**EMO, Hanovre**

**Hall 5, Stand A54**

**Plaquette de coupe à frittage de précision S64T**

**Les nouvelles géométries de cette plaquette et le revêtement ouvrent de nouveaux domaines d'application**

La plaquette de coupe S64T avec ces nouvelles géométries est un perfectionnement de la plaquette 64T présentée à l'AMB 2016. Outre une plage de travail plus étendue, cet outil de précision à six arêtes de coupe présente différentes géométries et un nouveau revêtement EG5. Grâce à celui-ci combiné au substrat en carbure, tous les matériaux à base d'acier peuvent être usinés avec cette nouvelle plaquette de coupe.

Cette nouvelle série à six arêtes frittage de précision avec arête de coupe affûtée comprend huit types de plaquettes de coupe. Le type S64T permet des profondeurs de coupe allant jusqu'à 5,5 mm. Quatre outils de géométrie .1A sont conçus pour la plongée et le tronçonnage et quatre de géométrie .DL pour la plongée et le tronçonnage et pour simplifier les opérations de tournage longitudinal. Le bon contrôle des copeaux avec ces nouvelles géométries garantit une excellente qualité de la surface des flancs des gorges et la lame principale droite crée un fond de gorge net. Conçues en tant que plaquette de coupe neutres, elles peuvent être montées en configuration gauche ou droite dans un porte-outil carré avec refroidissement intégré. Les dimensions du porte-outil peuvent être de 16 x 16, 20 x 20 et 25 x 25 mm. Une vis de serrage fixe la plaquette de coupe avec précision et sécurité en son centre.

*1323 caractères espaces incl*

Légende de la photo:



Photo 1: Système S64T avec différentes géométries.

Auteur des textes et source des photos: Paul Horn GmbH

Responsable des demandes de précisions:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH, Christian Thiele

Unter dem Holz 33 – 35, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [christian.thiele@phorn.de](mailto:christian.thiele@phorn.de), [www.phorn.de](http://www.phorn.de)