



boehlerit

NEW

SYSTEM ISO 00P

Erweiterung für 3D-Fräsen

SYSTEM ISO 00P

Expansion for 3D milling



DER UNTERSCHIED: MEHR MÖGLICHKEITEN

THE DIFFERENCE:
MORE POSSIBILITIES

- **Für Werkzeug- und
Formenbau**

For mould and die industry

- **Ergänzung zu
Hochvorschubsystemen**

Addition to high-feed systems

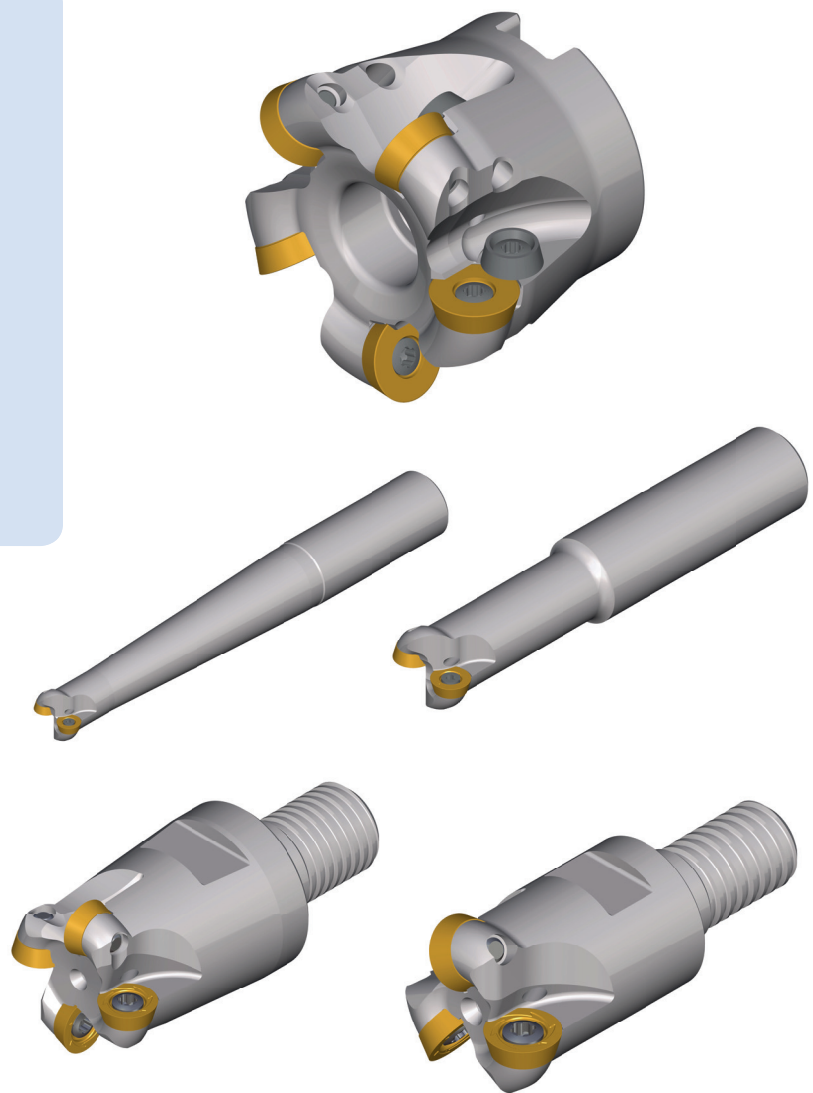
- **Hohe Standzeiten**

Long tool life from
matched substrates

Ø 40 - 160 Aufsteckfräser
Face Milling Cutter
Plattengröße 10, 12, und 16
Insert size 10, 12 and 16

Ø 15 - 20 Schaftfräser
End Milling Cutter
Plattengröße 07 und 10
Insert size 07 and 10

Ø 10 - 42 Einschraubfräser
Screw on type
Plattengröße 05, 07, 10, 12 und 16
Insert size 05, 07, 10, 12 and 16



Besondere Merkmale: Fräsen HFC

- Universell einsetzbares Werkzeugsystem für den allgemeinen Maschinenbau und dem Formenbau.
- Neutrale Einbaulage der Wendeschneidplatten in den Trägerwerkzeugen für eine optimale Konturgenauigkeit
- Spezieller Schutz im Plattensitz der Wendepplattenkante vor Spanschlag.
- Hohe Sortimentstiefe bei Wendepplatten und Trägerwerkzeugen.
- Sanftes Schnittverhalten, durch spezielle Wendeschneidplatten Geometrie, trotz neutraler Einbaulage

Special features: Milling HFC

- Universal applicable tool system for general machining and mould construction
- Neutral mounting position of the insert in the tool for an optimal contour precision
- Special protection against chip impact on the insert seat of the insert's cutting edge
- Big assortment depth of inserts and tools
- Smooth cutting behaviour due to special geometry of inserts, despite neutral mounting position

RD.. 0501..

"WSP Geometrie Insert geometry"	"Schnitttiefe Cutting depth [mm] ap max" RD.. 0501	"Vorschub Feed [mm] fz" RD.. 0501
MP	0,25 0,70 1,20	0,14 0,26 0,50
MM	0,25 0,70 1,20	0,13 0,23 0,45
MK	0,25 0,70 1,20	0,15 0,27 0,53
MH	0,10 0,18 0,45	0,10 0,20 0,36
RH	0,12 0,24 0,60	0,10 0,22 0,40

RD.. 0702..

"WSP Geometrie Insert geometry"	"Schnitttiefe Cutting depth [mm] ap max" RD.. 0701	"Vorschub Feed [mm] fz" RD.. 0701
MP	0,25 1,00 1,70	0,14 0,27 0,60
MM	0,25 1,00 1,70	0,13 0,24 0,52
MK	0,25 1,00 1,70	0,15 0,28 0,63
MH	0,10 0,20 0,65	0,11 0,22 0,42
RH	0,12 0,25 0,85	0,11 0,25 0,46

RD.. 1003..

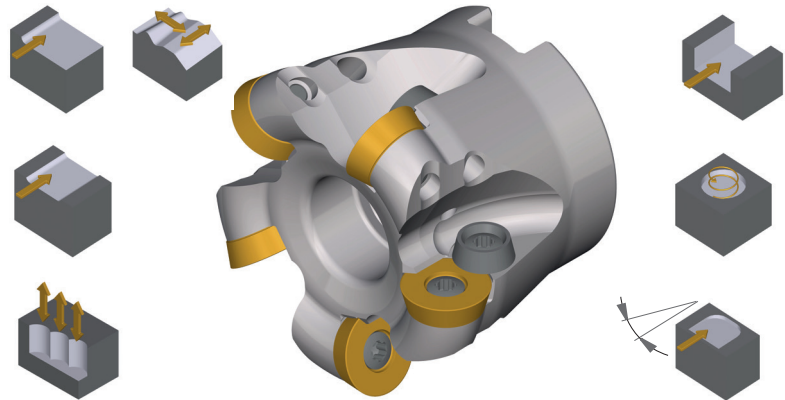
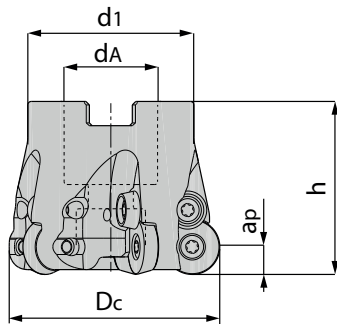
"WSP Geometrie Insert geometry"	"Schnitttiefe Cutting depth [mm] ap max" RD.. 1003	"Vorschub Feed [mm] fz" RD.. 1003
MP	0,28 1,50 2,50	0,15 0,28 0,64
MM	0,26 1,50 2,50	0,14 0,25 0,55
MK	0,28 1,50 2,50	0,16 0,30 0,67
MH	0,12 0,22 0,90	0,12 0,28 0,45
RH	0,14 0,28 1,20	0,12 0,30 0,50

RD.. 12T3..

"WSP Geometrie Insert geometry"	"Schnitttiefe Cutting depth [mm] ap max" RD.. 12T3	"Vorschub Feed [mm] fz" RD.. 12T3
MP	0,30 1,80 3,00	0,16 0,29 0,70
MM	0,27 1,80 3,00	0,15 0,25 0,60
MK	0,30 1,80 3,00	0,18 0,32 0,75
MH	0,12 0,25 1,10	0,13 0,28 0,50
RH	0,14 0,30 1,50	0,13 0,30 0,56

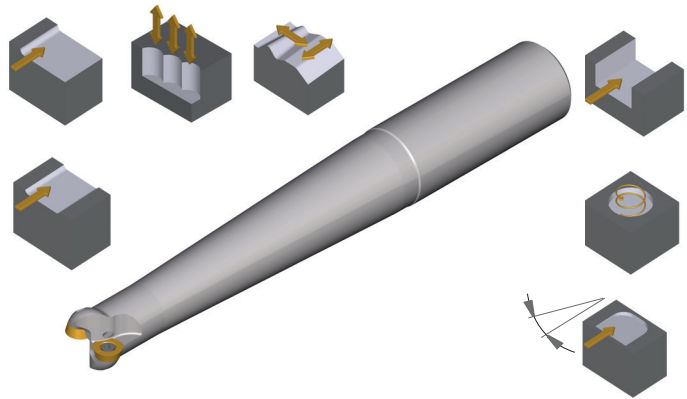
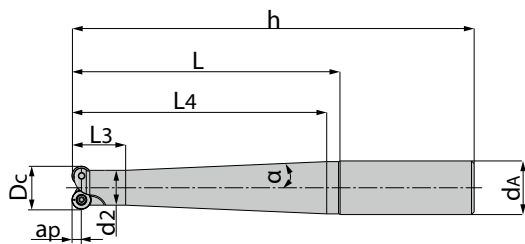
RD.. 1604..

"WSP Geometrie Insert geometry"	"Schnitttiefe Cutting depth [mm] ap max" RD.. 1604	"Vorschub Feed [mm] fz" RD.. 1604
MP	0,30 2,40 4,00	0,18 0,30 0,75
MM	0,27 2,40 4,00	0,16 0,25 0,64
MK	0,30 2,40 4,00	0,18 0,33 0,80
MH	0,12 0,28 1,60	0,14 0,28 0,50
RH	0,15 0,35 2,00	0,14 0,30 0,56

Aufsteckfräser
Face milling cutter


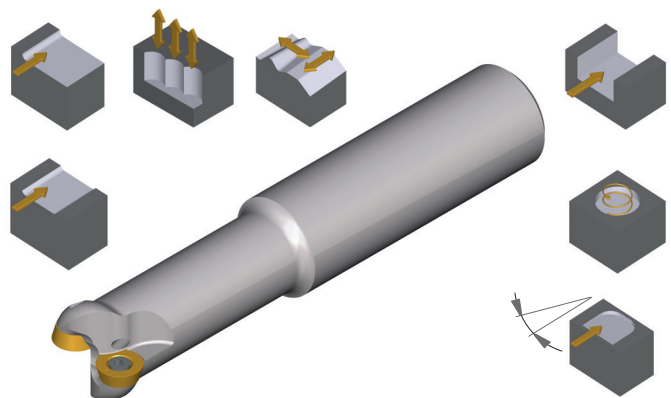
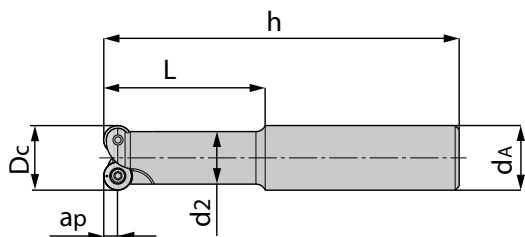
Abmessungen in mm Dimension in mm						Bestellbezeichnung Ordering code	Verfügbarkeit Availability		Ersatzteile Spare parts		
Dc	dA	d1	h	ap	z						
40	16	32	40	5	5	BF00 RD10.040 Z05	●	RD.. 10	AP13-35072 5118118 MA = 3,5Nm	IP15 5088520	-
42	16	32	40	5	5	BF00 RD10.042 Z05	●	RD.. 10			
52	22	40	50	5	5	BF00 RD10.052 Z05	●	RD.. 10			
52	22	40	50	5	7	BF00 RD10.052 Z07	●	RD.. 10			
42	16	32	40	6	4	BF00 RD12.042 Z04	●	RD.. 12	AP13-35086 5118120 MA = 3,5Nm	IP15 5088520	 Spann- schraube- Clamping screw RD12 5125841
48	22	40	50	6	4	BF00 RD12.048 Z04	●	RD.. 12			
50	22	40	50	6	5	BF00 RD12.050 Z05	●	RD.. 12			
52	22	40	50	6	5	BF00 RD12.052 Z05	●	RD.. 12			
63	27	48	50	6	6	BF00 RD12.063 Z06	●	RD.. 12			
66	27	48	50	6	6	BF00 RD12.066 Z06	●	RD.. 12			
80	27	60	52	6	7	BF00 RD12.080 Z07	●	RD.. 12			
50	22	40	50	8	4	BF00 RD16.050 Z04	●	RD.. 16	AP13-45105 5118121 MA = 5Nm	IP15 5088520	 Spannsystem Clamping system : Klemmplatte Clamp 5125842 Spann- schraube Clamping screw 5118121
52	22	40	50	8	4	BF00 RD16.052 Z04	●	RD.. 16			
63	27	48	50	8	5	BF00 RD16.063 Z05	●	RD.. 16			
66	27	48	50	8	5	BF00 RD16.066 Z05	●	RD.. 16			
66	27	48	50	8	6	BF00 RD16.066 Z06	●	RD.. 16			
80	27	60	52	8	6	BF00 RD16.080 Z06	●	RD.. 16			
80	27	60	52	8	7	BF00 RD16.080 Z07	●	RD.. 16			
100	32	75	52	8	7	BF00 RD16.100 Z07	●	RD.. 16			
125	40	90	63	8	8	BF00 RD16.125 Z08	●	RD.. 16			
160	40	120	63	8	9	BF00 RD16.160 Z09	●	RD.. 16			

Bestellbeispiel Order example: 1 Stück Piece BF00 RD10.040 Z05

Schaftfräser Form A
 End milling cutter form A


Abmessungen in mm Dimension in mm										Bestellbezeichnung Ordering code	Verfügbarkeit Availability		Ersatzteile Spare parts	
Dc	da	d2	L	h	ap	z	α	L3	L4					
15	16	13	60	108	3,5	2	2°	20	55	BEA00 RD07.015 Z02 108	●	RD.. 07	AP13-25045 5118117 MA = 2Nm	IP7 5118123
15	20	13	80	130	3,5	2	3,4°	20	75	BEA00 RD07.015 Z02 130	●	RD.. 07		
15	20	13	100	150	3,5	2	2,5°	20	95	BEA00 RD07.015 Z02 150	●	RD.. 07		
15	25	13	120	176	3,5	2	3,5°	20	115	BEA00 RD07.015 Z02 176	●	RD.. 07		
16	16	13	60	108	3,5	2	2°	20	55	BEA00 RD07.016 Z02 108	●	RD.. 07		
16	20	13	80	130	3	2	3,4°	20	75	BEA00 RD07.016 Z02 130	●	RD.. 07		
16	20	13	100	150	3,5	2	2,5°	20	95	BEA00 RD07.016 Z02 150	●	RD.. 07		
16	25	13	120	176	3,5	2	3,5°	20	115	BEA00 RD07.016 Z02 176	●	RD.. 07		
20	20	18	40	90	5	2	2,9°	20	35	BEA00 RD10.020 Z02 090	●	RD.. 10	AP13-35072 5118118 MA = 3,5Nm	IP15 5088520
20	20	18	60	110	5	2	1,3°	20	55	BEA00 RD10.020 Z02 110	●	RD.. 10		
20	25	18	80	136	5	2	3,4°	20	75	BEA00 RD10.020 Z02 136	●	RD.. 10		
20	25	18	100	156	5	2	2,5°	20	95	BEA00 RD10.020 Z02 156	●	RD.. 10		
20	25	18	120	176	5	2	2°	20	115	BEA00 RD10.020 Z02 176	●	RD.. 10		

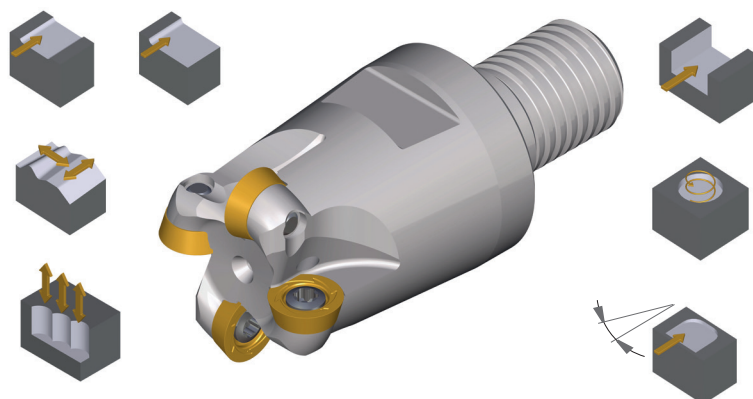
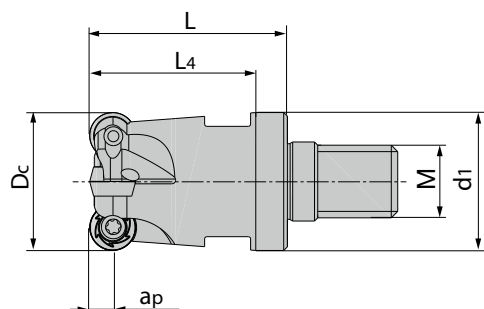
Bestellbeispiel Order example: 1 Stück Piece BEA00 RD07.015 Z02 108

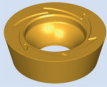
Schaftfräser Form B
 End milling cutter form B


Abmessungen in mm Dimension in mm							Bestellbezeichnung Ordering code	Verfügbarkeit Availability		Ersatzteile Spare parts	
Dc	da	d2	L	h	ap	z					
15	16	13	40	88	3,5	2	BEB00 RD07.015 Z02 088	●	RD.. 07	AP13-25045 5118117 MA = 2Nm	IP7 5118123
16	16	13	40	88	3,5	2	BEB00 RD07.016 Z02 088	●	RD.. 07		

Bestellbeispiel Order example: 1 Stück Piece BEB00 RD07.015 Z02 088

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- Auf Anfrage On request

Einschraubfräser konisch Form A
 Screw on type conical Form A


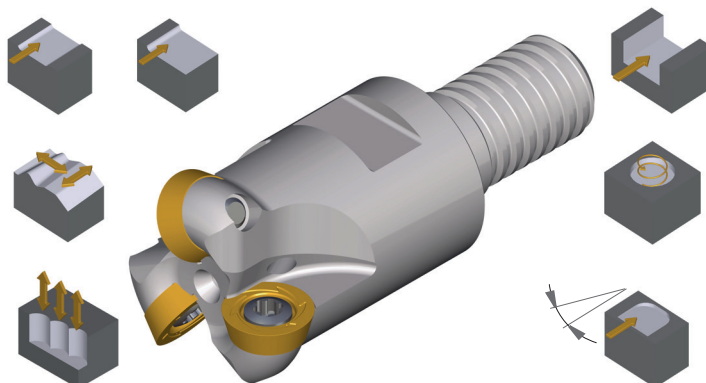
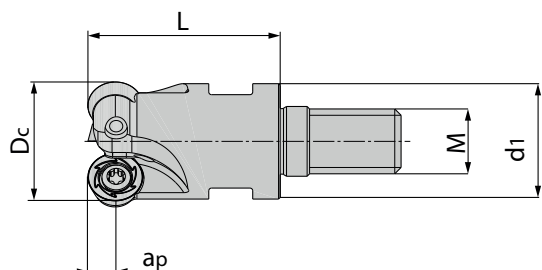
Abmessungen in mm Dimension in mm							Bestellbezeichnung Ordering code	Verfügbarkeit Availability		Ersatzteile Spare parts		
Dc	d1	L	L4	ap	z	M						
10	13	23	17	2,5	2	8	BSA00 RD05.010 Z02 M8	●	RD.. 05..	AP13-18037 5118116 MA = 0,5Nm	IP6 5126412	-
12	13	23	17	2,5	3	8	BSA00 RD05.012 Z03 M8	●				
30	29	43	38	3,5	5	16	BSA00 RD07.030 Z05 M16	●	RD.. 07..	AP13-25045 5118117 MA = 2Nm	IP7 5118123	-
30	29	43	38	5	4	16	BSA00 RD10.030 Z04 M16	●	RD.. 10..	AP13-35072 5118118 MA = 3,5Nm	IP15 5088520	-
32	29	43	38	5	4	16	BSA00 RD10.032 Z04 M16	●				
32	29	43	38	6	3	16	BSA00 RD12.032 Z03 M16	●	RD.. 12..	A13-35086 5118120 MA = 3,5Nm	IP15 5088520	 Spann- schraube- Clamping screw RD12 5125841
32	29	43	38	8	2	16	BSA00 RD16.032 Z02 M16	●	RD.. 16..	AP13-45105 5118121 MA = 5Nm	IP15 5088520	 Spannsystem Clamping system : Klemmplatte Clamp 5125842 Spann- schraube Clamping screw 5118121

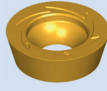
Bestellbeispiel Order example: 1 Stück Piece BSA00 RD05.010 Z02 M8

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- Auf Anfrage On request

Einschraubfräser zylindrisch Form B

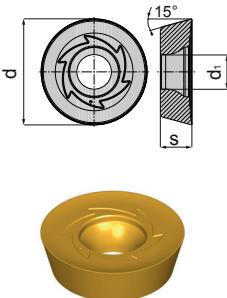
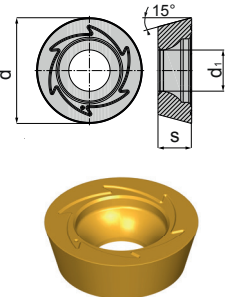
Screw on type cylindrical Form B



Abmessungen in mm Dimension in mm						Bestellbezeichnung Ordering code	Verfügbarkeit Availability		Ersatzteile Spare parts		
Dc	d1	L	ap	z	M						
15	13	23	2,5	4	8	BSB00 RD05.015 Z04 M8	●	RD.. 05..	AP13-18037 5118116 MA = 0,5Nm	IP6 5126412	-
16	13	23	2,5	4	8	BSB00 RD05.016 Z04 M8	●				
20	18	30	2,5	5	10	BSB00 RD05.020 Z05 M10	●				
25	21	35	2,5	6	12	BSB00 RD05.025 Z06 M12	●				
15	13	23	3,5	2	8	BSB00 RD07.015 Z02 M8	●	RD.. 07..	AP13-25045 5118117 MA = 2Nm	IP7 5118123	-
15	13	23	3,5	3	8	BSB00 RD07.015 Z03 M8	●				
16	13	23	3,5	2	8	BSB00 RD07.016 Z02 M8	●				
16	13	23	3,5	3	8	BSB00 RD07.016 Z03 M8	●				
20	18	30	3,5	4	10	BSB00 RD07.020 Z04 M10	●				
25	21	35	3,5	5	12	BSB00 RD07.025 Z05 M12	●				
32	29	43	3,5	6	16	BSB00 RD07.032 Z06 M16	●				
35	29	43	3,5	6	16	BSB00 RD07.035 Z06 M16	●				
20	18	30	5	2	10	BSB00 RD10.020 Z02 M10	●	RD.. 10..	AP13-35072 5118118 MA = 3,5Nm	IP15 5088520	-
25	21	35	5	3	12	BSB00 RD10.025 Z03 M12	●				
35	29	43	5	4	16	BSB00 RD10.035 Z04 M16	●				
35	29	43	5	5	16	BSB00 RD10.035 Z05 M16	●				
40	29	43	5	5	16	BSB00 RD10.040 Z05 M16	●				
42	29	43	5	5	16	BSB00 RD10.042 Z05 M16	●				
42	29	43	5	6	16	BSB00 RD10.042 Z06 M16	●				
25	21	35	6	2	12	BSB00 RD12.025 Z02 M12	●	RD.. 12..	AP13-35086 5118120 MA = 3,5Nm	IP15 5088520	 Spannschraube- Clamping screw RD12 5125841
35	29	43	6	3	16	BSB00 RD12.035 Z03 M16	●				
40	29	43	6	2	16	BSB00 RD12.040 Z04 M16	●				
42	29	43	6	4	16	BSB00 RD12.042 Z04 M16	●				
40	29	43	8	2	16	BSB00 RD16.040 Z02 M16	●	RD.. 16	AP13-45105 5118121 MA = 5Nm	IP15 5088520	 Spannsystem Clamping system : Klemmplatte Clamp 5125842 Spannschraube Clamping screw 5118121

Bestellbeispiel Order example: 1 Stück Piece BSB00 RD05.015 Z04 M8

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- Auf Anfrage On request

					Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.													
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	Bestellbezeichnung Ordering code	d	s	d ₁	BCP20M	BCP25M	BCP30M	BCP35M	BCP40M	BCM35M	BCM40M	BCK15M	BCK20M	BCH03M	BCH05M	BCH10M	BCH30M	
	RDHT 12T3 MO-MM	12	3,97	4,40						●	●							
	RDKT 12T3 MOS-MP	12	3,97	3,90	●	●	●	●										
	RDKT 12T3 MOS-MM	12	3,97	3,90						●	●							
	RDKT 1604 MOS-MP	16	4,76	5,2	●	●	●	●										
	RDKT 1604 MOS-MM	16	4,76	5,2						●	●							
	RDHW 0501 MOS-FH	5	1,50	2,2										●				
	RDKW 0501 MOS-MH	5	1,50	2,2												●	●	
	RDKW 0501 MOS-MP	5	1,50	2,2	●	●												
	RDKW 0501 MOS-MM	5	1,50	2,2						●	●							
	RDKW 0501 MOS-MK	5	1,50	2,2								●	●					
	RDKW 0501 MOS-RH	5	1,50	2,2													●	
	RDHW 0702 MOS-FH	7	2,38	2,7											●			
	RDKW 0702 MOS-MH	7	2,38	2,7												●	●	
	RDKW 0702 MOS-MP	7	2,38	2,7	●	●	●	●										
	RDKW 0702 MOS-MM	7	2,38	2,7						●	●							
	RDKW 0702 MOS-MK	7	2,38	2,7								●	●					
	RDKW 0702 MOS-RH	7	2,38	2,7														●
	RDHW 1003 MOS-FH	10	3,18	3,9											●			
	RDKW 1003 MOS-MH	10	3,18	3,9												●	●	
	RDKW 1003 MOS-MP	10	3,18	3,9	●	●	●	●										
	RDKW 1003 MOS-MM	10	3,18	3,9						●	●							
	RDKW 1003 MOS-MK	10	3,18	3,9								●	●					
	RDKW 1003 MOS-RH	10	3,18	3,9														●
	RDKW 12T3 MOS-MH	12	3,97	3,9												●	●	
	RDKW 12T3 MOS-MP	12	3,97	3,9	●	●	●	●										
RDKW 12T3 MOS-MK	12	3,97	3,9									●	●					
RDKW 12T3 MOS-RH	12	3,97	3,9														●	
RDKW 1604 MOS-MH	16	4,76	5,2												●	●		
RDKW 1604 MOS-MP	16	4,76	5,2	●	●	●	●											
RDKW 1604 MOS-MK	16	4,76	5,2									●	●					
RDKW 1604 MOS-RH	16	4,76	5,2														●	

Bestellbeispiel Order example: 10 Stück piece RDHT 12T3 MO-MM BCM35M





**FINDEN SIE JETZT IHRE
PASSENDE WERKZEUGLÖSUNG.**

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

www.phorn.de

DEUTSCHLAND, STAMMSITZ

GERMANY, HEADQUARTERS

—

Hartmetall Werkzeugfabrik
Paul Horn GmbH
Unter dem Holz 33 – 35
D-72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 70040

Fax +49 7071 / 72893

info@phorn.de

www.phorn.de

Find your country:

www.phorn.com/countries



Geprüfte Qualität / proofed quality

BLUECOMPETENCE

Alliance Member

Partner of the Engineering Industry
Sustainability Initiative