**EMO Hannover**

**Halle 5, Stand A54**

**Programmerweiterung Plan- und Eckfräser**

**Aufsteckfräser für lang- oder kurzspanende Werkstoffe**

Neu im Vertriebsprogramm sind die Planfräser ETAtec 45P und Schruppfräser ZETAtec 90N von Boehlerit. Die Aufsteckfräser ETAtec 45P mit Schneidkreisdurchmessern von 50 bis 160 mm sind mit fünf bis zehn 7-schneidigen Schneidplatten bestückt. In Verbindung mit dem Anstellwinkel von 45 ° und der positiven Grundgeometrie entstehen geringe Schnittkräfte, die einen ruhigen Schnittverlauf bei hoher Produktivität sichern – ein wichtiger Anwendernutzen besonders bei leistungsschwächeren Maschinen und instabilen Aufspannsituationen. Dank des multifunktionalen Konzepts, ein Trägerwerkzeug für zwei unterschiedliche Plattenausführungen, lassen sich die Schneidplatten zum Planfräsen ganz einfach gegen Rundschneidplatten – beispielsweise zum Kopierfräsen – tauschen.

Die neuen Aufsteckfräser zeigen ihre besonderen Vorteile beim Zerspanen von langspanenden Werkstoffen wie rostfreie Stähle, Titan oder Nickelbasislegierungen. Für diese Materialien sind die Schneidplatten mit oder ohne Spanformgeometrie und in verschiedenen Stahlsorten lieferbar. Die Aufsteckfräser ZETAtec 90N mit Schneidkreisdurchmessern von 50 bis 160 mm verfügen über fünf bis zehn Schneidplatten mit je sechs nutzbaren Schneidkanten. Ihre hohe Prozesssicherheit beim Schruppen wird durch die negative Grundgeometrie erreicht und der positive Spanwinkel sichert leichten Schnitt. Trotz der negativen Grundgeometrie bieten die Fräser auch einen besonderen Kundennutzen beim helikalen und linearen Eintauchen.

Die Charakteristik der Schneidplatte beweist ihre Vorteile bei kürzer spanenden Werkstoffen, beispielsweise beim Fräsen von einfachen Stählen bis zu Gusswerkstoffen. Für die aufgabengerechte Wahl der Schneidplatten stehen zwei Substrate und Geometrien zur Verfügung: eine Stahlsorte für rostfreie Stähle und eine Stahlsorte für Guss und NE-Metalle.

*1.876 Zeichen inkl. Leerzeichen*

**Bildlegende:**



**Bild 1:** Multifunktionaler Aufsteckfräser ETATec 45P (im Bild mit Rundschneidplatte) für leichte Plan- und Kopierfräsarbeiten.



**Bild 2:** Schrupp-Aufsteckfräser ZETATec 90N. Trotz der negativen Grundgeometrie auch zum helikalen und linearen Eintauchen einsetzbar.

**Bild und Text:** Paul Horn GmbH

Zuständig für Rückfragen:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH, Christian Thiele

Unter dem Holz 33 – 35, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [christian.thiele@phorn.de](mailto:christian.thiele@phorn.de), [www.phorn.de](http://www.phorn.de)