**EMO Hannover**

**Halle 5, Stand A54**

**VHM-Bohrwerkzeuge DD für Anwendungen in Stahl und nichtrostendem Stahl**

Horn erweitert sein Produktprogramm durch die neuen VHM Bohrwerkzeuge DD. Zwei Geometrievarianten in den Abmessungen von Durchmesser 4,0 mm bis 18,0 mm sind ab sofort katalogmäßig verfügbar.

Die Werkzeuge zeichnen sich durch die gewohnte Horn-Präzision aus. Hohe Sorgfalt wird bei der Fertigung auf die Oberflächenqualität, die Genauigkeit der Anschliffgeometrie und die Schneidkantenpräparation gelegt. Zusammen mit den verschiedenen Beschichtungsvarianten sichert dies hohe und konstante Zerspanungsergebnisse im Kundeneinsatz. Für universelle Anwendungen und zum bevorzugten Einsatz bei unlegierten Stählen, Stahlguß und legierten Stählen bis 1000 N/mm2 Zugfestigkeit, stehen Werkzeuge des Typs DDP für Bohrungstiefen 3 x D, 5 x D und 8 x D zur Verfügung. Alle Werkzeuge sind mit Innenkühlung ausgeführt. Des Weiteren ist eine Variante ohne Innenkühlung erhältlich. Die VHM-Bohrwerkzeuge mit Kegelmantelanschliff sind ab 5 x D mit doppelten Führungsfasen ausgeführt, was zu erhöhter Bohrungsqualität führt.

Die Geometrievariante mit 4-Flächen-Anschliff des Typs DDM dient zur Bearbeitung von rost- und säurebeständigen Stählen, Titan- und Nickellegierungen. Um sehr gute Ergebnisse im Einsatz zu erreichen, sind die Bohrwerkzeuge mit Innenkühlung ausgeführt und für Bohrungstiefen 3 x D und 5 x D lieferbar. In Kombination mit neuen Beschichtungen sorgt diese Geometrievariante zur Erhöhung der Standzeit.

Alle Werkzeuge der beiden Geometrievarianten sind mit Spannschäften gemäß DIN 6535 in den Formen HA und HE im Programm. Die Werkzeuge überzeugen mit einer sehr guten Leistung. Der Anwender profitiert von dem flexiblen Service und der technischen Unterstützung von Horn.

*1.746 Zeichen inkl. Leerzeichen*

**Bildlegende:**



**Bild 1:** Neu im Programm: VHM-Bohrer in verschiedenen Ausführungen.



**Bild 2:** VHM-Bohrwerkzeug Typ DDP mit Innenkühlung.

**Bild und Text:** Paul Horn GmbH

Zuständig für Rückfragen:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH, Christian Thiele

Unter dem Holz 33 – 35, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [christian.thiele@phorn.de](mailto:christian.thiele@phorn.de), [www.phorn.de](http://www.phorn.de)