**315 équipé en CBN**

L'extension du système de plongée Horn 315 vise l'usinage dur. La plaquette de coupe à arète équipée en CBN, associée aux porte-outils, garantit ainsi une grande rigidité. Le siège de plaquette offre une grande surface d'appui pour diriger la coupe dans le support. La vis de serrage centrale garantit en outre un serrage maximal de la plaquette de coupe. Grâce à ces caractéristiques, le système est parfaitement adapté pour limiter les efforts de coupe lors de l’usinage de matériaux durs. Le matériau de coupe CBN est le deuxième matériau le plus dur au monde. Contrairement au diamant, il permet de travailler des matériaux ferreux, puisqu'il évite toute émission de carbone. Les plaquettes de coupe sont disponibles en stock dans des largeurs de coupe de 1 à 3 mm. Enfin, les porte outils sont disponibles en modèle monobloc ainsi que sous forme de système de cassette pour les attachements en HSK-T et PSC.

*913 caractères espaces incl.*



BU: Horn étend sa gamme d'usinage dur à la plaquette de coupe à un tranchant équipée en CBN du système 315.

Source : Horn/Sauermann

Responsable des demandes de précisions:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH, Christian Thiele

Unter dem Holz 33 – 35, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [christian.thiele@phorn.de](mailto:christian.thiele@phorn.de), [www.phorn.de](http://www.phorn.de)