



**NEU**

**NEW**

**Dreischneidige Stechplatte  
S34T mit Zentrumsschraube**

Stechtiefen bis 6,5 mm  
Stechbreiten von 2, 2,5 und 3 mm

**Triple-edged grooving insert  
S34T with central screw**

Depth of groove up to 6,5 mm  
Widths of groove of 2, 2,5 and 3 mm

TECHNOLOGIEVORSPRUNG IST HORN  
HORN - EXCELLENCE IN TECHNOLOGY





# Dreischneidige Stechplatte S34T mit Zentrumsschraube

Die neue dreischneidige Stechplatte vom Typ 34T von HORN ist eine Alternative zur bisherigen Stechplatte Typ 312 mit zusätzlichen Vorteilen:

Die präzisionsgesinterte Stechplatte ist als neutrale Platte sowohl links als auch rechts einsetzbar. Zudem sind keine zusätzlichen Spannelemente wie bisher nötig, welche den Spanfluss negativ beeinträchtigen können. Die Schneidplatte wird mittels einer Spannschraube präzise und prozesssicher im Plattensitz zentral verschraubt. Hierfür wurde trotz der dünnen Stegbreite eine beidseitige Senkung in der Platte angebracht. Ermöglicht wird dies durch modernste Presstechnologien bei der Rohlingsherstellung. Der hierdurch im Einsatz versenkte Schraubenkopf erzeugt daher keine Störkontur und ermöglicht das sichere Einstechen auch an einem Bund oder direkt an der Spindel.

Bei Stechtiefen bis 6,5 mm und Stechbreiten von 2, 2,5 und 3 mm wird ein freier Spanablauf ermöglicht. Hierfür sorgen unter anderem die momentan zur Verfügung stehenden Geometrieformen .3, .5 und .D. Passende Quadratschaffhalter in linker und rechter Ausführung in den Abmessungen 16x16, 20x20 und 25x25 mm sind verfügbar. Alle Halter sind mit Innenkühlung ausgelegt.

## Triple-edged grooving insert S34T with central screw

The new 34T triple-edged grooving insert from HORN is an alternative to the former 312 grooving insert and features additional advantages.

The precision-sintered grooving insert can be used as a neutral insert and as both a left-hand and a right-hand insert. Furthermore, no additional clamping elements, which may have a negative effect on chip flow, are required in the same way as they were before. The grooving insert is centrally screwed into the insert seat using a clamping bolt, creating a precise and reliable connection. For this purpose, and despite the narrow ridge width, a counterbore has been added on both sides of the insert. This is made possible thanks to state-of-the-art pressing technologies in the blank manufacturing process. The screw head that is countersunk as a result does not produce interfering contours and enables reliable grooving even on a collar or directly up to the spindle.

The system allows free chip flow at grooving depths of up to 6.5 mm and grooving widths of 2, 2.5 and 3 mm; the geometric forms .3, .5 and .D that are currently available are among the features that ensure this. Matching square shank holders are available in a left-hand and right-hand design with dimensions of 16 x 16, 20 x 20 and 25 x 25 mm. All holders are equipped with internal cooling.

# EINSTECHEN (außen)

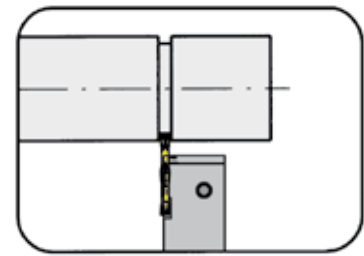
## GROOVING (external)



### KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

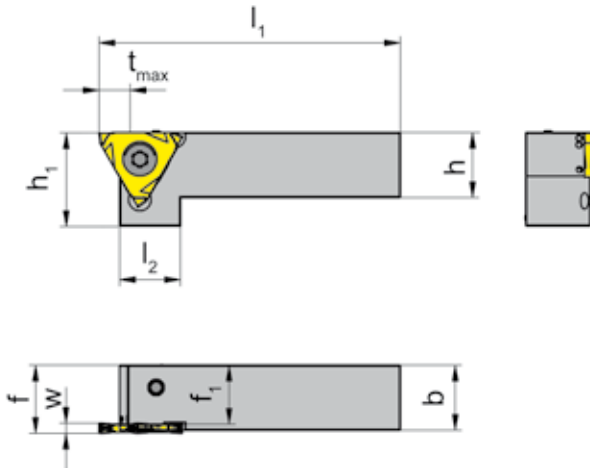
## H34T



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	6,5 mm
Spannbereich	Clamping range	2,0 - 4,01 mm

für Wendeschneidplatte  
for use with Indexable insert

Typ S34T  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

mit innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f	t <sub>max</sub>	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH34T.1616.4.10.IK R/LH34T.2020.4.10.IK R/LH34T.2525.4.10.IK	16 20 25	16 20 25	69 84 99	15	21 25 30	14,5 18,5 23,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6,5	01	≤ 2,0
R/LH34T.1616.4.20.IK R/LH34T.2020.4.20.IK R/LH34T.2525.4.20.IK	16 20 25	16 20 25	69 84 99	15	21 25 30	13,5 17,5 22,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6,5	02	2,01 - 3,0
R/LH34T.2020.4.30.IK R/LH34T.2525.4.30.IK	20 25	20 25	84 99	15	25 30	16,5 21,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6,5	03	3,01 - 4,0
R/LH34T.2020.4.40.IK R/LH34T.2525.4.40.IK	20 25	20 25	84 99	15	25 30	15,5 20,5	f <sub>1</sub> +w-a <sub>1</sub>	6,5	04	≥ 4,01

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Anzugsdrehmoment der Schrauben 030.4093.T15P und 030.4010.T15P beträgt 5 Nm.  
Anzugsdrehmoment der Schraube 030.5012.T20P beträgt 6 Nm.

Torque specification of the screws 030.4093.T15P and 030.4010.T15P is 5 Nm.  
Torque specification of the screw 030.5012.T20P is 6 Nm.

### Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH34T...10.IK	<b>030.4093.T15P</b>	<b>T15PQ</b>
R/LH34T...20.IK	<b>030.4010.T15P</b>	<b>T15PQ</b>
R/LH34T...30.IK/...40.IK	<b>030.5012.T20P</b>	<b>T20PQ</b>

# EINSTECHEN und ABSTECHEN

## GROOVING and PARTING OFF

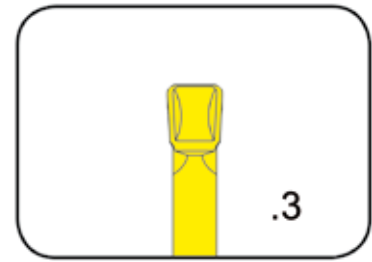


### WENDESCHNEIDPLATTE Typ

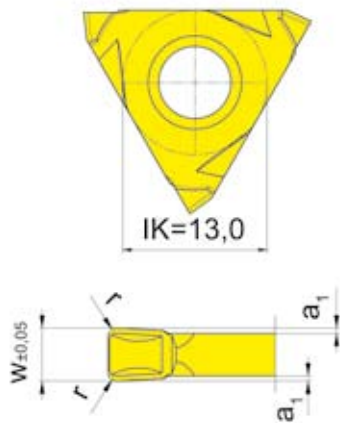
INDEXABLE INSERT Type

## S34T

mit gesinterter Geometrie  
with sintered geometries



Stechbreite	Width of groove	2,0 - 5,0 mm
-------------	-----------------	--------------



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ H34T  
Type

Geometrie .3  
Geometry .3

Bestellnummer Part number	w	r	a <sub>1</sub>	Größe Size	MG12	AS45
S34T.0200.32 S34T.0200.34	2,0	0,2 0,4	0,25	01		▲
S34T.0250.32 S34T.0250.34	2,5	0,2 0,4	0,25	02		▲
S34T.0300.32 S34T.0300.34	3,0	0,2 0,4	0,25	02		▲
S34T.0400.32	4,0	0,2	0,25	03		▲
S34T.0500.32 S34T.0500.34	5,0	0,2 0,4	0,25	04		▲

- ▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	●
K	●
N	o
S	●
H	

HM-Sorten  
Carbide grades

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

# EINSTECHEN und ABSTECHEN

## GROOVING and PARTING OFF

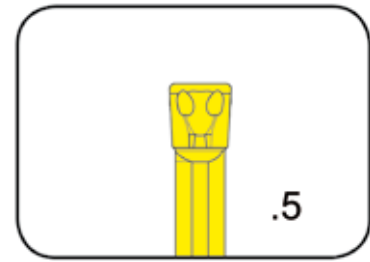


### WENDESCHNEIDPLATTE Typ

#### INDEXABLE INSERT Type

## S34T

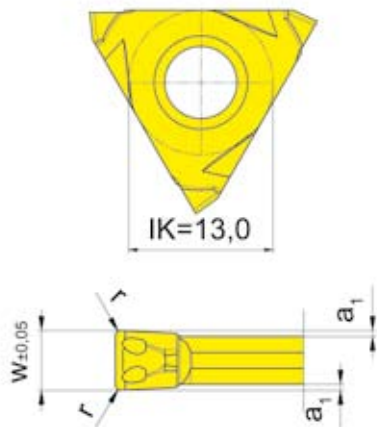
mit gesinterter Geometrie  
with sintered geometries



Stechbreite	Width of groove	2,5 - 5,0 mm
-------------	-----------------	--------------

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ H34T  
Type



Geometrie .5  
Geometry .5

Bestellnummer Part number	w	r	a <sub>1</sub>	Größe Size	HM-Sorten	
					MG12	AS45
S34T.0250.52 S34T.0250.54	2,5	0,2 0,4	0,25	02		▲
S34T.0300.52 S34T.0300.54	3,0	0,2 0,4	0,25	02		▲
S34T.0400.52 S34T.0400.54	4,0	0,2 0,4	0,25	03		▲
S34T.0500.52 S34T.0500.54	5,0	0,2 0,4	0,25	04		▲
					P	•
					M	•
					K	•
					N	○
					S	•
					H	

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades

# EINSTECHEN und ABSTECHEN

## GROOVING and PARTING OFF



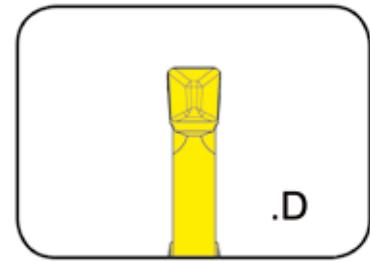
### WENDESCHNEIDPLATTE Typ

#### INDEXABLE INSERT Typ

## S34T

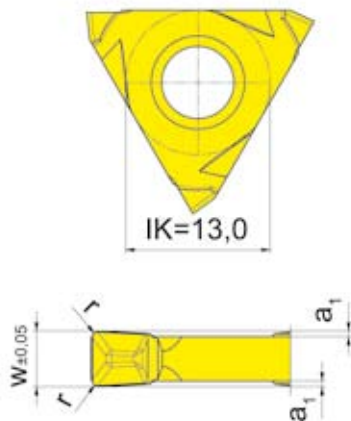
mit gesinterter Geometrie  
with sintered geometries

Stechbreite	Width of groove	2,0 - 3,0 mm
-------------	-----------------	--------------



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ H34T  
Type



Geometrie .D  
Geometry .D

Bestellnummer Part number	w	r	a <sub>1</sub>	Größe Size	MG12	AS45
S34T.0200.D2 S34T.0200.D4	2,0	0,2 0,4	0,25	01		▲
S34T.0250.D2 S34T.0250.D4	2,5	0,2 0,4	0,25	02		▲
S34T.0300.D2 S34T.0300.D4	3,0	0,2 0,4	0,25	02		▲
					P	•
					M	•
					K	•
					N	o
					S	•
					H	

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.  
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

HM-Sorten  
Carbide grades



**Hartmetall Werkzeugfabrik**

**Paul HORN GmbH**

Unter dem Holz 33-35, D-72072 Tübingen  
 Tel +49 (0)7071/70040, Fax +49 (0)7071/72893  
 E-Mail info@phorn.de, www.phorn.de

**HORN USA, Inc.**

320 Premier Court, Suite 205, Franklin,  
 TN 37067  
 Tel +1 (888)818-HORN, Fax +1(615)771-4101  
 E-Mail sales@hornusa.com, www.hornusa.com

**HORN CUTTING TOOLS Ltd.**

32 New Street, Ringwood, Hampshire,  
 BH24 3AD, Tel +44 (0)1425/481 800  
 Fax +44 (0)1425/481 888  
 E-Mail info@phorn.co.uk, www.phorn.co.uk

**HORN Magyarország Kft.**

H-9027 Győr, Gesztenyefa u. 4  
 Tel +36 96 55 05 31, Fax +36 96 55 05 32  
 E-Mail technik@phorn.hu, www.phorn.hu

**HORN S.A.S**

665, av. Blaise Pascal, Zone Industrielle,  
 77127 Lieusaint  
 Tel +33 (0)1648859-58, Fax +33 (0)1648860-49  
 E-Mail infos@horn.fr, www.horn.fr

**HORN (Shanghai) Trading Co. Ltd.**

Room 905, No. 518 Anyuan Road, P.R. of China  
 Putuo District, Shanghai 200060  
 上海市安远路518号905室 邮编 : 200060  
 Tel : +86 21 52833505 ; 52833205  
 Fax : +86 21 52832562  
 E-Mail: info@phorn.cn, www.phorn.cn



TECHNOLOGIEVORSPRUNG IST HORN  
 HORN - EXCELLENCE IN TECHNOLOGY

