

Zusammenfassung: Modulare Stechsysteme

Das Abstechsystem 960 für VDI-Sternrevolver ergänzte HORN durch eine Variante für VDI-Scheibenrevolver. Das System beinhaltet Grundhalter für VDI 30, VDI 40 und VDI 50 Scheibenrevolver. Das höhenverstellbare Stechhaltestück für Kassetten System 845 ist mit integrierter Kühlmittelzufuhr versehen. Möglich sind Normallage, Überkopflage, in linker wie rechter Ausführung mit einem Haltestück. Eine zusätzliche Option ist der Anschluss einer externen Kühlung.

Speziell für die Mehrspindler der MS-Reihe von Index entwickelte HORN in Kooperation mit dem Unternehmen Ernst Graf GmbH ein modulares Grundträgersystem Typ 968 mit Schnittstellen des Typs 842 (845 für MS52) für bestehende Kassetten der Schneidplatten Typ S100 in linker wie rechter Ausführung je nach Abstechposition. Die Kassetten für Schneidbreiten von 2 / 2,5 und 3 mm passen somit in linke wie rechte Grundträger und sind mit Innenkühlung ausgelegt. Die Zuführung von IK erfolgt wahlweise über die maschinenseitige Schnittstelle oder von außen. Alle Grundträger besitzen eine Höhenverstellung. Eine verdrehsichere Anschlagplatte ermöglicht die Längeneinstellung der Werkstücke. Die Befestigung der Grundträger auf der Maschine erfolgt mittels Prisma und Spannpratze. Des Weiteren gibt es linke Kassetten von Graf für ISO-Schneidplatten VC11 und DC07 ebenfalls mit Schnittstelle 842/845.

Für kleinere Maschinen, für die Kassetten des Typs 845 zu groß sind, entwickelte HORN das Stechsystem 940 mit kleinerer Stechtiefe. Zum Beispiel für Index-Maschinen mit W-Verzahnung für VDI25 oder Index-Maschinen mit Schwalbenschwanz-Aufnahme. Das modulare Stechsystem 940 für Stechplatten S100 ist höhenverstellbar und mit integrierter Kühlmittelzufuhr durch den Spannfinger und die Unterstützung ausgestattet.

1.799 Zeichen inkl. Leerzeichen

Bildlegende:



Bild 1: Abstechsystem 960 für VDI-Scheibenrevolver.



Bild 2:Modulares Grundträgersystem Typ 968.



Bild 3: Für kleinere Maschinen mit kleinerer Stechtiefe: das Stechsystem 940/842

Bildnachweis: Paul Horn GmbH, Nico Sauermann

Text und zuständig für Rückfragen:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH, Herr Christian Thiele

Unter dem Holz 33 – 35, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1602, Fax: +49 7071 72893

Email: christian.thiele@phorn.de, www.phorn.de