

PH HORN PH



**МОДУЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ ДЛЯ
ТОКАРНЫХ СТАНКОВ
ШВЕЙЦАРСКОГО ТИПА**

MODULAR TECHNOLOGY FOR SWISS
TYPE MACHINES

2020/2021

Содержание

Table of contents
Table des matiérs.



Описание / Description	Страница / Page
Допуски биения Runout tolerances	1.2
Использование и обслуживание интерфейса WFB Handling and maintenance for WFB connection	1.3
Преимущества интерфейса WFB Product advantages of WFB connection	1.4
Обзор продуктов WFB WFB Product overview	1.8
Модульная вихревая голова Thread whirling head modular	1.10
CITIZEN	2
DMG MORI	3
HANWHA	4
MAIER	5
STAR	6
TORNOS	7
TSUGAMI	8
Статические державки WFE/SHT с интерфейсом WFB WFB static holders WFE/SHT	9
WF Micro – модульные токарные державки WF-Micro modular turning holders	10
WFB – адаптер и запасные части WFB – adapter and accessories	11

WG = Товарная группа
Article group
Groupe de marchandise

WG 11 = _____

WG 35 = _____

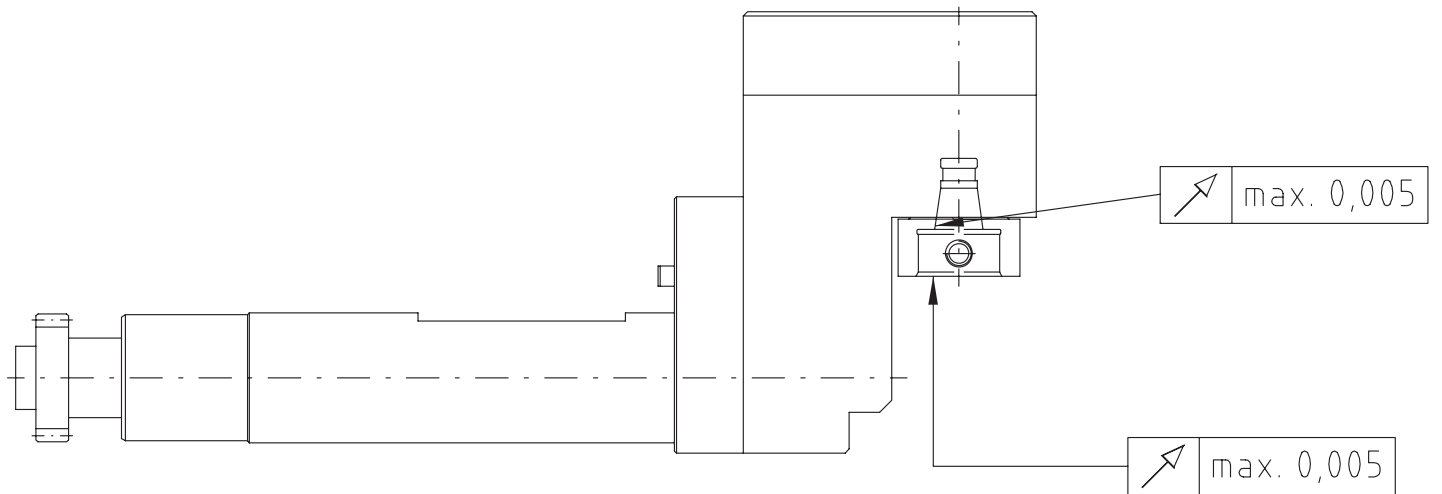
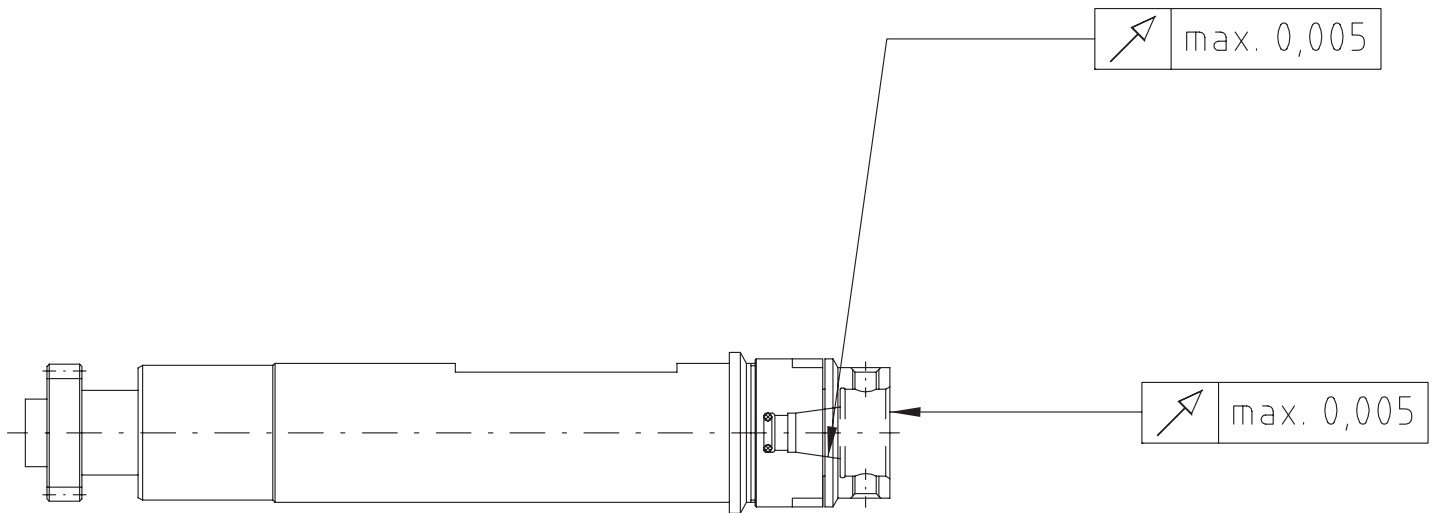
WG 40 = _____

WF
&

PH HORN PH

Допуски биения

Runout tolerances
Tolérance de rotation



Использование и обслуживание интерфейса WFB

Handling and maintenance for WFB connection
Manutention et maintenance pour WFB connexion



Рекомендации по установке

Сначала затяните один резьбовой конический винт, при этом 1 или 2 раза отвинтите и снова затяните. Таким образом, вы получаете оптимальное расположение компонентов. Второй резьбовой конический винт затяните тем же способом. Рекомендуемые моменты затяжки см. в таблице ниже.

Advice for fixing

First tighten one threaded taper pin, in doing so 1 or 2 times unscrew and tighten again. Thereby you get an optimum positioning of the components. The second threaded taper pin you will tighten with the same method. Recommended locking torque see in the lower table.

Уход и техническое обслуживание

Торцевая поверхность, коническое отверстие и конусный штифт должны быть очищены и смазаны перед использованием. Для достижения оптимальной фиксации и подвижности резьбового конического штифта рекомендуется применять смазку типа Molykote 1000 или ей подобную

Support and maintenance

The surface of the face, the cone drill and cone pin must be cleaning and lubricate with oil before using. To reach an optimum fixing and resolvability of the threaded taper pins, are recommended to use for example Molykote 1000 or something similar.

Рекомендованные моменты затяжки

Recommended locking torque / Retenue couple

Размер	Конический винт	Момент затяжки
WFB20-12	M6 x 0,75 / Torx 15 Plus	4 Nm
WFB20-12	M6 x 1 / Torx T15	4 Nm
WFB24-16	M8 x 1 / Torx T25	10 Nm
WFB 32-20	M10 x 1	20 Nm

Рекомендованные моменты затяжки для контроля

Recommended locking torque when running test arbors

Retenue couple à l'usage de Mandrins de contrôle

Размер	Конический винт	Момент затяжки
WFB20-12	M6 x 0,75 / Torx 15 Plus	2 Nm
WFB20-12	M6 x 1 / Torx T15	2 Nm
WFB24-16	M8 x 1 / Torx T25	5 Nm
WFB 32-20	M10 x 1	10 Nm

W&F**PH HORN PH**

Преимущества интерфейса WFB



Точность

Базирование по конусу и торцу с цилиндрическим опорным кольцом гарантирует высочайшую точность (2μ)

Гибкость

Цанговый патрон, Weldon, термоусадочный патрон и пр. могут быть зажаты в базовую оправку. Легко и просто.

Компактный

Чрезвычайно компактная конструкция обеспечивает оптимальную передачу мощности и жесткость системы. Это приводит к повышению точности обработки и повышению производительности.

Оптимальное положение режущей кромки

Отклонение < 10 μ

Очистка

Простой процесс очистки благодаря легкодоступности

Преимущества интерфейса WFB



Торцевая поверхность

Экономичность

Вам больше не понадобятся сложные, дорогие и специальные державки, срок службы инструмента значительно увеличится и снизятся общие затраты на инструмент. С системой WFB мы поможем вам действительно экономически выгодно использовать ваши токарные станки в будущем и сэкономить дорогостоящее вспомогательное время. Новая модульная система WFB от W&F открывает для вас совершенно новые размеры в технологии производства с точки зрения точности и гибкости.

Зажимной механизм

Чрезвычайно удобно благодаря 2 коническим винтам.

Быстро

Настройку инструмента можно производить вне станка. Время установки в станок практически равно нулю. Позволяет избежать дорогостоящего простоя оборудования

Универсальность

Возможно применять как на стационарных, так и на приводных инструментах, а также на фрезерных станках.

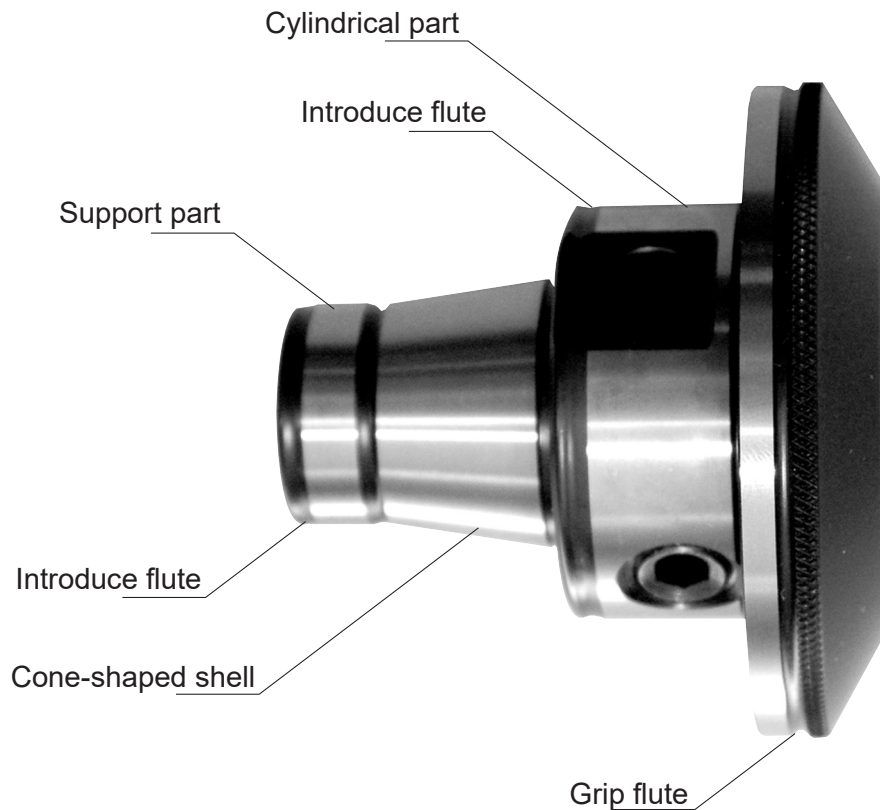
Термоусадка

Возможно как внутрь, так и наружу

WF &

ph HORN ph

Product advantages of WFB connection



Precise

The taper/planned assets with cylindrical support guarantees highest precision (2μ) and completely form fit.

Flexibel

Collet, Weldon, schrink fit holder, etc., can be used in all master shanks. Easy and safe to handle. Collet, Weldon, schrink fit holder, etc., can be used in all master shanks. Easy and safe to handle.

Compact

The extrem compact construction guarantees an optimum load transmission and system rigidity. Out of it follow workpiece in higher precision and revised productivity.

Optimized position of cutting edge

Turnover $< 10 \mu$

Cleaning

Simple because of good accessible.

Product advantages of WFB connection



Planned assets

Economical

You need less expensive special tool holders and the tool life will be extended. So you get a minimization of complete costs of tools. With the WFB-system we help you to use your turning machine profitable in the future and to save expensive non-productive time. The new modular WFB-system from W&F enable you with precision and flexibility new dimensions in the production technology.

Gripping mechanism

Exceedingly favorable through 2 threaded taper pins.

Quick

Pre-setting of tools can be effected out of the machine. Setting-up time will be nearly zero. Expensive machine dead time will be avoided.

Universal

Applicable in driven and static tool holder, as well as on milling machine and machining center.

Shrinking

Forward and inward possible.

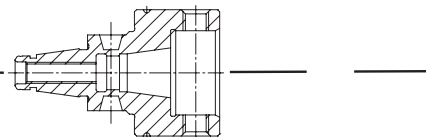
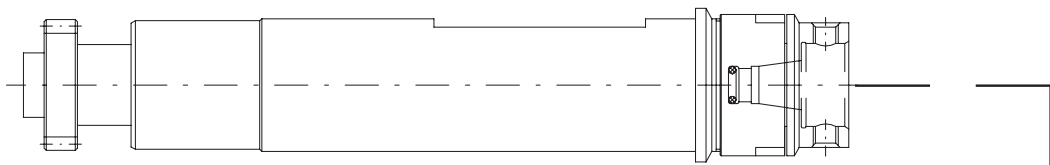


Обзор продуктов WFB

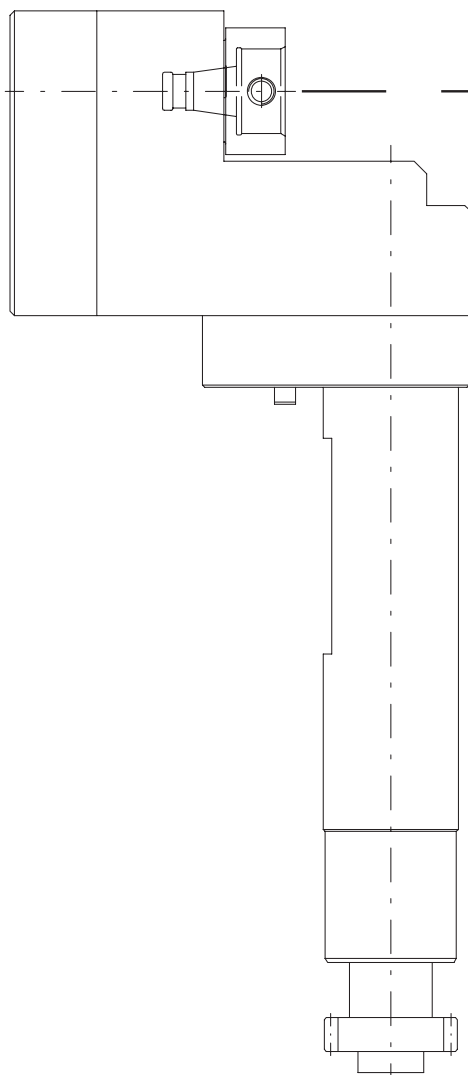
WFB - Product overview
WFB - Vue d'ensemble de produit

WFB - приводные блоки
WFB - Aggregates

Осевые



Радиальные

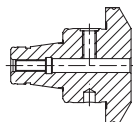


WFB - оснастка
WFB - Extensions
WFB - Prolongations

Обзор продуктов WFB

WFB - Product overview

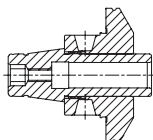
WFB - Vue d'ensemble de produit



WFB - Weldon / Whistle Notch для державок DIN 1835 B/E

WFB - Weldon / Whistle Notch for parallel shanks

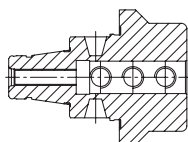
WFB - Weldon / Whistle Notch pour queues cylindriques



WFB - Термоусадочный патрон

WFB - Shrink fit chucks

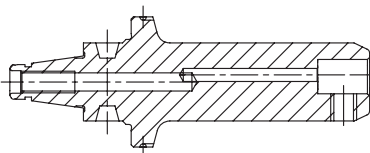
WFB - Mandrins de frettage



WFB - Патрон для расточных державок

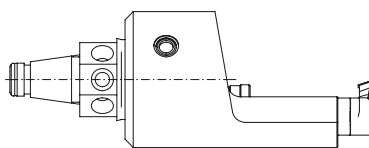
WFB - Boring bar holder

WFB - Porte-outil pour barres d'alésage



WFB - Державка W-T HORN Supermini® с подводом СОЖ

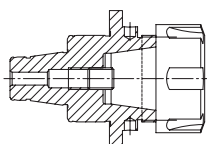
WFB - Toolholder W-T HORN Supermini® with internal cooling system
WFB - Porte-outil W-T HORN Supermini® avec arrosage central



WFB - Державка W-T HORN Mini с подводом СОЖ

WFB - Toolholder W-T HORN Mini with internal cooling system

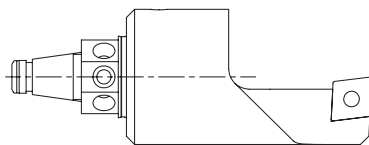
WFB - Porte-outil W-T HORN Mini avec arrosage central



WFB - Цанговый патрон 8° тип ER

WFB - Collet chucks 8° type ER

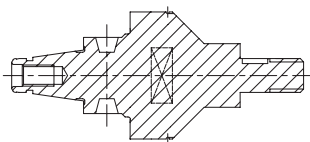
WFB - Mandrins porte-pinces 8° type ER



WFB - Токарная державка W-T с подводом СОЖ

WFB - Turning tool holder W-T with internal cooling system

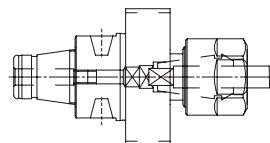
WFB - Rotatif porte-outil W-T avec arrosage central



WFB - Патрон для отрезных дисков

WFB - Tool holders for saw blade

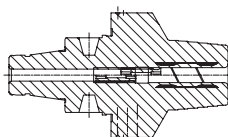
WFB - Mandrins pour lame de scie



WFB - Softsynchro® с подводом СОЖ

WFB - Softsynchro® with internal cooling system

WFB - Softsynchro® avec arrosage central



WFB - Гидро-патрон

WFB - Hydraulic expansion chuck

WFB - Mandrin hydraulique

WF

&

PH HORN PH

Модульная вихревая голова

Снижение простоя оборудования за счет модульных резьбовых вихревых головок



Затраты времени на снятие, установку и настройку приводного вихревого блока уходит в прошлое благодаря модульной вихревой голове. Высокоточный интерфейс позволяет достигать высоких скоростей вращения и снижает износ пластин, стойкость инструмента вырастает в разы.

- Смена пластины: < 1 мин
- Точность вращения: < 3μ
- Точность замены: < 2μ
- Возможность настройки вне станка
- Доступно для наиболее известных станков швейцарского типа

Благодаря посадке по конусу и торцу с цилиндрическим опорным кольцом, мы достигаем не только максимальной точности в интерфейсе, но и простоты замены головки с пластинами. Крепление осуществляется только тремя винтами.

Наш принцип "готовой заготовки" обеспечивает гибкость процесса выбора предпочитаемых пластин. Гнезда под пластины могут быть выполнены производителем пластин или же вами самими.



Modular thread whirling head

Reduce machine downtimes by modular thread whirling heads



By the use of the modular thread whirling head, the mounting and dismounting of the unit out of the machine and the steady adjustment, are now things of the past. Though the high rotation accuracy of the interface and the even wear of the cutting edges, tool endurance can be increased up to 300%.

- change of the insert: < 1 min
- true running accuracy: < 3 μ
- change accuracy: < 2 μ
- pre adjustable outside of the machine
- available for common swiss-type machines

Through the interplay of cone-shaped shell and planned assets with cylindrical support, we not only reach highest preciseness in the interface it self, but also an user-friendly changing of the inserts with only three screws

Our “blanks-principle” enables highest flexibility and the opportunity to use your needed respectively your preferred insert tips. The according insert seats can be made by the manufacturer of the insert tips, or by your self as well.



Модульная оснастка

Citizen

WF
&

Werkzeugtechnik

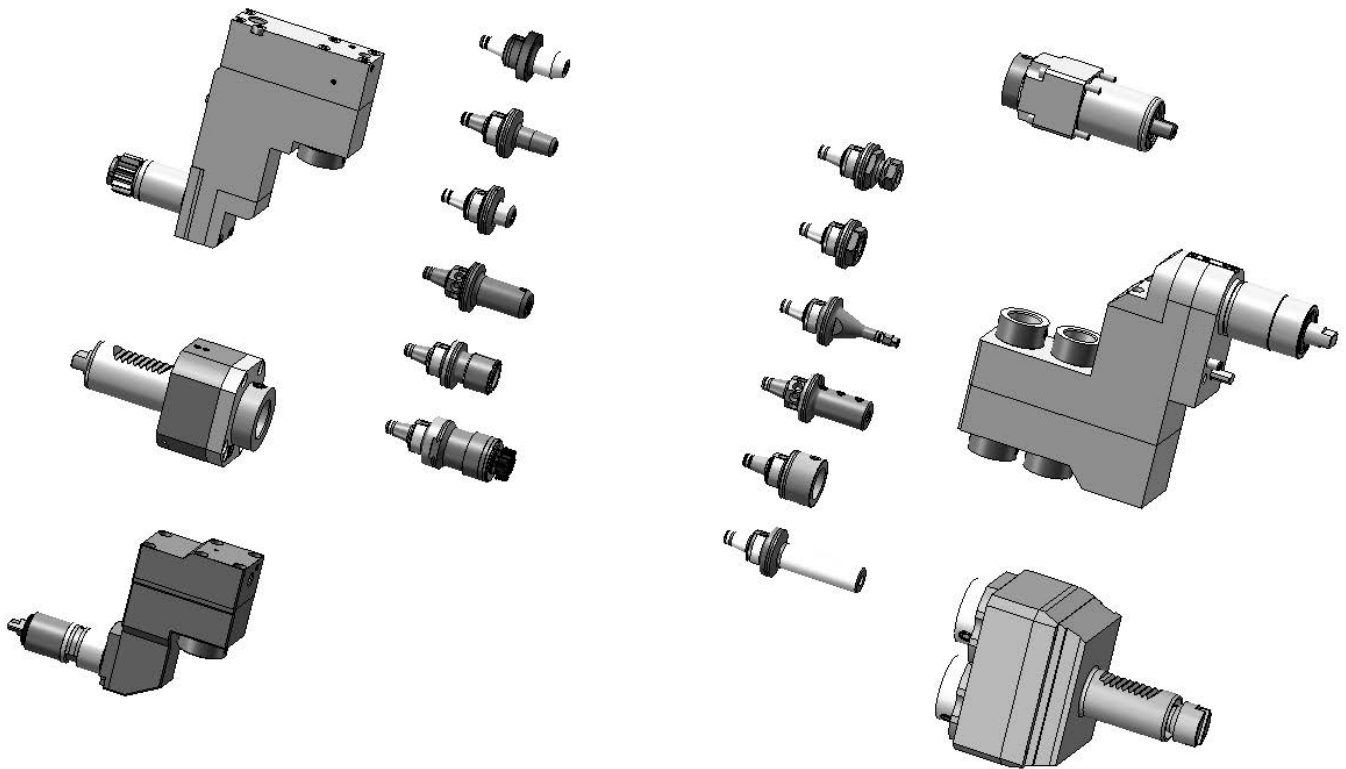


Каталог
CI-02

W&F**PH HORN PH**

Многообразие адаптеров WFB

Указания для клиента



Инструмент W&F может применяться как в статических, так и в приводных блоках, помимо этого уникальность адаптеров WFB в том, что они подходят для использования в любых типах токарных станков - обычных, станков швейцарского типа или мультишпиндельных автоматах

The W&F tool holders are in static or driven performance and beyond that, the WFB-adapter system offers you an unique option to use it for every machine manufacturer whether you are manufacturer producing with swiss type lathes, standard turning machines or multispindle turning machines, WFB is suitable.

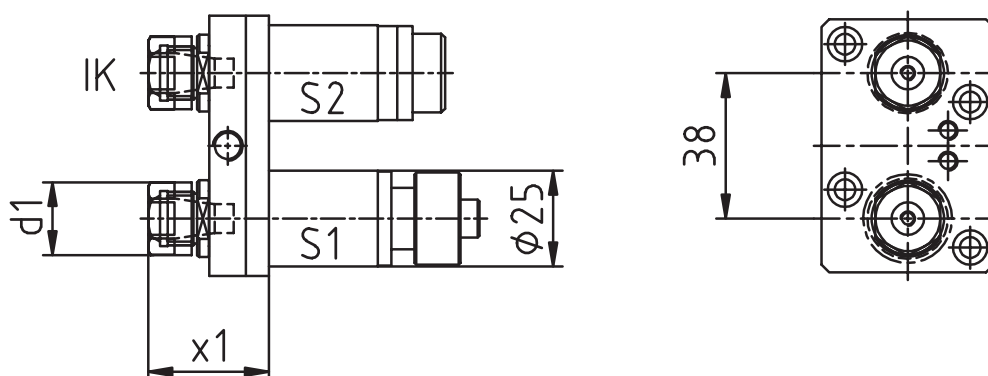
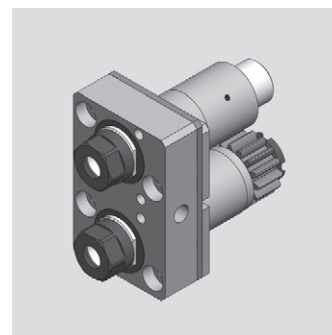
Citizen

Осевой сверлильно-фрезерный блок

Axial drilling and milling head

Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



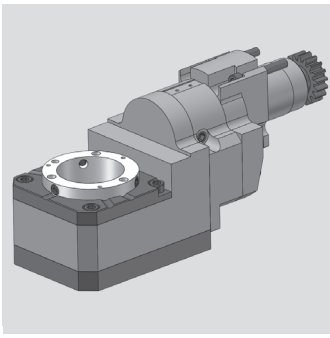
[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	
19	36,5	ER11	4*	6.000*	1:1*	x			MPU.Z25.E11.MA0.A20
19	36,5	ER11	4*	6.000*	1:1*	x	x	80	MPU.Z25.E11.ME0.A20

Для станка:
suitable machines:
approprié pour la
machine:

A20

Номер OEM
similar to OEM no.
semblable au OEM
nombre

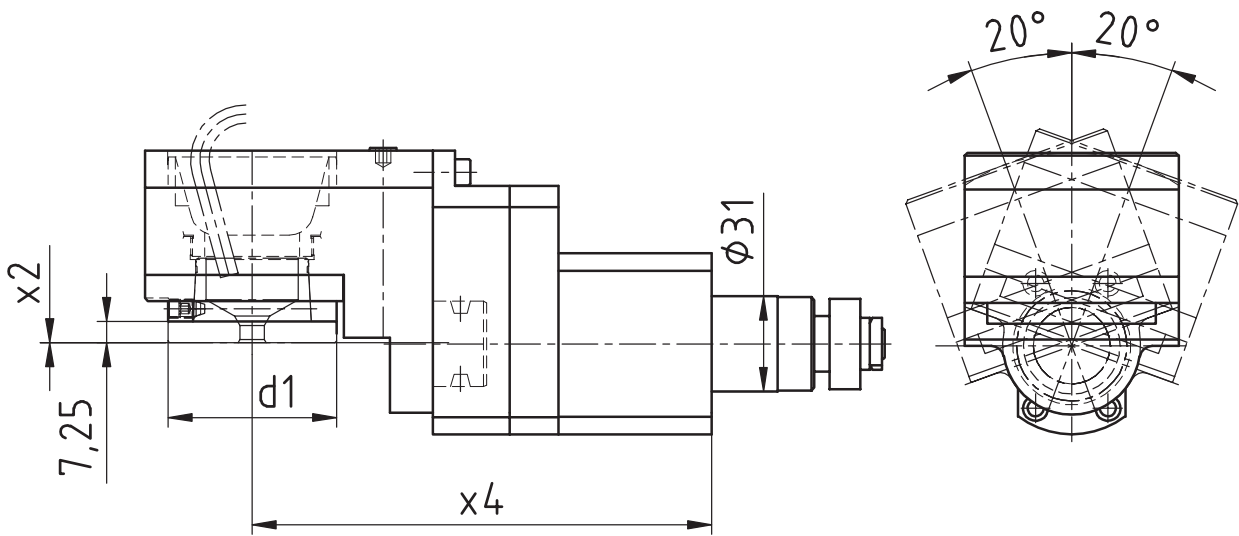
* S1: 4 Нм/6.000 rpm/i=1:1
S2: 2 Нм/9.660 rpm/i=1:1,61



Citizen

Блок для вихревого резьбофрезерования
 Thread whirling unit
 Unité de tourbillonnement

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N ^o de Code Код для заказа
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p
54	0	150	WFW 50	16	6.000	1:1			MPU.LSW.101.M0800.A20

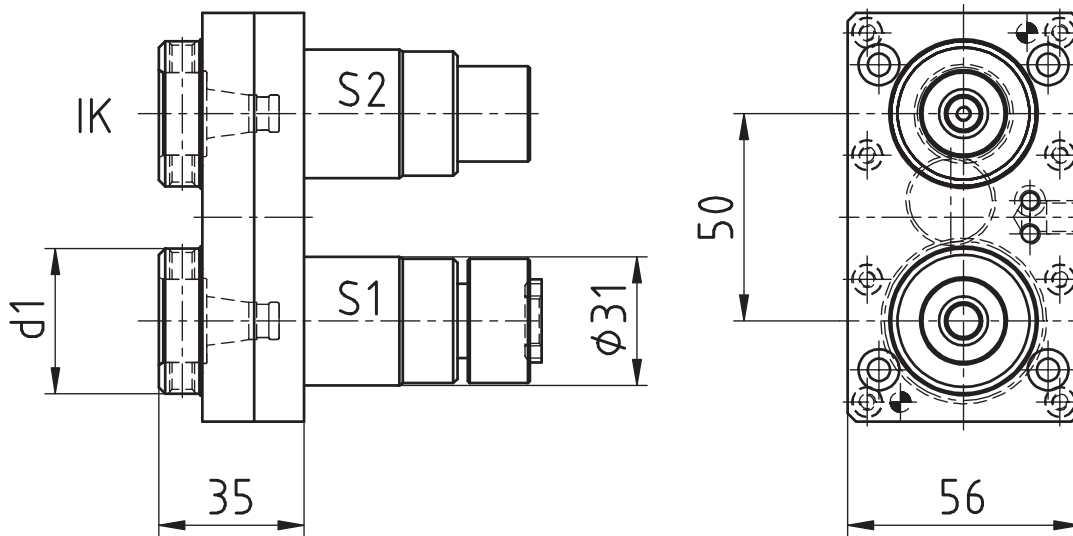
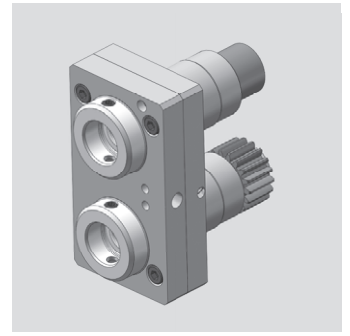
Для станка:
 suitable machines:
 approprié pour la
 machine: A20

Номер OEM
 similar to OEM no.
 semblable au OEM
 nombre

Citizen

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	
35	35	WFB 20-12	6*	6.000*	1:1*	x			MPU.Z31.B20.MA0.A32
35	35	WFB 20-12	6*	6.000*	1:1*	x	x	80	MPU.Z31.B20.ME0.A32

Для станка:
 suitable machines:
 approprié pour la
 machine: A32

Номер OEM
 similar to OEM no.
 semblable au OEM
 nombre

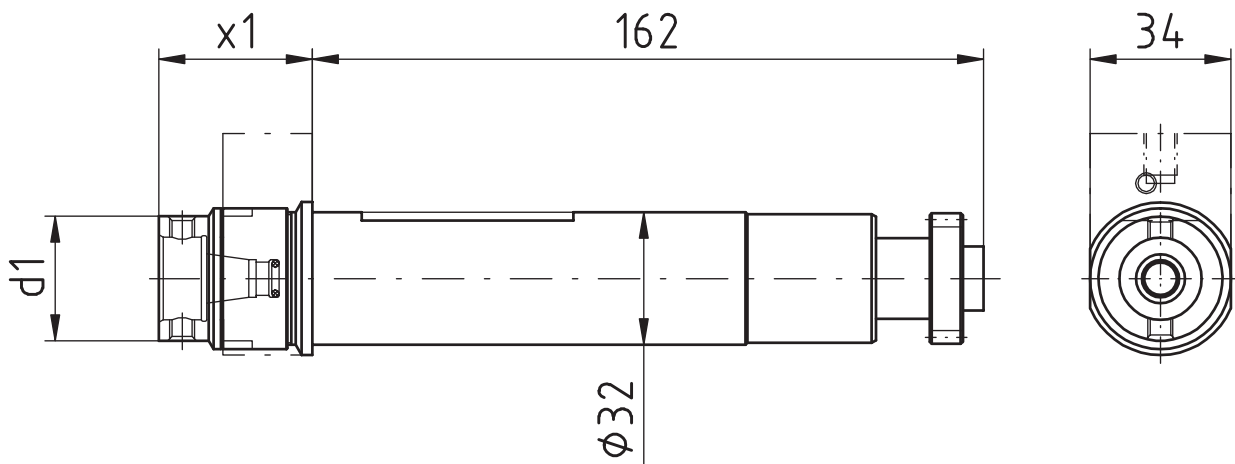
* S1: 6 Нм/6.000 rpm/i=1:1
 S2: 3 Нм/10.260 rpm/i=1:1,71



Citizen

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
$d1$	$x1$	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	37	WFB 20-12	10	6.000	1:1				MPU.GSC.507.AA0.B20
30	37	WFB 20-12	10	6.000	1:1	x	x	80	MPU.GSC.507.AE0.B20

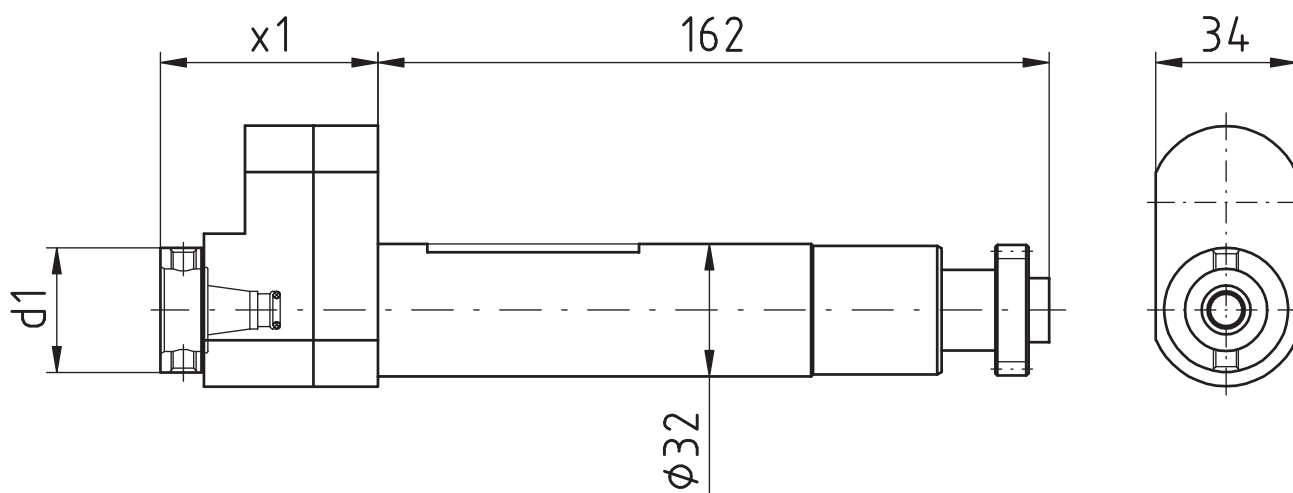
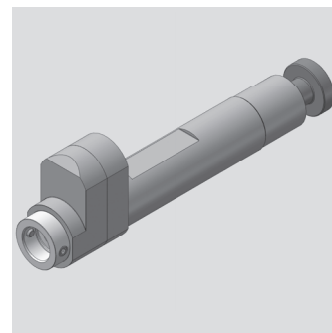
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	L20E2M8	L20E-IX	L20X	M232-III	M332-III
	L20E2M10	L20V	M220-III	M320-III	M332-V
	L20E1M12	L20VIII	M220-V	M320-V	M32-4M5/M8

Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	GSC-1010

Citizen

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

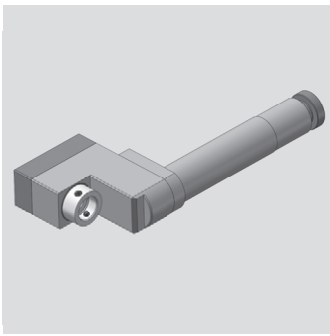
WG 35



[мм]	[мм]	Spindle	[Нм]	[rpm]		Outside cooling	Internal cooling	[bar]	Order no.
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Nº de Code Код для заказа
30	52,5	WFB 20-12	3	18.000	1:3				MPU.GSC.510.AA0.B20

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	L20E2M8	L20E-IX	L20X	M232-III	M332-III
	L20E2M10	L20V	M220-III	M320-III	M332-V
	L20E1M12	L20VIII	M220-V	M320-V	M32-4M5/M8

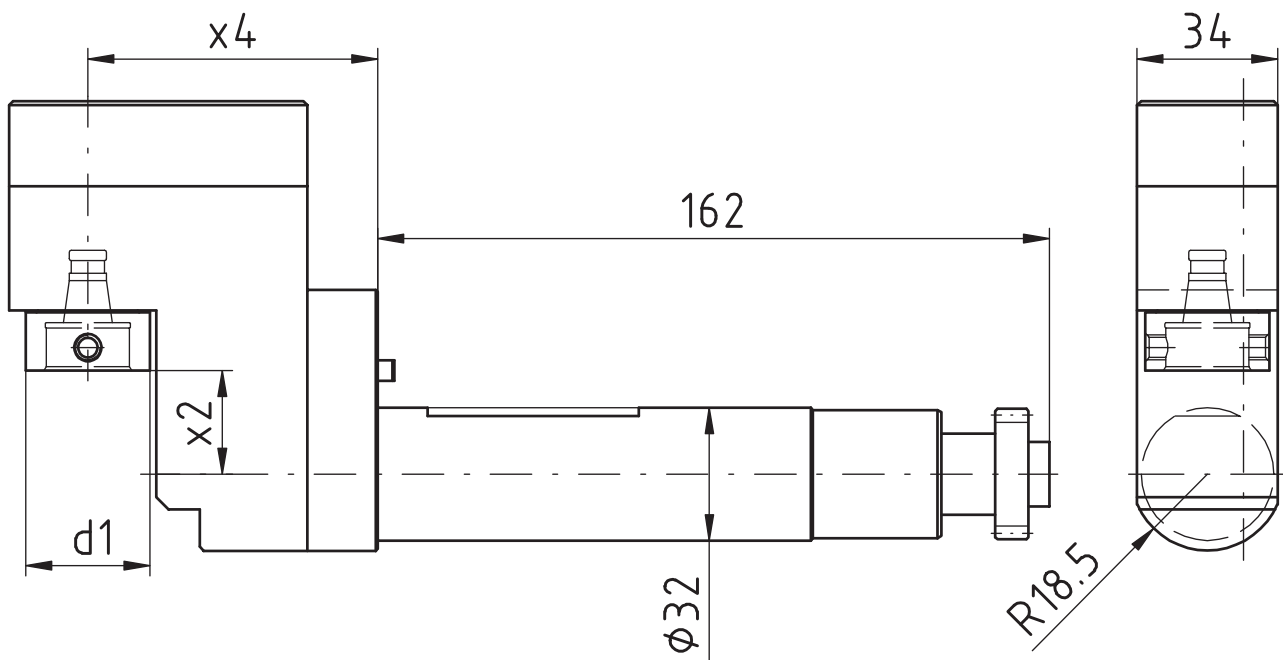
Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	GSC-1010



Citizen

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	25	70	WFB 20-12	4	12.000	1:2			MPU.GSE.607.XA0.B20

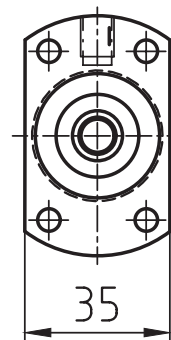
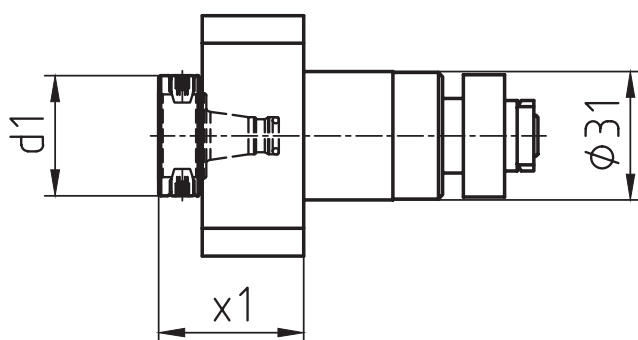
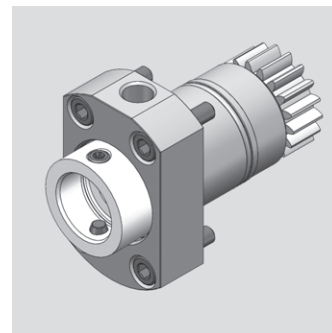
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	L20E2M8	L20E-IX	L20X	M232-III	M332-III
	L20E2M10	L20V	M220-III	M320-III	M332-V
	L20E1M12	L20VIII	M220-V	M320-V	M32-4M5/M8

Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	GSE-306

Citizen

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

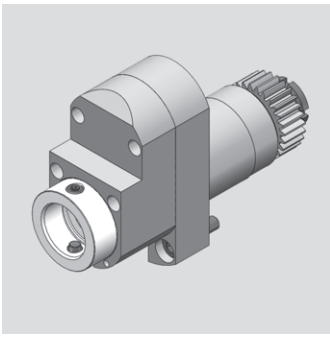
WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	35	WFB 20-12	8	6.000	1:1				MPU.Z31.B20.GSC.1310
30	27	WFB 20-12	8	6.000	1:1	x	x	80	MPU.Z31.B20.GSC.1310IK

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	A20-3F7N	L20E-2M8	L32-1M12	M232-V	M32-4M5
	A232-VII	L20E-2M10	M220-III	M320-V	M32-5M8
	A32-VII	L32-1M8	M220-V	M332-III	
	A320-VII	L32-1M10	M232-III	M332-V	

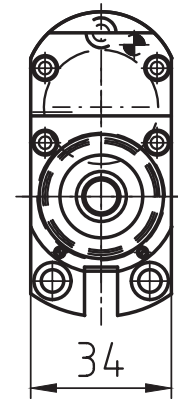
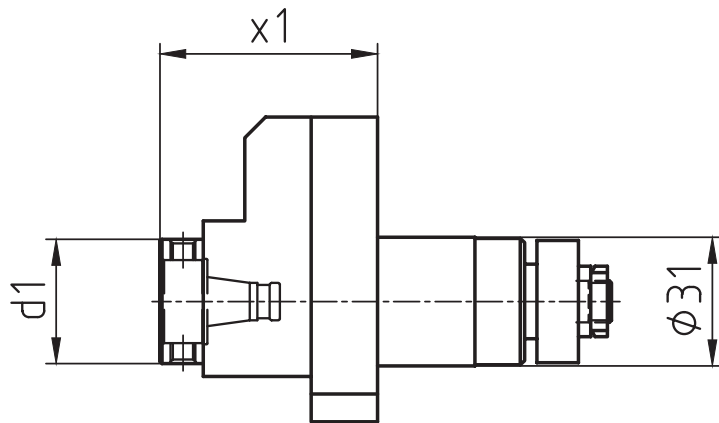
Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	GSC-1310



Citizen

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle	[Нм]	[rpm]		Outside cooling	Internal cooling	[bar]	Order no.
d1	x1	Броше	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	N° de Code
		Шпиндель							Код для заказа
30	52,5	WFB 20-12	3	18.000	1:3				MPU.Z31.B20.BA0.1310I3

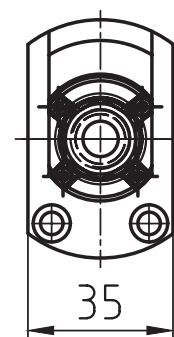
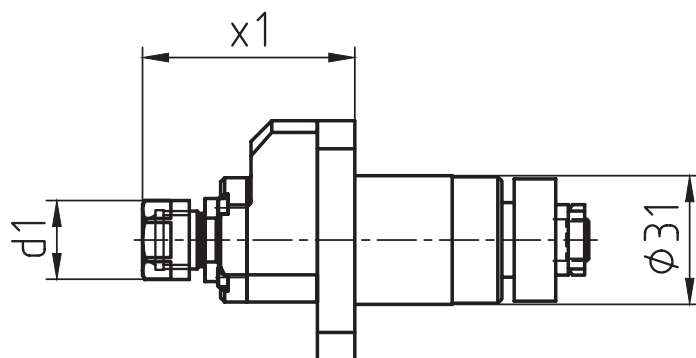
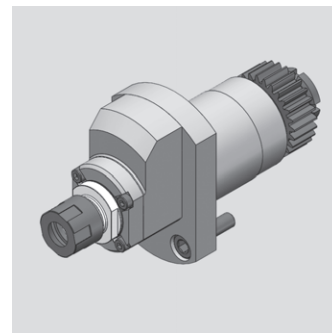
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	A20-3F7N	L20E-2M8	L32-1M12	M232-V	M32-4M5
	A232-VII	L20E-2M10	M220-III	M320-V	M32-5M8
	A32-VII	L32-1M8	M220-V	M332-III	
	A320-VII	L32-1M10	M232-III	M332-V	

Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	GSC-1310
----------------------------------------------------------------------	----------

Citizen

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

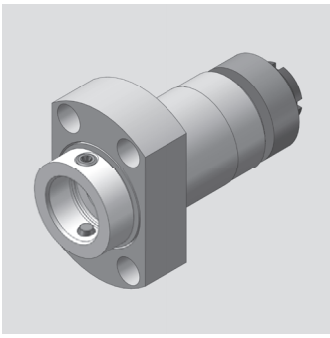
WG 35



[мм]	[мм]	Spindle	[Нм]	[rpm]		Outside cooling	Internal cooling	[bar]	Order no.
d1	x1	Броche	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Nº de Code
		Шпиндель							Код для заказа
19	51,5	ER11	2	24.000	1:4				MPU.Z31.E11.BA0.13104

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	A20-3F7N	L20E-2M8	L32-1M12	M232-V	M32-4M5
	A232-VII	L20E-2M10	M220-III	M320-V	M32-5M8
	A32-VII	L32-1M8	M220-V	M332-III	
	A320-VII	L32-1M10	M232-III	M332-V	

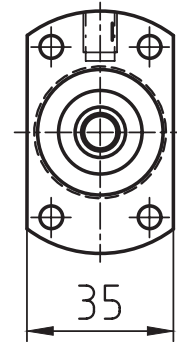
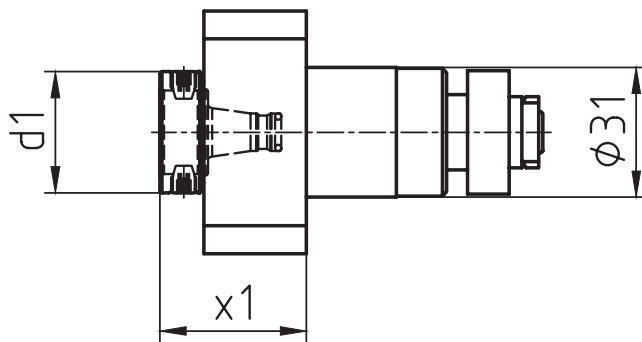
Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	GSC-1310



Citizen

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм] T max	[rpm] n max	i	Outside cooling Lubrifi cat. ext. СОЖ снаружи	Internal cooling Lubrifi cat. cent. СОЖ внутри	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	35	WFB 20-12	8	6.000	1:1				MPU.Z31.B20.AA0.L20V

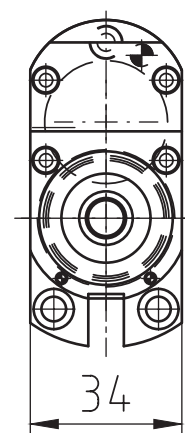
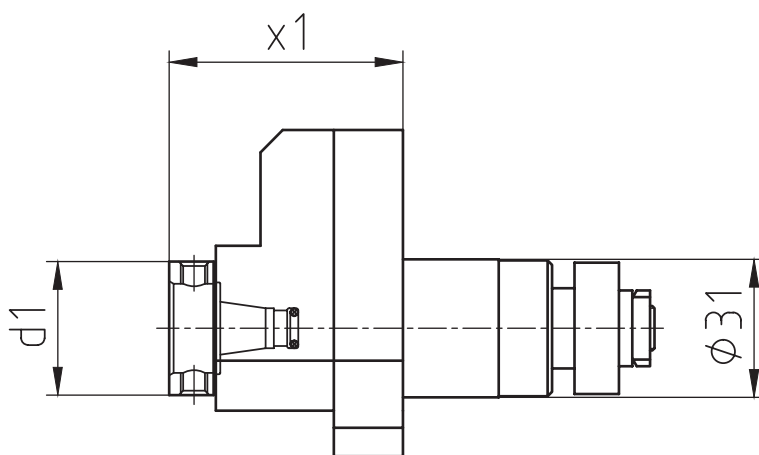
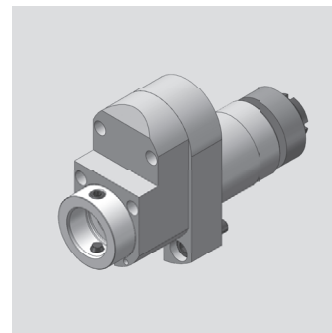
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	L20E2M8
	L20E2M10
	L20E-1M12
	L20E-IX

Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	GSC-1210
----------------------------------------------------------------------	----------

Citizen

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

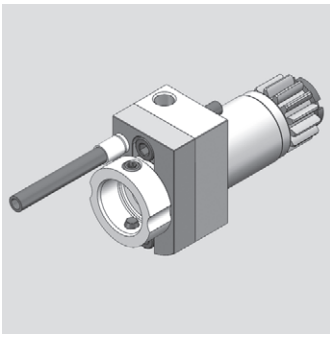
WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	52,5	WFB 20-12	3	18.000	1:3				MPU.Z31.B20.BA0.L20R

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	L20E2M8	L20E-IX
	L20E2M10	
	L20E2M12	

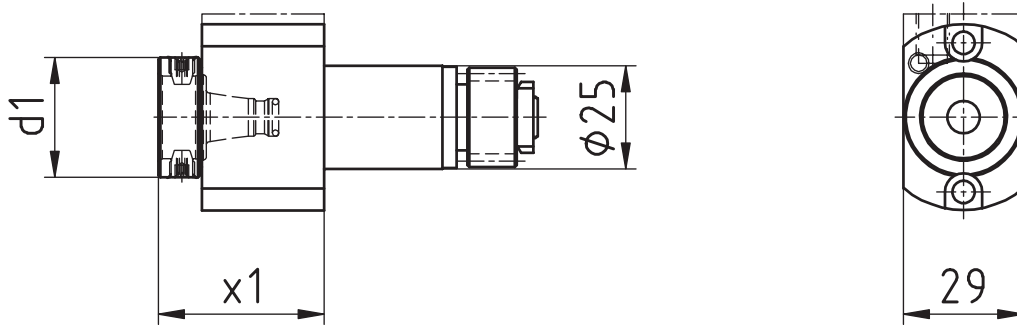
Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	GSC-1210
---------------------------------------------------------------	----------



Citizen

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
29	40	WFB 20-12	8	6.000	1:1				MPU.Z25.B20.AA0.VX
29	26,5	WFB 20-12	8	6.000	1:1				MPU.Z25.B20.AA0.L20R
29	36,5	WFB 20-12	8	6.000	1:1	x	x	80	MPU.Z25.B20.AE0.L20R

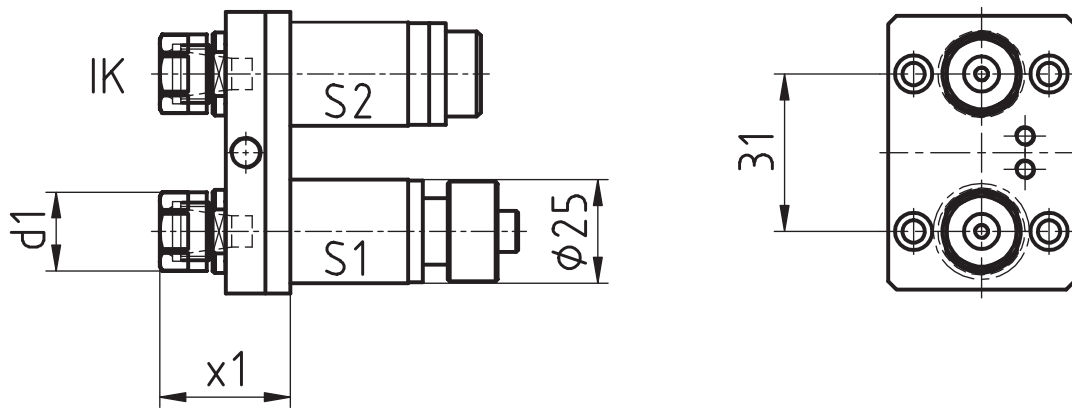
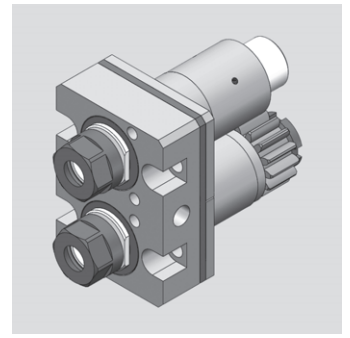
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	A20-VII	L20E-2M10	M220-III	M320-V	M212-C	M312-V	M16-4M8
	A20-3F7N	L20E-2M8	M220-V	M332-III	M212-V	M312-VII	
	A320-VII	L20E-IX	M232-III	M332-V	M216-C	M316-III	
	L 12-1M7	L20X	M232-V	M32-4MS	M216-V	M316-V	
	L20E-2M12	L32-1M12	M320-III	M32-4M8	M312-III	M16-4MS	

Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	MSC-507

Citizen

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35

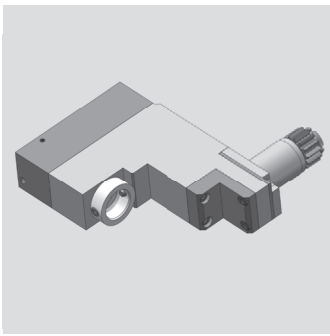


[мм]	[мм]	Spindle Broche Шпиндель	[Нм] T max	[rpm] n max	i	Outside cooling Lubrifi cat. ext. СОЖ снаружи	Internal cooling Lubrifi cat. cent. СОЖ внутри	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
19	31	ER11	4*	6.000*	1:1* x				MPU.Z25.E11.MA0.L20
19	31	ER11	4*	6.000*	1:1* x		x	80	MPU.Z25.E11.ME0.L20

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	L20E2M8	L20E-IX	L20X	M232-III
	L20E2M10	L20V	M220-III	
	L20E-1M12	L20VIII	M220-V	

Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	
---------------------------------------------------------------	--

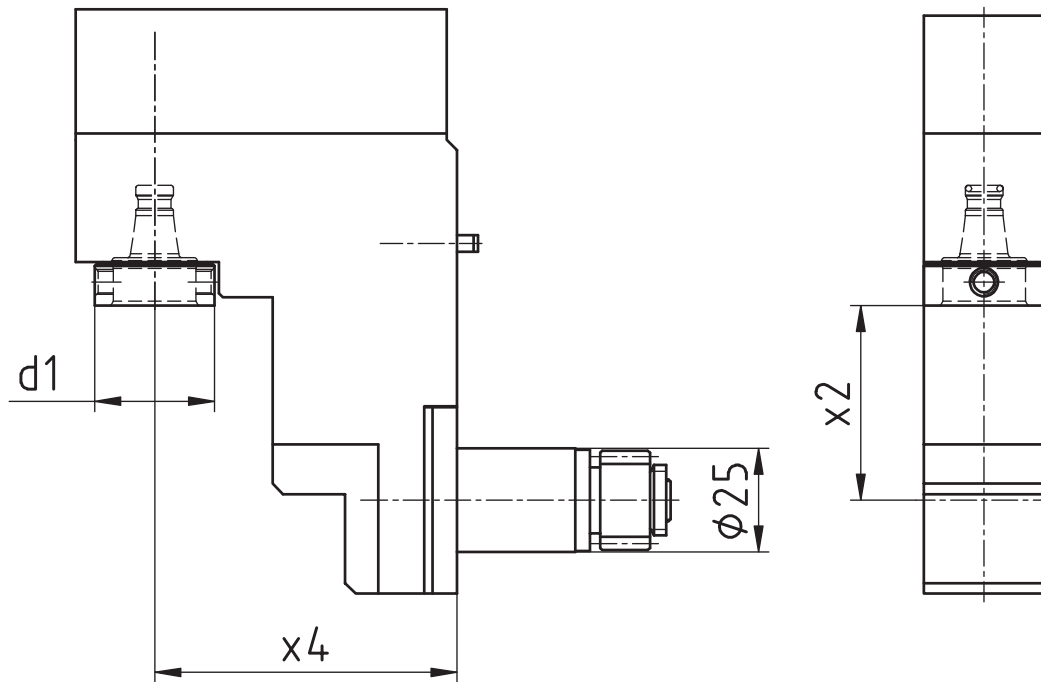
* S1: 4 Нм/6.000 rpm/i=1:1
 S2: 2 Нм/9.660 rpm/i=1:1,61



Citizen

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p
29	47	73	WFB 20-12	8	6.000	1:1			MPU.Z25.B20.VA0.L20R

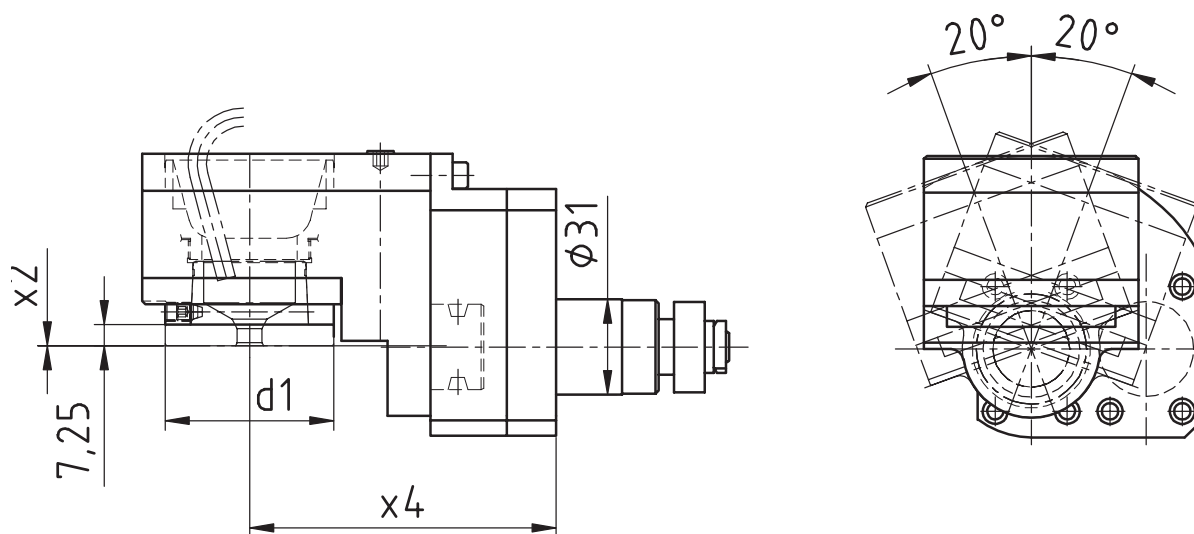
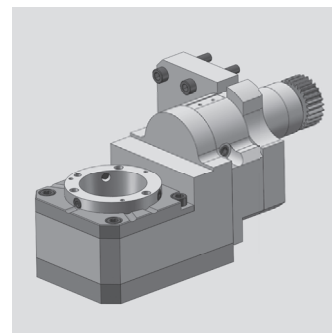
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	L20E2M8	L20E-IX
	L20E2M10	L20X
	L20E-1M12	L20XII

Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	GSC-1507
----------------------------------------------------------------------	----------

Citizen

Блок для вихревого резьбофрезерования
 Thread whirling unit
 Unité de tourbillonnement

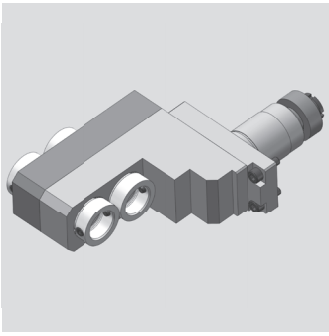
WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
54	0	100	WFW 50	16	6.000	1:1	x			MPU.LSW.101.M0800.L20N

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	L20E-2M8	L20E-IX	L32-1M12
	L20E-2M10	L32-1M8	
	L20E-2M12	L32-1M10	

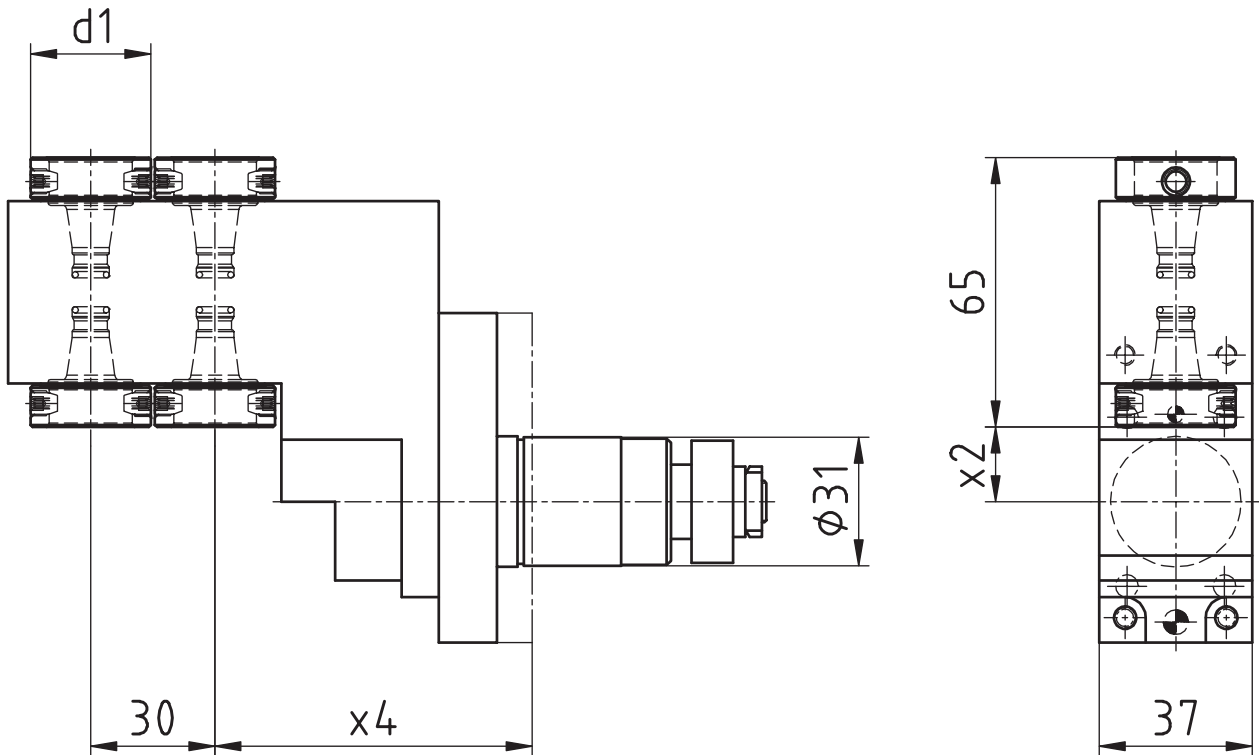
Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	
---------------------------------------------------------------	--



Citizen

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code	
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	
29	18	76,5	WFB 20-12	3	8.880	1:1,48				MPU.Z31.B20.4A0.3107

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	L20E2M8	L20E-IX	L20VIII
	L20E2M10	L20V	L20X
	L20E-1M12	L20VII	

Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	GSE-3107
---------------------------------------------------------------	----------

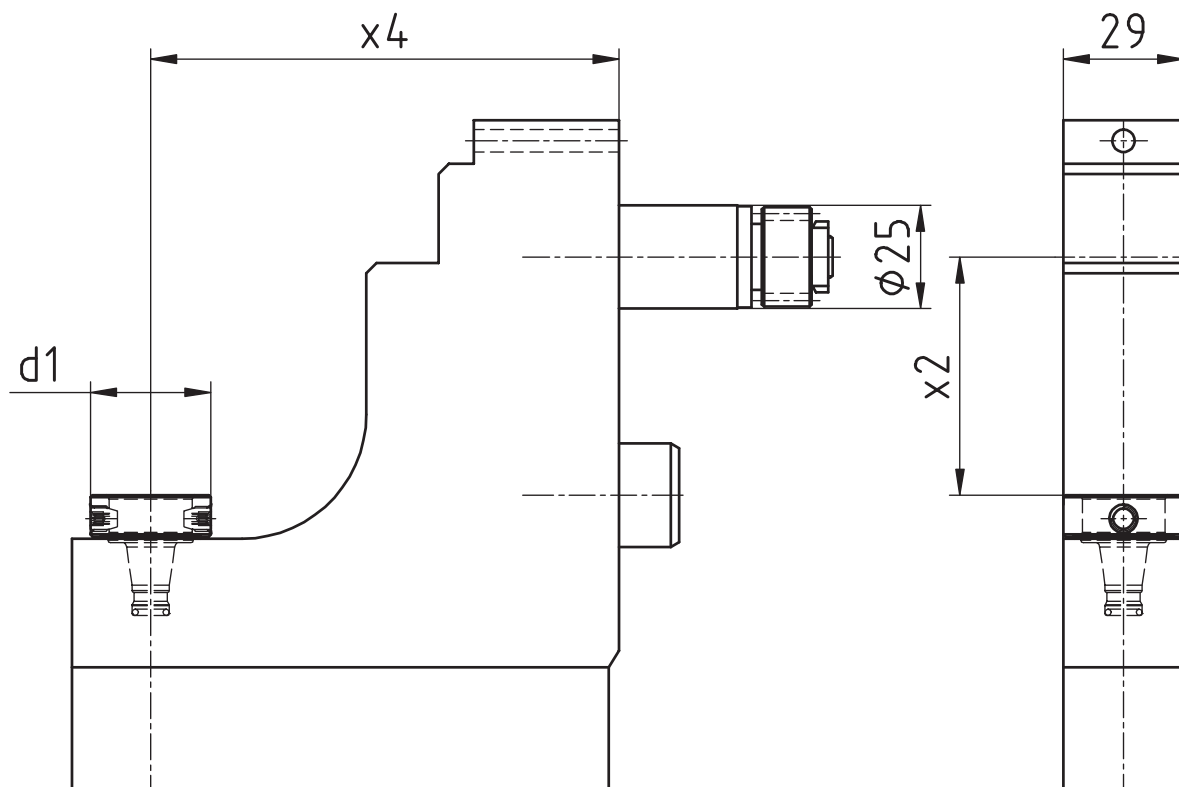
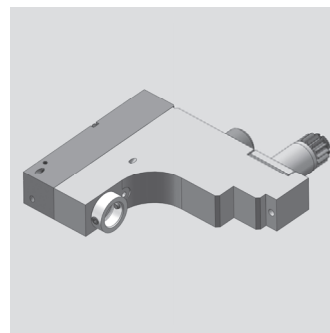
Citizen

Радиальный сверлильно-фрезерный блок

Radial drilling and milling head

Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
29	57,5	113	WFB 20-12	8	6.000	1:1	x			MPU.Z25.B20.VA0.L20V

Для станка:
suitable machines:
approprié pour la
machine: L20X

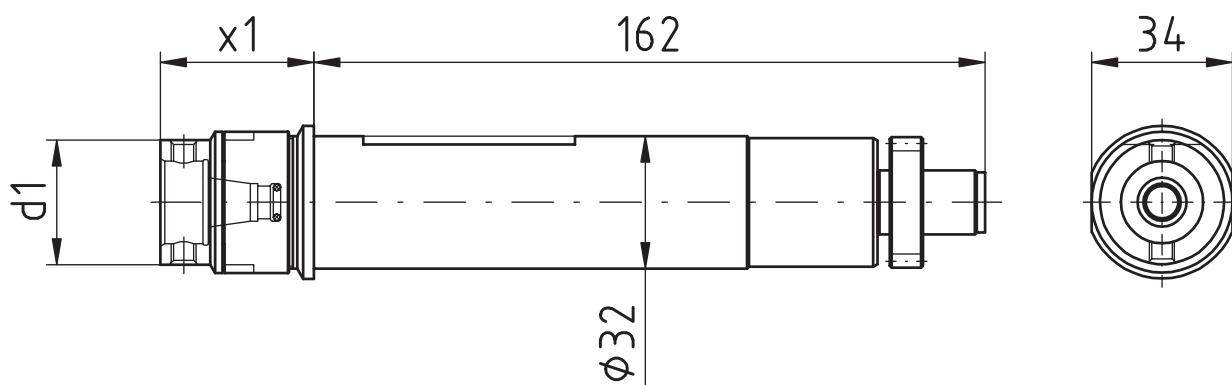
Номер OEM
similar to OEM no.
semblable au OEM
nombre: GSC-1407



Citizen

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	37	WFB 20-12	10	6.000	1:1				MPU.GSC.310.AA0.B20

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	L25
	L32

Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	

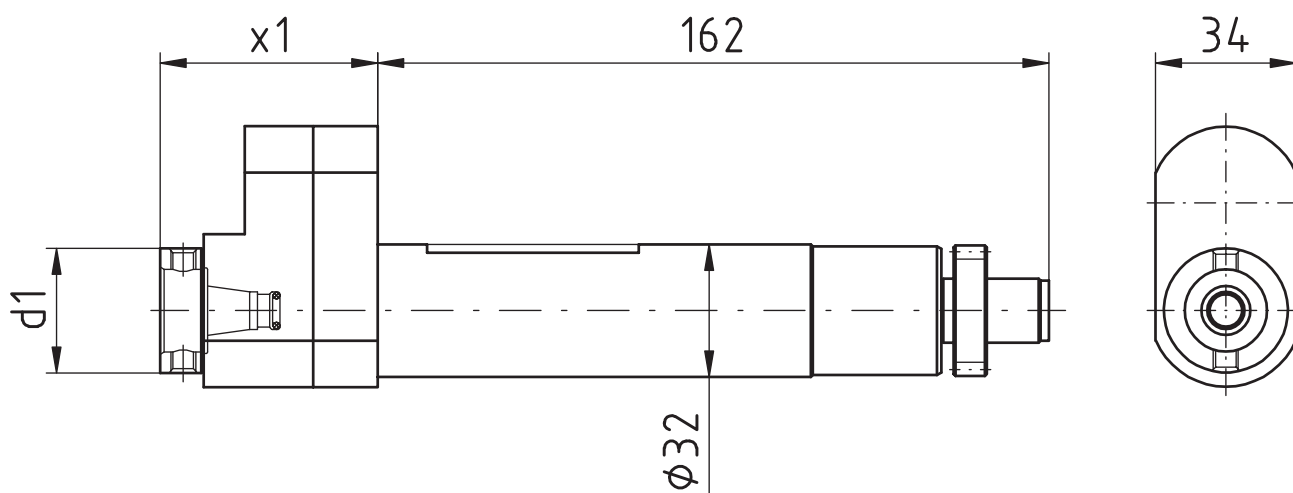
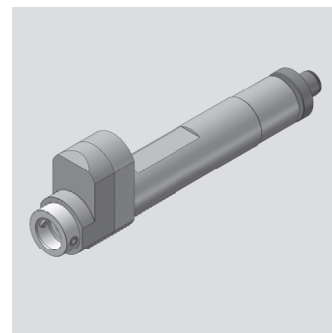
Citizen

Осевой сверлильно-фрезерный блок

Axial drilling and milling head

Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35

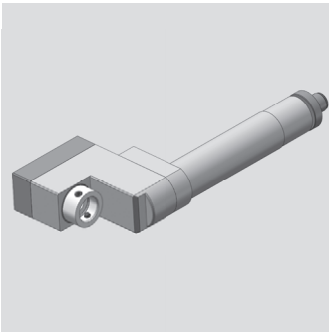


[мм]	[мм]	Spindle	[Нм]	[rpm]		Outside cooling	Internal cooling	[bar]	Order no.
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	N° de Code
		Broche							Код для заказа
30	52,5	WFB 20-12	3	18.000	1:3				MPU.GSC.610.AA0.B20

Для станка:
suitable machines:
approprié pour la
machine:

L25
L32

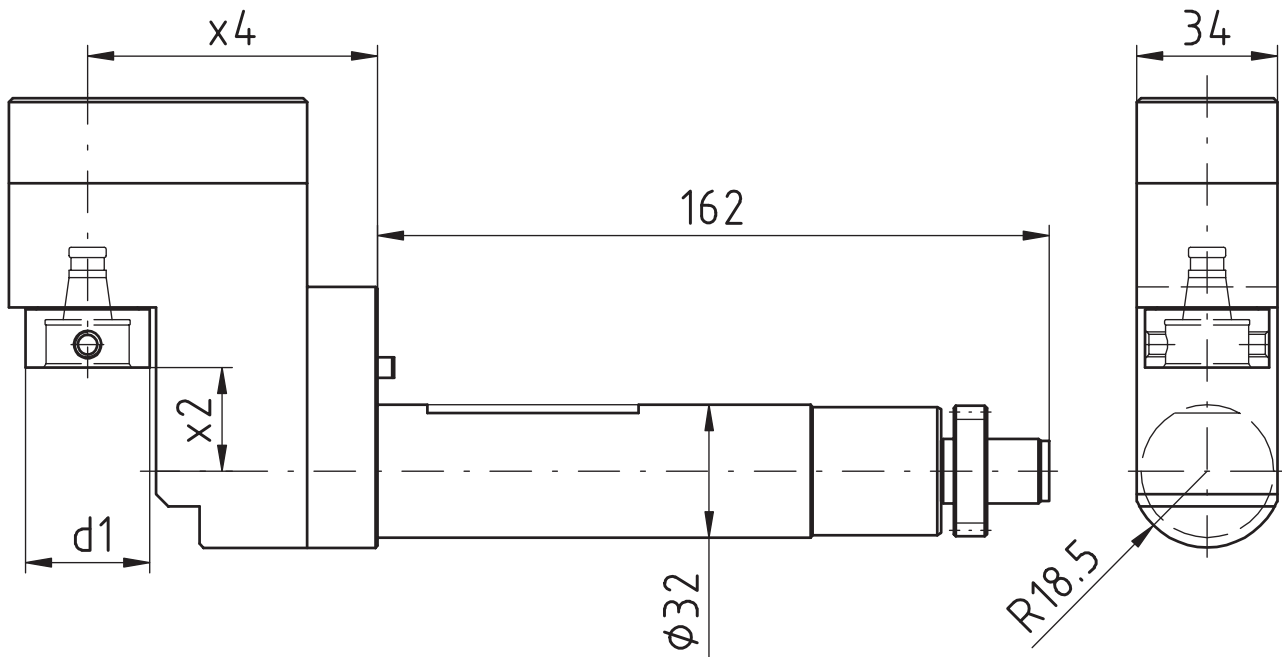
Номер OEM
similar to OEM no.
semblable au OEM
nombre



Citizen

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle	[Нм]	[rpm]	Outside cooling	Internal cooling	[bar]	Order no.	
d1	x2	x4	Броше	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	р	
			Шпиндель							
30	25	70	WFB 20-12	4	12.000	1:2				MPU.GSE.307.XA0.B20

Для станка:
 suitable machines:
 approprié pour la
 machine:

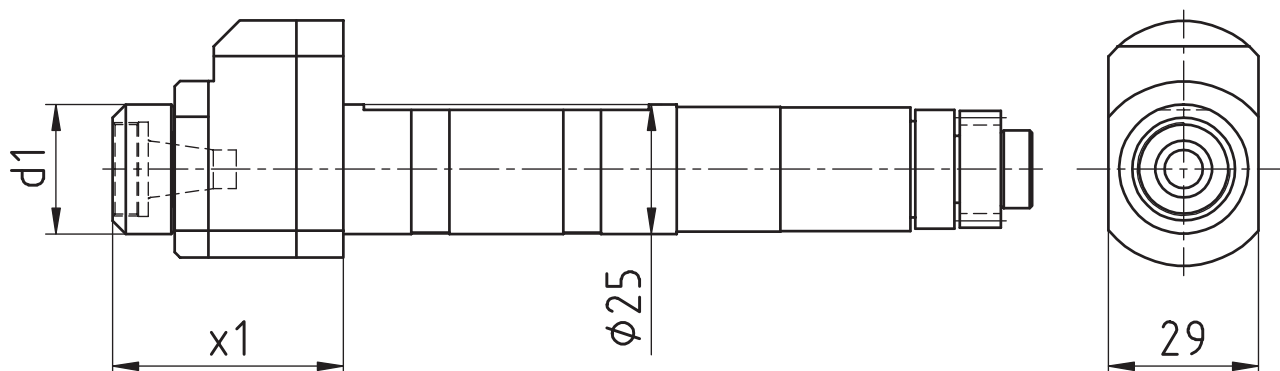
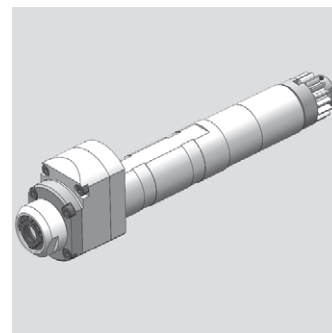
L25
 L32

Номер OEM
 similar to OEM no.
 semblable au OEM
 nombre

Citizen

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
25	44,5	ER11	3	24.000	1:3				MPU.GSC.607.BA0.E11

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	M212-C	M216-V	M316-III
	M212-V	M312-III	M316-V
	M216-C	M312-V	

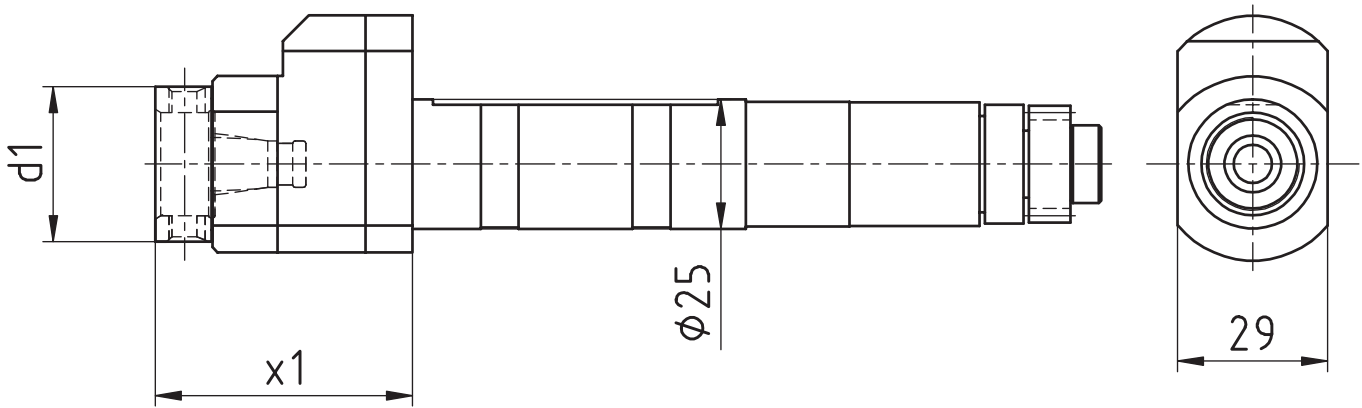
Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	GSC-607
---------------------------------------------------------------	---------



Citizen

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
29	49,6	WFB 20-12	3	24.000	1:3				MPU.GSC.607.BA0.B20

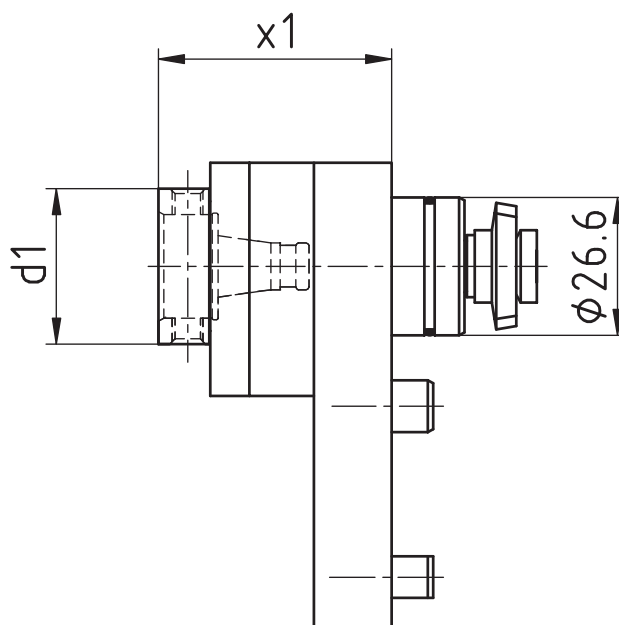
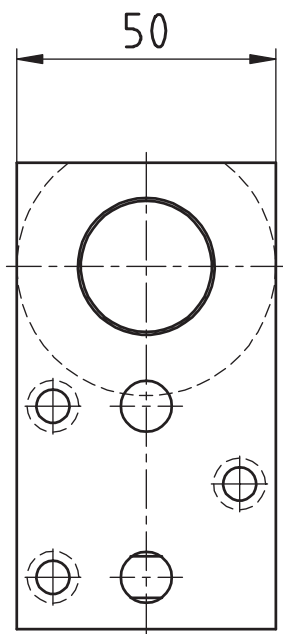
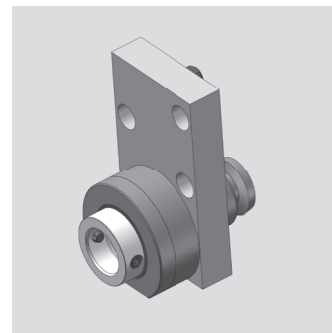
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	M212-C	M216-V	M316-III
	M212-V	M312-III	M316-V
	M216-C	M312-V	

Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	GSC-607
---------------------------------------------------------------	---------

Citizen

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

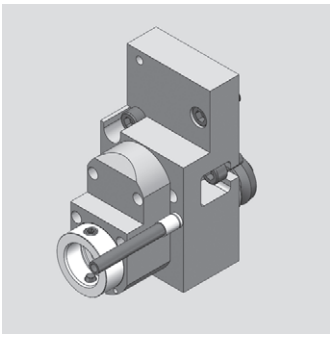
WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	45	WFB 20-12	10	6.000	1:1				MPU.MSC.106.AA0.B20

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	M212-C	M216-V	M316-III	M16-4M8
	M212-V	M312-III	M316-V	
	M216-C	M312-V	M16-4MS	

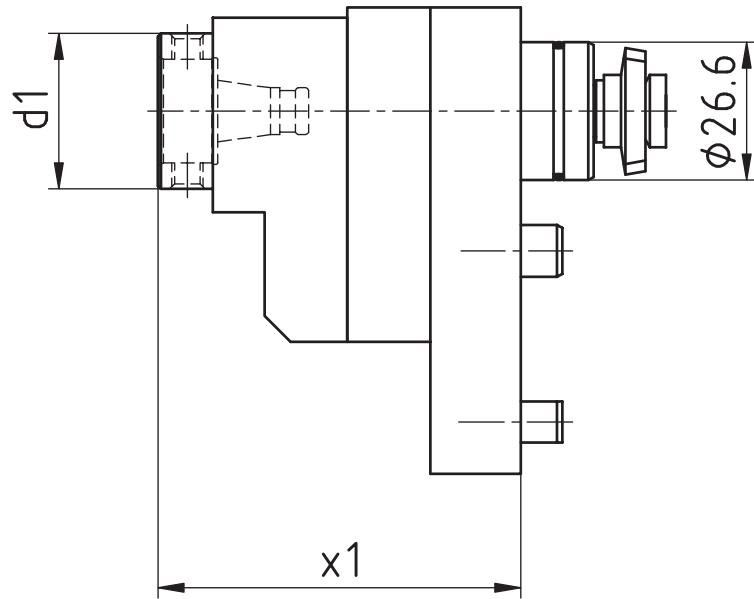
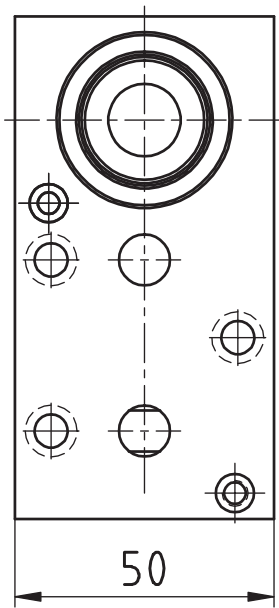
Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	MSC-106
---------------------------------------------------------------	---------



Citizen

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	70	WFB 20-12	3	18.000	1:3				MPU.MSC.106.BA0.B20

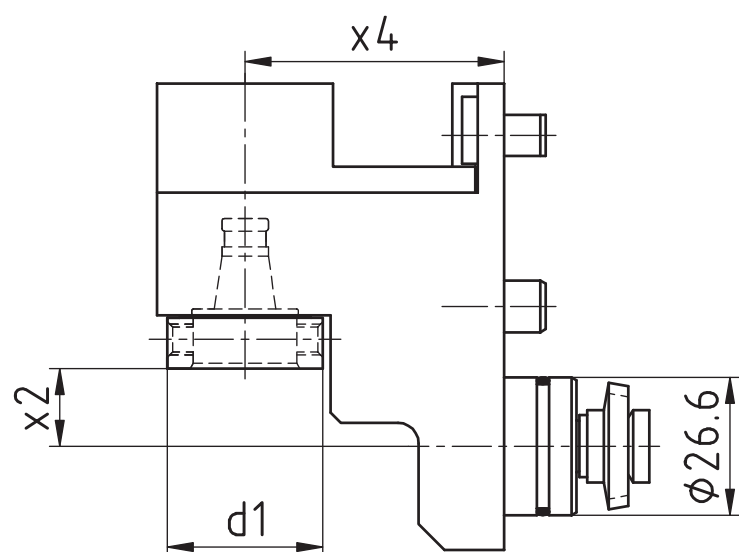
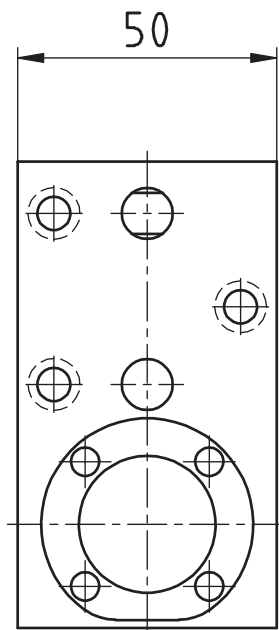
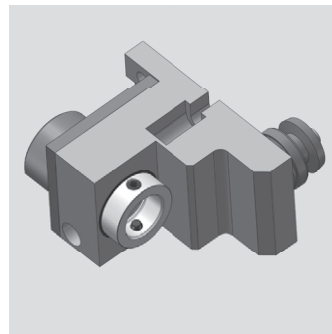
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	M212-C	M216-V	M316-III	M16-4MB
	M212-V	M312-III	M316-V	
	M216-C	M312-V	M16-4MS	

Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	MSC-106
----------------------------------------------------------------------	---------

Citizen

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

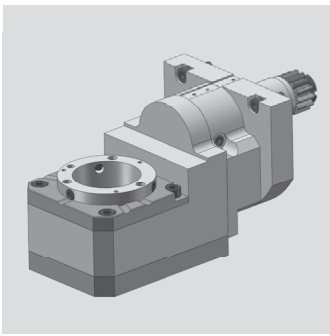
WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle	[Нм]	[rpm]	Outside cooling	Internal cooling	[bar]	Order no.
d1	x2	x4	Броше	T max	n max	Lubrifi cat. ext.	Lubrifi cat. cent.	p	Nº de Code
			Шпиндель		i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри		Код для заказа
30	15	50	WFB 20-12	6	12.000	1:2			MPU.MSE.106.XA0.B20

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	M212-C	M216-V	M316-III	M16-4M8
	M212-V	M312-III	M316-V	
	M216-C	M312-V	M16-4M5	

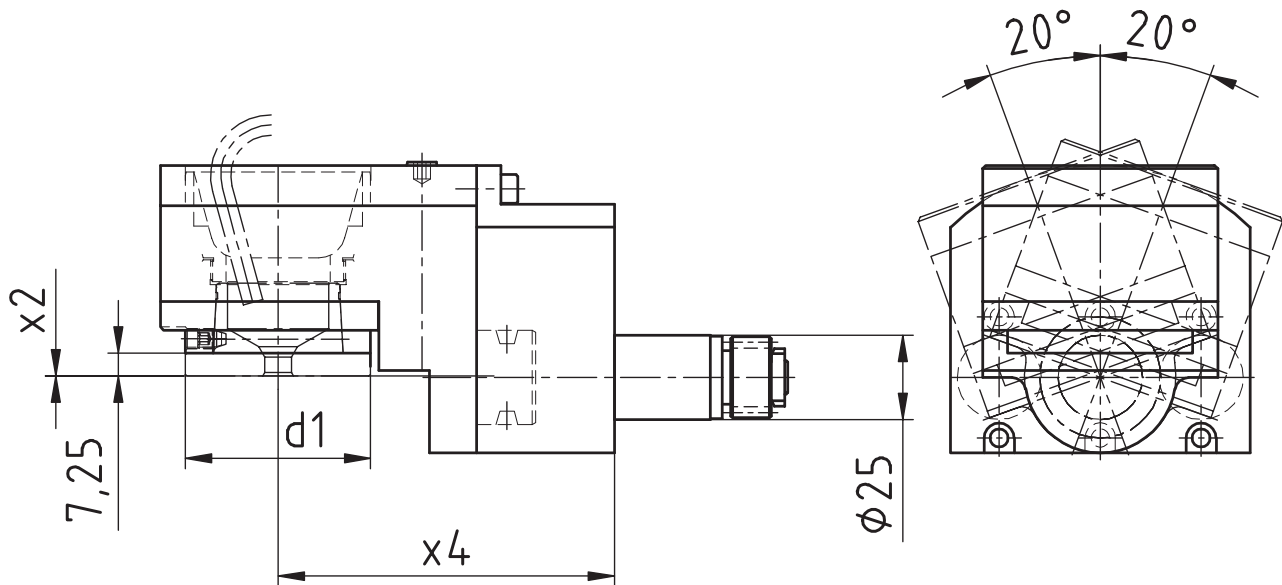
Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	MSE-106
---------------------------------------------------------------	---------



Citizen

Блок для вихревого резьбофрезерования
 Thread whirling unit
 Unité de tourbillonnement

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
54	0	100	WFW 50	16	6.000	1:1	x			MPU.LSW.424.M0800.M16

Для станка:	M16-4M5
suitable machines:	M16-4M8
approprié pour la machine:	L 12-1M7

Номер OEM	
similar to OEM no.	
semblable au OEM	
nombre	

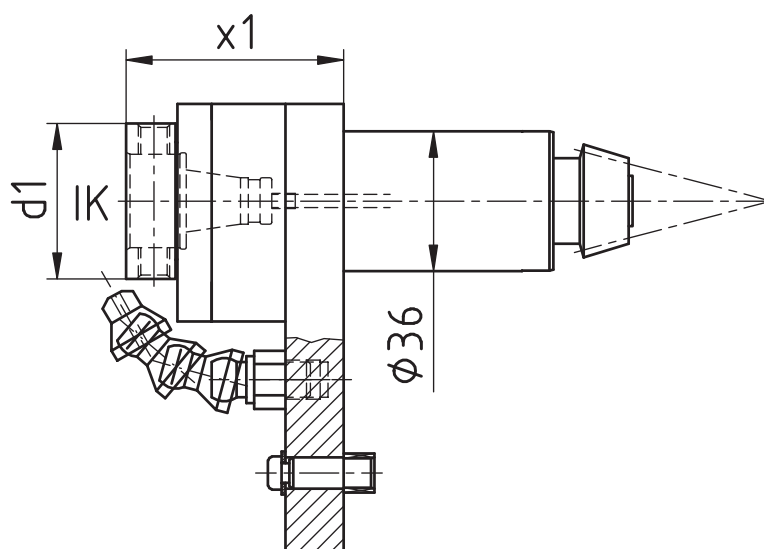
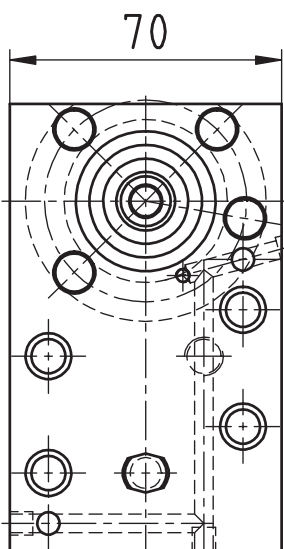
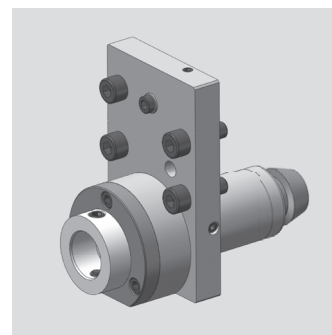
Citizen

Осевой сверлильно-фрезерный блок

Axial drilling and milling head

Outil de perçage et de fraisage axiale

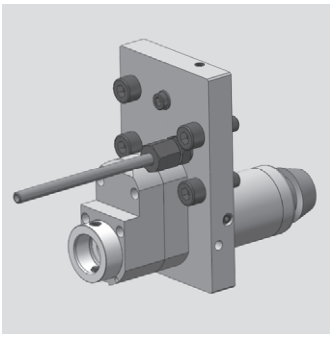
WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
40	56	WFB 24-16	16	5.000	1:1	x			MPU.KSC.110.AA0.B24
40	56	WFB 24-16	16	5.000	1:1	x	x	80	MPU.KSC.110.AE0.B24

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	M220-III	M232-V	M332-III	M32-4M8
	M220-V	M320-III	M332-V	
	M232-III	M320-V	M32-4M5	

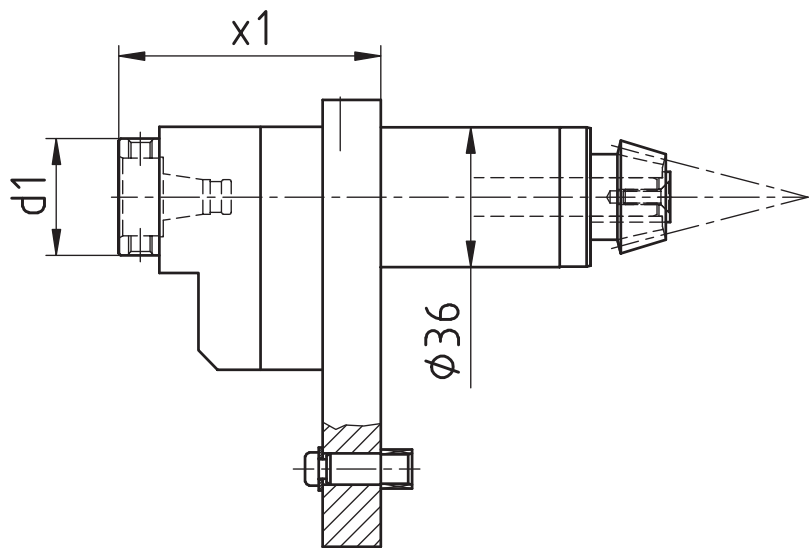
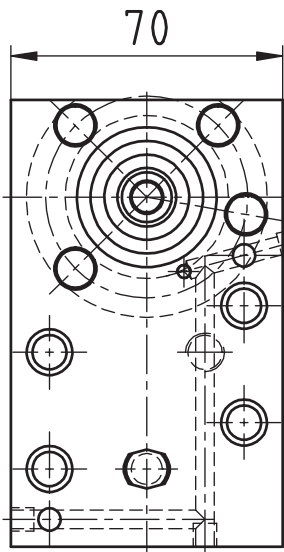
Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	KSC-110
---------------------------------------------------------------	---------



Citizen

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle	[Нм]	[rpm]		Outside cooling	Internal cooling	[bar]	Order no.
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	N° de Code
		Broche				COЖ снаружи	COЖ внутри		Код для заказа
40	67,5	WFB 20-12	3	15.000	1:3	x			MPU.KSC.110.BA0.B20

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	M220-III	M232-V	M332-III	M32-4M8
	M220-V	M320-III	M332-V	
	M232-III	M320-V	M32-4M5	

Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	KSC-110
----------------------------------------------------------------------	---------

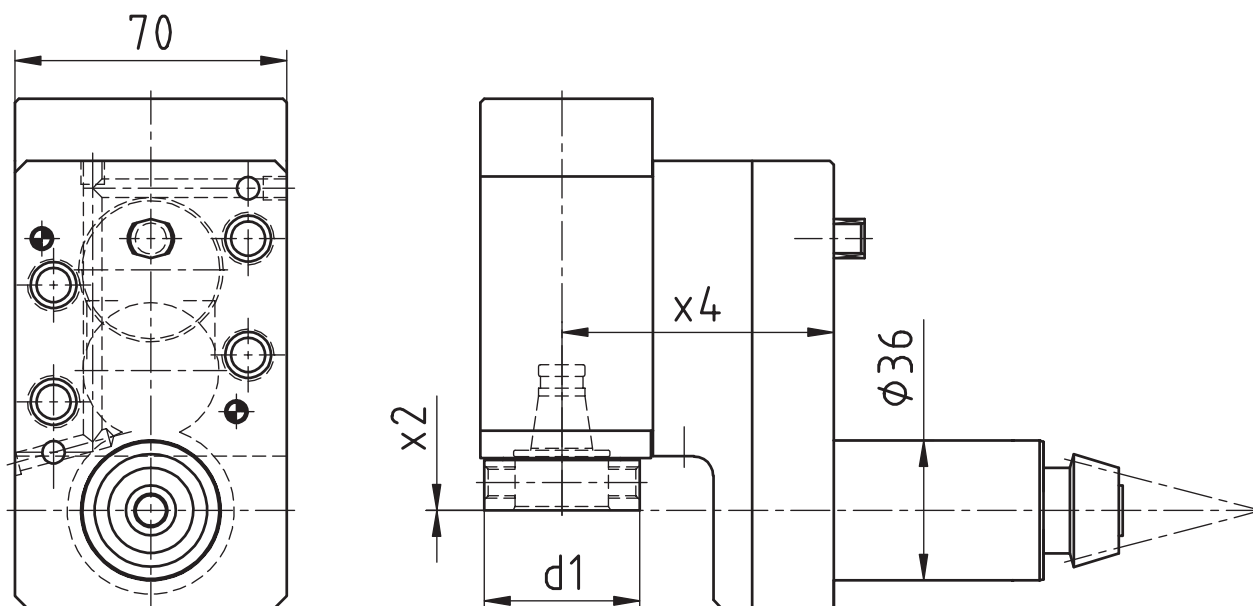
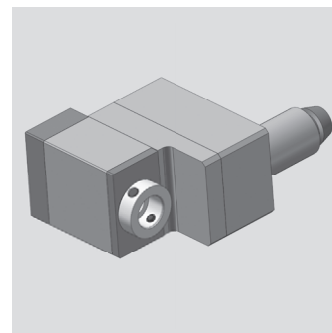
Citizen

Радиальный сверлильно-фрезерный блок

Radial drilling and milling head

Outil de perçage et de fraisage radiale

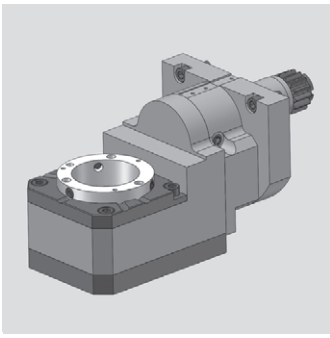
WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
40	0	70	WFB 24-16	10	10.000	1:2	x			MPU.KSE.310.XA0.B24
40	0	70	WFB 24-16	10	10.000	1:2	x	x	80	MPU.KSE.310.XE0.B24
50	30	70	WFB 32-20	15	5.000	1:1	x			MPU.KSE.310.VA0.B32
50	30	70	WFB 32-20	15	5.000	1:1	x	x	80	MPU.KSE.310.VE0.B32
50	30	70	WFB 32-20	30	2.500	2:1	x			MPU.KSE.310.WA0.B32
50	30	70	WFB 32-20	30	2.500	2:1	x	x	80	MPU.KSE.310.WE0.B32

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	M220-III	M232-V	M332-III	M32-4M8
	M220-V	M320-III	M332-V	
	M232-III	M320-V	M32-4M5	

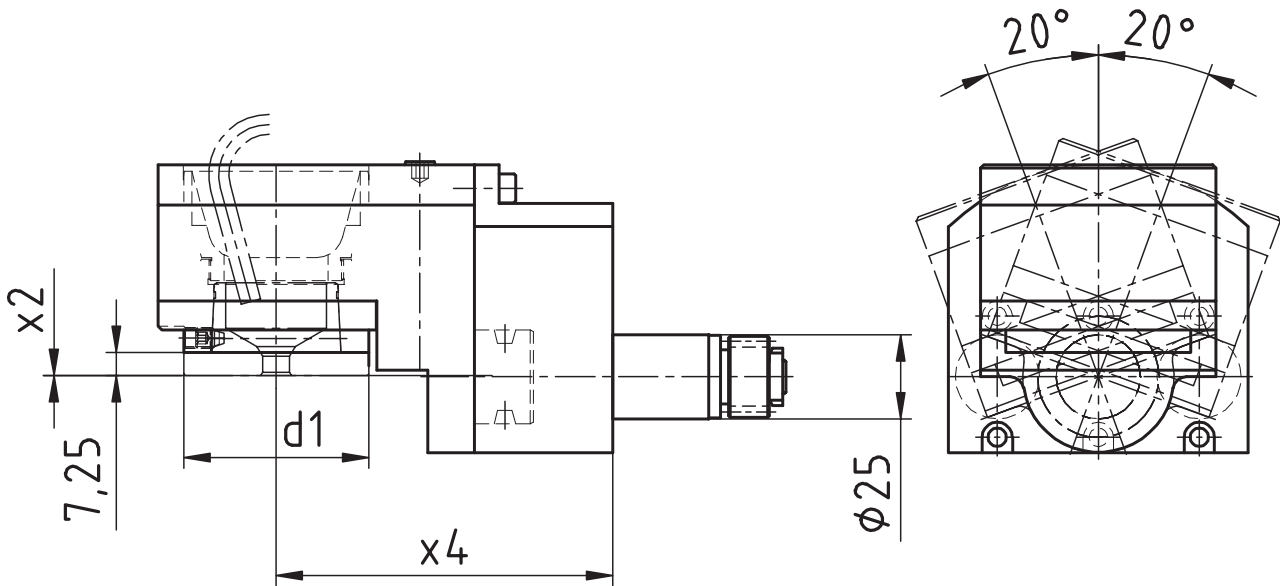
Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	KSC-110



Citizen

Блок для вихревого резьбофрезерования
 Thread whirling unit
 Unité de tourbillonnement

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	ρ
54	0	100	WFW 50	16	6.000	1:1	x		MPU.LSW.101.M0800.L12

Для станка:
 suitable machines:
 approprié pour la
 machine:

L12

Номер OEM
 similar to OEM no.
 semblable au OEM
 nombre

Модульная оснастка

DMG MORI



Werkzeugtechnik

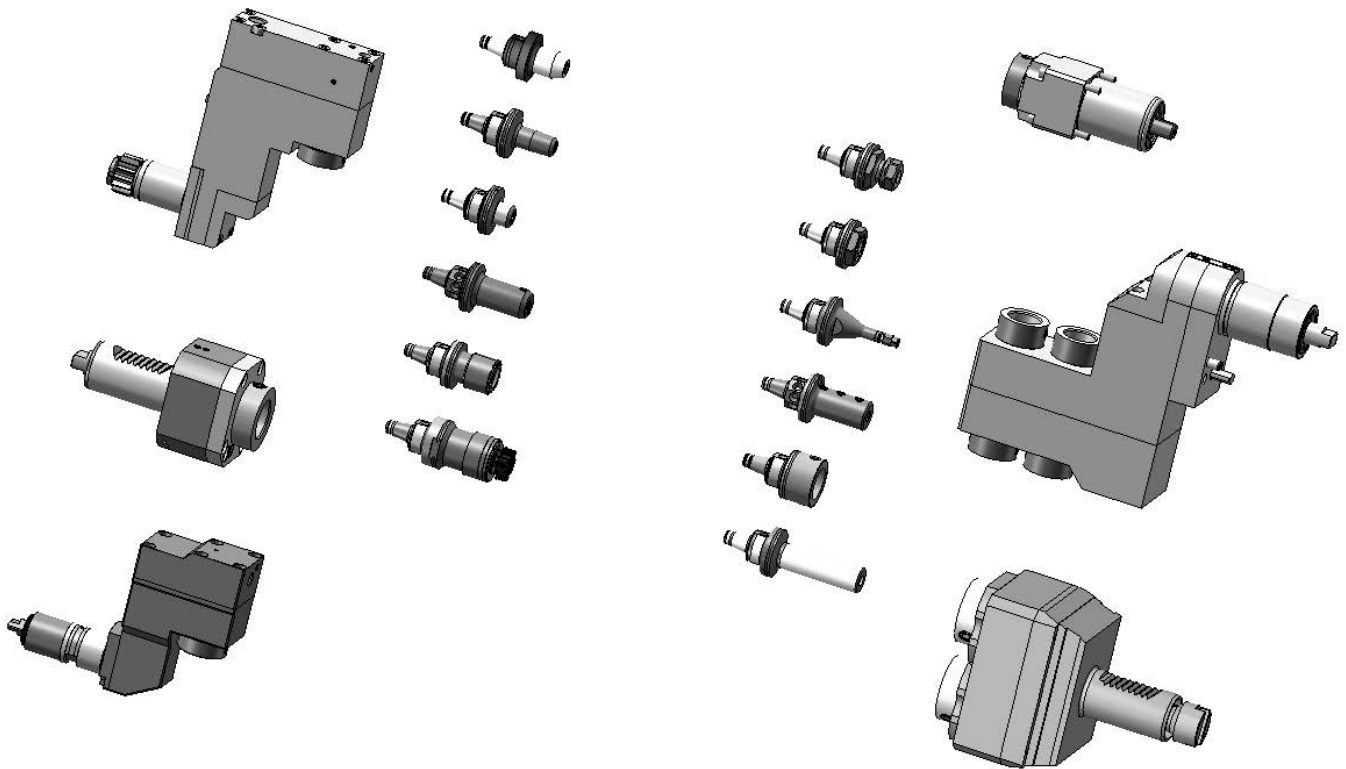


Каталог
GS-02

W&F**PH HORN PH**

Многообразие адаптеров WFB

Указания для клиента



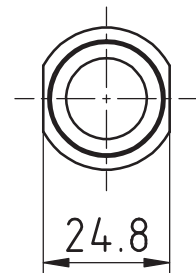
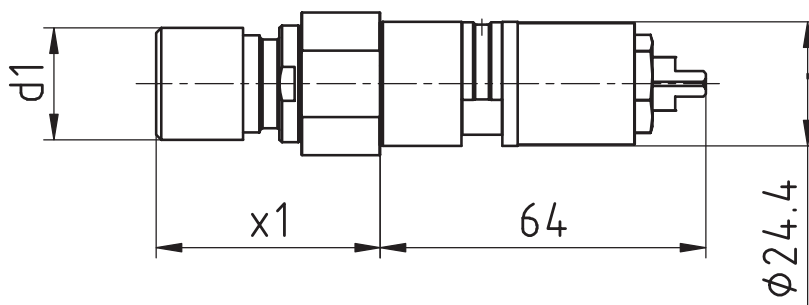
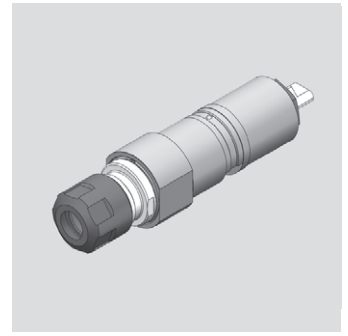
Инструмент W&F может применяться как в статических, так и в приводных блоках, помимо этого уникальность адаптеров WFB в том, что они подходят для использования в любых типах токарных станков - обычных, станков швейцарского типа или мультишпиндельных автоматах

The W&F tool holders are in static or driven performance and beyond that, the WFB-adapter system offers you an unique option to use it for every machine manufacturer whether you are manufacturer producing with swiss type lathes, standard turning machines or multispindle turning machines, WFB is suitable.

DMG MORI - SPRINT

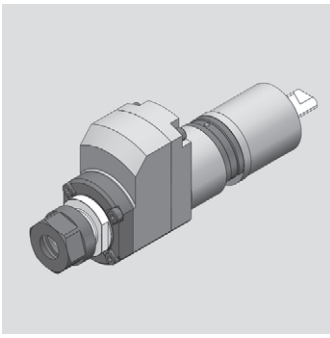
Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle	[Нм]	[rpm]		Outside cooling	Internal cooling	[bar]	Order no.
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	№ de Code Код для заказа
22	44	ER16 MINI	8	6.000	1:1				MPU.Z24.E16.AA0.SP20

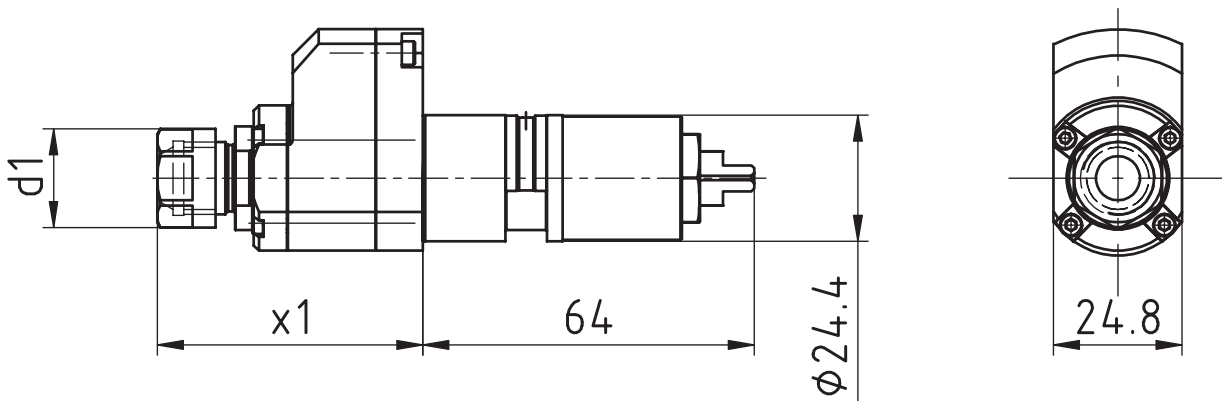
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	Sprint 20 5	Speed 20 8
	Sprint 20 8	Speed 20 8 linear
	Sprint 20 8 linear	Speed 20 11 linear



DMG MORI - SPRINT

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



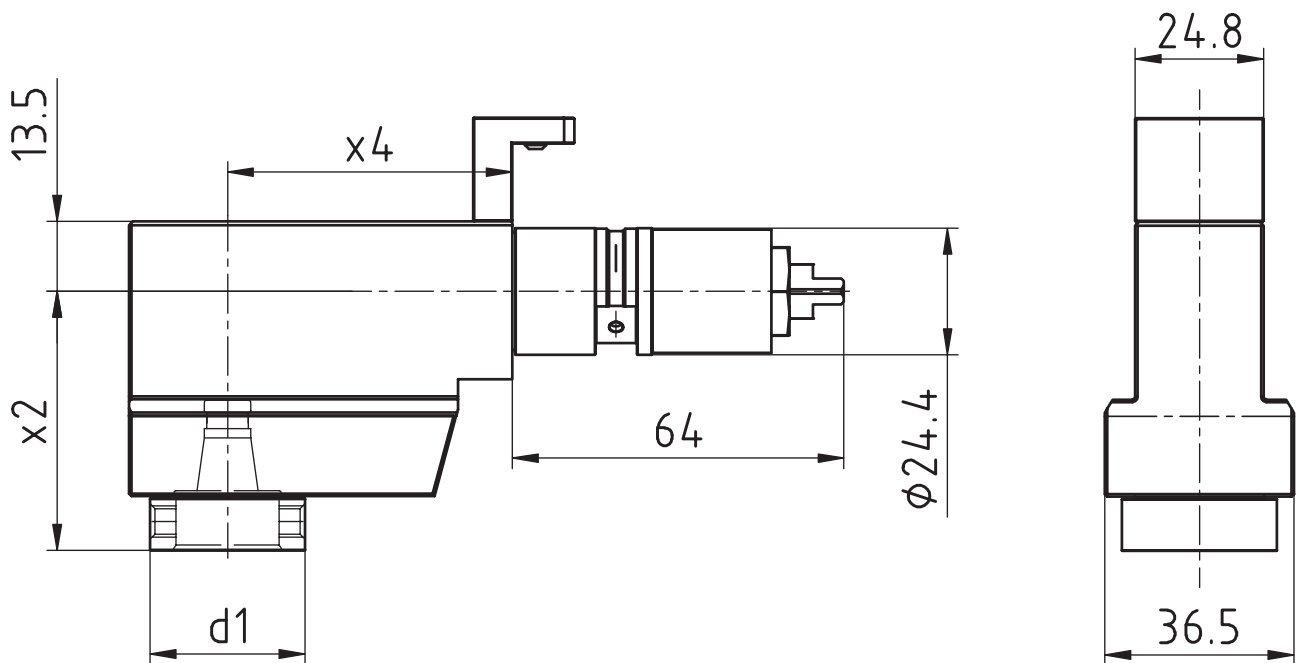
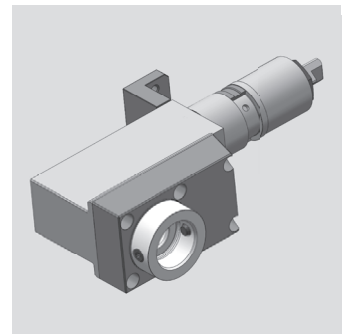
[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм] T max	[rpm] n max	i	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
19	51	ER11	2	24.000	1:4				MPU.Z24.E11.BA0.SP20

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	Sprint 20 5	Speed 20 8
	Sprint 20 8	Speed 20 8 linear
	Sprint 20 8 linear	Speed 20 11 linear

DMG MORI - SPRINT

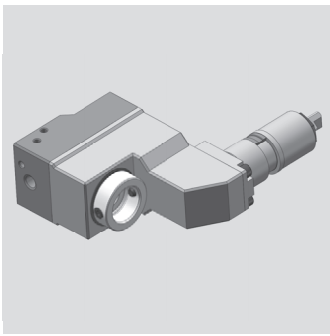
Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	50	55	WFB 20-12	5	9.000	1:1,5			MPU.Z24.B20.RA0.SP20

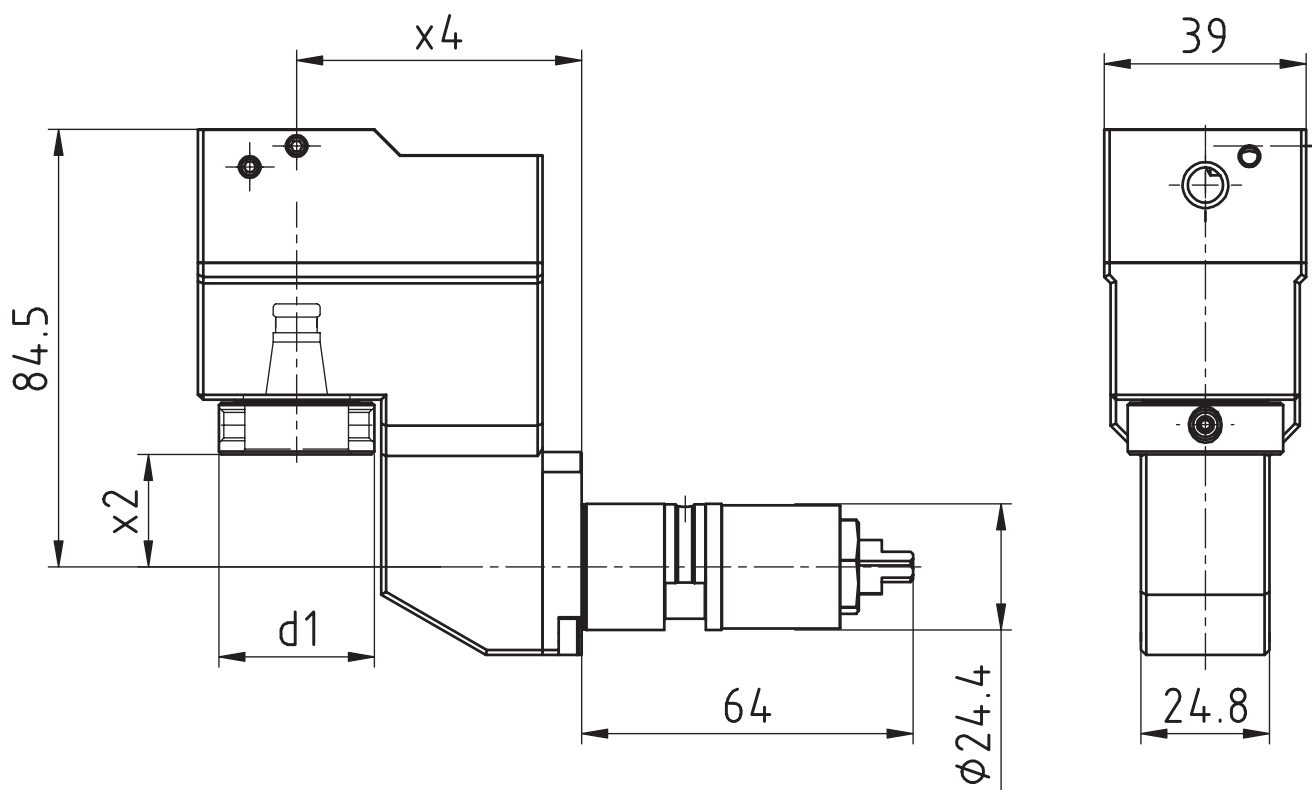
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	Sprint 20 5	Speed 20 8
	Sprint 20 8	Speed 20 8 linear
	Sprint 20 8 linear	Speed 20 11 linear



DMG MORI - SPRINT

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



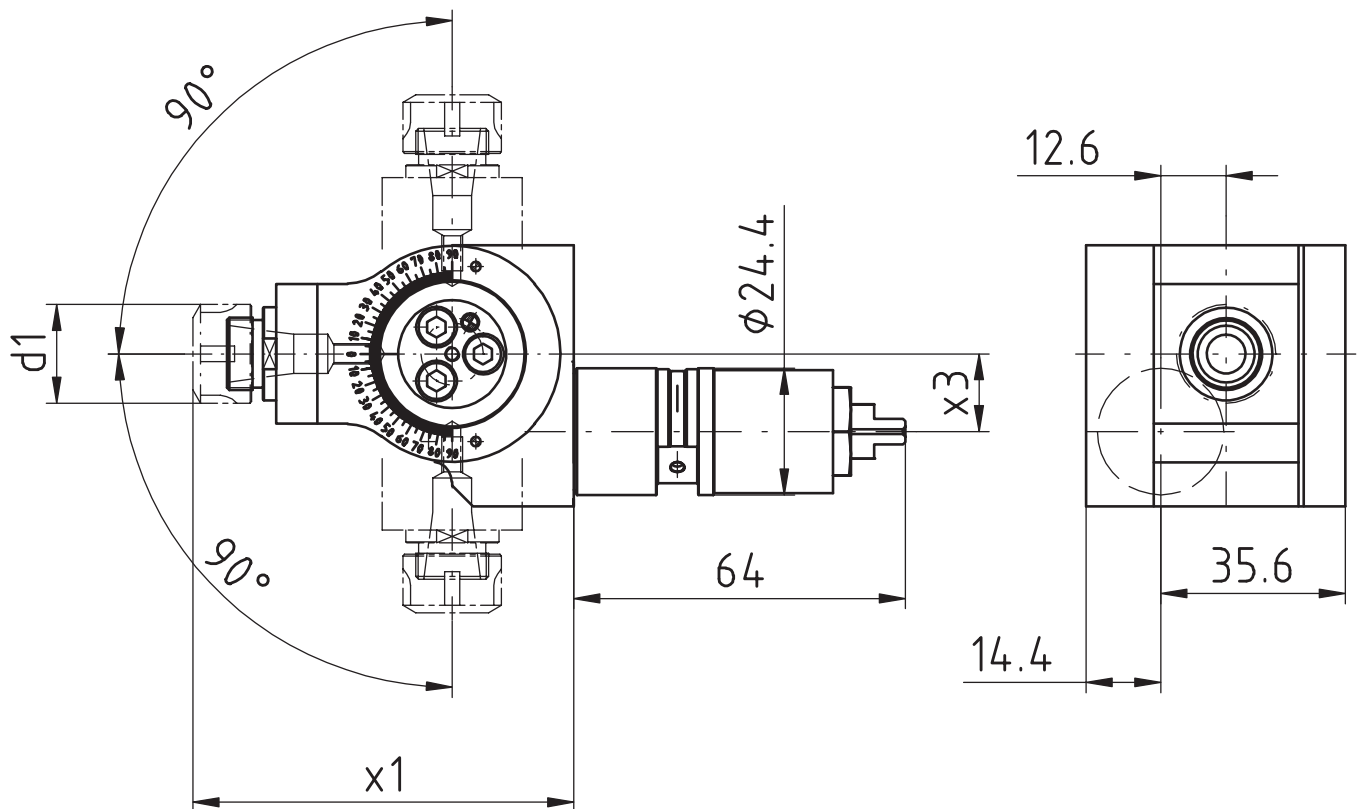
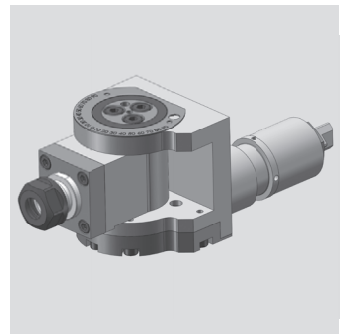
[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	
30	21,75	55	WFB 20-12	4	11.150	1:1,86			MPU.Z24.B20.OA0.SP20
30	21,75	55	WFB 20-12	4	11.150	1:1,86	x	80	MPU.Z24.B20.OE0.SP20
30	21,75	65	WFB 20-12	4	11.150	1:1,86			MPU.Z24.B20.OA0.SP20S
30	21,75	65	WFB 20-12	4	11.150	1:1,86	x	80	MPU.Z24.B20.OE0.SP20S

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	Sprint 20 5	Speed 20 8
	Sprint 20 8	Speed 20 8 linear
	Sprint 20 8 linear	Speed 20 11 linear

DMG MORI - SPRINT

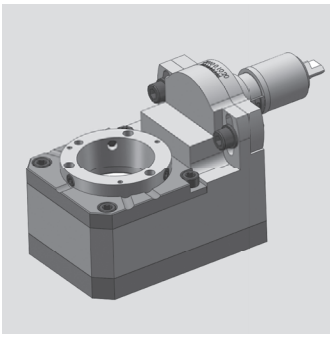
Сверлильно-фрезерный поворотный блок
 Drilling and milling swivel head
 Outil de perçage et de fraisage tournant

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	x3	Шпиндель	T max	n max	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
19	50	15	ER11	5	6.000	1:1			MPU.Z24.E11.SA0.SP20

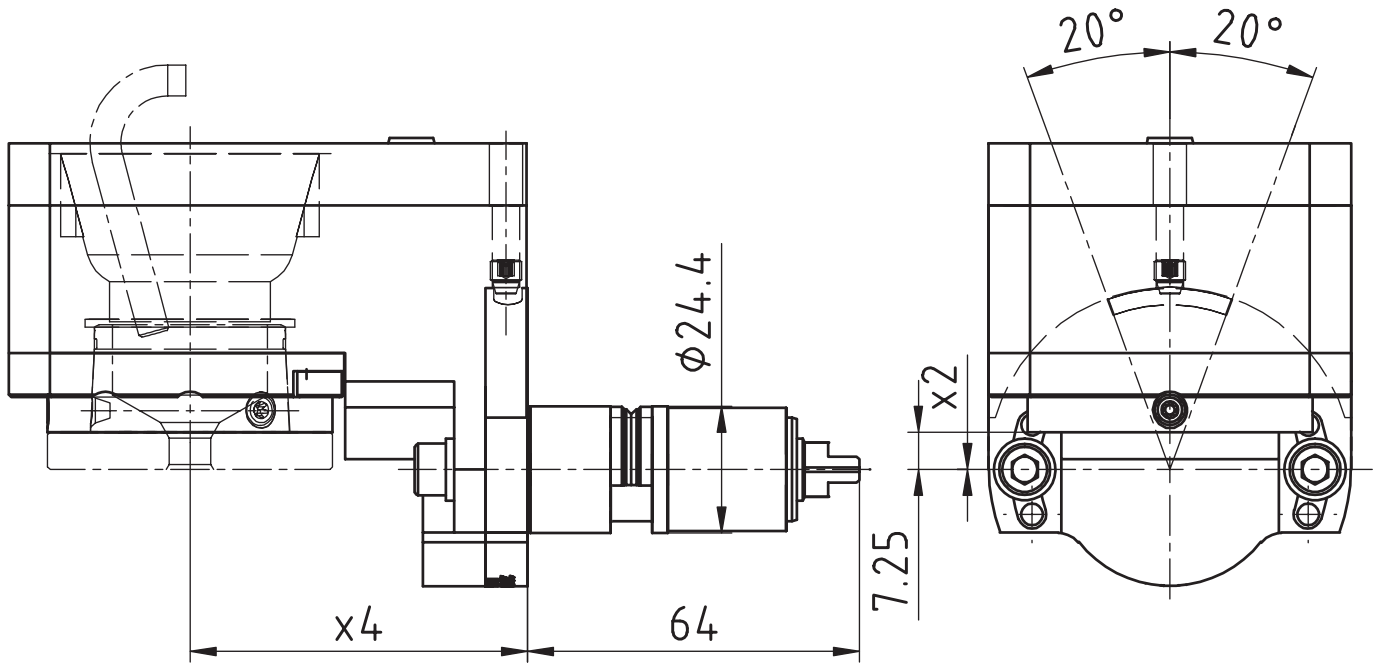
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	Sprint 20 5	Speed 20 8
	Sprint 20 8	Speed 20 8 linear
	Sprint 20 8 linear	Speed 20 11 linear



DMG MORI - SPRINT

Блок для вихревого резьбофрезерования
 Thread whirling unit
 Unité de tourbillonnement

WG 35



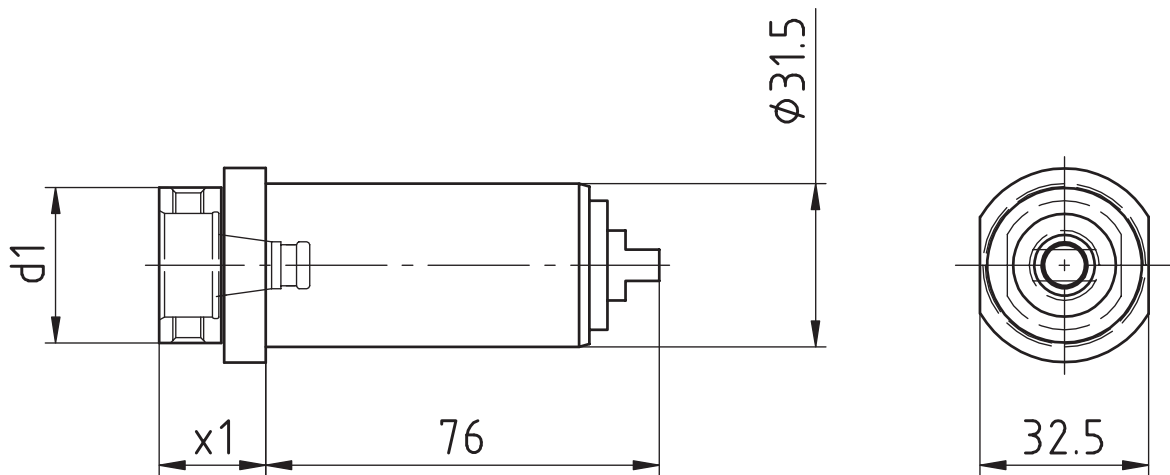
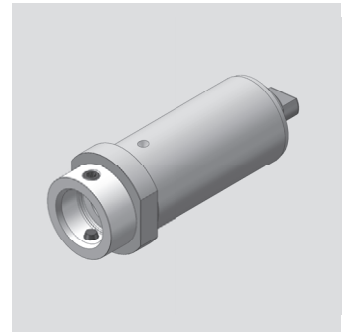
[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p
54	0	65,2	WFW 50	16	3.000	2:1	x		MPU.Z24.M0800.SP20

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	Sprint 20 5	Speed 20 8
	Sprint 20 8	Speed 20 8 linear
	Sprint 20 8 linear	Speed 20 11 linear

DMG MORI - SPRINT

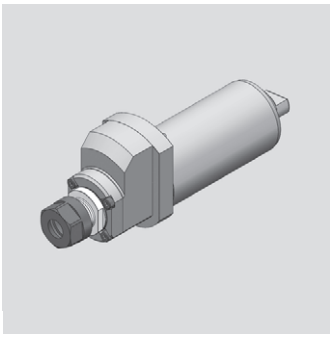
Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle	[Нм]	[rpm]		Outside cooling	Internal cooling	[bar]	Order no.
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Nº de Code
		Broche							Код для заказа
30	20,5	WFB 20-12	10	6.500	1:1				MPU.M31.B20.AA0.SP42

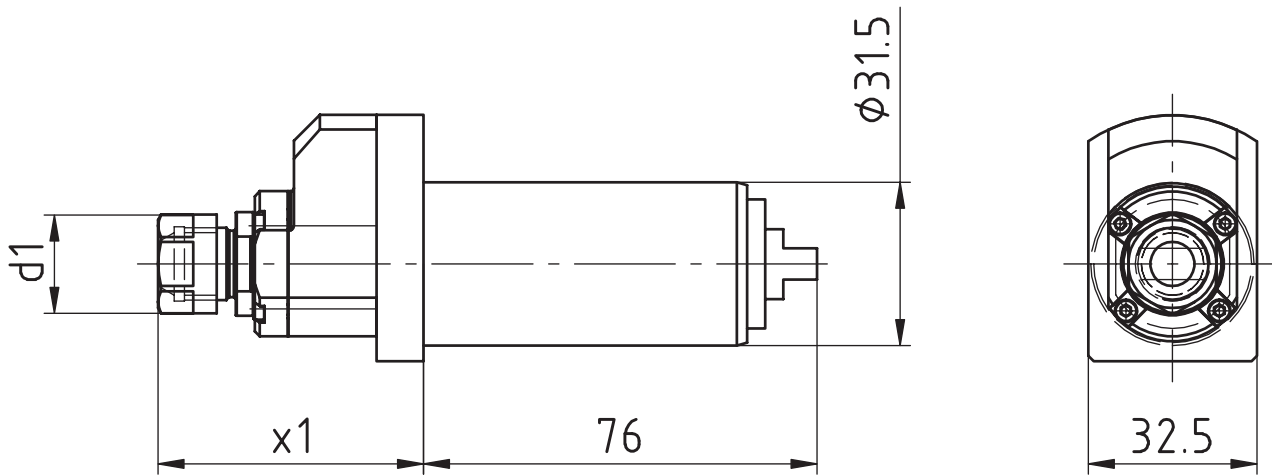
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	Sprint 32 5	Sprint 42 10 linear
	Sprint 32 8	Speed 32 10 linear
	Sprint 42 linear	



DMG MORI - SPRINT

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



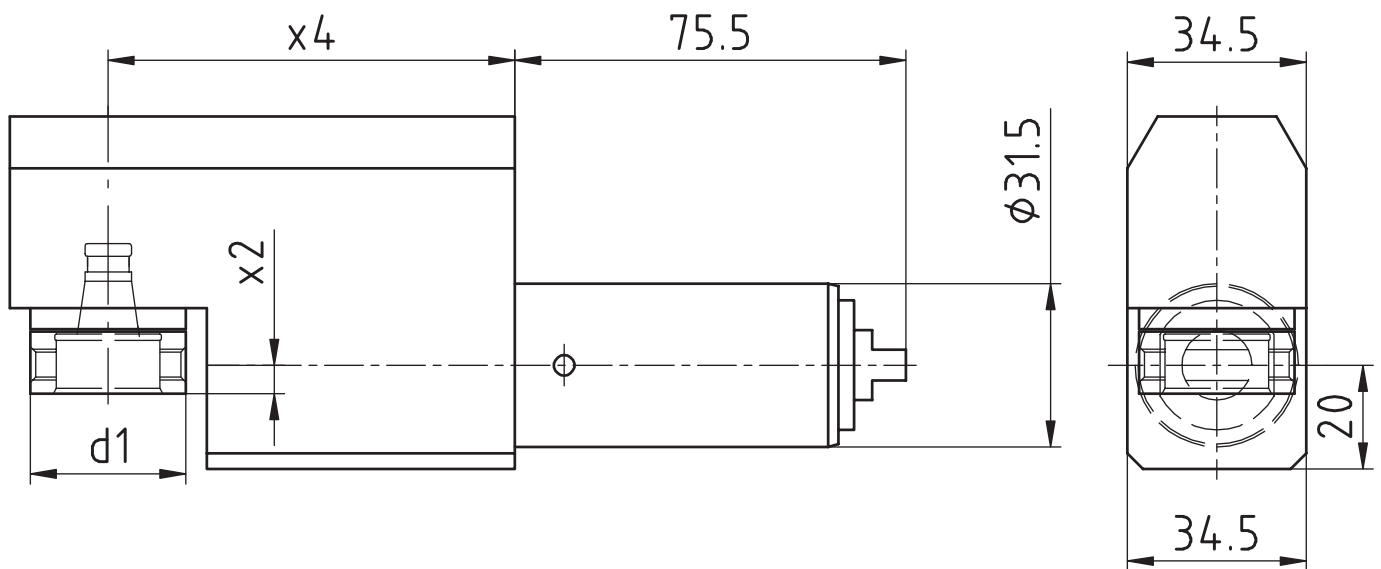
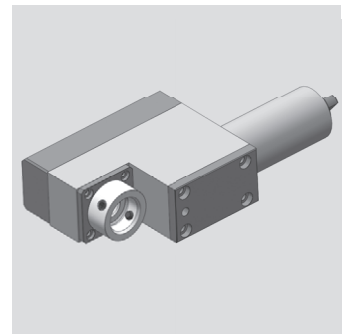
[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
19	51	ER11	2	26.000	1:4				MPU.M31.E11.BA0.SP42

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	Sprint 32 5	Sprint 42 10 linear
	Sprint 32 8	Speed 32 10 linear
	Sprint 42 linear	

DMG MORI - SPRINT

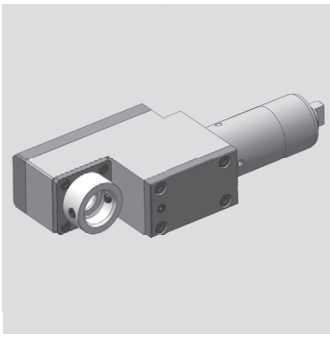
Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	5,5	78,5	WFB 20-12	3	19.500	1:3				MPU.M31.B20.ZA0.SP42
30	5,5	78,5	WFB 20-12	3	19.500	1:3		x	80	MPU.M31.B20.ZE0.SP42
30	5,5	78,5	WFB 20-12	12	5.200	1,25:1				MPU.M31.B20.VA0.SP42

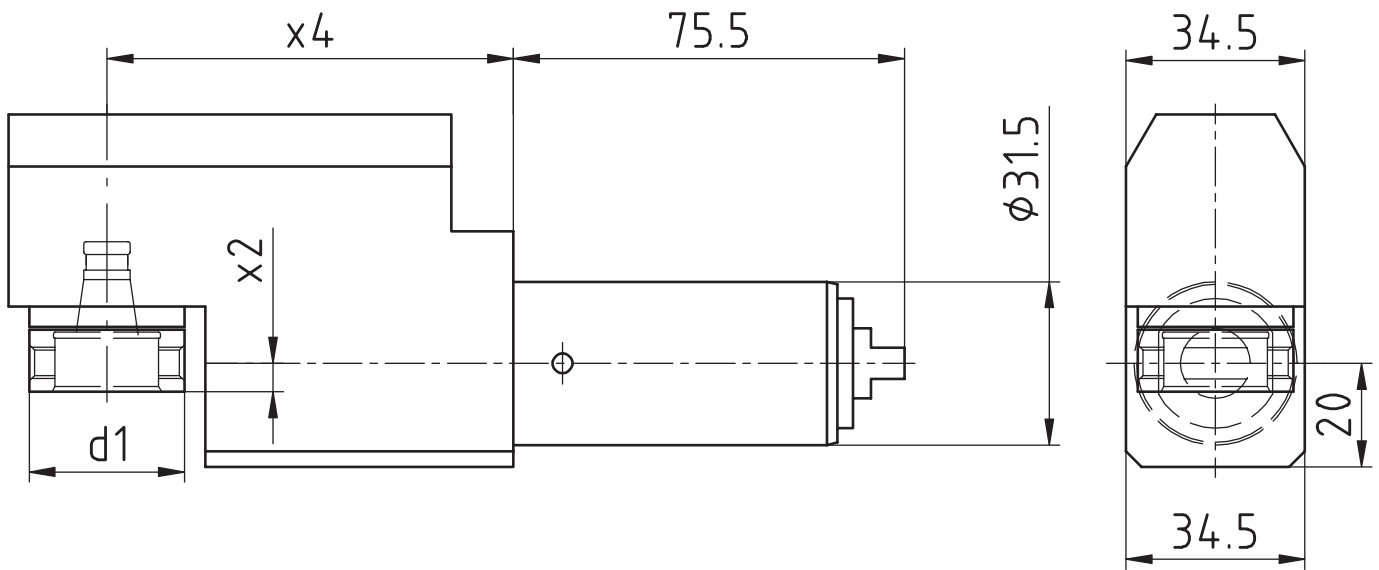
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	Sprint 32 5	Sprint 42 10 linear
	Sprint 32 8	Speed 32 10 linear
	Sprint 42 linear	



DMG MORI - SPRINT

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



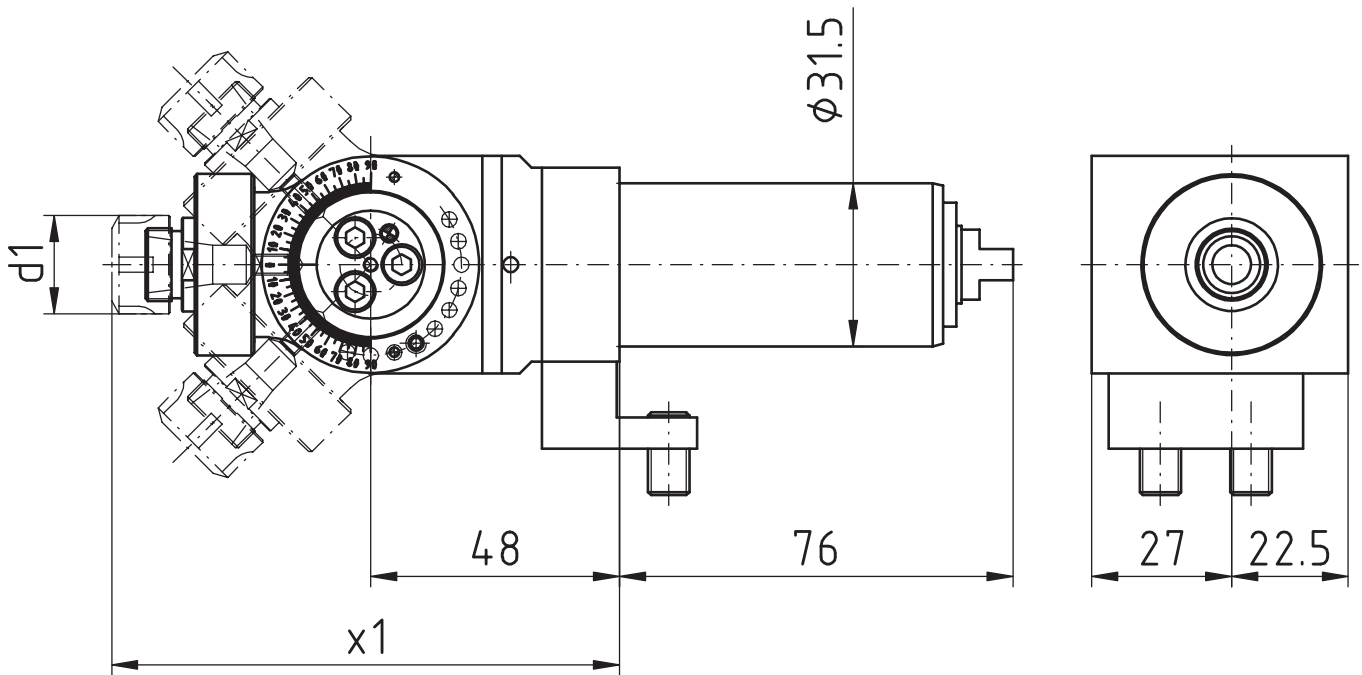
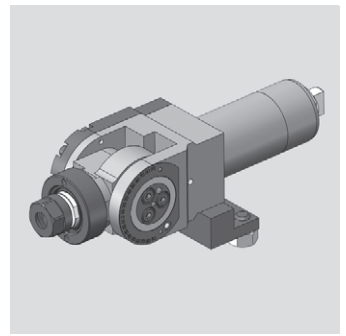
[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code	
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	
30	5,5	78,5	WFB 20-12	3	19.500	1:3				MPU.M31.B20.ZA0.SP42RS

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	Sprint 32 5	Sprint 42 10 linear
	Sprint 32 8	Speed 32 10 linear
	Sprint 42 linear	

DMG MORI - SPRINT

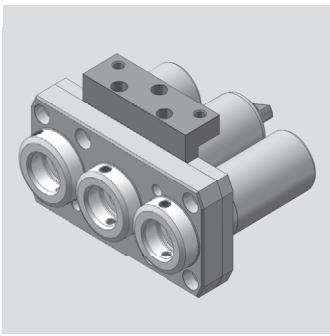
Сверлильно-фрезерный поворотный блок
 Drilling and milling swivel head
 Outil de perçage et de fraisage tournant

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
19	98	ER11	10	6.500	1:1				MPU.Z31.E11.SA0.SP42

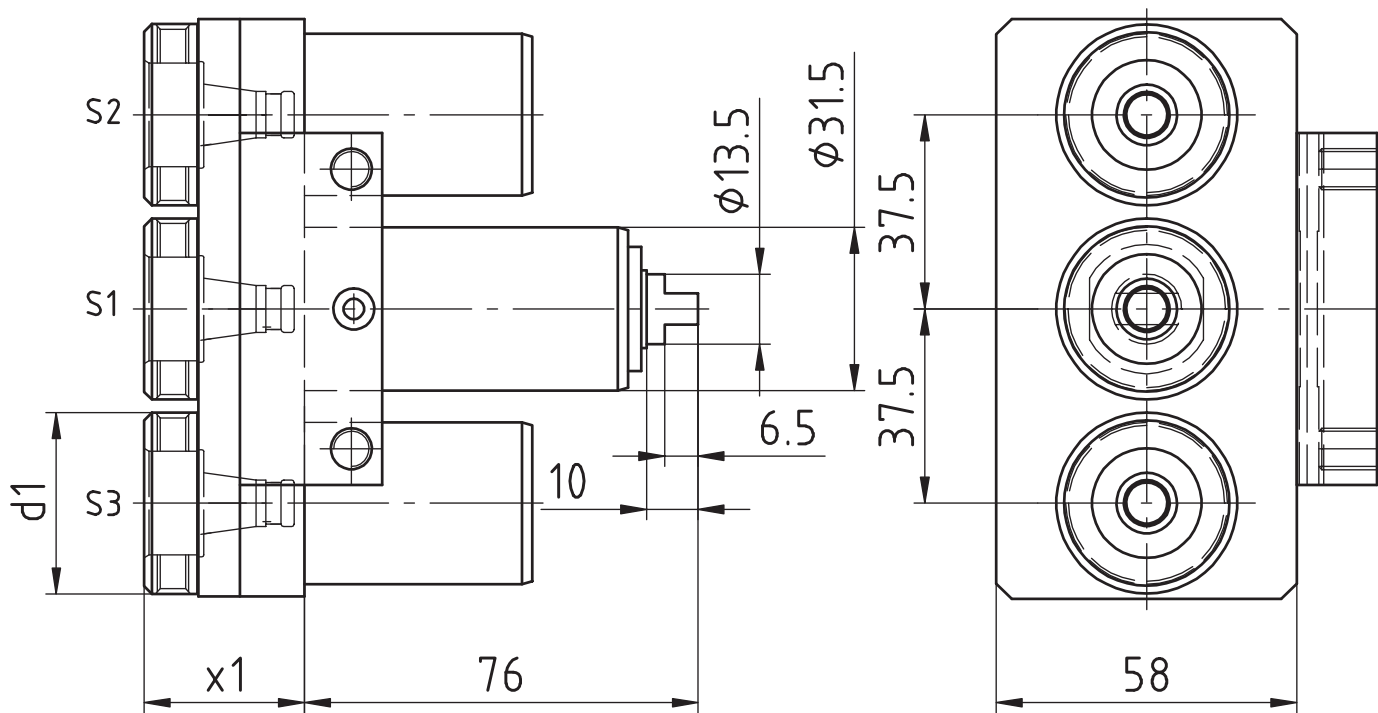
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	Sprint 32 5	Sprint 42 10 linear
	Sprint 32 8	Speed 32 10 linear
	Sprint 42 linear	



DMG MORI - SPRINT

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм] T max	[rpm] n max	i	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
35	31,5	WFB 20-12	10*	6.500*	1:1*				MPU.Z31.B20.MA0.SP42

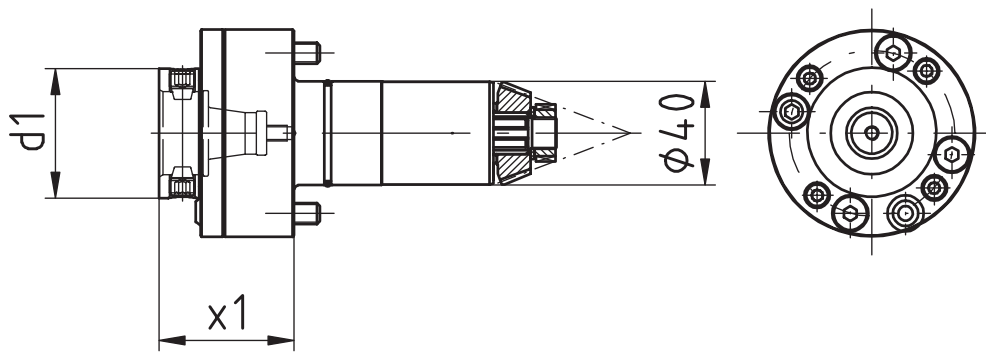
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	Sprint 32 5 Sprint 32 8 Sprint 42 linear	Sprint 42 10 linear Speed 32 10 linear
--------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------	-------------------------------------------

* S1: 10 Нм/6.500 rpm/i=1:1
 S2: 5 Нм/13.000 rpm/i=1:2
 S3: 5 Нм/13.000 rpm/i=1:2

DMG MORI - SPRINT

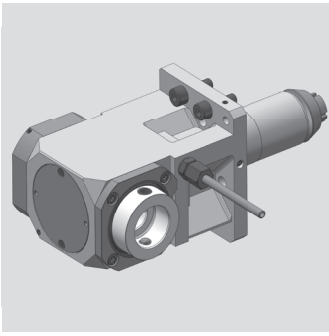
Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche Шпиндель	[Нм] T max	[rpm] n max			Outside cooling Lubrifi cat. ext. СОЖ снаружи	Internal cooling Lubrifi cat. cent. СОЖ внутри	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x1				i					
50	52	WFB 32-20	20	8.000	1:1	x				MPU.Z40.B32.AA0.GITAL
50	52	WFB 32-20	20	8.000	1:1	x		x	80	MPU.Z40.B32.AE0.GITAL

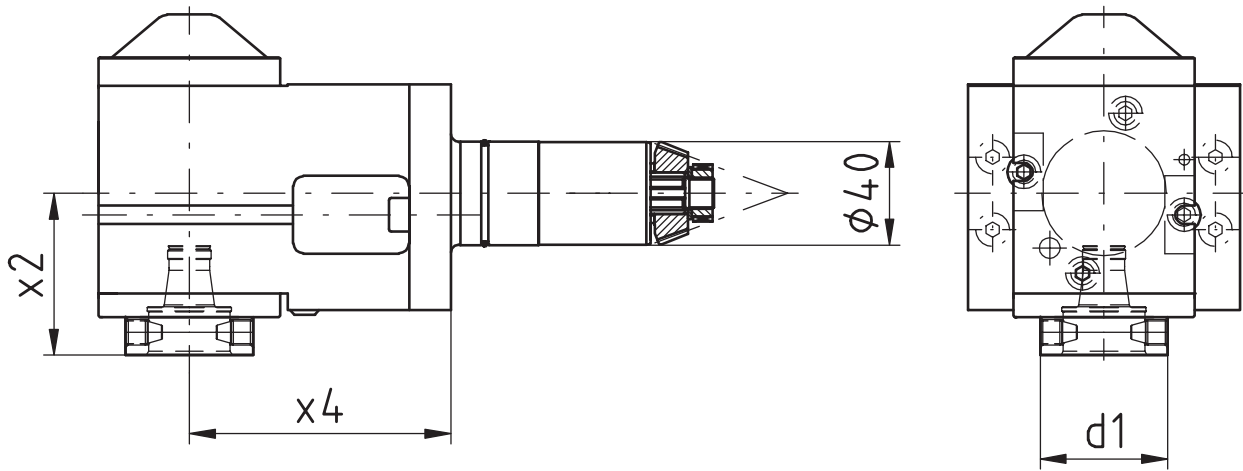
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	Sprint 42 10 linear Speed 32 10 linear
---------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------



DMG MORI - SPRINT

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche Шпиндель	[Нм] T max	[rpm] n max		Outside cooling Lubrifi cat. ext. СОЖ снаружи	Internal cooling Lubrifi cat. cent. СОЖ внутри	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x2	x4			i					
50	62,5	101	WFB 32-20	70	8.000	1:1	x			MPU.Z40.B32.RA0.GITAL
50	62,5	101	WFB 32-20	70	8.000	1:1	x	x	80	MPU.Z40.B32.RE0.GITAL

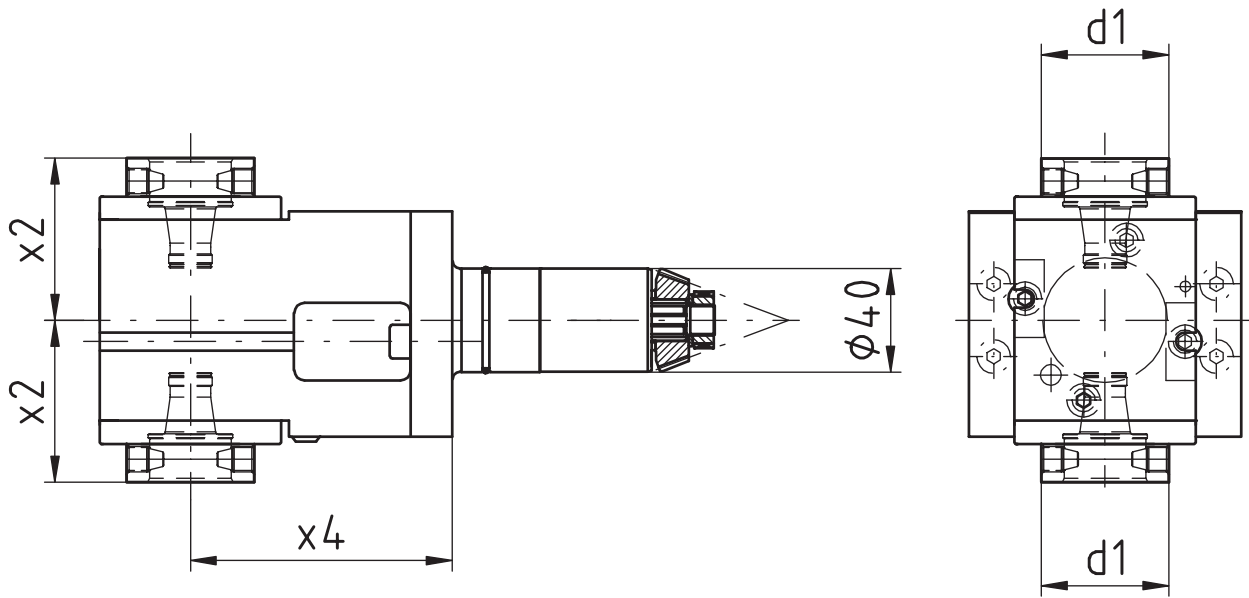
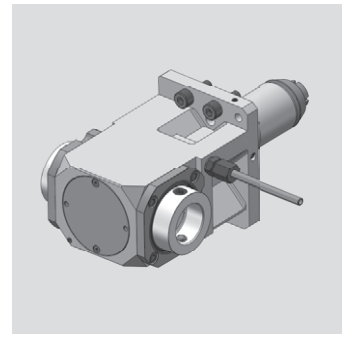
Для станка:
 suitable machines:
 approprié pour la
 machine:

Sprint 42|10 linear
 Speed 32|10 linear

DMG MORI - SPRINT

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

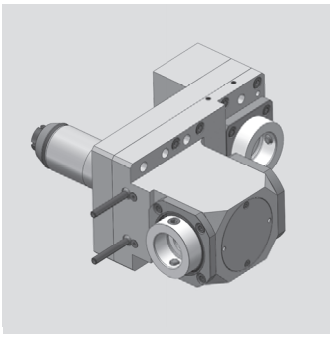
WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
50	62,5	101	WFB 32-20	70	8.000	1:1	x			MPU.Z40.B32.2A0.GITAL

Для станка:
 suitable machines:
 approprié pour la
 machine:

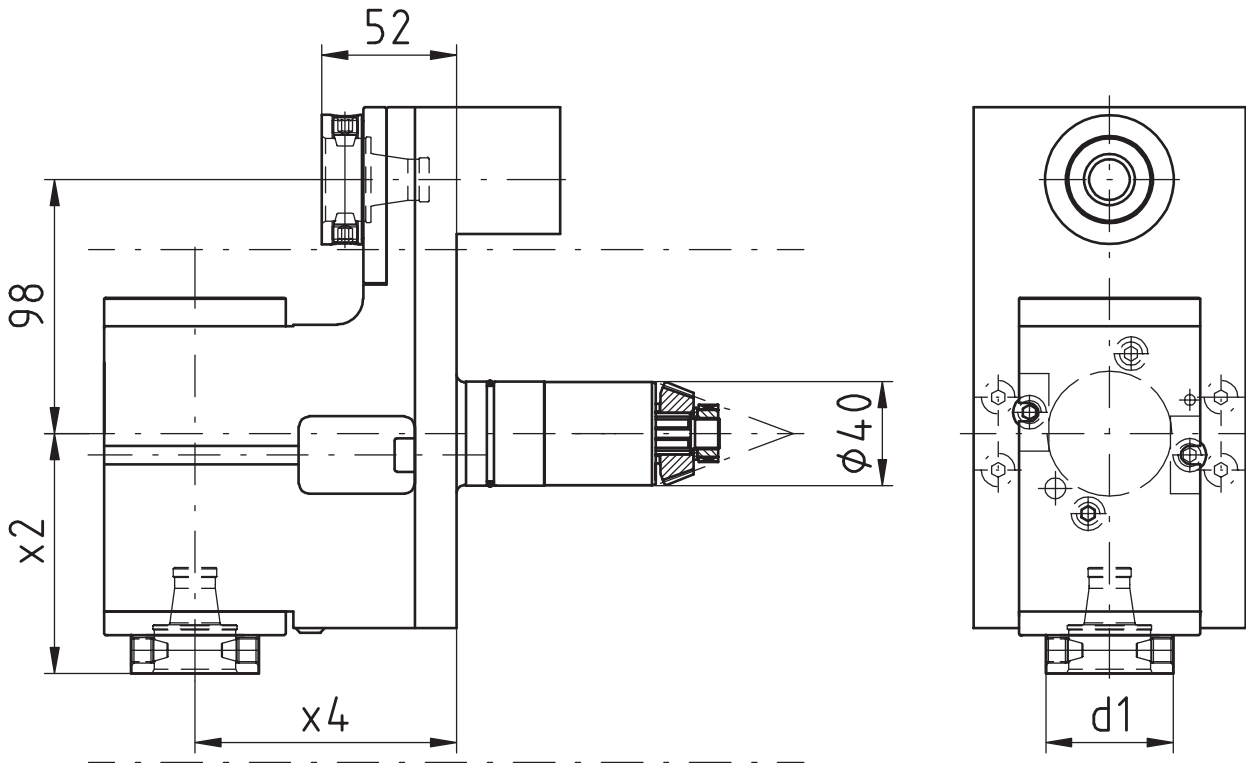
Sprint 42|10 linear
 Speed 32|10 linear



DMG MORI - SPRINT

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code	
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	
50	92,5	101	WFB 32-20	70	8.000	1:1	x			MPU.Z40.B32.OA0.GITAL
50	92,5	101	WFB 32-20	70	8.000	1:1	x	x	80	MPU.Z40.B32.OE0.GITAL

Для станка:
 suitable machines:
 approprié pour la
 machine:

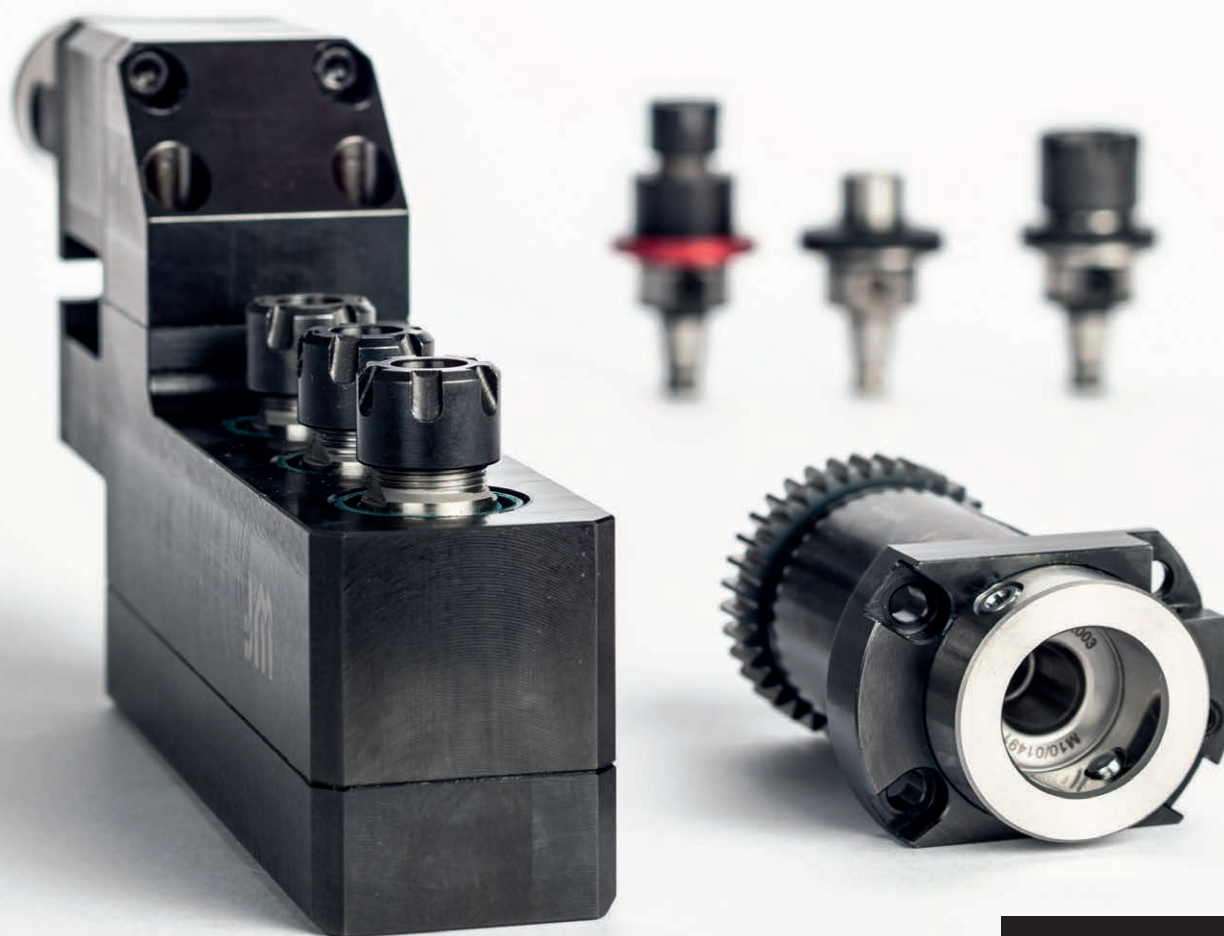
Sprint 42|10 linear
 Speed 32|10 linear

Модульная оснастка

Hanwha

WF
&

Werkzeugtechnik

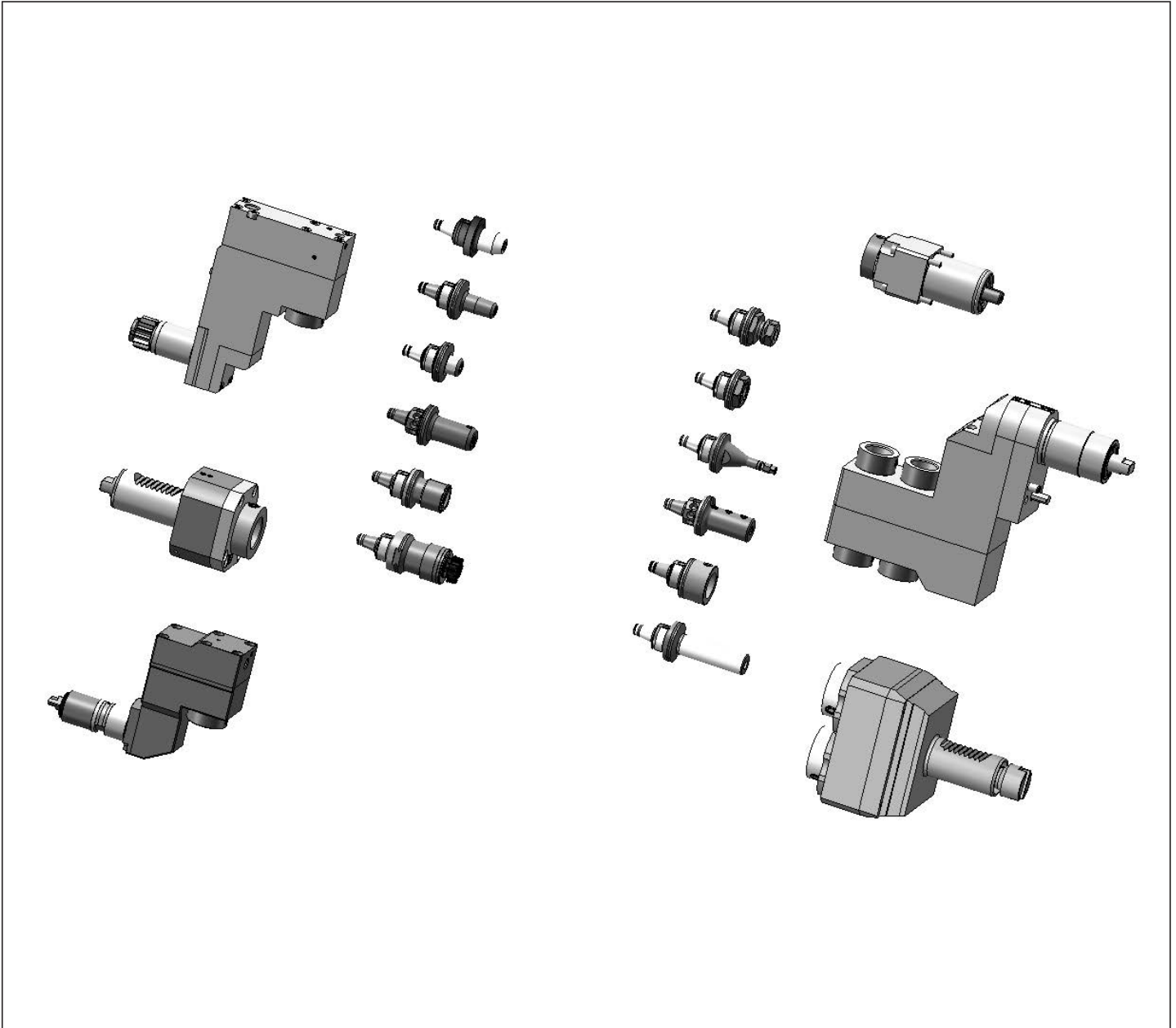


**Каталог
HA-02**

W&F**PH HORN PH**

Многообразие адаптеров WFB

Указания для клиента



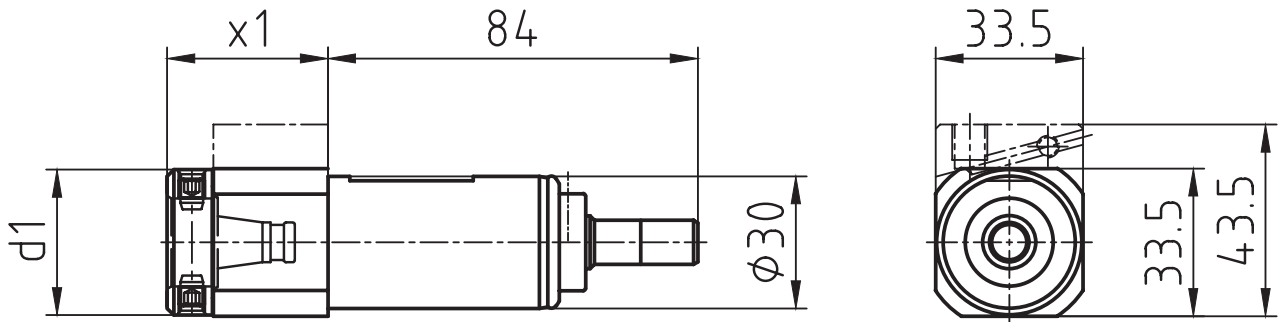
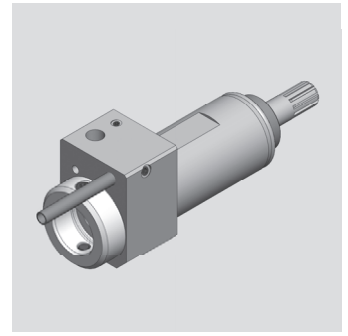
Инструмент W&F может применяться как в статических, так и в приводных блоках, помимо этого уникальность адаптеров WFB в том, что они подходят для использования в любых типах токарных станков - обычных, станков швейцарского типа или мультишпиндельных автоматах

The W&F tool holders are in static or driven performance and beyond that, the WFB-adapter system offers you an unique option to use it for every machine manufacturer whether you are manufacturer producing with swiss type lathes, standard turning machines or multispindle turning machines, WFB is suitable.

Hanwha

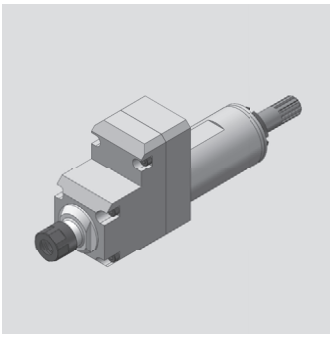
Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
33	36,5	WFB 20-12	10	5.000	1:1				MPU.Z30.B20.AA0.XD20S
33	36,5	WFB 20-12	10	5.000	1:1	x	x	80	MPU.Z30.B20.AE0.XD20S

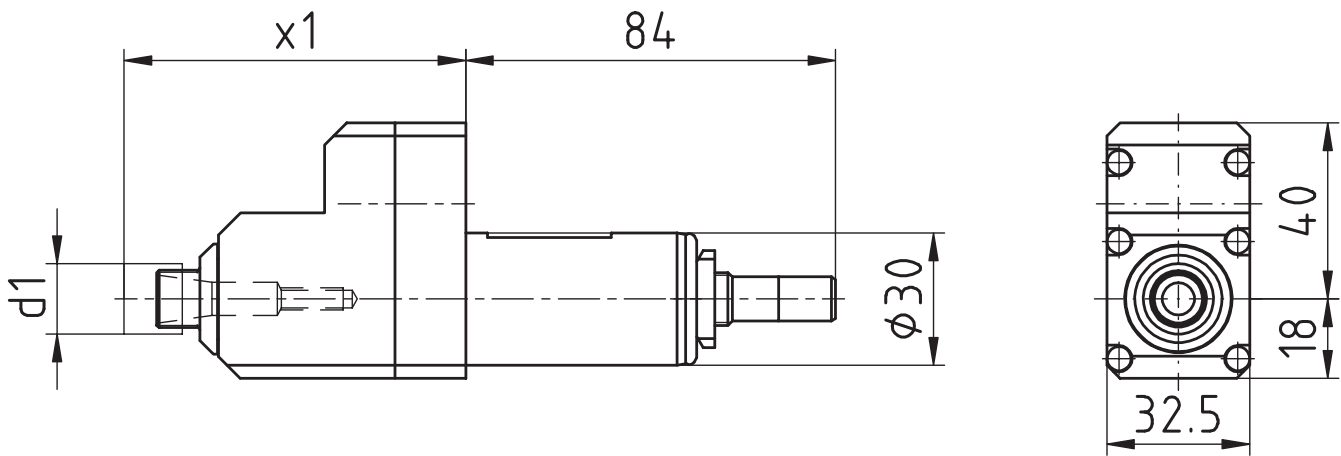
Для станка:	XD20
suitable machines:	XD26
approprié pour la machine:	



Hanwha

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



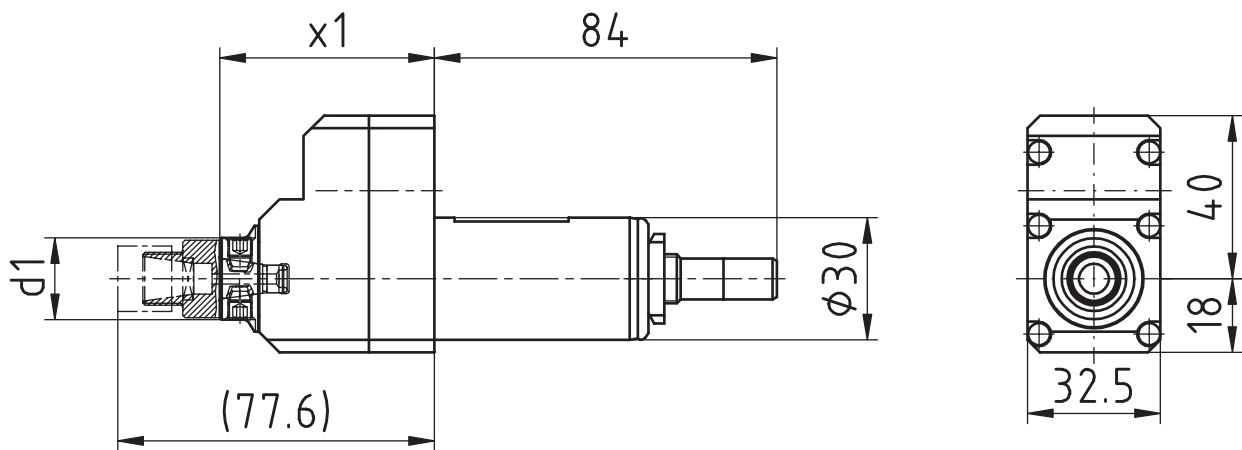
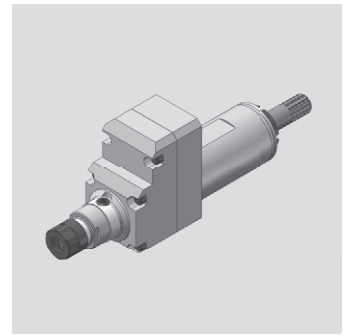
[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code	
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	ρ	Код для заказа
16	77,6	ER11 MINI	3	15.000	1:3				MPU.Z30.E11.BA0.XD20

Для станка:	XD20
suitable machines:	XD26
approprié pour la machine:	

Hanwha

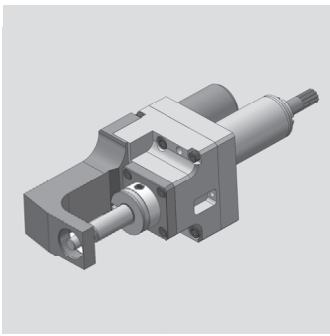
Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
20	52,6	WF-Micro	3	15.000	1:3				MPU.Z30.WFM.BA0.XD20

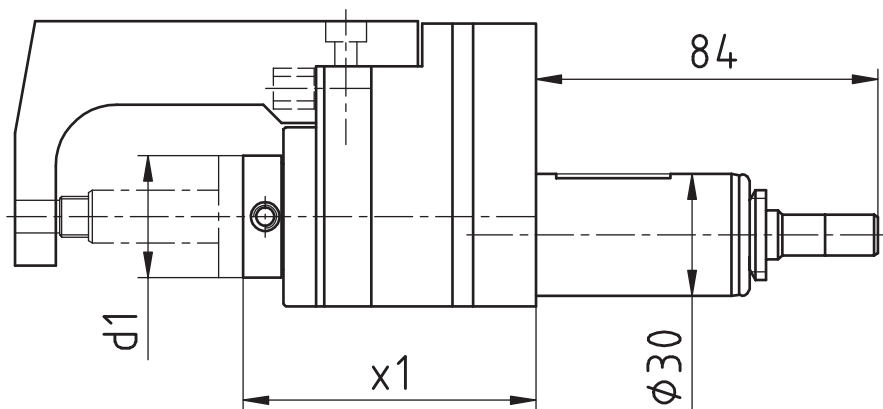
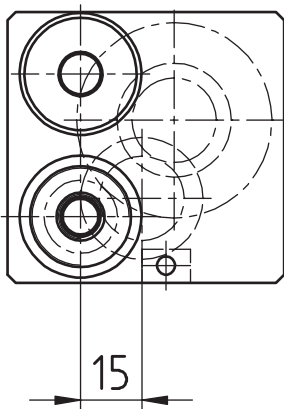
Для станка:	XD20
suitable machines:	XD26
approprié pour la machine:	



Hanwha

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



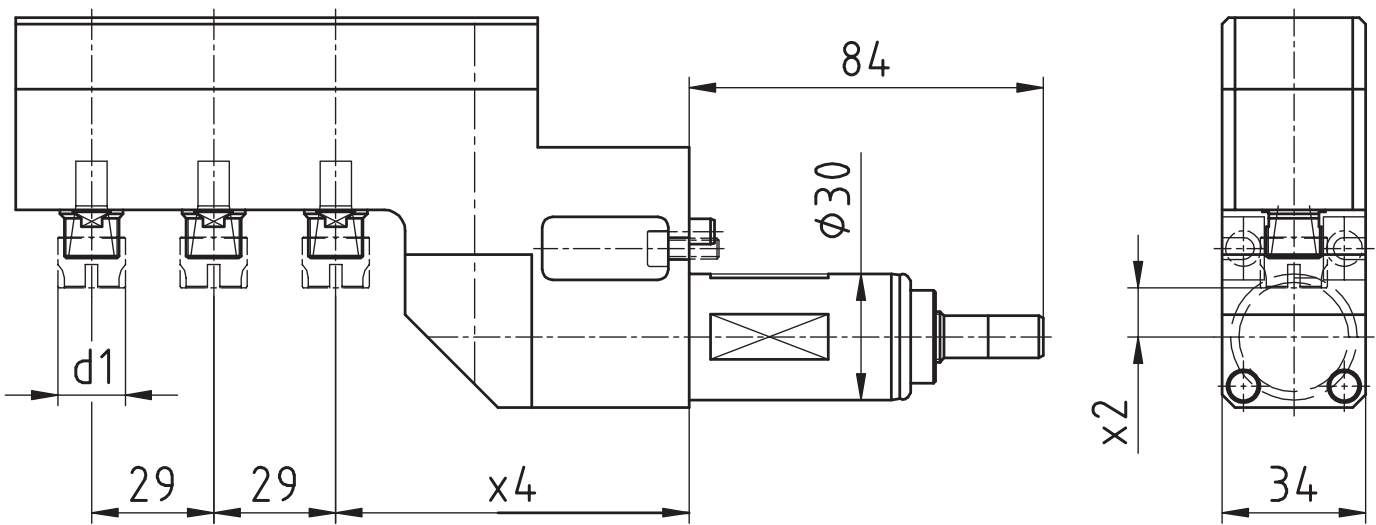
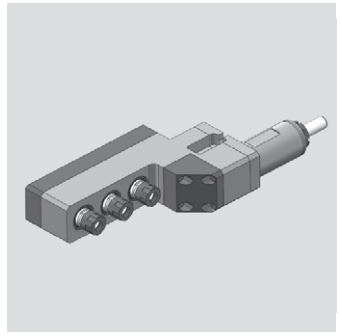
[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code	
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	ρ	Код для заказа
30	72	WFK 20-12	13	1.872	2,67:1				MPU.Z30.B20.CA0.XD20

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	XD20
	XD26

Hanwha

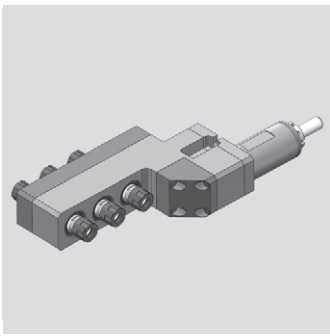
Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
16	11,7	84	ER11 MINI	3	5.000	1:1			MPU.Z30.E11.3A0.XD20

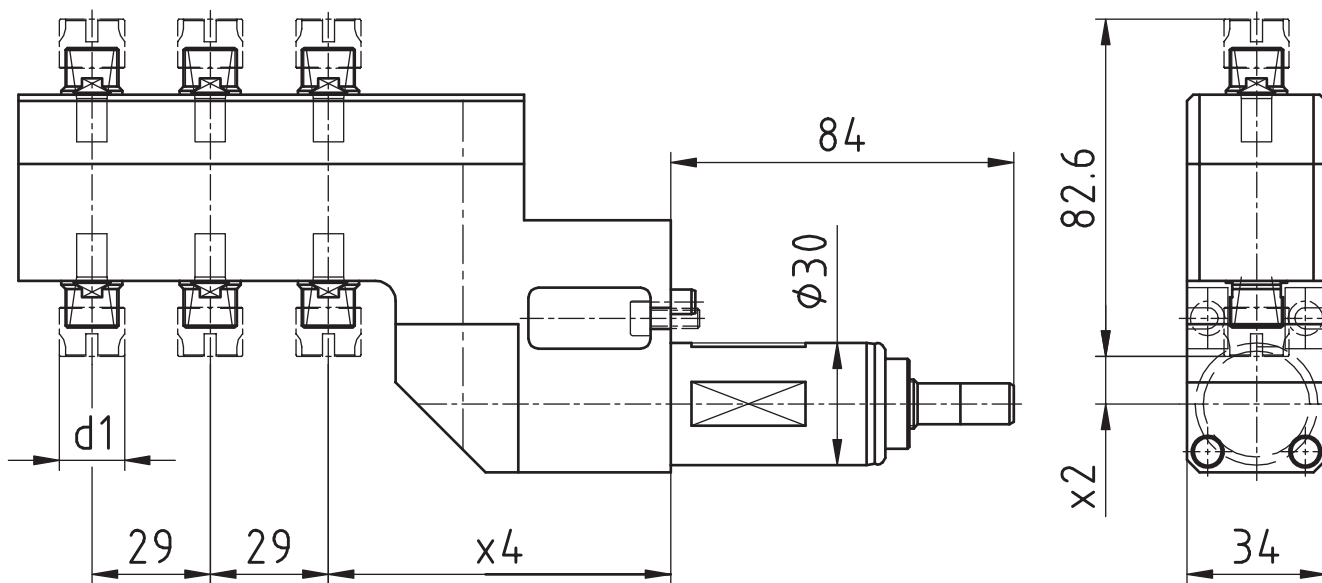
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	XD20
	XD26



Hanwha

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



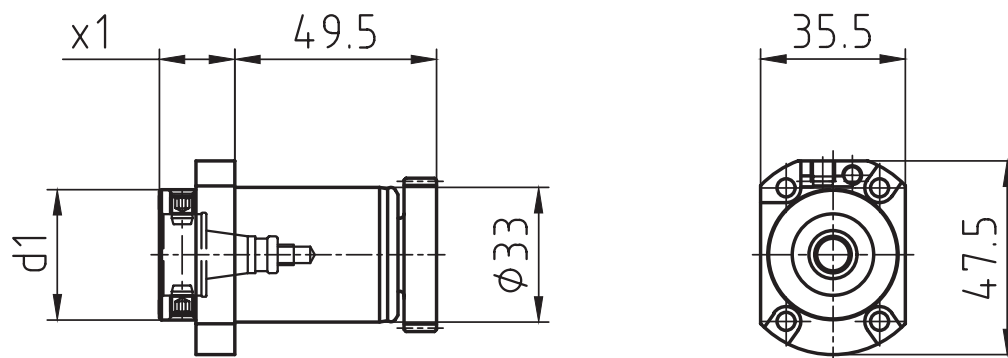
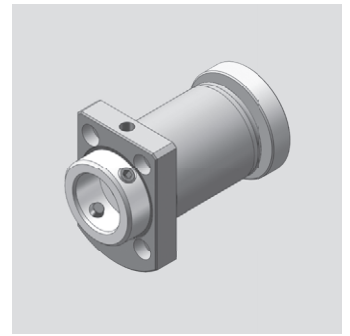
[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
16	11,7	84	ER11 MINI	3	5.000	1:1			MPU.Z30.E11.6A0.XD20

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	XD20
	XD26

Hanwha

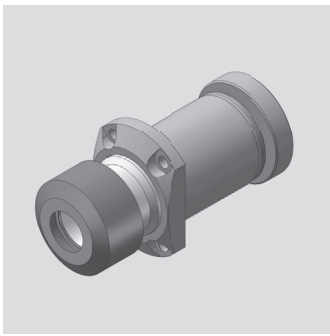
Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм] T max	[rpm] n max	i	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	
33	18,5	WFB 20-12	10	8.000	1:1				MPU.Z33.B20.AA0.XD20S
33	18,5	WFB 20-12	10	8.000	1:1	x	x	20	MPU.Z33.B20.AE0.XD20S

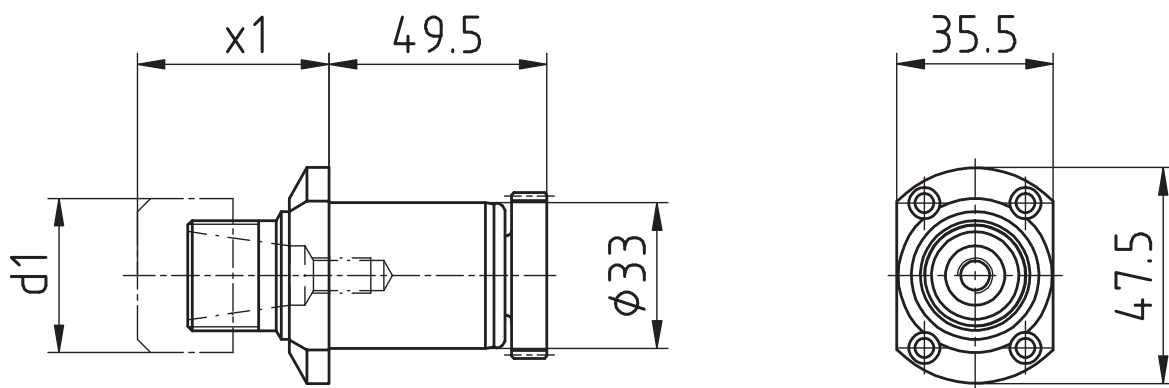
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	XD20
	XD26



Hanwha

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



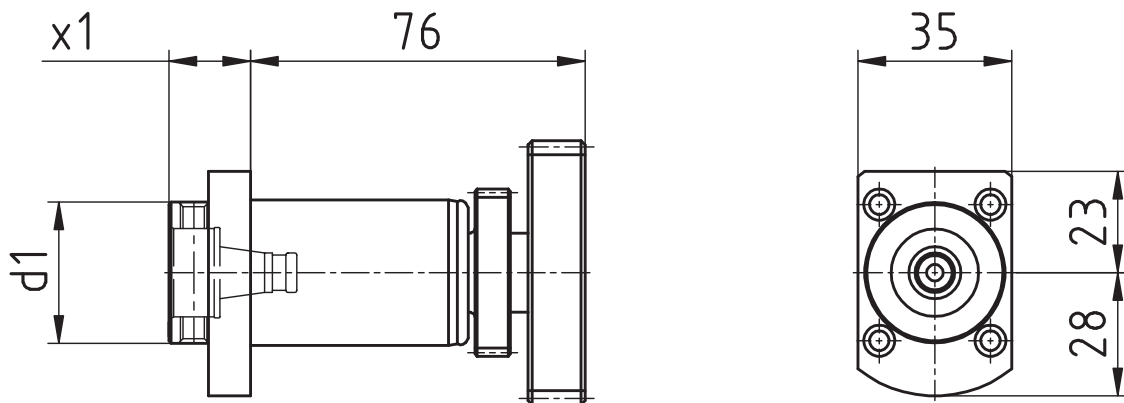
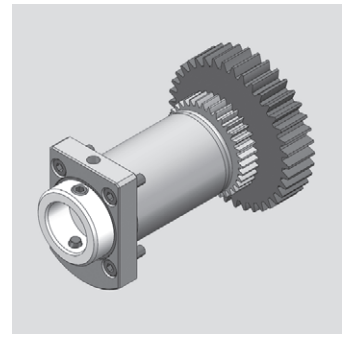
[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
35	43,5	ER20	10	8.000	1:1				MPU.Z33.E20.AA0.XD20S

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	XD20
	XD26

Hanwha

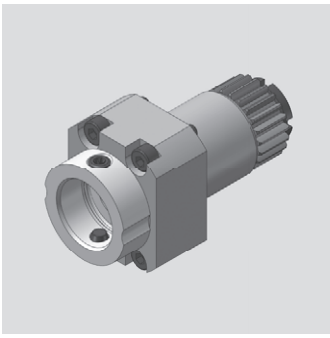
Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
32	18,5	WFB 20-12	10	8.000	1:1				MPU.Z33.B20.AA0.XD20L1
32	18,5	WFB 20-12	10	8.000	1:1	x	x	80	MPU.Z33.B20.AE0.XD20L1

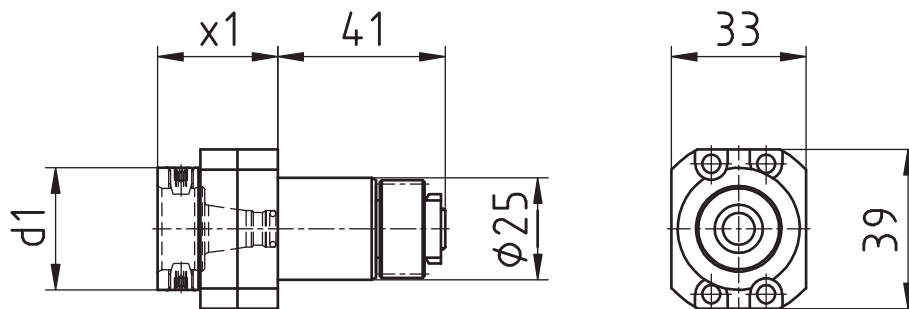
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	XD20
	XD26



Hanwha

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм] T max	[rpm] n max	i	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	
30	29,5	WFB 20-12	8	8.000	1:1				MPU.Z25.B20.AA0.XE20

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	XE20
--------------------------------------------------------------------	------

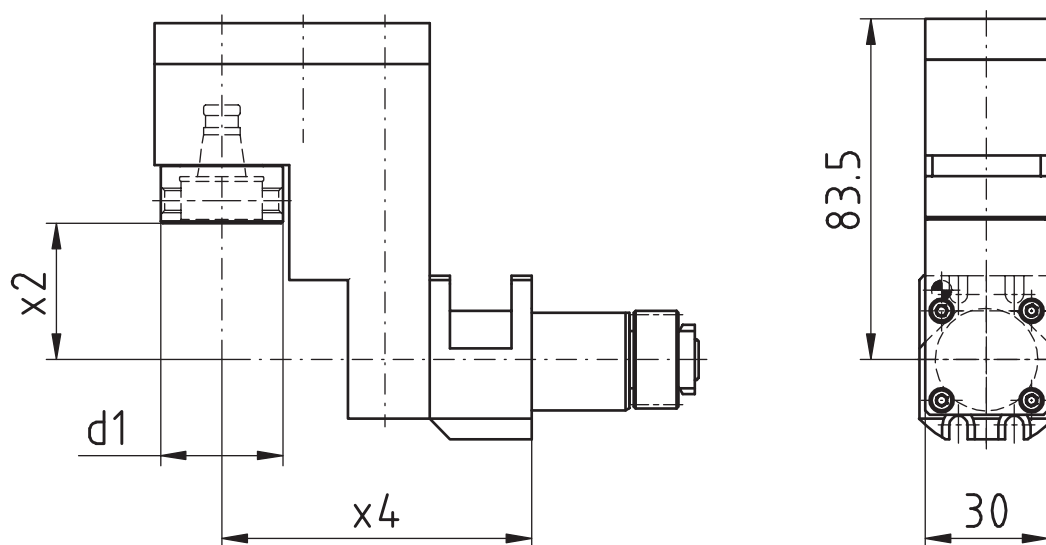
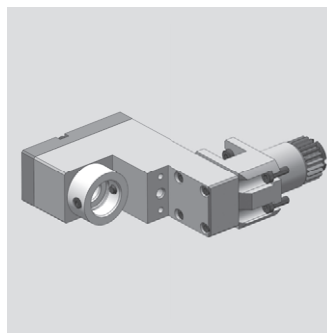
Hanwha

Радиальный сверлильно-фрезерный блок

Radial drilling and milling head

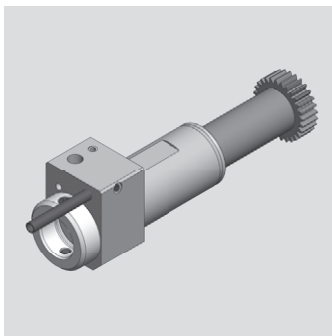
Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	33,4	76	WFB 20-12	10	8.000	1:1				MPU.Z25.B20.VA0.XD20V

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	XD20V
--------------------------------------------------------------------	-------



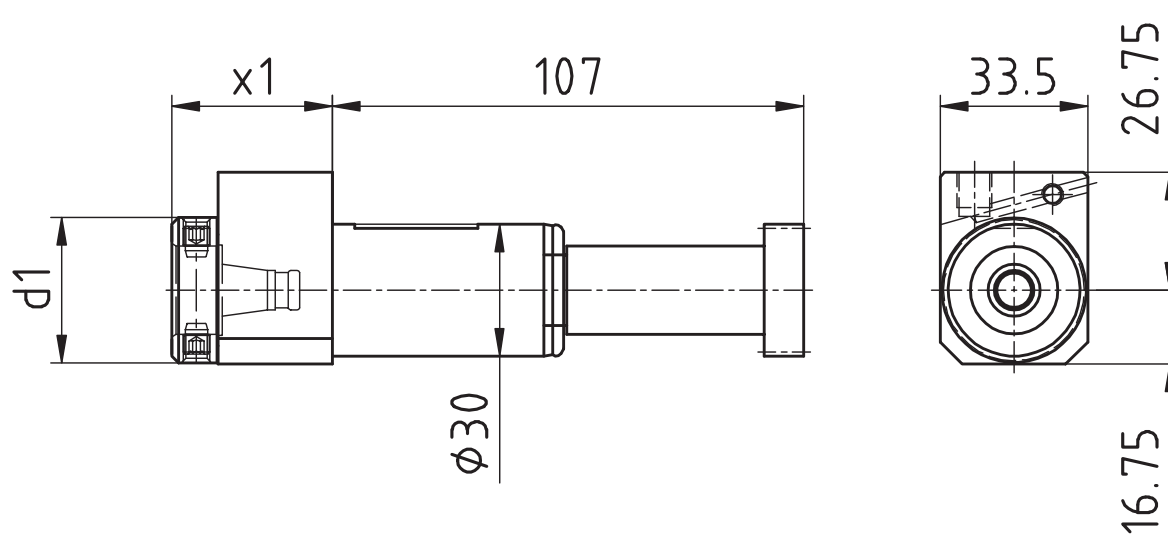
Hanwha

Осевой сверлильно-фрезерный блок

Axial drilling and milling head

Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



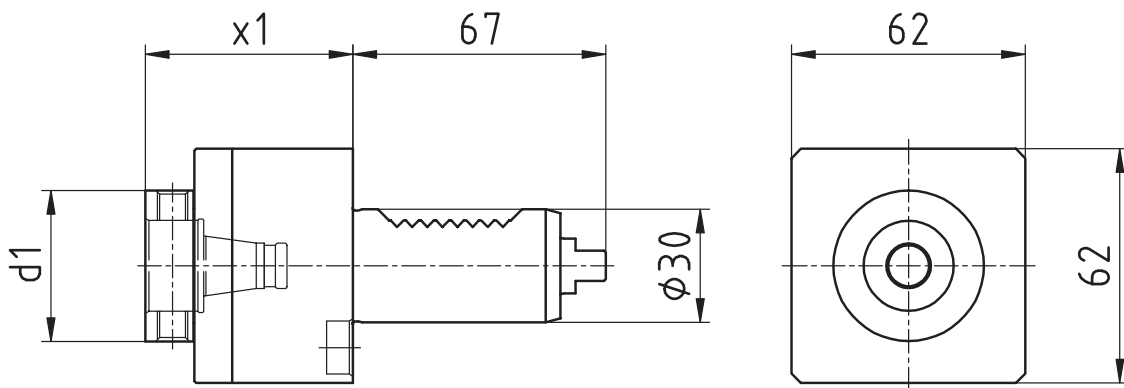
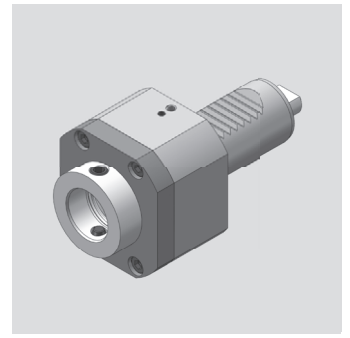
[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
33	36,5	WFB 20-12	10	5.000	1:1	x	x	80	MPU.Z30.B20.AE0.XE20

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	XE20
--------------------------------------------------------------------	------

Hanwha

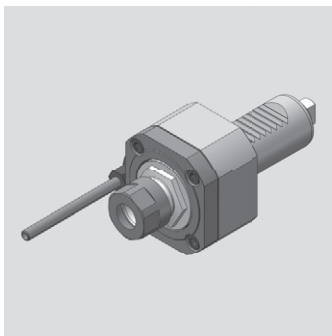
Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
40	55	WFB 24-16	10	8.000	1:1	x			MPU.M30.B24.AA0.STL
40	55	WFB 24-16	10	8.000	1:1	x	x	80	MPU.M30.B24.AE0.STL

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	STL
--------------------------------------------------------------------	-----



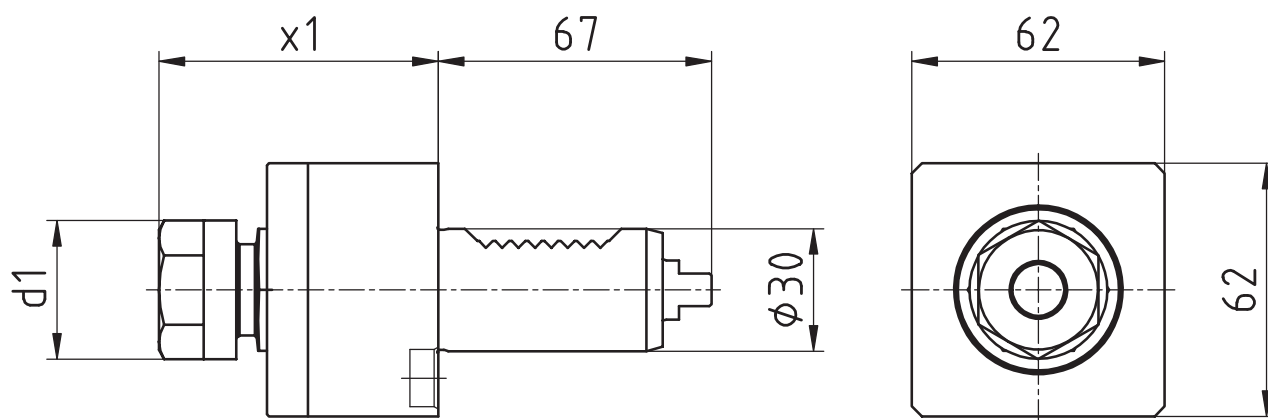
Hanwha

Осевой сверлильно-фрезерный блок

Axial drilling and milling head

Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
34	68,5	ER20	10	8.000	1:1	x			MPU.M30.E20.AA0.STL

Для станка:
suitable machines:
approprié pour la
machine:

STL

Модульная оснастка

Maier

WF
&

Werkzeugtechnik

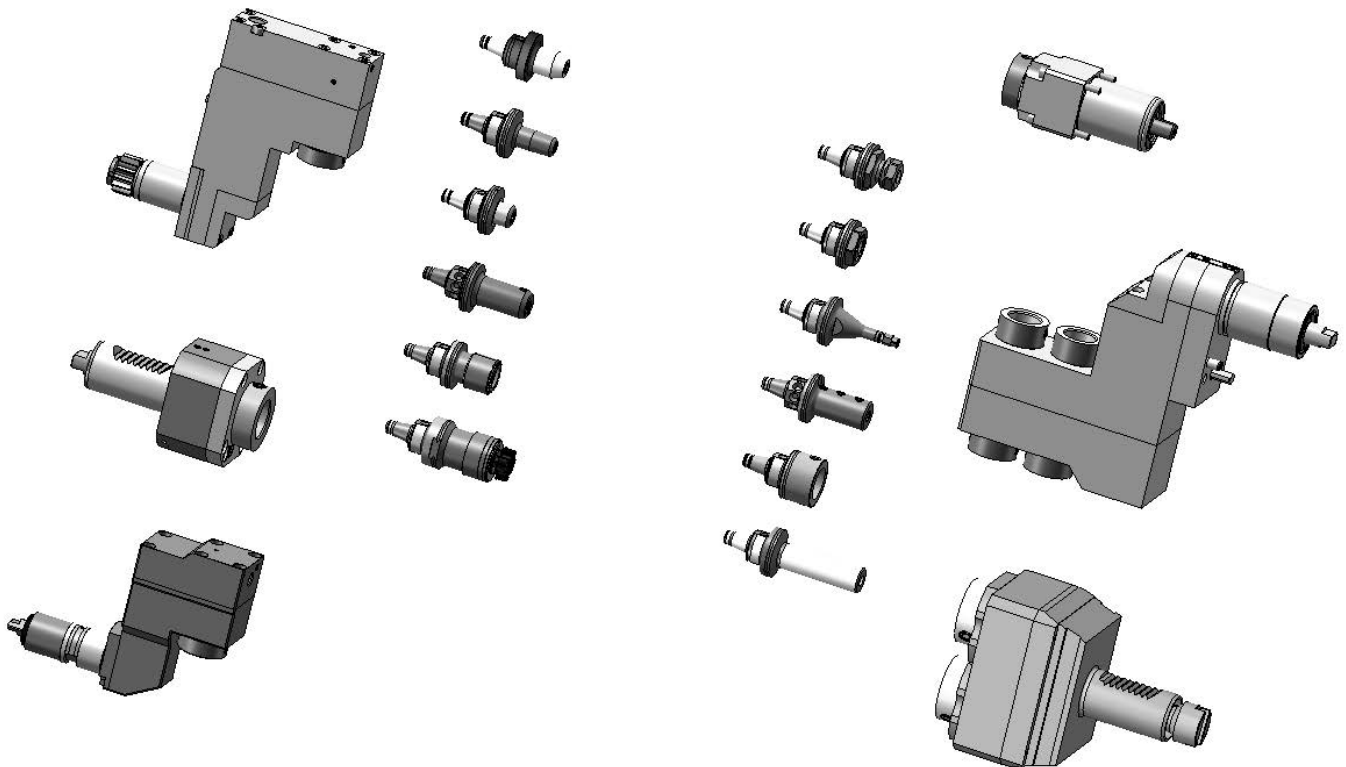


**Каталог
MA-02**

W&F**PH HORN PH**

Многообразие адаптеров WFB

Указания для клиента



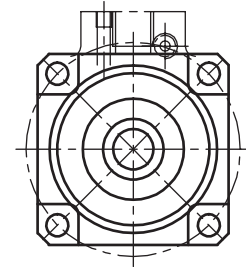
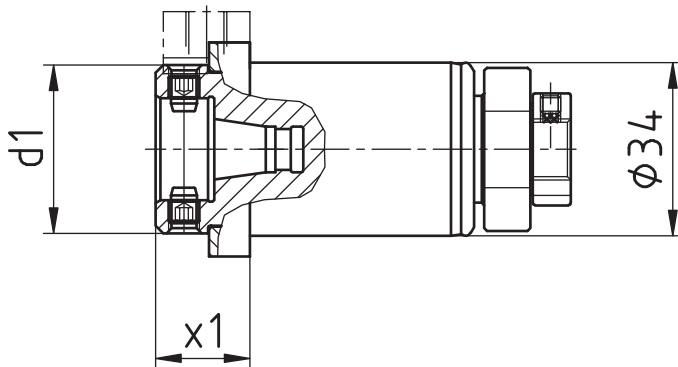
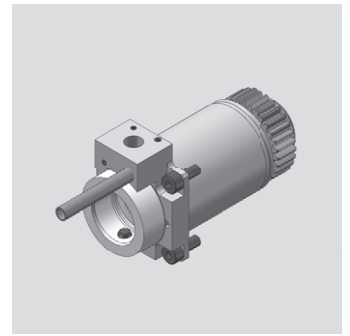
Инструмент W&F может применяться как в статических, так и в приводных блоках, помимо этого уникальность адаптеров WFB в том, что они подходят для использования в любых типах токарных станков - обычных, станков швейцарского типа или мультишпиндельных автоматах

The W&F tool holders are in static or driven performance and beyond that, the WFB-adapter system offers you an unique option to use it for every machine manufacturer whether you are manufacturer producing with swiss type lathes, standard turning machines or multispindle turning machines, WFB is suitable.

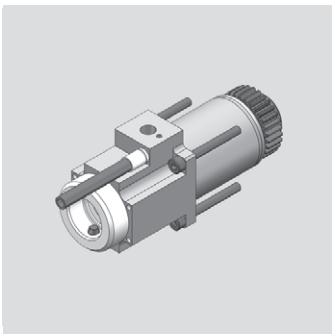
Maier

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head Outil de perçage
 et de fraisage

WG 35



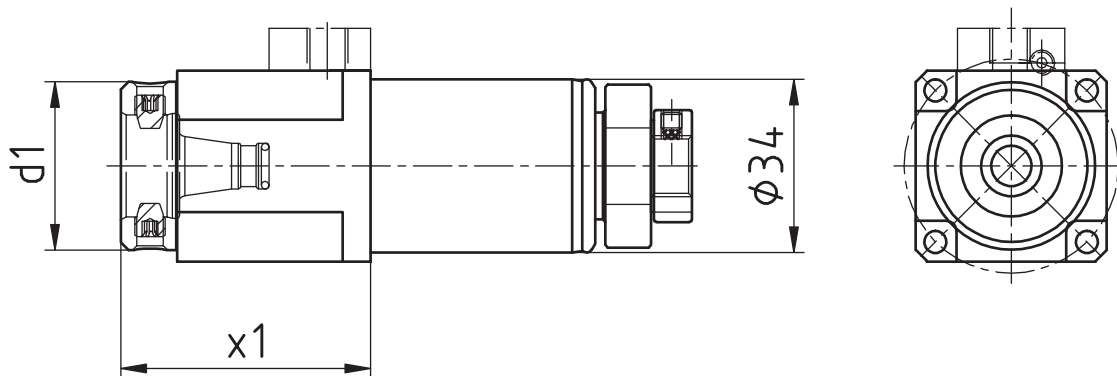
[мм]	[мм]	Spindle Broche Шпиндель	[Нм] T max	[rpm] n max	i	Outside cooling Lubrifi cat. ext. СОЖ снаружи	Internal cooling Lubrifi cat. cent. СОЖ внутри	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x1								
33	18,5	WFB 20-12	10	10.000	1:1				MPU.Z34.B20.AA0.MAIS
33	18,5	WFB 20-12	10	10.000	1:1	x	x	80	MPU.Z34.B20.AE0.MAIS



Maier

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
33	50	WFB 20-12	10	10.000	1:1				MPU.Z34.B20.AA0.2131S
33	50	WFB 20-12	10	10.000	1:1	x	x	80	MPU.Z34.B20.AE0.2131S

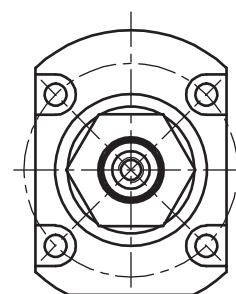
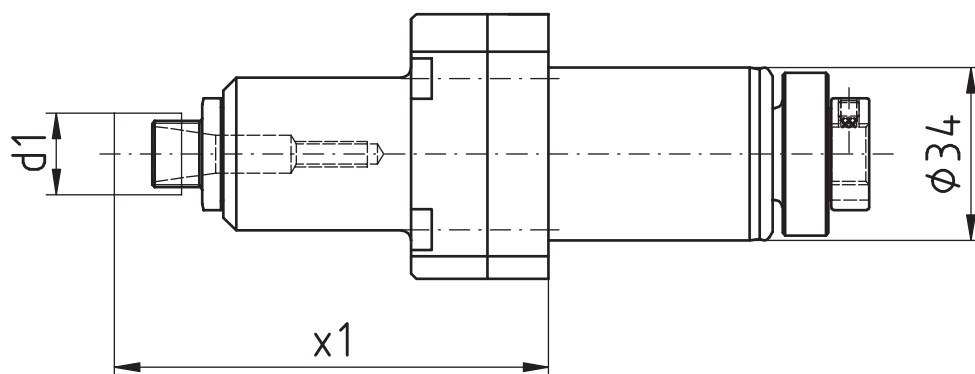
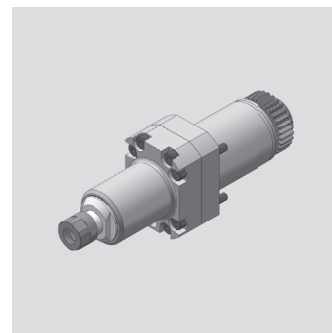
Maier

Осевой сверлильно-фрезерный блок

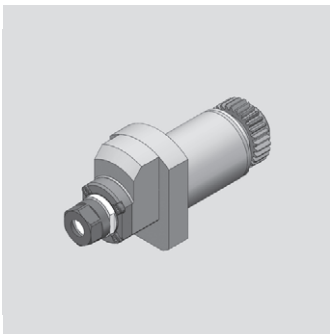
Axial drilling and milling head

Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



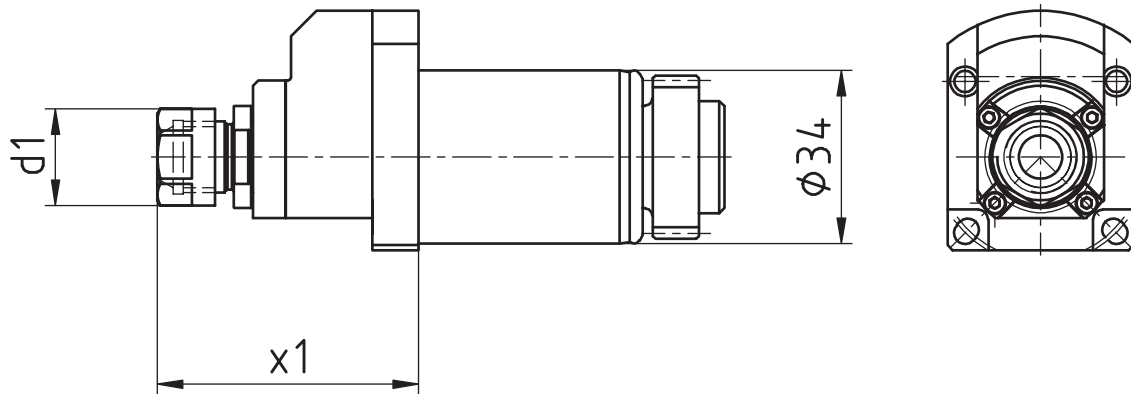
[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм] T max	[rpm] n max	i	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar] p	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
16	85,4	ER11 MINI	3	24.000	1:2,4				MPU.Z34.E11.BA0.MAIS



Maier

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35

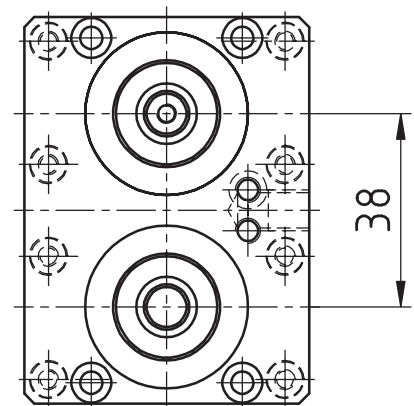
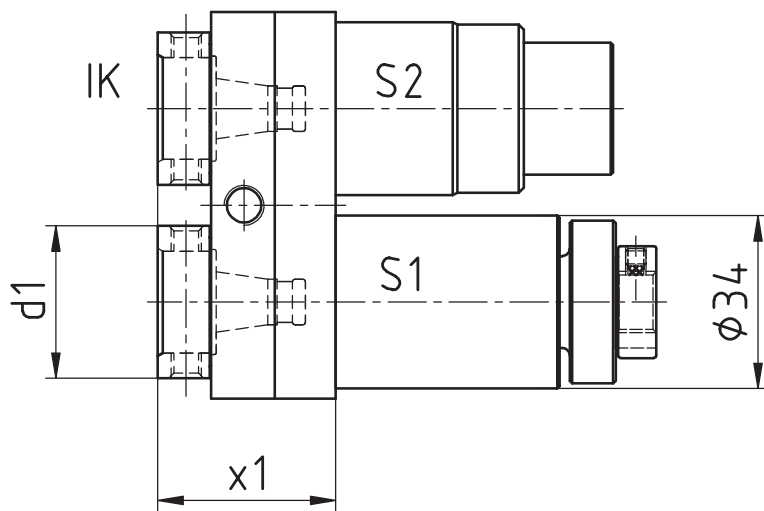
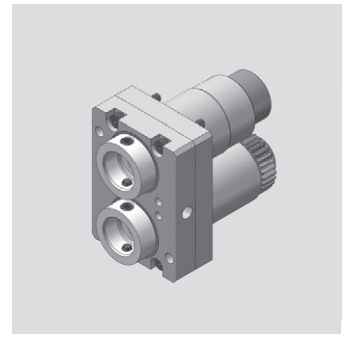


[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
19	51,2	ER11	2	32.000	1:4				MPU.Z34.E11.BA0.MAIS4

Maier

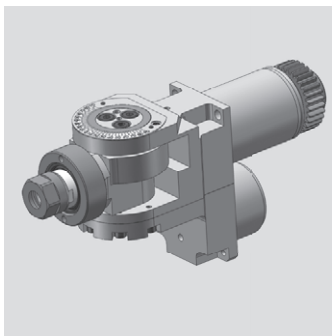
Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм] T max	[rpm] n max	i	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar] p	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	35	WFB 20-12	10*	10.000*	1:1*	x	x	80	MPU.Z34.B20.ME0.MAIS

* S1: 10 Нм/10.000 rpm/i=1:1
 S2: 7 Нм/15.000 rpm/i=1:1,5



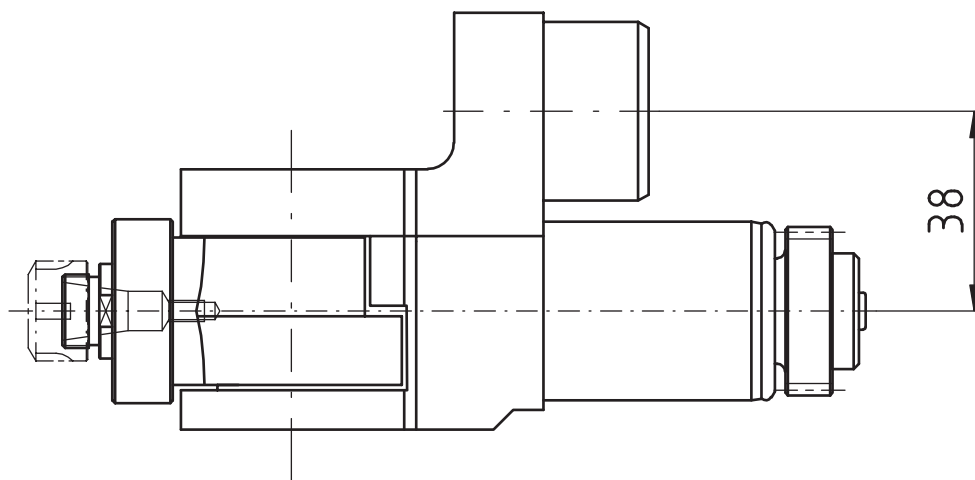
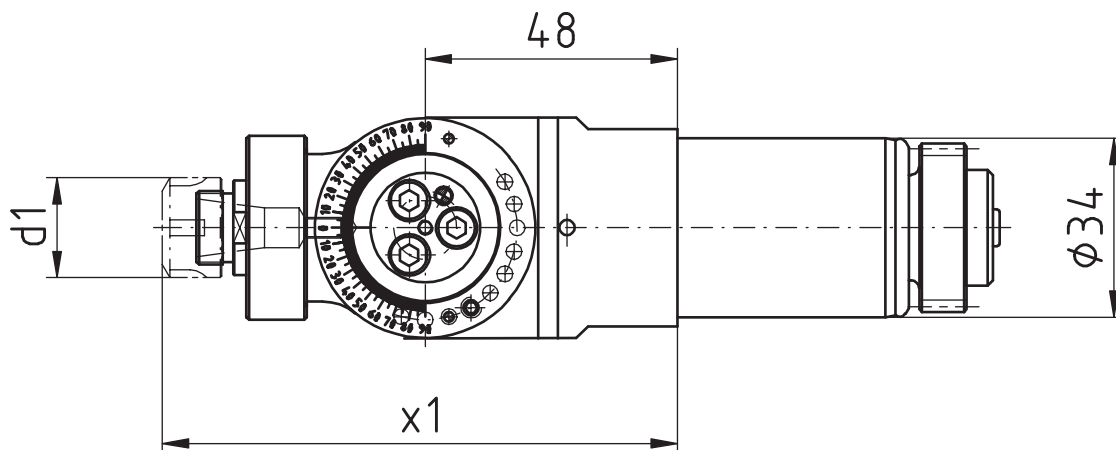
Maier

Сверлильно-фрезерный поворотный блок

Drilling and milling swivel head

Outil de perçage et de fraisage tournant

WG 35

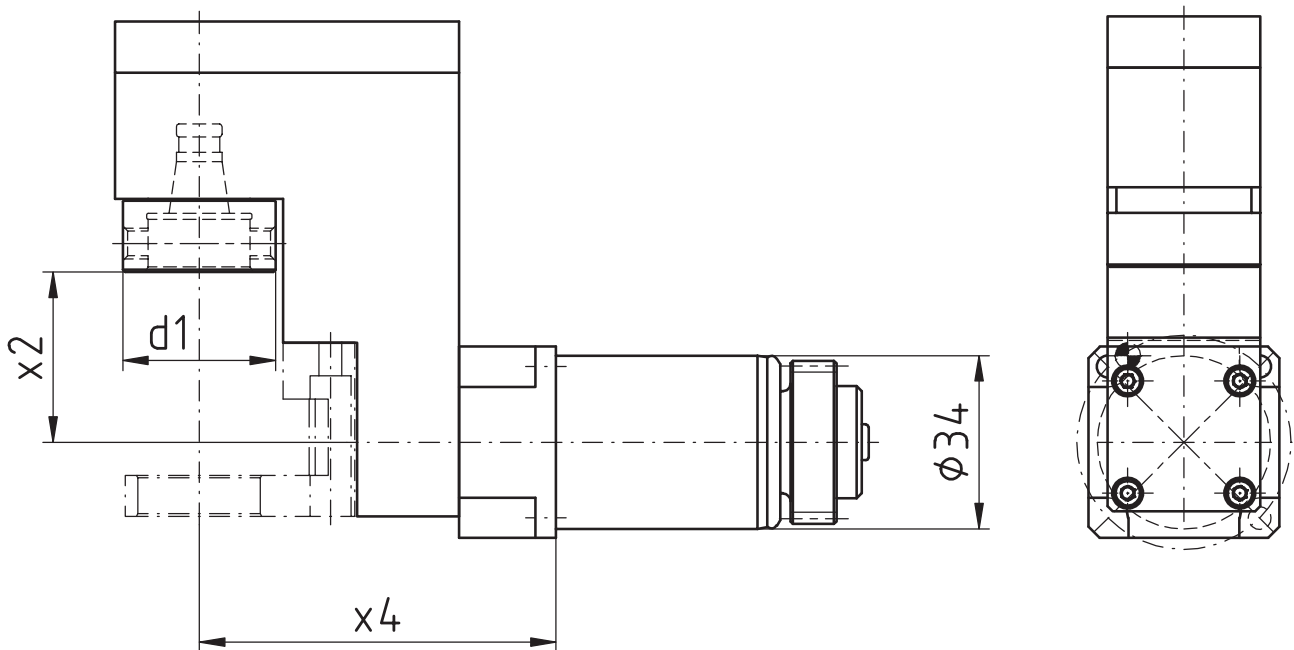
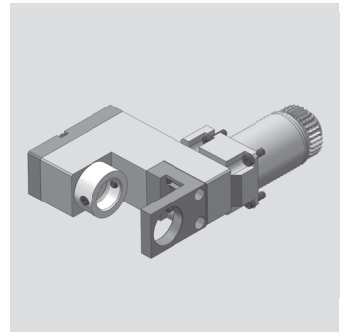


[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	ρ
19	98	ER11	5	10.000	1:1			MPU.Z34.E11.SA0.MAIS

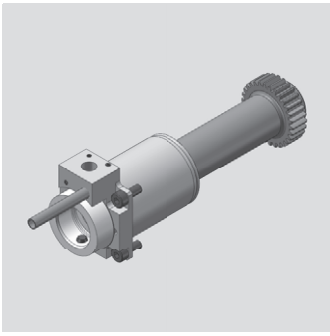
Maier

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



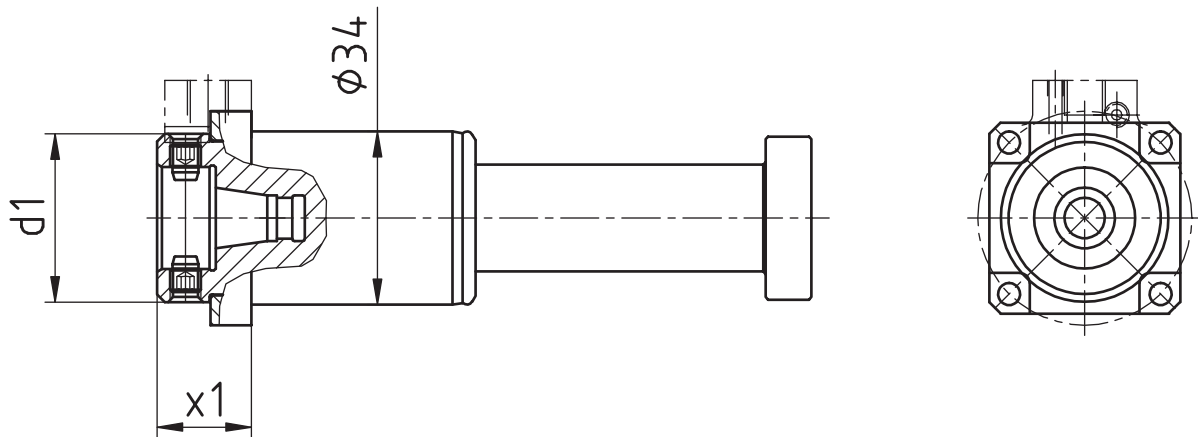
[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	33,4	70	WFB 20-12	6	10.000	1:1				MPU.Z34.B20.VA0.MAIS



Maier

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35

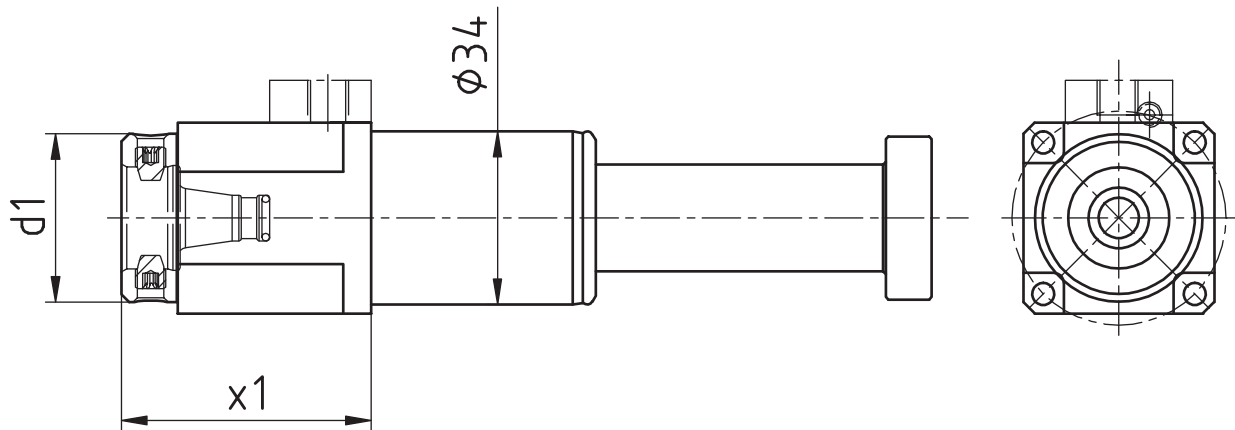
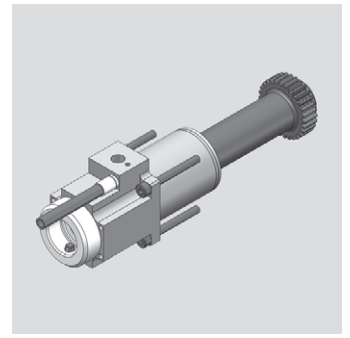


[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
33	18,5	WFB 20-12	10	10.000	1:1				MPU.Z34.B20.AA0.MAISL
33	18,5	WFB 20-12	10	10.000	1:1	x	x	80	MPU.Z34.B20.AE0.MAISL

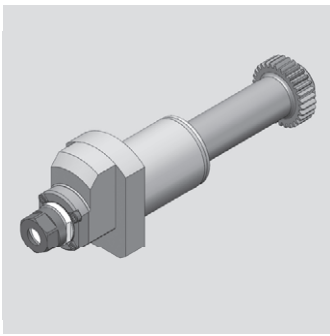
Maier

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



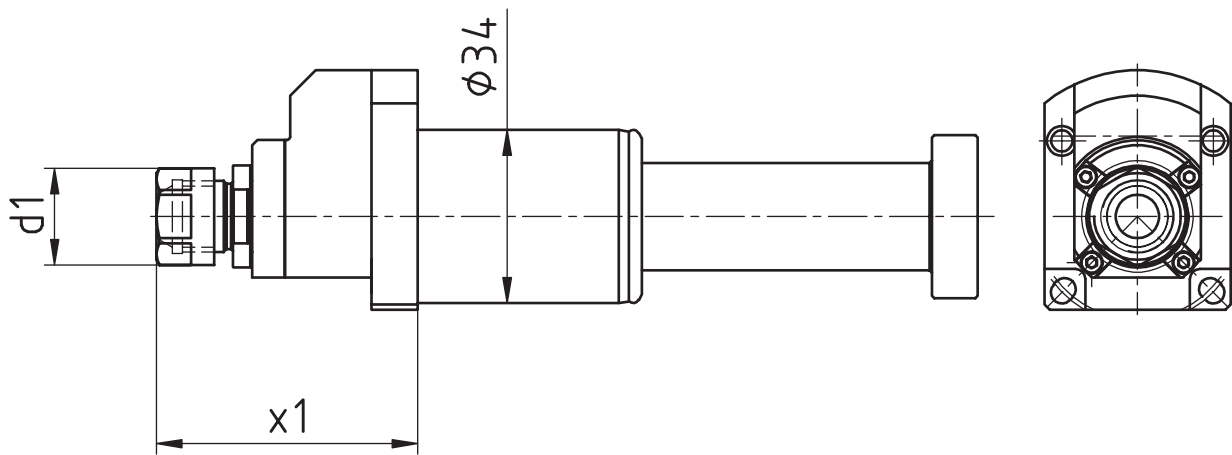
[мм]	[мм]	Spindle Broche Шпиндель	[Нм] T max	[rpm] n max	i	Outside cooling Lubrifi cat. ext. СОЖ снаружи	Internal cooling Lubrifi cat. cent. СОЖ внутри	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
33	50	WFB 20-12	10	10.000	1:1				MPU.Z34.B20.AA0.2131SL
33	50	WFB 20-12	10	10.000	1:1	x	x	80	MPU.Z34.B20.AE0.2131SL



Maier

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche Шпиндель	[Нм] T max	[rpm] n max	i	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x1					
19	51,2	ER11	2	32.000	1:4	MPU.Z34.E11.BA0.MAISL4

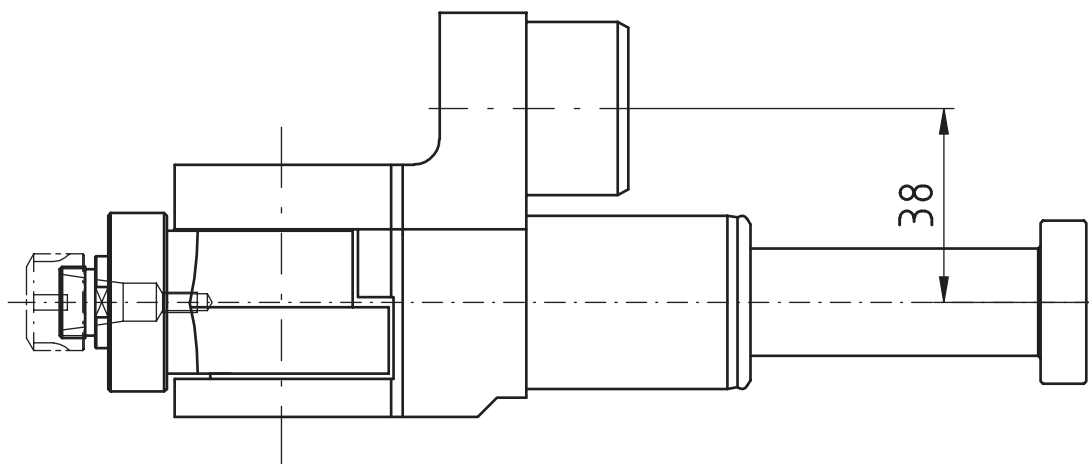
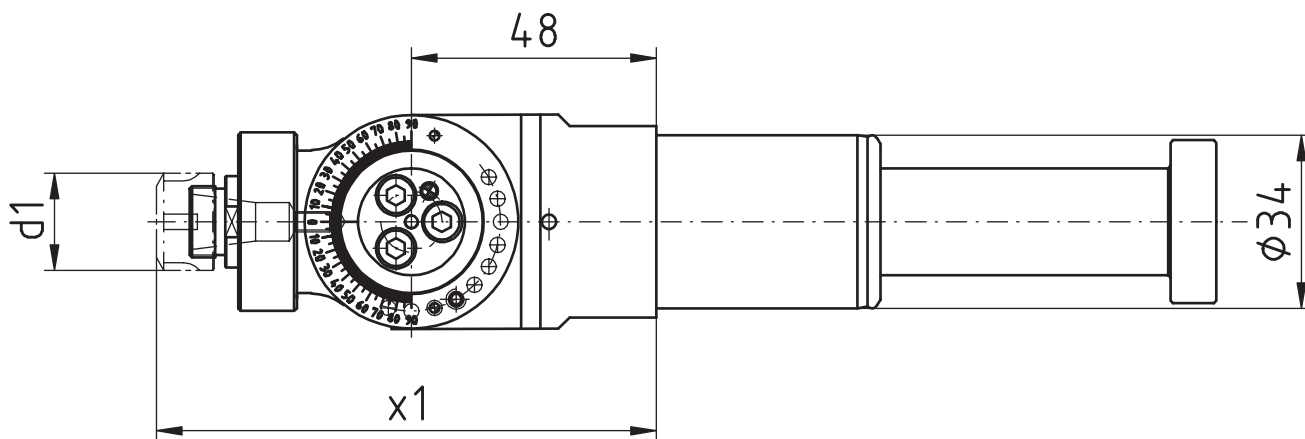
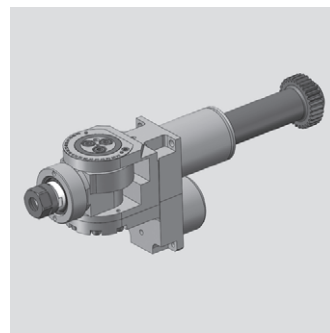
Maier

Сверлильно-фрезерный поворотный блок

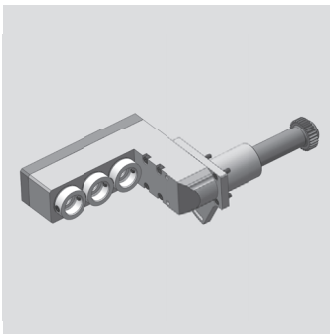
Drilling and milling swivel head

Outil de perçage et de fraisage tournant

WG 35



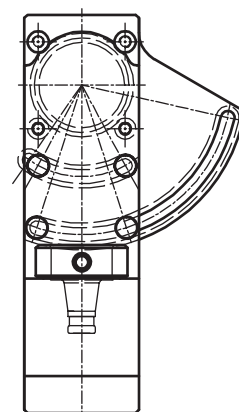
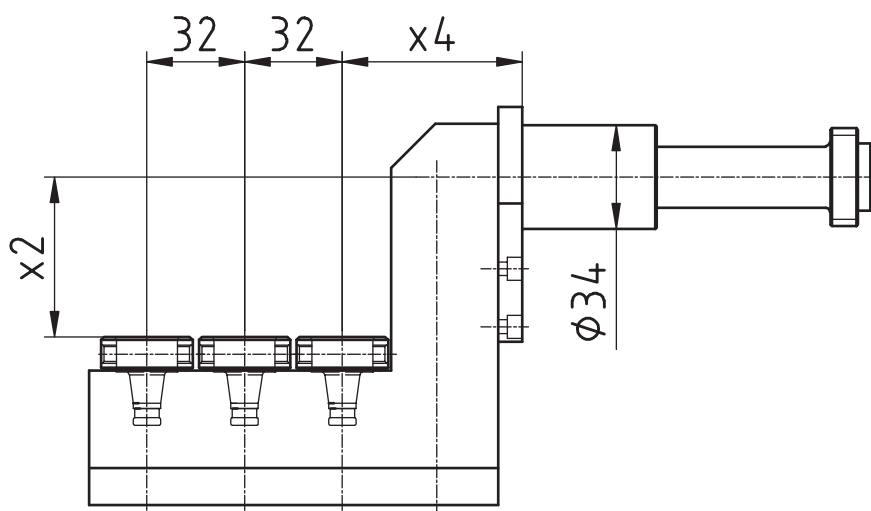
[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм] T max	[rpm] n max	i	Outside cooling Lubrifi cat. ext. СОЖ снаружи	Internal cooling Lubrifi cat. cent. СОЖ внутри	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x1	ER11	5	10.000	1:1				MPU.Z34.E11.SA0.MAISL



Maier

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35

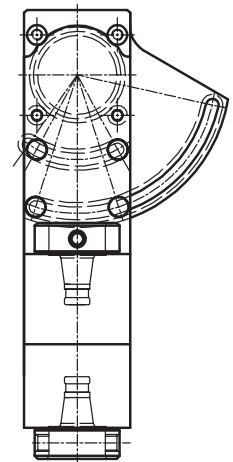
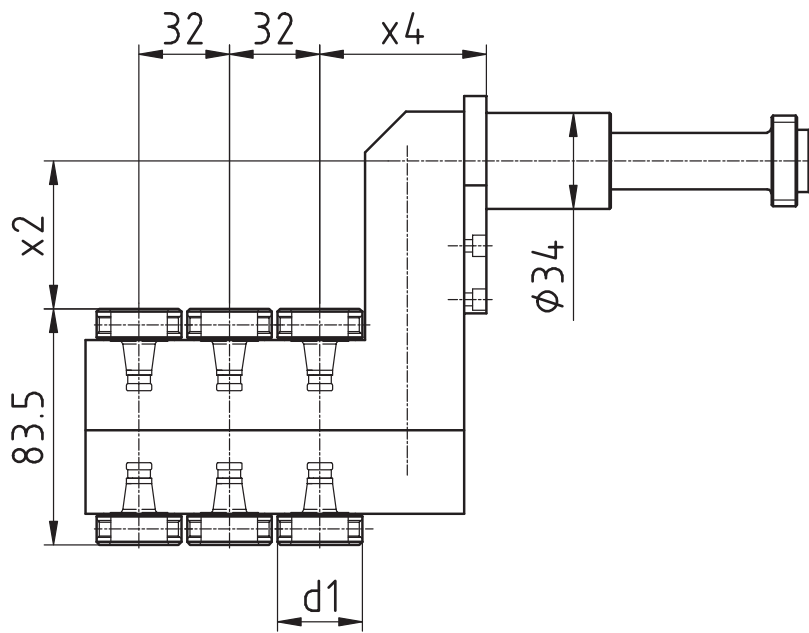
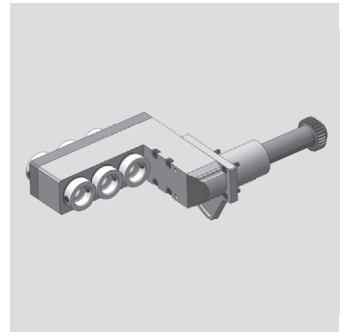


[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	52,3	59	WFB 20-12	3	10.000	1:1			MPU.Z34.B20.3A0.MAISL

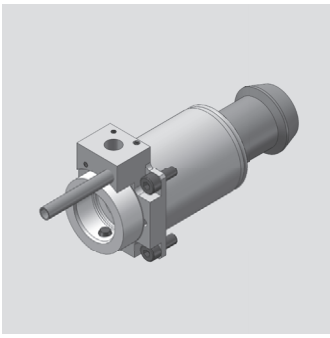
Maier

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



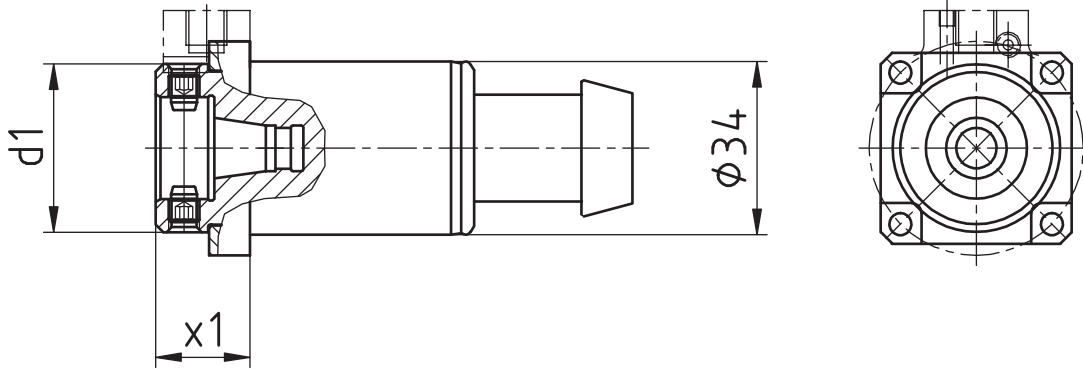
[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	52,3	59	WFB 20-12	3	10.000	1:1			MPU.Z34.B20.6A0.MAISL



Maier

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35

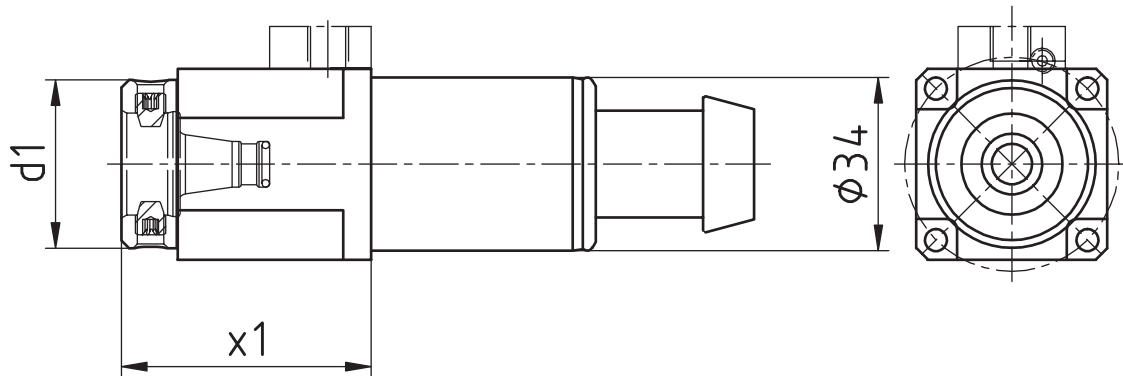
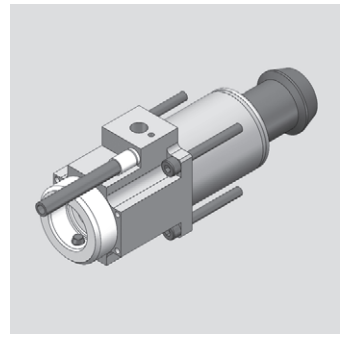


[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
33	18,5	WFB 20-12	10	10.000	1:1				MPU.Z34.B20.AA0.MA1K
33	18,5	WFB 20-12	10	10.000	1:1	x	x	80	MPU.Z34.B20.AE0.MA1K

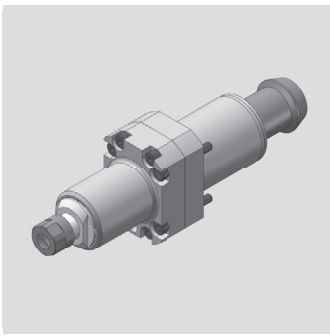
Maier

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



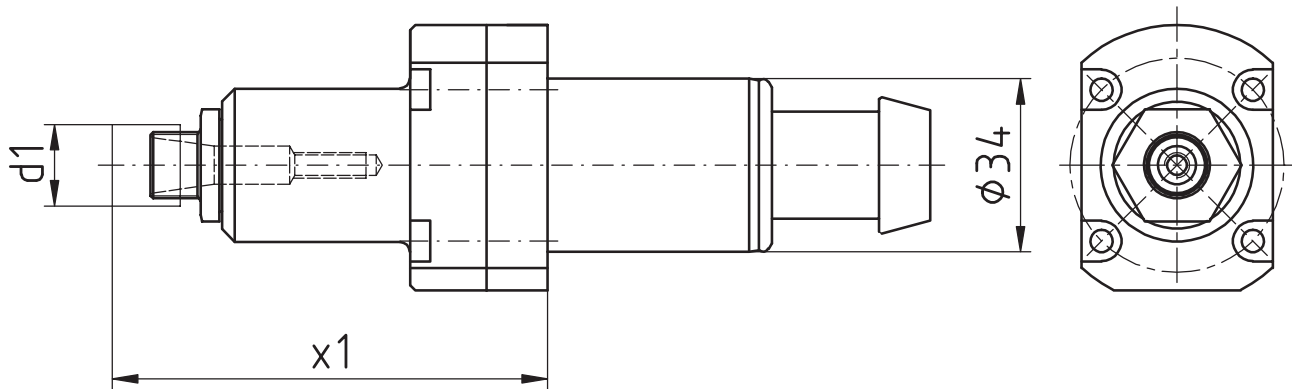
[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
33	50	WFB 20-12	10	10.000	1:1				MPU.Z34.B20.AA0.2131K
33	50	WFB 20-12	10	10.000	1:1	x	x	80	MPU.Z34.B20.AE0.2131K



Maier

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35

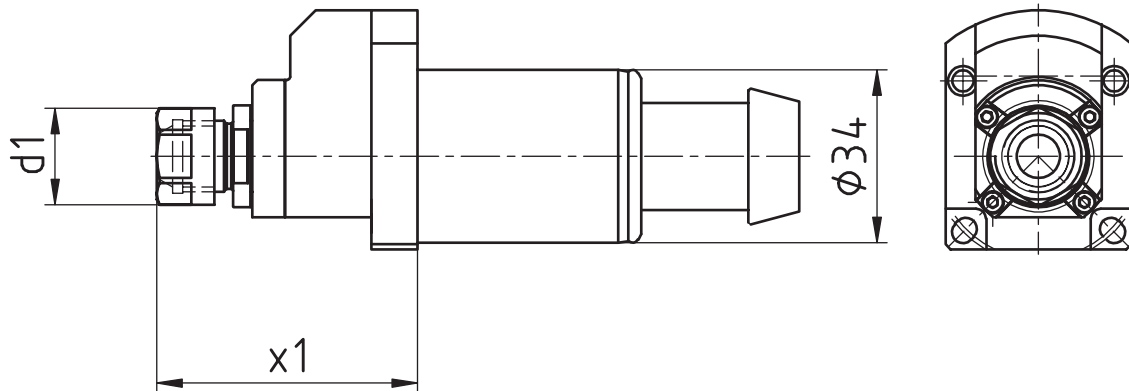
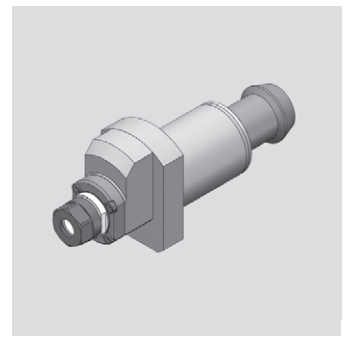


[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	р
16	85,4	ER11 MINI	3	24.000	1:2,4			MPU.Z34.E11.BA0.MAIK

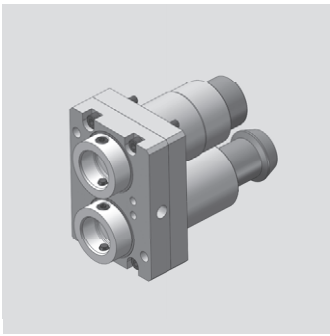
Maier

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



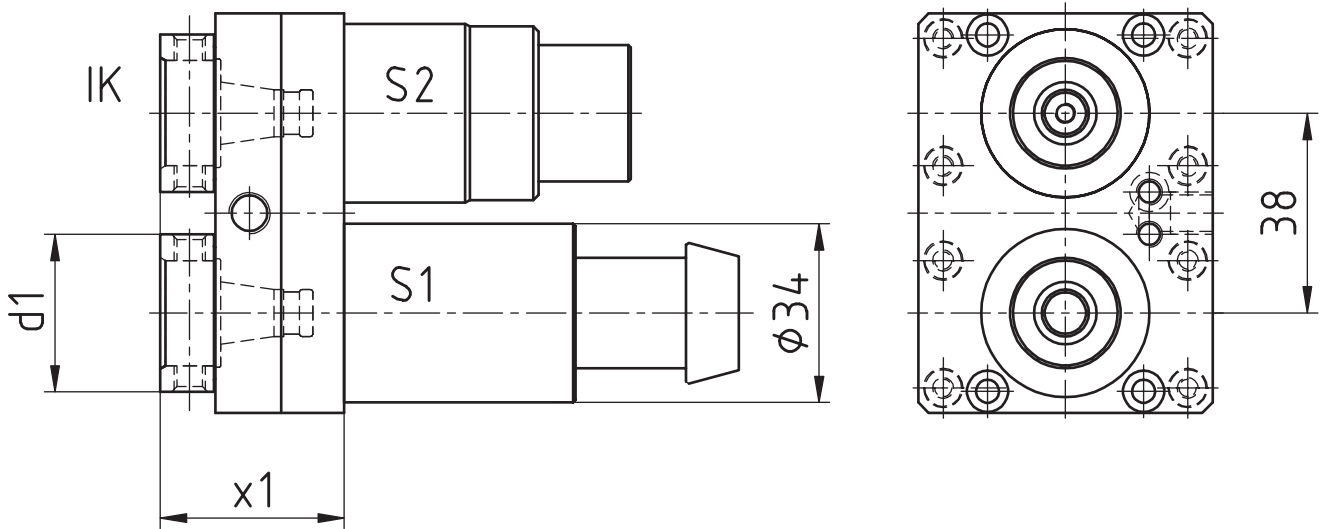
[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
19	51,2	ER11	2	32.000	1:4				MPU.Z34.E11.BA0.MAIK4



Maier

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code Код для заказа	
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	
30	35	WFB 20-12	10*	10.000*	1:1*	x	x	80	MPU.Z34.B20.ME0.MAİK

* S1: 10 Нм/10.000 rpm/i=1:1
 S2: 7 Нм/15.000 rpm/i=1:1,5

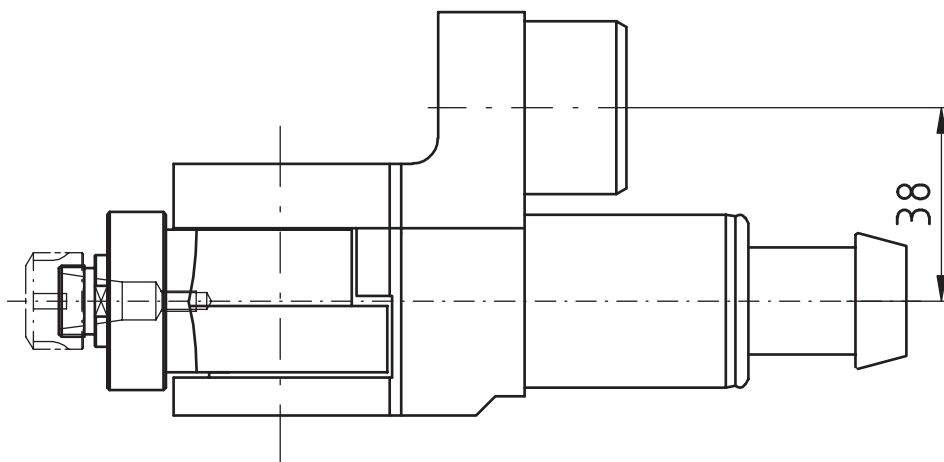
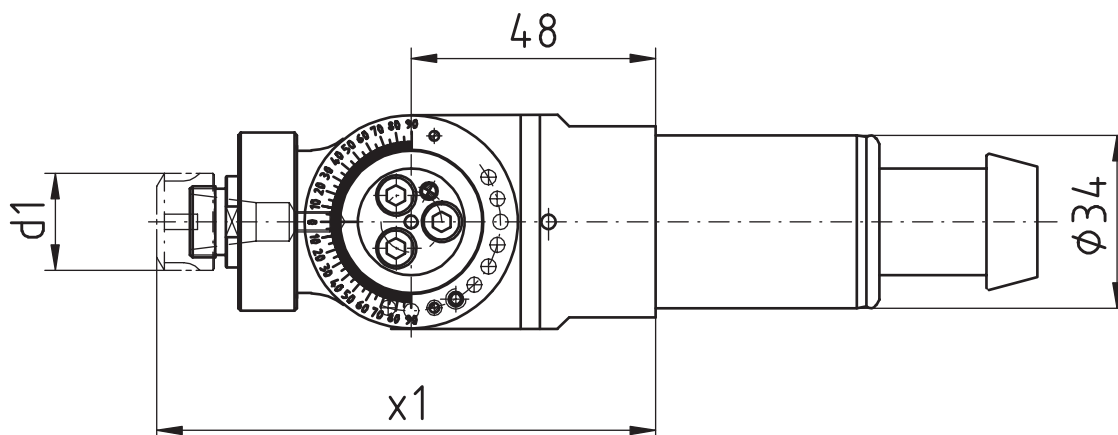
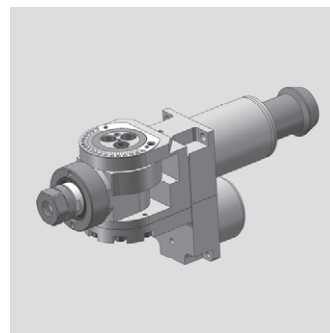
Maier

Сверлильно-фрезерный поворотный блок

Drilling and milling swivel head

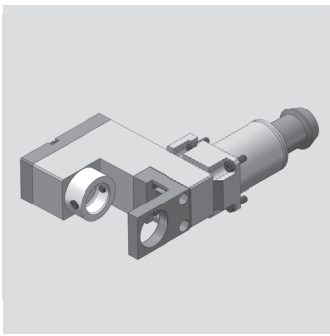
Outil de perçage et de fraisage tournant

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle	[Нм]	[rpm]		Outside cooling	Internal cooling	[bar]	Order no.
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	№ de Code
									Код для заказа

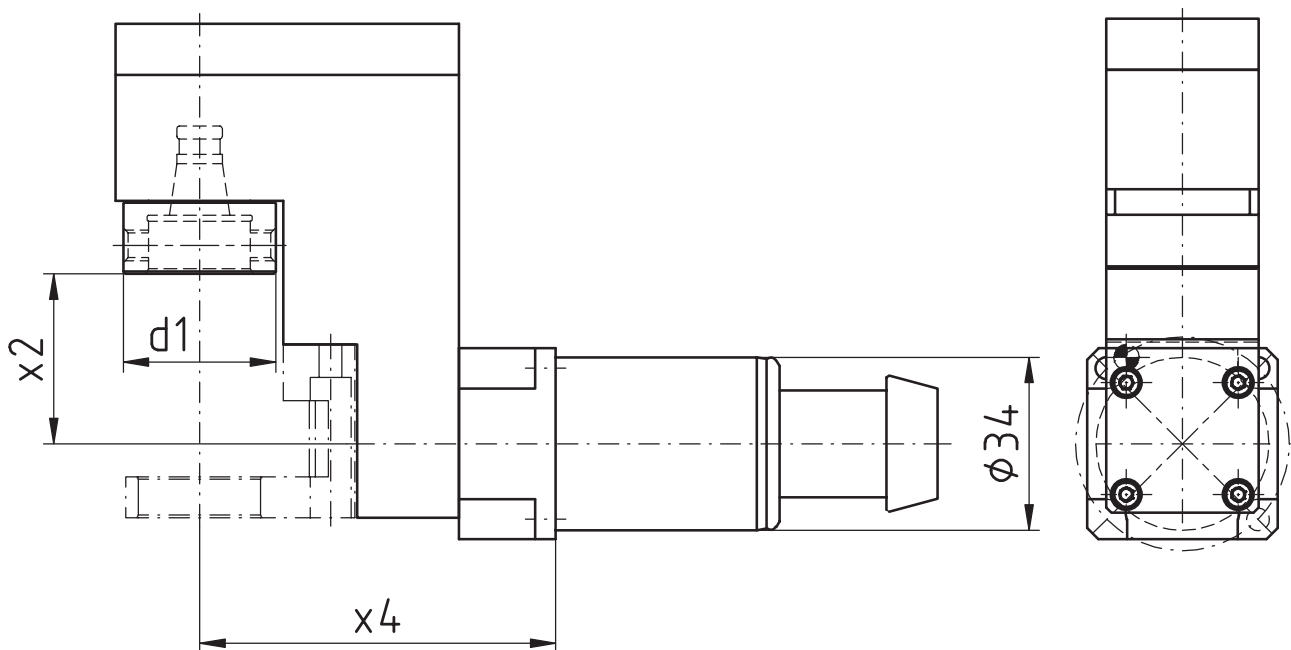
19	98	ER11	5	10.000	1:1				MPU.Z34.E11.SA0.MAIK
----	----	------	---	--------	-----	--	--	--	----------------------



Maier

Радиальный сверльно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



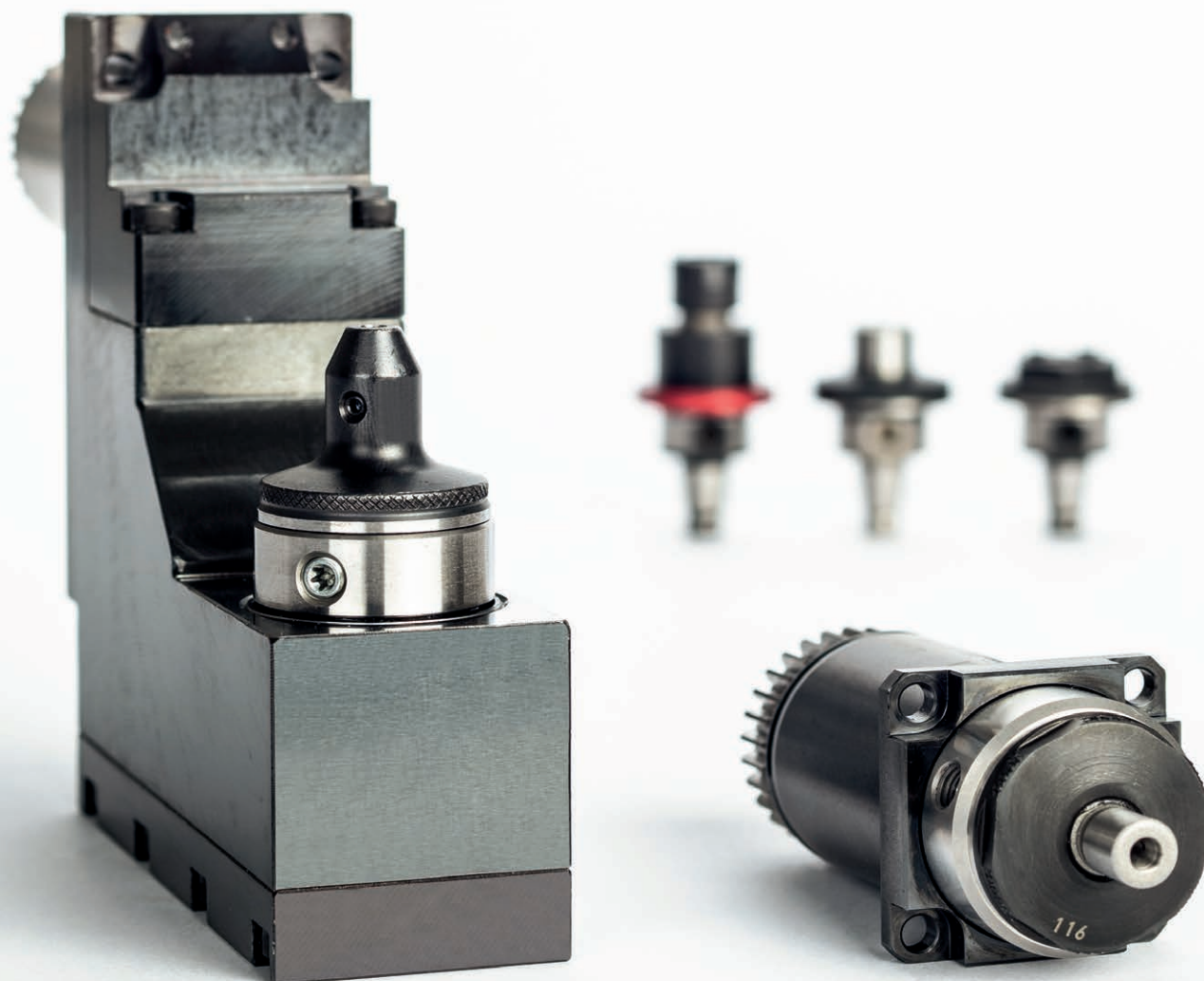
[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	ρ
30	33,4	70	WFB 20-12	6	10.000	1:1			MPU.Z34.B20.VA0.MAIK

Модульная оснастка

Star

WF
&

Werkzeugtechnik

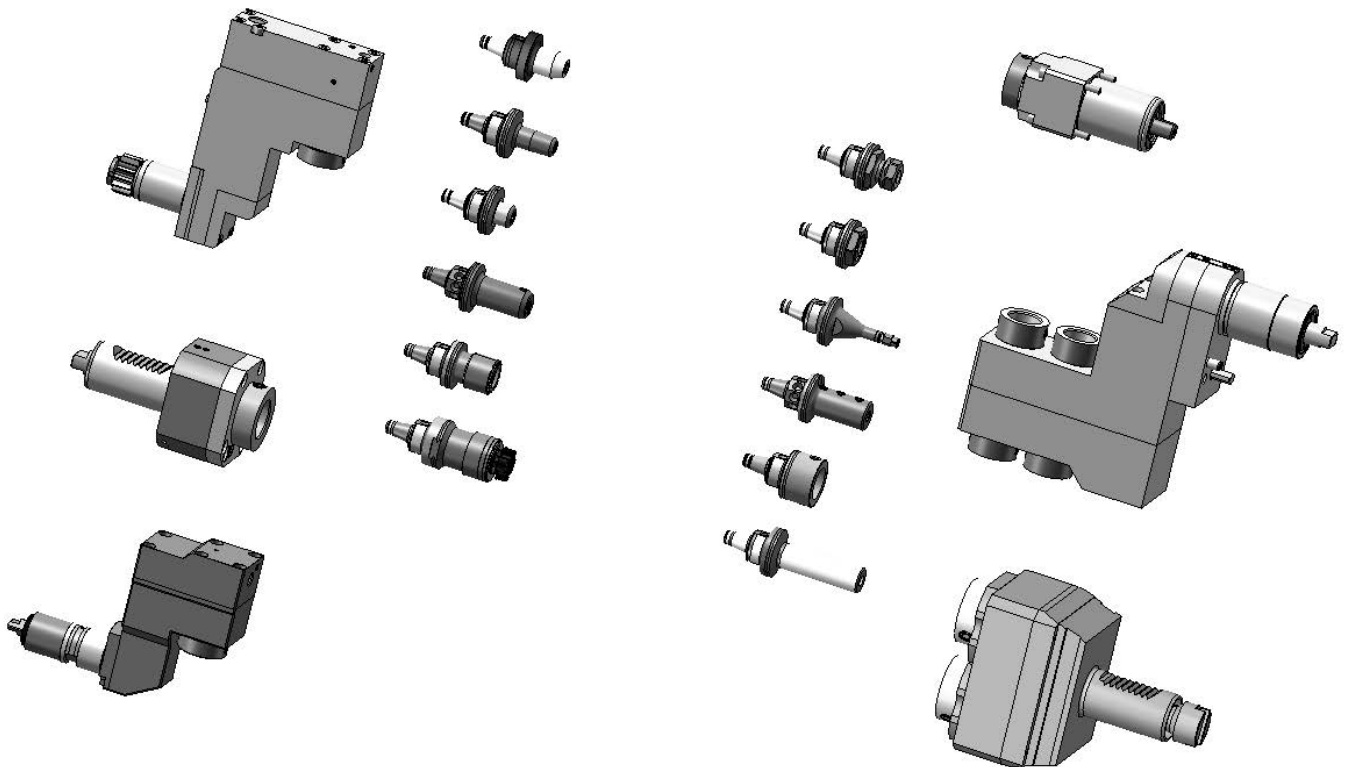


Каталог
ST-02

W&F**PH HORN PH**

Многообразие адаптеров WFB

Указания для клиента



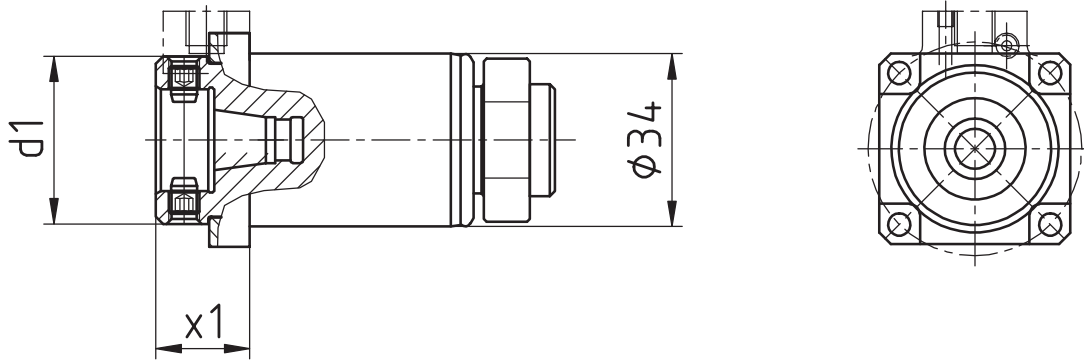
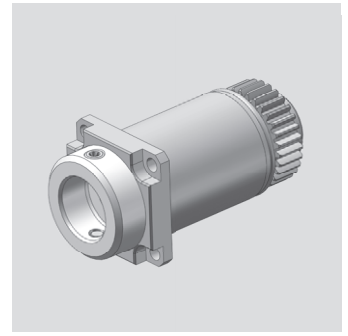
Инструмент W&F может применяться как в статических, так и в приводных блоках, помимо этого уникальность адаптеров WFB в том, что они подходят для использования в любых типах токарных станков - обычных, станков швейцарского типа или мультишпиндельных автоматах

The W&F tool holders are in static or driven performance and beyond that, the WFB-adapter system offers you an unique option to use it for every machine manufacturer whether you are manufacturer producing with swiss type lathes, standard turning machines or multispindle turning machines, WFB is suitable.

Star

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

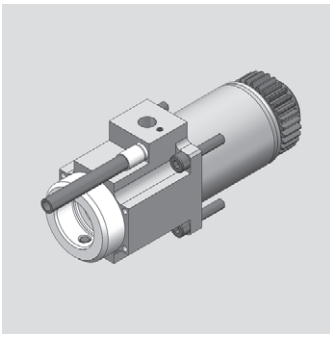
WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
33	18,5	WFB 20-12	10	8.000	1:1				MPU.Z34.B20.AA0.SR20
33	18,5	WFB 20-12	10	8.000	1:1	x	x	80	MPU.Z34.B20.AE0.SR20

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	ECAS-12/20	SR-20J/ JN	SR-20RIV
	ECAS-32T	SR-20RIII	SV-38R
	SB-12/20R	SR-20RII	SW-20

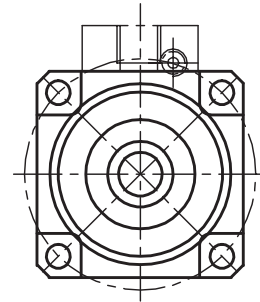
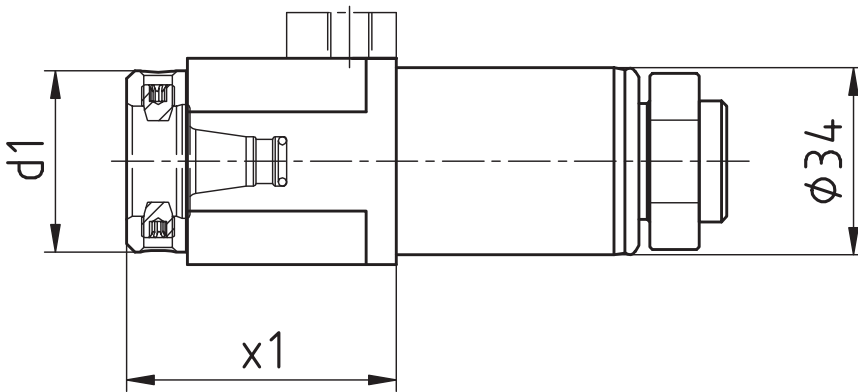
Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	331-50-00
----------------------------------------------------------------------	-----------



Star

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
33	50	WFB 20-12	10	8.000	1:1				MPU.Z34.B20.AA0.SR20V
33	50	WFB 20-12	10	8.000	1:1	x	x	80	MPU.Z34.B20.AE0.SR20V

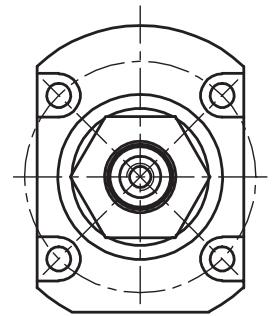
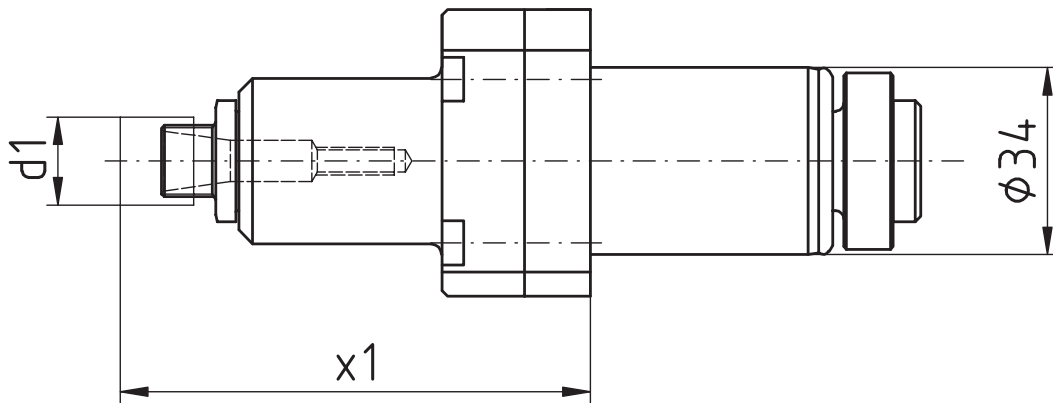
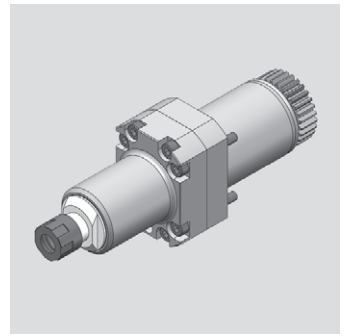
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	ECAS-12/20	SR-20J/ JN	SR-20RIV
	ECAS-32T	SR-20RIII	SV-38R
	SB-12/20R	SR-20RII	SW-20

Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	331-50-00
---------------------------------------------------------------	-----------

Star

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

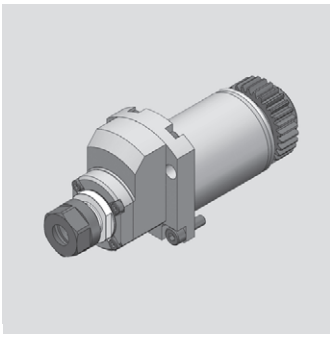
WG 35



[мм]	[мм]	Spindle	[Нм]	[rpm]		Outside cooling	Internal cooling	[bar]	Order no.
d1	x1	Броше	T max	n max	i	Lubrifi cat. ext.	Lubrifi cat. cent.	p	Nº de Code
		Шпиндель				СОЖ снаружи	СОЖ внутри		Код для заказа
16	85,4	ER11 MINI	3	19.200	1:2,4				MPU.Z34.E11.BA0.SR20

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	ECAS-12/20	SR-20J/ JN	SR-20RIV
	SB-12/20R	SR-20RIII	SR-32J/ JN
	SR-10J	SR-20RII	SW-12RII

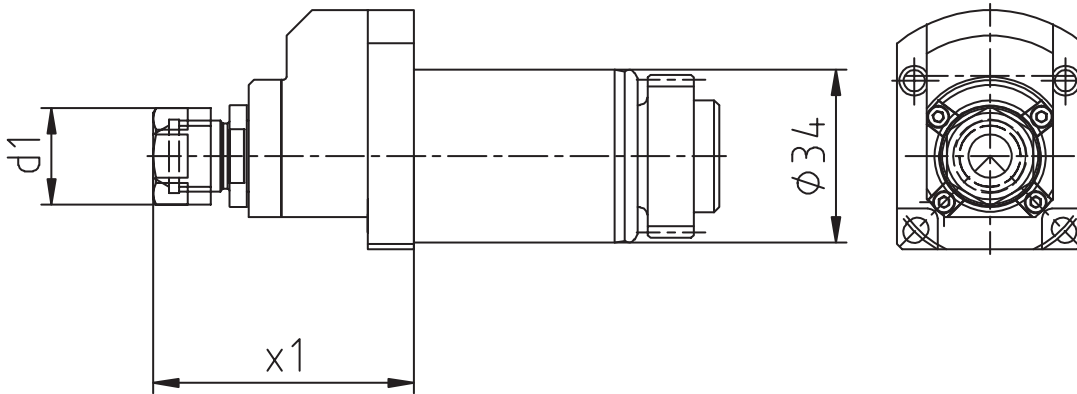
Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	331-50-00
---------------------------------------------------------------	-----------



Star

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
19	51,2	ER11	2	32.000	1:4				MPU.Z34.E11.BA0.SR20.I4

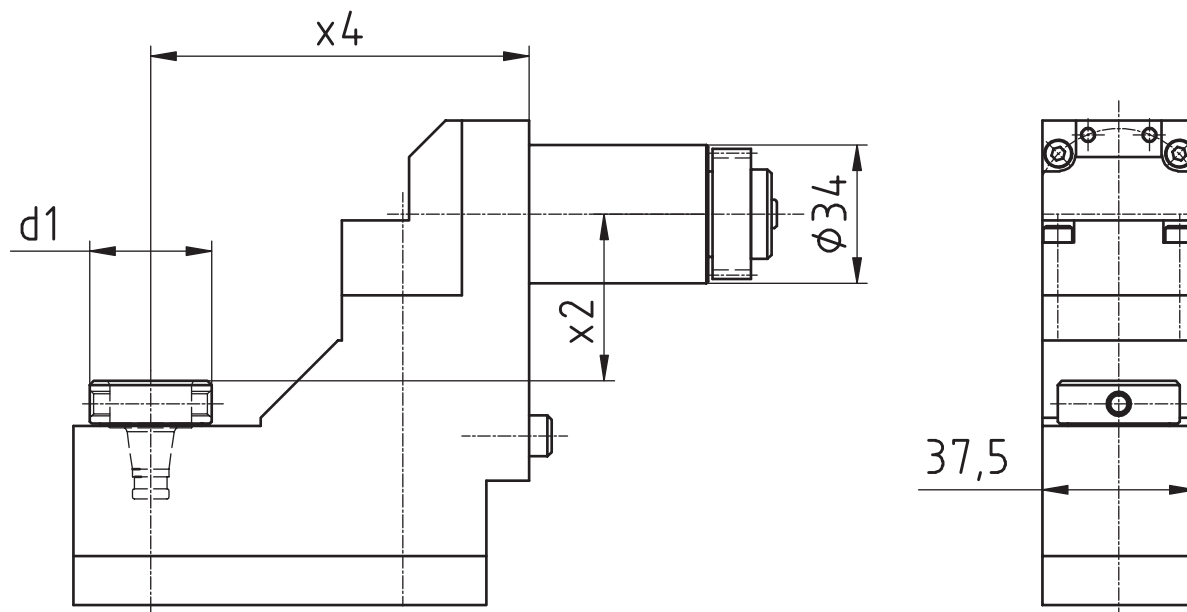
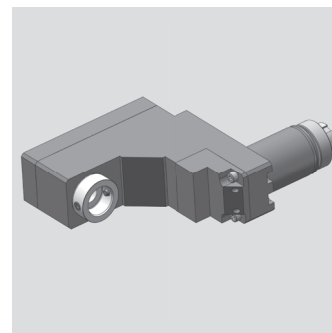
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	ECAS-12/20	SR-20J/ JN	SR-20RIV
	ECAS-32T	SR-20RIII	SV-38R
	SB-12/20R	SR-20RII	SW-20

Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	331-50-00
---------------------------------------------------------------	-----------

Star

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

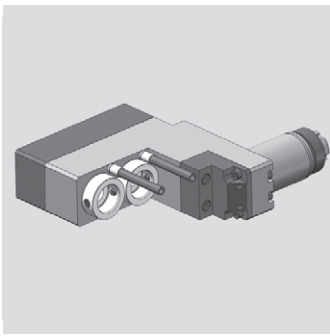
WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	41	93	WFB 20-12	8	8.000	1:1				MPU.Z34.B20.581-52-00

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	ECAS-12/20	SR-20J/ JN	SR-20RIV
	SB-12/20R	SR-20RIII	SR-32J/ JN
	SR-10J	SR-20RII	SW-12RII

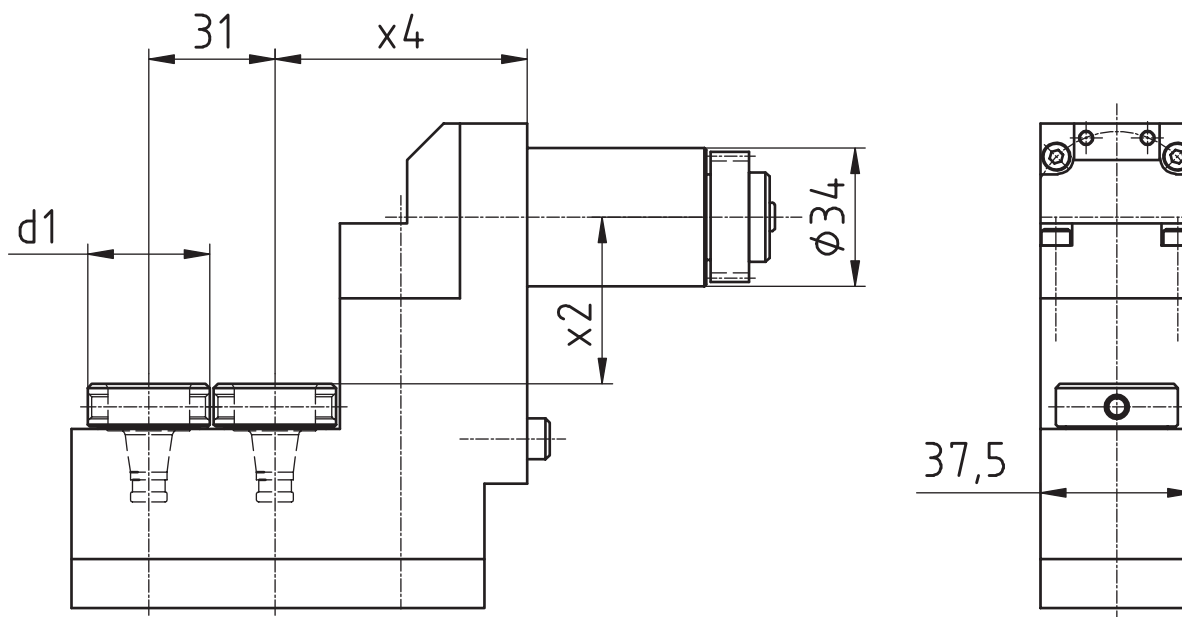
Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	581-52-00
---------------------------------------------------------------	-----------



Star

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	41	62	WFB 20-12	8	8.000	1:1				MPU.Z34.B20.541-51-00
30	41	62	WFB 20-12	8	8.000	1:1	x	x	80	MPU.Z34.B20.541-51-1K

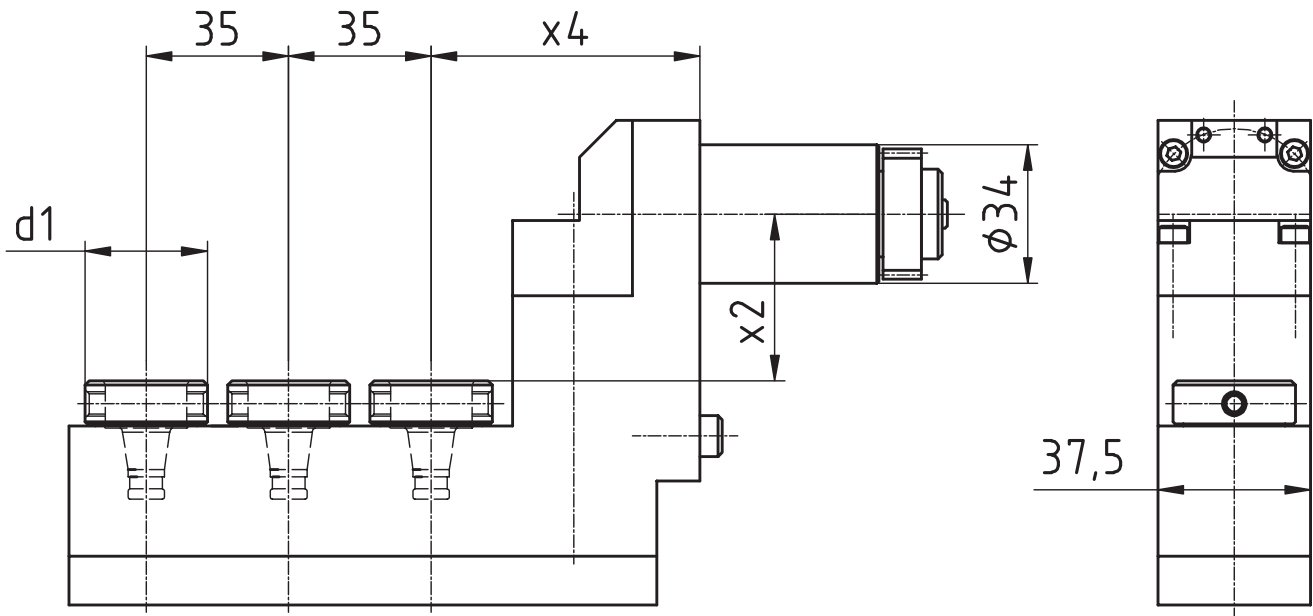
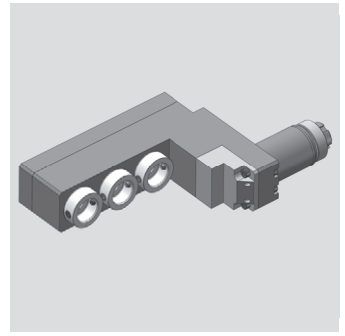
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	SB-12/20R	SR-20RII
	SR-20J/ JN	SR-20RIV
	SR-20RIII	

Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	541-51-00
---------------------------------------------------------------	-----------

Star

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
Radial drilling and milling head
Outil de perçage et de fraisage radiale

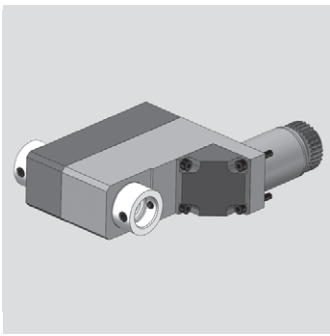
WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	41	66	WFB 20-12	8	8.000	1:1				MPU.Z34.B20.661-51-00

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	SB-12/20R	SR-20RII
	SR-20J/ JN	SR-20RIV
	SR-20RIII	

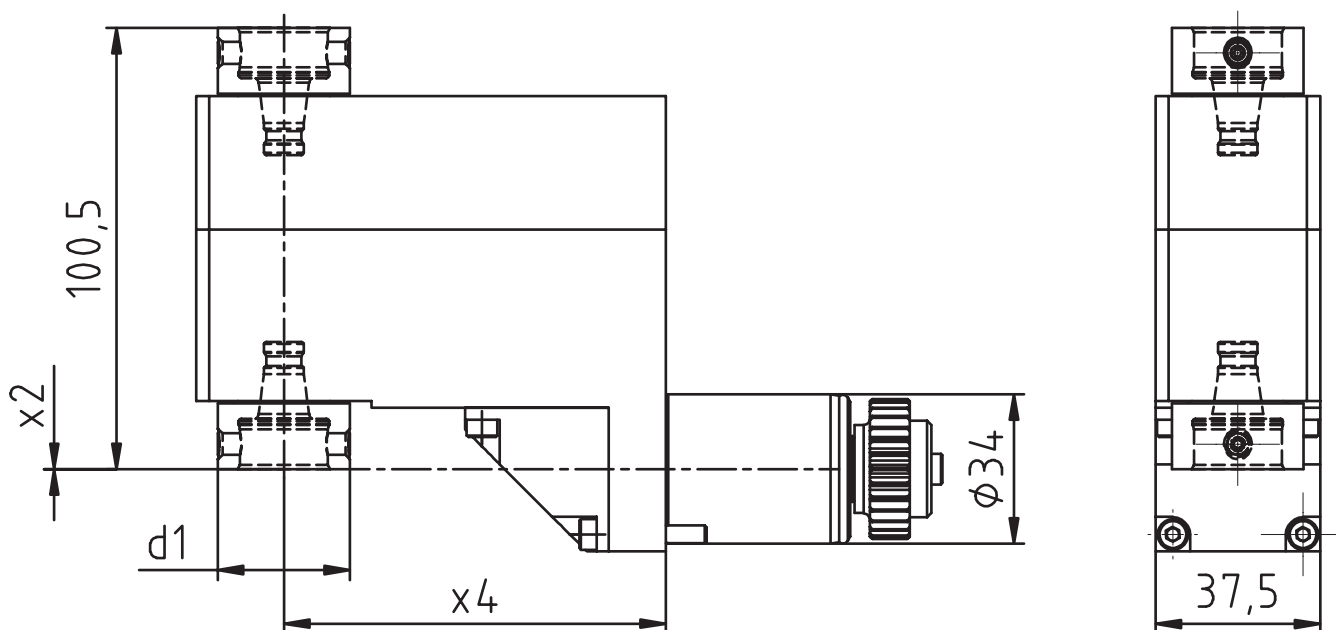
Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	661-51-00
---------------------------------------------------------------	-----------



Star

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head (polyhedral beat)
 Outil Rotatif Radial de Pertage et de Fraisage (battement polyedrique)

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	0	87	WFB 20-12	13	8.000	1:1			MPU.Z34.0900.SR20

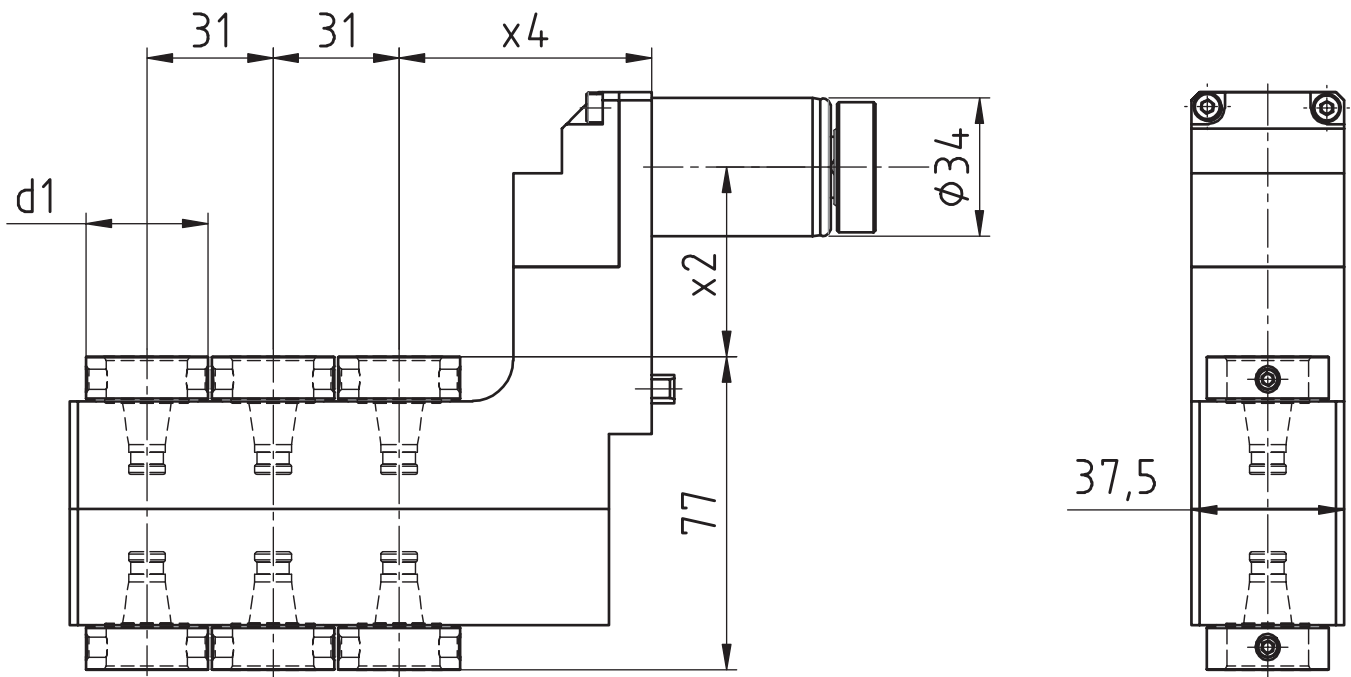
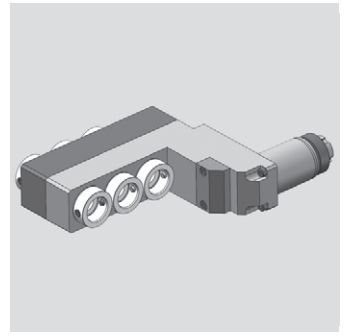
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	ECAS-12/20	SR-20J/ JN	SR-20RIV
	SB-12/20R	SR-20RIII	SR-32J/ JN
	SR-10J	SR-20RII	SW-12RII

Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	221-56-00
---------------------------------------------------------------	-----------

Star

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

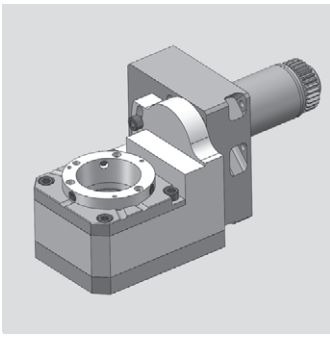
WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	46,5	62	WFB 20-12	8	8.000	1:1			MPU.Z34.B20.6A0.OM1-5
									5

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	SR-20J/ JN	SR-20RIV
	SR-20RIII	
	SR-20RII	

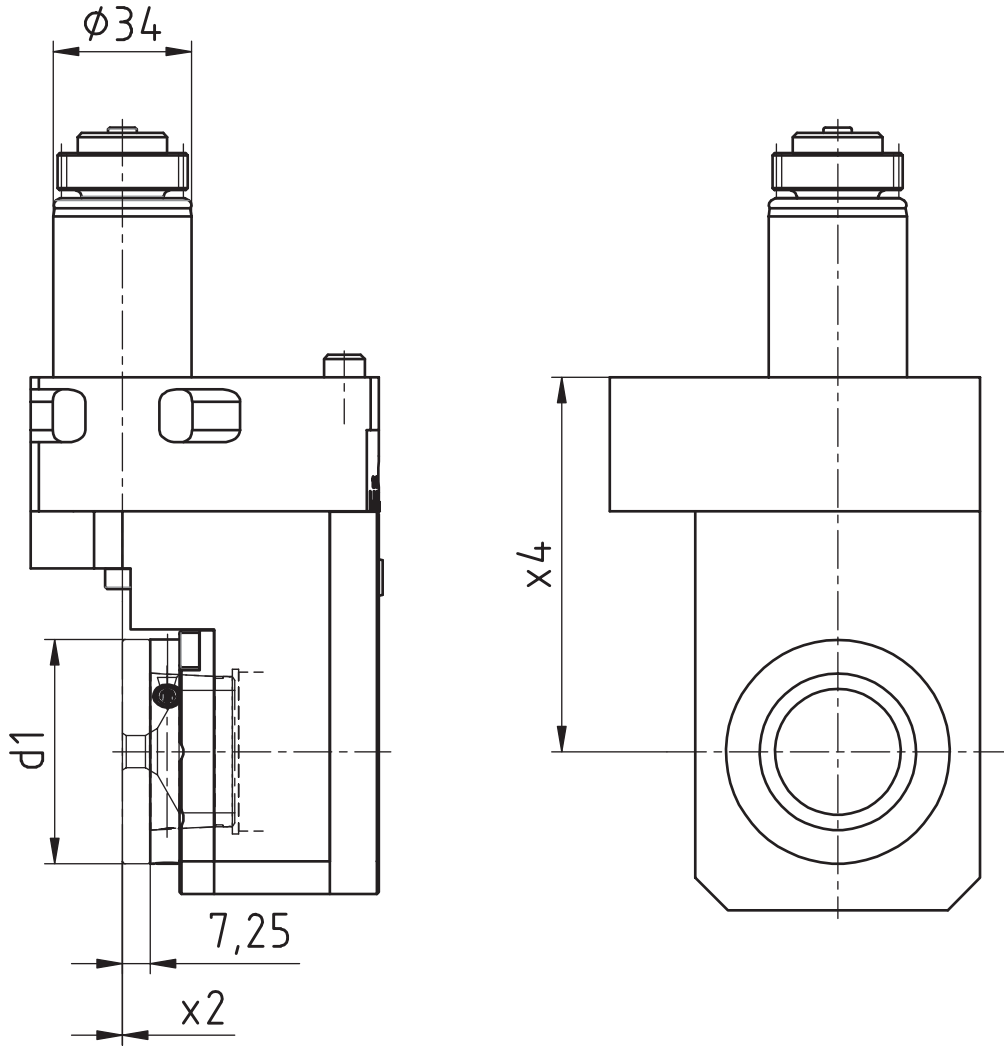
Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	OM1-55
---------------------------------------------------------------	--------



Star

Блок для вихревого резьбофрезерования
 Thread whirling unit
 Unité de tourbillonnement

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
54	0	92	WFW 50	16	4.000	2:1	x		MPU.Z34.M0800.SR20

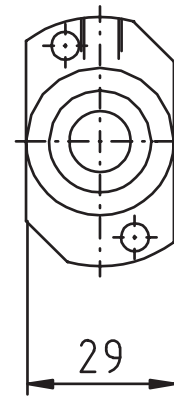
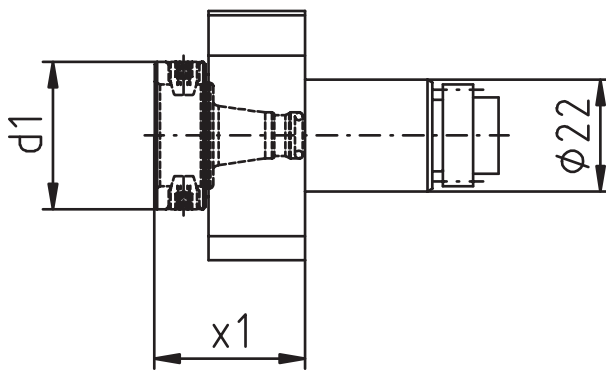
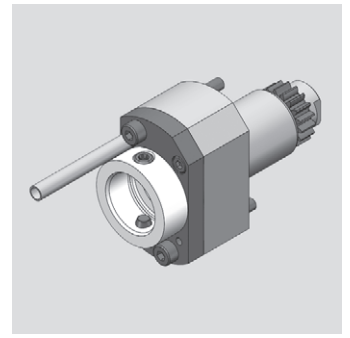
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	ECAS-12/20	SR-20J/JN	R-20RIV
	SB-12/20R	SR-20RIII	R-32J/JN
	SR-10J	SR-20RII	SW-12RII

Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	541-78-00
---------------------------------------------------------------	-----------

Star

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

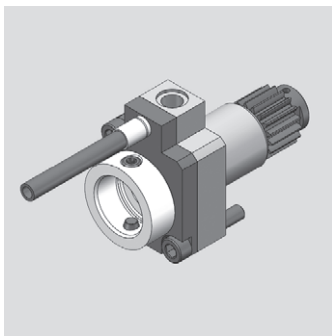
WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche Шпиндель	[Нм] T max	[rpm] n max	i	Outside cooling Lubrifi cat. ext. СОЖ снаружи	Internal cooling Lubrifi cat. cent. СОЖ внутри	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
29	29,5	WFB 20-12	10	8.000	1:1				MPU.Z22.B20.541-61-00
29	29,5	WFB 20-12	10	8.000	1:1	x	x	80	MPU.Z22.B20.541-61-1K

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	ECAS-12/20	SR-20J/ JN	SR-20RIV
	SB-12/20R	SR-20RIII	SR-32J/ JN
	SR-10J	SR-20RII	SW-12RII

Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	541-61-00
---------------------------------------------------------------	-----------



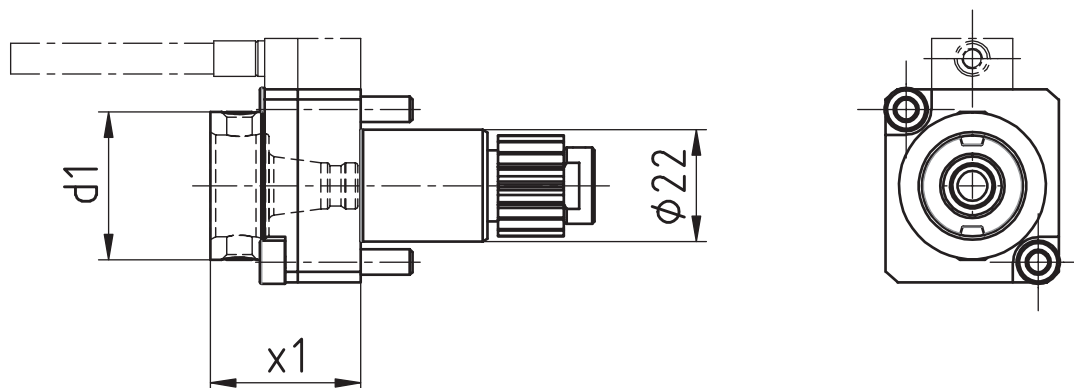
Star

Осевой сверлильно-фрезерный блок

Axial drilling and milling head

Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	29,5	WFB 20-12	10	8.000	1:1				MPU.Z22.B20.AA0.OR-61
30	29,5	WFB 20-12	10	8.000	1:1	x	x	80	MPU.Z22.B20.AE0.OR-61

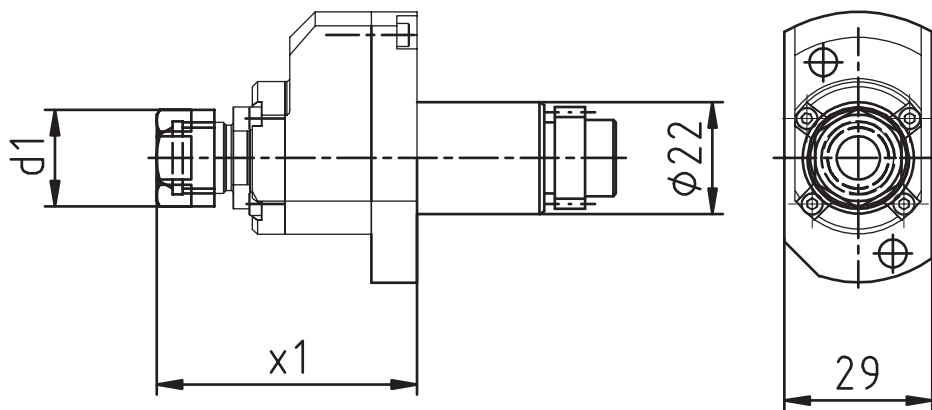
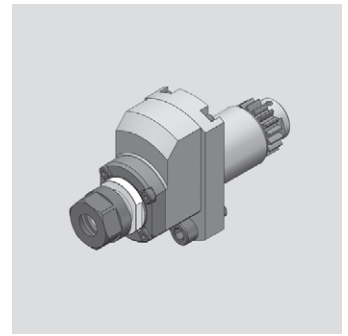
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	SB-12/20R	SR-38(Type A/B)
	SR-20RIV	SV-12RII
	SR-32J/ JN	SW20

Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	OR-61
---------------------------------------------------------------	-------

Star

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

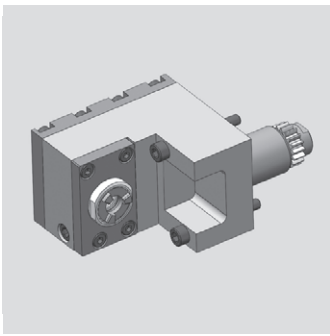
WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche Шпиндель	[Нм] T max	[rpm] n max	i	Outside cooling Lubrifi cat. ext. СОЖ снаружи	Internal cooling Lubrifi cat. cent. СОЖ внутри	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x1								
19	51,2	ER11	2	32.000	1:4				MPU.Z22.E11.BA0.SR20

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	ECAS-12/20	SR-20J/JN	SR-20RIV
	SB-12/20R	SR-20RIII	SR-32J/JN
	SR-10J	SR-20RII	SW-12RII

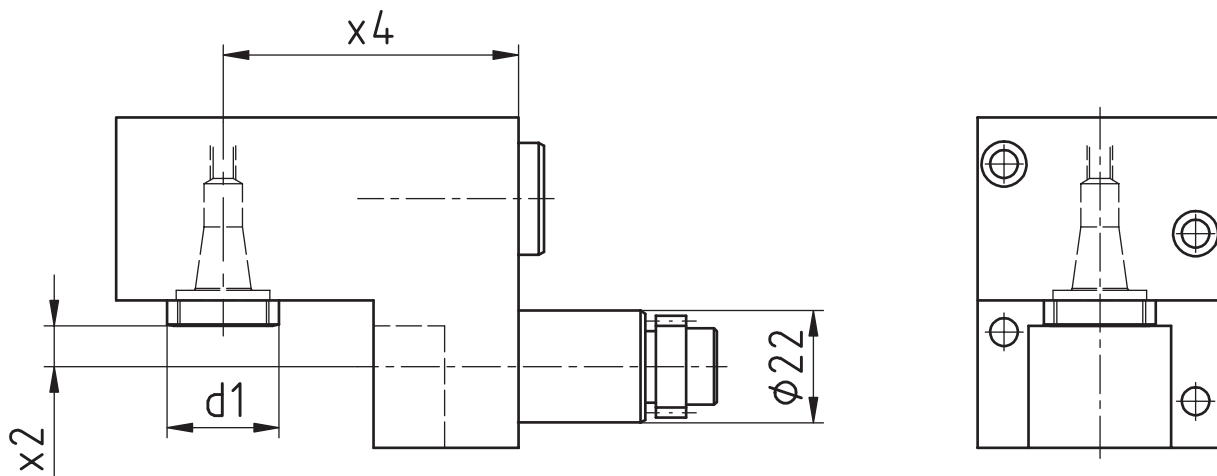
Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	541-61-00



Star

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche Шпиндель	[Нм] T max	[rpm] n max	i	Outside cooling Lubrifi cat. ext. СОЖ снаружи	Internal cooling Lubrifi cat. cent. СОЖ внутри	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x2	x4								
22	8	58	ER11	10	8.000	1:1				MPU.Z22.E11.VA0.SR20

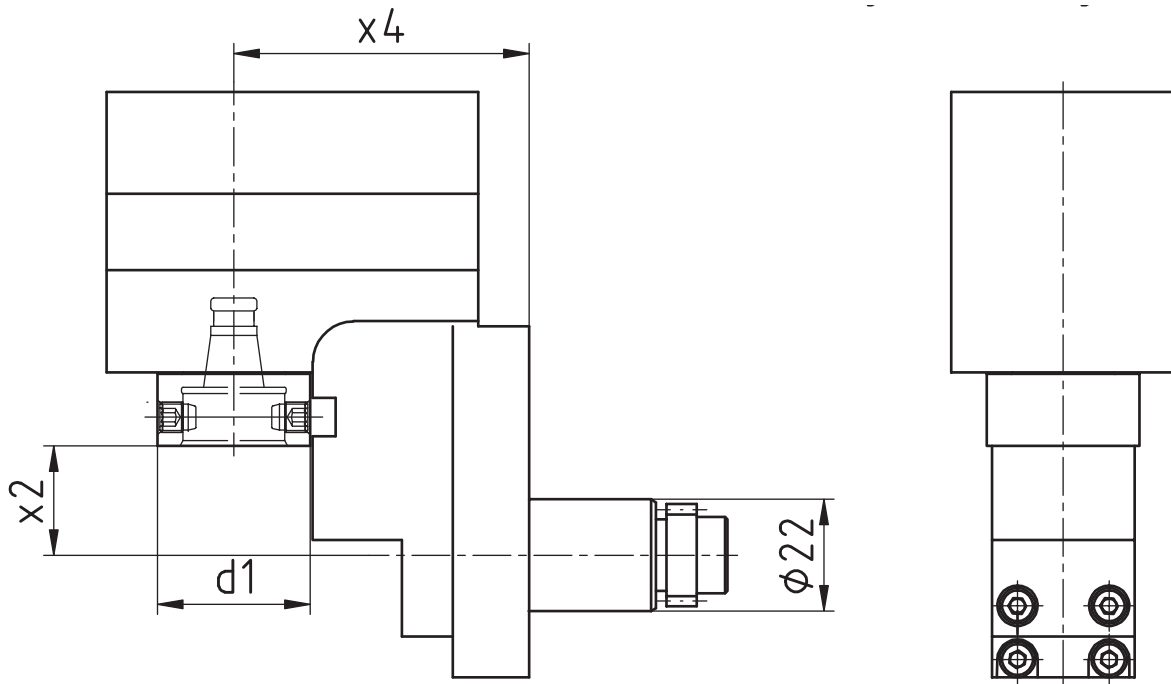
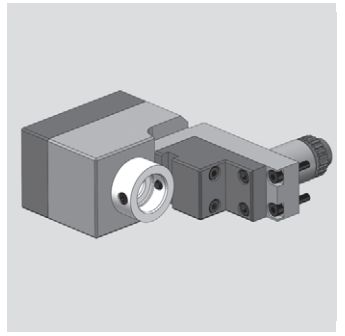
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	ECAS-12/20	SR-20J/JN	SR-20TIV
	SB-12/20R	SR20-RIII	SR-32J/JN
	SR-10J	SR20-RII	SW-12RII

Номер OEM
 similar to OEM no.
 semblable au OEM
 nombre

Star

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

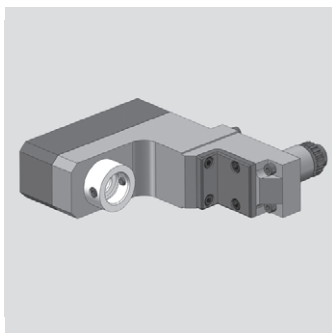
WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	21,5	84,5	WFB 20-12	13	4.000	2:1				MPU.Z22.B20.WA0.SR20

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	ECAS-12/20	SR-20J/JN	SR-20TIV
	SB-12/20R	SR20-RIII	SR-32J/JN
	SR-10J	SR20-RII	SW-12RII

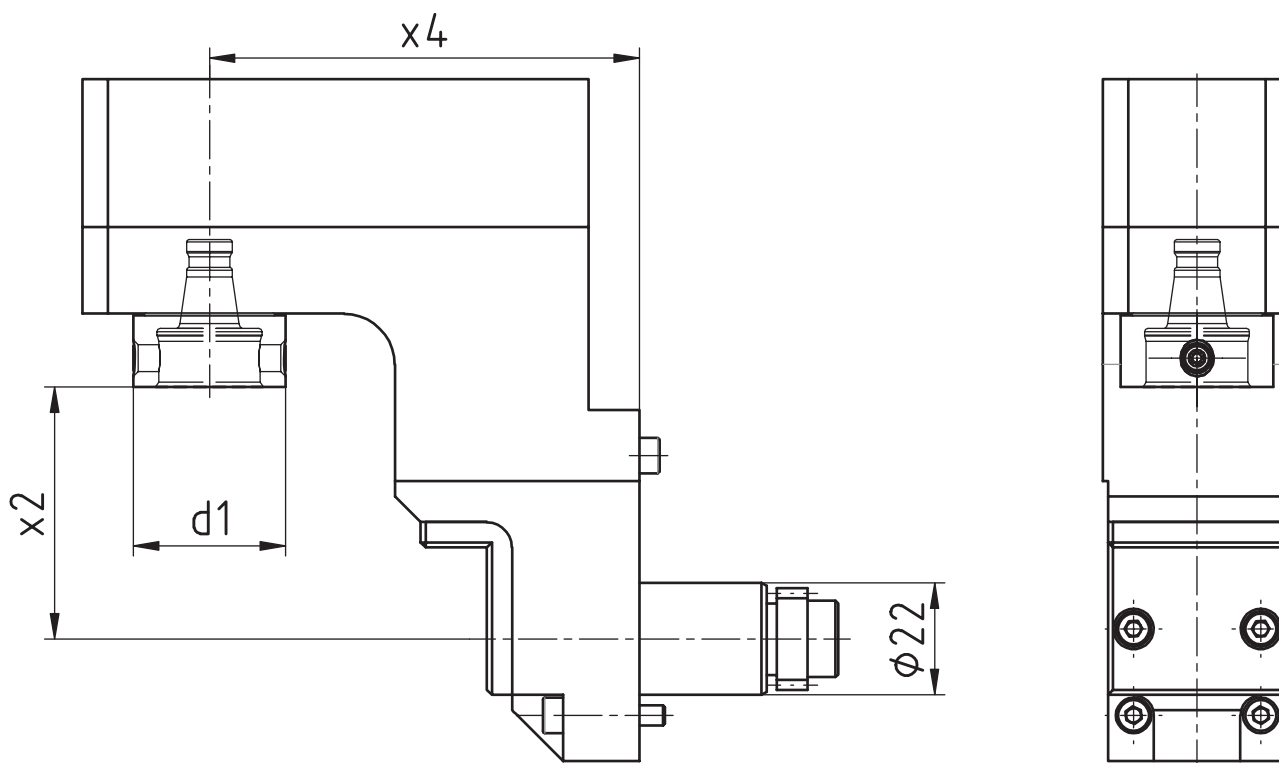
Номер OEM
 similar to OEM no.
 semblable au OEM
 nombre



Star

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа

30	49,5	84,5	WFB 20-12	10	8.000	1:1			MPU.Z22.B20.RA0.OR1-51
----	------	------	-----------	----	-------	-----	--	--	------------------------

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	ECAS-12/20	SR-20J/JN	SR-20TIV
	SB-12/20R	SR20-RIII	SR-32J/JN
	SR-10J	SR20-RII	SW-12RII

Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	OR1-51

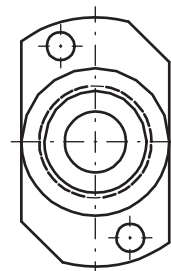
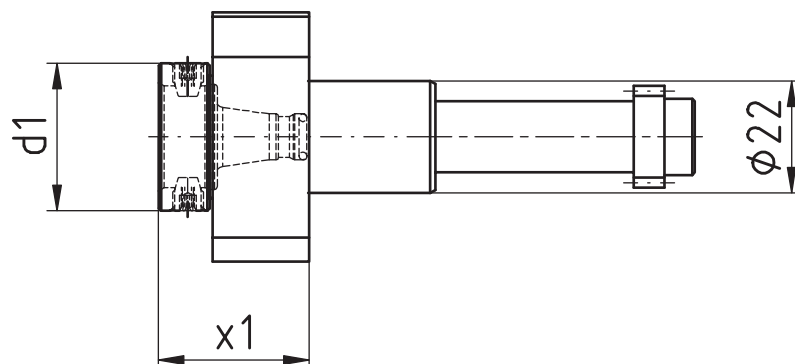
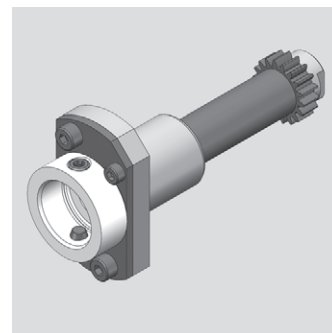
Star

Осевой сверлильно-фрезерный блок

Axial drilling and milling head

Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



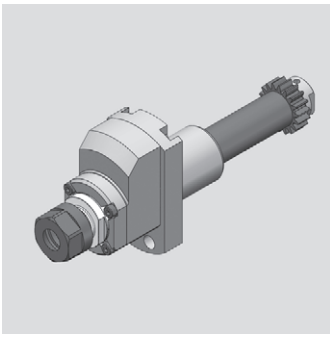
[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм] T max	[rpm] n max	i	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	
29	29,5	WFB 20-12	10	12.000	1:1				MPU.Z22.B20.101-52-00

Для станка:
suitable machines:
approprié pour la
machine:

SW-12R11

Номер OEM
similar to OEM no.
semblable au OEM
nombre

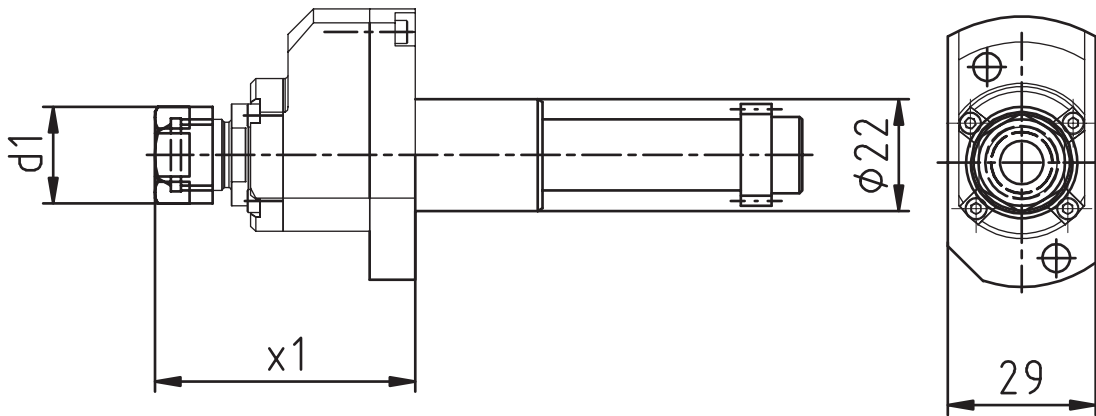
101-52-00



Star

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
19	51,2	ER11	2	32.000	1:4				MPU.Z22.E11.BA0.101-52

Для станка:
 suitable machines:
 approprié pour la
 machine:

SW-12R11

Номер OEM
 similar to OEM no.
 semblable au OEM
 nombre

101-52-00

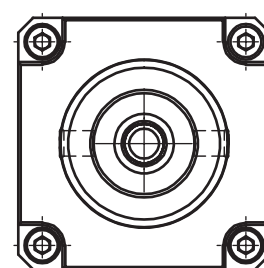
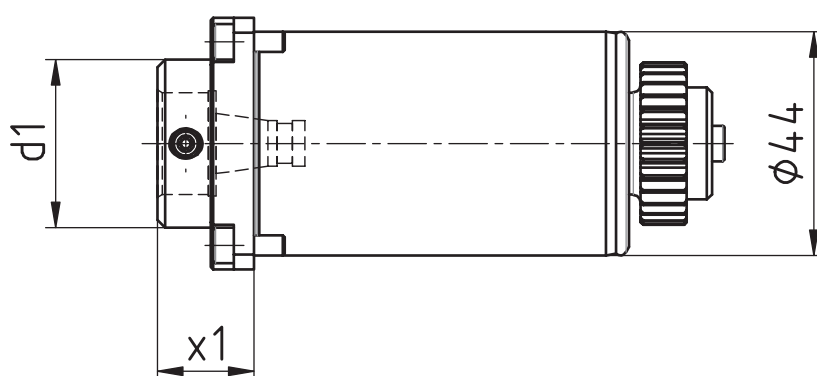
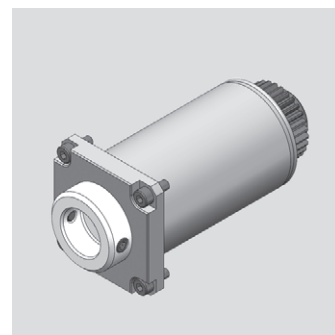
Star

Осевой сверлильно-фрезерный блок

Axial drilling and milling head

Outil de perçage et de fraisage axiale

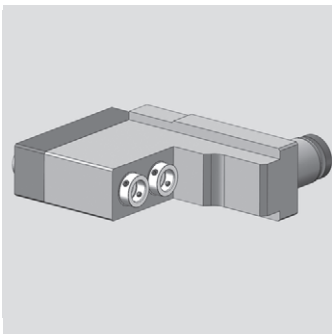
WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	19	WFB 20-12	16	6.000	1:1				MPU.Z44.B20.101-68-00

Для станка:
suitable machines:
approprié pour la
machine: SR-38(Type A/B)

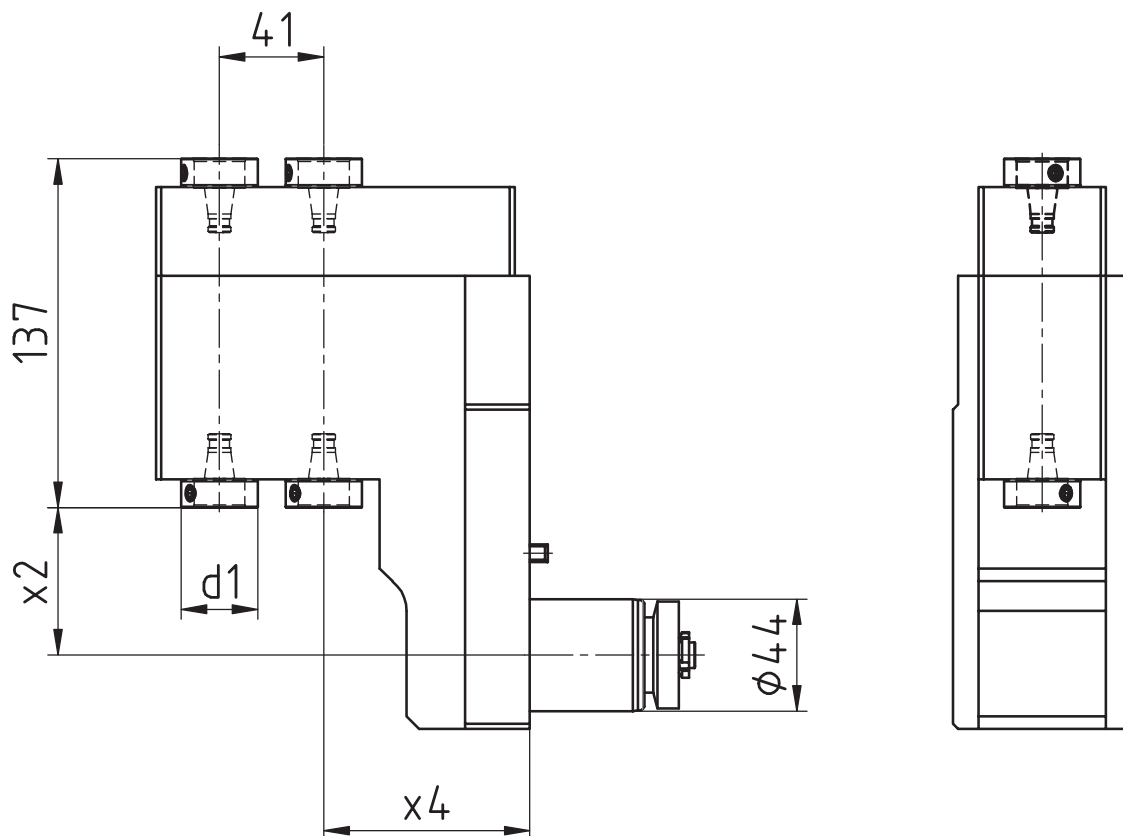
Номер OEM
similar to OEM no.
semblable au OEM
nombre: 101-68-00



Star

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



[мм]	[мм]		Spindle	[Нм]	[rpm]	Outside cooling	Internal cooling	[bar]	Order no.
d1	x1		Броше	T max	n max	COЖ снаружи	COЖ внутри	p	Nº de Code
			Шпиндель		i				Код для заказа
30	53,5	81	WFB 20-12	16	6.000	1:1			MPU.Z44.B20.101-69-00

Для станка:
 suitable machines:
 approprié pour la
 machine:

SR-38(Type A/B)

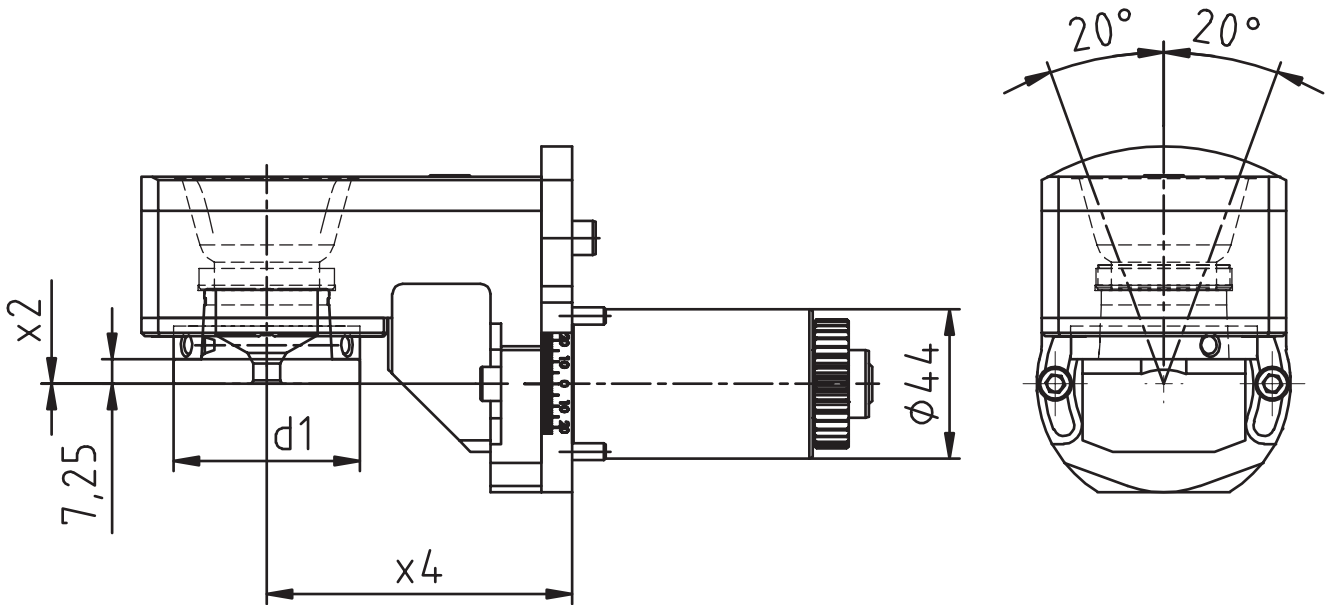
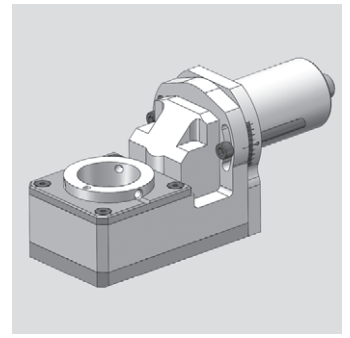
Номер OEM
 similar to OEM no.
 semblable au OEM
 nombre

101-69-00

Star

Блок для вихревого резьбофрезерования
Thread whirling unit
Unité de tourbillonnement

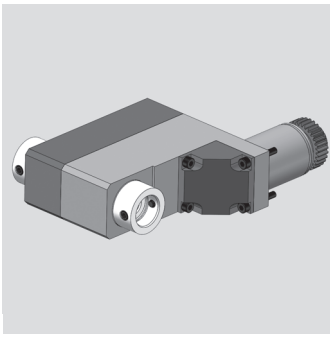
WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
54	0	90	WFW 50	16	6.000	1:1	x			MPU.Z44.M0800.SR38

Для станка:
suitable machines:
approprié pour la
machine: SR-38(Type A/B)

Номер OEM
similar to OEM no.
semblable au OEM
nombre 101-72-00



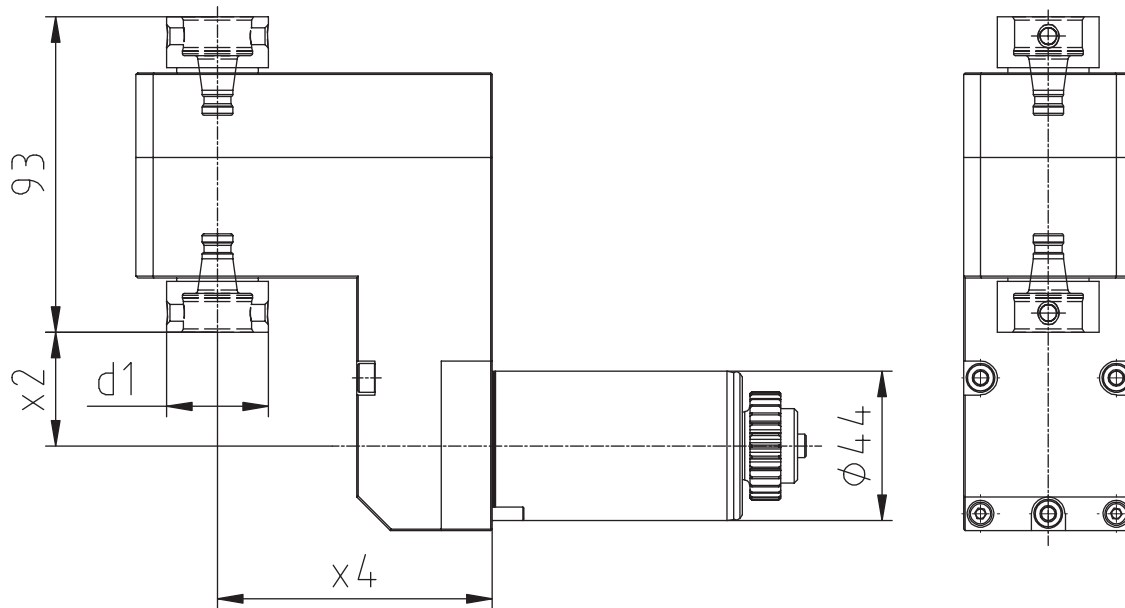
Star

Радиальный сверлильно-фрезерный блок

Radial drilling and milling head (polyhedral beat)

Outil Rotatif Radial de Pertage et de Fraisage (battement polyedrique)

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p
30	33,5	81	WFB 20-12	16	6.000	1:1			MPU.Z44.0900.SR38

Для станка:
suitable machines:
approprié pour la
machine:

SR-38

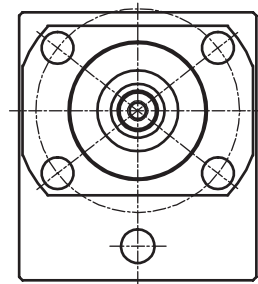
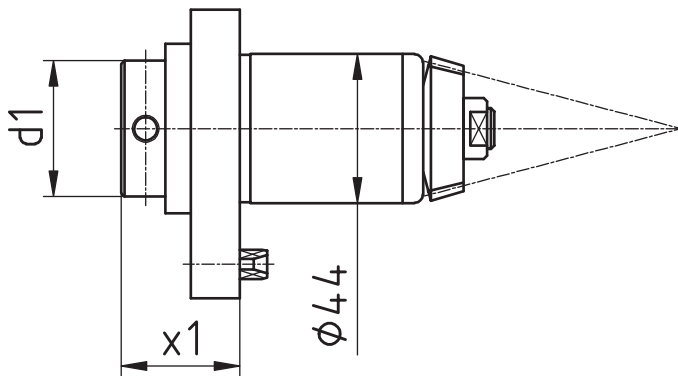
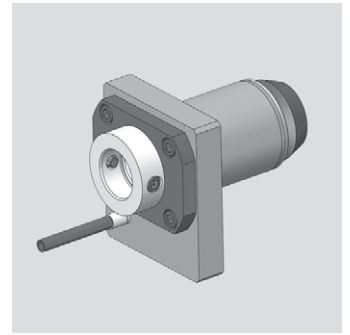
Номер OEM
similar to OEM no.
semblable au OEM
nombre

101-71-00

Star

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

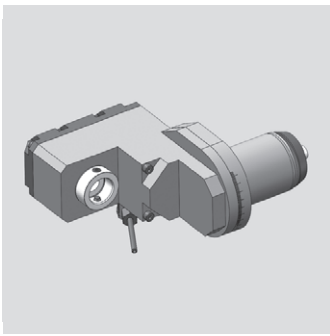
WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
40	35	WFB 24-16	32	8.000	1:1				MPU.Z44.B24.201-50-00
40	35	WFB 24-16	32	8.000	1:1	x	x	80	MPU.Z44.B24.201-50-1K

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	ECAS-32T ST-38 SV-38R
---------------------------------------------------------------------------	-----------------------------

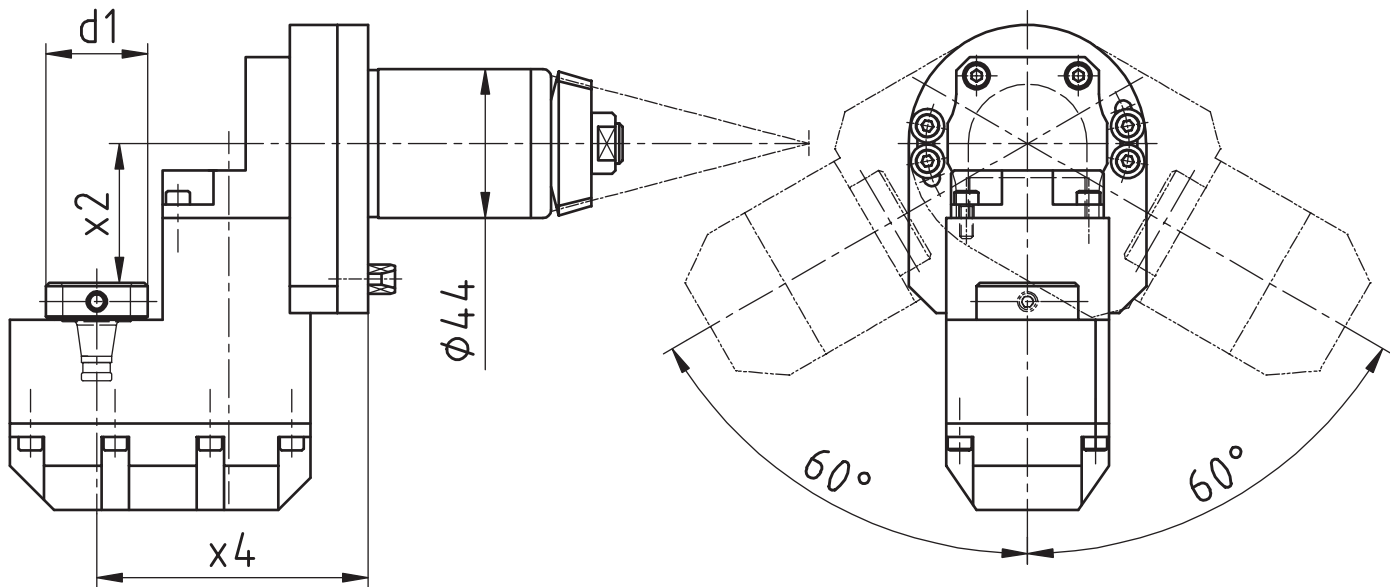
Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	201-50-00
----------------------------------------------------------------------	-----------



Star

Радиальный сверльно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	41	80	WFB 20-12	10	8.000	1:1				MPU.Z44.B20.431-55-00
30	41	80	WFB 20-12	10	8.000	1:1	x	x	80	MPU.Z44.B20.431-55-1K

Для станка:
 suitable machines:
 approprié pour la
 machine:

ECAS-32T
 ST-38
 SV-38R

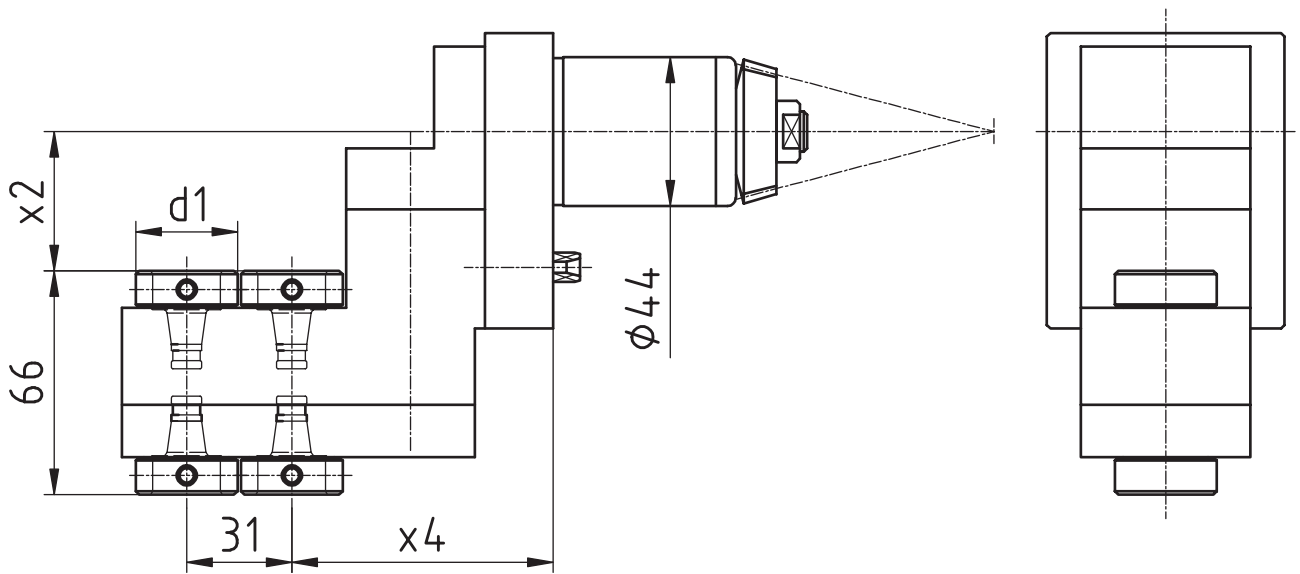
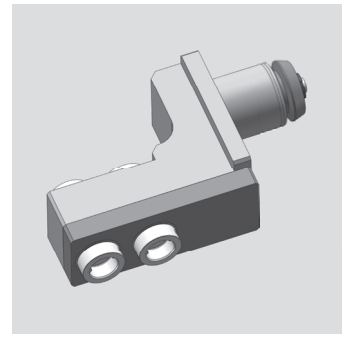
Номер OEM
 similar to OEM no.
 semblable au OEM
 nombre

431-55-00

Star

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

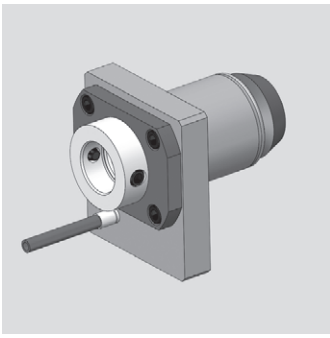
WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	41	77	WFB 20-12	10	8.000	1:1				MPU.Z44.B20.431-59-00

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	ECAS-32T ST-38 SV-38R
--------------------------------------------------------------------	-----------------------------

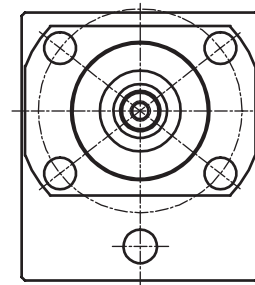
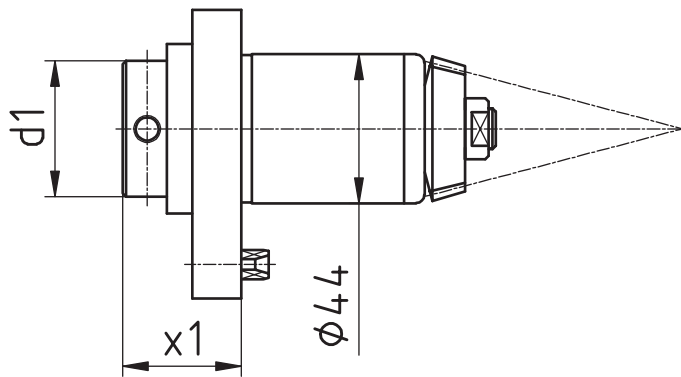
Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	431-59-00
---------------------------------------------------------------	-----------



Star

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling [bar] Lubrifi cat. cent.	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель T max	n max	i		СОЖ снаружи	СОЖ внутри p	Код для заказа
40	35	WFB 24-16	32	8.000	1:1			MPU.Z44.B24.221-50-00
40	35	WFB 24-16	32	8.000	1:1	x	x	80 MPU.Z44.B24.221-50-1K

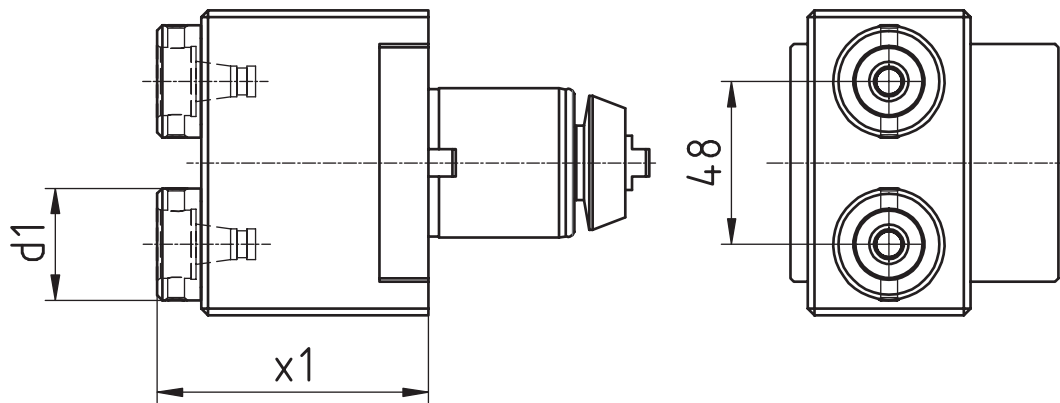
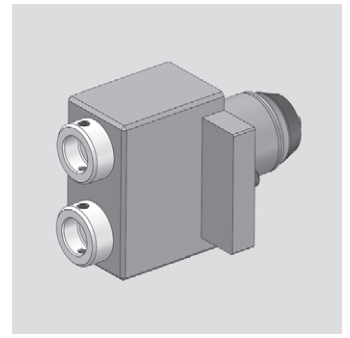
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	ST20	SV-20
	ECAS-20T	SV-20R
	SV-12	SV-32JII

Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	221-50-00
---------------------------------------------------------------	-----------

Star

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

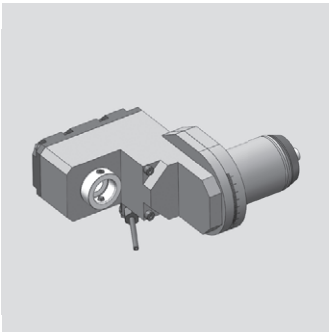
WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling [bar] Lubrifi cat. cent.	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри p	Код для заказа
33	73,25	WFB 20-12	16	8.000	1:1			MPU.Z44.B20.421-52-00
33	73,25	WFB 20-12	16	8.000	1:1	x	x 80	MPU.Z44.B20.421-52-1K

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	ST20	SV-20
	ECAS-20T	SV-20R
	SV-12	SV-32JII

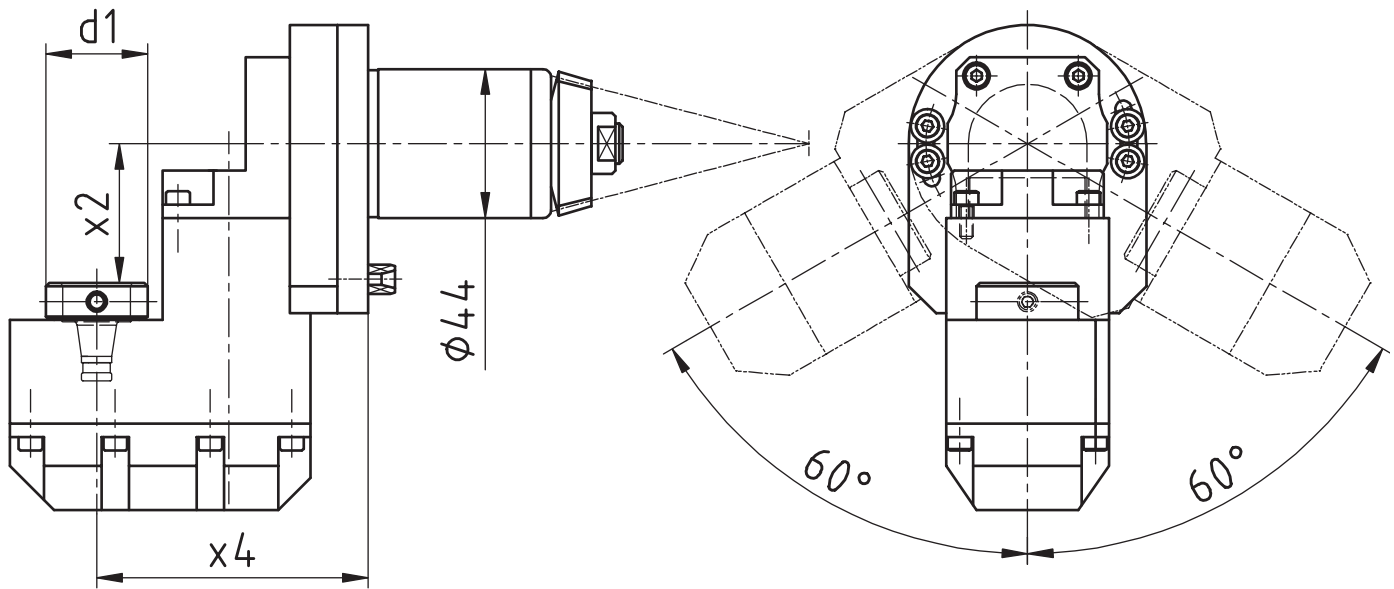
Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	421-52-00
---------------------------------------------------------------	-----------



Star

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	41	80	WFB 20-12	10	8.000	1:1				MPU.Z44.B20.421-55-00
30	41	80	WFB 20-12	10	8.000	1:1	x	x	80	MPU.Z44.B20.421-55-1K

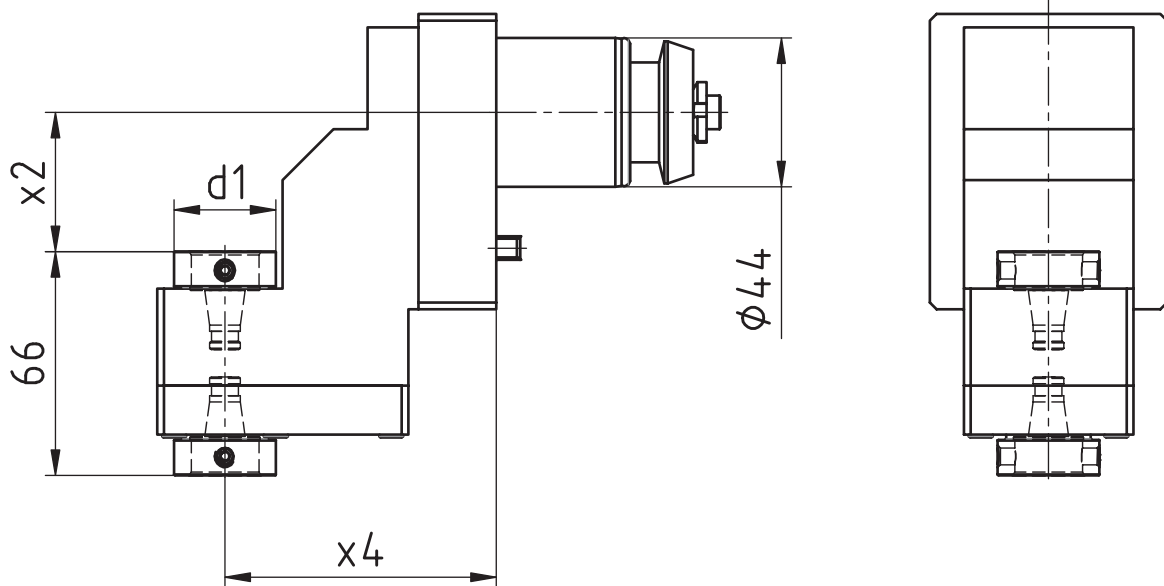
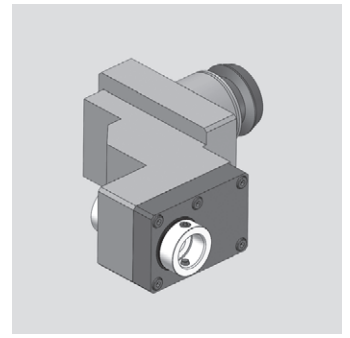
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	ST20	SV-20
	ECAS-20T	SV-20R
	SV-12	SV-32JII

Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	421-55-00
---------------------------------------------------------------	-----------

Star

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

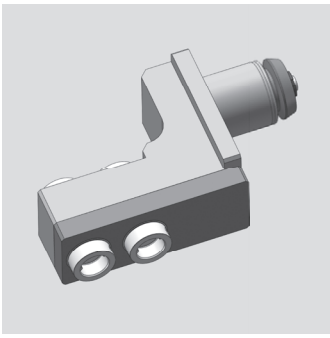
WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	41	80	WFB 20-12	13	8.000	1:1				MPU.Z44.B20.221-56-00

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	ECAS-12/20	SR-20J/ JN	SR-20RIV
	SB-12/20R	SR-20RIII	SR-32J/ JN
	SR-10J	SR-20RII	SW-12RII

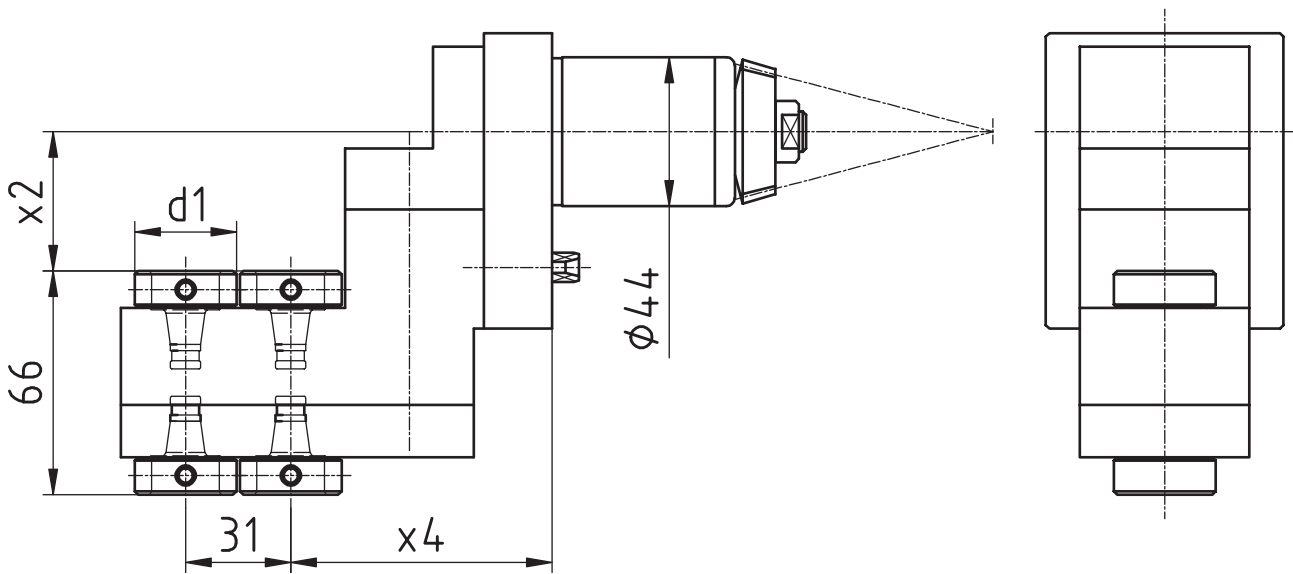
Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	221-56-00
---------------------------------------------------------------	-----------



Star

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p
30	41	77	WFB 20-12	10	8.000	1:1			MPU.Z44.B20.421-59-00

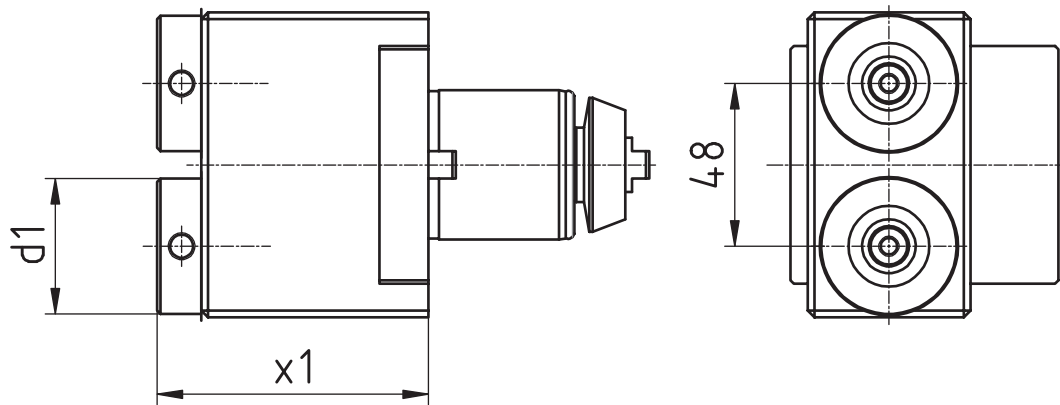
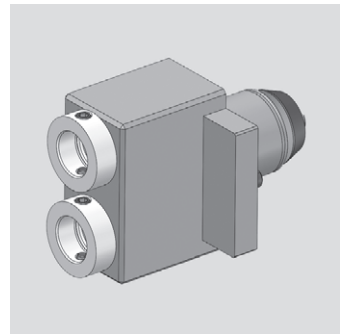
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	ST20	SV-20
	ECAS-20T	SV-20R
	SV-12	SV-32JII

Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	421-59-00

Star

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling [bar] Lubrifi cat. cent.	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри p	Код для заказа
40	73,25	WFB 24-16	16	8.000	1:1			MPU.Z44.B24.421-51-00
40	73,25	WFB 24-16	16	8.000	1:1	x	x 80	MPU.Z44.B24.421-51-1K

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	ST20	SV-20
	ECAS-20T	SV-20R
	SV-2	SV-32JII

Номер OEM similar to OEM no. semblable au OEM nombre	421-51-00
---------------------------------------------------------------	-----------

Модульная оснастка

TORNOS

WF
&

Werkzeugtechnik



**Каталог
ТО-03**



Оглавление для TORNOS

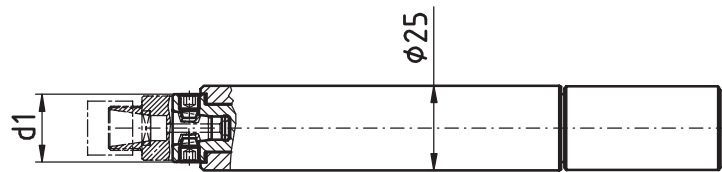
Table of contents for TORNOS
Table des matièrs pour TORNOS

Оглавление / Description	Страница / Page
TORNOS – EvoDECO	7.1 -7.35
TORNOS – Gamma	7.36 -7.42
TORNOS – Swiss Baureihen	7.43 -7.53

Tornos - EvoDECO

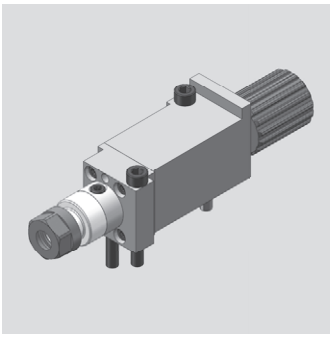
Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
20	WF-Micro	6	12.000	1:1				MPU.TO.WFM.0110.DE10

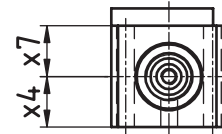
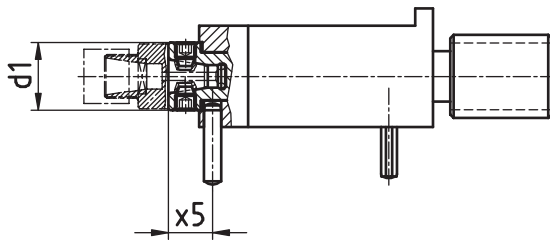
Для станка:	DECO 10
suitable machines:	EvoDECO 10/10
approprié pour la machine:	EvoDECO 10/8



Tornos - EvoDECO

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



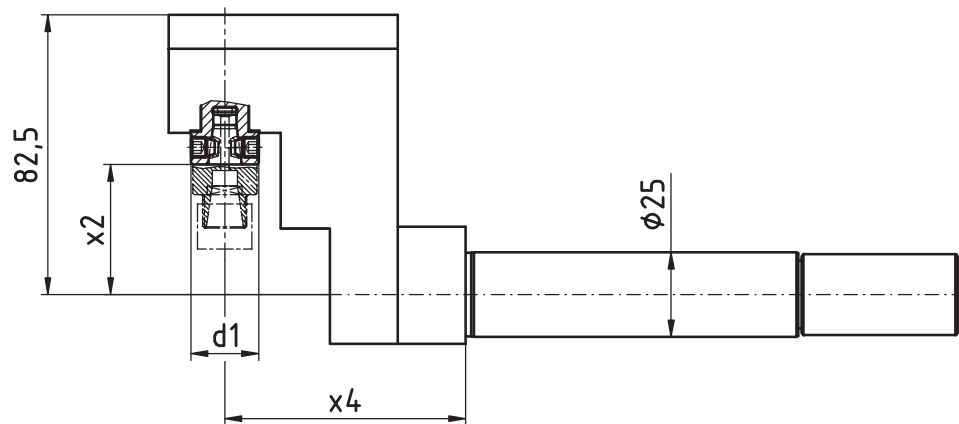
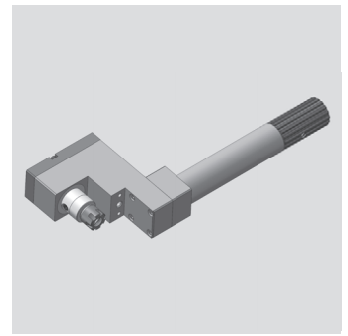
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x4	x5	x7	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
20	15	13	15	WF-Micro	6	12.000	1:1				MPU.TO.WFM.0115.DE10

Для станка:	DECO 10
suitable machines:	EvoDECO 10/10
approprié pour la machine:	EvoDECO 10/8

Tornos - EvoDECO

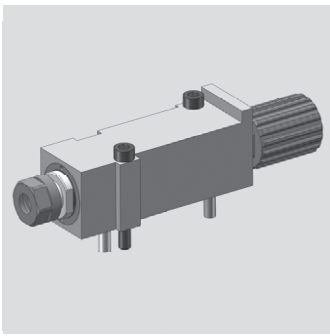
Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche Шпиндель	[Нм] T max	[rpm] n max	i	Outside cooling Lubrifi cat. ext. СОЖ снаружи	Internal cooling Lubrifi cat. cent. СОЖ внутри	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x2	x4								
20	38,4	71	WF-Micro	6	12.000	1:1				MPU.TO.WFM.0210.DE10

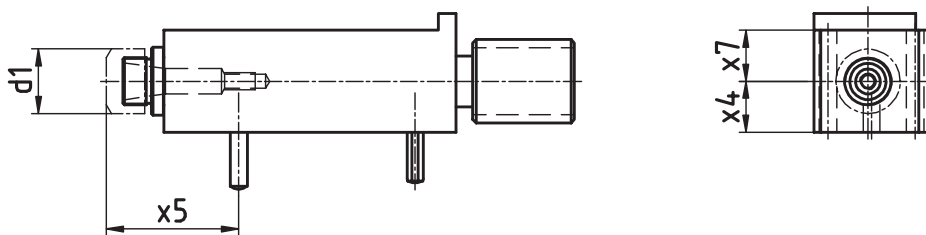
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DECO 10 EvoDECO 10/10 EvoDECO 10/8
--------------------------------------------------------------------	------------------------------------------



Tornos - EvoDECO

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



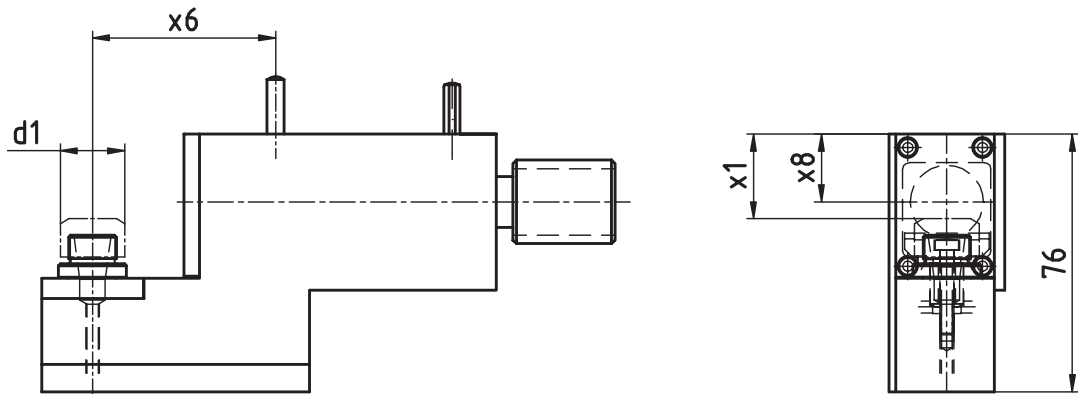
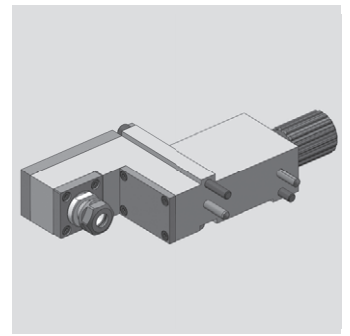
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x4	x5	x7	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
19	15	39	15	ER11	6	12.000	1:1				MPU.TO.0115.DE10
19	30	39	15	ER11	6	12.000	1:1				MPU.TO.0130.DE10

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DECO 10 EvoDECO 10/10 EvoDECO 10/8
--------------------------------------------------------------------	------------------------------------------

Tornos - EvoDECO

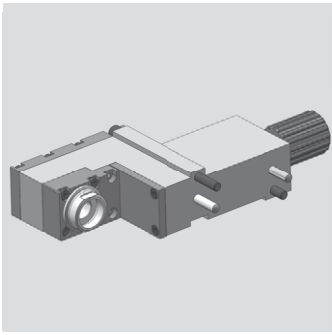
Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	x6	x8	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
19	25	54	20	ER11	6	12.000	1:1				MPU.TO.0200.DE10

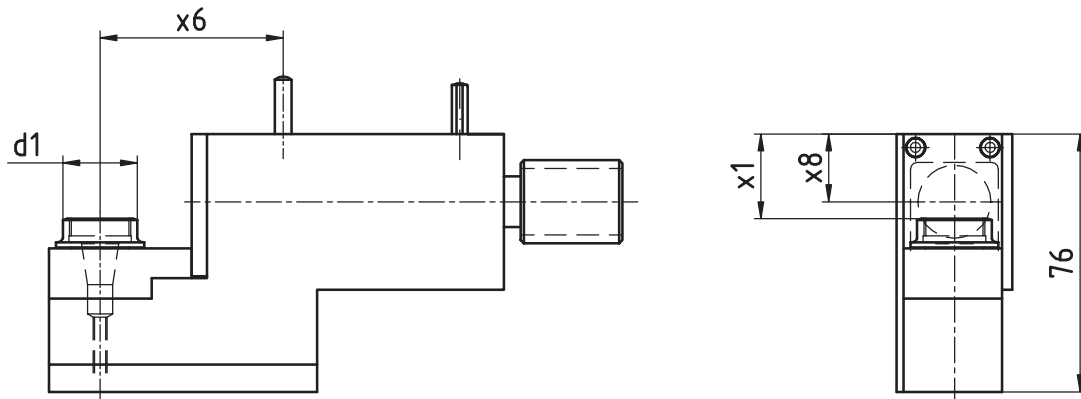
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DECO 10 EvoDECO 10/10 EvoDECO 10/8
--------------------------------------------------------------------	------------------------------------------



Tornos - EvoDECO

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



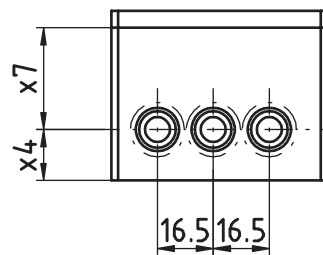
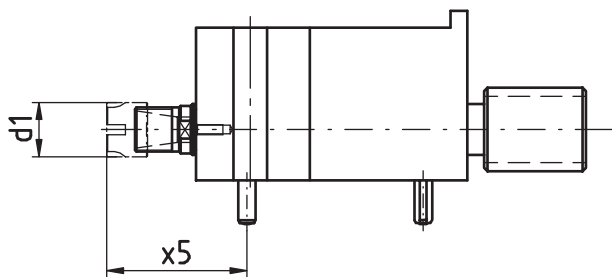
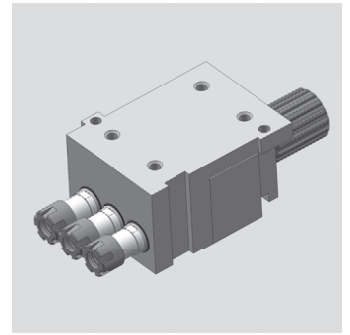
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	x6	x8	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
22	25	54	20	ER11	6	12.000	1:1				MPU.TO.0200.DE10.X2

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DECO 10 EvoDECO 10/10 EvoDECO 10/8
--------------------------------------------------------------------	------------------------------------------

Tornos - EvoDECO

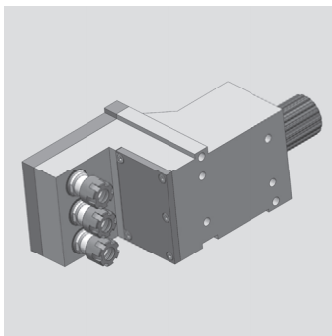
Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x4	x5	x7	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
16	15	41,3	30	ER11 MINI	5	12.000	1:1				MPU.TO.1103.DE10
16	30	41,3	30	ER11 MINI	5	12.000	1:1				MPU.TO.1203.DE10

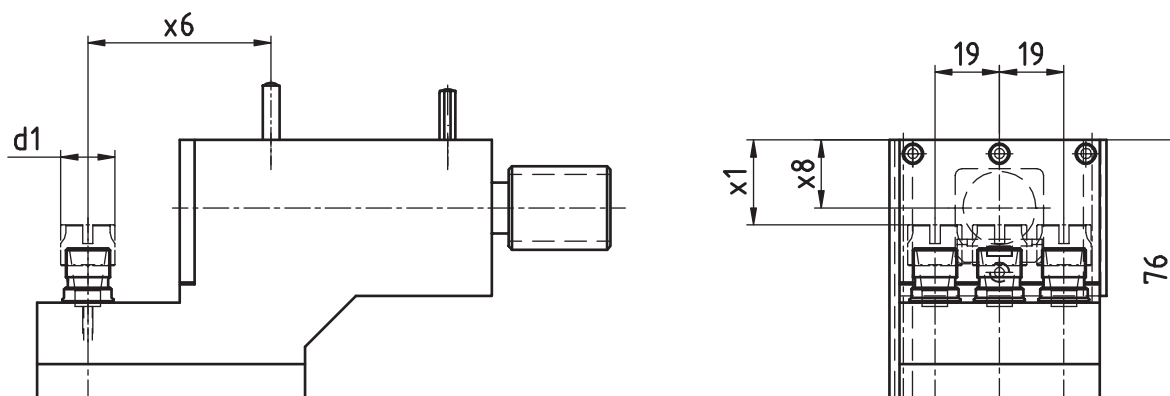
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DECO 10 EvoDECO 10/10 EvoDECO 10/8
--------------------------------------------------------------------	------------------------------------------



Tornos - EvoDECO

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



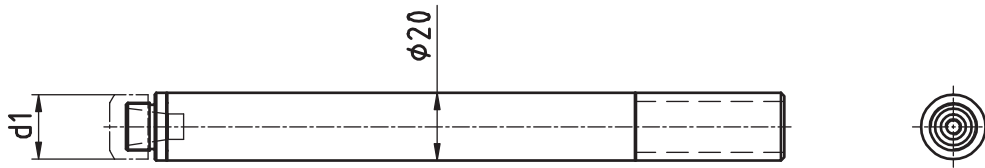
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	x6	x8	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
16	25	54	20	ER11 MINI	6	12.000	1:1				MPU.TO.2103.DE10

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DECO 10 EvoDECO 10/10 EvoDECO 10/8
--------------------------------------------------------------------	------------------------------------------

Tornos - EvoDECO

Осевой сверлильно-фрезерный блок
Axial drilling and milling head
Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
19	ER11	6	12.000	1:1				MPU.TO.0120.DE10

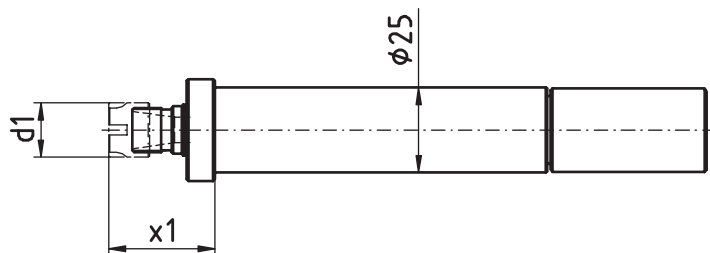
Для станка:	DECO 10
suitable machines:	EvoDECO 10/10
approprié pour la machine:	EvoDECO 10/8



Tornos - EvoDECO

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



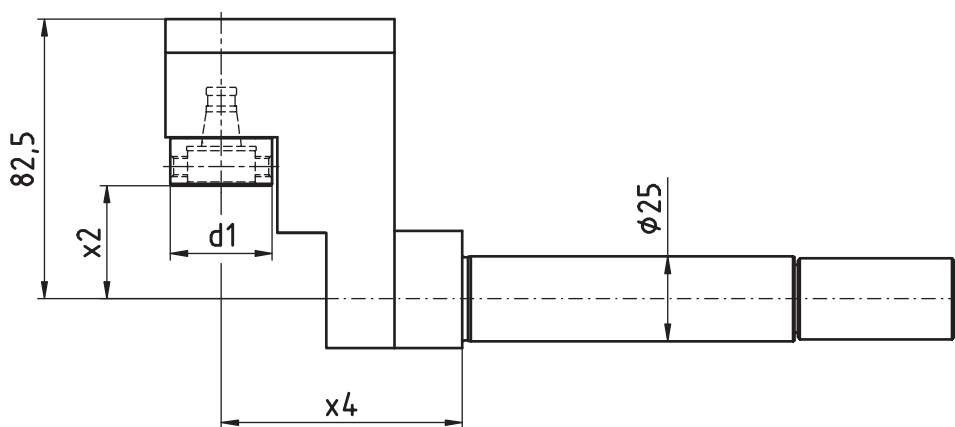
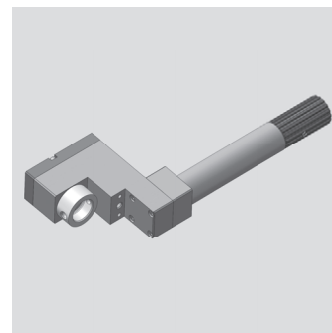
[мм]	[мм]	Spindle Broche Шпиндель	[Нм] T max	[rpm] n max	i	Outside cooling Lubrifi cat. ext. СОЖ снаружи	Internal cooling Lubrifi cat. cent. СОЖ внутри	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x1	ER11 MINI	6	12.000	1:1				MPU.TO.0110.DE10

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DECO 10 EvoDECO 10/10 EvoDECO 10/8
--------------------------------------------------------------------	------------------------------------------

Tornos - EvoDECO

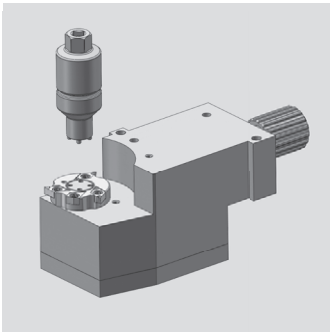
Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche Шпиндель	[Нм] T max	[rpm] n max	i	Outside cooling Lubrifi cat. ext. СОЖ снаружи	Internal cooling Lubrifi cat. cent. СОЖ внутри	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x2	x4								
16	31,3	71	WFB 20-12	6	12.000	1:1				MPU.TO.0210.DE10

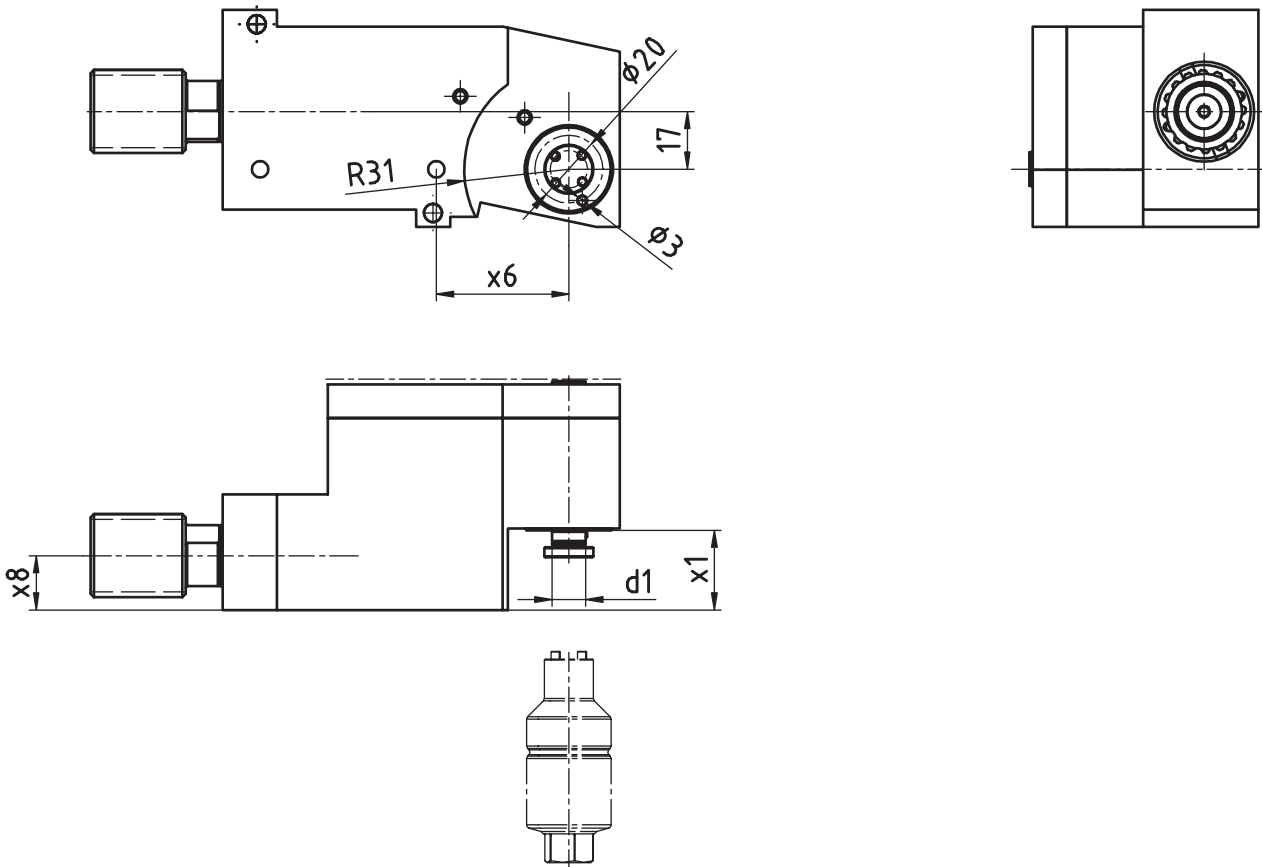
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DECO 10 EvoDECO 10/10 EvoDECO 10/8
--------------------------------------------------------------------	------------------------------------------



Tornos - EvoDECO

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 radial drilling and milling head (polyhedral beat)
 Outil Rotatif Radial de Pertage et de Fraisage (battement polyedrique)

WG 35



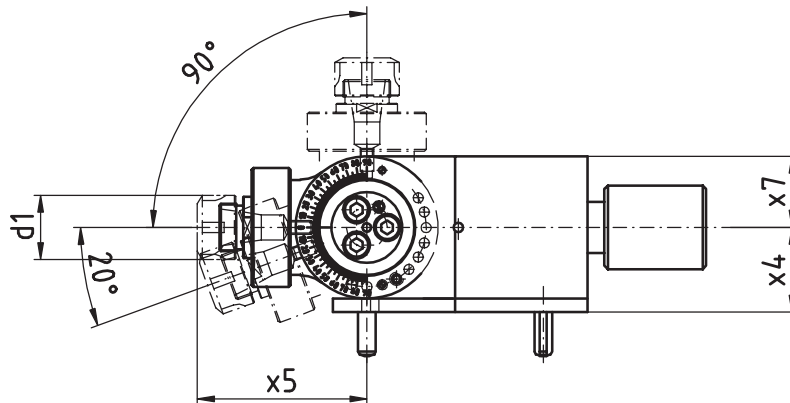
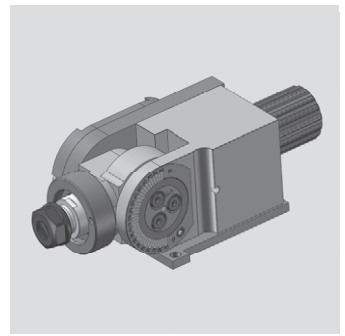
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x1	x6	x8	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	
10	23,5	39	16		8	12.000	1:1,333				MPU.TO.0900.DE10

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DECO 10 EvoDECO 10/10 EvoDECO 10/8
--------------------------------------------------------------------	------------------------------------------

Tornos - EvoDECO

Сверлильно-фрезерный поворотный блок
 Drilling and milling swivel head
 Outil de perçage et de fraisage tournant

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x4	x5	x7	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
19	25	50	21	ER11	6	12.000	1:1				MPU.TO.0300.DE10

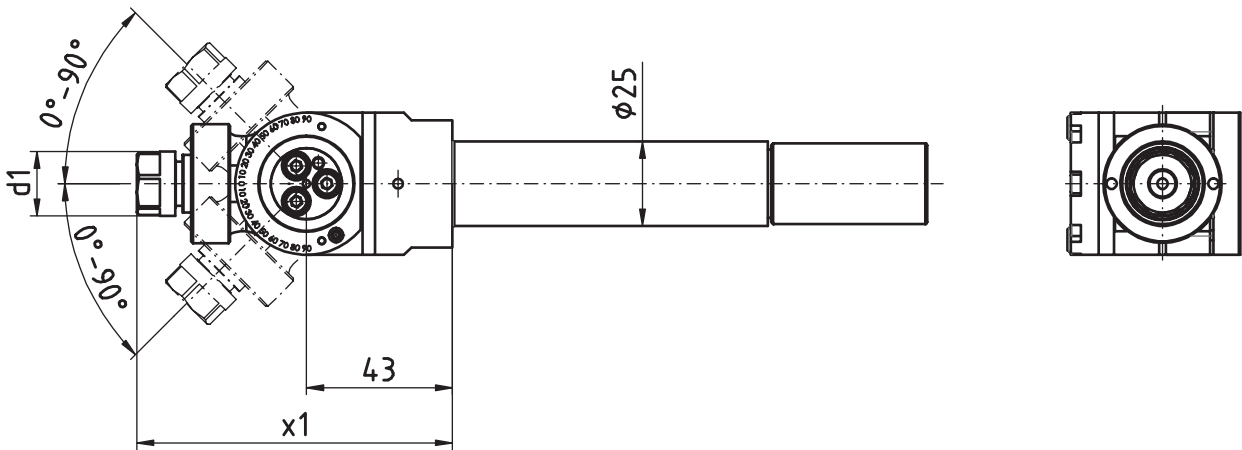
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DECO 10 EvoDECO 10/10 EvoDECO 10/8
--------------------------------------------------------------------	------------------------------------------



Tornos - EvoDECO

Сверлильно-фрезерный поворотный блок
 Drilling and milling swivel head
 Outil de perçage et de fraisage tournant

WG 35



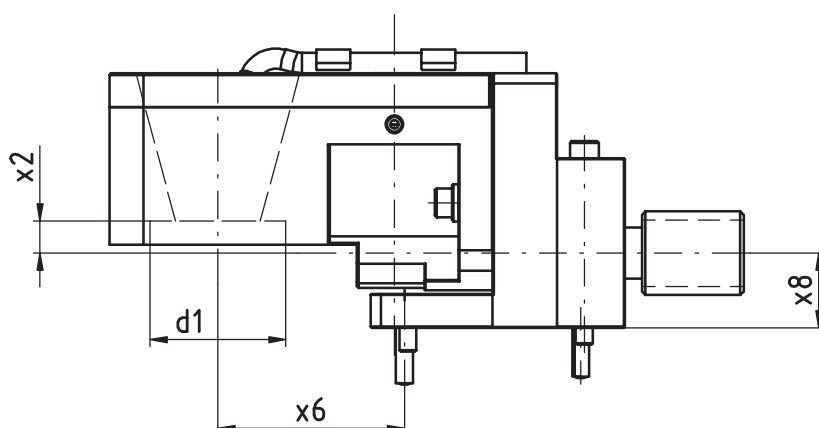
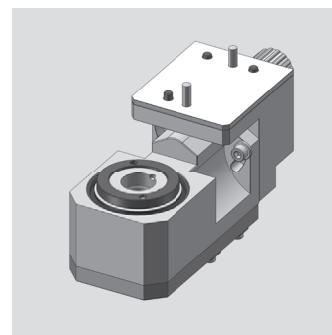
[мм]	[мм]	Spindle Broche Шпиндель	[Нм] T max	[rpm] n max	i	Outside cooling Lubrifi cat. ext. СОЖ снаружи	Internal cooling Lubrifi cat. cent. СОЖ внутри	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x1	ER11	6	12.000	1:1				MPU.TO.0310.DE10

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DECO 10 EvoDECO 10/10 EvoDECO 10/8
--------------------------------------------------------------------	------------------------------------------

Tornos - EvoDECO

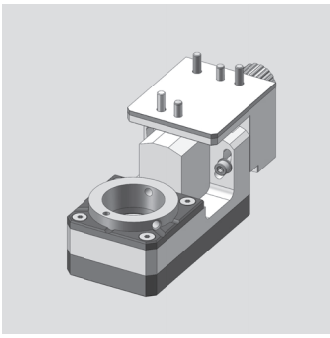
Блок для вихревого резьбофрезерования
Thread whirling unit
Unité de tourbillonnement

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x6	x8	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
40	9,5	55	22	Tornos org.	6	12.000	1:1	x			MPU.TO.0800.DE10

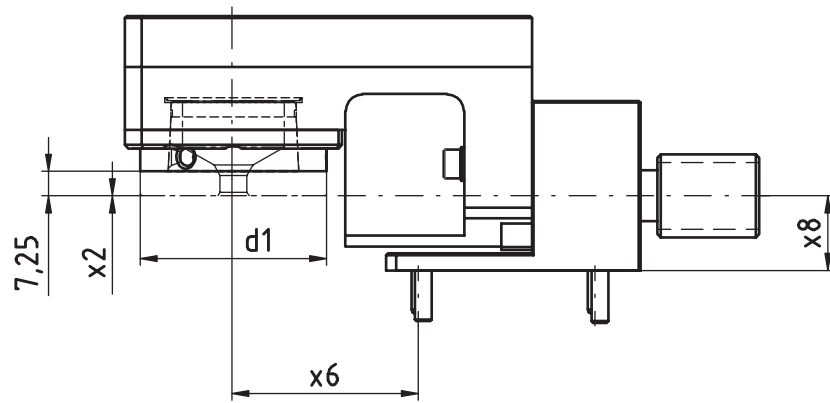
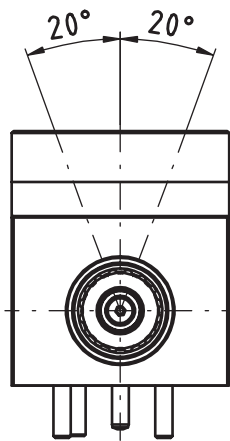
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DECO 10 EvoDECO 10/10 EvoDECO 10/8
--------------------------------------------------------------------	------------------------------------------



Tornos - EvoDECO

Блок для вихревого резьбофрезерования
 Thread whirling unit
 Unité de tourbillonnement

WG 35



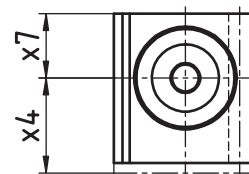
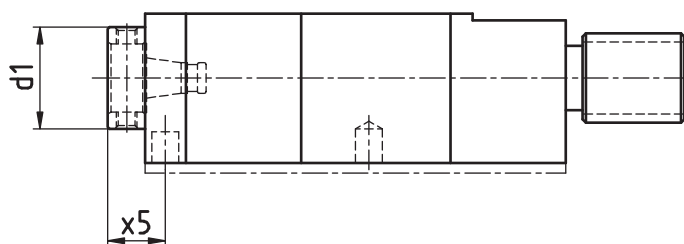
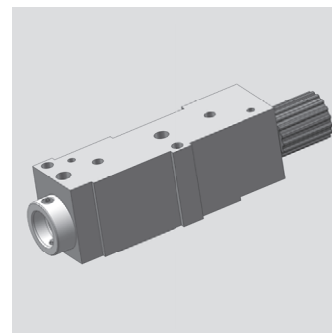
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x6	x8	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
54	0	55	22	WFW 50	6	12.000	1:1	x			MPU.TO.M0800.DE10

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DECO 10 EvoDECO 10/10 EvoDECO 10/8
--------------------------------------------------------------------	------------------------------------------

Tornos - EvoDECO

Осевой сверлильно-фрезерный блок
Axial drilling and milling head
Outil de perçage et de fraisage axiale

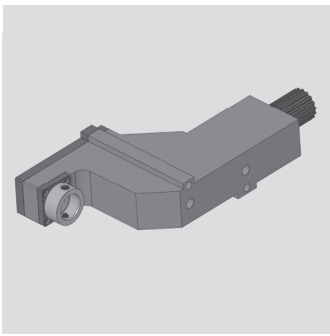
WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x4	x5	x7	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	28	7	19	WFB 20-12	8	8.000	1:1				MPU.TO.0100.DE13
30	28	17	19	WFB 20-12	8	8.000	1:1				MPU.TO.0110.DE13
30	28	33	19	WFB 20-12	8	8.000	1:1				MPU.TO.0120.DE13
30	28	17	36	WFB 20-12	3	24.000	1:3				MPU.TO.0130.DE13
30	28	7	36	WFB 20-12	3	24.000	1:3		x	80	MPU.TO.0100.DE13H
30	28	17	36	WFB 20-12	3	24.000	1:3		x	80	MPU.TO.0110.DE13H
30	28	33	36	WFB 20-12	3	24.000	1:3		x	80	MPU.TO.0120.DE13H
30	28	7	36	WFB 20-12	8	8.000	1:1		x	80	MPU.TO.0100.DE13H1
30	28	33	36	WFB 20-12	8	8.000	1:1		x	80	MPU.TO.0120.DE13H1

Для станка:
suitable machines:
approprié pour la
machine:

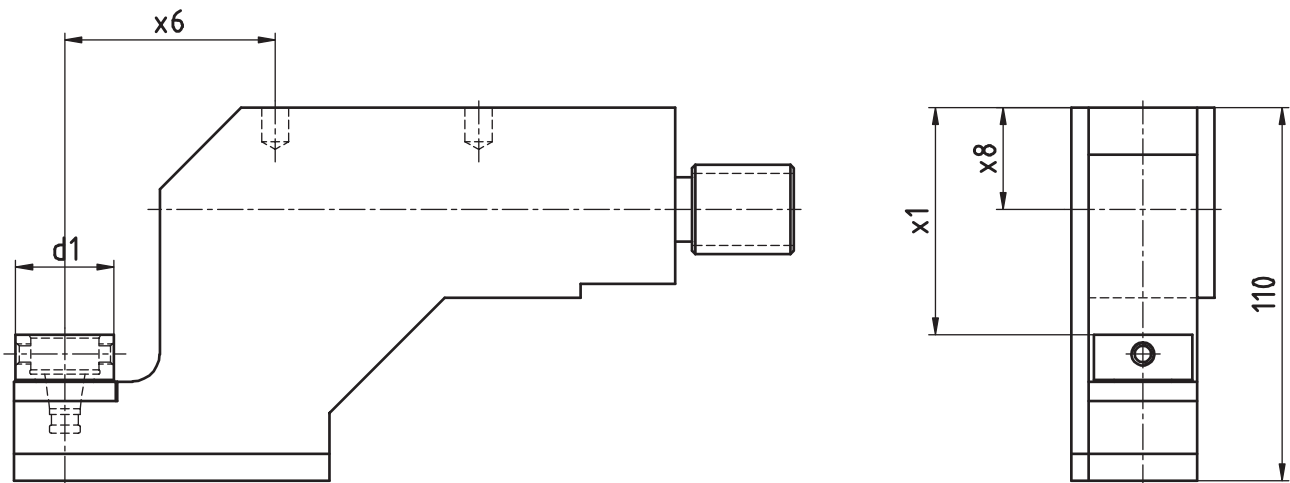
DECO 13	EvoDECO 16/10
DECO 16	EvoDECO 16/8



Tornos - EvoDECO

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	x6	x8	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	67	62	30	WFB 20-12	8	8.000	1:1				MPU.TO.0200.DE13

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DECO 13	EvoDECO 16/10
	DECO 16	EvoDECO 16/8

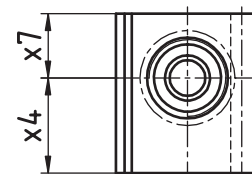
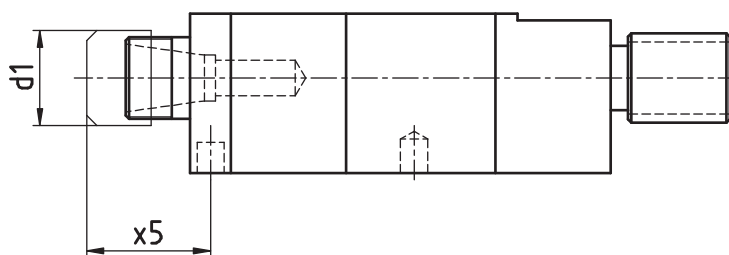
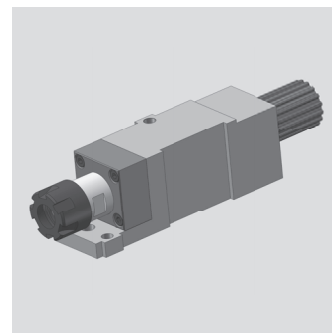
Tornos - EvoDECO

Осевой сверлильно-фрезерный блок

Axial drilling and milling head

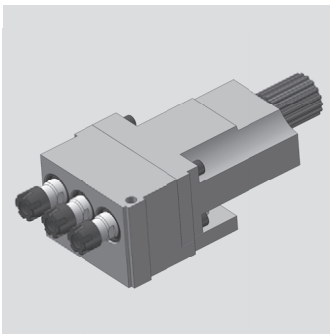
Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x4	x5	x7	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
28	28	26,5	19	ER20 MINI	8	8.000	1:1				MPU.TO.0100.DE13.ER20M
28	28	36,5	19	ER20 MINI	8	8.000	1:1				MPU.TO.0110.DE13.ER20M
28	28	71,5	19	ER20 MINI	8	8.000	1:1				MPU.TO.0120.DE13.ER20M

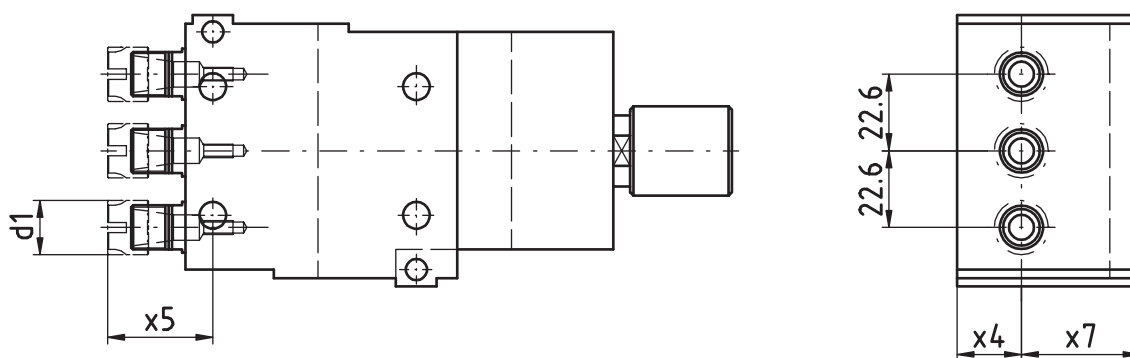
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DECO 13	EvoDECO 16/10
	DECO 16	EvoDECO 16/8



Tornos - EvoDECO

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



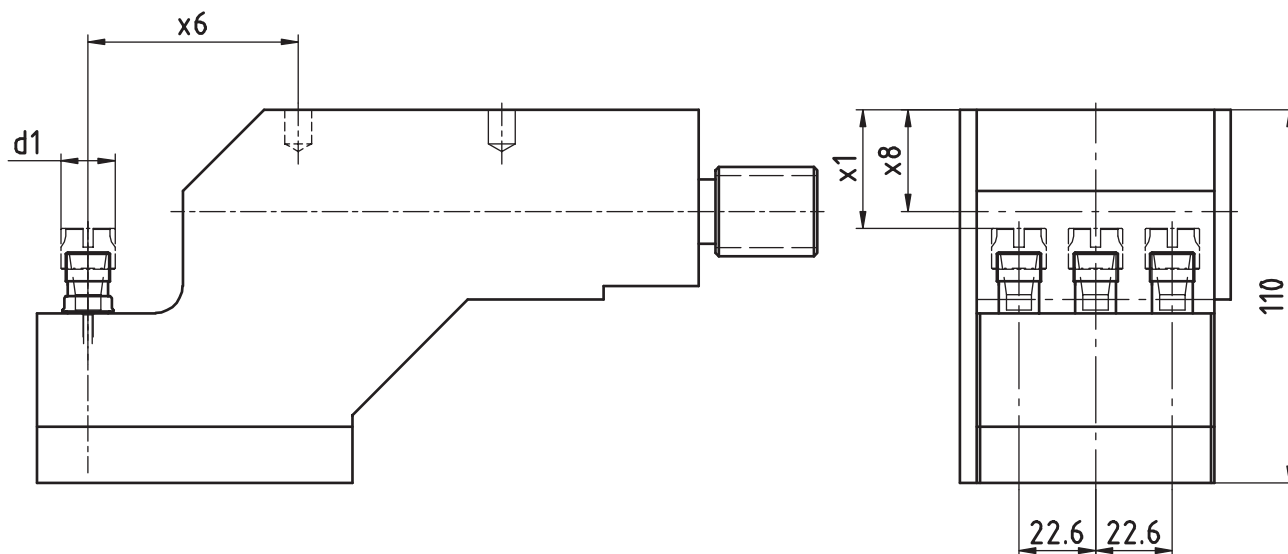
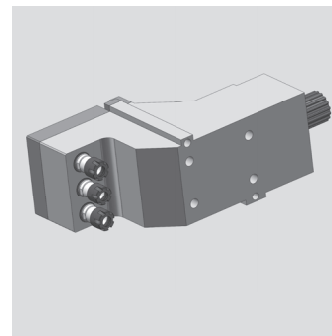
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x4	x5	x7	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
16	19	31	35	ER11 MINI	8	8.000	1:1				MPU.TO.1103.DE13

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DECO 13	EvoDECO 16/10
	DECO 16	EvoDECO 16/8

Tornos - EvoDECO

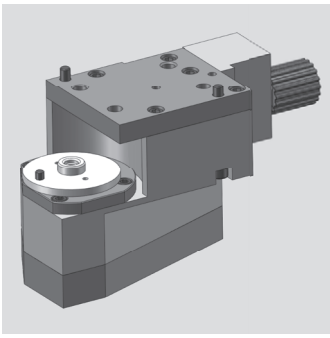
Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	x6	x8	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
16	35	62	80	ER11 MINI	8	8.000	1:1				MPU.TO.2103.DE13

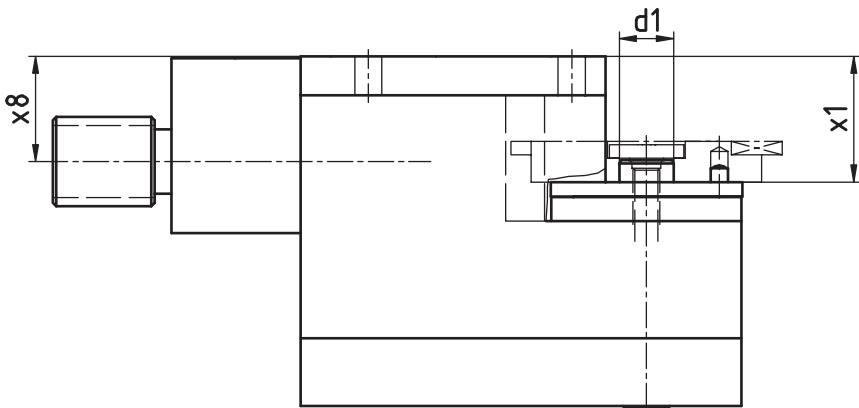
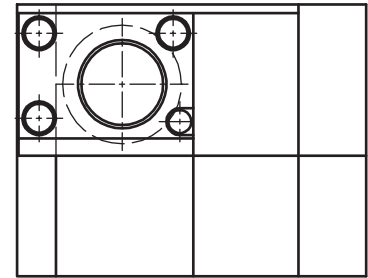
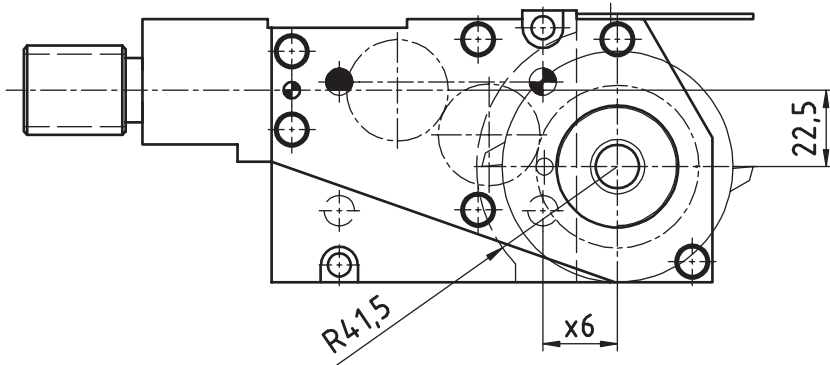
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DECO 13	EvoDECO 16/10
	DECO 16	EvoDECO 16/8



Tornos - EvoDECO

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head (polyhedral beat)
 Outil Rotatif Radial de Pertage et de Fraisage (battement polyedrique)

WG 35



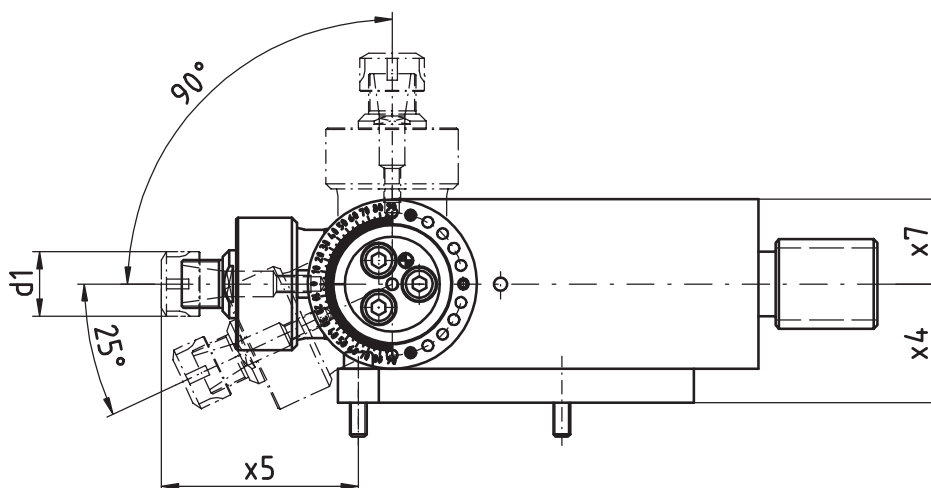
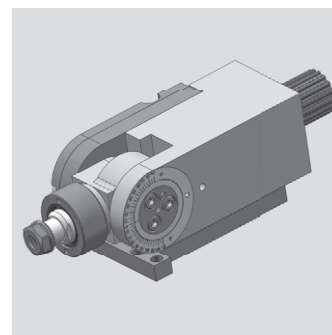
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	x6	x8	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
16	37	22	31		16	5.000	1,6:1				MPU.TO.0900.DE13

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DECO 13	EvoDECO 16/10
	DECO 16	EvoDECO 16/8

Tornos - EvoDECO

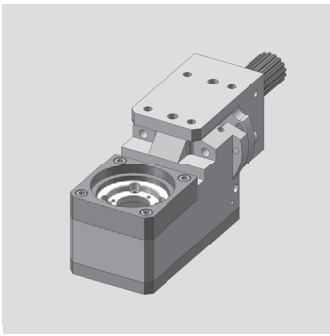
Сверлильно-фрезерный поворотный блок
 Drilling and milling swivel head
 Outil de perçage et de fraisage tournant

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x4	x5	x7	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
19	35	58	25	ER11	8	8.000	1:1				MPU.TO.0300.DE13

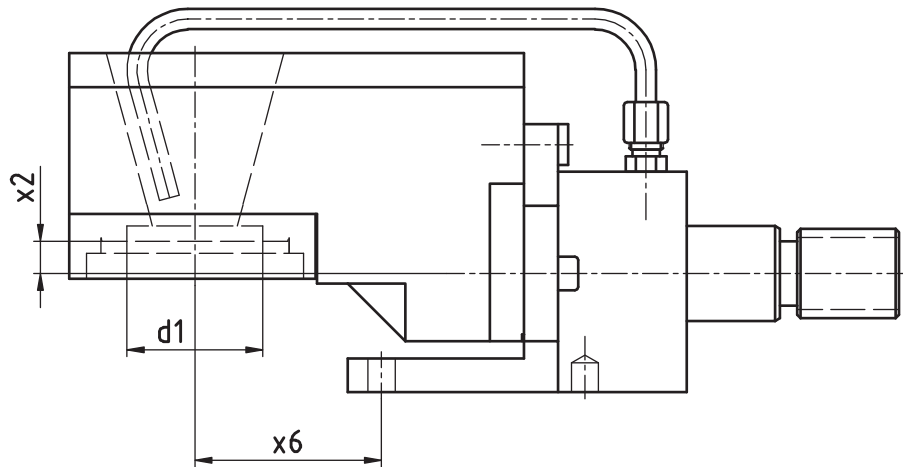
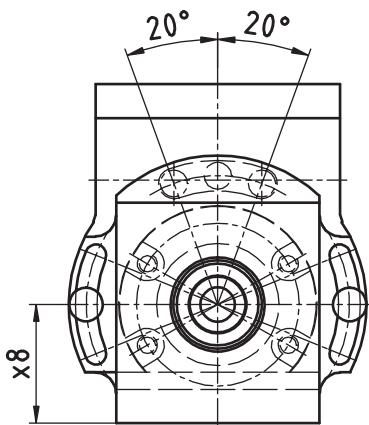
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DECO 13	EvoDECO 16/10
	DECO 16	EvoDECO 16/8



Tornos - EvoDECO

Блок для вихревого резьбофрезерования
Thread whirling unit
Unité de tourbillonnement

WG 35



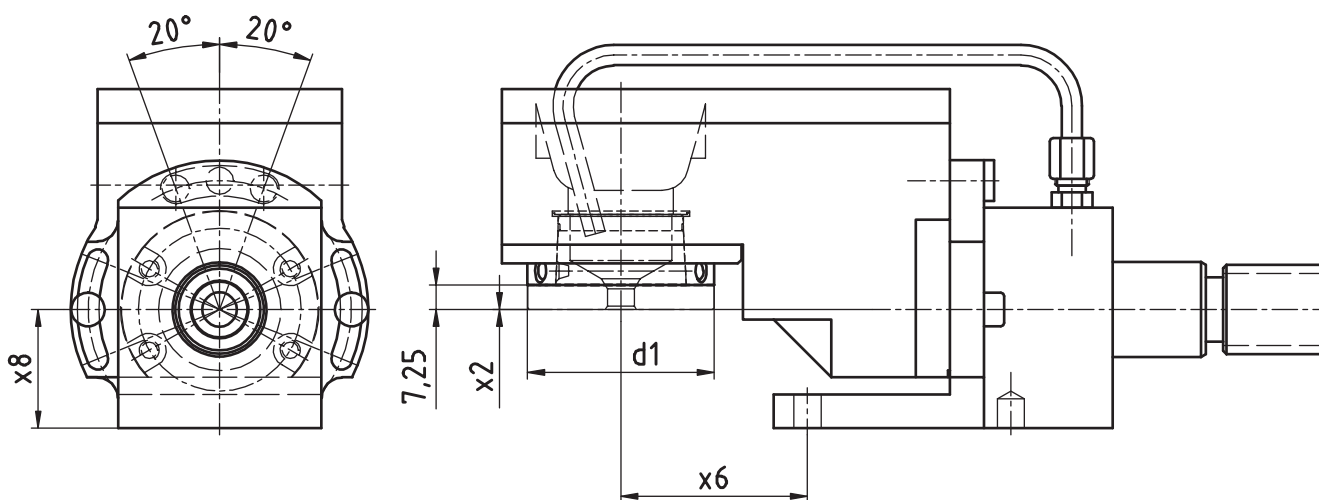
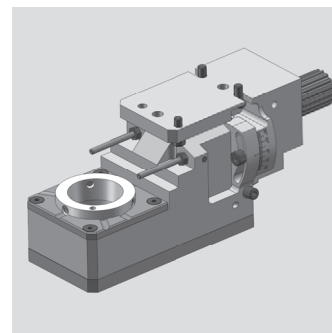
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche Шпиндель	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext. СОЖ снаружи	Internal cooling Lubrifi cat. cent. СОЖ внутри	[bar]	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x2	x6	x8		T max	n max	i			p	
40	9,5	55	35	Tornos org.	16	8.000	1:1	x			MPU.TO.0800.DE13

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DECO 13	EvoDECO 16/10
	DECO 16	EvoDECO 16/8

Tornos - EvoDECO

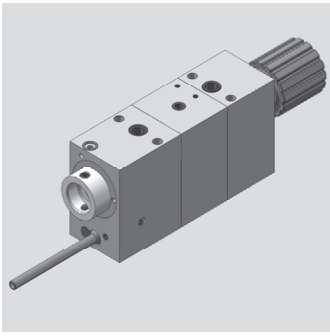
Блок для вихревого резьбофрезерования
Thread whirling unit
Unité de tourbillonnement

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x6	x8	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
54	0	55	35	WFW 50	16	8.000	1:1	x			MPU.TO.M0800.DE13

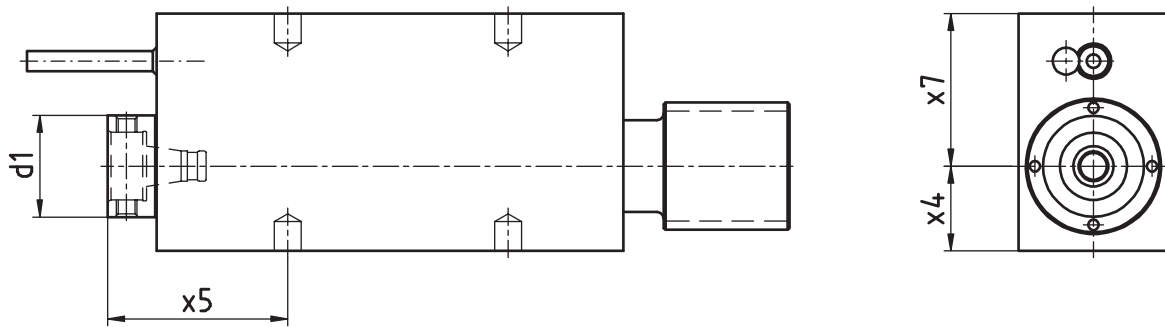
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DECO 13	EvoDECO 16/10
	DECO 16	EvoDECO 16/8



Tornos - EvoDECO

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x4	x5	x7	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	25	53	45	WFB 20-12	16	8.000	1:1	x			MPU.TO.0100.DE20-H25
30	25	53	45	WFB 20-12	16	8.000	1:1	x	x	170	MPU.TO.0100.DE20H1
30	25	53	45	WFB 20-12	8	14.544	1:1,818	x	x	170	MPU.TO.0100.DE20H2
30	27	53	43	WFB 20-12	16	8.000	1:1	x			MPU.TO.0100.DE20-H27
30	25	80	45	WFB 20-12	16	8.000	1:1	x			MPU.TO.0110.DE20
30	25	80	45	WFB 20-12	16	8.000	1:1	x	x	170	MPU.TO.0110.DE20H1
30	25	80	45	WFB 20-12	8	14.544	1:1,818	x	x	170	MPU.TO.0110.DE20H2
30	25	114	45	WFB 20-12	16	8.000	1:1	x			MPU.TO.0120.DE20
30	25	114	45	WFB 20-12	8	14.544	1:1,818	x	x	170	MPU.TO.0120.DE20H2

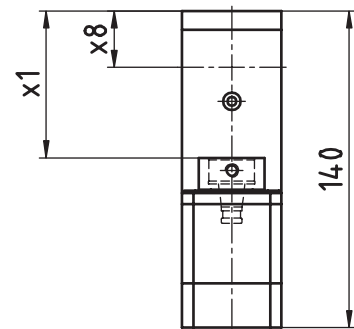
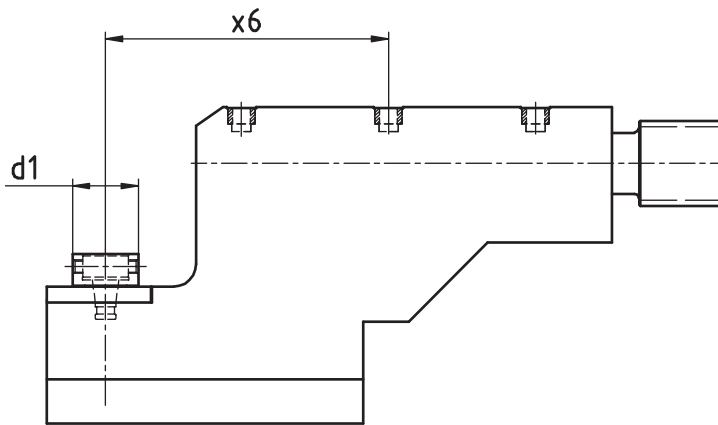
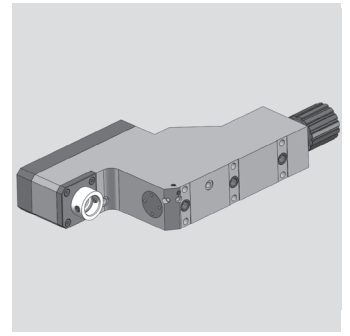
Для станка:
 suitable machines:
 approprié pour la
 machine:

DECO 20 EvoDECO 20
 DECO 26 EvoDECO 32

Tornos - EvoDECO

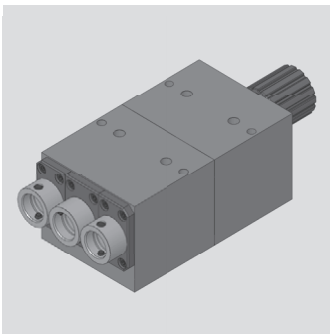
Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	x6	x8	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	65	125	25	WFB 20-12	8	8.000	1:1	x			MPU.TO.0200.DE20

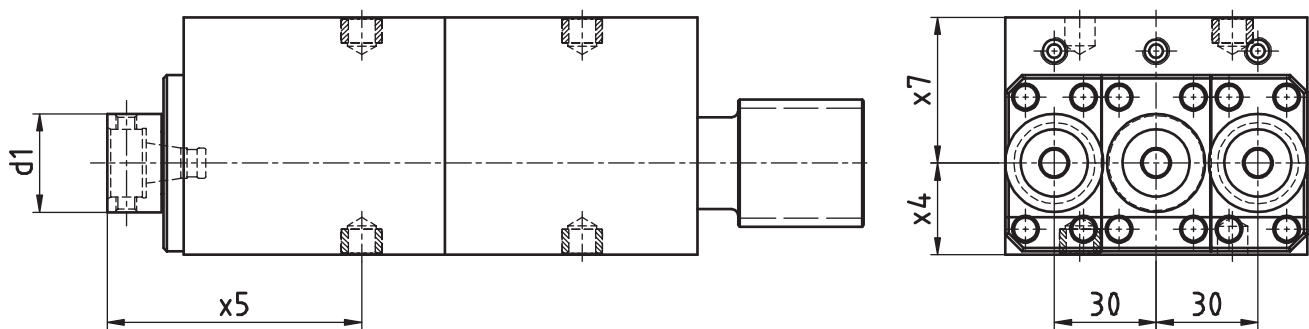
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DECO 20	EvoDECO 20
	DECO 26	EvoDECO 32



Tornos - EvoDECO

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



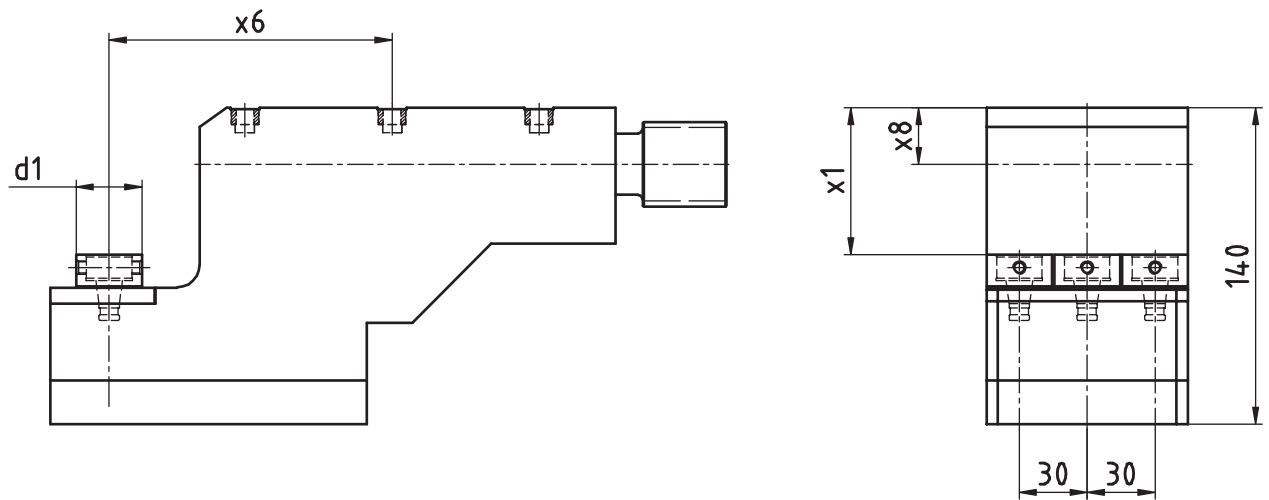
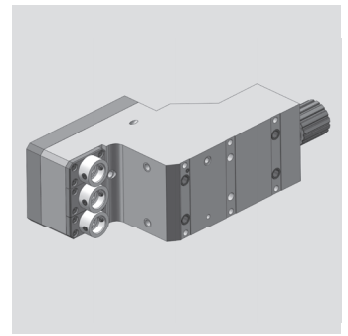
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x4	x5	x7	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	23	75	47	WFB 20-12	8	8.000	1:1	x			MPU.TO.1103.DE20

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DECO 20	EvoDECO 20
	DECO 26	EvoDECO 32

Tornos - EvoDECO

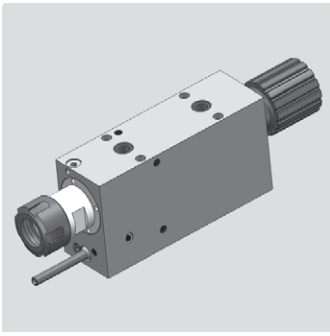
Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	x6	x8	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
29	23	125	25	WFB 20-12	8	8.000	1:1	x			MPU.TO.2103.DE20

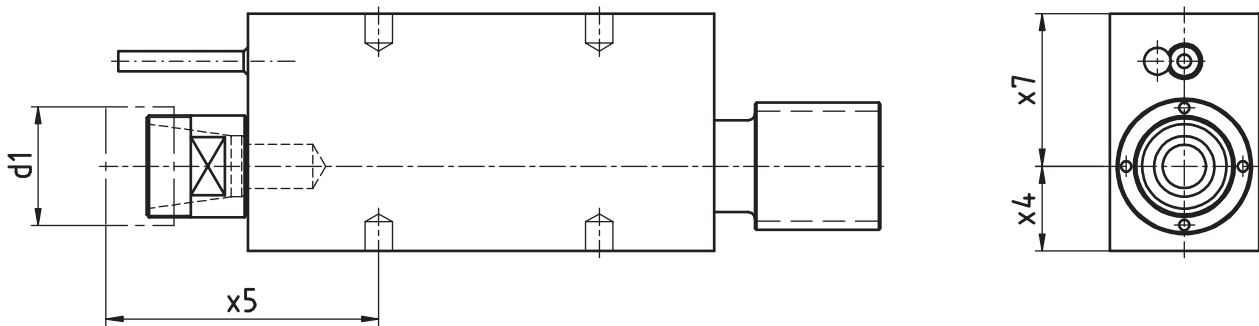
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DECO 20	EvoDECO 20
	DECO 26	EvoDECO 32



Tornos - EvoDECO

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



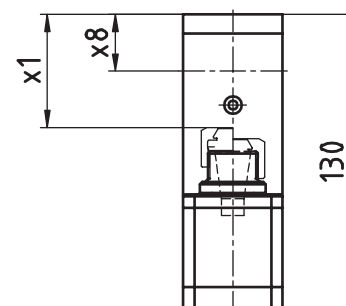
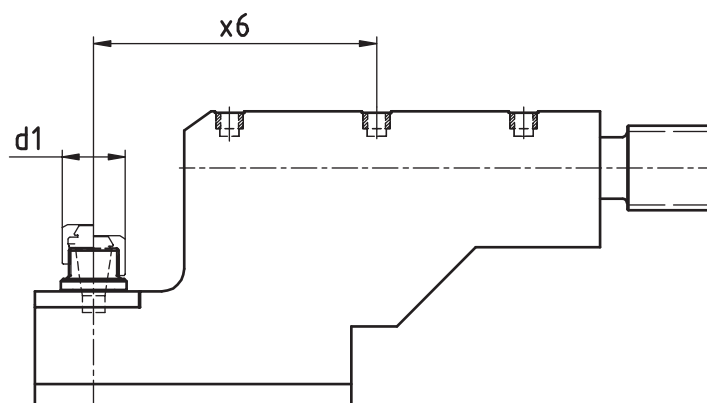
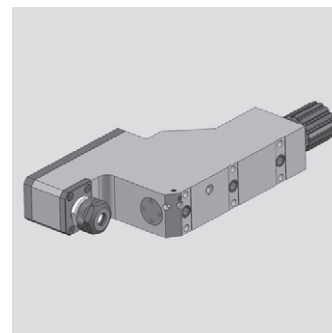
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x4	x5	x7	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
35	25	80	45	ER25 MINI	16	8.000	1:1	x			MPU.TO.0100.DE20.ER25M
35	25	110	45	ER25 MINI	16	8.000	1:1	x			MPU.TO.0110.DE20.ER25M
35	25	145	45	ER25 MINI	16	8.000	1:1	x			MPU.TO.0120.DE20.ER25M

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DECO 20	EvoDECO 20
	DECO 26	EvoDECO 32

Tornos - EvoDECO

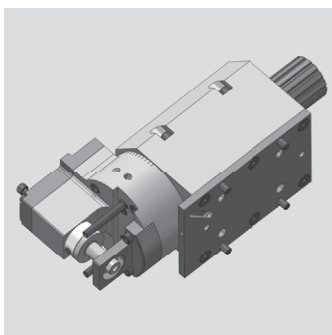
Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	x6	x8	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
28	50	125	25	ER16	8	8.000	1:1	x			MPU.TO.0210.DE20

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DECO 20	EvoDECO 20
	DECO 26	EvoDECO 32



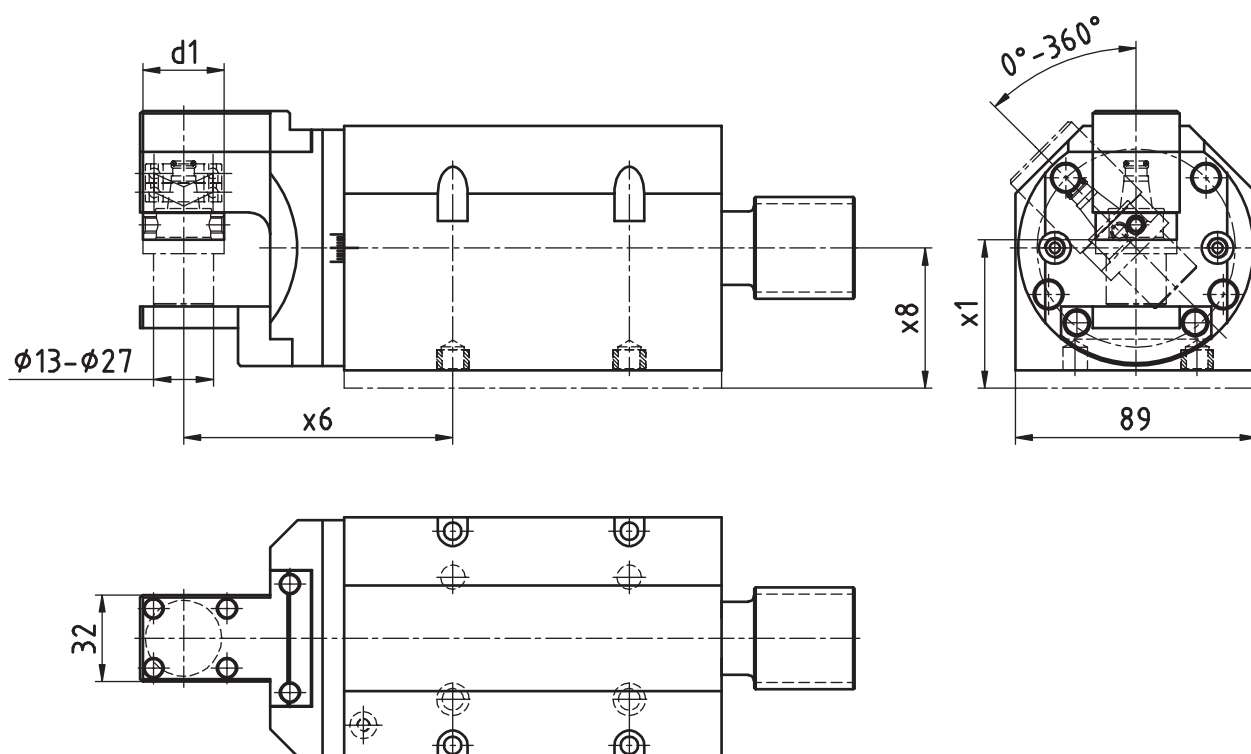
Tornos - EvoDECO

Радиальный сверлильно-фрезерный блок

Radial drilling and milling head (polyhedral head)

Outil Rotatif Radial de Perçage et de Fraisage (battement polyédrique)

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	x6	x8	Шпиндель	T max	n max	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	54,7	99,25	51,7	WFB 20-12	16	8.000	1:1	x		MPU.TO.0900.DE20

Для станка:
suitable machines:
approprié pour la
machine:

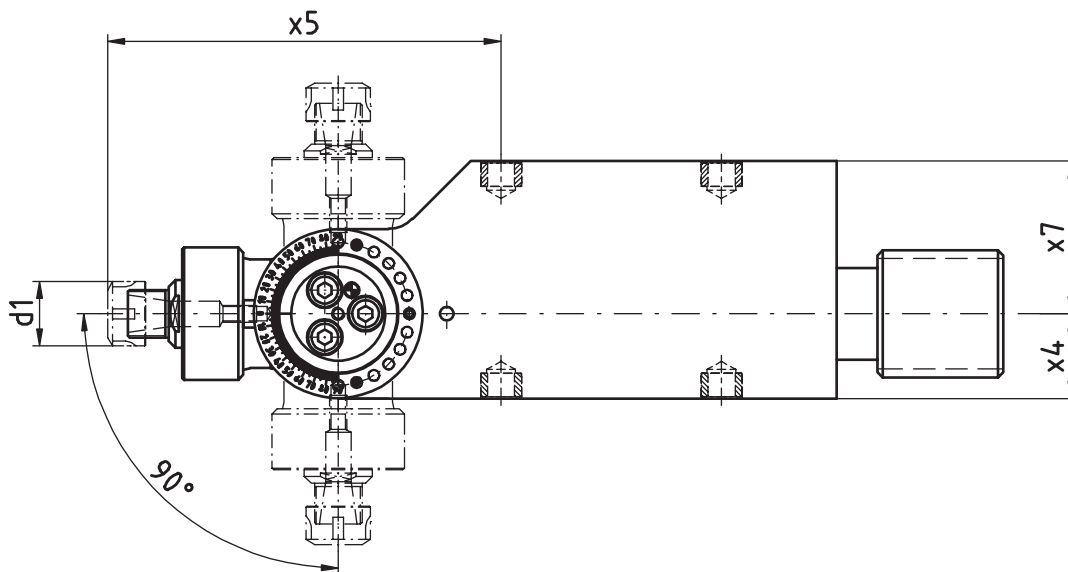
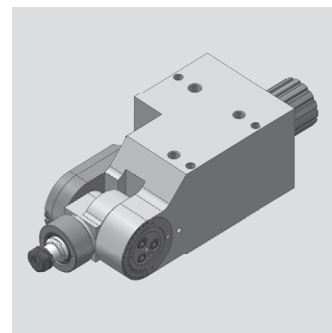
DECO 20 EvoDECO 20
DECO 26 EvoDECO 32

Внимание! Может использоваться как поворотная угловая головка
Attention! Useable as angle toolholder adjustable
Attention! applicable en tant que tête d angle pivotante

Tornos - EvoDECO

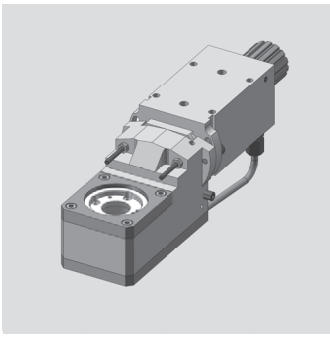
Блок для вихревого резьбофрезерования
 Drilling and milling swivel head
 Outil de perçage et de fraisage tournant

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling [bar] Lubrifi cat. cent.	Order no. N° de Code
d1	x4	x5	x7	Шпиндель T max	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри P	Код для заказа
19	25	116	45	ER11	8	8.000	1:1			MPU.TO.0300.DE20
19	25	148	45	ER11	8	8.000	1:1			MPU.TO.0310.DE20

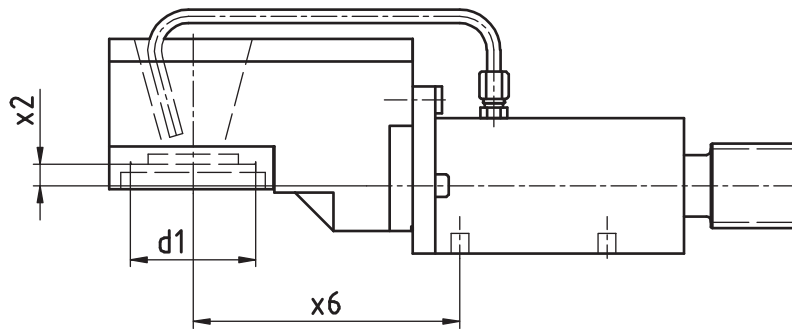
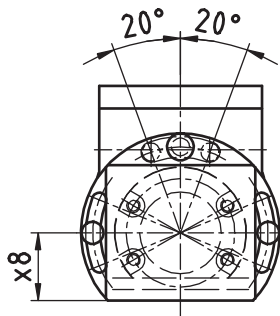
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DECO 20	EvoDECO 20
	DECO 26	EvoDECO 32



Tornos - EvoDECO

Блок для вихревого резьбофрезерования
Thread whirling unit
Unité de tourbillonnement

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x6	x8	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
40	9,5	118	35	Tornos org.	16	8.000	1:1	x			MPU.TO.0800.DE20

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DECO 20	EvoDECO 20
	DECO 26	EvoDECO 32

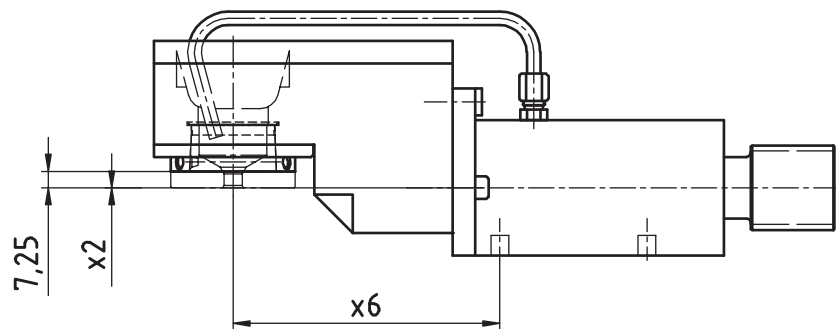
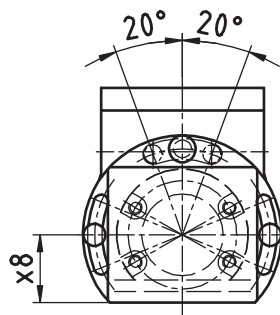
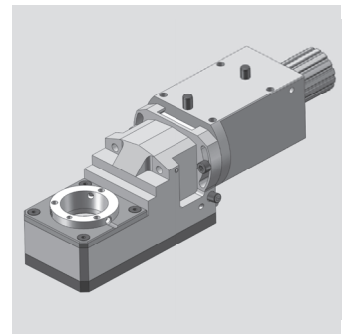
Tornos - EvoDECO

Блок для вихревого резьбофрезерования

Thread whirling unit

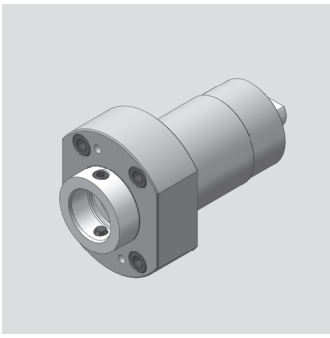
Unité de tourbillonnement

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x6	x8	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
54	0	118	30	WFW 50	16	8.000	1:1	x			MPU.TO.M0800.DE20

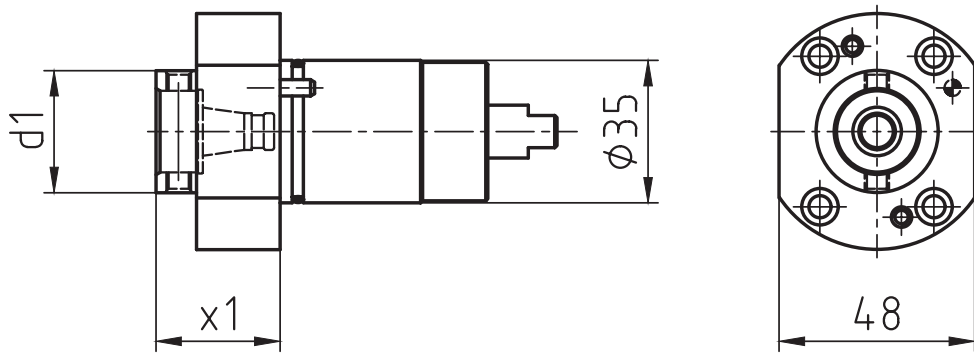
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DECO 20	EvoDECO 20
	DECO 26	EvoDECO 32



Tornos - Gamma

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche Шпиндель	[Нм] T max	[rpm] n max	i	Outside cooling Lubrifi cat. ext. СОЖ снаружи	Internal cooling Lubrifi cat. cent. СОЖ внутри	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x1								
30	19,5	WFB 20-12	10	8.000	1:1				MPU.Z35.B20.AA0.GA

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	Gamma 20
--------------------------------------------------------------------	----------

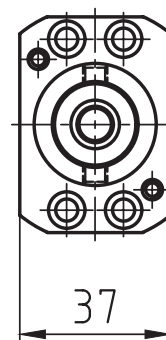
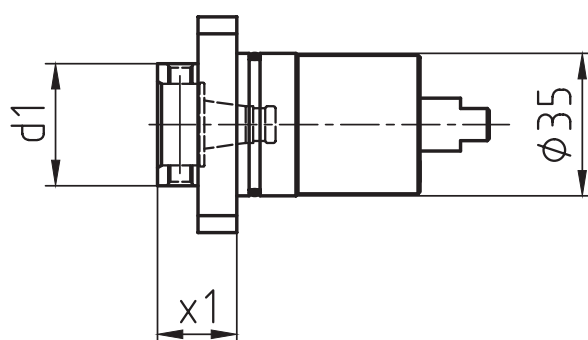
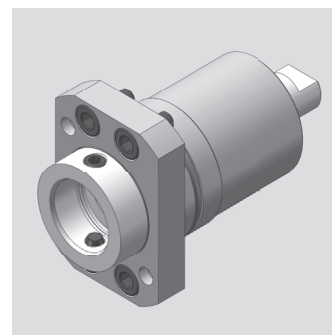
Tornos - Gamma

Осевой сверлильно-фрезерный блок

Axial drilling and milling head

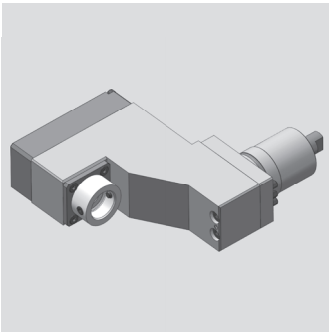
Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм] T max	[rpm] n max	i	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	
30	30,5	WFB 20-12	10	8.000	1:1				MPU.Z35.B20.AA0.GAR

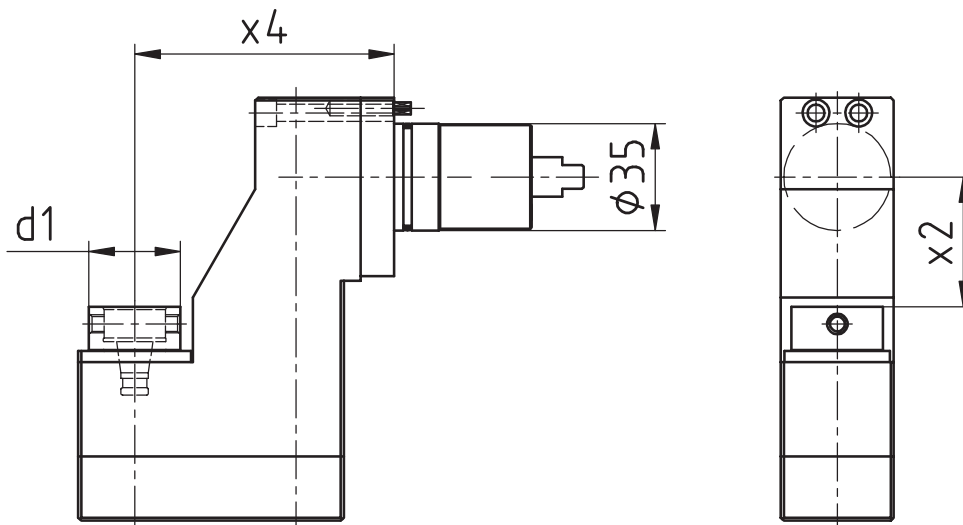
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	Gamma 20
--------------------------------------------------------------------	----------



Tornos - Gamma

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



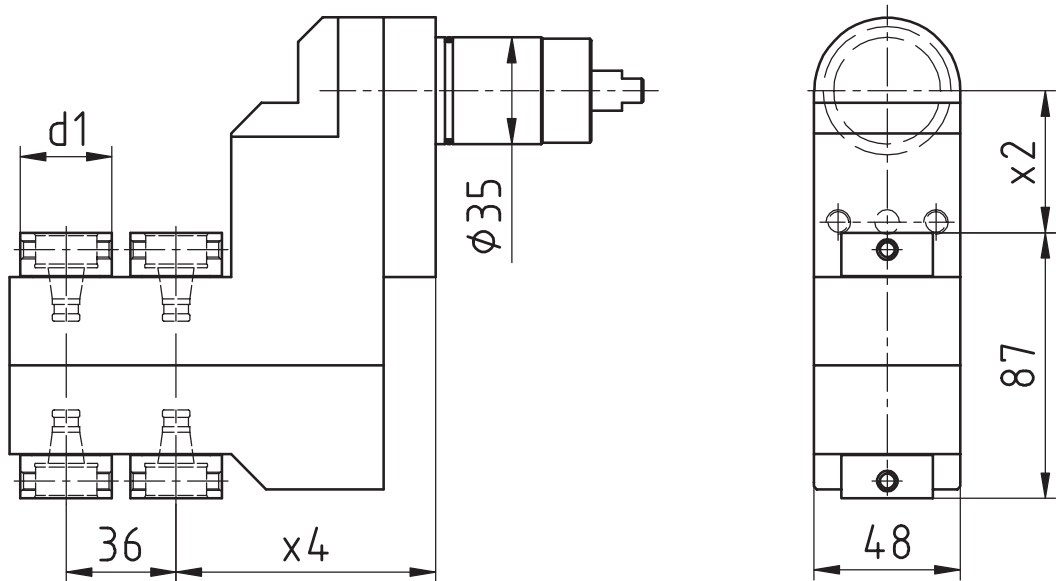
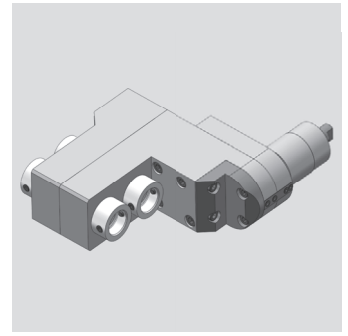
[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling [bar] Lubrifi cat. cent.	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри p	Код для заказа
30	42,5	85	WFB 20-12	10	8.000	1:1		MPU.Z35.B20.RA0.GA

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	Gamma 20
--------------------------------------------------------------------	----------

Tornos - Gamma

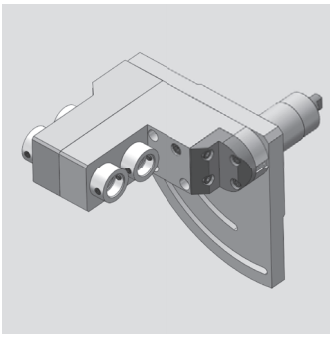
Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	46,5	85	WFB 20-12	3	8.000	1:1				MPU.Z35.B20.4A0.GA

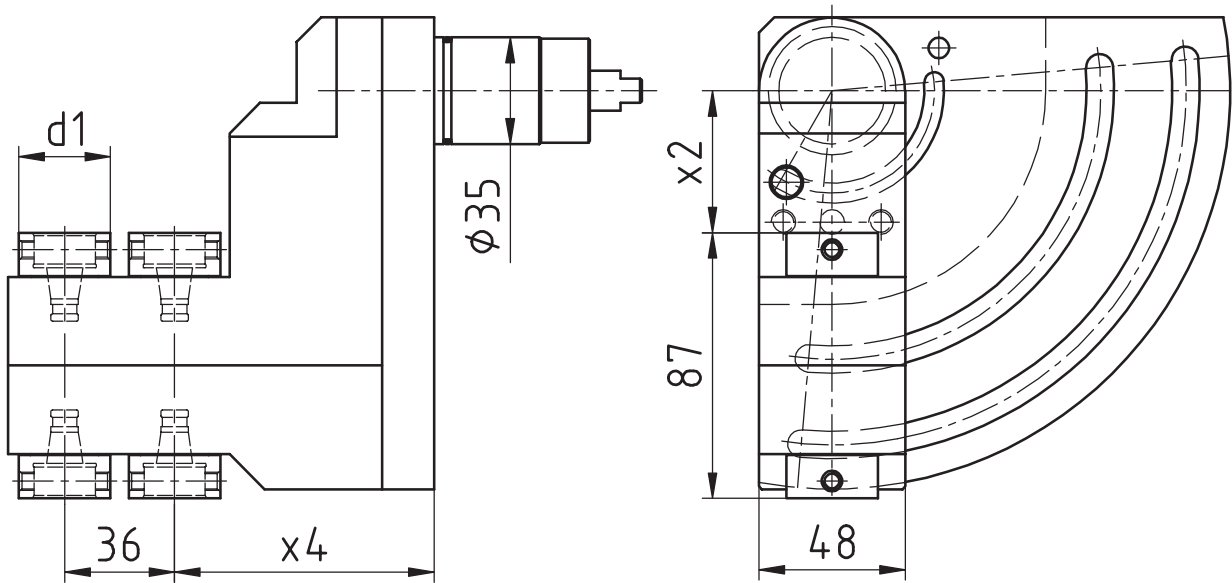
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	Gamma 20
--------------------------------------------------------------------	----------



Tornos - Gamma

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche Шпиндель	[Нм] T max	[rpm] n max i	Outside cooling Lubrifi cat. ext. СОЖ снаружи	Internal cooling Lubrifi cat. cent. СОЖ внутри	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x2	x4							
30	46,5	85	WFB 20-12	3	8.000 1:1				MPU.Z35.B20.4S0.GA

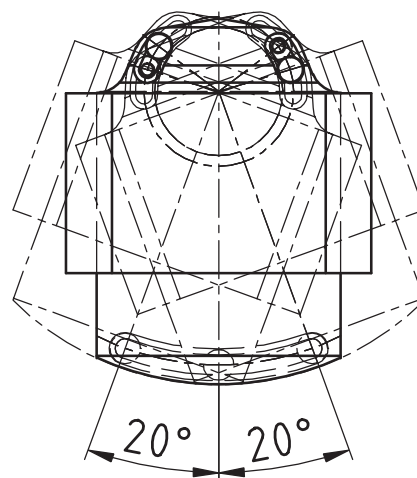
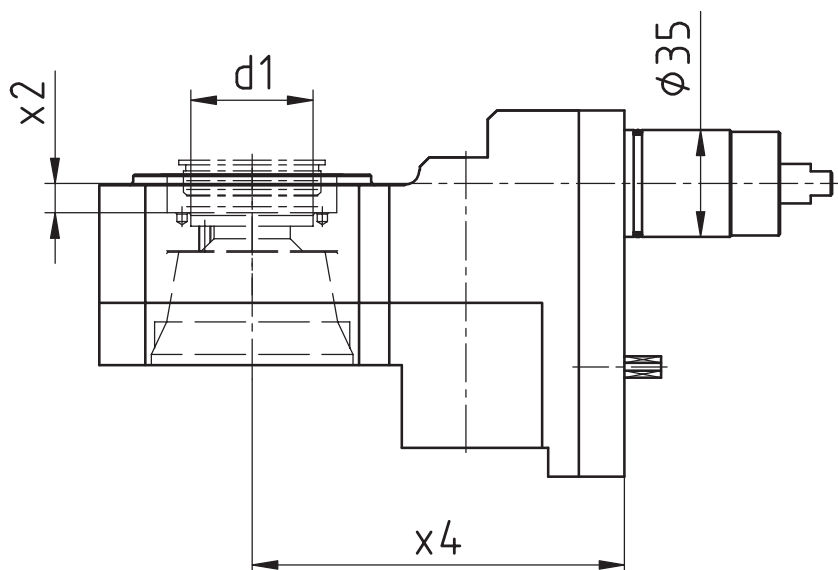
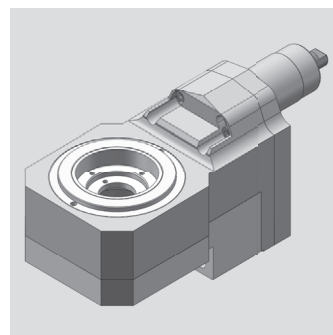
Для станка:
 suitable machines:
 approprié pour la
 machine:

Gamma 20

Tornos - Gamma

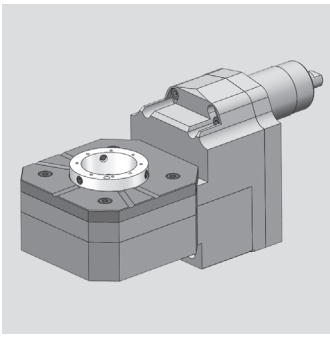
Блок для вихревого резьбофрезерования
 Thread whirling unit
 Unité de tourbillonnement

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
40	9,5	122	MONO	16	6.932	1,154:1	x			MPU.Z35.0800.GA

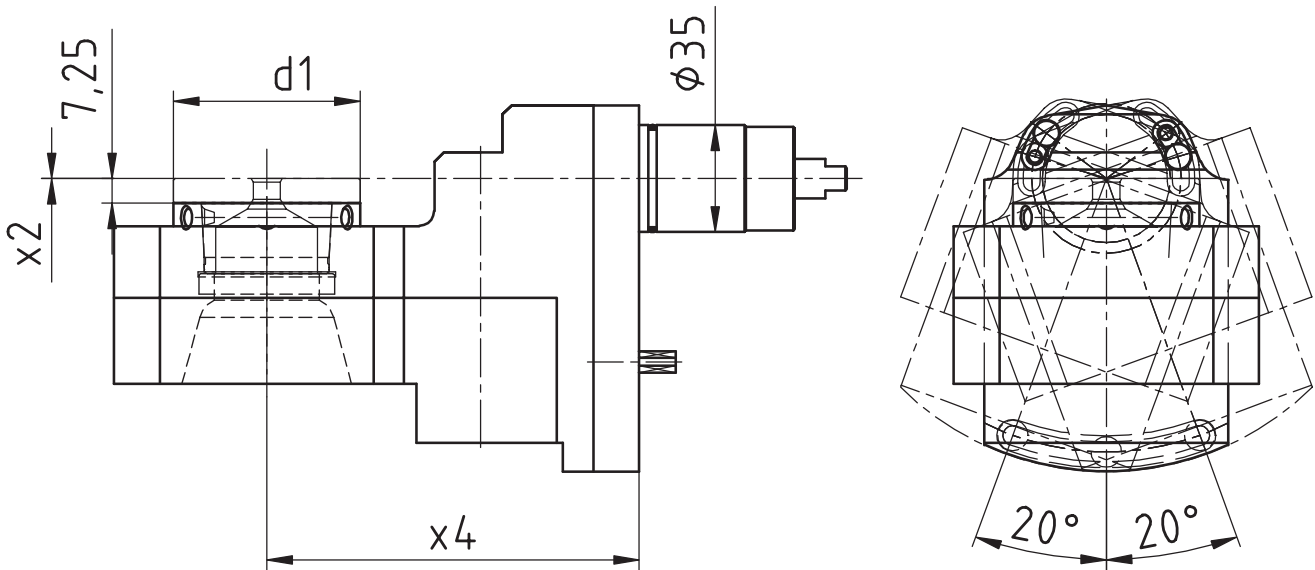
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	Gamma 20
--------------------------------------------------------------------	----------



Tornos - Gamma

Блок для вихревого резьбофрезерования
 Thread whirling unit
 Unité de tourbillonnement

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche Шпиндель	[Нм] T max	[rpm] n max	i	Outside cooling Lubrifi cat. ext. СОЖ снаружи	Internal cooling Lubrifi cat. cent. СОЖ внутри	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x2	x4								
54	0	122	WFW 50	16	6.932	1,154:1	x			MPU.Z35.M0800.GA

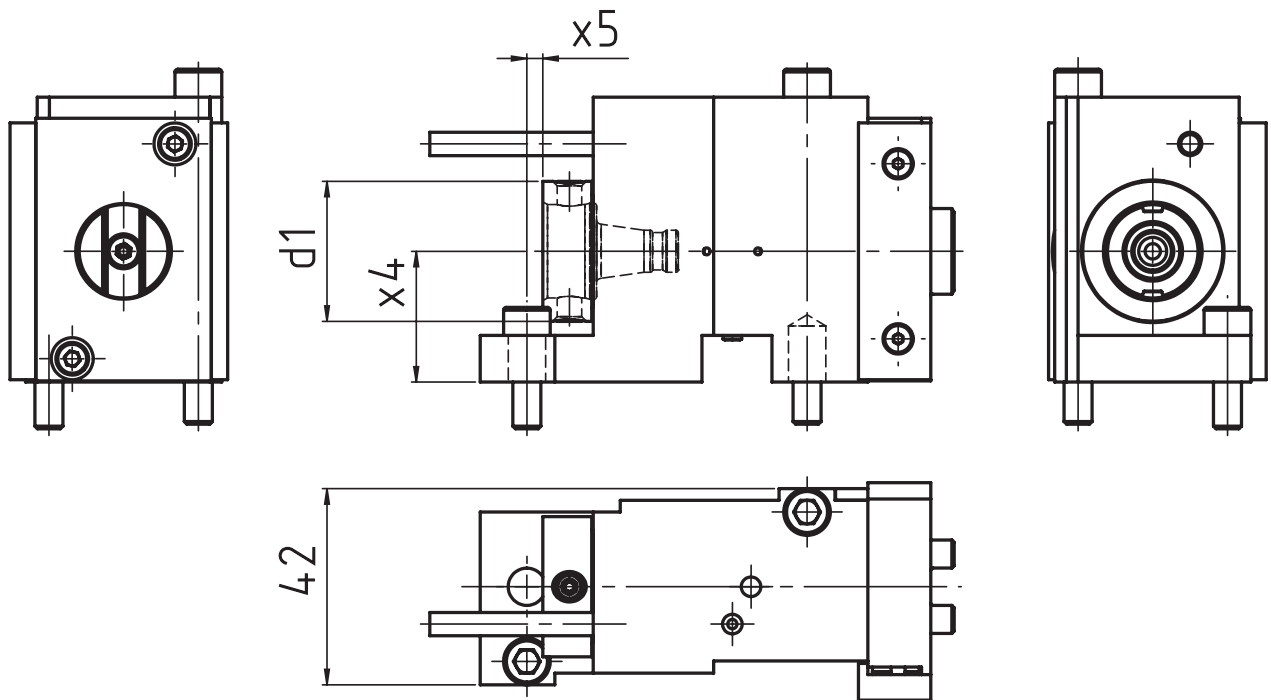
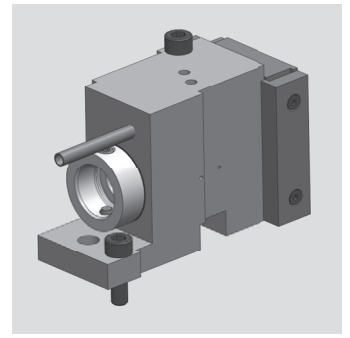
Для станка:
 suitable machines:
 approprié pour la
 machine:

Gamma 20

Tornos - Swiss Baureihen

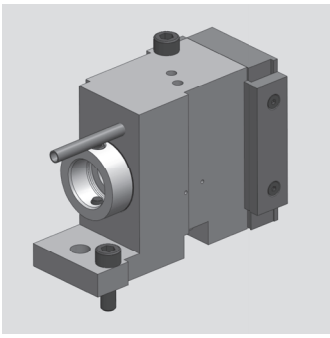
Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche Шпиндель	[Нм] T max	[rpm] n max		Outside cooling Lubrifi cat. ext. СОЖ снаружи	Internal cooling Lubrifi cat. cent. СОЖ внутри	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x4	x5			i					
30	28	3,5	WFB 20-12	10	6.000	1:1	x			MPU.TO.B20.H28.DGST
30	28	3,5	WFB 20-12	10	6.000	1:1	x	x	120	MPU.TO.B20.H28.DGST.IK

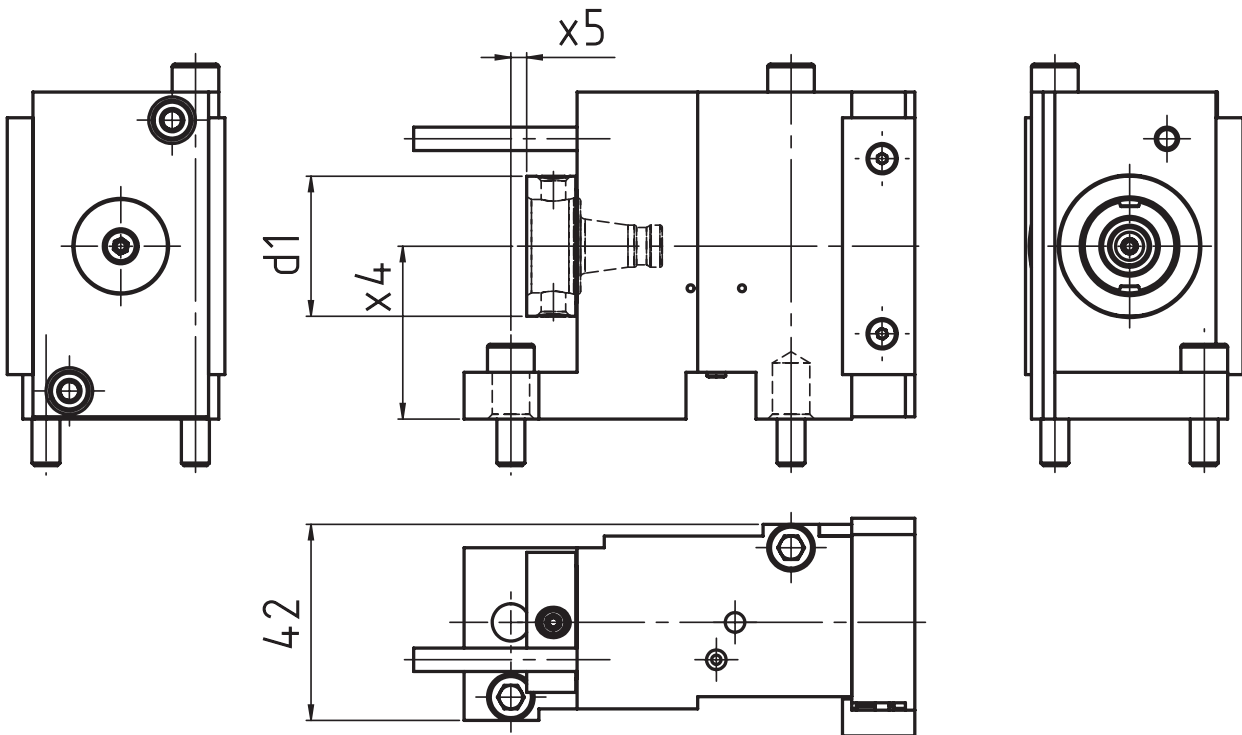
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DT 13	GT 26	ST 26
	DT 26	GT 32	
	GT 13	GT 32B	



Tornos - Swiss Baureihen

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



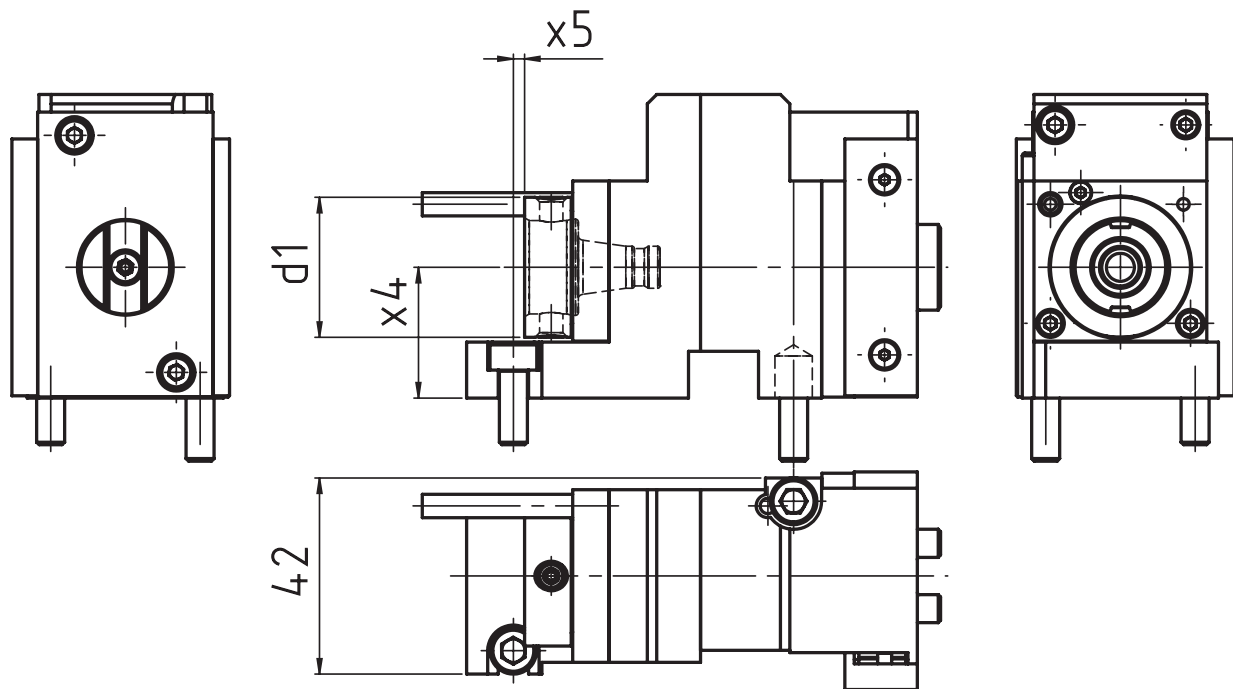
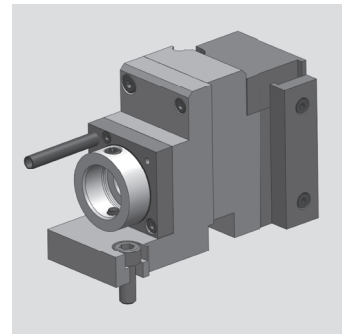
[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche Шпиндель	[Нм] T max	[rpm] n max	i	Outside cooling Lubrifi cat. ext. СОЖ снаружи	Internal cooling Lubrifi cat. cent. СОЖ внутри	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x4	x5								
30	37	3,4	WFB 20-12	10	6.000	1:1	x			MPU.TO.B20.H37.DGST
30	37	3,4	WFB 20-12	10	6.000	1:1	x	x	120	MPU.TO.B20.H37.DGST.IK

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DT 26	GT 32
	GT 13	GT 32B
	GT 26	ST 26

Tornos - Swiss Baureihen

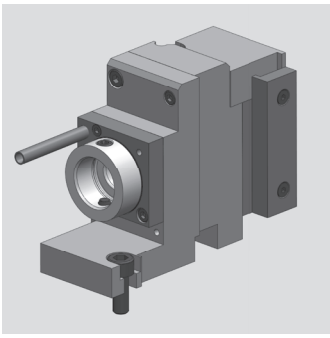
Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche Шпиндель	[Нм] T max	[rpm] n max	i	Outside cooling Lubrifi cat. ext. СОЖ снаружи	Internal cooling Lubrifi cat. cent. СОЖ внутри	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x4	x5	WFB 20-12	3	18.000	1:3	x			MPU.TO.B20.S28.DGST

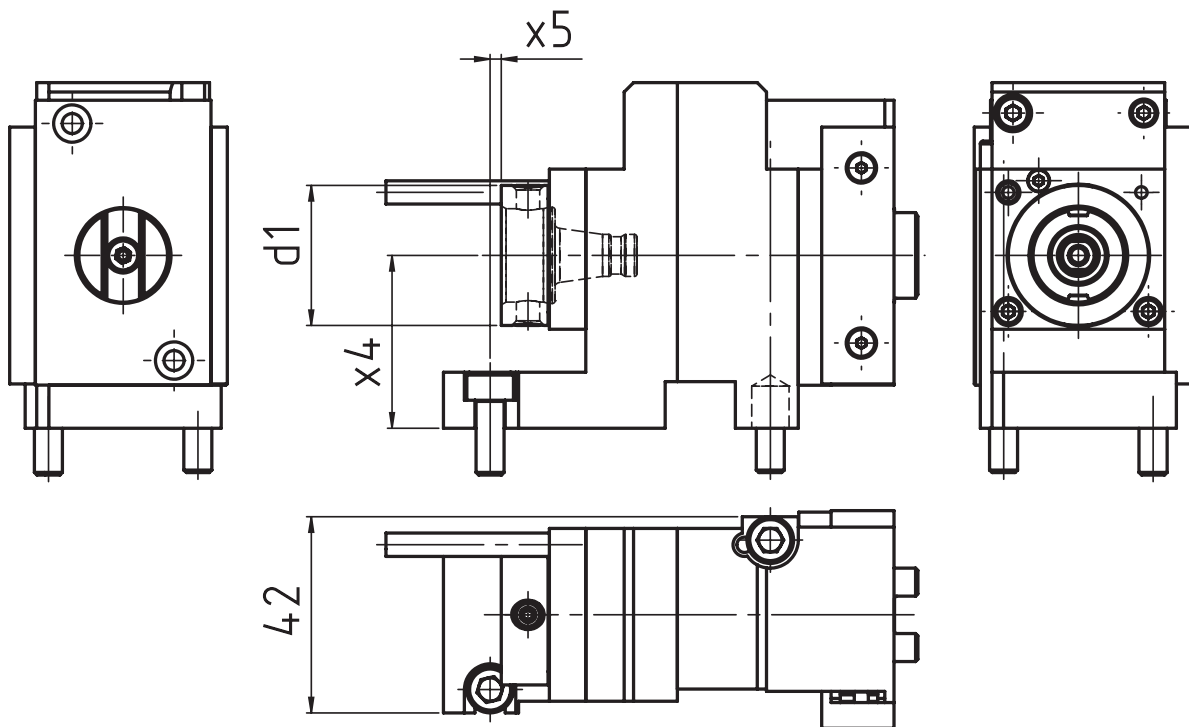
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DT 13	GT 26	ST 26
	DT 26	GT 32	
	GT 13	GT 32B	



Tornos - Swiss Baureihen

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



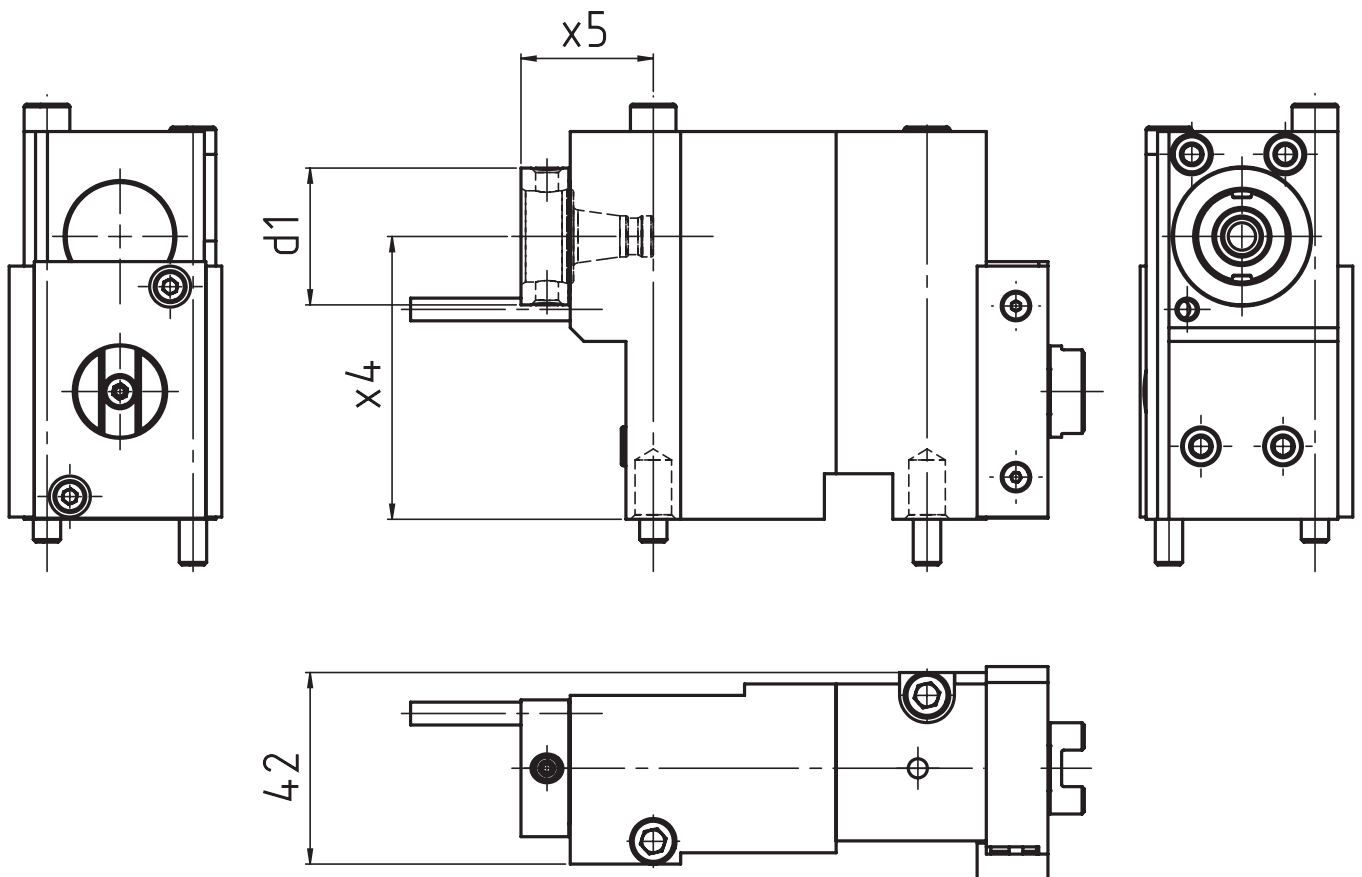
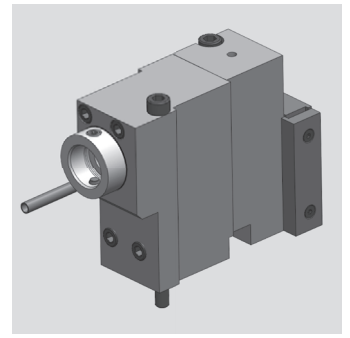
[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x4	x5	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p
30	37	2,4	WFB 20-12 3 Нм		18.000	1:3	x		MPU.TO.B20.S37.DGST

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DT 26	GT 32
	GT 13	ST 26
	GT 26	

Tornos - Swiss Baureihen

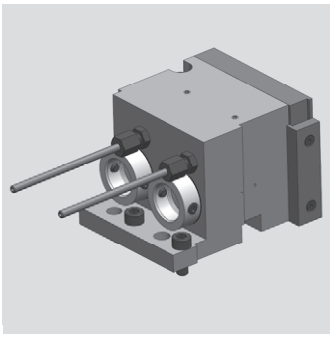
Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche Шпиндель	[Нм] T max	[rpm] n max	i	Outside cooling Lubrifi cat. ext. СОЖ снаружи	Internal cooling Lubrifi cat. cent. СОЖ внутри	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x4	x5	WFB 20-12	20	3.000	2:1	x			MPU.TO.B20.H62.DGST

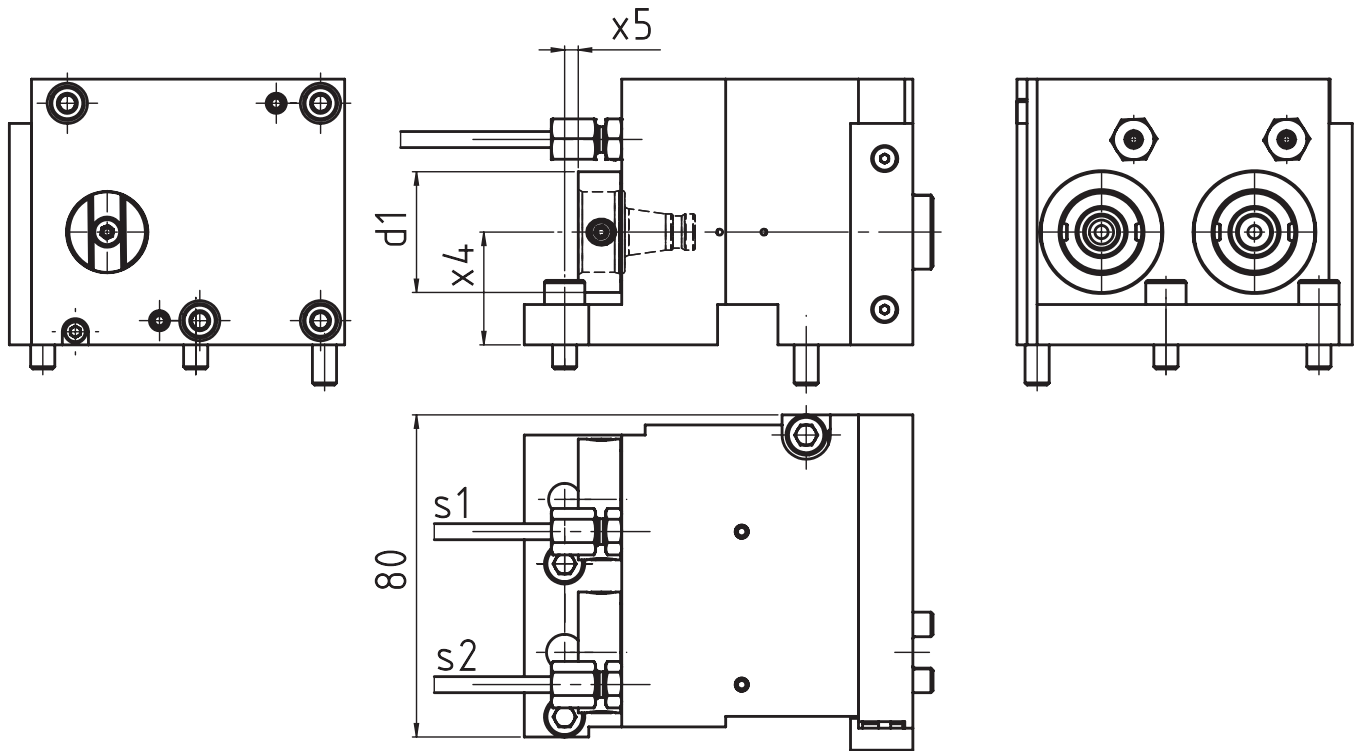
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DT 26	GT 32
	GT 13	ST 26
	GT 26	



Tornos - Swiss Baureihen

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Hm] Шпиндель	[rpm] T max n max	i	Outside cooling Lubrifi cat. ext. СОЖ снаружи	Internal cooling Lubrifi cat. cent. СОЖ внутри	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x4	x5								
30	28	3,4	WFB 20-12	10*	6.000*	1:1*	x	x	120	MPU.TO.B20.ME0.DGST

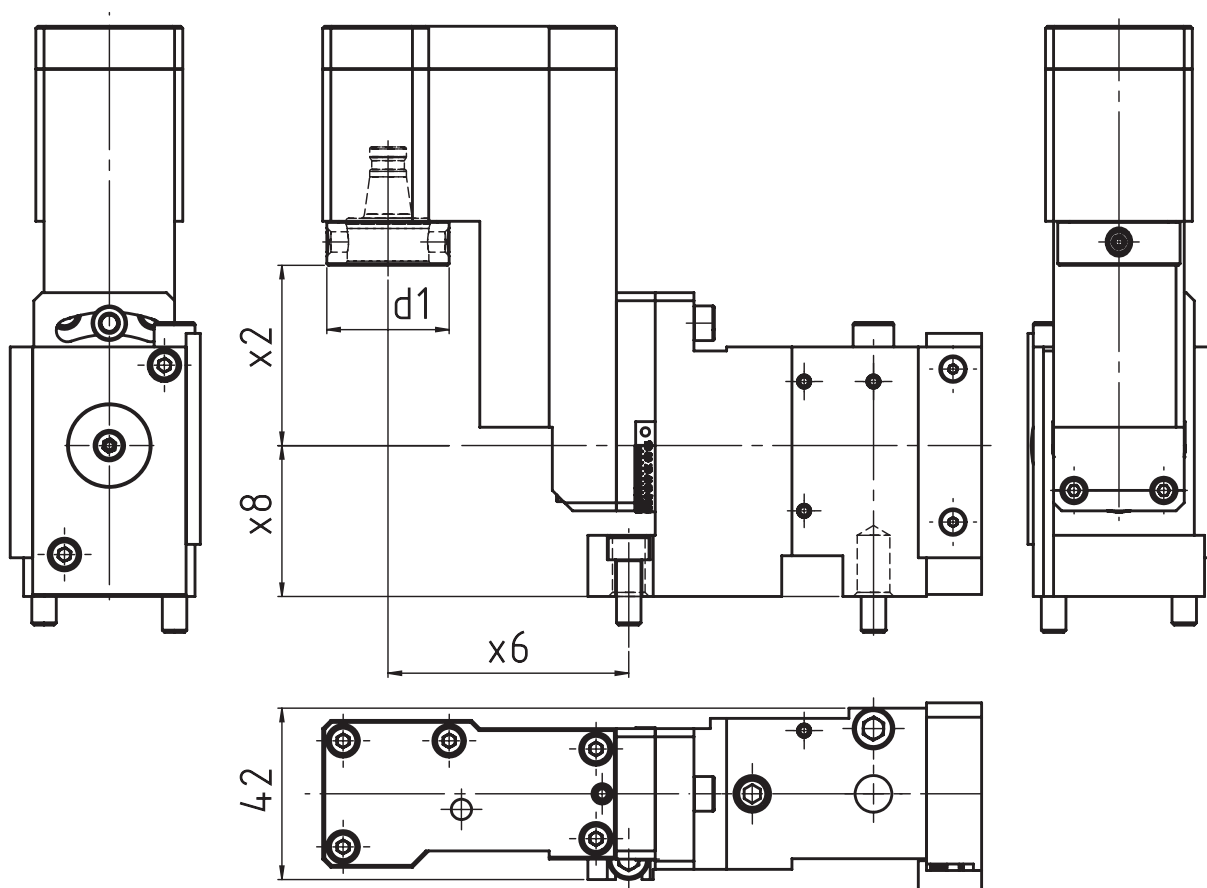
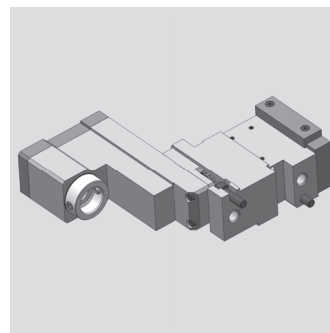
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DT 13	GT 26	ST 26
	DT 26	GT 32	
	GT 13	GT 32B	

* S1: 10 Hm/6.000 rpm/i=1:1
 S2: 3 Hm/18.000 rpm/i=1:3

Tornos - Swiss Baureihen

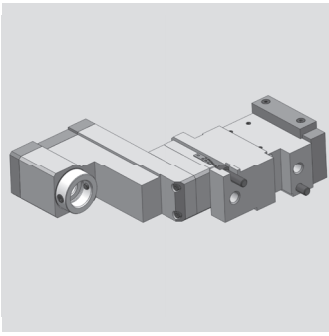
Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x2	x6	x8	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	
30	44,2	59	37	WFB 20-12	3	6.000	1:1				MPU.TO.B20.S200.DGST
30	44,2	59	37	WFB 20-12	3	6.000	1:1		x	120	MPU.TO.B20.S200.DGSTIK

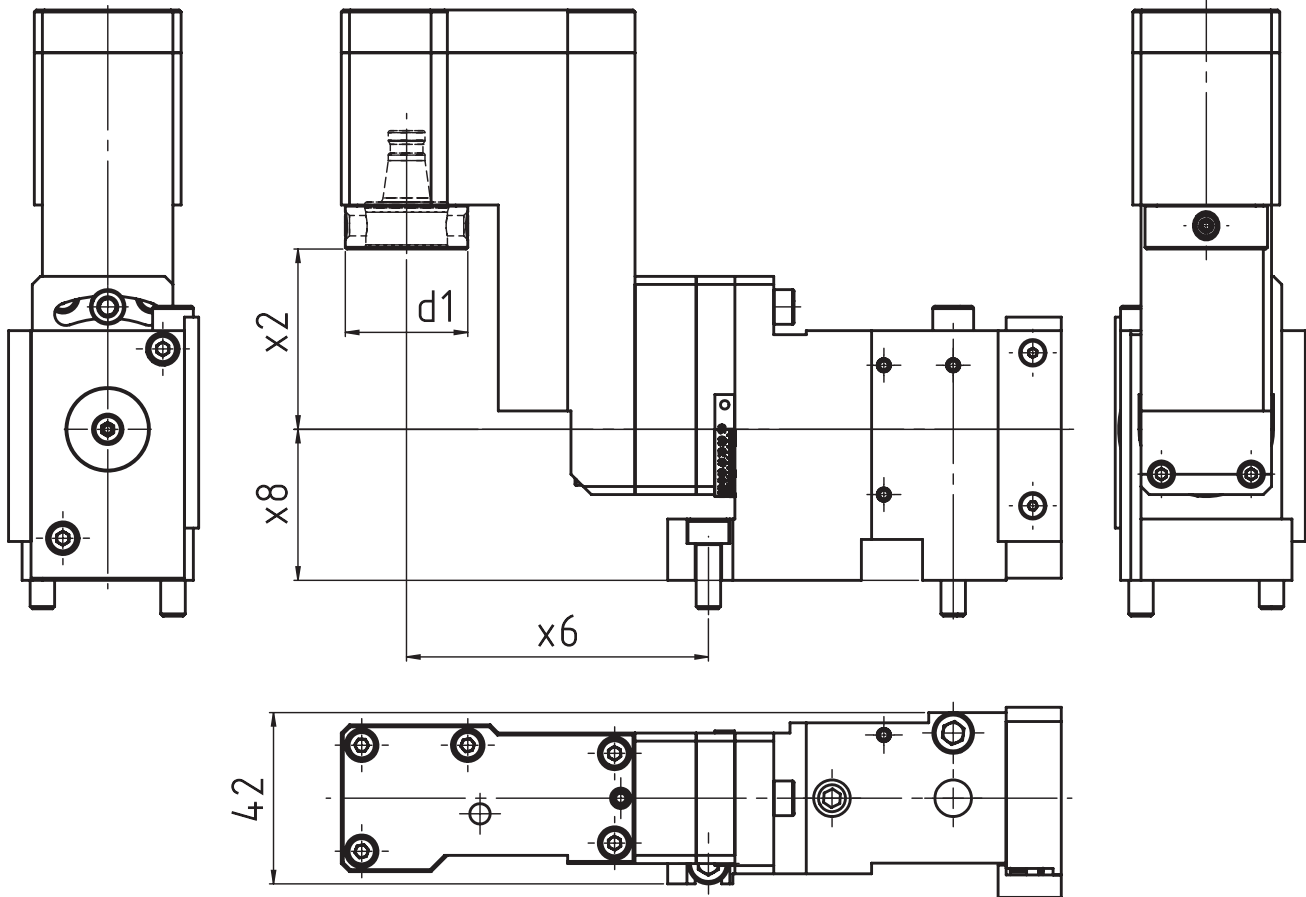
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DT 26	GT 32
	GT 13	ST 26
	GT 26	



Tornos - Swiss Baureihen

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



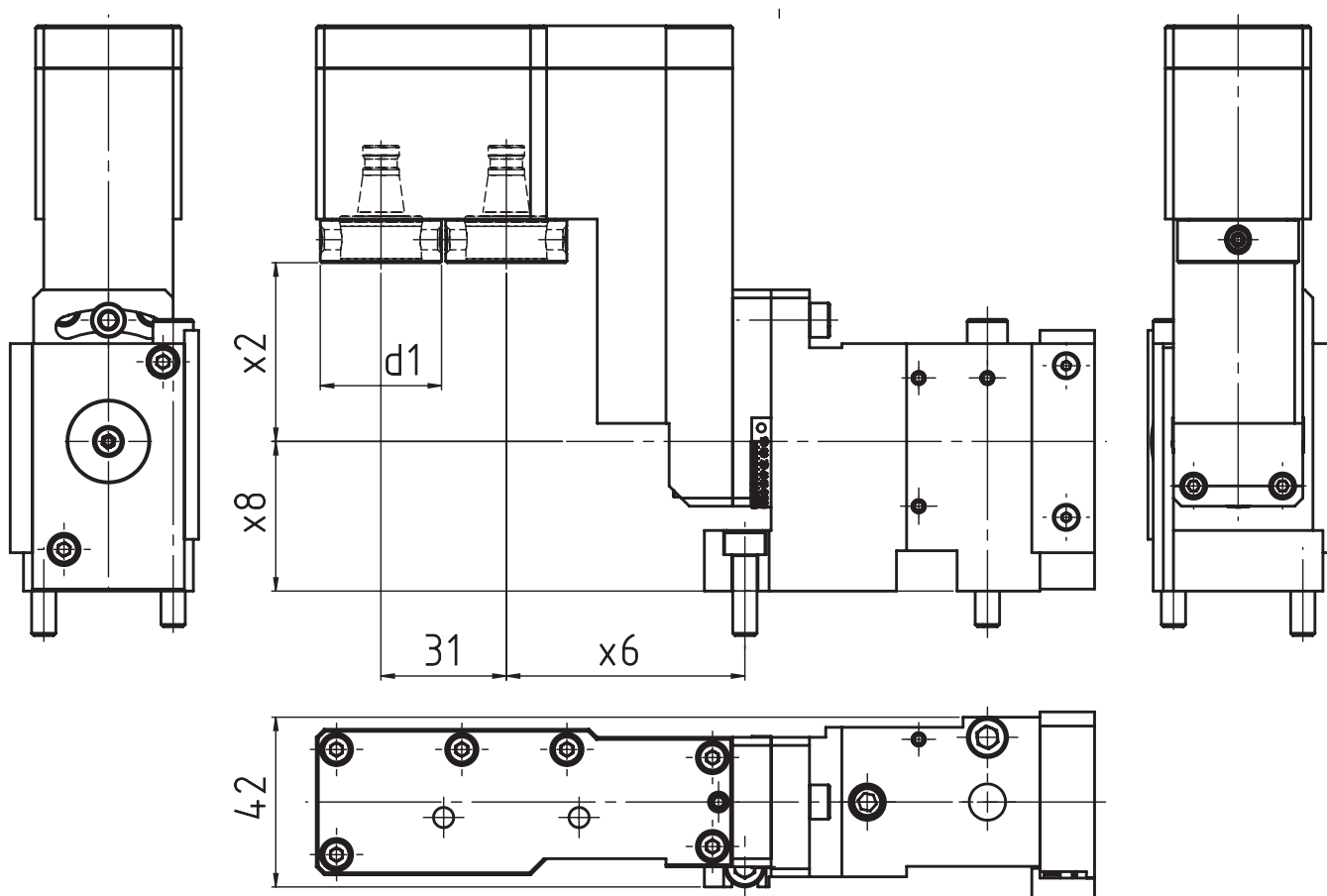
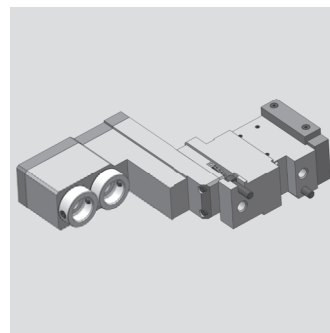
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x6	x8	Шпиндель	T max	n max	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	44,2	74	37	WFB 20-12	3	6.000	1:1			MPU.TO.B20.S210.DGST

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DT 26	GT 32
	GT 13	ST 26
	GT 26	

Tornos - Swiss Baureihen

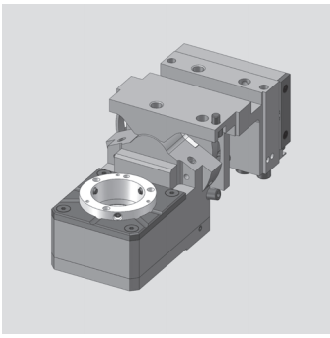
Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Orderno. N° de Code Код для заказа
d1	x2	x6	x8	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p
30	44,2	49	37	WFB 20-12	3	6.000	1:1			MPU.TO.B20.2M0S200DGST

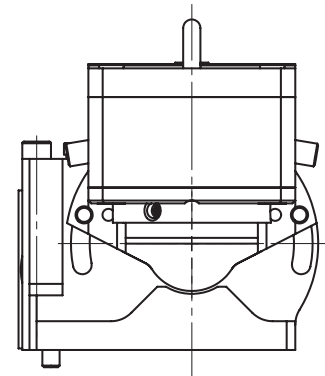
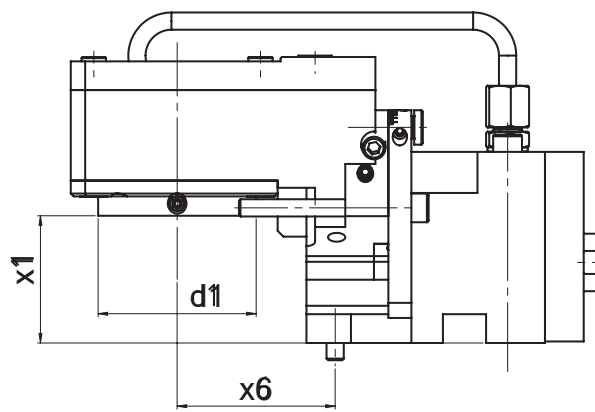
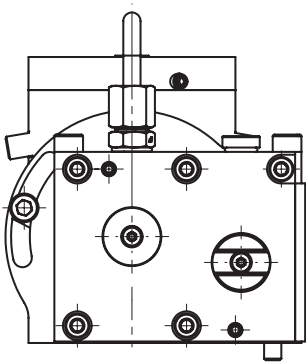
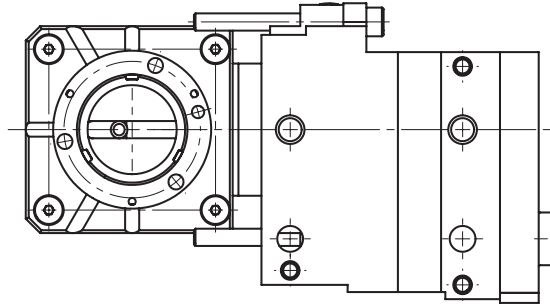
Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DT 26	GT 32
	GT 13	ST 26
	GT 26	



Tornos - Swiss Baureihen

Блок для вихревого резьбофрезерования
 Thread whirling unit
 Unité de tourbillonnement

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	x6	Шпиндель	T max	n max	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
55	44,25	55	WFW 50	16	3.593	1,67:1	x		MPU.TO.M0800.DGST

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DT 26	GT 32
	GT 13	ST 26
	GT 26	

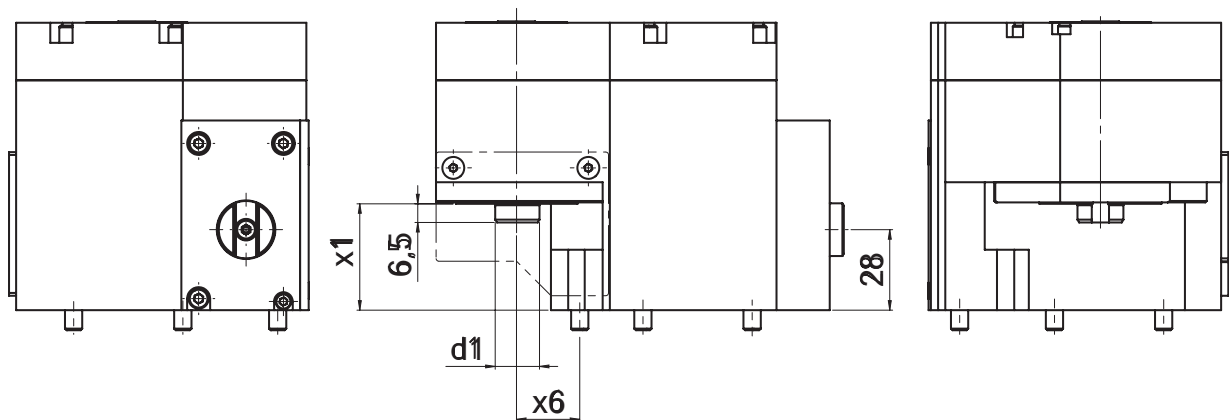
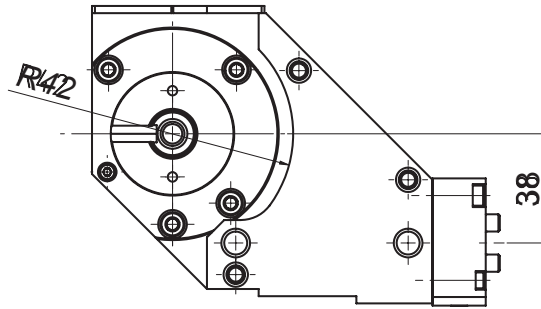
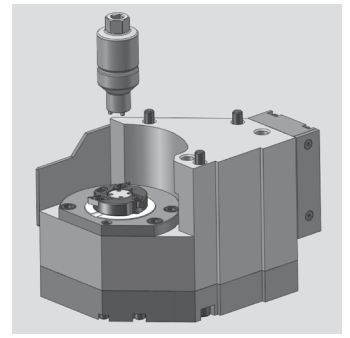
Tornos - Swiss Baureihen

Радиальный сверлильно-фрезерный блок

Radial drilling and milling head (polyhedral beat)

Outil Rotatif Radial de Pertage et de Fraisage (battement polyedrique)

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche Шпиндель	[Нм] T max	[rpm] n max		Outside cooling Lubrifi cat. ext. СОЖ снаружи	Internal cooling Lubrifi cat. cent. СОЖ внутри	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x1	x6			i					MPU.TO.0900.DGST
30	37	22		16	3.750	1,6:1				

Для станка: suitable machines: approprié pour la machine:	DT 26	GT 32
	GT 13	ST 26
	GT 26	

Модульная оснастка

TSUGAMI

WF
&

Werkzeugtechnik

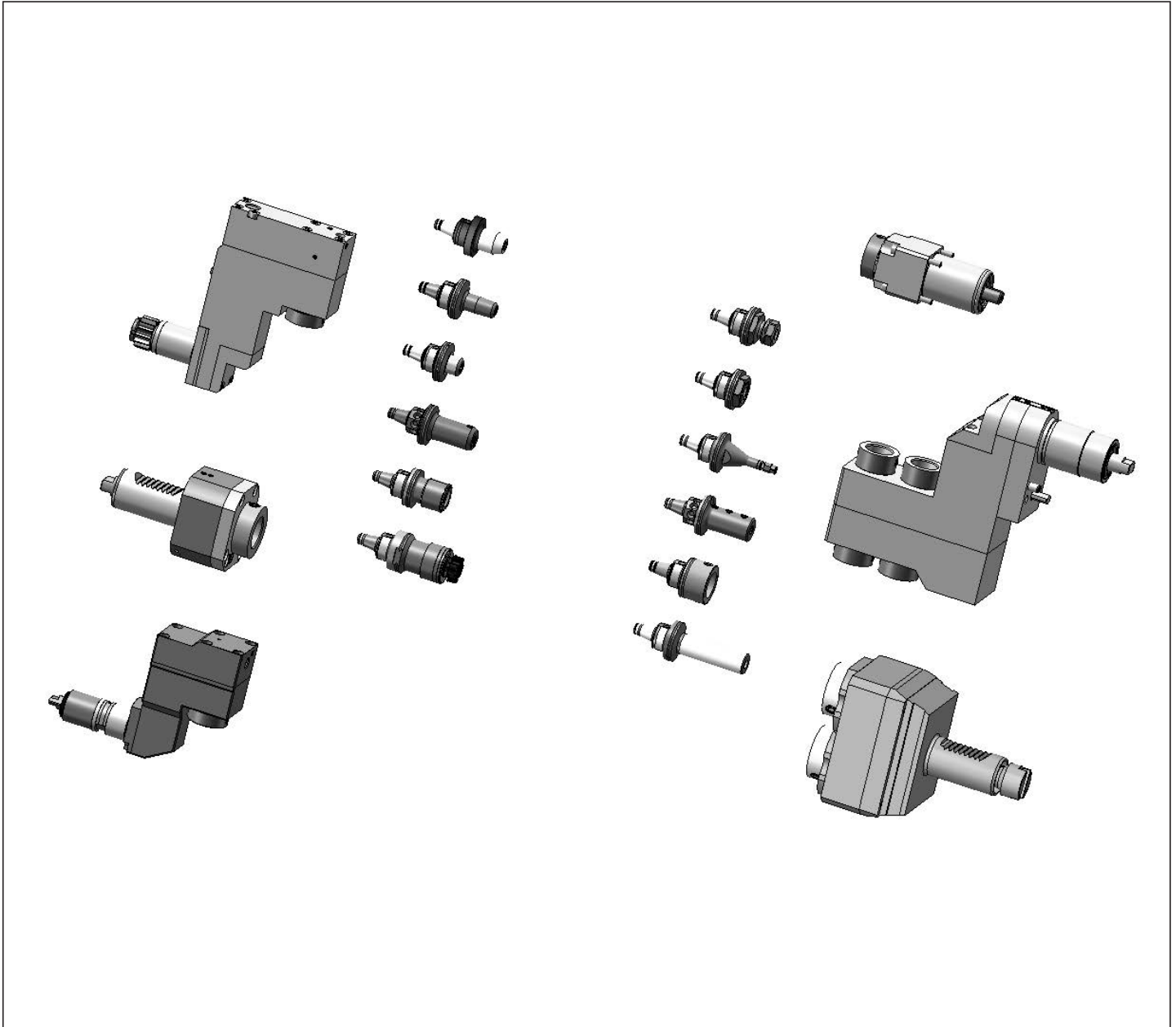


**Каталог
TS-02**

W&F**PH HORN PH**

Многообразие адаптеров WFB

Указания для клиента



Инструмент W&F может применяться как в статических, так и в приводных блоках, помимо этого уникальность адаптеров WFB в том, что они подходят для использования в любых типах токарных станков - обычных, станков швейцарского типа или мультишпиндельных автоматах

The W&F tool holders are in static or driven performance and beyond that, the WFB-adapter system offers you an unique option to use it for every machine manufacturer whether you are manufacturer producing with swiss type lathes, standard turning machines or multispindle turning machines, WFB is suitable.

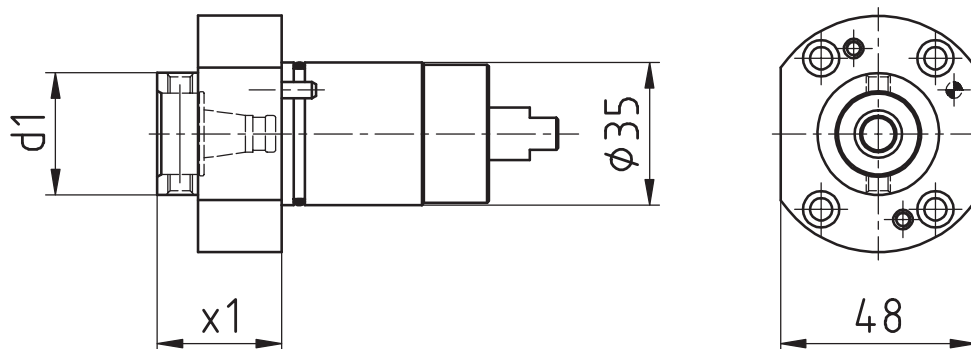
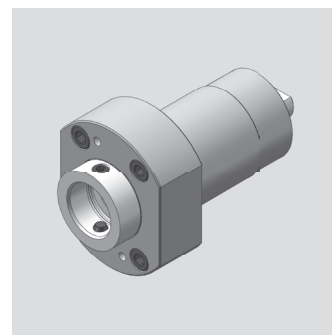
Tsugami

Осевой сверлильно-фрезерный блок

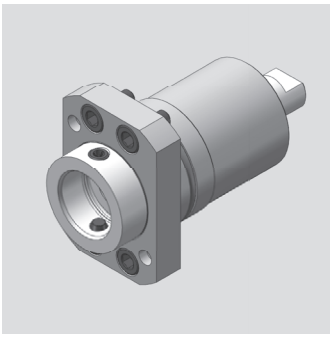
Axial drilling and milling head

Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



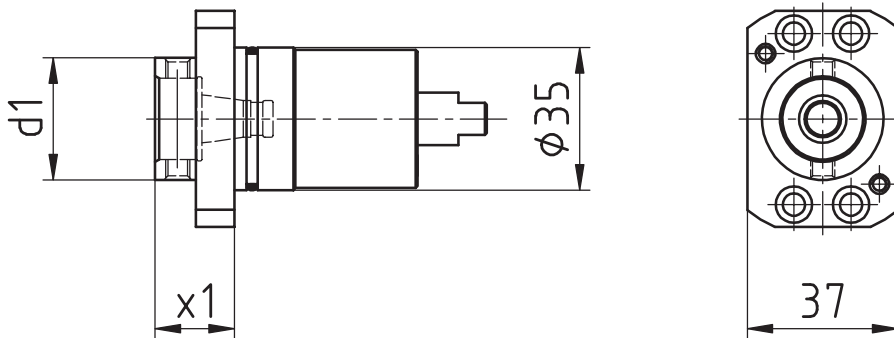
[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	30,5	WFB 20-12	10	8.000	1:1				MPU.Z35.B20.AA0.TS



Tsugami

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35

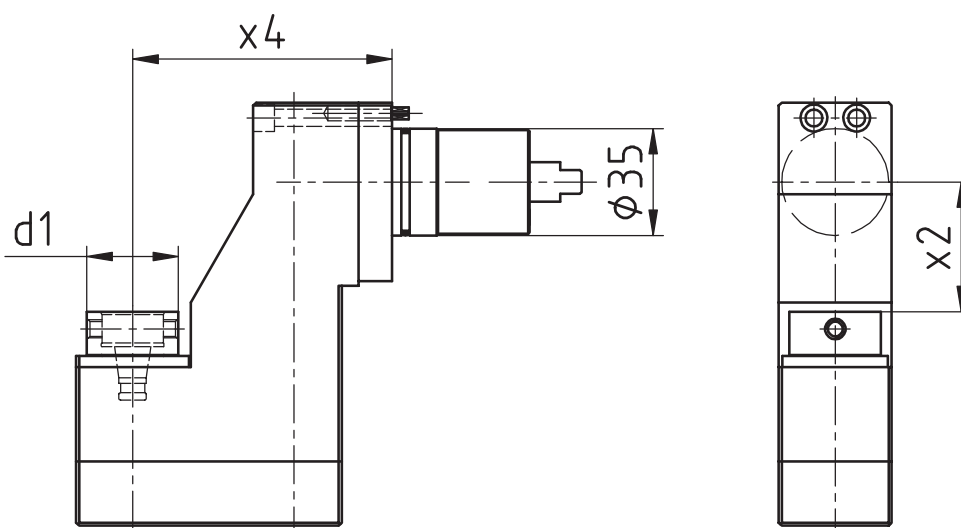
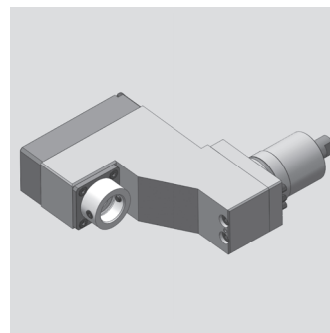


[мм]	[мм]	Spindle Broche Шпиндель	[Нм] T max	[rpm] n max	i	Outside cooling Lubrifi cat. ext. СОЖ снаружи	Internal cooling Lubrifi cat. cent. СОЖ внутри	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x1								
30	19,5	WFB 20-12	10	8.000	1:1				MPU.Z35.B20.AA0.TSR

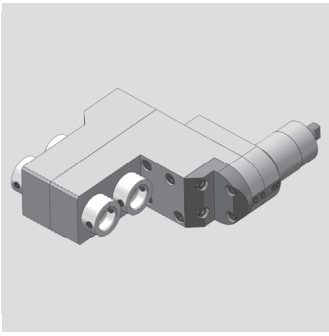
Tsugami

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



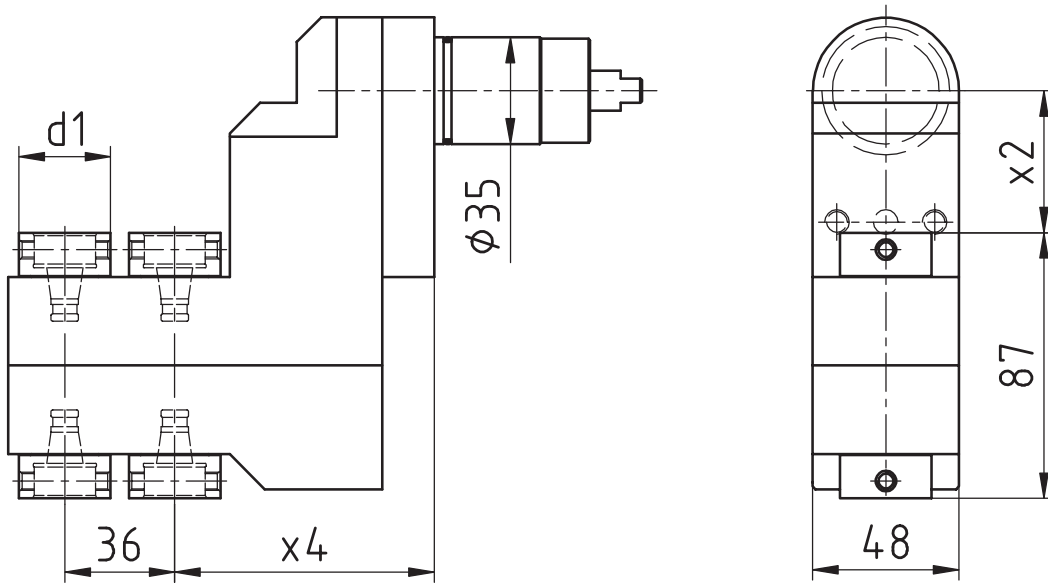
[мм]	[мм]	[мм]	Spindle	[Нм]	[rpm]		Outside cooling	Internal cooling	[bar]	Order no.
d1	x2	x4	Броше	T max	n max	i	Lubrifi cat. ext.	Lubrifi cat. cent.	p	Nº de Code
			Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	42,5	85	WFB 20-12	10	8.000	1:1				MPU.Z35.B20.RA0.TS



Tsugami

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35

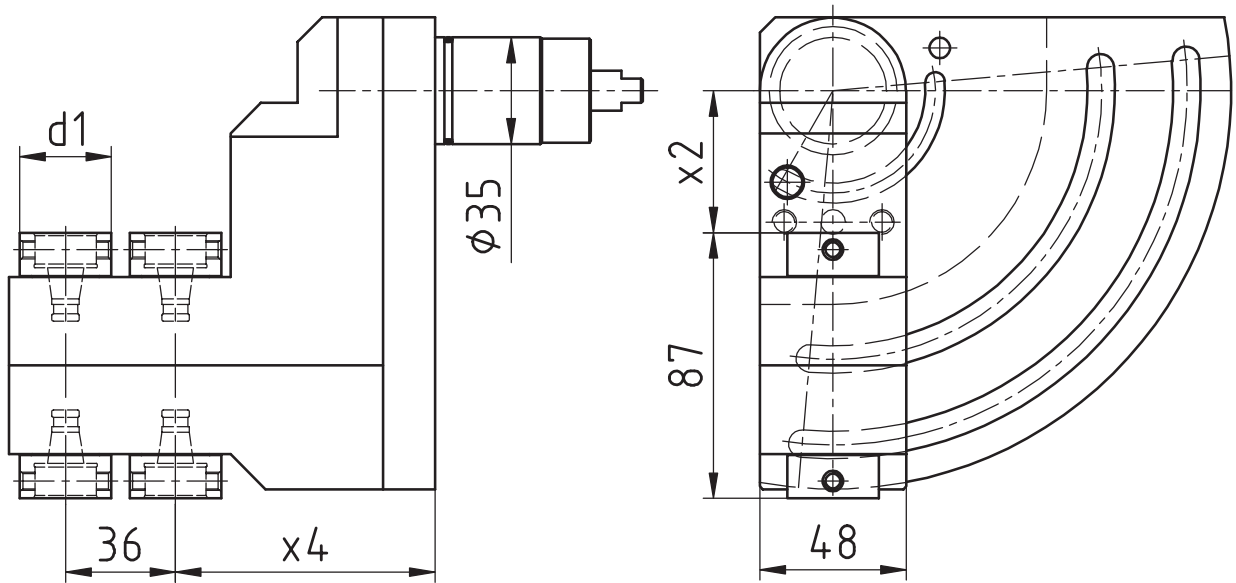
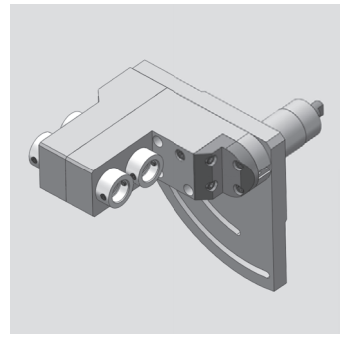


[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	46,5	85	WFB 20-12	3	8.000	1:1			MPU.Z35.B20.4A0.TS

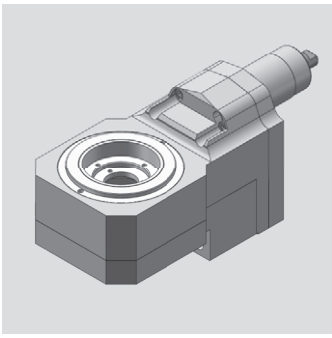
Tsugami

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



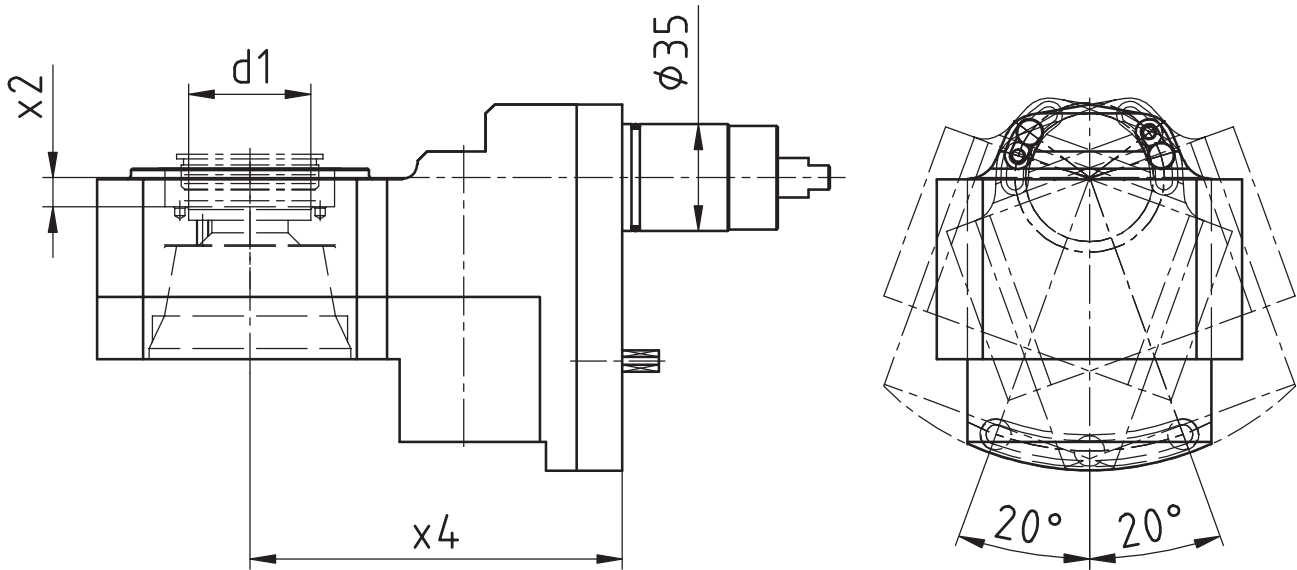
[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	46,5	85	WFB 20-12	3	8.000	1:1			MPU.Z35.B20.4S0.TS



Tsugami

Блок для вихревого резьбофрезерования
 Thread whirling unit
 Unité de tourbillonnement

WG 35

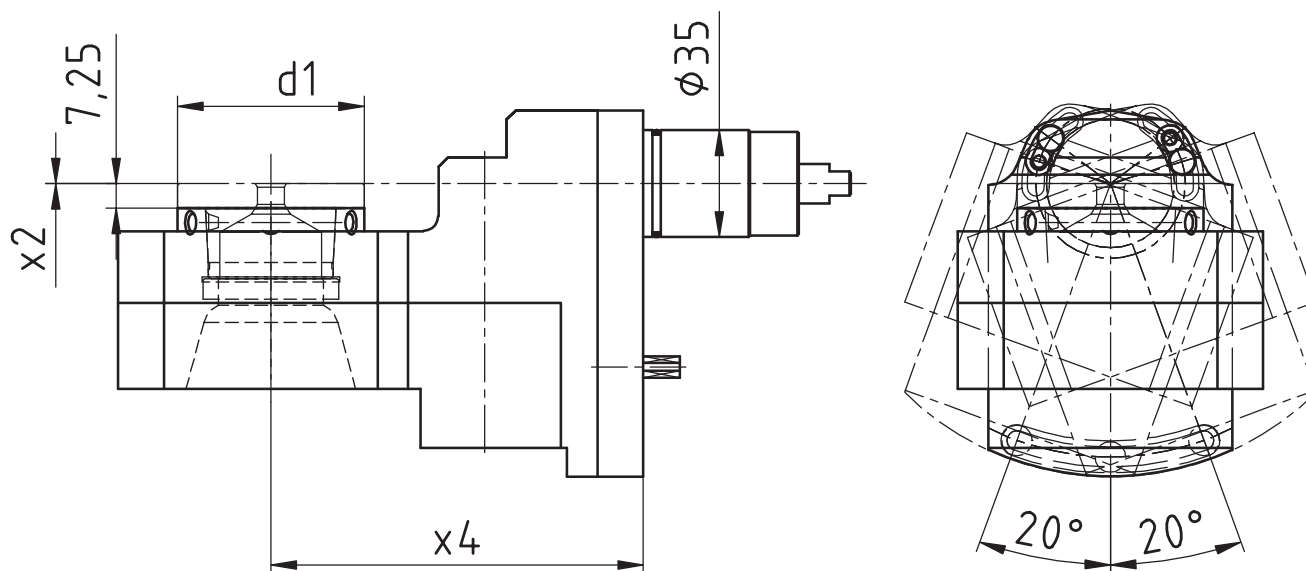
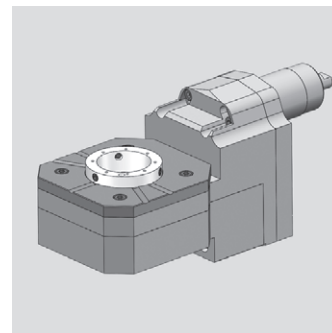


[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche Шпиндель	[Нм] T max	[rpm] n max	i	Outside cooling Lubrifi cat. ext. СОЖ снаружи	Internal cooling Lubrifi cat. cent. СОЖ внутри	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x2	x4								
40	9,5	122	MONO	16	6.932	1,154:1	x			MPU.Z35.0800.TS

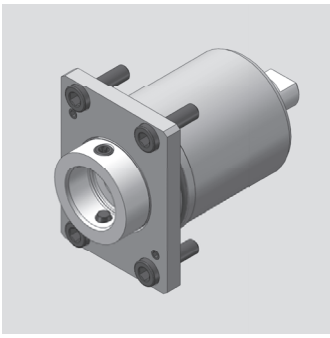
Tsugami

Блок для вихревого резьбофрезерования
Thread whirling unit
Unité de tourbillonnement

WG 35



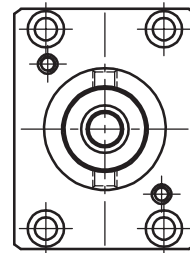
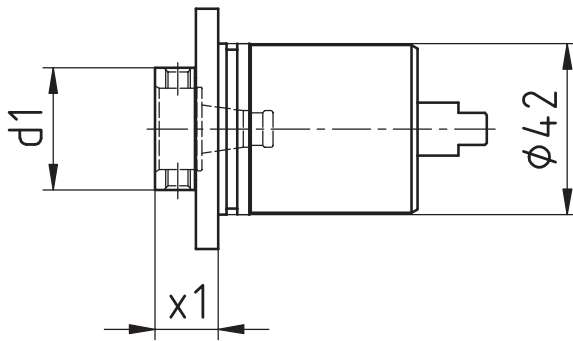
[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
54	0	122	WFW 50	16	6.932	1,154:1	x			MPU.Z35.M0800.TS



Tsugami

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35

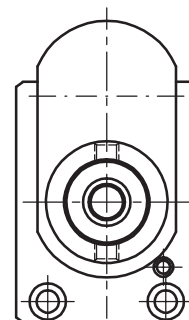
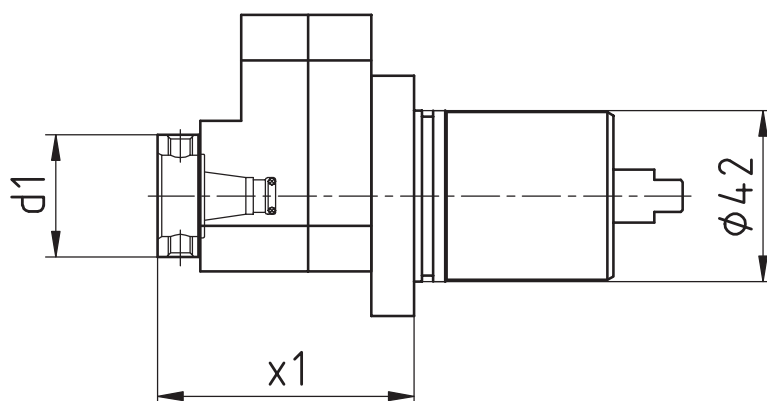
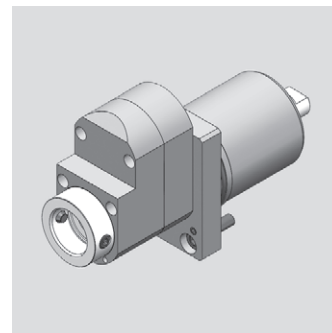


[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм] T max	[rpm] n max	i	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	
30	15,5	WFB 20-12	10	8.000	1:1				MPU.Z42.B20.AA0.TS.R

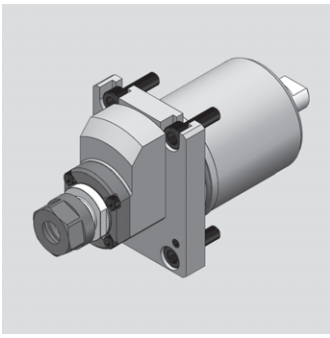
Tsugami

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



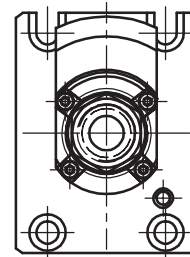
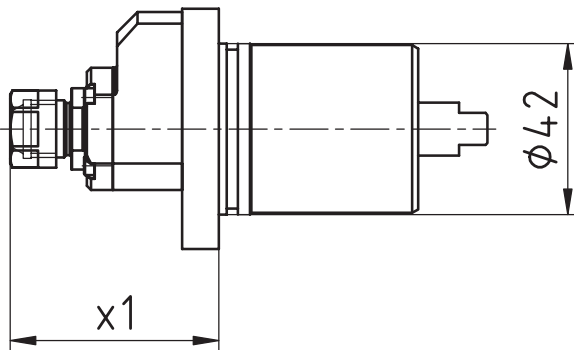
[мм]	[мм]	Spindle Broche Шпиндель	[Нм] T max	[rpm] n max	i	Outside cooling Lubrifi cat. ext. СОЖ снаружи	Internal cooling Lubrifi cat. cent. СОЖ внутри	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x1								
30	63	WFB 20-12 3		24.000	1:3				MPU.Z42.B20.BA0.TS.R



Tsugami

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35

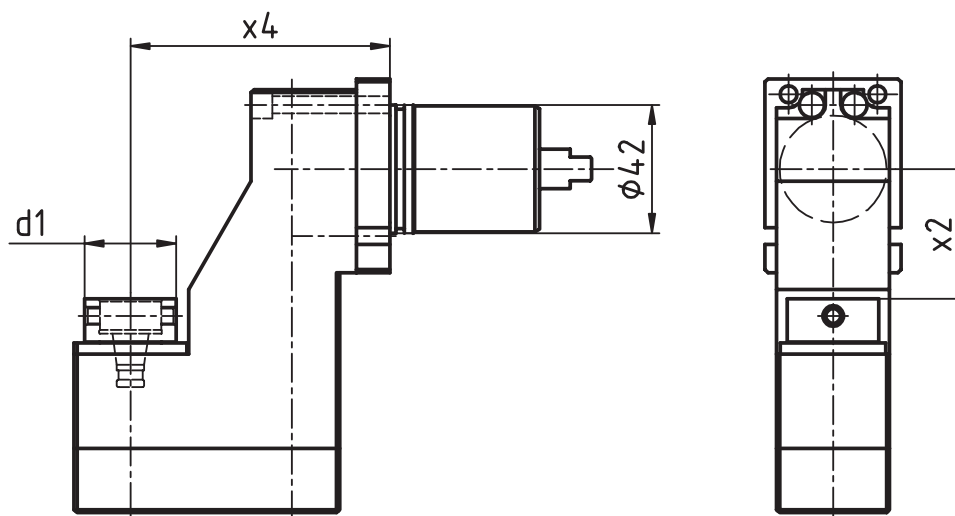
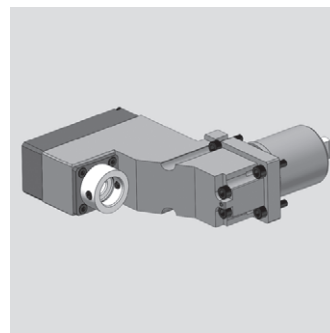


[мм]	[мм]	Spindle Broche Шпиндель	[Нм] T max	[rpm] n max	i	Outside cooling Lubrifi cat. ext. СОЖ снаружи	Internal cooling Lubrifi cat. cent. СОЖ внутри	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x1	ER11	2	32.000	1:4				MPU.Z42.E11.BA0.TSR.I4

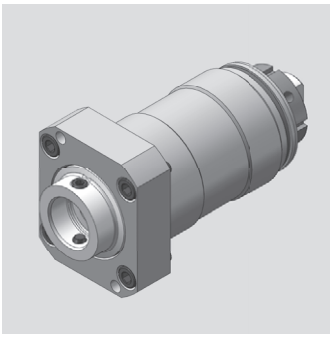
Tsugami

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



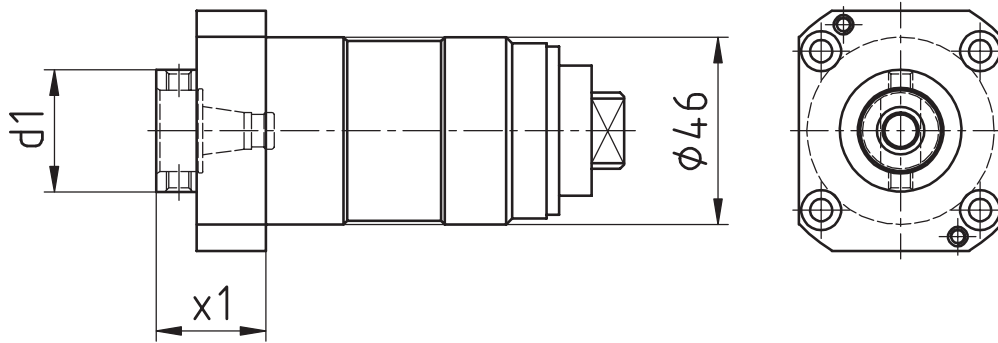
[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	42,5	85	WFB 20-12	10	8.000	1:1				MPU.Z42.B20.RA0.TS



Tsugami

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35

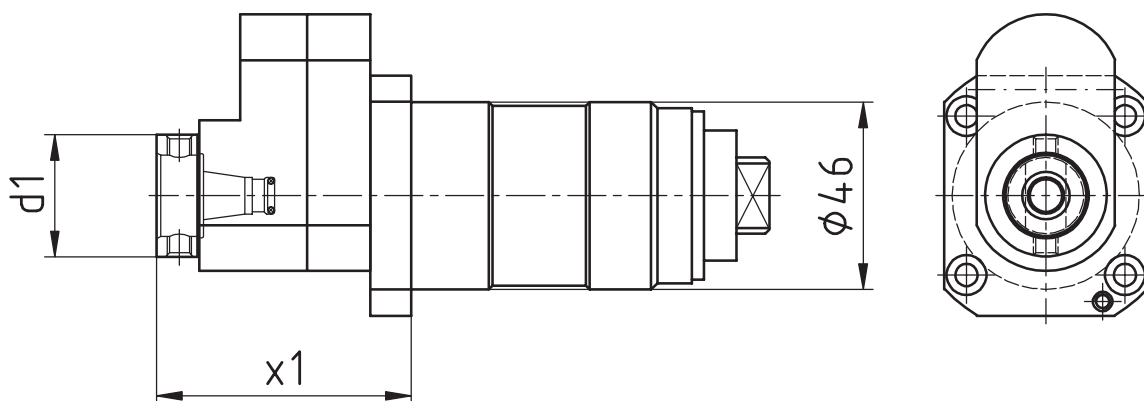
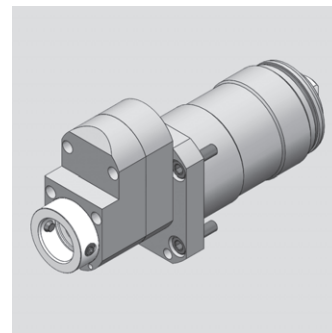


[мм]	[мм]	Spindle Broche Шпиндель	[Нм] T max	[rpm] n max	i	Outside cooling Lubrifi cat. ext. СОЖ снаружи	Internal cooling Lubrifi cat. cent. СОЖ внутри	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	x1								
30	27	WFB 20-12	10	8.000	1:1				MPU.Z46.B20.AA0.TS

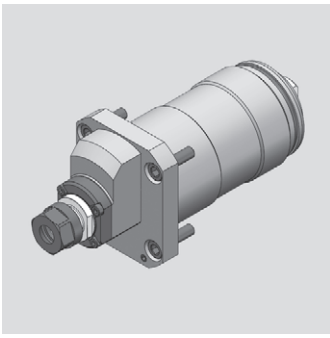
Tsugami

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35



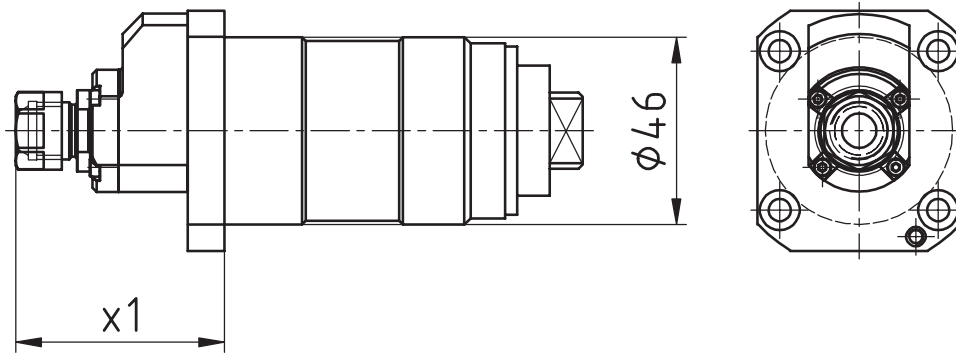
[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	62,5	WFB 20-12	3	24.000	1:3				MPU.Z46.B20.BA0.TS



Tsugami

Осевой сверлильно-фрезерный блок
 Axial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage axiale

WG 35

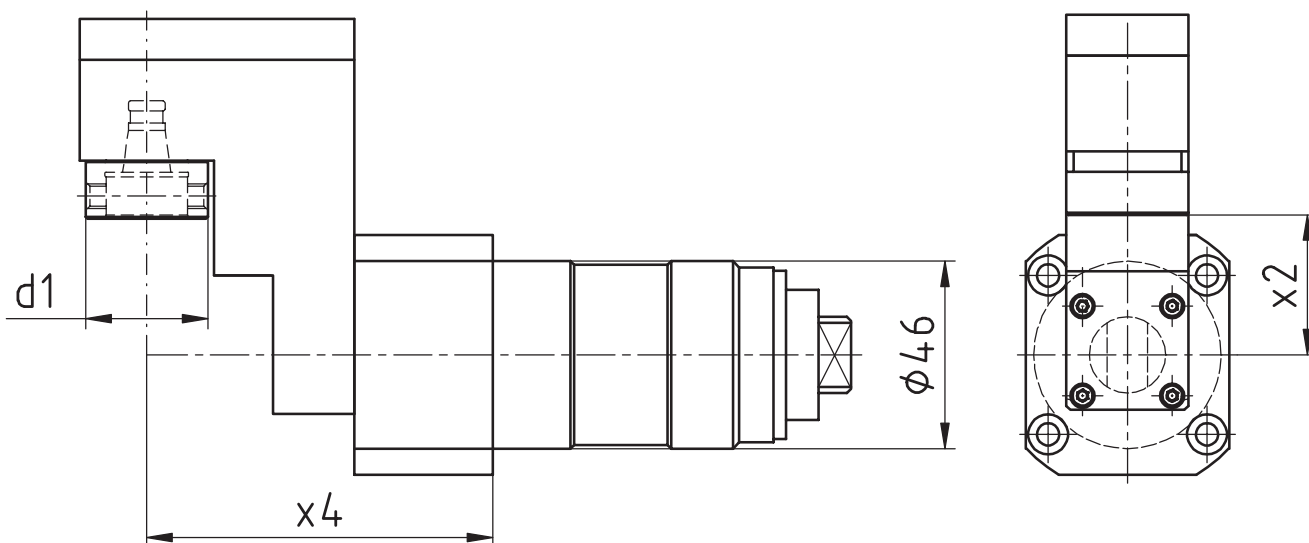
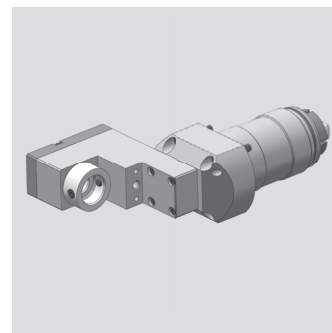


[мм]	[мм]	Spindle Broche Шпиндель	[Нм] T max	[rpm] n max	i	Outside cooling Lubrifi cat. ext. СОЖ снаружи	Internal cooling Lubrifi cat. cent. СОЖ внутри	[bar] p	Order no. N° de Code Код для заказа
19	51,2	ER11	2	32.000	1:4				MPU.Z46.E11.BA0.TS.I4

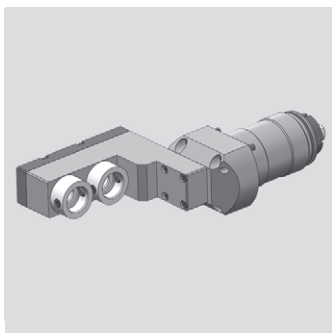
Tsugami

Радиальный сверлильно-фрезерный блок
 Radial drilling and milling head
 Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	Р
30	34,4	85	WFB 20-12	10	8.000	1:1			MPU.Z46.B20.RA0.TS



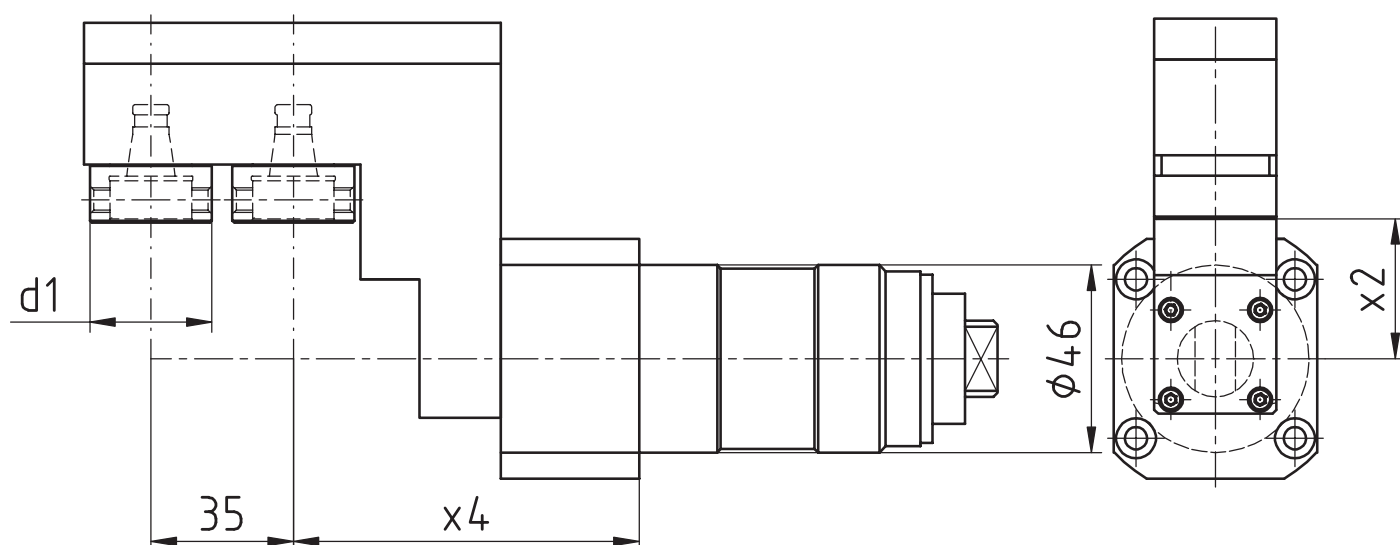
Tsugami

Радиальный сверлильно-фрезерный блок

Radial drilling and milling head

Outil de perçage et de fraisage radiale

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	x2	x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p
30	34,4	85	WFB 20-12	10	8.000	1:1			MPU.Z46.B20.2A0.TS

Модульная оснастка

Статические державки

WF
&

Werkzeugtechnik

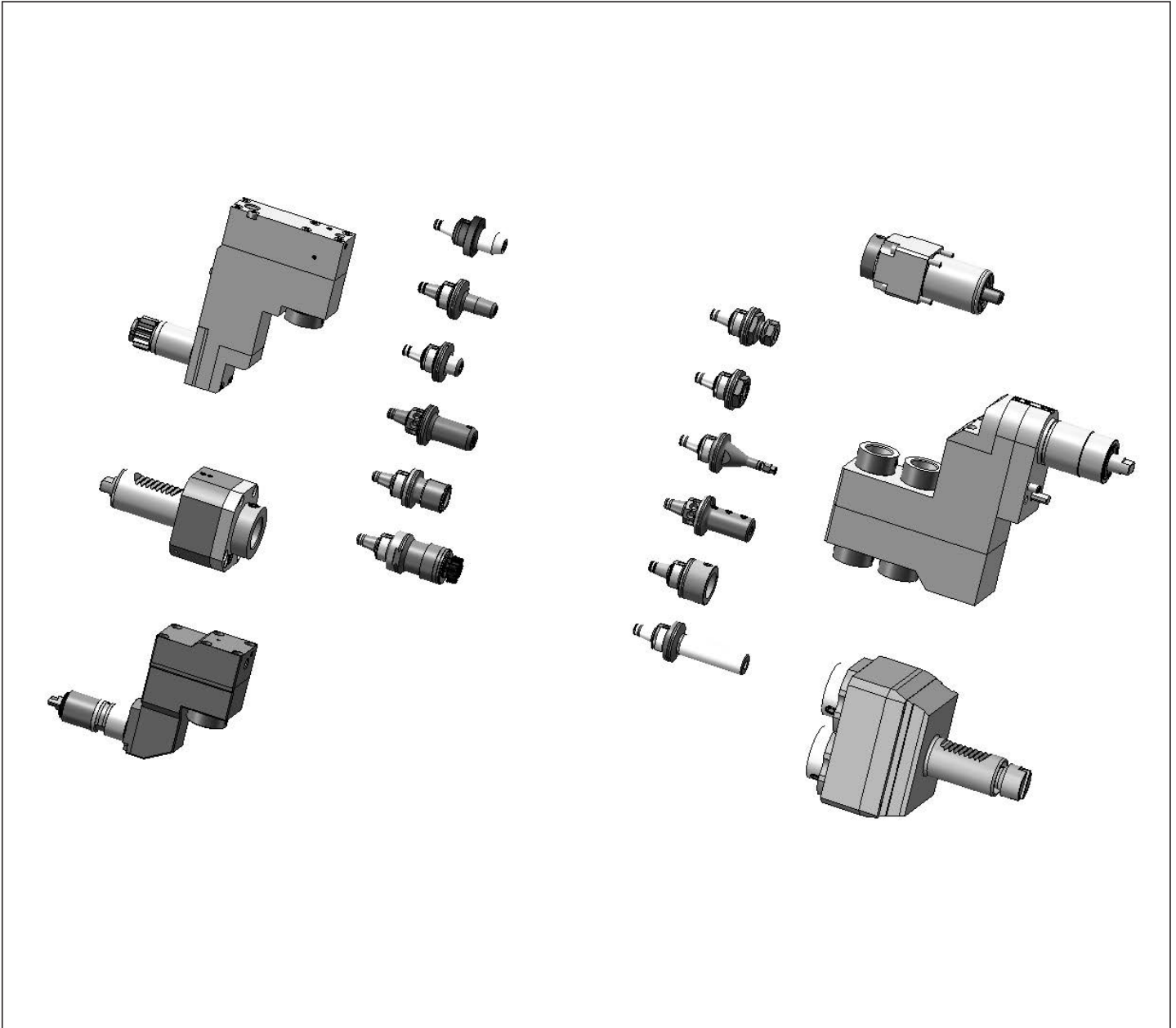


Каталог
WF-02

W&F**PH HORN PH**

Многообразие адаптеров WFB

Указания для клиента



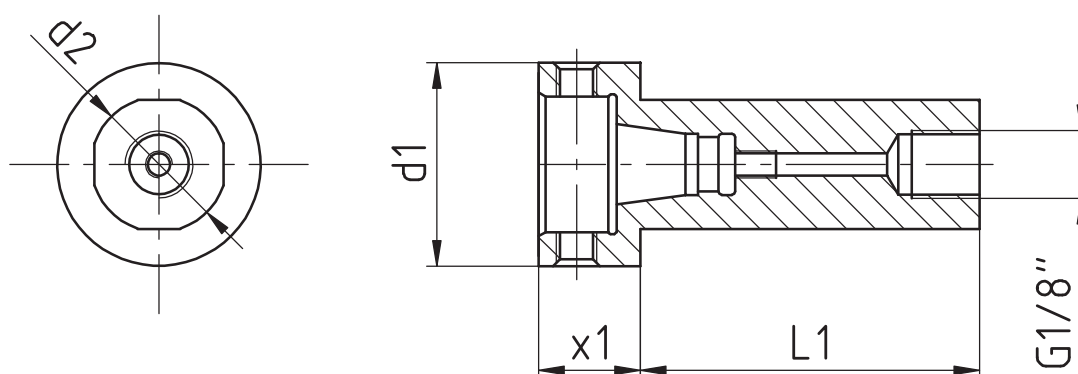
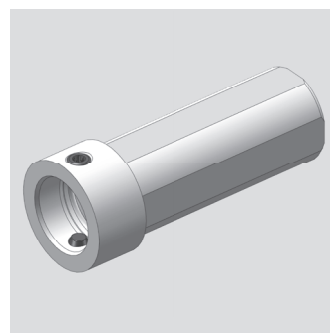
Инструмент W&F может применяться как в статических, так и в приводных блоках, помимо этого уникальность адаптеров WFB в том, что они подходят для использования в любых типах токарных станков - обычных, станков швейцарского типа или мультишпиндельных автоматах

The W&F tool holders are in static or driven performance and beyond that, the WFB-adapter system offers you an unique option to use it for every machine manufacturer whether you are manufacturer producing with swiss type lathes, standard turning machines or multispindle turning machines, WFB is suitable.

WFB - Базовый держатель (тип WFE)

Модульная круглая державка
Round shank modular
Enregistrement rond modulaire

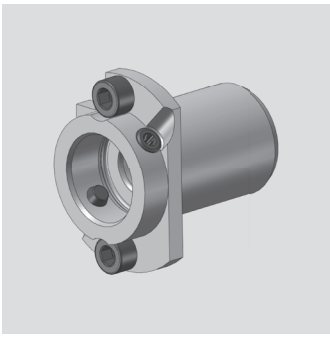
WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	shank-type Type	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code	
d1	d2	x1	L1	Шпиндель	T max	n max	i	Тип державки	СОЖ внутри	ρ	Код для заказа
30	19,05	15	60	WFB 20-12				B	x		WFE.B20.019.060
30	20	15	30	WFB 20-12				B	x		WFE.B20.020.015.030
30	20	15	50	WFB 20-12				B	x		WFE.B20.020.015.050
30	20	14,5	110	WFB 20-12				A	x		WFE.B20.020.110
30	20	15	135	WFB 20-12				A	x		WFE.B20.020.135
30	22	15	60	WFB 20-12				B	x		WFE.B20.022.060
30	25	15	60	WFB 20-12				B	x		WFE.B20.025.060
30	25	15	130	WFB 20-12				A	x		WFE.B20.025.130
30	25	15	135	WFB 20-12				A	x		WFE.B20.025.135
30	25	15	200	WFB 20-12				B	x		WFE.B20.025.200
30	25,4	15	50	WFB 20-12				B	x		WFE.B20.0254.050
33	32	13	50	WFB 20-12				B	x		WFE.B20.032.013

Тип державки
shank-type
type

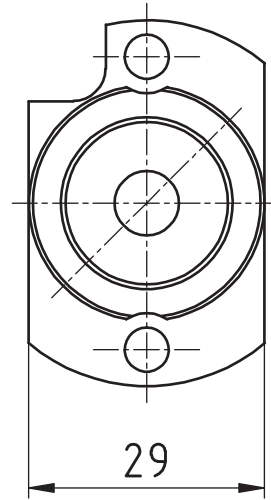
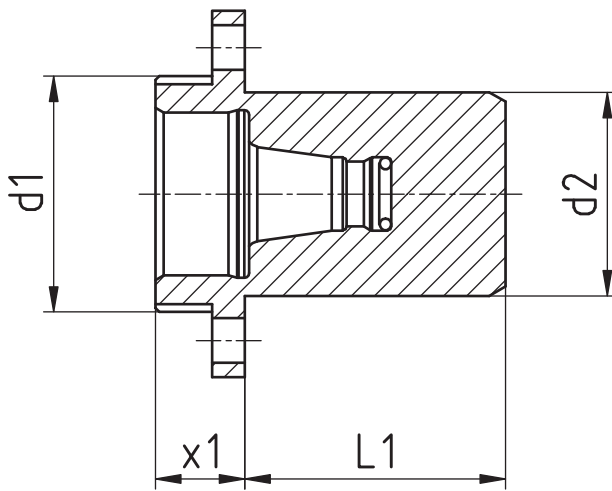
A: круглая/full round/pleine ronde
B: круглая с лысками/with clamping surfaces/avec des surfaces de serrage



Citizen

Модульная базовая державка
 Modular basic holder
 Support de base modulaire

WG 35

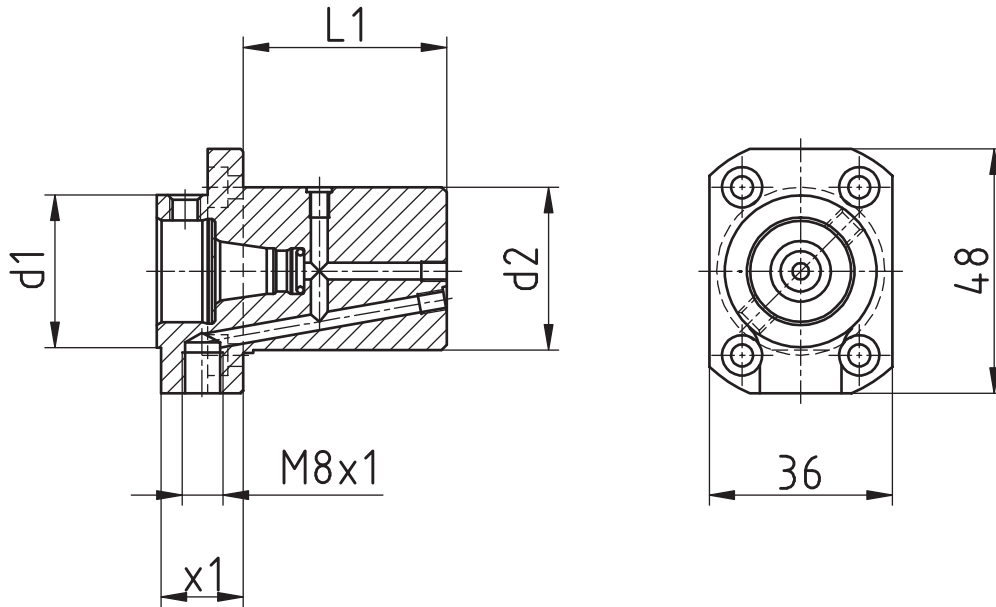
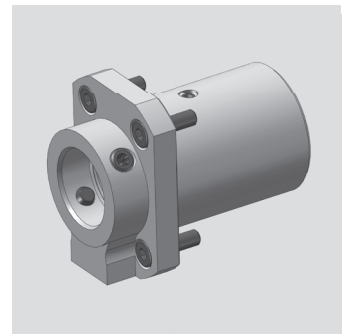


[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	d2	x1	L1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
29	25	11	32	WFB 20-12							WFB.020.SHT.Z25.MSC507

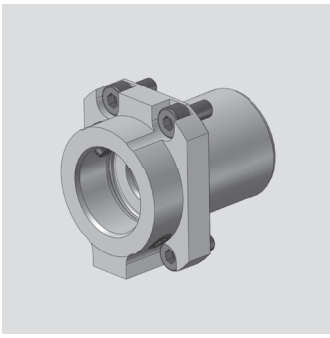
Hanwha

Модульная базовая державка
 Modular basic holder
 Support de base modulaire

WG 35



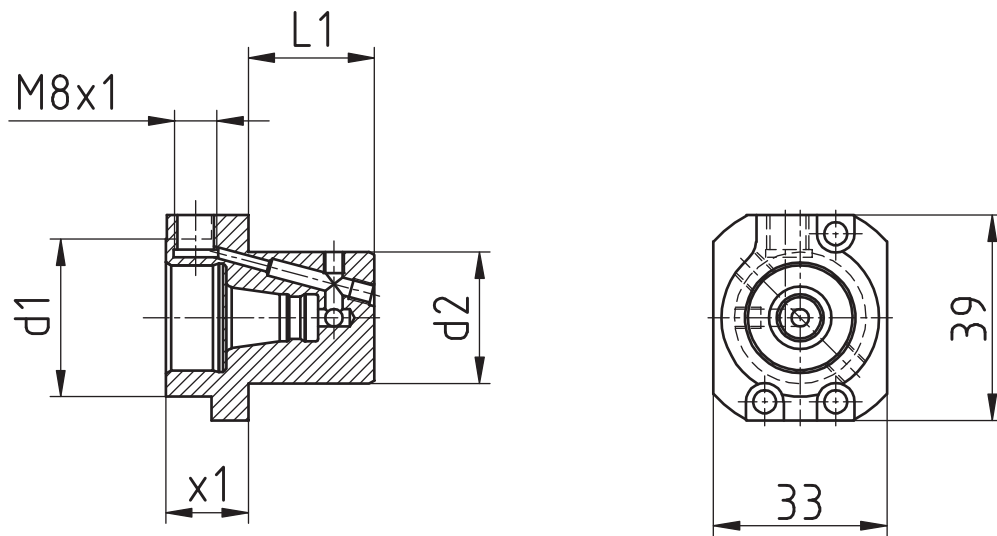
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	d2	x1	L1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	33	16	40	WFB 20-12				x	x		WFB.020.SHT.XD20.001



Hanwha

Модульная базовая державка
 Modular basic holder
 Support de base modulaire

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche Шпиндель	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext. СОЖ снаружи	Internal cooling Lubrifi cat. cent. СОЖ внутри	[bar]	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	d2	x1	L1		T max	n max	i			p	
30	25	15,7	24	WFB 20-12				x	x		WFB.020.SHT.XE20.R

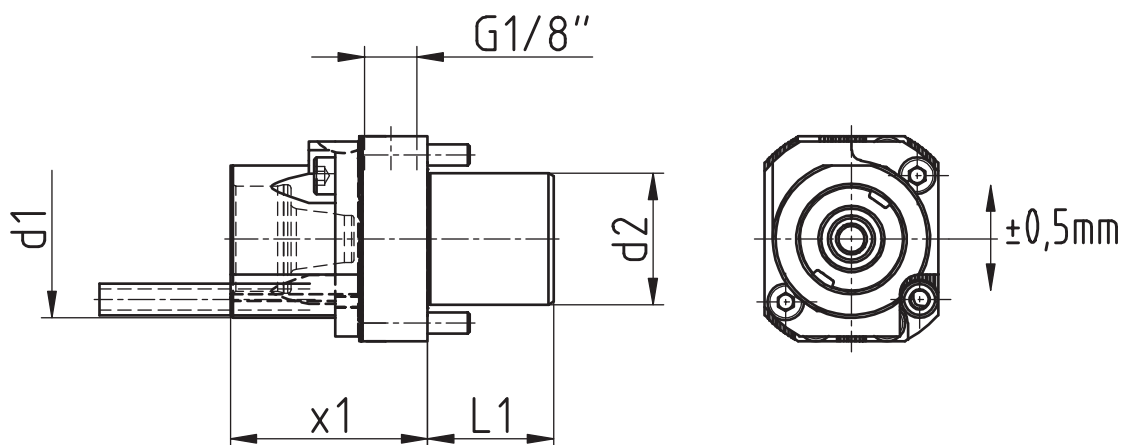
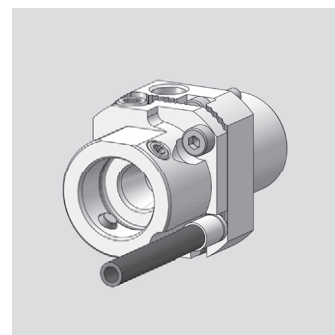
Hanwha

Модульная базовая державка (регулировка по оси Y)

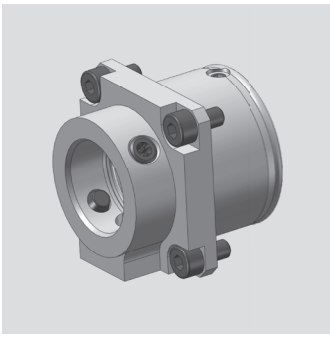
Modular basic holder (Y offset compensated)

Support de base modulaire (Y décalage)

WG 35



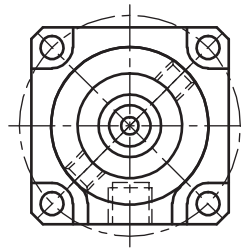
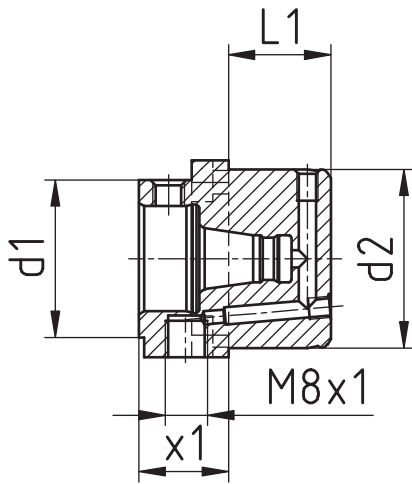
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	d2	x1	L1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	25	15,7	24	WFB 20-12				x	x		WFB.020.SHT.XE20.RV



Maier

Модульная базовая державка
 Modular basic holder
 Support de base modulaire

WG 35

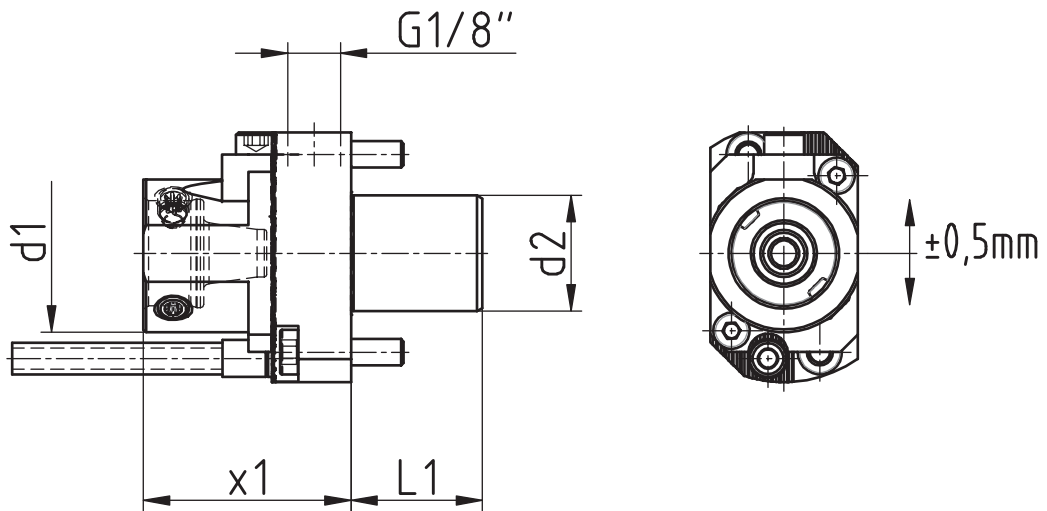
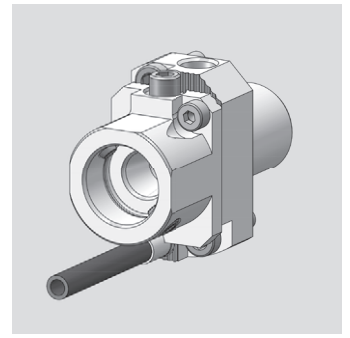


[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche Шпиндель	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext. СОЖ снаружи	Internal cooling Lubrifi cat. cent. СОЖ внутри	[bar]	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	d2	x1	L1		T max	n max	i			p	
30	34	17	19,5	WFB 20-12				x	x		WFB.020.SHT.Z34.019,5

Star

Модульная базовая державка (регулировка по оси Y)
 Modular basic holder (Y offset compensated)
 Support de base modulaire (Y décalage)

WG 35



[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	d2	x1	L1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	22	39,5	25	WFB-20-12				x	x		WFB.020.SHT.541-61-00

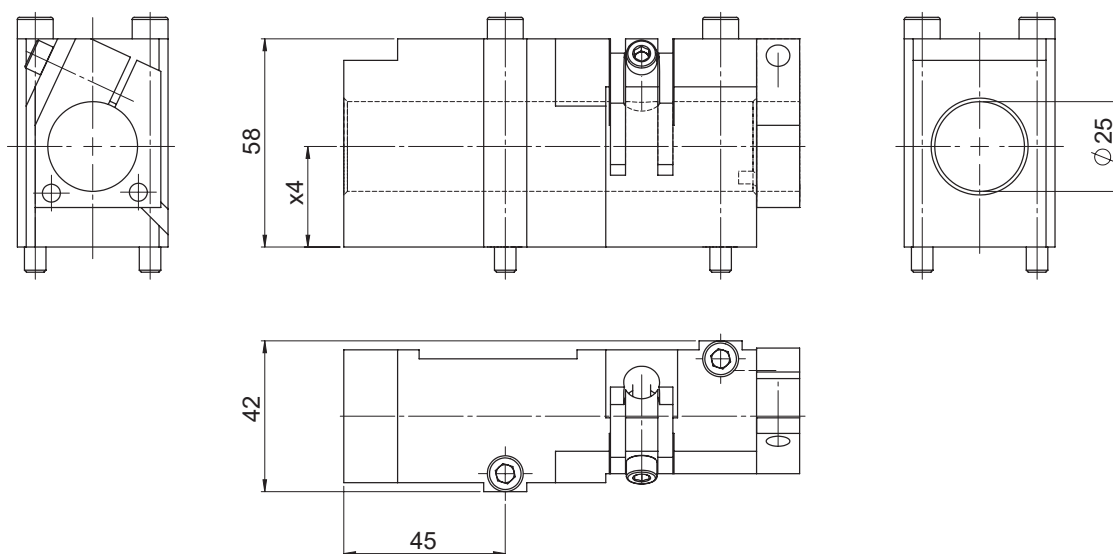
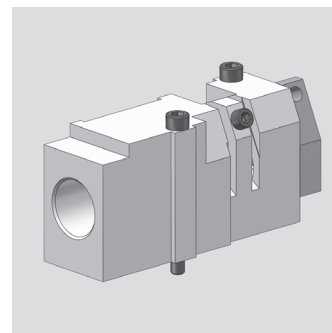
Tornos EvoDECO 13

Базовая державка

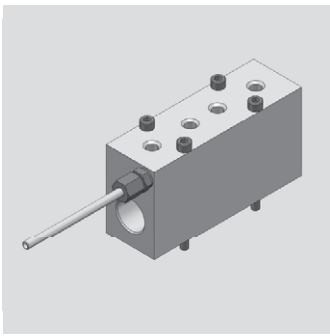
Basic holder

Support de base

WG 35



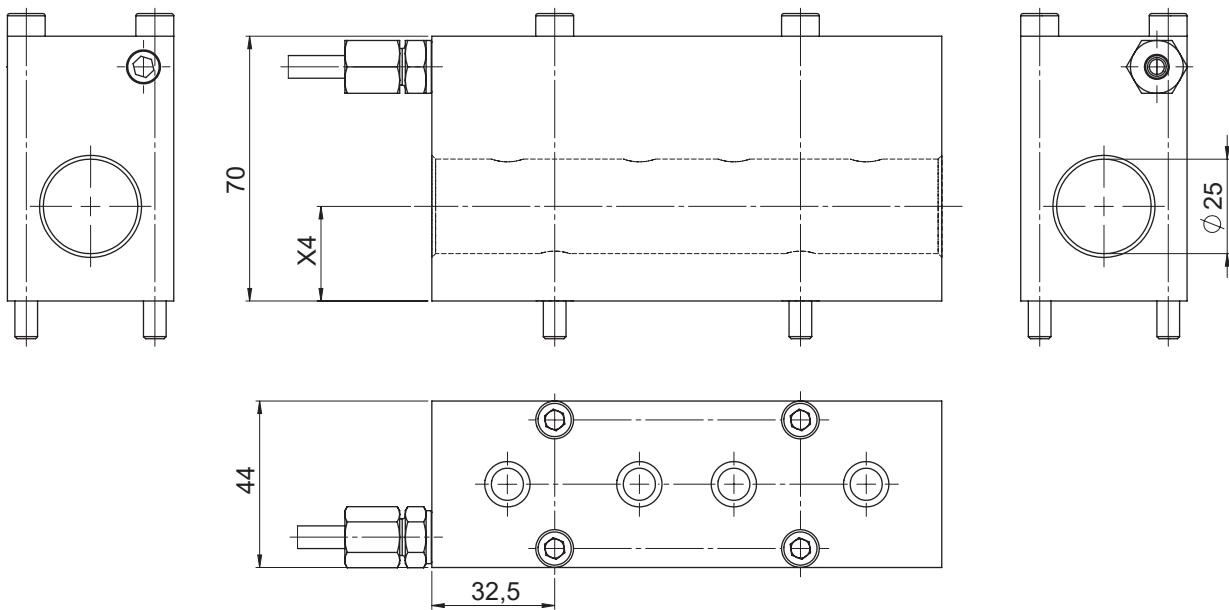
[мм]	Spindle	[Нм]	[rpm]	Outside cooling	Internal cooling	[bar]	Order no.
	Broche			Lubrifi cat. ext.	Lubrifi cat. cent.		Nº de Code
x4	Шпиндель	T max	n max	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа



Tornos EvoDECO 20

Базовая державка
Basic holder
Support de base

WG 35

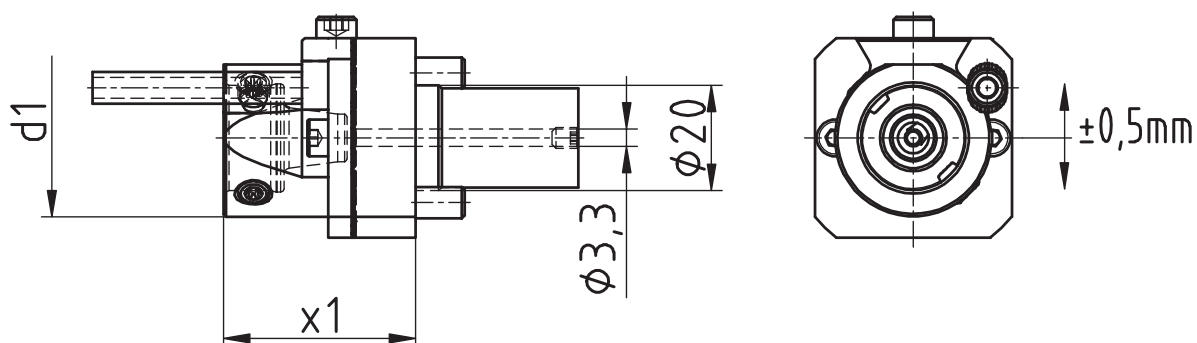
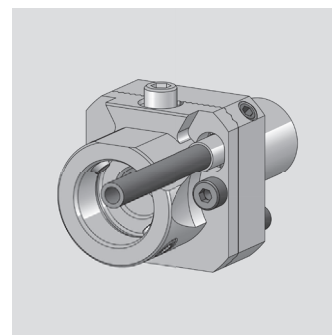


[мм]	Spindle	[Нм]	[rpm]	Outside cooling	Internal cooling	[bar]	Order no.
x4	Broche	T max	n max	i	Lubrifi cat. ext.	Lubrifi cat. cent.	Nº de Code
	Шпиндель				СОЖ снаружи	СОЖ внутри	Код для заказа

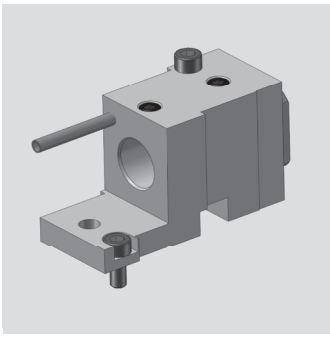
Tornos Swiss Baureihe

Модульная базовая державка (регулировка по оси Y)
 Modular basic holder (Y offset compensated) Support de base
 modulaire (Y décalage)

WG 35



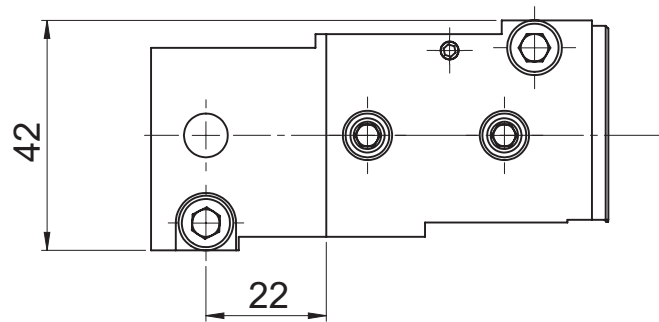
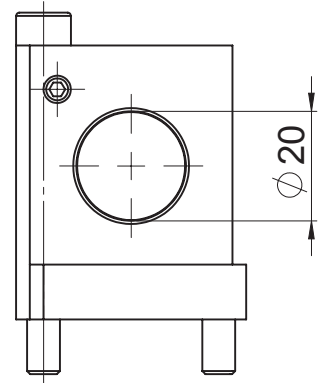
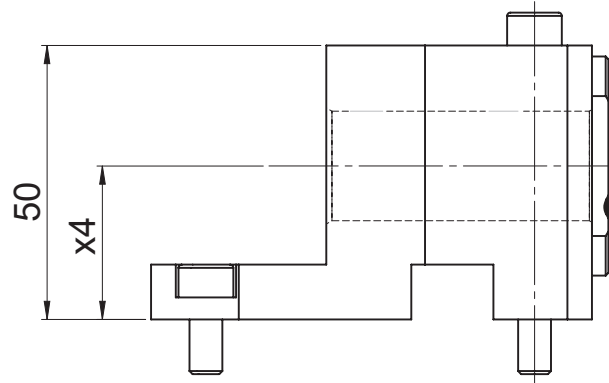
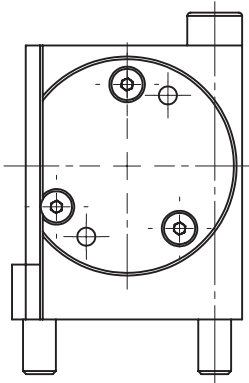
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code Код для заказа
d1	d2	x1	L1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	
30	20	36,5	31	WFB 20-12				x	x		WFB.020.SHT.DGST.R



Tornos Swiss Baureihe

Модульная базовая державка
 Modular basic holder
 Support de base modulaire

WG 35



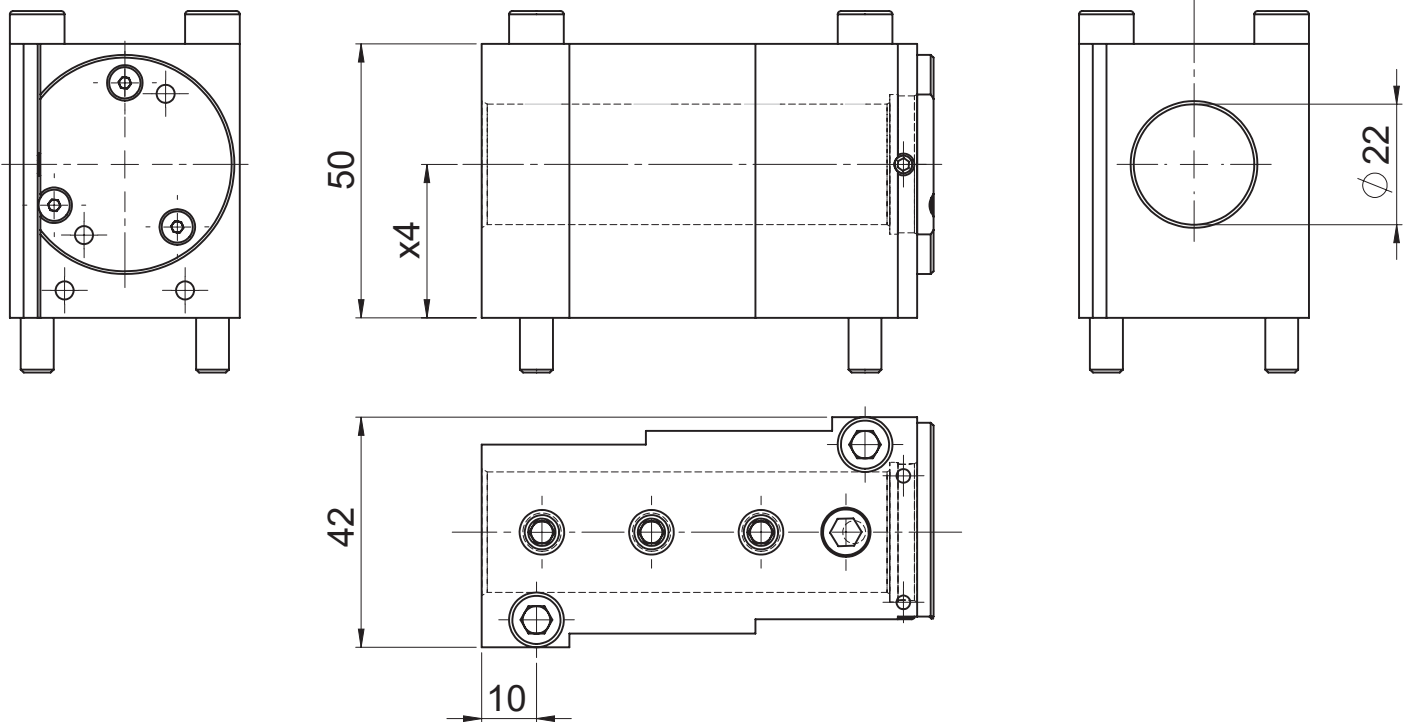
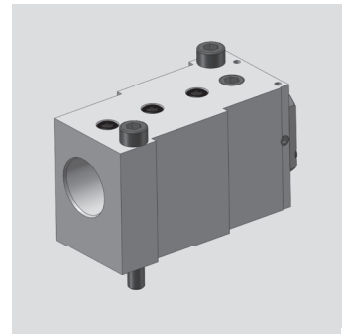
[мм]	Spindle	[Нм]	[rpm]	Outside cooling	Internal cooling	[bar]	Order no.	
	Broche			Lubrifi cat. ext.	Lubrifi cat. cent.		N° de Code	
x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	ρ	Код для заказа
28				x	x		WFE.020.H28.DGST	

Подходящие круглые державки смотри на странице 9.1
 matching round shanks see page 9.1

Tornos Swiss Baureihe

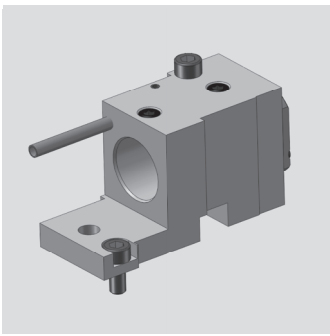
Модульная базовая державка
 Modular basic holder
 Support de base modulaire

WG 35



[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	Р

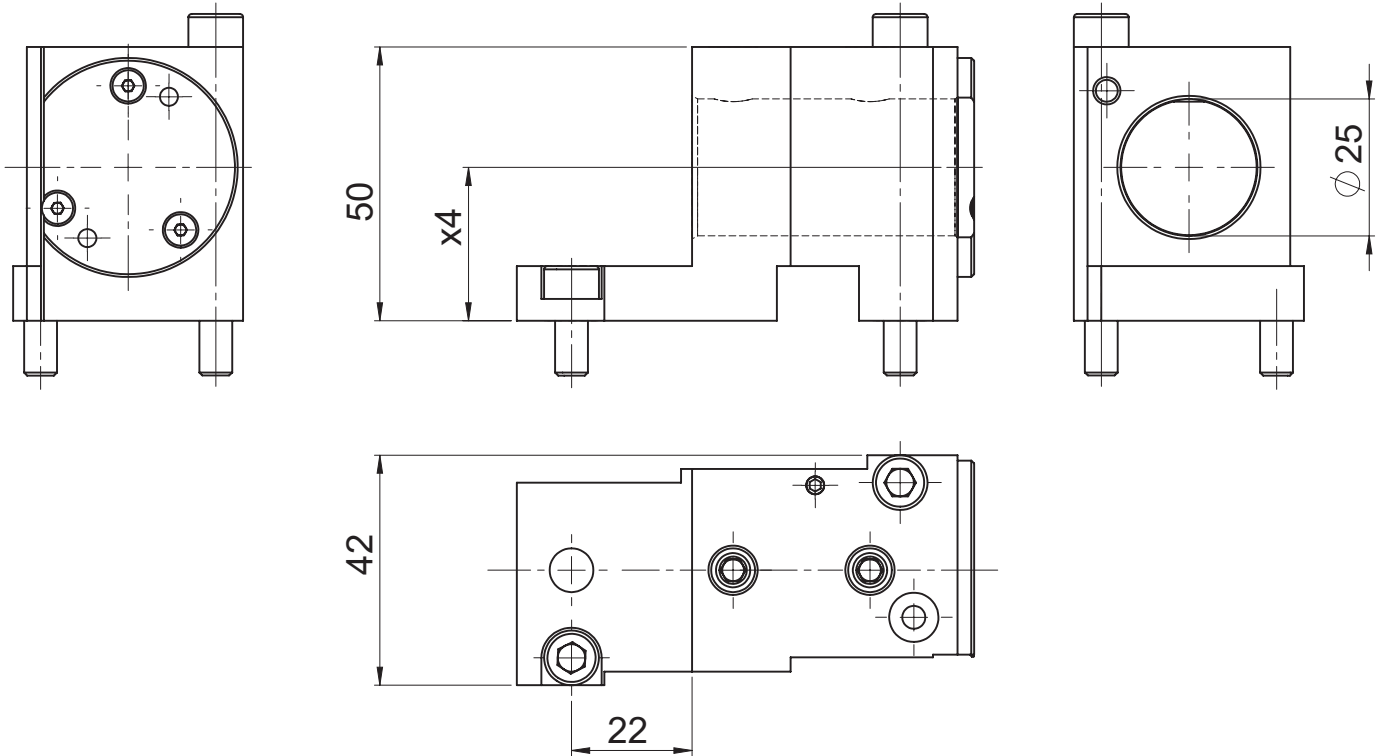
28					x	x	WFE.022.H28.DGST
----	--	--	--	--	---	---	------------------



Tornos Swiss Baureihe

Модульная базовая державка
 Modular basic holder
 Support de base modulaire

WG 35



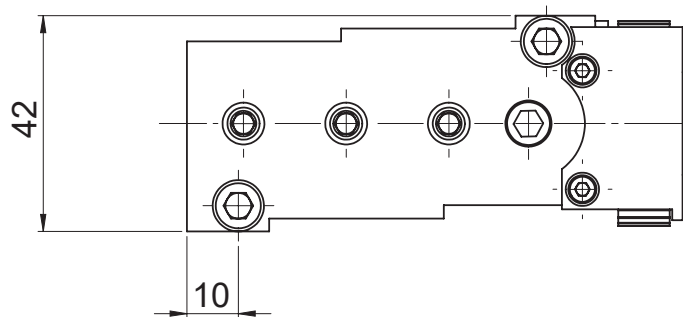
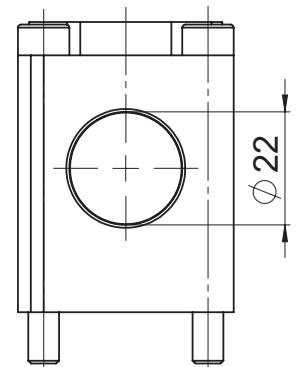
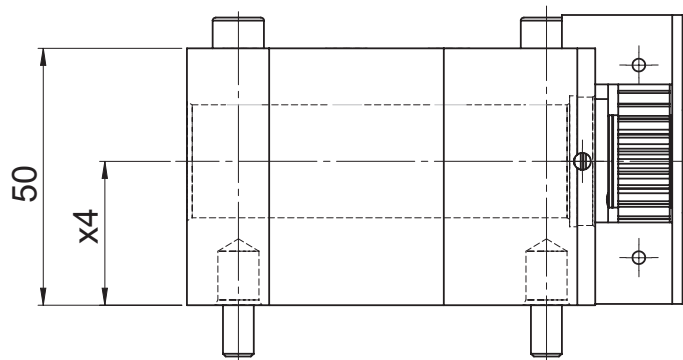
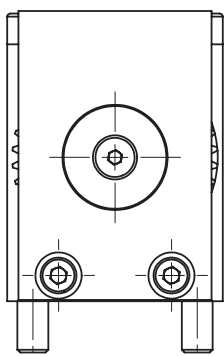
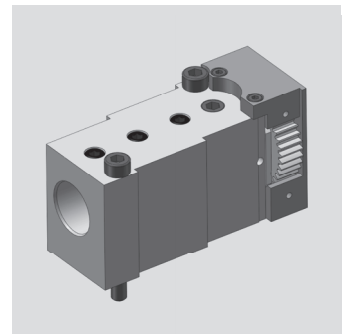
[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code	
x4	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
28				x	x		WFE.025.H28.DGST	

Подходящие круглые державки смотри на странице 9.1
 matching round shanks see page 9.1

Tornos Swiss Baureihe

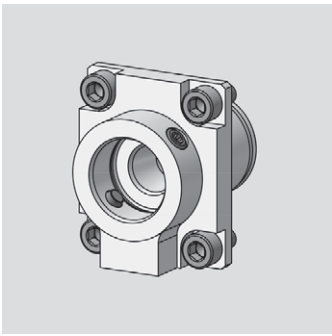
Модульная базовая державка
 Modular basic holder
 Support de base modulaire

WG 35



[мм]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]	Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
x4	Шпиндель	T max	n max	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа

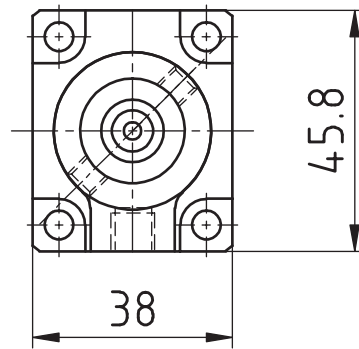
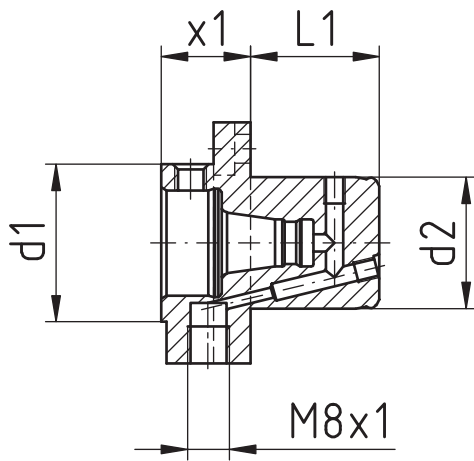
28					x		MPU.TO.D22.H28.DGST
----	--	--	--	--	---	--	---------------------



Tsugami

Модульная базовая державка
 Modular basic holder
 Support de base modulaire

WG 35



[мм]	[mm]	[mm]	[mm]	Spindle Broche	[Нм]	[rpm]		Outside cooling Lubrifi cat. ext.	Internal cooling Lubrifi cat. cent.	[bar]	Order no. N° de Code
d1	d2	x1	L1	Шпиндель	T max	n max	i	СОЖ снаружи	СОЖ внутри	p	Код для заказа
30	25	17	24,5	WFB 20-12				x	x		WFB.020.SHT.Z25.TS.R

Модульные токарные
державки

WF-MICRO

WF
&

Werkzeugtechnik

WF-Micro
think future



Каталог
MI-02



Оглавление для WF-MICRO

Table of contents for WF-MICRO
Table des matières pour WF-MICRO

Оглавление / Description	Страница / Page
Преимущества WF-Micro Product advantages WF-Micro	10.1
Использование и обслуживание интерфейса WF-Micro Handling and maintenance for WF-Micro connection	10.2
Принцип действия WF-Micro WF-Micro function	10.3
Модульные державки квадратного сечения WFMS WFMS-Modular square holders	10.4
Токарные державки WFMS WFMS-Turning tool holder	10.5 - 10.9
Токарные державки с внутренним подводом СОЖ для пластин HORN WFMS-Turning holder with internal cooling Typ HORN	10.10 - 10.17
Заготовки и базовые держатели WFMS WFMS-Blanks and basic holders	10.18

WG = Товарная группа
Article group
Groupe de marchandise

WG 11 = _____

WG 35 = _____

WG 40 = _____

Экономическая выгода применения WF-MICRO



WF-Micro – инновационная модульная система для статических державок для всех популярных токарных станков швейцарского типа и многошпиндельных автоматов, которая обеспечивает высокую производительность

Часто, невозможно провести замену пластин непосредственно в рабочей зоне станка. Возникает необходимость снять державку и произвести замену пластины вне станка. Это очень трудоемко и приводит к простоям оборудования

Теперь это ушло в прошлое

Модульные держатели WF-Micro доступны в исполнениях 10x10, 12x12, 1/2"x1/2" и 16x16.

- Базовые держатели с встроенным адаптером для подключения СОЖ
- Простая и безопасная процедура замены пластины
- Все адаптеры могут быть собраны и привязаны вне станка
- Замена инструмента происходит в течение нескольких секунд
- Время настройки оборудования сокращается до минимума, а производительность вашего станка повышается до максимума
- Конструкция интерфейса в виде короткого конуса с посадочной торцевой поверхностью и цилиндрической опорой гарантирует точное позиционирование и точность микро диапазоне
- Вибропоглощающее свойство интерфейса WF-Micro дает значительно лучшие результаты обработки и более длительный срок службы пластин.

Воспользуйтесь преимуществами WF-Micro и повысьте производительность.



Использование и обслуживание интерфейса

Handling and maintenance

Рекомендации по установке

Сначала затяните один резьбовой конический винт, при этом 1 или 2 раза отвинтите и снова затяните. Таким образом, вы получаете оптимальное расположение компонентов. Второй резьбовой конический винт затяните тем же способом. **Рекомендуемый момент затяжки для системы WFM: 4 Нм.**

Уход и техническое обслуживание

Торцевая поверхность, коническое отверстие и конусный штифт должны быть очищены и смазаны перед использованием. Для достижения оптимальной фиксации и подвижности резьбового конического штифта рекомендуется применять смазку типа Molykote 1000 или ей подобную.

Advice for fixing

First tighten one threaded pin, in doing so 1 or 2 times unscrew and tighten again. Thereby you get an optimum positioning of the components. The second threaded taper pin you will tighten with the same method.

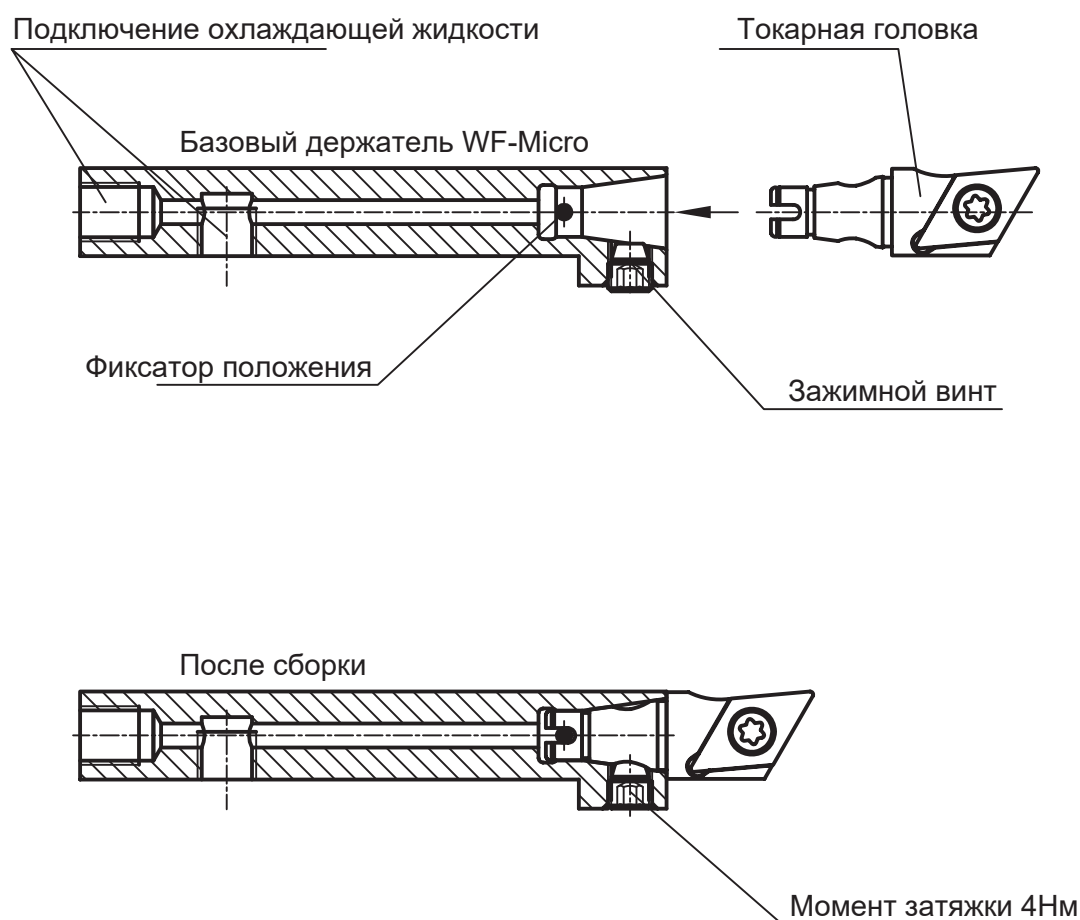
Recommended locking torque for the WFM System is 4 Nm.

Support and maintenance

The surface of the face, the cone drill and cone pin must be cleaning and lubricate with oil before using. To reach an optimum fixing and resolvability of the threaded taper pins, are recommended to use for example Molykote 1000 or something similar.

Принцип действия WF-Micro

WF-MICRO function



Особенности системы WF-Micro

- Простота в эксплуатации (только один зажимной винт)
- Гарантированное расположение головки
- Высочайшая точность и жесткость благодаря запатентованной посадке по конусу и торцу с поддерживающей цилиндрической опорой
- Возможность настройки вне станка

Advantages of the WF-Micro system

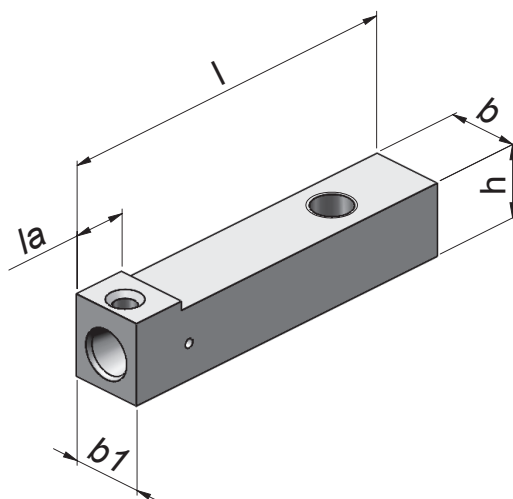
- simple handling (only one screw)
- guaranteed positioning
- highest precision and stiffness through patented taper and face system cylindrical stabilizer
- adjustment outside the machine

WF & F

PH HORN PH

WFMS - Модульные квадратные державки

WFMS - modular square holders



Holder size	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Coolant connection	Order no.
Размер державки	b	h	l	b1	la	Подключение СОЖ	Код для заказа
3/8"	9,525	10,763	80	12	12	M8x1	WFMS.VKT.009,5.IK
10	10	11	80	12	12	M8x1	WFMS.VKT.010.IK
12	12	12	80	12		M8x1	WFMS.VKT.012.IK
12	12	12	65	12		M8x1	WFMS.VKT.012.IK.065
1/2"	12,7	12,35	80	12,7		M8x1	WFMS.VKT.012,7.IK
5/8"	15,875	15,938	80	15,875		G1/8"	WFMS.VKT.015,8.IK
16	16	15	80	16		G1/8"	WFMS.VKT.016.IK
16	16	14	65	16		G1/8"	WFMS.VKT.016.IK.065*

*используется на следующих машинах Citizen на станции T5:

L20E-2M8

L20E-2M10

*is used on the following Citizen machines on station T5:

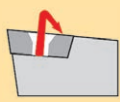

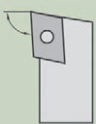
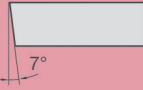
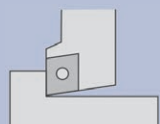

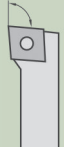
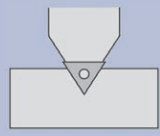


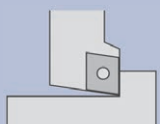

L20E-2M12

WFMS - модульная система, обозначение ISO

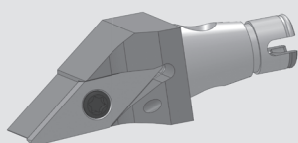
WFMS-modular turning holders
ISO type Designation system

WF

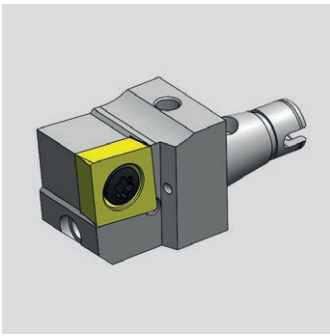
ph HORN ph

Способ крепления	Форма пластины	Форма державки	Задний угол	Направление резания	Размер пластины	Подвод СОЖ
S  (прижим винтом)	C 80° 	J 93° 	C 	L 	07	ИК (внутренний подвод СОЖ)
	D 55° 	L 95° 		N 	09	
	V 35° 	N 63° 		R 	11	
		V 72,5° 			13	

Пример:
WF.M.12.SVJCR.11.IK



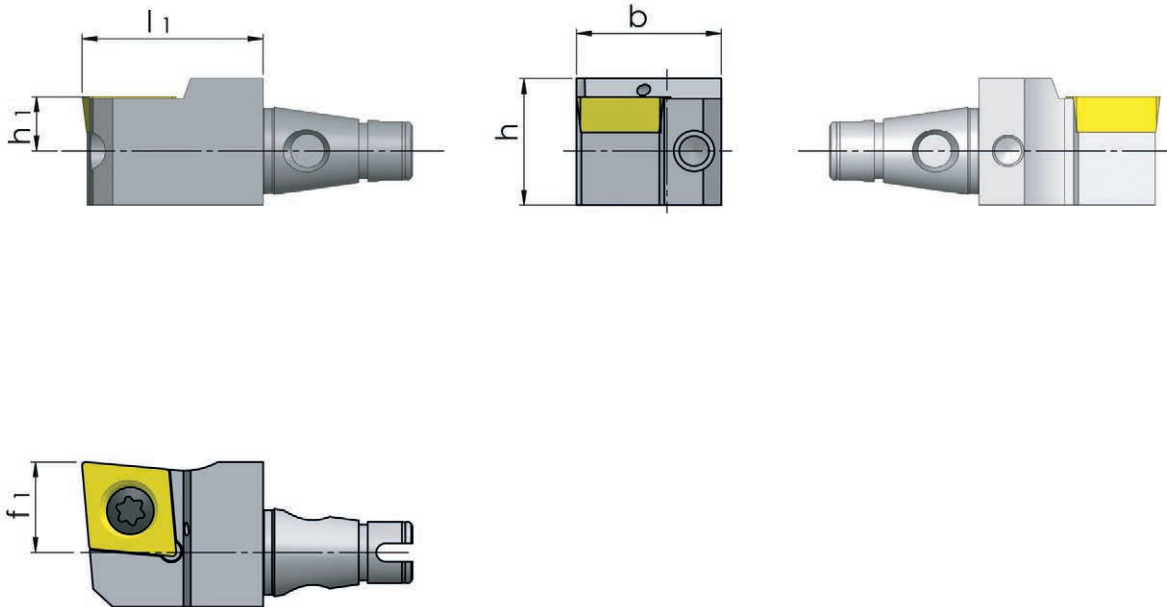
WF M 12 S V J C R 11 IK



WFMS - сменная головка тип ISO C

WFMS - modular turning holders
ISO C type

WG 40

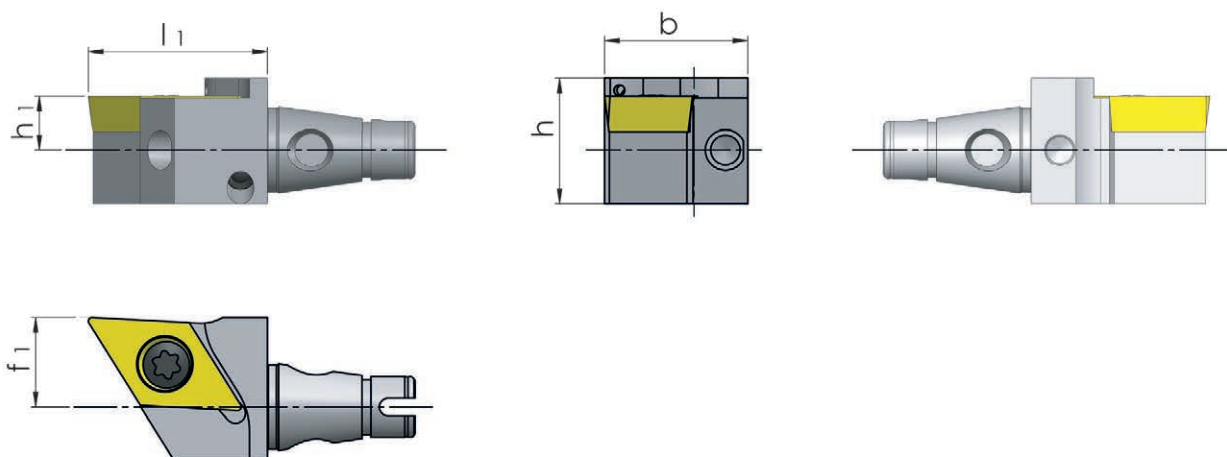
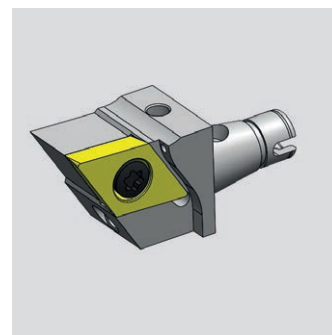


fits for holder	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Order no.
Для державок	h	b	l1	h1	f1	Код для заказа
10x10, 12x12, 1/2"x1/2"	14	16	20	6	6	WF.M.12.SCLCL.09.IK
10x10, 12x12, 1/2"x1/2"	14	16	20	6	6	WF.M.12.SCLCR.09.IK
16x16	20	18	20	8	8	WF.M.16.SCLCL.09.IK
16x16	20	18	20	8	8	WF.M.16.SCLCR.09.IK

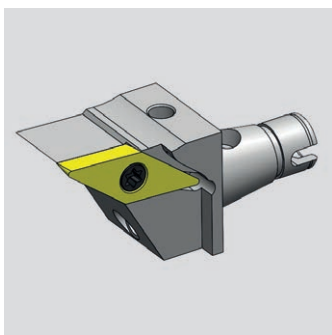
WFMS - сменная головка тип ISO D

WFMS - modular turning holders
ISO D type

WG 40



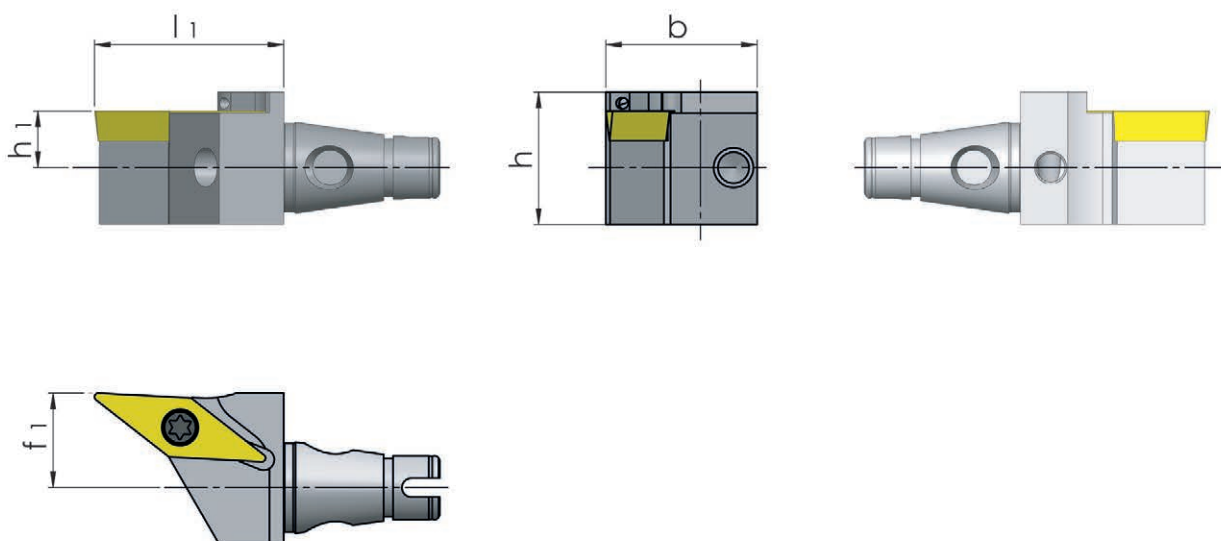
fits for holder	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Order no.
Для державок	h	b	l1	h1	f1	Код для заказа
10x10, 12x12, 1/2"x1/2"	14	16	20	6	6	WF.M.12.SDJCL.11.IK
10x10, 12x12, 1/2"x1/2"	14	16	20	6	6	WF.M.12.SDJCR.11.IK
10x10, 12x12, 1/2"x1/2"	14	16	25	6	0	WF.M.12.SDNCN.11.IK
16x16	18	18	20	8	8	WF.M.16.SDJCL.11.IK
16x16	18	18	20	8	8	WF.M.16.SDJCR.11.IK



WFMS - сменная головка тип ISO V

WFMS - modular turning holders
ISO V type

WG 40

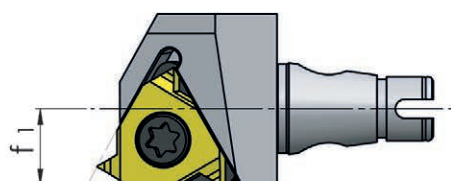
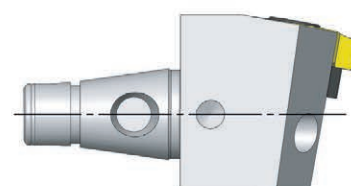
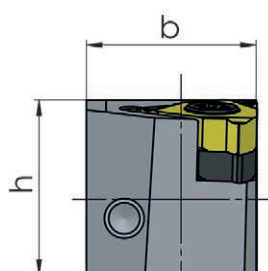
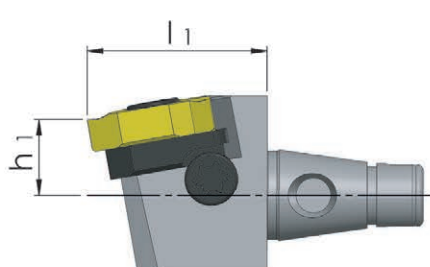
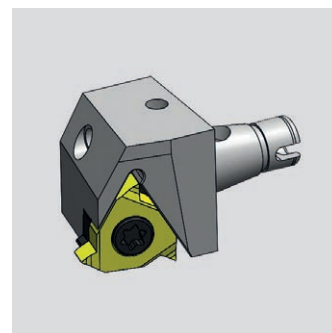


fi ts for holder	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Order no.
Для державок	h	b	l1	h1	f1	Код для заказа
10x10, 12x12, 1/2"x1/2"	14	16	20	6	6	WF.M.12.SVJCL.11.IK
10x10, 12x12, 1/2"x1/2"	14	16	20	6	6	WF.M.12.SVJCR.11.IK
10x10, 12x12, 1/2"x1/2"	15	16	25	6	0	WF.M.12.SVVCN.11.IK
10x10, 12x12, 1/2"x1/2"	14	16	25	6	10	WF.M.12.SVJCL.13.IK
10x10, 12x12, 1/2"x1/2"	14	16	25	6	6	WF.M.12.SVJCR.13.IK
16x16	18	18	20	8	8	WF.M.16.SVJCL.11.IK
16x16	18	18	20	8	8	WF.M.16.SVJCR.11.IK

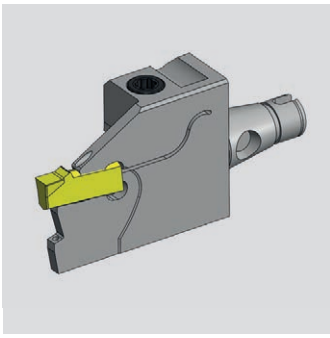
WFMS - сменная резьбовая ГОЛОВКА

WFMS - modular turning holders

WG 40



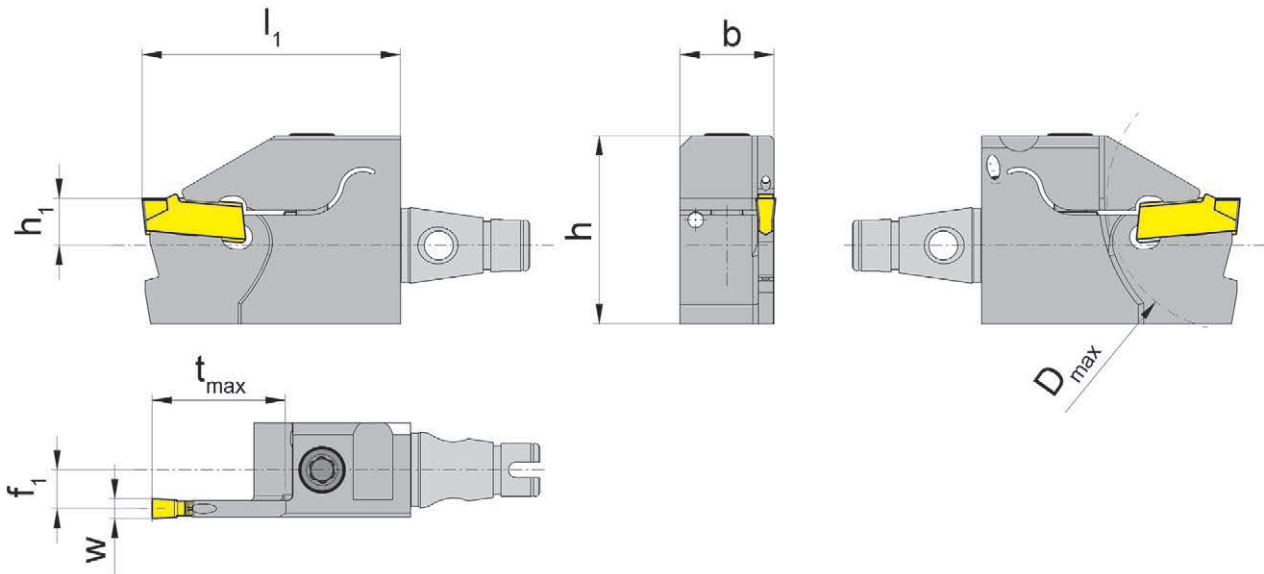
fits for holder	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Order no.
Для державок	h	b	l1	h1	f1	Код для заказа
10x10, 12x12, 1/2"x1/2"	19	16	20	6	6	WF.M.12.11E.IK.R
16x16	18	18	20	8	8	WF.M.16.16E.IK.R



WFMS - сменная головка HORN H100

WFMS - Toolholder
HORN H100

WG 40



fits for holder	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		Order no.
Для державок	h	b	l1	h1	f1	tmax	Dmax	w	Размер	Код для заказа
10x10, 12x12, 1/2"x1/2"	24	12	33	6	5,2	17	34	2	01	WF.M.12.R100.4.41.IK
10x10, 12x12, 1/2"x1/2"	24	12	33	6	4,95	17	34	2,5	02	WF.M.12.R100.4.42.IK
10x10, 12x12, 1/2"x1/2"	24	12	33	6	4,75	17	34	3	03	WF.M.12.R100.4.43.IK
16x16	26	16	33	8	7,2	17	34	2	01	WF.M.16.R100.4.41.IK
16x16	26	16	33	8	6,95	17	34	2,5	02	WF.M.16.R100.4.42.IK
16x16	26	16	33	8	6,75	17	34	3	03	WF.M.16.R100.4.43.IK

Spare Parts

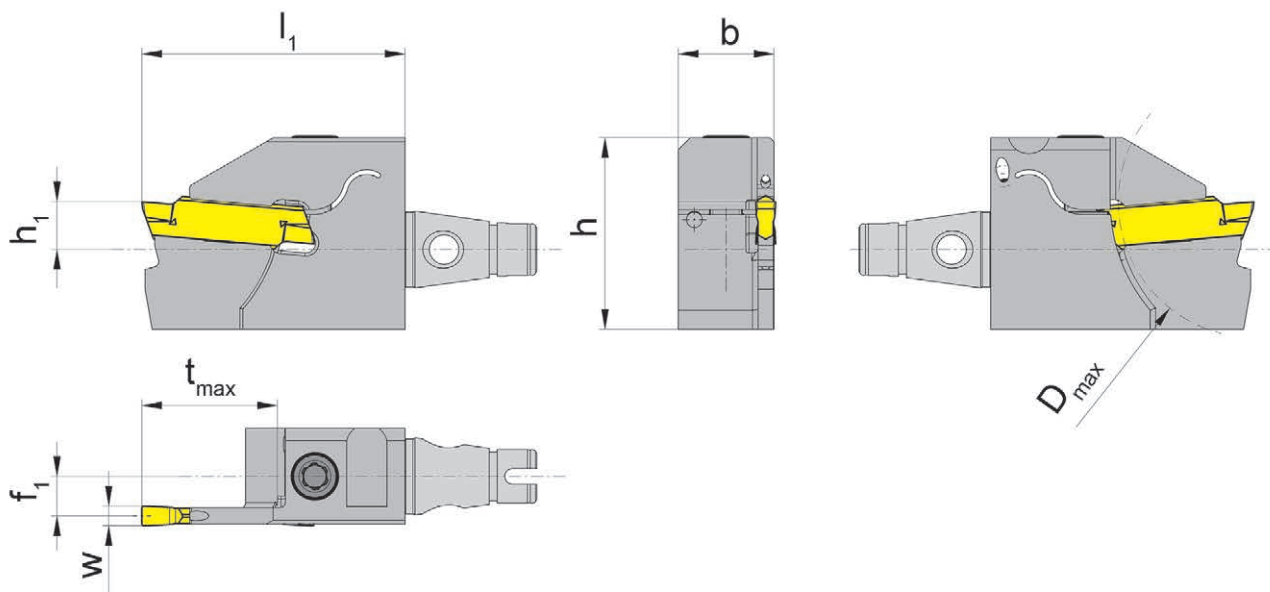
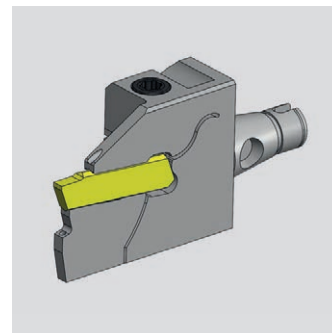
Запасные части

Screw Винт	Clamp Прижим	TORX PLUS Wrench Ключ TORX	For torque specification Nm Момент затяжки, Нм	Toolholder Сменная головка
4.20T15P		T15PL	4,3	WF.M.1...R100...IK

WFMS - сменная головка HORN H224

WFMS - Toolholder
HORN H224

WG 40

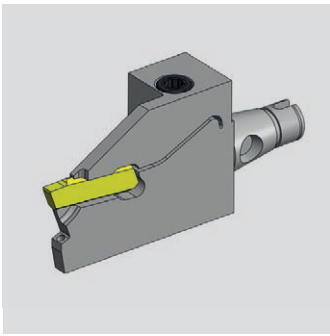


fits for holder	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		Order no.
Для державок	h	b	l1	h1	f1	tmax	Dmax	w	Размер	Код для заказа
10x10, 12x12, 1/2"x1/2"	24	12	33	6	5,2	17	34	2	01	WF.M.12.R224.4.41.IK
10x10, 12x12, 1/2"x1/2"	24	12	33	6	4,95	17	34	2,5	02	WF.M.12.R224.4.42.IK
10x10, 12x12, 1/2"x1/2"	24	12	33	6	4,75	17	34	3	03	WF.M.12.R224.4.43.IK
16x16	26	16	33	8	7,2	17	34	2	01	WF.M.16.R224.4.41.IK
16x16	26	16	33	8	6,95	17	34	2,5	02	WF.M.16.R224.4.42.IK
16x16	26	16	33	8	6,75	17	34	3	03	WF.M.16.R224.4.43.IK

Spare Parts

Запасные части

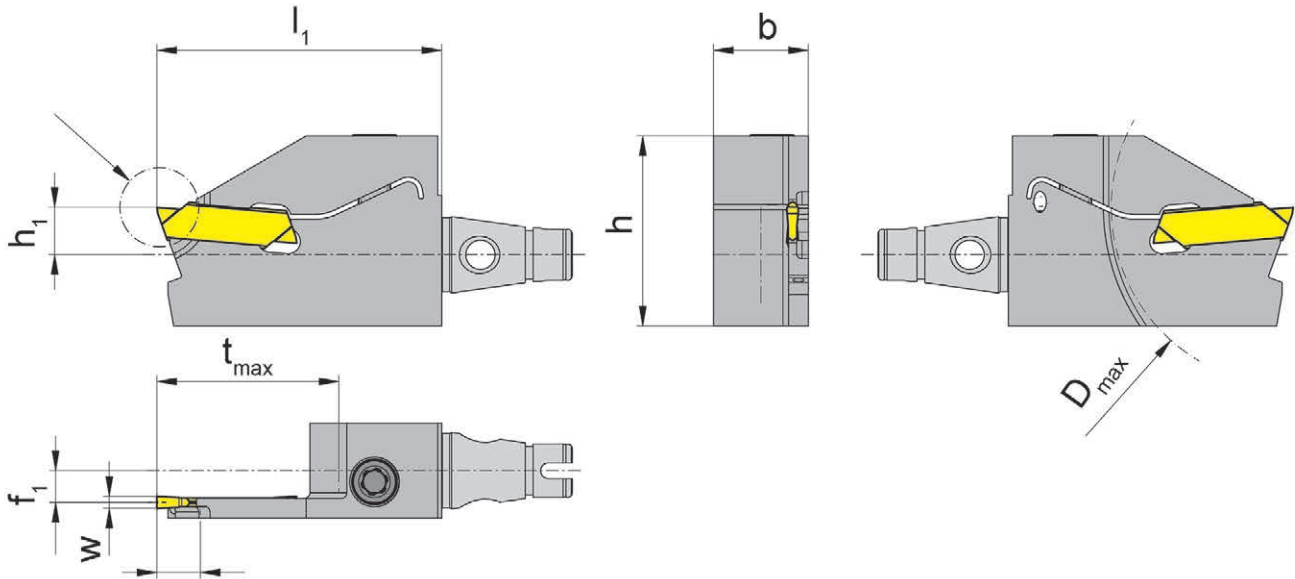
Screw Винт	Clamp Прижим	TORX PLUS Wrench Ключ TORX	For torque specification Nm Момент затяжки, Нм	Toolholder Сменная головка
4.20T15P		T15PL	4,3	WF.M.1...R224...IK



WFMS - сменная головка HORN H264

WFMS - Toolholder
HORN H264

WG 40



fi ts for holder	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		Order no.
Для державок	h	b	l1	h1	f1	tmax	Dmax	w	Размер	Код для заказа
10x10, 12x12, 1/2"x1/2"	24	12	36	6	4	5,5	10	1,5	01	WF.M.12.R264.1.51.IK
16x16	23	16	36	8	6	5,5	10	1,5	01	WF.M.16.R264.1.51.IK

Spare Parts

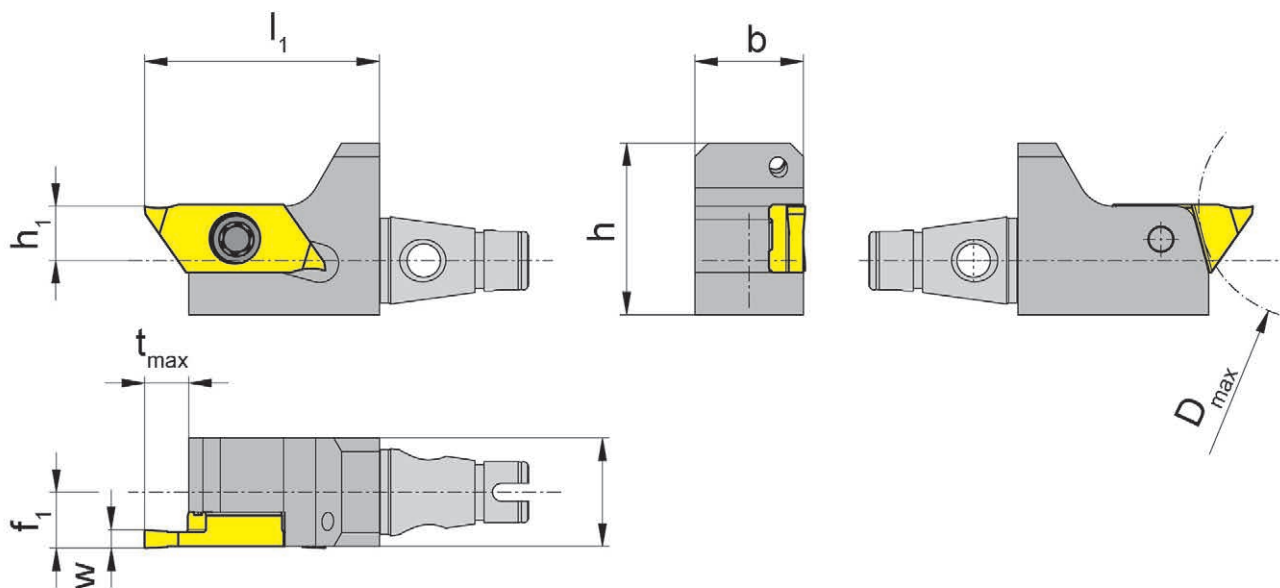
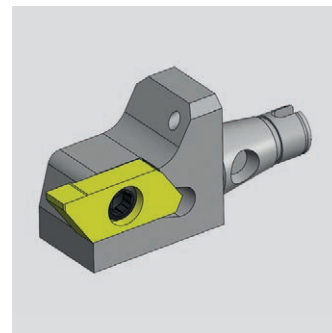
Запасные части

Screw Винт	Clamp Прижим	TORX PLUS Wrench Ключ TORX	For torque specification Nm Момент затяжки, Нм	Toolholder Сменная головка
4.20T15P		T15PL	4,3	WF.M.1...R264.1.51.IK

WFMS - сменная головка HORN H274

WFMS - Toolholder
HORN H274

WG 40

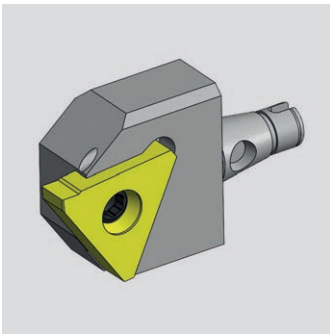


fi ts for holder	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Order no.
Для державок	h	b	l1	h1	f1	tmax	Dmax	w	Размер	Код для заказа
10x10, 12x12, 1/2"x1/2"	19	12	26	6	6,2	6	25	04	01	WF.M.12.R274.2.24.IK
16x16	23	16	26	8	8,2	6	25	04	02	WF.M.16.R274.2.24.IK

Spare Parts

Запасные части

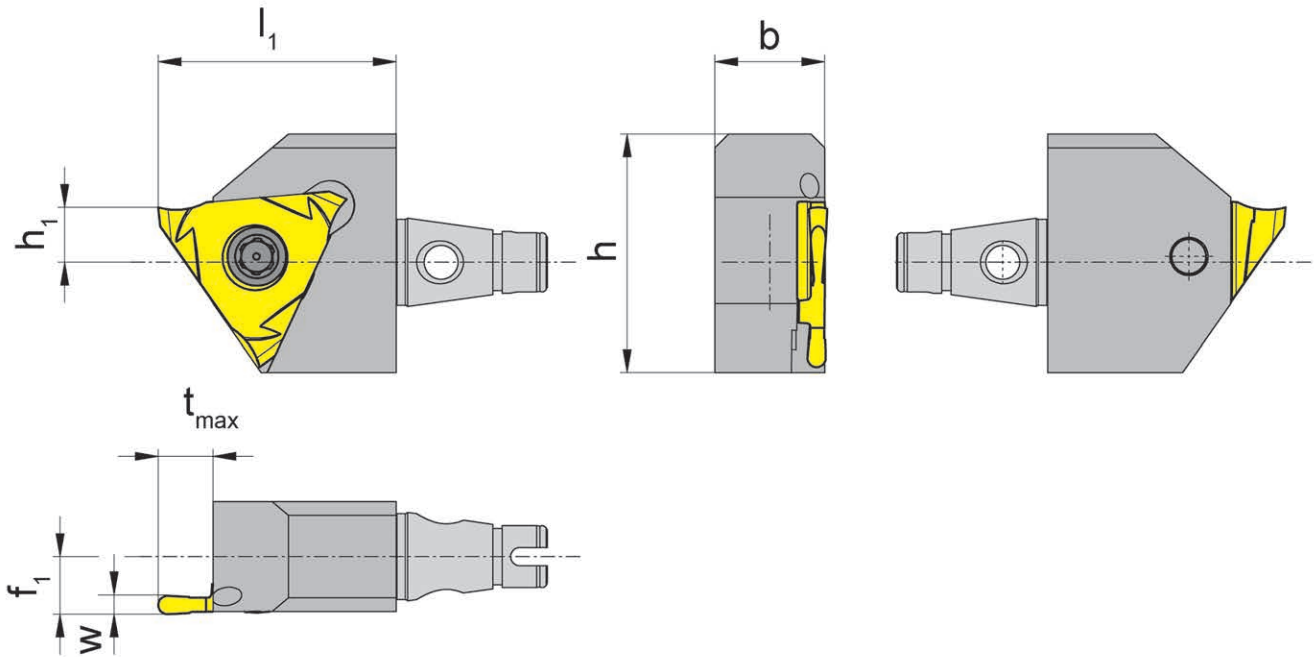
Screw Винт	Clamp Прижим	TORX PLUS Wrench Ключ TORX	For torque specification Nm Момент затяжки, Нм	Toolholder Сменная головка
030.3509.T15P		T15PQ	3,0	WF.M.1...R274.2.24.IK



WFMS - сменная головка HORN H356

WFMS - Toolholder
HORN H356

WG 40



fi ts for holder	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		Order no.
Для державок	h	b	l1	h1	f1	Размер	Код для заказа
10x10, 12x12, 1/2"x1/2"	26	12	26	6	6,3	03	WF.M.12.R356.1.23.IK
16x16	26	16	26	8	8,3	03	WF.M.16.R356.1.23.IK

Spare Parts

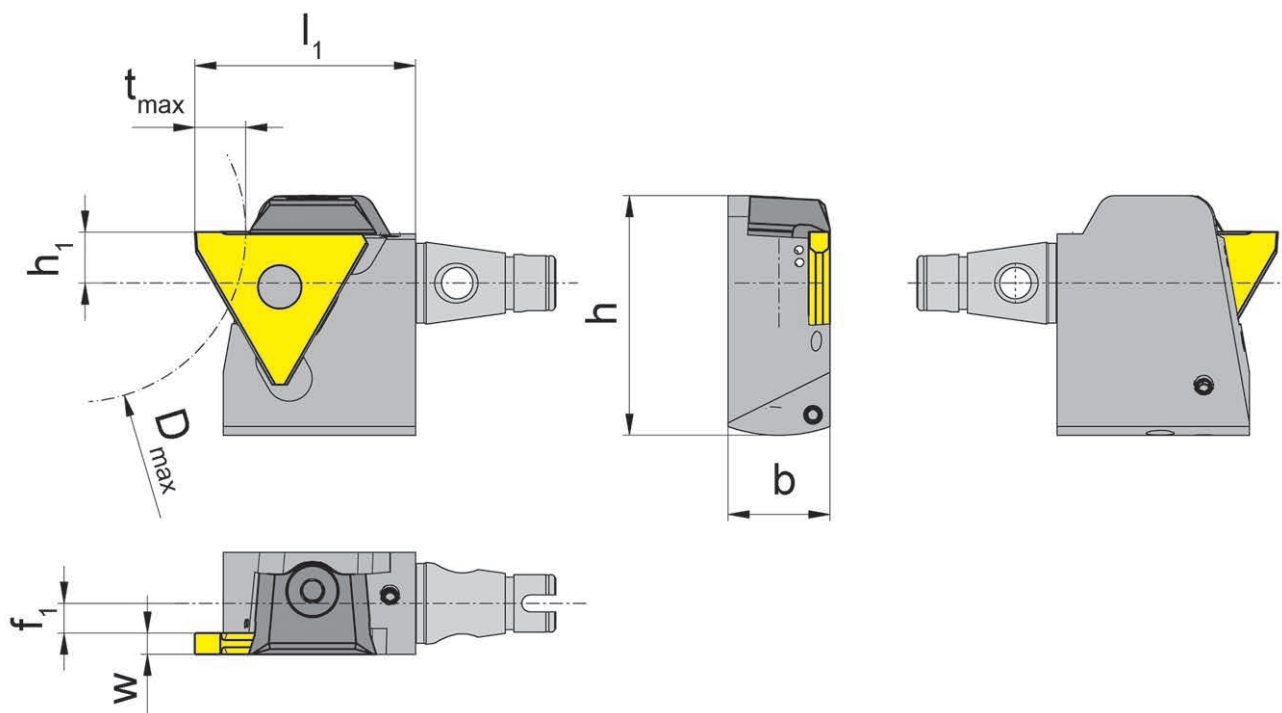
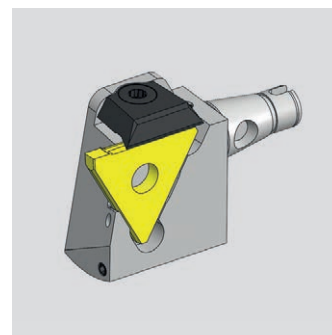
Запасные части

Screw Винт	Clamp Прижим	TORX PLUS Wrench Ключ TORX	For torque specification Nm Момент затяжки, Нм	Toolholder Сменная головка
030.500P.0232		T20PQ	6,0 - 6,5	WF.M.12.R356.1.23.IK
5.12T20P		T20PQ	6,0 - 6,5	WF.M.16.R356.1.23.IK

WFMS - сменная головка HORN H360

WFMS - Toolholder
HORN H360

WG 40

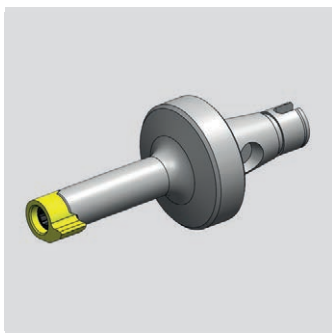


fits for holder	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		Order no.
Для державок	h	b	l1	h1	f1	tmax	Dmax	w	Размер	Код для заказа
Halter 10x10, 12x12, 1/2"x1/2"	28,2	12	26	6	4,5	4	40	0,5 - 1,9	01	WF.M.12.R360.1.51.IK
10x10, 12x12, 1/2"x1/2"	28,2	12	26	6	3,5	6	40	1,9 - 2,9	02	WF.M.12.R360.2.52.IK
10x10, 12x12, 1/2"x1/2"	28,2	12	26	6	2,5	6	40	2,9 - 3,9	03	WF.M.12.R360.2.53.IK
16x16	30,2	16	26	8	6,5	4	40	0,5 - 1,9	01	WF.M.16.R360.1.51.IK
16x16	30,2	16	26	8	5,5	6	40	1,9 - 2,9	02	WF.M.16.R360.2.52.IK
16x16	30,2	16	26	8	4,5	6	40	2,9 - 3,9	03	WF.M.16.R360.2.53.IK

Spare Parts

Запасные части

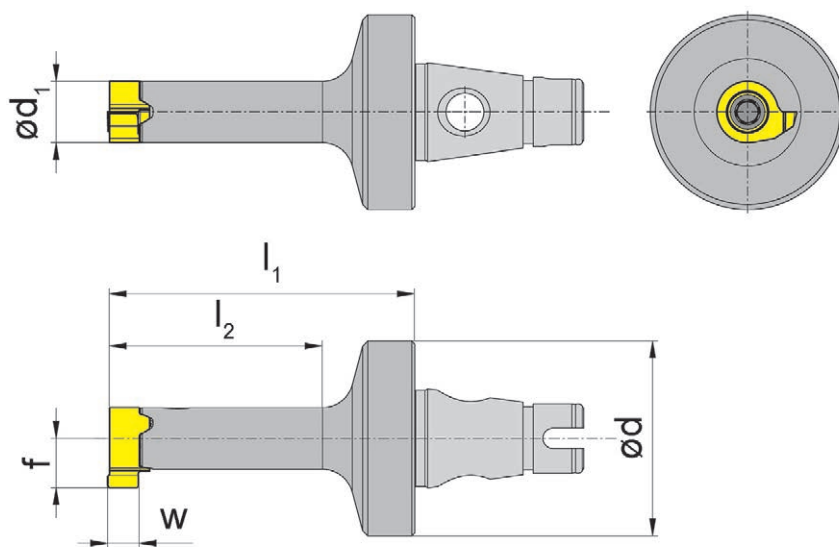
Screw Винт	Clamp Прижим	TORX PLUS Wrench Ключ TORX	For torque specification Nm Момент затяжки, Нм	Toolholder Сменная головка
	12.3	T10PL	3,0	WF.M.1...R360...IK



WFMS - сменная головка HORN Mini 106 - 11P

WFMS - Toolholder
HORN Mini 106 - 11P

WG 40



fits for holder	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Order no.
Для державок	d	d1	l1	l2	Код для заказа
∅ 19,05-28	19	4,4	17	8,5	WF.M.RB106.00.IK
∅ 19,05-28	19	5,2	19	10	WF.M.RB107.00.IK
∅ 19,05-28	19	6	21,5	12,5	WF.M.B108.00.IK
∅ 19,05-28	19	6	30	21	WF.M.B108.01.IK
∅ 19,05-28	19	6	21	12,5	WF.M.RB10P.00.IK
∅ 19,05-28	19	8	26	16,5	WF.M.B111.00.IK
∅ 19,05-28	19	8	38,5	29	WF.M.B111.01.IK
∅ 19,05-28	19	7	24	15	WF.M.RB11P.00.IK

Spare Parts

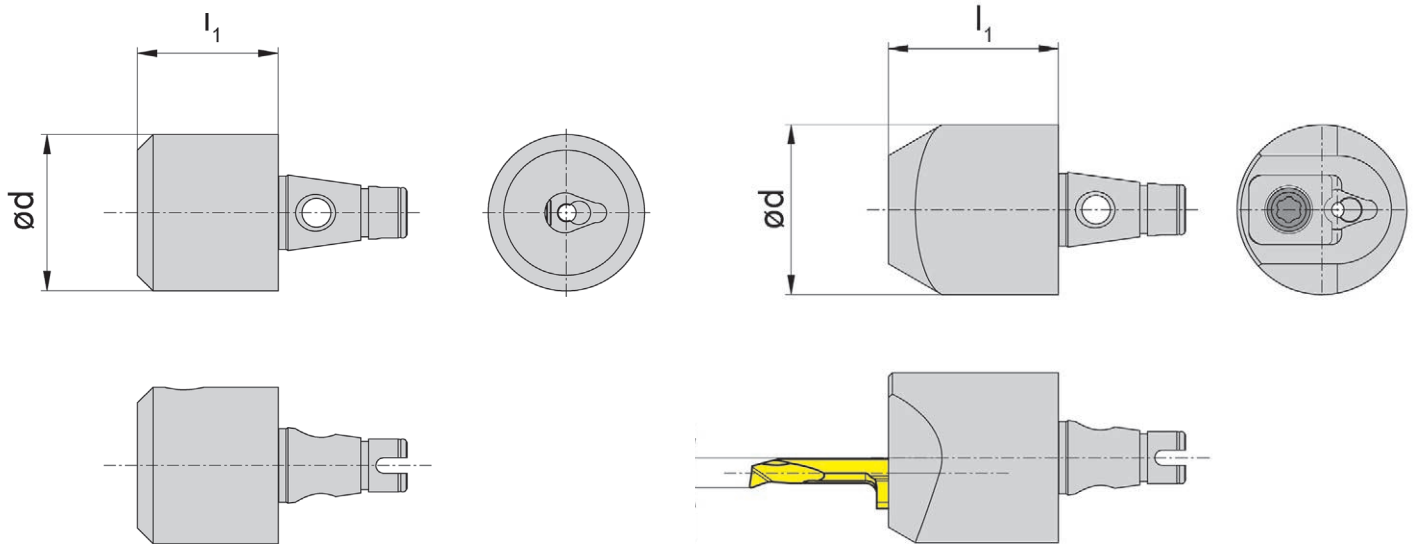
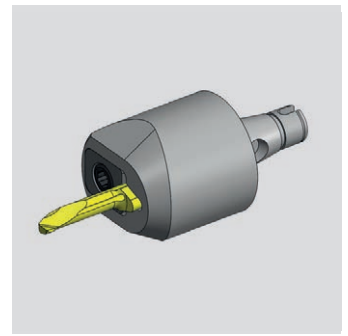
Запасные части

Screw Винт	Clamp Прижим	TORX PLUS Wrench Ключ TORX	For torque specification Nm Момент затяжки, Нм	Toolholder Сменная головка
1.8.4TEP		T6PL	0,9	WF.M.RB106.00.IK
2.2.5T7EP	010.0105.03	T7PL	1,1	WF.M.RB107.00.IK
2.6.5T8EP	010.0105.04	T8PL	1,2	WF.M.B108.00.IK /..B10P../..
3.5.12T10EP	010.0105.05	T10PL	3	WF.M.B111.00.IK
3.10T9P		T9PL	1,8	WF.M.RB11P.00.IK

WFMS - сменная головка HORN Supermini 105-110

WFMS - Toolholder
HORN Supermini 105-110

WG 40



fits for holder	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Order no.
Для державок	d	l1	f1	*b	Код для заказа
Ø 19,05-28	20	18	-	-	WF.M.B105.IK
Ø 19,05-28	22	30	-	-	WF.M.B110.IK
Ø 19,05-28	22	22	3,3	5,9	WF.M.B105.S.03.IK
Ø 19,05-28	22	22	3,9	6,4	WF.M.B105.S.04.IK
Ø 19,05-28	21	22	5,3	7,0	WF.M.B105.S.05.IK

*b = высота пластины

*b = Height of insert

Spare Parts

Запасные части

Screw Винт	Clamp Прижим	TORX PLUS Wrench Ключ TORX	For torque specification Nm Момент затяжки, Нм	Toolholder Сменная головка
6.075T15P		T15PQ	5	WF.M.B105.IK / WF.M.B110.IK
	010.0105.03	T15PL	2	WF.M.B105.S.03.IK
	010.0105.04	T15PL	2	WF.M.B105.S.04.IK
	010.0105.05	T15PL	2	WF.M.B105.S.05.IK

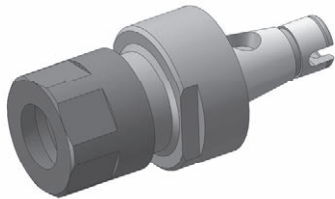


PH HORN PH

WFMS - заготовки и базовые державки

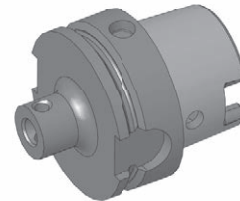
WFMS - blanks and basic holders

WG 40



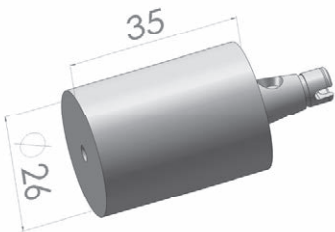
Головка тип ER11
Turning holder type ER11

Код для заказа **WFMS.E11.025.M**
Order no.



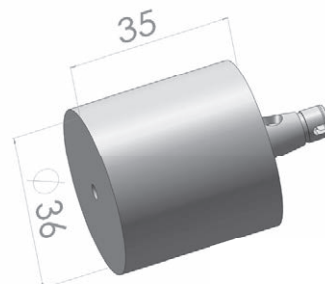
Оправка HSK63
Turning holder basic holder HSK63

Код для заказа **WFMS.020.H63**
Order no.



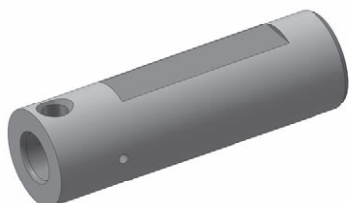
Заготовка Ø26
Turning holder blank Ø26

Код для заказа **WFMS.R.D26x35**
Order no.



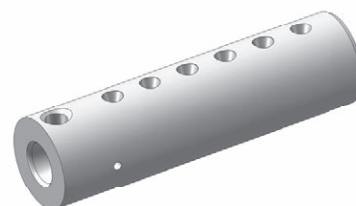
Заготовка Ø36
Turning holder blank Ø36

Код для заказа **WFMS.R.D36x35**
Order no.



Круглая державка
Turning holder cylindrical

Код для заказа **WFMS.RS.20.065.IK**
Order no.



Круглая державка
Turning holder cylindrical

Код для заказа **WFMS.RS.22.080.IK**
Order no.

Расширение системы WF-MICRO для DECO 10

Приводные блоки и статические державки

WF
&

Werkzeugtechnik



**Снижение стоимости инструмента и
повышение производительности**

- быстрая замена
- настройка вне станка
- высокоточное биение

Модульная оснастка

Адаптеры WFB

WFB

Werkzeugtechnik



Каталог
WFB-02



Содержание для адаптеров WFB

Table of contents for WFB-adapter
Table des matières pour WFB-adapteur

Описание/ Description	Страница / Page
Оправки WFB для измерительных устройств WFB top piece	11.2
Использование и обслуживание интерфейса WFB Handling and maintenance for WFB connection Manutention et maintenance pour WFB connexion	11.3
Преимущества интерфейса WFB	11.4 - 11.5
Product advantages of WFB connection	11.6 - 11.7
WFB - Обзор продукции WFB - Product overview WFB - Vue d'ensemble de produit	11.8 - 11.9
WFB - Базовые держатели WFB - Master shanks WFB - Module de base	11.10 - 11.11
WFB - Патрон Weldon WFB - Weldon for parallel shanks WFB - Weldon pour queues cylindriques	11.12 - 11.13
WFB - Патрон Whistle Notch WFB - Whistle Notch for parallel shanks WFB - Whistle Notch pour queues cylindriques	11.14 - 11.15
WFB - Термоусадочный патрон WFB - Shrink fit chucks WFB - Mandrins de frettage	11.16 - 11.17
Инструкция по эксплуатации для разборного термоусадочного патрона Operation instructions for two split shrink fit chucks system WFB Mode d'emploi pour deux divisé mandrins de frettage système WFB	11.18
WFB - Патрон для дисковых фрез WFB - Tool holders for saw blade WFB - Mandrins pour lame de scie	11.19
WFB - Цанговый патрон 8° тип ER WFB - Collet chucks 8° type ER WFB - Mandrins porte-pinces 8° type ER	11.20 - 11.21
WFB - Патрон Softsynchro® с внутренним подводом СОЖ WFB - Softsynchro® with internal cooling system WFB - Softsynchro® avec arrosage central	11.22
WFB - Гидравлический патрон WFB - Hydraulic expansion chuck WFB - Mandrin hydraulique	11.23
WFB - Токарная державка с внутренним подводом СОЖ WFB - Turning tool holder W-T with internal cooling system WFB - Rotatif porte-outil W-T avec arrosage central	11.24
WFB - Державка HORN Mini с внутренним подводом СОЖ WFB - Toolholder W-T HORN Mini with internal cooling system WFB - Porte-outil W-T HORN Mini avec arrosage central	11.25

Содержание для адаптеров WFB

Table of contents for WFB-adapter
Table des matières pour WFB-adapteur



Описание/ Description	Страница / Page
WFB - Державка HORN Supermini® с внутренним подводом СОЖ WFB - Toolholder W-T HORN Supermini® with internal cooling system WFB - Porte-outil W-T HORN Supermini® avec arrosage central	11.26
WFB - Фрезерная державка HORN с внутренним подводом СОЖ WFB - HORN milling shank with internal cooling WFB - HORN arbre de coupe avec arrosage central	11.27
WFB - Расточная державка WFB - Boring bar holder WFB - Porte-outil pour barres d'alésage	11.28
WFB - Патрон для насадных фрез с внутренним подводом СОЖ WFB - Milling machine arbors with internal cooling system WFB - Mandrins porte-fraises avec arrosage central	11.29
WFB - Заглушка WFB - Closing plug WFB - Bouchon d'étanchéité	11.30
WFB - Переходники / удлинители WFB - Reductions / Extensions WFB - Réductions / Prolongations	11.31
WFB - Тестовые оправки WFB - Test arbors WFB - Mandrins de contrôle	11.32
WFB - Круглые заготовки WFB - Boring bar-blanks WFB - Barres à l'état brut	11.33
Набор цанг ER / ESX с деревянной подложкой Collets System ER / ESX in wooden board Pincés de serrage Système ER / ESX en socle de bois	11.35
Цанги систем ER / ESX ER11 / ER16 / ER20 Collets System ER / ESX Pincés de serrage Système ER / ESX	11.36
Цанги систем ER / ESX ER25 / ER32 / ER40 Collets System ER / ESX Pincés de serrage Système ER / ESX	11.37
WFB - Запасные части / Аксессуары WFB - Spare parts / Accessories WFB - Pièces de rechange / Accessoires	11.38

WG = Товарная группа
Article group
Groupe de marchandise

WG 11 = _____

WG 35 = _____



Оправки WFB для измерительных устройств

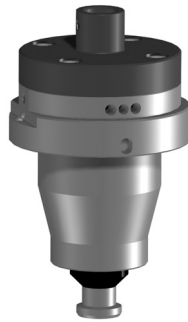
WFB top piece

WG 35

ZOLLER
faszination messen®



Jghf>>GA<<



Vorsatzhalter
Gr.1

Tool post size I



Adapter SK50



WFB-Adapter

Адаптер WFB оптимально располагается в оправке и фиксируется двумя коническими винтами
The WFB-Adapter will be fixed in the WFB top piece via 2 threaded taper pins and is thus optimally positioned.

Благодаря отличной регулировке адаптерных систем измерительного устройства Zoller, время настройки инструмента сводится к нулю, что позволяет избежать дорогостоящего простоя обрабатывающих станков.
Thanks to the excellent adjustability of the adapter systems on ZOLLER tool presetter and measuring machines setup times are reduced towards zero thus avoiding expensive machine downtimes.

- Высокая точность замены (<2μ) и абсолютная подгонка
High changing accuracy (<2μ) and absolute form fit
- Оптимальная передача момента и жесткость благодаря компактности интерфейса
Optimum power transmission and rigidity thanks to a compact assembly
- Разнообразные возможности применения - цанговые патроны, Weldon, термоусадочные патроны и прочие.
Flexible application spectrum, e.g. collet chucks, weldon, shrink fit chucks and others
- Подходит для приводных блоков и статических державок
Suitable for driven or stationary tools
- Можно использовать на токарных, фрезерных станках и обрабатывающих центрах
To be used in turning and milling machines and machining centres
- Простой и удобный зажимной механизм с помощью 2 конических винтов
Simple and convenient clamping mechanism via 2 threaded taper pins
- Снижается время настройки инструмента
Reduced setup times
- Модульная система, не требуется сложный специальный держатель инструмента
Modular designed system, no complex tool holders required

WFB top piece	Оправка >>GA<<	Оправка Gr.1 / Tool post size I	Оправка SK50 / ISO 50
WFB-интерфейс	Код / Item no.	Код / Item no.	Код / Item no.
WFB20-12	WFB.6120.Y50	WFB.6020.Y50	WFB.6320.Y50
WFB24-16	WFB.6121.Y50	WFB.6021.Y50	WFB.6321.Y50
WFB32-20	WFB.6122.Y50	WFB.6022.Y50	WFB.6322.Y50
WFB40-25	WFB.6123.Y50	WFB.6023.Y50	WFB.6323.Y50
WFB50-32	WFB.6124.Y50	WFB.6024.Y50	WFB.6324.Y50

Использование и обслуживание интерфейса WFB

Handling and maintenance for WFB connection
Manutention et maintenance pour WFB connexion

WG 35



Рекомендации по установке

Сначала затяните один резьбовой конический винт, при этом 1 или 2 раза отвинтите и снова затяните. Таким образом, вы получаете оптимальное расположение компонентов. Второй резьбовой конический винт затяните тем же способом. Рекомендуемые моменты затяжки см. в таблице ниже.

Advice for fixing

First tighten one threaded taper pin, in doing so 1 or 2 times unscrew and tighten again. Thereby you get an optimum positioning of the components. The second threaded taper pin you will tighten with the same method. Recommended locking torque see in the lower table.

Уход и техническое обслуживание

Торцевая поверхность, коническое отверстие и конусный штифт должны быть очищены и смазаны перед использованием. Для достижения оптимальной фиксации и подвижности резьбового конического штифта рекомендуется применять смазку типа Molykote 1000 или ей подобную

Support and maintenance

The surface of the face, the cone drill and cone pin must be cleaning and lubricate with oil before using. To reach an optimum fixing and resolvability of the threaded taper pins, are recommended to use for example Molykote 1000 or something similar.

Рекомендованные моменты затяжки

Recommended locking torque / Retenue couple

Размер	Конический винт	Момент затяжки
WFB20-12	M6 x 0,75 / Torx 15 Plus	4 Nm
WFB20-12	M6 x 1 / Torx T15	4 Nm
WFB24-16	M8 x 1 / Torx T25	10 Nm
WFB 32-20	M10 x 1	20 Nm

Рекомендованные моменты затяжки для контроля

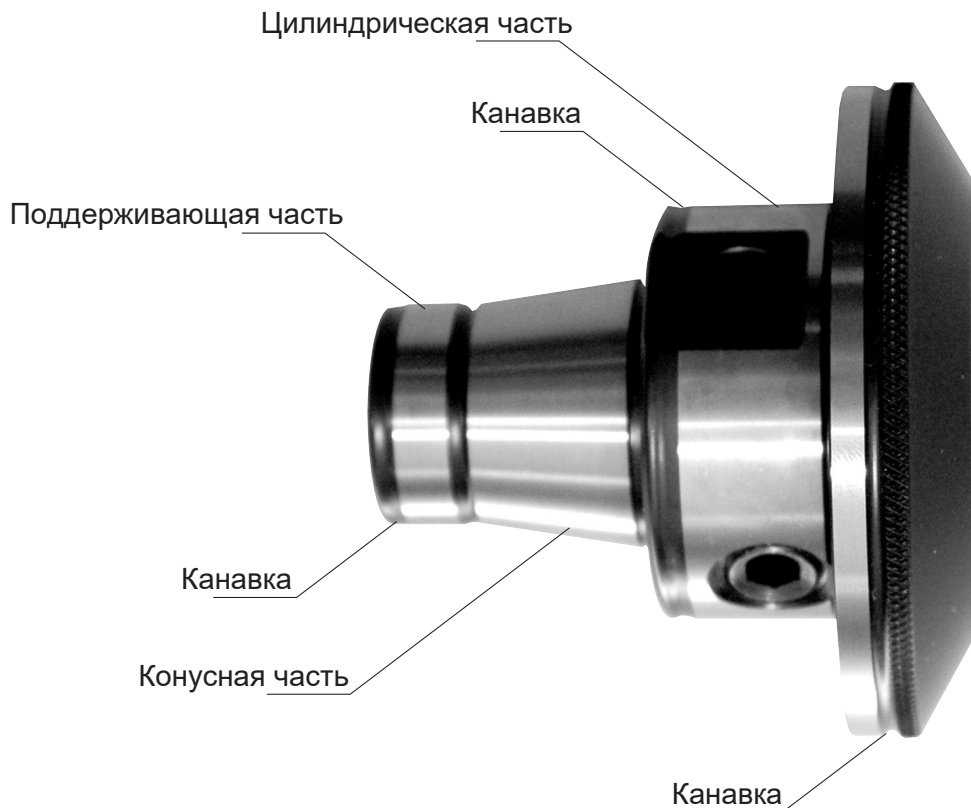
Recommended locking torque when running test arbors

Retenue couple à l'usage de Mandrins de contrôle

Размер	Конический винт	Момент затяжки
WFB20-12	M6 x 0,75 / Torx 15 Plus	2 Nm
WFB20-12	M6 x 1 / Torx T15	2 Nm
WFB24-16	M8 x 1 / Torx T25	5 Nm
WFB 32-20	M10 x 1	10 Nm

W&F**PH HORN PH**

Преимущества интерфейса WFB

WG 35**Точность**

Базирование по конусу и торцу с цилиндрическим опорным кольцом гарантирует высочайшую точность (2μ)

Гибкость

Цанговый патрон, Weldon, термоусадочный патрон и пр. могут быть зажаты в базовую оправку. Легко и просто.

Компактный

Чрезвычайно компактная конструкция обеспечивает оптимальную передачу мощности и жесткость системы. Это приводит к повышению точности обработки и повышению производительности.

Оптимальное положение режущей кромки

Отклонение < 10 μ

Очистка

Простой процесс очистки благодаря легкодоступности

Преимущества интерфейса WFB

WG 35



Торцевая поверхность

Экономичность

Вам больше не понадобятся сложные, дорогие и специальные державки, срок службы инструмента значительно увеличится и снизятся общие затраты на инструмент. С системой WFB мы поможем вам действительно экономически выгодно использовать ваши токарные станки в будущем и сэкономить дорогостоящее вспомогательное время. Новая модульная система WFB от W&F открывает для вас совершенно новые размеры в технологии производства с точки зрения точности и гибкости.

Зажимной механизм

Чрезвычайно удобно благодаря 2 коническим винтам.

Быстро

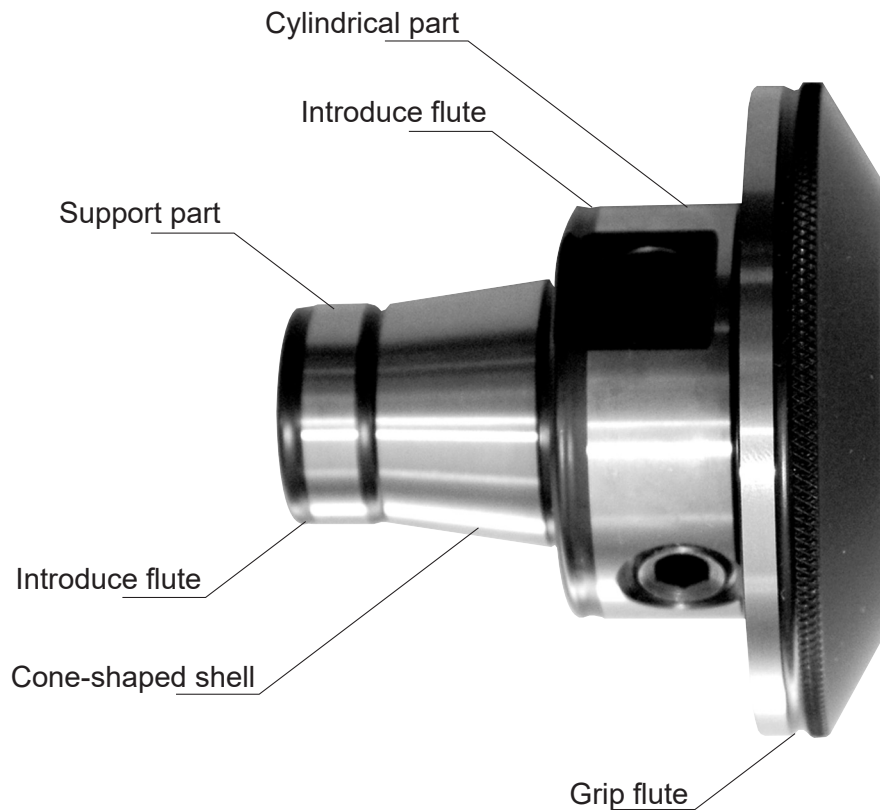
Настройку инструмента можно производить вне станка. Время установки в станок практически равно нулю. Позволяет избежать дорогостоящего простоя оборудования

Универсальность

Возможно применять как на стационарных, так и на приводных инструментах, а также на фрезерных станках.

Термоусадка

Возможно как внутрь, так и наружу



Precise

The taper/planned assets with cylindrical support guarantees highest precision (2 μ) and completely form fit.

Flexibel

Collet, Weldon, schrink fit holder, etc., can be used in all master shanks. Easy and safe to handle. Collet, Weldon, schrink fit holder, etc., can be used in all master shanks. Easy and safe to handle.

Compact

The extrem compact construction guarantees an optimum load transmission and system rigidity. Out of it follow workpiece in higher precision and revised productivity.

Optimized position of cutting edge

Turnover < 10 μ

Cleaning

Simple because of good accessible.

Product advantages of WFB connection

WG 35



Planned assets

Economical

You need less expensive special tool holders and the tool life will be extended. So you get a minimization of complete costs of tools. With the WFB-system we help you to use your turning machine profitable in the future and to save expensive non-productive time. The new modular WFB-system from W&F enable you with precision and flexibility new dimensions in the production technology.

Gripping mechanism

Exceedingly favorable through 2 threaded taper pins.

Quick

Pre-setting of tools can be effected out of the machine. Setting-up time will be nearly zero. Expensive machine dead time will be avoided.

Universal

Applicable in driven and static tool holder, as well as on milling machine and machining center.

Shrinking

Forward and inward possible.



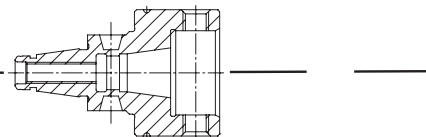
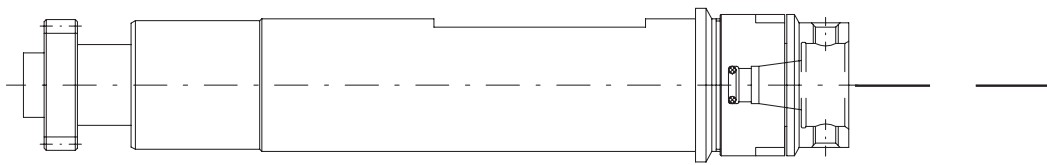
WFB - Обзор продукции

WFB - Product overview
WFB - Vue d'ensemble de produit

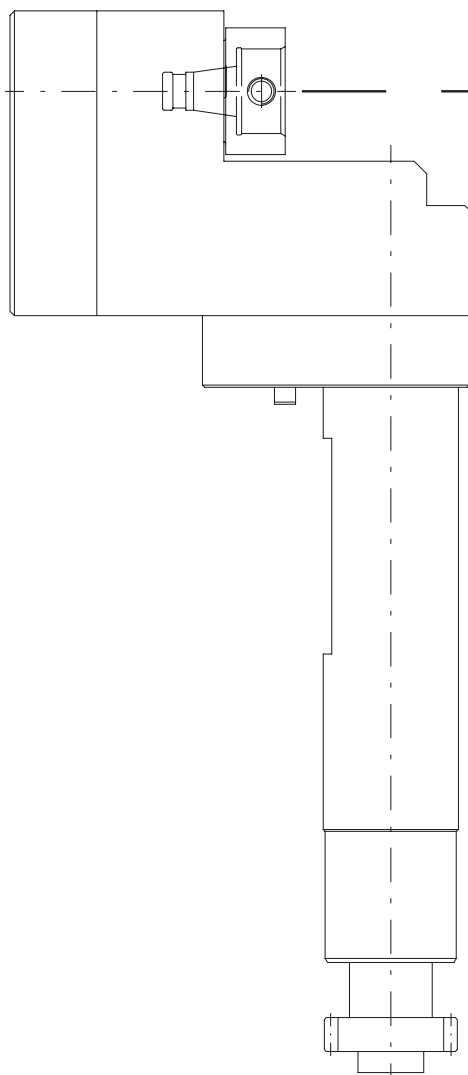
WG 35

WFB - приводные блоки
WFB - Aggregates

Осевые



Радиальные



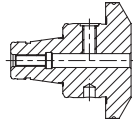
WFB - оснастка
WFB - Extensions
WFB - Prolongations

WFB - Обзор продукции

WFB - Product overview

WFB - Vue d'ensemble de produit

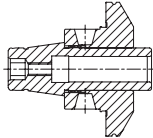
WG 35



WFB - Weldon / Whistle Notch для державок DIN 1835 B/E

WFB - Weldon / Whistle Notch for parallel shanks

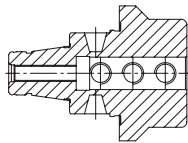
WFB - Weldon / Whistle Notch pour queues cylindriques



WFB - Термоусадочный патрон

WFB - Shrink fit chucks

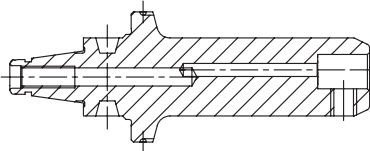
WFB - Mandrins de frettage



WFB - Патрон для расточных державок

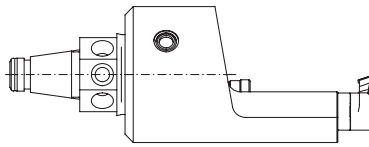
WFB - Boring bar holder

WFB - Porte-outil pour barres d'alésage



WFB - Державка W-T HORN Supermini® с подводом СОЖ

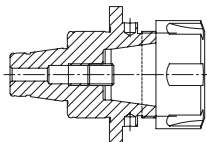
WFB - Toolholder W-T HORN Supermini® with internal cooling system
WFB - Porte-outil W-T HORN Supermini® avec arrosage central



WFB - Державка W-T HORN Mini с подводом СОЖ

WFB - Toolholder W-T HORN Mini with internal cooling system

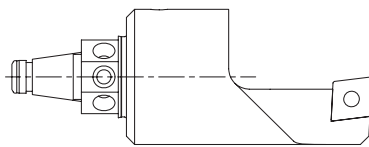
WFB - Porte-outil W-T HORN Mini avec arrosage central



WFB - Цанговый патрон 8° тип ER

WFB - Collet chucks 8° type ER

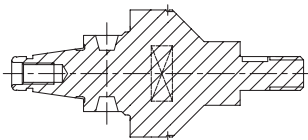
WFB - Mandrins porte-pinces 8° type ER



WFB - Токарная державка W-T с подводом СОЖ

WFB - Turning tool holder W-T with internal cooling system

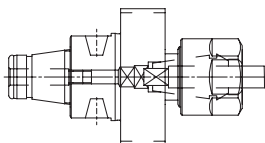
WFB - Rotatif porte-outil W-T avec arrosage central



WFB - Патрон для отрезных дисков

WFB - Tool holders for saw blade

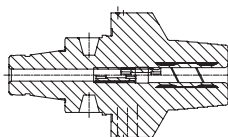
WFB - Mandrins pour lame de scie



WFB - Softsynchro® с подводом СОЖ

WFB - Softsynchro® with internal cooling system

WFB - Softsynchro® avec arrosage central



WFB - Гидро-патрон

WFB - Hydraulic expansion chuck

WFB - Mandrin hydraulique

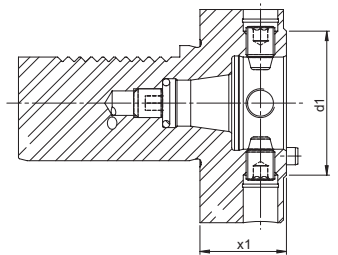
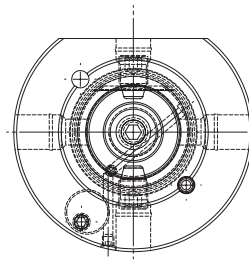
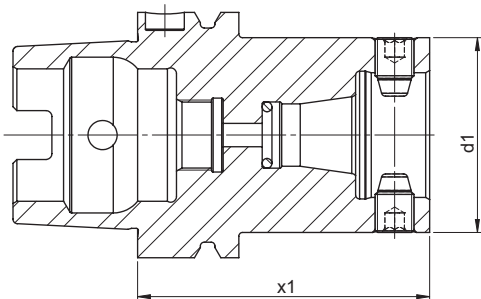
WF
&

ph HORN ph

WFB - Базовые держатели

WFB - Master shanks
WFB - Module de base

WG 35



Size	Type	[мм]	[мм]	Order no.
Grandeur	Type			N° de Code
Размер	Тип	d1	x1	Код для заказа

WFB20-12	HSK 63	30	55	WFB.020.H63
WFB24-16	HSK 63	40	65	WFB.024.H63
WFB32-20	HSK 40	50	40	WFB.032.H40
WFB32-20	HSK 63	50	75	WFB.032.H63
WFB32-20	HSK 100	50	75	WFB.032.H100

Size	Type	[мм]	[мм]	Order no.
Grandeur	Type			N° de Code
Размер	Тип	d1	x1	Код для заказа

WFB20-12	VDI 30	30	28	WFB.020.V30
WFB24-16	VDI 30	40	28	WFB.024.V30
WFB32-20	VDI 25	50	28	WFB.032.V25
WFB32-20	VDI 30	50	28	WFB.032.V30
WFB32-20	VDI 40	50	30	WFB.032.V40

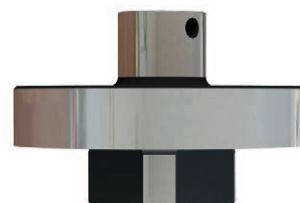
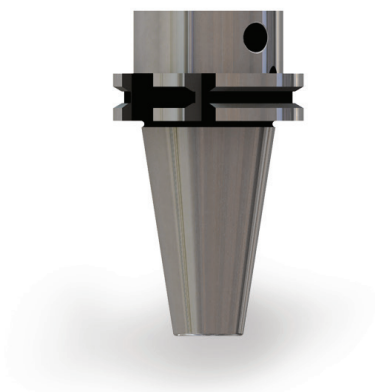
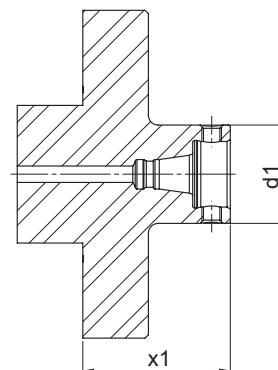
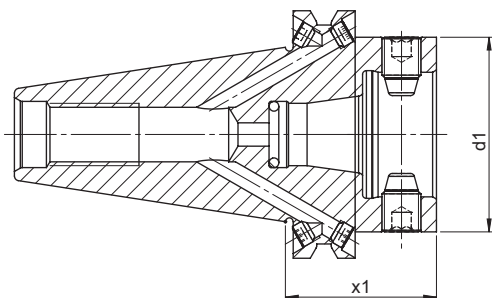
WFB - Базовые держатели

WFB - Master shanks
WFB - Module de base

WG 35

WF
&

ph HORN ph



Size	Type	[мм]	[мм]	Order no.
Grandeur	Type			N° de Code
Размер	Тип	d1	x1	Код для заказа

WFB20-12	SK 40	30	40	WFB.020.S40
WFB20-12	SK 50	30	40	WFB.020.S50
WFB24-16	SK 40	40	40	WFB.024.S40
WFB24-16	SK 50	40	40	WFB.024.S50
WFB32-20	SK 40	50	40	WFB.032.S40
WFB32-20	SK 50	50	40	WFB.032.S50

Size	Type	[мм]	[мм]	Order no.
Grandeur	Type			N° de Code
Размер	Тип	d1	x1	Код для заказа

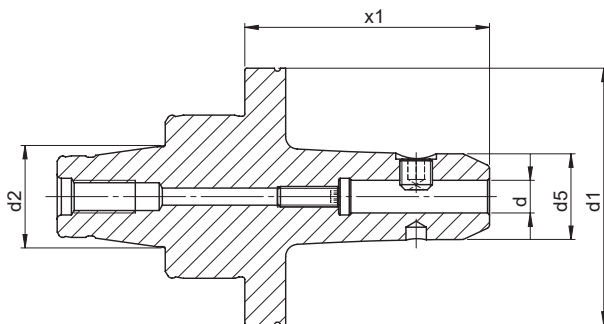
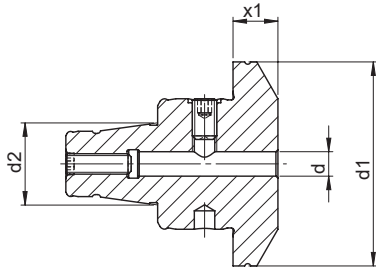
WFB20-12	Z01	30	45	WFB.020.SHT.Z01
WFB24-16	Z01	40	45	WFB.024.SHT.Z01
WFB32-20	Z01	50	65	WFB.032.SHT.Z01

W&F**ph HORN ph**

WFB - Патрон Weldon

WFB - Weldon for parallel shanks

WFB - Weldon pour queues cylindriques

WG 35**Применение:** Для фиксации инструмента с хвостовиком по DIN 1835 форма B.**Комплект поставки:** Адаптер с фиксирующим винтом.**Application:** For clamping tools with parallel shank DIN 1835 form B.**Scope of supply:** Weldon end mill adaptor incl. locking screw**Application:** Pour montage d'outils à queue cylindrique DIN 1835 forme B.**Livraison:** Mandrin à pinces Weldon compris vis de serrage

Size	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	Order no.
Grandeur						N° de Code
Размер	d	d1	d2	d5	x1	Код для заказа
WFB 20-12	3	29	12	12	25	WFB.203.025K
WFB 20-12	4	29	12	14	25	WFB.204.025K
WFB 20-12	6	29	12	17	16	WFB.206.016K
WFB 20-12	6	29	12	17	27	WFB.206.027K
WFB 20-12	6	30	12	17	27	WFB.206.027T
WFB 20-12	6	30	12	17	43	WFB.206.043.S
WFB 20-12	6	30	12	25	42,5	WFB.206.043T
WFB 20-12	8	29	12	21	16	WFB.208.016K
WFB 20-12	8	29	12	21	27	WFB.208.027K
WFB 20-12	8	30	12	21	27	WFB.208.027T
WFB 20-12	8	30	12	25	42,5	WFB.208.043T
WFB 20-12	10	29	12	24	37	WFB.210.037K
WFB 20-12	10	30	12	24	37	WFB.210.037T
WFB 20-12	10	30	12	25	42,5	WFB.210.043T

WFB - Патрон Weldon

WFB - Weldon for parallel shanks
WFB - Weldon pour queues cylindriques

WG 35

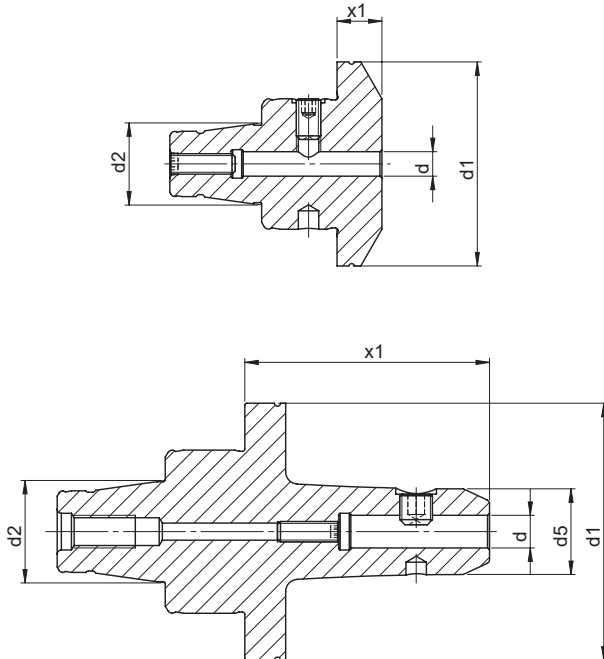


Size	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	Order no.
Grandeur						N° de Code
Размер	d	d1	d2	d5	x1	Код для заказа
WFB 20-12	16	30	12	33	55	WFB.216.055
WFB 24-16	6	40	16	11	14	WFB.246.014T
WFB 24-16	6	40	16	17	27	WFB.246.027T
WFB 24-16	8	40	16	21	27	WFB.248.027T
WFB 24-16	10	40	16	17	15	WFB.241.015T
WFB 24-16	10	40	16	24	25	WFB.241.025T
WFB 24-16	12	40	16	27	30	WFB.241.230T
WFB 32-20	4	50	20	14	28	WFB.304.028
WFB 32-20	6	50	20	-	11	WFB.306.011
WFB 32-20	6	50	20	17	28	WFB.306.028T
WFB 32-20	6	50	20	17	40	WFB.306.040
WFB 32-20	6	50	20	17	60	WFB.306.060
WFB 32-20	8	50	20	-	11	WFB.308.011
WFB 32-20	8	50	20	21	28	WFB.308.028T
WFB 32-20	8	50	20	21	40	WFB.308.040
WFB 32-20	8	50	20	21	60	WFB.308.060
WFB 32-20	10	50	20	-	11	WFB.310.011
WFB 32-20	10	50	20	24	25	WFB.310.025T
WFB 32-20	10	50	20	24	35	WFB.310.035
WFB 32-20	10	50	20	24	60	WFB.310.060
WFB 32-20	12	50	20	27	14	WFB.312.014T
WFB 32-20	12	50	20	-	15	WFB.312.015
WFB 32-20	12	50	20	27	35	WFB.312.035
WFB 32-20	12	50	20	27	60	WFB.312.060
WFB 32-20	14	50	20	50	31	WFB.314.031
WFB 32-20	14	50	20	29	60	WFB.314.060
WFB 32-20	16	50	20	50	44	WFB.316.044
WFB 32-20	16	50	20	35	60	WFB.316.060
WFB 32-20	18	50	20	50	44	WFB.318.044
WFB 32-20	18	50	20	35	60	WFB.318.060
WFB 32-20	20	50	20	50	47	WFB.320.047
WFB 32-20	20	50	20	39	60	WFB.320.060
WFB 32-20	25	50	20	47	60	WFB.325.060

W&F**ph HORN ph**

WFB - Патрон Whistle Notch

WFB - Whistle Notch for parallel shanks
WFB - Whistle Notch pour queues cylindriques

WG 35

Применение: Для фиксации инструмента с хвостовиком по DIN 1835 форма E.
Комплект поставки: Адаптер с фиксирующим винтом.

Application: For clamping tools with parallel shank DIN 1835 form E
Scope of supply: Weldon end mill adaptor incl. locking screw and adjusting screw

Application: Pour montage d'outils à queue cylindrique DIN 1835 forme E
Livraison: Mandrin à pinces Weldon compris vis de serrage et vis de réglage

Size Grandeur Размер	[MM] d	[MM] d1	[MM] d2	[MM] d5	[MM] x1	Order no. N° de Code Код для заказа
WFB20-12	6	30	12	17	27	WFB.206.127T
WFB20-12	6	29	12	17	27	WFB.206.127K
WFB20-12	6	30	12	25	42,5	WFB.206.143T
WFB20-12	8	29	12	21	27	WFB.208.127K
WFB20-12	8	30	12	21	27	WFB.208.127T
WFB20-12	8	30	12	25	42,5	WFB.208.143T
WFB20-12	8	29	12	25	42,5	WFB.208.143K
WFB20-12	10	29	12	24	37	WFB.210.137K
WFB20-12	10	30	12	24	37	WFB.210.137T
WFB20-12	10	30	12	25	42,5	WFB.210.143T
WFB24-16	6	40	16	11	14	WFB.246.114T
WFB24-16	6	40	16	17	27	WFB.246.127T
WFB24-16	8	40	16	21	27	WFB.248.127T
WFB24-16	10	40	16	17	15	WFB.241.115T

WFB - Патрон Whistle Notch

WFB - Whistle Notch for parallel shanks
WFB - Whistle Notch pour queues cylindriques

WG 35



Size	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	Order no.
Grandeur						N° de Code
Размер	d	d1	d2	d5	x1	Код для заказа
WFB24-16	10	40	16	24	25	WFB.241.125T
WFB24-16	12	40	16	27	30	WFB.241.330T
WFB32-20	4	50	20	14	28	WFB.304.128
WFB32-20	6	50	20	-	11	WFB.306.111
WFB32-20	6	50	20	17	28	WFB.306.128T
WFB32-20	6	50	20	17	40	WFB.306.140
WFB32-20	6	50	20	17	60	WFB.306.160
WFB32-20	8	50	20	-	11	WFB.308.111
WFB32-20	8	50	20	21	40	WFB.308.140
WFB32-20	8	50	20	21	60	WFB.308.160
WFB32-20	8	50	20	21	28	WFB.308.128T
WFB32-20	10	50	20	-	11	WFB.310.111
WFB32-20	10	50	20	24	25	WFB.310.125T
WFB32-20	10	50	20	24	35	WFB.310.135
WFB32-20	10	50	20	24	60	WFB.310.160
WFB32-20	12	50	20	27	14	WFB.312.114T
WFB32-20	12	50	20	-	15	WFB.312.115
WFB32-20	12	50	20	27	35	WFB.312.135
WFB32-20	12	50	20	27	60	WFB.312.160
WFB32-20	14	50	20	50	31	WFB.314.131
WFB32-20	14	50	20	29	60	WFB.314.160
WFB32-20	16	50	20	50	44	WFB.316.144
WFB32-20	16	50	20	35	60	WFB.316.160WN
WFB32-20	18	50	20	50	44	WFB.318.144
WFB32-20	18	50	20	35	60	WFB.318.160
WFB32-20	20	50	20	50	47	WFB.320.147
WFB32-20	20	50	20	39	60	WFB.320.160
WFB32-20	25	50	20	47	60	WFB.325.160

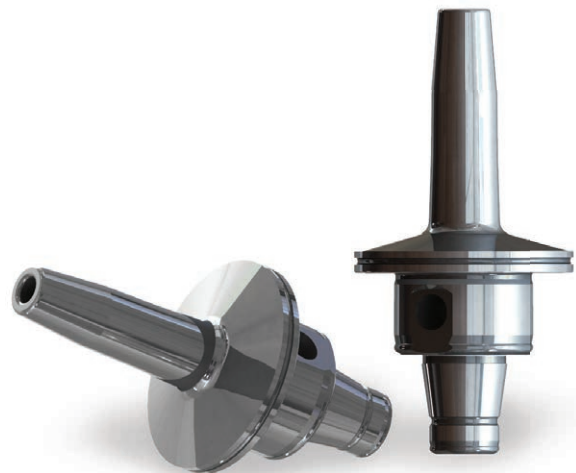
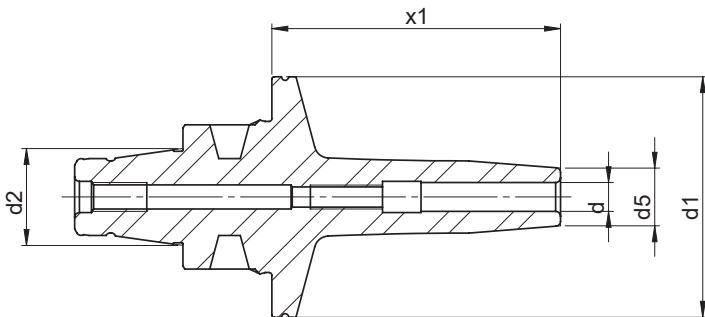
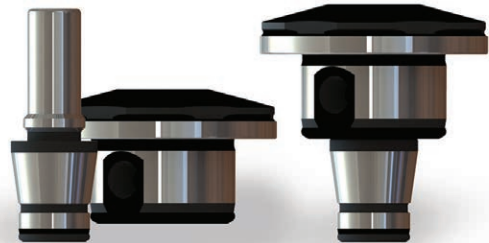
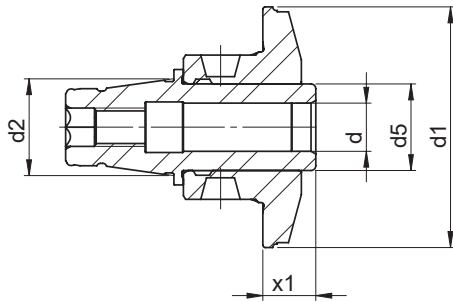
WF
&

ph HORN ph

WFB - Термоусадочный патрон

WFB - Shrink fit chucks
WFB - Mandrins de frettage

WG 35



Size	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	Order no.
Grandeur						N° de Code
Размер	d	d1	d2	d5	x1	Код для заказа
WFB20-12		30	12	10	37	WFB.203.037.SFR
WFB20-12	3	30	12	10	51	WFB.203.051.SFR
WFB20-12	3	30	12	9	17	WFB.S20.003.017.SF*
WFB20-12	3	29	12	9	17	WFB.S20.003.017.SFK*
WFB20-12	4	30	12	13	35	WFB.204.035.SFR
WFB20-12	4	30	12	12	50	WFB.204.050.SFR
WFB20-12	4	30	12	9	17	WFB.S20.004.017.SF*
WFB20-12	4	29	12	9	17	WFB.S20.004.017.SFK*
WFB20-12	6	30	12	13	32	WFB.206.032.SFR
WFB20-12	6	30	12	15	47	WFB.206.047.SFR
WFB20-12	6	30	12	14	17	WFB.S20.006.017.SF*
WFB20-12	6	30	12	14	27	WFB.S20.006.027.SF*
WFB20-12	6	29	12	14	27	WFB.S20.006.027.SFK*
WFB20-12	8	30	12	15	30	WFB.208.030.SFR
WFB20-12	8	30	12	17	45	WFB.208.045.SFR

* = Раздельное исполнение / Two split construction / Deux divisé construction

WFB - Термоусадочный патрон

WFB - Shrink fit chucks
WFB - Mandrins de frettage

WG 35



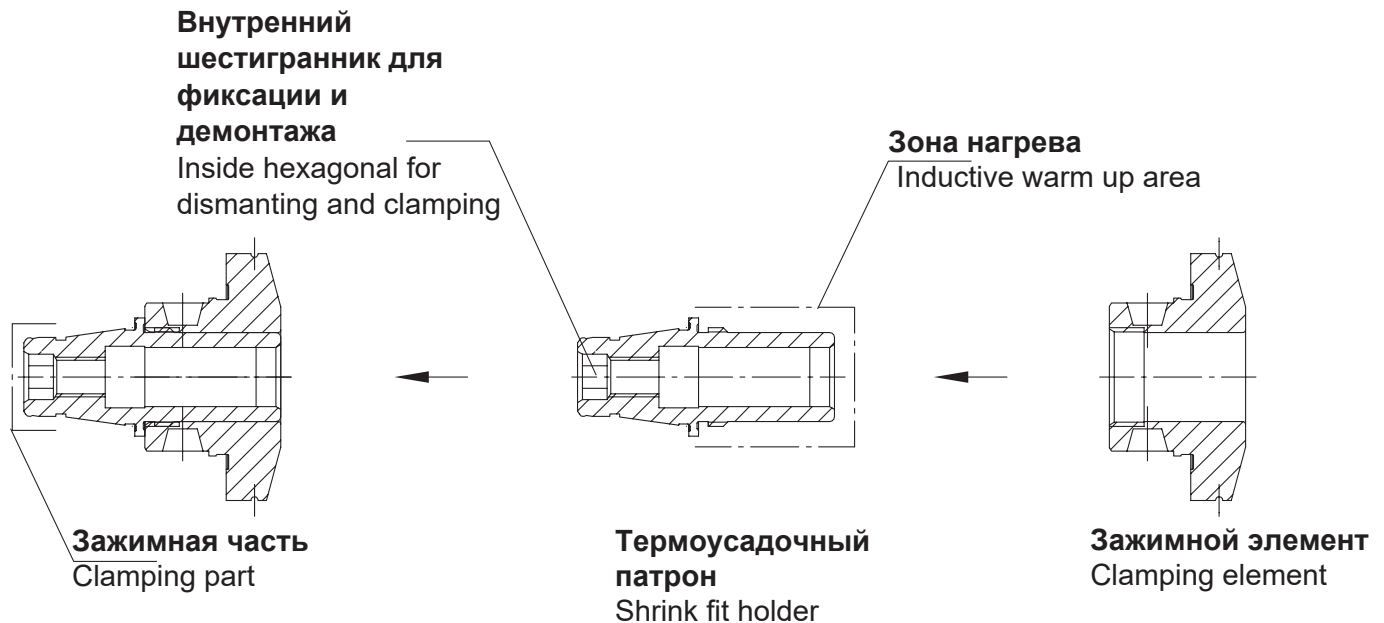
Size	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	Order no.
Grandeur						N° de Code
Размер	d	d1	d2	d5	x1	Код для заказа
WFB20-12	8	30	12	14	20	WFB.S20.008.020.SF*
WFB20-12	8	30	12	14	27	WFB.S20.008.027.SF*
WFB20-12	8	29	12	14	27	WFB.S20.008.027.SFK*
WFB20-12	10	30	12	16	27	WFB.S20.010.027.SF*
WFB20-12	12	30	12	18	35	WFB.2HO.D12.SFR
WFB24-16	3	40	16	13	34	WFB.243.034.SFR
WFB24-16	4	40	16	13	34	WFB.244.034.SFR
WFB24-16	6	40	16	13	30	WFB.246.030.SFR
WFB24-16	8	40	16	14	30	WFB.248.030.SFR
WFB24-16	10	40	16	17	30	WFB.241.030.SFR
WFB32-20	3	50	20	13	37	WFB.303.037SFR
WFB32-20	3	50	20	10	60	WFB.303.060SFR
WFB32-20	3	50	20	-	11	WFB.S32.003.011.SF*
WFB32-20	3	50	20	13	37	WFB.S32.003.037.SF*
WFB32-20	4	50	20	13	35	WFB.304.035.SFR
WFB32-20	4	50	20	12	60	WFB.304.060SFR
WFB32-20	4	50	20	-	11	WFB.S32.004.011.SF*
WFB32-20	5	50	20	13	60	WFB.305.060SFR
WFB32-20	5	50	20	-	11	WFB.S32.005.011.SF*
WFB32-20	6	50	20	13	32	WFB.306.032.SFR
WFB32-20	6	50	20	15	60	WFB.306.060SFR
WFB32-20	6	50	20	-	11	WFB.S32.006.011.SF*
WFB32-20	6	50	20	13	32	WFB.S32.006.032.SF*
WFB32-20	8	50	20	15	30	WFB.308.030.SFR
WFB32-20	8	50	20	17	60	WFB.308.060SFR
WFB32-20	8	50	20	-	11	WFB.S32.008.011.SF*
WFB32-20	8	50	20	15	30	WFB.S32.008.030.SF*
WFB32-20	10	50	20	22	60	WFB.310.060SFR
WFB32-20	10	50	20	18	11	WFB.S32.010.011.SF*
WFB32-20	10	50	20	18	25	WFB.S32.010.025.SF*
WFB32-20	12	50	20	26	60	WFB.312.030.SFR
WFB32-20	12	50	20	25	60	WFB.312.060SFR
WFB32-20	12	50	20	18	11	WFB.S32.012.011.SF*
WFB32-20	12	50	20	18	11	WFB.S32.012.011.SF.*
WFB32-20	12	50	20	18	30	WFB.S32.012.030.SF*
WFB32-20	14	50	20	30	60	WFB.314.060.SFR
WFB32-20	14	50	20	27	25	WFB.S32.014.025.SF*
WFB32-20	16	50	20	30	60	WFB.316.060SFR
WFB32-20	16	50	20	27	25	WFB.S32.016.025.SF*
WFB32-20	16	50	20	27	32	WFB.S32.016.032.SF*

* = Раздельное исполнение / Two split construction / Deux divisé construction

W&F**PH HORN PH**

Инструкция по эксплуатации для разборного термоусадочного патрона

Operation instructions for two split shrink fit chucks system WFB
Mode d'emploi pour deux divisé mandrins de frettage système WFB

WG 35

Порядок действий:

Mode of operation:

- 1. Демонтировать термоусадочный патрон. Для ослабления и зажима использовать только шестигранник, вставленный в термоусадочный патрон.**
WFB shrink fit chucks disassemble. Please use the inside hexagonal for dismantling and clamping.
- 2. Поместите термоусадочный патрон в цанговую оправку цилиндрической частью.**
Put the shrink adapter with clamping sight in the collet chuck from the machine.
- 3. Собранную конструкцию поместите в нагревательный аппарат, нагрейте только зону нагрева термоусадочного патрона и вставьте инструмент.**
Inductive heat up and shrinking cutting tools.

- 4. Дайте патрону остыть.**
Let cool down the shrink adapter.

- 5. Соберите термоусадочный патрон с зажимным элементом.**
Clamping element and shrink fit holder must be mounting together.

Важная информация:

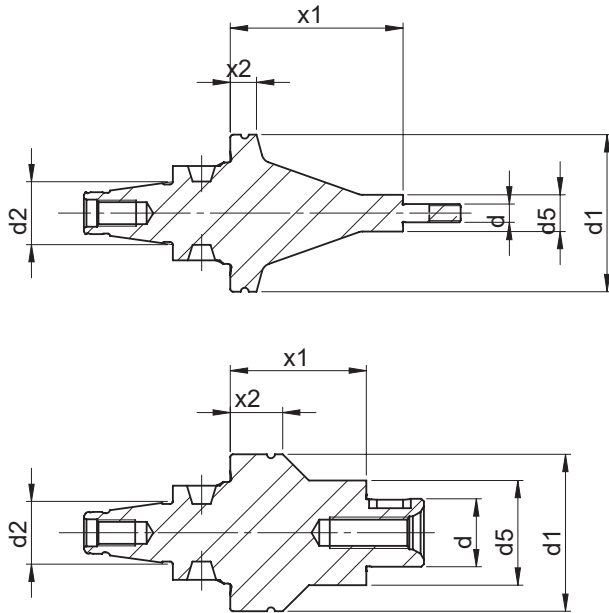
Important information:

Термоусадочный патрон WFB в коротком исполнении состоит из фактически термоусадочного патрона и зажимного элемента. Обе детали поставляются в собранном состоянии и помечены одним и тем же идентификатором. **Внимание! К совместному использованию допускаются детали только с одинаковыми идентификаторами.**
WFB shrink fit holder in short construction consists of shrink fit holder and clamping element. Both element will be delivered in assembled condition and they are marked with the same identification. **Attention! Only parts with the same identification may be assembled as adapter.**

WFB - Патрон для дисковых фрез

WFB - Tool holders for saw
WFB -blade Mandrins pour lame de scie

WG 35



Комплект поставки:

Для Ø 3,5 мм включено: гайка M3,5x0,6 - 1 шт., шайбы 3,5x6,5x1 мм - 1 шт., 3,5x6,5x2 мм - 1 шт.

Для Ø 5 мм включено: гайка M5 - 1 шт. шайба 5x9x1 мм - 1 шт., шайба 5x9x2 мм - 2 шт.

Для Ø 8 мм включено: гайка M8x1 - 1 шт., шпонка 2x2x6 мм - 1 шт., шайбы 8x14x1 мм - 1 шт., 8x14x3 мм - 1 шт., 8x14x4 мм - 1 шт.

Для Ø 10 мм включено: гайка M10x1, шпонка 3x3x7 мм - 1 шт. шайбы 10x16x0,5 мм - 1 шт., 10x16x1 мм - 1 шт., 10x16x3 мм - 1 шт., 10x16x5 мм - 1 шт.

Для Ø 13 мм включено: винт - 1 шт., шпонка 4x4x8 мм - 1 шт., шайбы 13x21x0,5 мм - 1 шт., 13x22x1 мм - 1 шт., 13x22x3 мм - 1 шт., 13x22x5 мм - 1 шт.

Для Ø 16 мм включено: винт - 1 шт., шпонка 4x4x10 мм, шайбы 16x25x1 мм - 1 шт., 16x27x2 мм - 1 шт., 16x27x3 мм - 1 шт., 16x27x10 мм - 1 шт.

Для Ø 22 мм включено: винт - 1 шт., шпонка 6x6x14 мм, шайбы 22x33x1 мм - 1 шт., 22x34x2 мм - 1 шт., 22x34x6 мм - 1 шт., 22x34x10 мм - 1 шт.

Size Grandeur Размер	[мм] d	[мм] d1	[мм] d2	[мм] d5	[мм] x1	[мм] x2	Order no. N° de Code Код для заказа
WFB20-12	3,5	30	12	7	33	5	WFB.035A.2033
WFB20-12	5	30	12	10	33	5	WFB.05A.2033
WFB20-12	8	30	12	15	26	10	WFB.08A.2026
WFB20-12	10	30	12	17	26	10	WFB.10A.2026
WFB20-12	13	30	12	20	26	10	WFB.13A.2026
WFB20-12	16	30	12	24	26	10	WFB.16A.2026
WFB32-20	22	30	20	34	26	10	WFB.22A.2026

WF
&

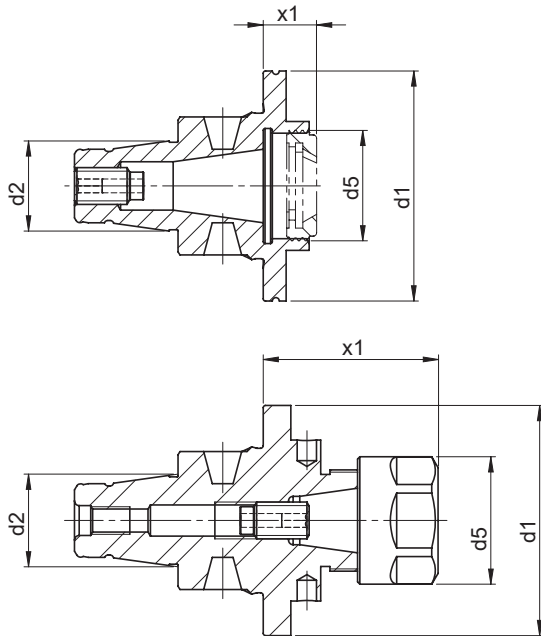
ph HORN ph

WFB - Цанговый патрон 8° тип ER

WFB - Collet chucks 8° type ER

WFB - Mandrins porte-pinces 8° type ER

WG 35

**Применение:** Для фиксации инструмента в цанги по DIN 6499.**Комплект поставки:** Патрон с гайкой и регулировочным винтом**Цанги:** Смотри страницу 11.35**Application:** To hold tools with parallel shank in collets DIN 6499**Scope of supply:** Collet chucks with collet nut and adjusting screw.**Collets:** See page 11.35**Application:** Pour montage d'outils à queue cylindrique en pinces DIN 6499.**Livraison:** Mandrins à pinces, écrous de serrage, vis de réglage.**Pinces:** Voir page 11.35

Size	Type	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Order no.
Grandeur	Type					N° de Code
Размер	Тип	d1	d2	d5	x1	Код для заказа
WFB20-12	ER8 M	30	12	12	25	WFB.208.025MINI
WFB20-12	ER8 M	30	12	12	57	WFB.208.057MINI
WFB20-12	ER11	30	12	16	25	WFB.211.025MINI
WFB20-12	ER11 A	29	12	18	10	WFB.211.A10K
WFB20-12	ER11 A	30	12	18	10	WFB.211.A10T
WFB20-12	ER11	29	12	19	25	WFB.211.025K
WFB20-12	ER11	30	12	19	25	WFB.211.025T
WFB20-12	ER11	30	12	19	45	WFB.211.045T
WFB20-12	ER16 M	30	12	22	28	WFB.216.028MINI
WFB20-12	ER16	29	12	28	28	WFB.216.028K
WFB20-12	ER16	30	12	28	28	WFB.216.028T
WFB20-12	ER16	30	12	28	43	WFB.216.043T
WFB20-12	ER20 M	30	12	28	36	WFB.220.036MINI
WFB20-12	ER20 M	30	12	28	41	WFB.220.041MINI

A* = Внутренний подвод СОЖ / Internal collet nut / Ecrous de serrage du dedans

M* = Мини гайка / Mini-collet nut / Mini-ecrous de serrage

WFB - Цанговый патрон 8° тип ER

WFB - Collet chucks 8° type ER
WFB - Mandrins porte-pinces 8° type ER

WG 35



Size Grandeur Размер	Type Type Typ	[мм] d1	[мм] d2	[мм] d5	[мм] x1	Order no. N° de Code Код для заказа
WFB20-12	ER20 M	30	12	28	46	WFB.220.046MINI
WFB20-12	ER20 M	30	12	28	56	WFB.220.056MINI
WFB20-12	ER20	29	12	34	36	WFB.220.036K
WFB20-12	ER25 M	30	12	35	43	WFB.225.043MINI
WFB20-12	ER25	30	12	42	43	WFB.225.043
WFB24-16	ER11 M	40	16	16	42	WFB.211.042MINI
WFB24-16	ER11	40	16	19	6	WFB.211.006
WFB24-16	ER11	40	16	19	21	WFB.211.021
WFB24-16	ER16 A	40	16	24	16	WFB.216.A16
WFB24-16	ER16	40	16	28	30	WFB.216.030
WFB24-16	ER20 A	40	16	28	30	WFB.220.A30
WFB32-20	ER11 M	50	20	16	67	WFB.311.067MINI
WFB32-20	ER11	50	20	19	24	WFB.311.025T
WFB32-20	ER16 A	50	20	24	10	WFB.316.A10T
WFB32-20	ER16 A	50	20	24	16	WFB.316.A16
WFB32-20	ER16	50	20	28	36	WFB.316.038
WFB32-20	ER16	50	20	28	160	WFB.316.160
WFB32-20	ER20 A	50	20	28	16	WFB.320.A16
WFB32-20	ER25 A	50	20	32	36	WFB.325.A36
WFB32-20	ER25	50	20	42	28	WFB.325.028
WFB32-20	ER25	50	20	42	40	WFB.325.040
WFB32-20	ER32	50	20	50	42	WFB.332.042

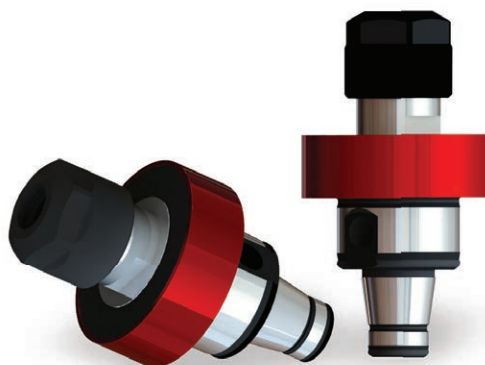
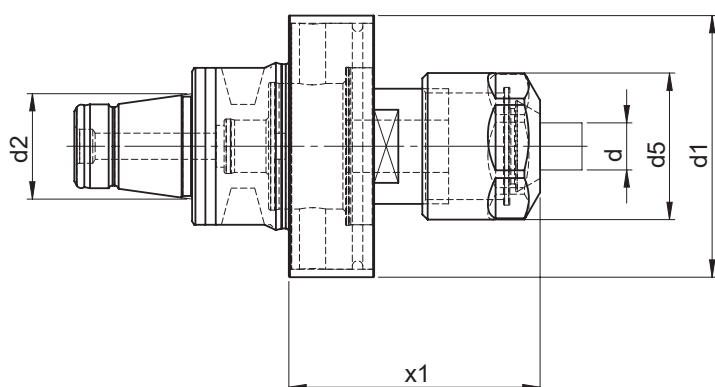
A* = Внутренний подвод СОЖ / Internal collet nut / Ecrous de serrage du dedans
M* = Мини гайка / Mini-collet nut / Mini-ecrous de serrage

W&F**ph HORN ph**

WFB - Патрон Softsynchro® с внутренним подводом СОЖ

WFB - Softsynchro® with internal cooling system

WFB - Softsynchro® avec arrosage central

WG 35

Метчик DIN374 / DIN376	Метчик DIN371	Хвостовик Ø D(мм)	Глубина E (мм)	Тип цанги
M6	M4	4,5	29	ER-GB
M8	M4,5 - M6	6	31	ER-GB
M10	M7	7	31	ER-GB
-	M8	8	36	ER-GB
M12	-	9	48	ER
-	M10	10	43	ER

Технические параметры

Technical specifications

Диапазон зажима: Ø 4,5 - 10,0 мм для метчиков M4 - M12.
Range of clamping: Ø 4,5 - 10,0 mm for screw tap M4 - M12.

Диапазон компенсации: 0,5 mm.
Length compensation on pressure and tension.

Давление СОЖ: max. 70 Bar.
Coolant pressure: max. 70 bar.

Подача СОЖ через середину.
Coolant supply through the middle.

Size Grandeur Размер	Type Type Тип	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	Order no. N° de Code Код для заказа
		d1	d2	d5	x1	
WFB20-12	ER11	30	12	16	32,5	WFB.G20.M8
WFB24-16	ER11	40	16	16	30,5	WFB.G24.M8
WFB32-20	ER16	50	20	28	48	WFB.G32.M12
WFB32-20	ER32	50	20	34	48	WFB.G32.M20

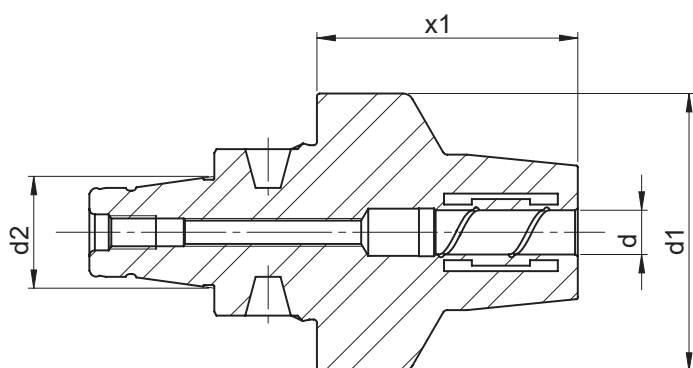
WFB - Гидропатрон

WFB - Hydraulic expansion chuck
WFB - Mandrin hydraulique

WG 35

W&F

ph HORN ph



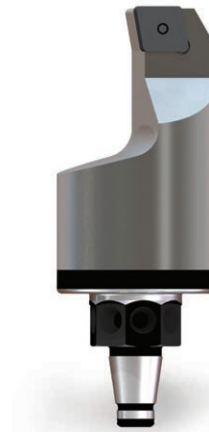
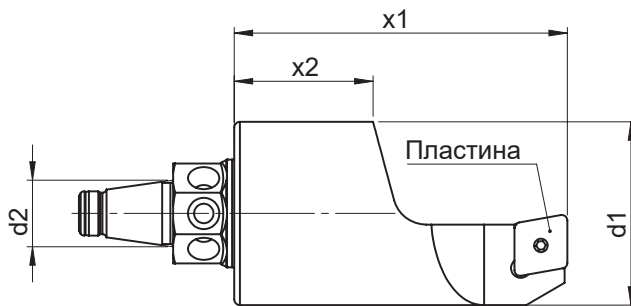
Size	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	Order no.
Grandeur					N° de Code
Размер	d	d1	d2	x1	Код для заказа
WFB20-12	6	30	12	39	WFB.206.039HDST
WFB20-12	8	30	12	39	WFB.208.039HDST
WFB20-12	10	30	12	39	WFB.210.039HDST
WFB32-20	6	50	20	24	WFB.306.024HDST
WFB32-20	8	50	20	24	WFB.308.024HDST
WFB32-20	10	50	20	29	WFB.310.029HDST
WFB32-20	12	50	20	34	WFB.312.034HDST
WFB32-20	14	50	20	34	WFB.314.034.HDST
WFB32-20	16	50	20	42	WFB.316.042.HDST



WFB - Токарная державка с внутренним подводом СОЖ

WFB - Turning tool holder W-T with internal cooling system
 WFB - Rotatif porte-outil W-T avec arrosage central

WG 35



Тип	Форма
-----	-------

C09	
D11	
V11	

Size Grandeur Размер	Type Type Тип	[мм] d1	[мм] d2	[мм] x1	[мм] x2	Order no. N° de Code Код для заказа
WFB20-12	C09	33	12	60	25	WFB.2DH.C09/L
WFB20-12	C09	33	12	60	25	WFB.2DH.C09/R
WFB20-12	D11	33	12	60	25	WFB.2DH.D11/L
WFB20-12	D11	33	12	60	25	WFB.2DH.D11/R
WFB20-12	V11	33	12	60	25	WFB.2DH.V11/L
WFB20-12	V11	33	12	35	10	WFB.2DH.V11.R.X=35
WFB20-12	V11	33	12	60	25	WFB.2DH.V11/R
WFB32-20	C09	50	20	80	25	WFB.3DH.C09/R
WFB32-20	D11	50	20	80	25	WFB.3DH.D11/R
WFB32-20	V11	50	20	80	25	WFB.3DH.V11/R

Пластина не входит в поставку

Delivery without cutting tools / Livraison sans outils de coupe

WFB - Державка HORN Mini с внутренним подводом СОЖ

WFB - Toolholder W-T HORN Mini with internal cooling system WFB - outil W-T HORN Mini avec arrosage central

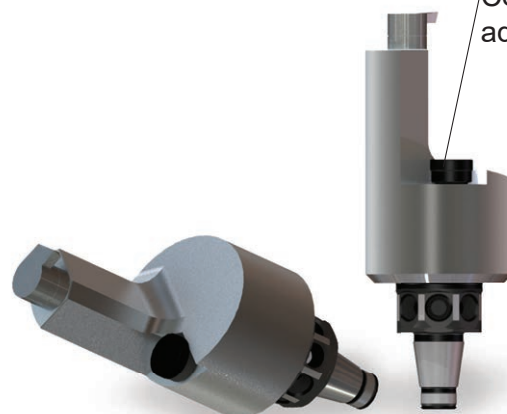
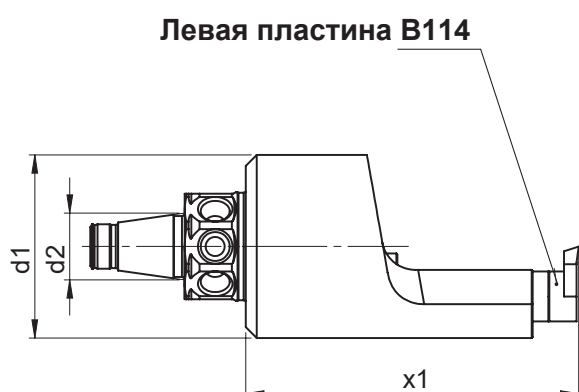
WG 35

WF
&

ph HORN ph

Регулируемое сопло СОЖ

Coolant nozzle adjustable



Size Grandeur Размер	Type Type Тип	[мм] d1	[мм] d2	[мм] x1	Order no. N° de Code Код для заказа
WFB20-12	114	33	12	60	WFB.2HO.114
WFB32-20	114	50	20	80	WFB.3HO.114

Пластина не входит в поставку

Delivery without cutting tools / Livraison sans outils de coupe

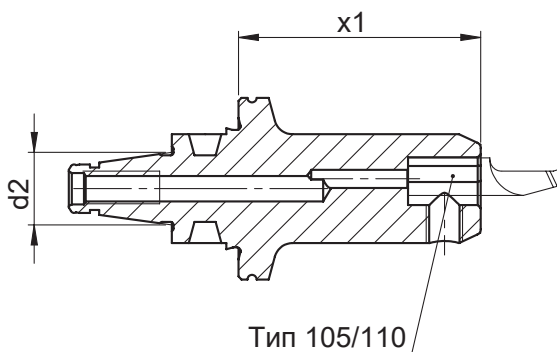


WFB - Державка HORN Supermini® с внутренним подводом СОЖ

WFB - Toolholder W-T HORN Supermini® with internal cooling system

WFB - Porte-outil W-T HORN Supermini® avec arrosage central

WG 35



Size Grandeur Размер	Type Type Тип	[мм] d1	[мм] d2	[мм] x1	Order no. N° de Code Код для заказа
WFB20-12	105	18	12	40	WFB.2HO.105
WFB20-12	105	18	12	55	WFB.2HO.105.055
WFB20-12	110	20	12	40	WFB.2HO.110
WFB32-20	105	50	20	40	WFB.3HO.105
WFB32-20	105	50	20	55	WFB.3HO.105.055
WFB32-20	110	50	20	40	WFB.3HO.110

Пластина не входит в поставку

Delivery without cutting tools / Livraison sans outils de coupe

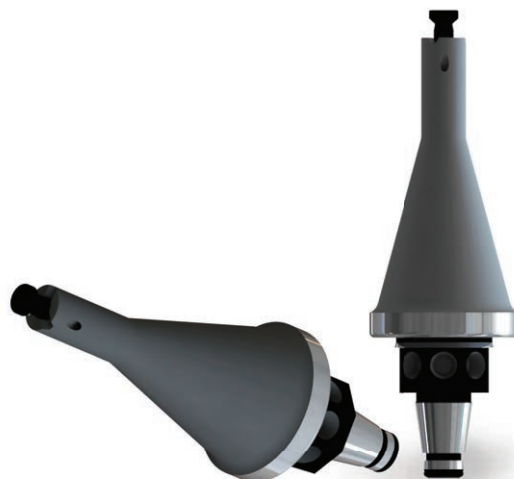
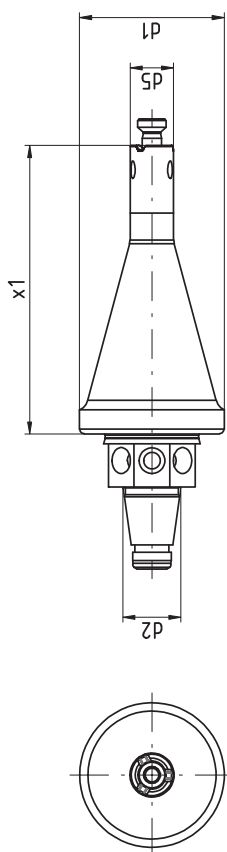
WFB - Фрезерная державка HORN с внутренним подводом СОЖ

WFB - HORN milling shank with internal cooling
WFB - HORN arbre de coupe avec arrosage central

WG 35

WF
&

ph HORN ph



Size Grandeur Размер	Type Type Тип	[мм] d1	[мм] d2	[мм] d5	[мм] x1	Order no. N° de Code Код для заказа
WFB20-12	311/611	30	12	9	60	WFB.2HO.M311.060
WFB20-12	313/613	30	12	13,3	60	WFB.2HO.M313.060

WF
&

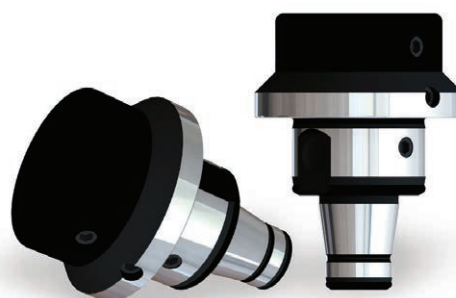
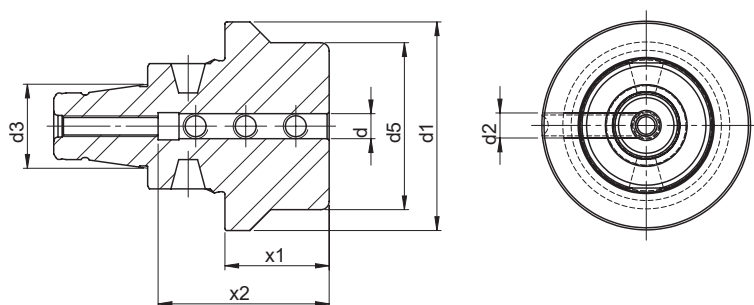
ph HORN ph

WFB - Расточная державка

WFB - Boring bar holder

WFB - Porte-outil pour barres d'alésage

WG 35



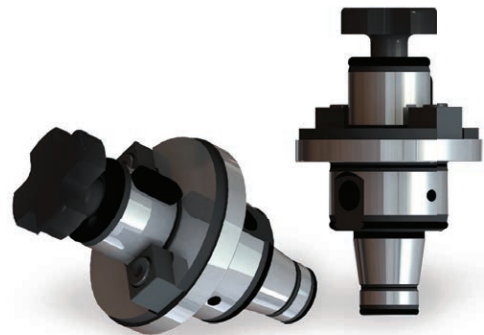
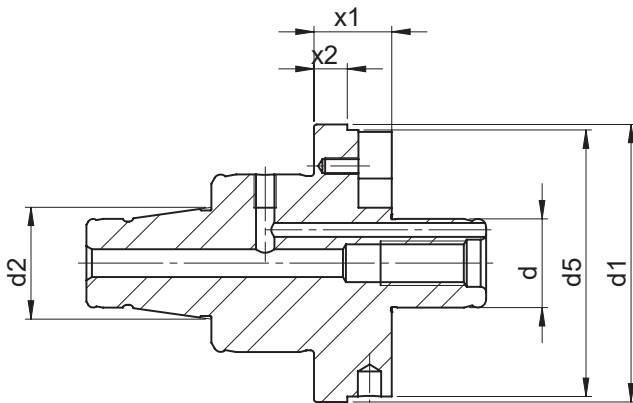
Size	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	Order no.
Grandeur								N° de Code
Размер	d	d1	d2	d3	d5	x1	x2	Код для заказа

WFB20-12	3	30	M3	12	18	40	15	WFB.2E0.003
WFB20-12	4	30	M4	12	18	40	15	WFB.2E0.004
WFB20-12	5	30	M5	12	18	40	41	WFB.2E0.005
WFB20-12	6	30	M6	12	18	40	41	WFB.2E0.006
WFB20-12	8	30	M6	12	22	40	41	WFB.2E0.008
WFB20-12	10	30	M6	12	22	40	41	WFB.2E0.010
WFB20-12	12	30	M8	12	30	40	35	WFB.2E0.012
WFB20-12	16	30	M8	12	30	40	35	WFB.2E0.016
WFB20-12	20	30	M8	12	33	40	35	WFB.2E0.020
WFB20-12	1/4"	30	M6	12	18	40	30	WFB.2E0.1/4
WFB20-12	1/8"	30	M3	12	18	40	25	WFB.2E0.1/8
WFB20-12	3/16"	30	M4	12	18	40	25	WFB.2E0.3/16
WFB20-12	3/4"	30	M8	12	33	40	35	WFB.2E0.019
WFB32-20	6	50	M6	20	40	25	41	WFB.3E2.006
WFB32-20	8	50	M6	20	40	25	41	WFB.3E2.008
WFB32-20	10	50	M6	20	40	25	41	WFB.3E2.010
WFB32-20	12	50	M8x1	20	40	25	41	WFB.3E2.012
WFB32-20	16	50	M8x1	20	40	25	41	WFB.3E2.016
WFB32-20	20	50	M8x1	20	50	40	41	WFB.3E2.020
WFB32-20	25	50	M8x1	20	50	55	51	WFB.3E2.025

WFB - Патрон для насадных фрез с внутренним подводом СОЖ

WFB - Milling machine arbors with internal cooling system
WFB - Mandrins porte-fraises avec arrosage central

WG 35



Применение: Для корпусов со шпоночным пазом

Lieferumfang: Со шпонками и крепежным винтом

Application: For cutters with key drive

Scope of supply: With driver and cruciform screw

Application: Pour le montage de fraises avec rainures transversales

Livraison: Avec entrainement par tenons et vis de serrage

Size	[мм]	[мм]	[мм]	Smm]	[мм]	мм]	Order no.
Grandeur	d	d1	d2	d5	x1	x2	N° de Code
Размер	d	d1	d2	d5	x1	x2	Код для заказа
WFB24-16	16	40	16	30	14	5	WFB.16A.2414
WFB32-20	13	50	20	20	14	6	WFB.13A.3214
WFB32-20	16	50	20	40	14	6	WFB.16A.3214
WFB32-20	22	50	20	48	9	6	WFB.22A.3209T
WFB32-20	22	50	20	48	14	6	WFB.22A.3214
WFB32-20	27	50	20	55	14	6	WFB.27A.3214

WF
&

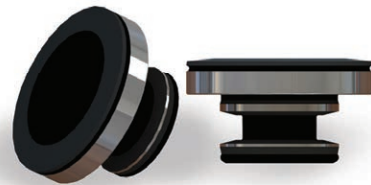
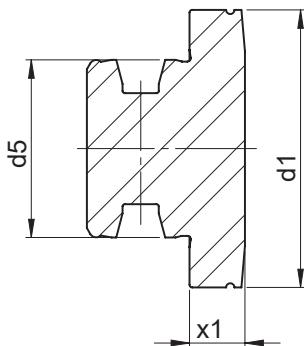
ph HORN ph

WFB - Заглушка

WFB - Closing plug

WFB - Bouchon d'étanchéité

WG 35



Size	[мм]	[мм]	[мм]	Order no.
Grandeur				N° de Code
Размер	d1	d2	x1	Код для заказа
WFB20-12	29	20	10	WFB.212.000K
WFB20-12	30	20	10	WFB.212.000
WFB24-16	40	24	10	WFB.241.200
WFB32-20	50	32	10	WFB.320.000

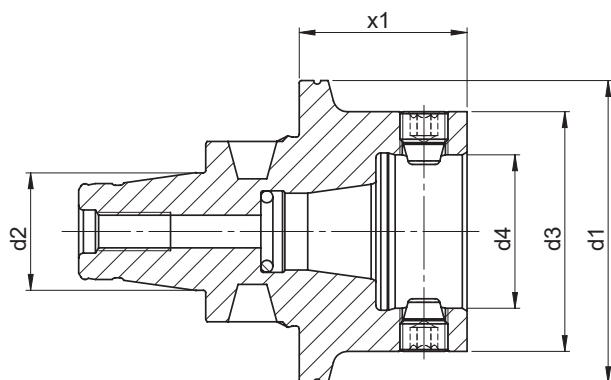
WFB - Переходники / удлинители

WFB - Reductions / Extensions
WFB - Réductions / Prolongations

WG 35

WF
&

ph HORN ph

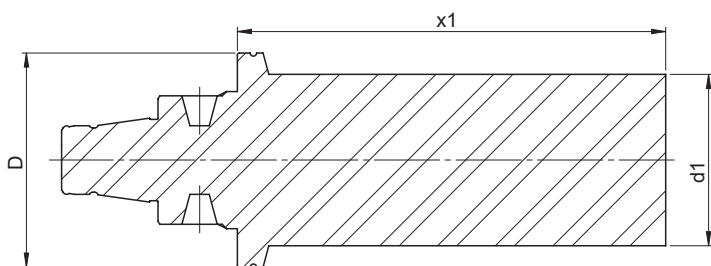


Size	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	Order no.
Grandeur						N° de Code
Размер	d1	d2	d3	d4	x1	Код для заказа
WFB20-12	30	12	30	12	20	WFB.V20.020
WFB20-12	30	12	30	12	33,5	WFB.V20.033,5
WFB24-16	40	16	30	12	10	WFB.R24.B20
WFB32-20	50	20	30	12	15	WFB.R32.B20
WFB32-20	50	20	40	16	15	WFB.R32.B24
WFB32-20	63	25	40	25	30	WFB.R32.R40

W&F**ph HORN ph**

WFB - Тестовые оправки

WFB - Test arbors
WFB - Mandrins de contrôle

WG 35

Применение: Для приемки станков в соответствии с рекомендацией ISO R230 или для проверки шпинделей.

Application: For machine tools according to ISO recommendations R230 or for testing the tool spindle

Application: Pour la recette technique des machines conforme recommandation ISO R230

Size Grandeur Размер	[мм] D	[мм] d1	[мм] x1	Order no. N° de Code Код для заказа
WFB20-12	30	16	60	WFB.KD1.060
WFB20-12	29	16	60	WFB.KD1.060K
WFB24-16	40	20	80	WFB.KD2.080
WFB32-20	50	40	100	WFB.KD3.100

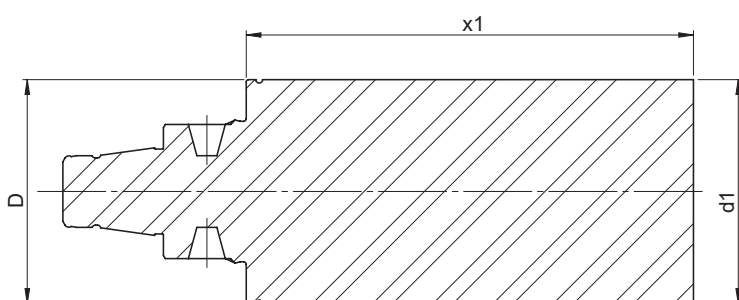
WFB - Круглые заготовки

WFB - Boring bar-blanks
WFB - Barres à l'état brut

WG 35

W & F

ph HORN ph



Size Grandeur Размер	[мм] d	[мм] d1	[мм] x1	Order no. N° de Code Код для заказа
WFB20-12	383	60		WFB.R20.060
WFB20-12	30	33	60	WFB.R20.X6S*
WFB24-16	40	45	80	WFB.R24.045.080.SX*
WFB32-20	50	22	60	WFB.R32.022.060.SX*
WFB32-20	50	50	100	WFB.R32.050.100.SX*

* **Материал: 31CrMoV9**



WG 35

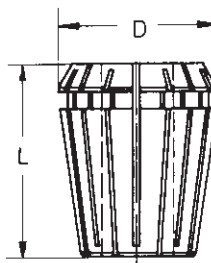
Набор цанг ER / ESX с деревянной подложкой

Collets System ER / ESX in wooden board
Pincas de serrage Système ER / ESX en socle de bois

WG 35

WF
&

ph HORN ph



	D	L
426 E	17	27
428 E	21	31,5
430 E	26	34
470 E	33	40
472 E	41	46

ER 40 (3-26) 472 E

23 Цанги
Ø4-26 мм, шаг 1 мм

Art. Nr. 12.326.OHS

Art. Nr. 12.326.OHS.EP

Дополнительно

(отдельный заказ)

Цанга Ø3 мм

Art. Nr. 12.326.030

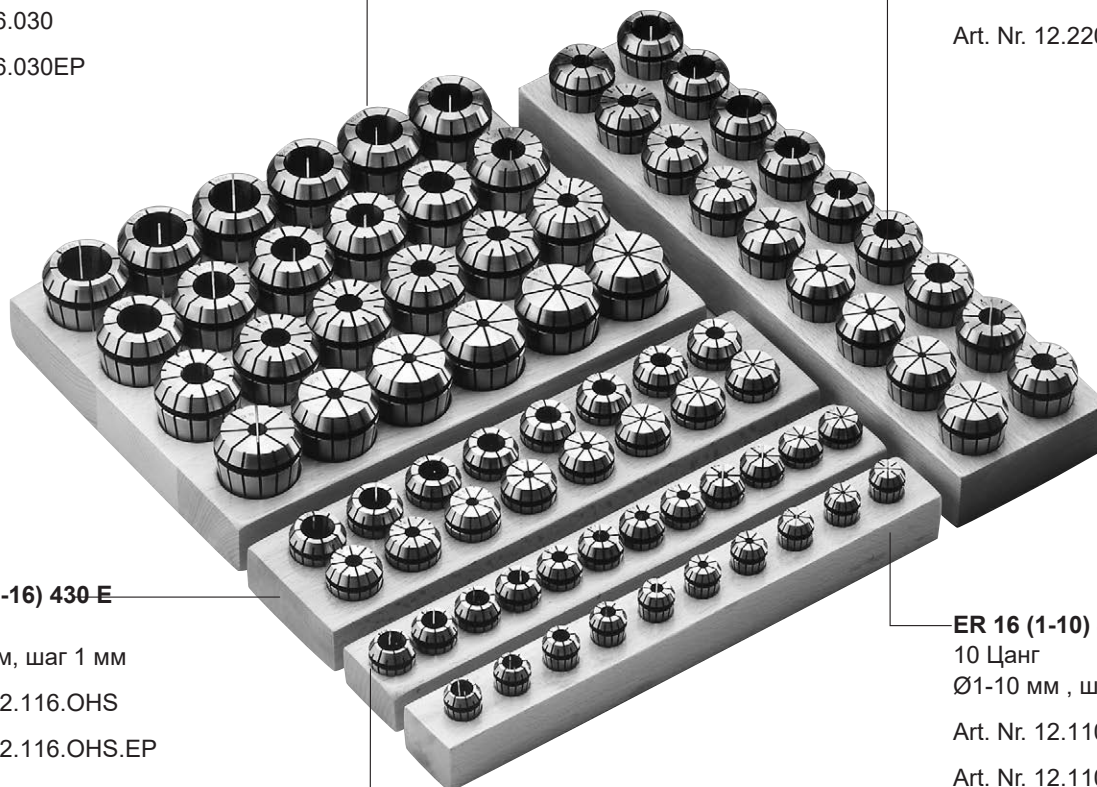
Art. Nr. 12.326.030EP

ER 32 (2-20) 470 E

18 Цанг
Ø3-20 мм, шаг 1 мм

Art. Nr. 12.220.OHS

Art. Nr. 12.220.OHS.EP



ER 25 (2-16) 430 E

15 Цанг
Ø2-16 мм, шаг 1 мм

Art. Nr. 12.116.OHS

Art. Nr. 12.116.OHS.EP

Дополнительно

(отдельный заказ)

Цанга Ø1 мм

Art. Nr. 12.116.010

Art. Nr. 12.116.010EP

ER 20 (2-13) 428 E

12 Цанг
Ø2-13 мм, шаг 1 мм

Art. Nr. 12.113.OHS

Art. Nr. 12.113.OHS.EP

ER 16 (1-10) 426 E

10 Цанг
Ø1-10 мм, шаг 1 мм

Art. Nr. 12.110.OHS

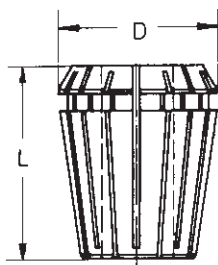
Art. Nr. 12.110.OHS.EP

WF

&

ph HORN ph

Цанги систем ER / ESX ER11 / ER16 / ER20

Collets System ER / ESX
Pincas de serrage Système ER / ESX**WG 11**

	D	L
424 E	11,5	18
426 E	17	27
428 E	21	31,5

Ø	Order no N° de Cde. Код для заказа
ER 11 (1 – 8) 424 E	
1,0	12.107.010
1,5	12.107.015
2,0	12.107.020
2,5	12.107.025
3,0	12.107.030
3,5	12.107.035
4,0	12.107.040
4,5	12.107.045
5,0	12.107.050
5,5	12.107.055
6,0	12.107.060
6,5	12.107.065
7,0	12.107.070
8,0	12.107.080*

Ø	Order no N° de Cde. Код для заказа
ER 16 (1 – 12) 426 E	
1,0	12.110.010
1,5	12.110.015
2,0	12.110.020
2,5	12.110.025
3,0	12.110.030
3,5	12.110.035
4,0	12.110.040
4,5	12.110.045
5,0	12.110.050
5,5	12.110.055
6,0	12.110.060
6,5	12.110.065
7,0	12.110.070
7,5	12.110.075
8,0	12.110.080
8,5	12.110.085
9,0	12.110.090
9,5	12.110.095
10,0	12.110.100
10,5	12.110.105*
11,0	12.110.110*
11,5	12.110.115*
12,0	12.110.120*

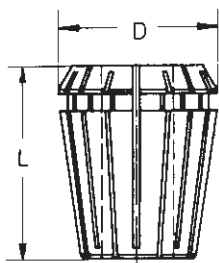
Ø	Order no N° de Cde. Код для заказа
ER 20 (1,0 – 15) 428 E	
1,0	12.113.010*
2,0	12.113.020
3,0	12.113.030
4,0	12.113.040
5,0	12.113.050
6,0	12.113.060
7,0	12.113.070
8,0	12.113.080
9,0	12.113.090
10,0	12.113.100
11,0	12.113.110
12,0	12.113.120
13,0	12.113.130
13,5	12.113.135*
14,0	12.113.140*
14,5	12.113.145*
15,0	12.113.150*

*Специальный размер
Special size
Grandeur speciale

Цанги систем ER / ESX ER25 / ER32 / ER40

Collets System ER / ESX
Pincas de serrage Systéme ER / ESX

WG 11



	D	L
430 E	26	34
470 E	33	40
472 E	41	46

Ø	Order no N ^o de Cde. Код для заказа
ER 25 (1 – 20) 430 E	
1,0	12.116.010*
2,0	12.116.020
3,0	12.116.030
4,0	12.116.040
5,0	12.116.050
6,0	12.116.060
7,0	12.116.070
8,0	12.116.080
9,0	12.116.090
10,0	12.116.100
11,0	12.116.110
12,0	12.116.120
13,0	12.116.130
14,0	12.116.140
15,0	12.116.150
16,0	12.116.160
16,5	12.116.165*
17,0	12.116.170*
17,5	12.116.175*
18,0	12.116.180*
18,5	12.116.185*
19,0	12.116.190*
19,5	12.116.195*
20,0	12.116.200*

Ø	Order no N ^o de Cde. Код для заказа
ER 32 (2 – 22) 470 E	
2,0	12.220.020*
3,0	12.220.030
4,0	12.220.040
5,0	12.220.050
6,0	12.220.060
7,0	12.220.070
8,0	12.220.080
9,0	12.220.090
10,0	12.220.100
11,0	12.220.110
12,0	12.220.120
13,0	12.220.130
14,0	12.220.140
15,0	12.220.150
16,0	12.220.160
17,0	12.220.170
18,0	12.220.180
19,0	12.220.190
20,0	12.220.200
21,0	12.220.210*
22,0	12.220.220*

Ø	Order no N ^o de Cde. Код для заказа
ER 40 (3 – 30) 472 E	
3,0	12.326.030*
4,0	12.326.040
5,0	12.326.050
6,0	12.326.060
7,0	12.326.070
8,0	12.326.080
9,0	12.326.090
10,0	12.326.100
11,0	12.326.110
12,0	12.326.120
13,0	12.326.130
14,0	12.326.140
15,0	12.326.150
16,0	12.326.160
17,0	12.326.170
18,0	12.326.180
19,0	12.326.190
20,0	12.326.200
21,0	12.326.210
22,0	12.326.220
23,0	12.326.230
24,0	12.326.240
25,0	12.326.250
26,0	12.326.260
27,0	12.326.270*
28,0	12.326.280*
29,0	12.326.290*
30,0	12.326.300*

*Специальный размер
Special size
Grandeur speciale

W&F**ph HORN ph**

WFB - Запасные части / Аксессуары

WFB - Spare parts / Accessories

WFB - Pièces de rechange / Accessoires

WG 11**WFB - Конический винт**

Threaded taper pins / Vis coniques filetées

For Size	Order no
Pour Grandeur	N° de Cde.
Für Размер	Код для заказа

WFB20-12	WFS.M6x0,75.TORX 15 Plus
WFB20-12	WFS.M6x1.TORX
WFB24-16	WFS.M8x1.TORX
WFB32-20	WFS.M10x1x11

**Отвертка с регулировкой крутящего момента,
поставляется по запросу**

Torque screwdriver on request available!

Tournevis dynamométrique disponible sur demande!

For Size	Order no
Pour Grandeur	N° de Cde.
Для размера	Код для заказа

WFB20-12	WFB.020.T15.PLUS
----------	------------------

**Набор
инструмента с
регулировкой
крутящего
момента**

Torque set



For Size	Order no
Pour Grandeur	N° de Cde.
Для размера	Код для заказа

WFB20-12 / 24-16	WF.88103001000
------------------	----------------



**НАЙДИТЕ ПОДХОДЯЩЕЕ
ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ.**

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

www.phorn.de

DEUTSCHLAND, STAMMSITZ

GERMANY, HEADQUARTERS

—
Hartmetall Werkzeugfabrik

Paul Horn GmbH

Horn-Straße 1

D-72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 70040

Fax +49 7071 / 72893

info@phorn.de

www.phorn.de

Find your country:

www.phorn.com/countries