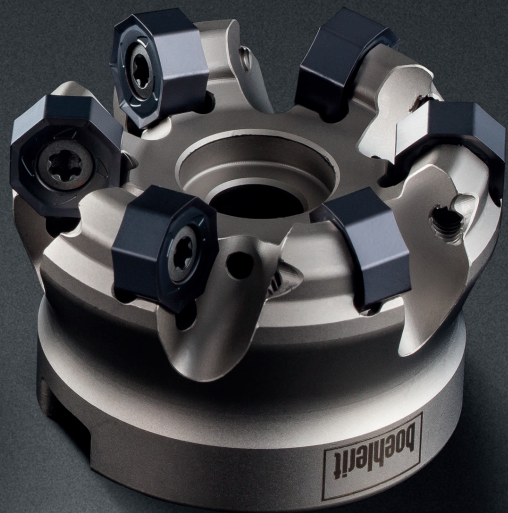




boehlerit

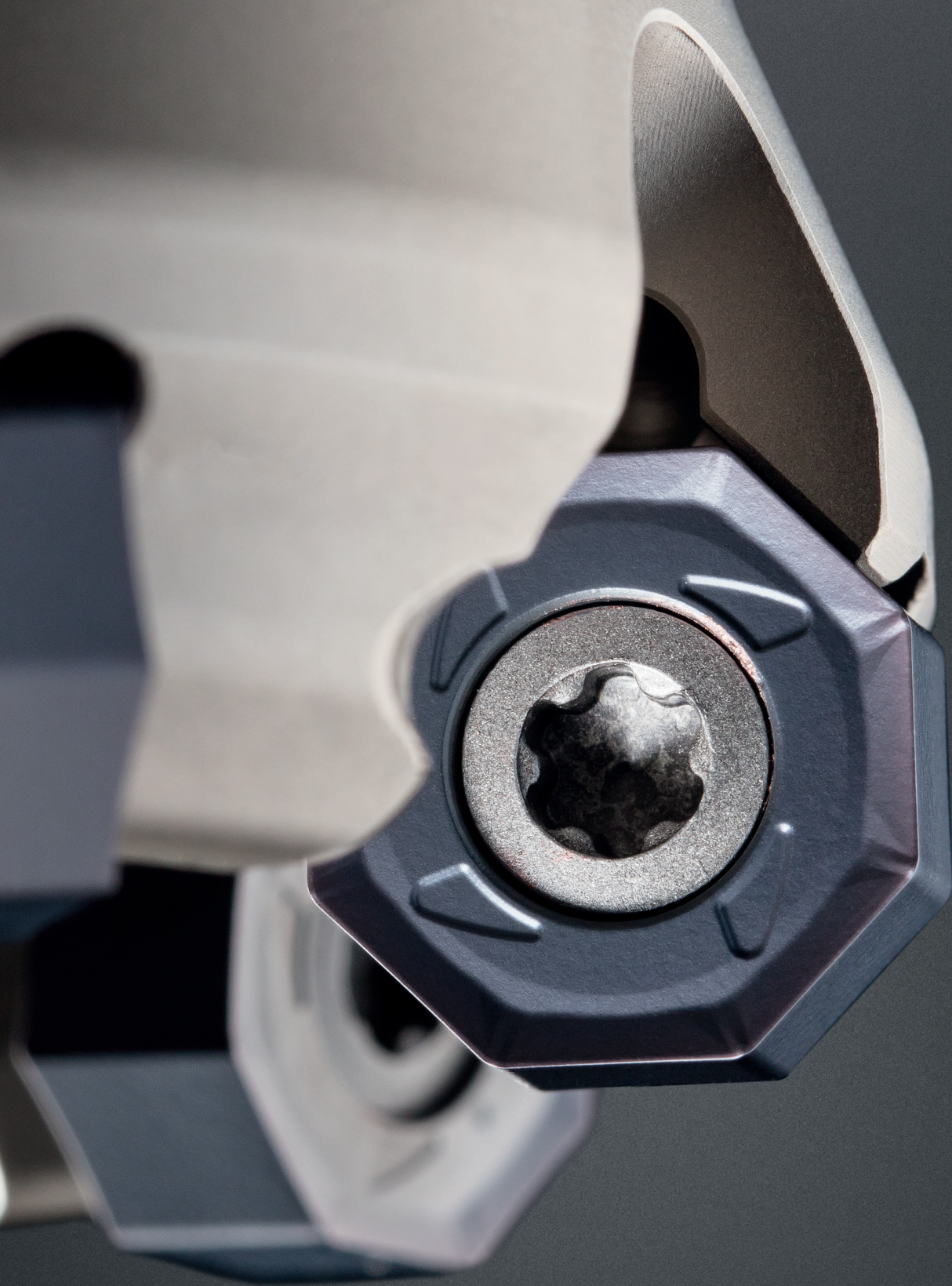
NEW

SYSTEM Pltec 45N

Erweiterung des Fräsprogramms

SYSTEM Pltec 45N

Extended milling programme



DER UNTERSCHIED: MEHR MÖGLICHKEITEN

THE DIFFERENCE:
MORE POSSIBILITIES

- **16 Schneidkanten zur
Produktivitätssteigerung**

16 edges boost productivity

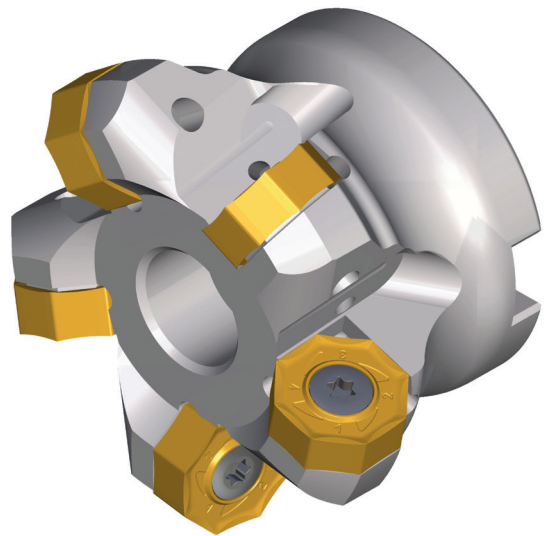
- **Sehr stabil durch negative
Grundgeometrie**

Excellent stability from
negative geometry

- **Reduzierte Schwingungen und hohe
Laufruhe durch Ungleichteilung**

Reduced vibration and exceptionally
quiet running due to asymmetrical
distribution

Ø 50 - 250
Aufsteckfräser
Face Milling Cutter
Plattengröße 05 und 08
Insert size 05 and 08



Besondere Merkmale:

- 16 Schneidkanten zur Produktivitätssteigerung
- Negative Grundgeometrie, dadurch extrem stabil
- Effektiv positive Schneidkanten-geometrie, dadurch leichter Schnitt
- Nummerierung der Schneiden für exakten Rundlauf
- WIPER - Geometrie für qualitativ hochwertige Oberfläche. Beste Ergebnisse bei Erhöhung der Schnittgeschwindigkeit (ca. doppelte v_c , niedriger Schnitttiefe, ca. a_p 0,7 mm Zahnvorschub, ca. f_z 0,25 mm bei Fräserdurchmesser 63 mm)
- Hohes Zerspanvolumen durch enge Teilung der Werkzeuge
- Ungleichteilung führt zu Schwingungsreduktion und extremer Laufruhe
- Schneidstoffvielfalt für optimale Zerspanungsergebnisse auf einem breiten Materialspektrum

Special features:

- 16 cutting edges for increase of productivity
- Negativ basic geometry, thus extremely stable
- Effective positive cutting edge geometry, thus smooth cut
- Numbering of cutting edges for exact true running
- WIPER – geometry for qualitativ high-class surface. Best results if increasing cutting speed (approximately double v_c , small cutting depth, approximately a_p 0.7 mm, tooth feed approximately f_z 0.25 mm with milling cutter diameter 63 mm)
- Big metal removal due to close division of the tools
- Uneven spacing leads to reduced vibration and extremely smooth running
- Cutting material diversity for optimal cutting results on a wide material range

ON.. 05..

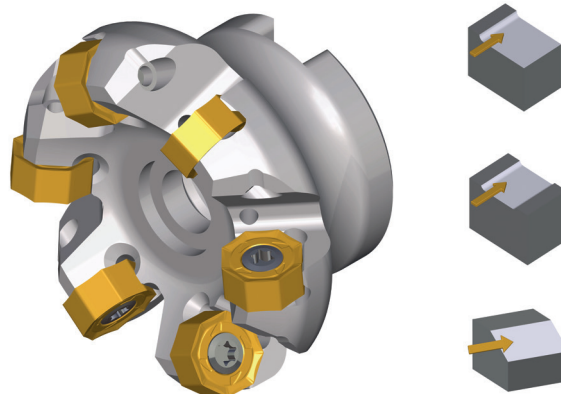
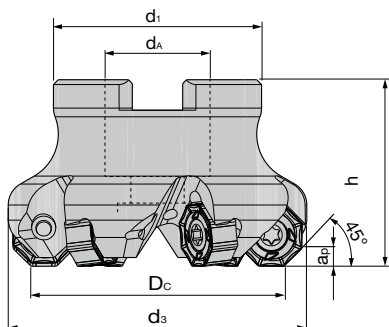
WSP Geometrie Insert geometry	Schnitttiefe Cutting depth [mm] a_p max ONM. 05	Vorschub Feed [mm] f_z ONM. 05
MP	0,40 2 3,00	0,16 0,22 0,30
MM	0,40 2 3,00	0,12 0,18 0,25
MK	0,40 2 3,00	0,20 0,25 0,35
MH	0,40 1,50 2,50	0,10 0,16 0,26

ON.. 08..

WSP Geometrie Insert geometry	Schnitttiefe Cutting depth [mm] a_p max ONM. 08	Vorschub Feed [mm] f_z ONM. 08
MP	1 3 5	0,2 0,27 0,45
MM	1 3 5	0,2 0,25 0,35
MK	1 3 5	0,2 0,35 0,60
FW	0,5 0,7 0,9	0,2 0,25 0,30

P|tec 45N

Aufsteckfräser 45° für ONMU 05..
Face milling cutter 45° for ONMU 05..

[illegible]

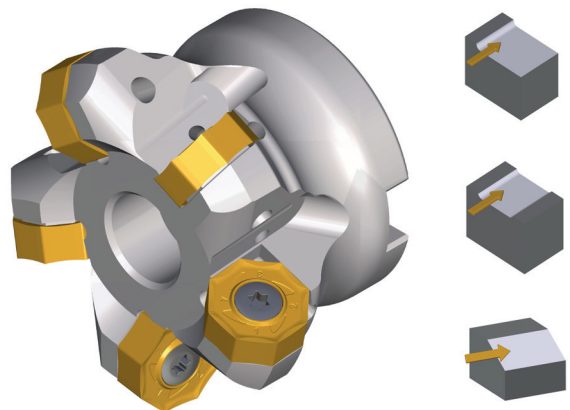
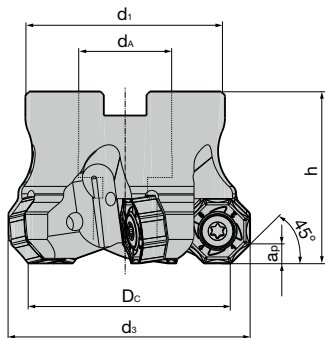
Bestellbeispiel Order example: 1 Stück Piece BF45 ON05.050 Z04

[illegible]

Bestellbeispiel Order example: 10 Stück Pieces ONMU 050608 SN-MP BCP25M

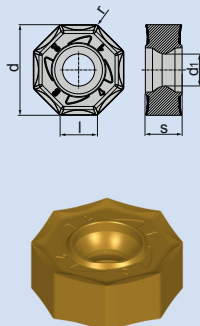
- Verfügbar ab Lager Available from stock
- Auf Anfrage On request

Aufsteckfräser 45° für ONMU 08..
Face milling cutter 45° for ONMU08..



Abmessungen in mm Dimensions in mm							Bestellbezeichnung Ordering code	Verfügbarkeit Availability	Ersatzteile Spare parts	
Dc	d3	d1	h	dA	ap	z			 Spannschraube Fixation screw A02-60160 6401270 MA = 6Nm	 Torx-Schlüssel Torque wrench T25 5088518
50	60	46	50	22	5	4	BF45 ON08.050 Z04	●		
63	73	58	50	27	5	5	BF45 ON08.063 Z05	●		
66	73	58	50	27	5	5	BF45 ON08.066 Z05	○		
80	90	78	50	32	5	6	BF45 ON08.080 Z06	●		
80	90	78	50	32	5	7	BF45 ON08.080 Z07	●		
100	110	78	50	32	5	7	BF45 ON08.100 Z07	●		
100	110	78	50	32	5	9	BF45 ON08.100 Z09	●		
125	135	90	63	40	5	9	BF45 ON08.125 Z09	●		
125	135	90	63	40	5	11	BF45 ON08.125 Z11	●		
160	170	90	63	40	5	11	BF45 ON08.160 Z11	●		
200	210	130	65	60	5	16	BF45 ON08.200 Z16 NC	●		
250	260	190	75	60	5	18	BF45 ON08.250 Z18 NC	●		

Bestellbeispiel Order example: 1 Stück Piece BF45 ON08.050 Z04

WSP Größe 08 Insert Size 08							Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.										
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	Bestellbezeichnung Ordering code	l	d	s	d ₁	r	BCP20M	BCP25M	BCP30M	BCP35M	BCP40M	BCM35M	BCM40M	BCK15M	BCK20M	BCH10M	BCH30M
	ONMU 080608 SN-MP	8	19	6,95	6,75	0,8	●	●	●	●							
	ONMU 080608 SN-MM	8	19	6,95	6,75	0,8						●	●				
	ONMU 080608 SN-MK	8	19	6,95	6,75	0,8								●	●		
	ONMQ 0806-FW	8	19,1	6,95	6,75	0,8						●				○	

N = 16

Bestellbeispiel Order example: 10 Stück Pieces ONMU 080608 SN-MP BCP25M

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- Auf Anfrage On request
- Verfügbar ab 4.Quartal 2018
Available 4th quarter 2018





**FINDEN SIE JETZT IHRE
PASSENDE WERKZEUGLÖSUNG.**

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

www.phorn.de

DEUTSCHLAND, STAMMSITZ

GERMANY, HEADQUARTERS

—

Hartmetall Werkzeugfabrik
Paul Horn GmbH
Unter dem Holz 33 – 35
D-72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 70040

Fax +49 7071 / 72893

info@phorn.de

www.phorn.de

Find your country:

www.phorn.com/countries



Geprüfte Qualität / proofed quality

BLUECOMPETENCE

Alliance Member

Partner of the Engineering Industry
Sustainability Initiative