



**NEU**

**NEW**

**Modulares Schneideisen**

zur Herstellung von Rohrgewinden

**Modular threading die**

for manufacturing of pipe threads

TECHNOLOGIEVORSPRUNG IST HORN  
HORN - LEADERS IN GROOVING TECHNOLOGY





# Modulares Gewindeschneideisen

Das Schneideisen für Rohrgewinde von HORN ist als Wechselsystem aufgebaut, bestehend aus einem Grundhalter und einzelnen Schneidplatten. Bisher zum Rohrgewindeschneiden eingesetzte Vollhartmetallschneidringe wiegen bei der Baugröße R ½ Zoll etwa 275 g. Das Hartmetallgewicht der 5 Schneideinsätze dagegen nur 23 g. Dadurch ist auch ein besonders schonender Umgang mit teuren Rohstoffen realisiert. Der Grundhalter hat die gleichen Abmessungen wie Vollhartmetallschneidringe und passt daher in die vorhandenen Aufnahmen.

Die sichere Keilklemmung der Wendeschneidplatten sowie der in sich geschlossene Halter aus Werkzeugstahl mit hervorragenden Festigkeits- und Dämpfungseigenschaften führte bei Kunden zu beachtlichen Standmengensteigerungen. Wenn die Standzeit erreicht ist, wechselt man nur die Schneiden beziehungsweise die Schneidplatten anstatt wie vorher das gesamte Schneideisen. Dies stellt eine erhebliche Kosteneinsparung dar.

Kundennutzen:

Produktivitätssteigerung bei Ressourcenschonung und geringeren Kosten.

## Modular threading die

The threading die for pipe threads is constructed as a changing system and consists of a basic holder and individual cutting inserts. The solid carbide cutting rings which were previously used for cutting pipe threads weigh around 275 g in the construction size R ½ inch. The carbide weight of the 5 cutting inserts, on the other hand, is only 23 g. This makes it possible to conserve expensive raw materials. The basic holder has the same dimensions as solid carbide cutting rings and therefore fits into the available mountings.

The secure wedge clamping of the indexable inserts and the self-contained holder made from tool steel with outstanding strength and damping characteristics resulted in a considerable improvement in tool life for the customer. When the tool life comes to an end, the user only has to replace the cutting edges or cutting inserts, rather than the entire threading die as before. This results in considerable cost savings. Customer benefits: increasing productivity whilst conserving resources and reducing costs.





**Hartmetall Werkzeugfabrik**

**Paul HORN GmbH**

Unter dem Holz 33-35, D-72072 Tübingen  
Tel +49 (0)7071/70040, Fax +49 (0)7071/72893  
E-Mail [info@phorn.de](mailto:info@phorn.de), [www.phorn.de](http://www.phorn.de)

**HORN CUTTING TOOLS Ltd.**

32 New Street, Ringwood, Hampshire,  
BH24 3AD, Tel +44 (0)1425/481 800  
Fax +44 (0)1425/481 888  
E-Mail [info@phorn.co.uk](mailto:info@phorn.co.uk), [www.phorn.co.uk](http://www.phorn.co.uk)

**HORN S.A.S**

665, av. Blaise Pascal, Zone Industrielle,  
77127 Lieusaint  
Tel +33 (0)1648859-58, Fax +33 (0)1648860-49  
E-Mail [infos@horn.fr](mailto:infos@horn.fr), [www.horn.fr](http://www.horn.fr)

**HORN USA, Inc.**

320 Premier Court, Suite 205, Franklin,  
TN 37067  
Tel +1 (888)818-HORN, Fax +1(615)771-4101  
E-Mail [sales@hornusa.com](mailto:sales@hornusa.com), [www.hornusa.com](http://www.hornusa.com)

**HORN Magyarország Kft.**

H-9027 Győr, Gesztenyefa u. 4  
Tel +36 96 55 05 31, Fax +36 96 55 05 32  
E-Mail [technik@phorn.hu](mailto:technik@phorn.hu), [www.phorn.hu](http://www.phorn.hu)

**HORN (Shanghai) Trading Co. Ltd.**

Room 905, No. 518 Anyuan Road, P.R. of China  
Putuo District, Shanghai 200060  
上海市安远路518号905室 邮编：200060  
Tel : +86 21 52833505 ; 52833205  
Fax : +86 21 52832562  
E-Mail: [info@phorn.cn](mailto:info@phorn.cn), [www.phorn.cn](http://www.phorn.cn)



**BLUECOMPETENCE**  
Alliance Member

Partner of the Engineering Industry  
Sustainability Initiative

**TECHNOLOGIEVORSPRUNG IST HORN**  
**HORN - LEADERS IN GROOVING TECHNOLOGY**

