**EMO, Hanovre**

**Hall 5, Stand A54**

**Outils de perçage en carbure DD**

**Outils de perçage en carbure DD destinés à des applications dans l'acier et l'inox**

Horn présentera au salon de Hanovre sa gamme d'outils de perçage en carbure DD. Deux variantes de géométrie avec des dimensions de diamètre de 4,0 mm à 18,0 mm sont dès maintenant disponibles sur catalogue.

Ces outils se distinguent par la précision coutumière de HORN. Un grand soin est apporté à la fabrication en ce qui concerne la qualité de la surface, la précision de la géométrie d'affûtage et la préparation des arêtes de coupe. Avec les diverses variantes de revêtements, ceci garantit de bons résultats constants à l'usage chez le client.

Pour des applications universelles et pour une utilisation privilégiée sur des aciers non alliés, des aciers moulés et alliés jusqu'à 1 000 N/mm2 de résistance à la traction, des outils de type DDP sont disponibles pour des profondeurs de perçage de 3 x D, 5 x D et 8 x D. Tous les outils sont dotés d'un refroidissement intérieur. Une variante est également disponible sans refroidissement intérieur. Les outils en carbure à affûtage conique sont réalisés avec de doubles chanfreins de guidage à partir de 5 x D, ce qui améliore la qualité du perçage. La variante des géométries avec affûtage sur 4 surfaces de type DDM permet d'usiner des aciers à haute résistance et des alliages de titane et de nickel. Pour obtenir d'excellents résultats à l'usage, les outils de perçage comportent un refroidissement intérieur et sont livrables pour des profondeurs de perçage de 3 x D et 5 x D. Combinée aux nouveaux revêtements, cette variante de géométrie augmente la durée de vie de l'outil.

Tous les outils des deux variantes de géométrie figurent dans le programme avec des queues de serrage conformes à la DIN 6535 dans les formes HA et HE. Ces outils sont convaincants de par leurs excellentes performances. L'utilisateur bénéficie du SAV souple et de l'assistance technique de Horn.

*1826 caractères espaces incl.*

Légende de la photo:



Photo 1: Nouveautés dans la gamme : Différents modèles de forets en carbure.



Photo 2: Forets carbure monobloc type DDP avec arrosage interne.

Auteur des textes et source des photos: Paul Horn GmbH

Responsable des demandes de précisions:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH, Christian Thiele

Unter dem Holz 33 – 35, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [christian.thiele@phorn.de](mailto:christian.thiele@phorn.de), [www.phorn.de](http://www.phorn.de)