

Frese di taglio con gli inserti intercambiabili più sottili sul mercato

Le frese per scanalature e taglio M101 sono state integrate con le larghezze di taglio da 1,2 mm e 1,4 mm.

Le nuove frese sono disponibili nei diametri 63 e 80 mm con profondità di taglio rispettivamente da 19,5 e 20 mm. Le frese con diametro 63 mm presentano un gambo cilindrico avente diametro 25 mm e attacco Weldon DIN 1835-B; esse sono inoltre progettate con lubrorefrigerazione addotta internamente. Le frese con diametro 80 mm sono disponibili come frese con attacco a manicotto oppure nella variante con collari di spaziatura. Come le frese finora prodotte con larghezze di taglio comprese fra 1,6 e 4 mm, anche le nuove frese sono dotate di inserti intercambiabili in metallo duro. La sostituzione degli inserti è facile e precisa. La sede dell'inserto nel corpo base è fresato di precisione e garantisce una connessione sicura ad elevata indexabilità grazie alla battuta interna. Le nuove frese sono dotate di 5 inserti nel diametro 63 mm e 7 inserti nel caso del diametro 80 mm. I taglienti delle frese con larghezza 1,2 e 1,4 mm sono provvisti di geometria '.3', particolarmente adatta per acciai generici, acciai inossidabili e materiali in titanio.

1.235 caratteri spazi inclusi

Didascalie:



Immagine 1: Nuove larghezze di taglio per il sistema M101.

Comunicato stampa



Ottobre 2015

Fonte: Paul Horn GmbH, Nico Sauermann

Testo e ulteriori informazioni:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH, Mr Christian Thiele

Unter dem Holz 33-35, 72072 Tübingen, Germany

Tel.: +49 7071 7004-1602, Fax: +49 7071 72893

E-mail: christian.thiele@phorn.de, www.phorn.de