

Verzahnungsfräsen

Horn erweitert sein Programm an standardisierten Verzahnungsfräsern für Verzahnungen DIN 3972, Bezugsprofil 1, jetzt durchgängig von Modul 0,5 bis Modul 4.

Von Modul 0,5 bis Modul 3 bietet HORN stirnseitig verschraubte Hartmetall-Zirkularfräser der Typenreihen 613 bis 636 der Sorte AS45 in unterschiedlichen Durchmessern. 6 Zähne am Umfang sorgen für hohe Produktivität auch bei hoher Festigkeit der zu bearbeitenden Werkstoffe.

Von Modul 3,25 bis Modul 4 bietet HORN einreihige und zweireihige Messerköpfe mit standardisierten zweischneidigen Wendeschneidplatten des Typs S279. Eine axiale Verschraubung der Wendeschneidplatten ermöglicht hohe Zahnzahlen und eine enge Teilung. Die Wendeschneidplatten sind mit hoher Präzision umfangs- und anlagegeschliffen. Bei kleineren Zahnzahlen am Zahnrad erfolgt der Schnitt durch Schnittaufteilung zweireihig. Dies gilt ebenso bei breiteren Zahnprofilen. Die zweireihige Ausführung der Wendeschneidplatten erzeugt durch diese Aufteilung des Schnitts weniger Schnittdruck am Werkzeug, am Werkstück und an der Maschine – und damit eine bessere Qualität.

1.109 Zeichen inkl. Leerzeichen

Bildlegende:



Bild 1: Stirnseitig verschraubte Verzahnungsfräser von Modul 0,5 bis Modul 3.

Bildnachweis: Paul Horn GmbH, Nico Sauermann

Text und zuständig für Rückfragen:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH, Herr Christian Thiele

Unter dem Holz 33 – 35, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1602, Fax: +49 7071 72893

Email: christian.thiele@phorn.de, www.phorn.de