

**M275**



**Nutfräser**

ab Schneidkreis    Ø 31 mm

**Groove milling cutter**

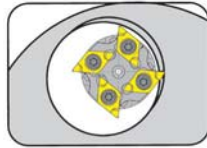
from cutting edge    Ø 31 mm

# Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation

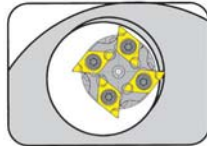
C

Frälerschaft  
Milling shank  
M275



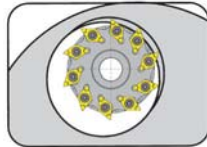
Seite/Page  
C3

Einschraubfräser  
Screw-in cutter  
M275



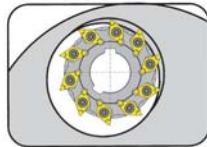
Seite/Page  
C4

Aufsteckfräser  
Arbor Mounted Cutter  
M275



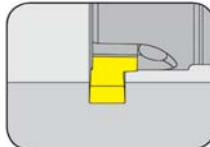
Seite/Page  
C5

Scheibenfräser  
Disc milling cutter  
M275

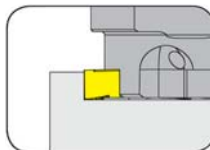


Seite/Page  
C6

Wendeschneidplatte  
Indexable insert  
S275/RS275



Seite/Page  
C7-C9



Seite/Page  
C10

# Nutfräsen (zirkular)

## Groove Milling by circular interpolation

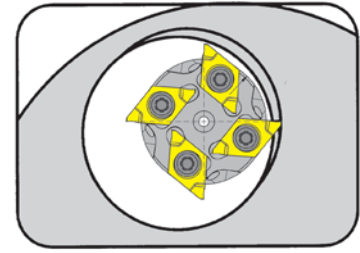


### Frälerschaft

#### Milling shank

### M275

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	31 mm
----------------	----------------	-------

Schaftmaterial: Stahl (nicht schrumpfbar)  
Material of shank: Steel (not recommended for shrink fitting)

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S275  
Type RS275

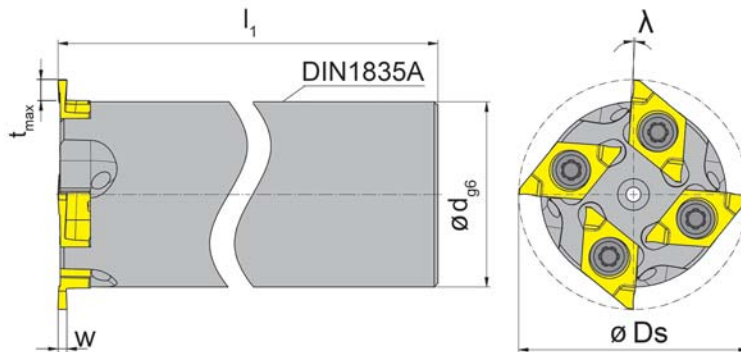


Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Z	Ds	d	l <sub>1</sub>	λ
<b>M275.031.D25.3.04A</b>	4	31	25	125	4°

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

w und t<sub>max</sub> siehe WSP  
w and t<sub>max</sub> see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Frälerschaft Milling shank	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
M275.031.D25.3.04A	<b>3.510T10P</b>	<b>T10PL</b>

# Nutfräsen (zirkular)

## Groove Milling by circular interpolation

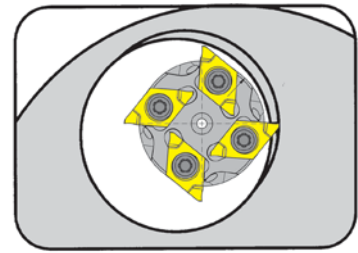


### Einschraubfräser

#### Screw-in cutter

## M275

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Schneidkreis-Ø      Cutting edge Ø      31/36 mm

Schaftmaterial: Stahl  
Material of shank: Steel

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ      S275  
Type     RS275

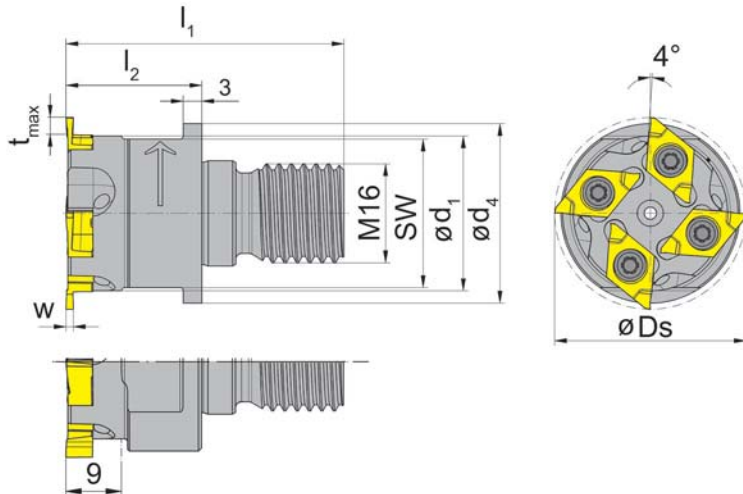


Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Z	Ds	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_4$	SW
<b>M275.031.M16.1.04</b>	4	31	45	22	25	29	24
<b>M275.036.M16.1.04</b>	4	36	45	22	30	29	27

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

w und  $t_{max}$  siehe WSP  
w and  $t_{max}$  see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Einschraubfräser Screw-in cutter	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
M275...	<b>3.510T10P</b>	<b>T10PL</b>

# Nutfräsen (zirkular)

## Groove Milling by circular interpolation

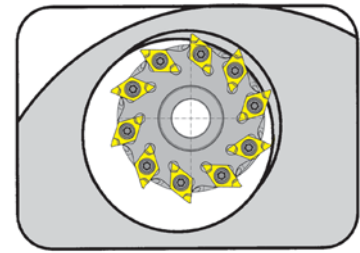


### Aufsteckfräser

#### Arbor Mounted Cutter

## M275

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



C

Schneidkreis-Ø                      Cutting edge Ø                      38/48/58/78 mm

Aufnahmebohrung und Mitnahme nach DIN 138  
Cutterhole and cross keyway as per DIN 138

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ            S275  
Type          RS275

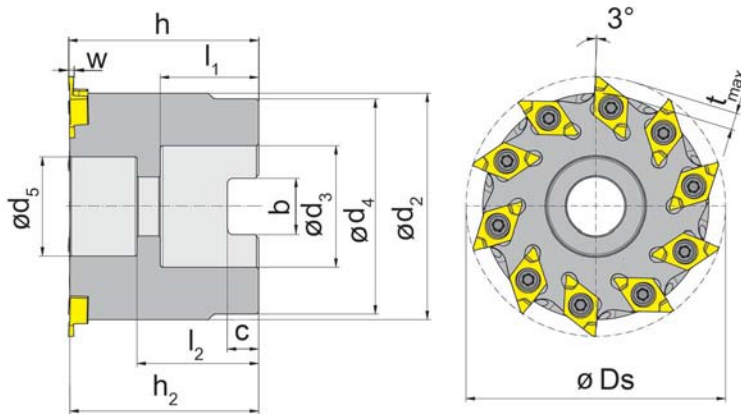


Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Z	Ds	h	h <sub>2</sub>	d <sub>5</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	b	C	d <sub>2</sub>
<b>M275.0038.A16.05</b>	5	38	33,0	32,7	13,5	32,0	16	18	22,7	8,4	5,6	32,0
<b>M275.0048.A22.08</b>	8	48	37,0	36,7	18,5	40,5	22	20	24,7	10,4	6,3	40,5
<b>M275.0058.A27.10</b>	10	58	42,5	42,2	22,0	48,0	27	22	27,2	12,4	7,0	50,0
<b>M275.0078.A32.14</b>	14	78	50,0	49,7	33,0	58,0	32	25	36,7	14,4	8,0	70,5

Weitere Baugrößen auf Anfrage  
Further sizes upon request

w und t<sub>max</sub> siehe WSP  
w and t<sub>max</sub> see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Aufsteckfräser Arbor Mounted Cutter	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Unterlegscheibe Washer	Schraube Schraube
M275.0038.A16.05	<b>3.510T10P</b>	<b>T10PL</b>	<b>020.0813.3438</b>	
M275.0048.A22.08	<b>3.510T10P</b>	<b>T10PL</b>	<b>10.5.433</b>	<b>10.25.912</b>
M275.0058.A27.10	<b>3.510T10P</b>	<b>T10PL</b>		<b>12.30.912</b>
M275.0078.A32.14	<b>3.510T10P</b>	<b>T10PL</b>		

# Nutfräsen (zirkular)

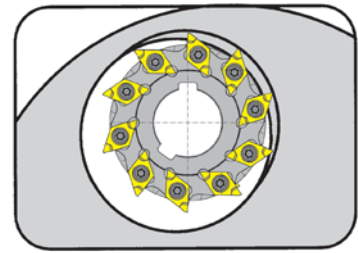
## Groove Milling by circular interpolation



### Scheibenfräser

#### Disc milling cutter

# M275

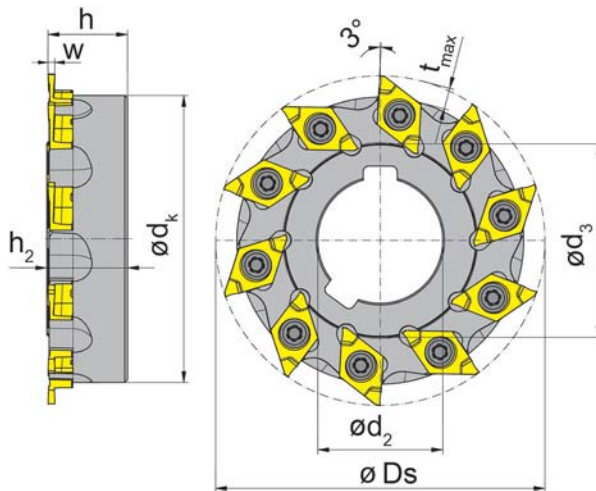


Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	58/78/98 mm
----------------	----------------	-------------

Bohrung (d<sub>2</sub>) mit Längsnut nach DIN 138  
Bore (d<sub>2</sub>) with longitudinal keyway to DIN 138

für Wendeschneidplatte  
for Indexable insert

Typ S275  
Type



R = rechtsschneidend, wie gezeichnet  
R = right hand cutting version shown

L = linksschneidend  
L = left hand cutting version

Bestellnummer Part number	Z	Ds	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>k</sub>	h <sub>2</sub>	h
<b>R/LM275.0058.S22.10</b>	10	58	22	34	50,5	14,2	14
<b>R/LM275.0078.S27.14</b>	14	78	27	43	70,5	16,2	16
<b>R/LM275.0098.S32.16</b>	16	98	32	48	90,5	20,2	20

Weitere Baugrößen auf Anfrage  
Further sizes upon request

w und t<sub>max</sub> siehe WSP  
w and t<sub>max</sub> see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

#### Spare Parts

Scheibenfräser Disc milling cutter	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LM275...	<b>3.510T10P</b>	<b>T10PL</b>

# Nutfräsen (zirkular)

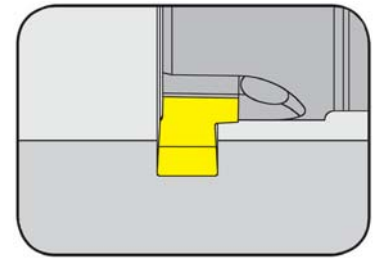
## Groove Milling by circular interpolation



### Wendeschneidplatte

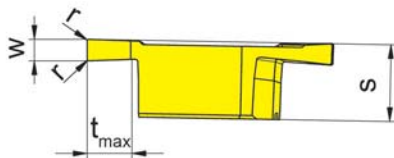
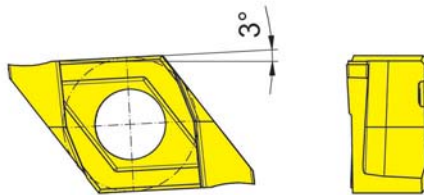
#### Indexable insert

# S275



Nuttiefe bis Nutnennbreite Nw	Depth of groove up to Width of circlip Nw	2,5 mm 1,1-3,15 mm
----------------------------------	--	-----------------------

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472  
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Fräser  
for Milling tool

Typ M275  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	t <sub>max</sub>	Nw	w	s	r	AS45
R/LS275.0110.00	2,5	1,10	1,20	4,3	0,10	▲/▲
R/LS275.0130.00	2,5	1,30	1,40	4,3	0,10	▲/△
R/LS275.0160.00	2,5	1,60	1,70	4,3	0,10	▲/△
R/LS275.0185.00	2,5	1,85	1,95	4,3	0,15	▲/▲
R/LS275.0215.00	2,5	2,15	2,25	4,3	0,15	▲/▲
R/LS275.0265.00	2,5	2,65	2,75	4,3	0,15	▲/▲
R/LS275.0315.00	2,5	3,15	3,25	4,3	0,15	▲/▲

▲ ab Lager / on stock   Δ 4 Wochen / 4 weeks   x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	•
M	•
K	•
N	o
S	•
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

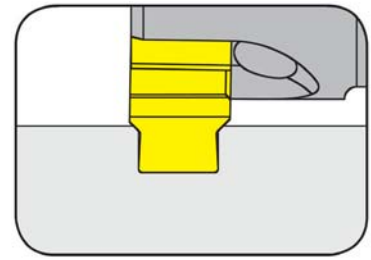
# Nutfräsen (zirkular)

## Groove Milling by circular interpolation



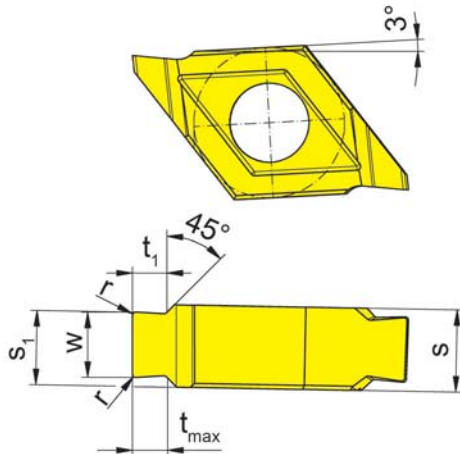
### Wendeschneidplatte S275

#### Indexable insert



Nuttiefe bis Nutnennbreite Nw	Depth of groove up to Width of circlip Nw	1,75 mm 1,1-3,15 mm
----------------------------------	--	------------------------

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472 mit Nutaußenkantenfasung  
Widths for circlip grooves DIN 471/472 with chamfer



für Fräser  
for Milling tool

Typ M275  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	t <sub>max</sub>	t <sub>1</sub>	Nw	w	s	s <sub>1</sub>	r	AS45
R/LS275.1105.41	0,50	0,47	1,10	1,20	4,1	3,17	0,10	▲▲
R/LS275.1308.41	0,85	0,81	1,30	1,40	4,1	3,27	0,10	▲▲
R/LS275.1610.41	1,00	0,95	1,60	1,70	4,1	3,17	0,10	▲▲
R/LS275.1812.41	1,25	1,21	1,85	1,95	4,1	3,29	0,15	▲▲
R/LS275.2115.41	1,50	1,45	2,15	2,25	4,1	3,44	0,15	▲▲
R/LS275.2617.41	1,75	1,70	2,65	2,75	4,1	3,39	0,15	▲▲
R/LS275.3118.41	1,75	1,70	3,15	3,25	4,1	3,70	0,15	▲▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	•
M	•
K	•
N	o
S	•
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades



# Nutfräsen (zirkular)

## Groove Milling by circular interpolation

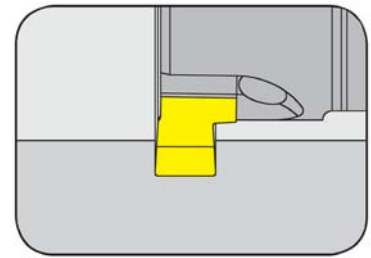


### Wendeschneidplatte

#### Indexable insert

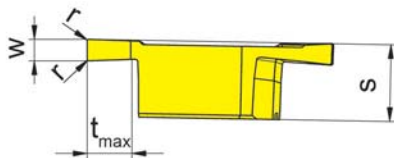
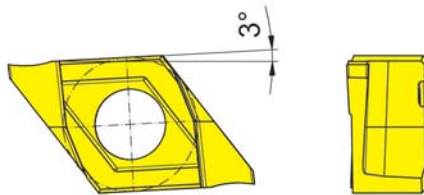
# S275

für Aluminiumbearbeitung  
machining of aluminium



Nuttiefe bis Nutnennbreite Nw	Depth of groove up to Width of circlip Nw	2,5 mm 1,1-3,15 mm
----------------------------------	--	-----------------------

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472  
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Fräser  
for Milling tool

Typ M275  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	t <sub>max</sub>	Nw	w	s	r	TA45
R/LS275.0110.40	2,5	1,10	1,20	4,3	0,10	Δ/Δ
R/LS275.0130.40	2,5	1,30	1,40	4,3	0,10	▲/Δ
R/LS275.0160.40	2,5	1,60	1,70	4,3	0,10	▲/Δ
R/LS275.0185.40	2,5	1,85	1,95	4,3	0,15	▲/Δ
R/LS275.0215.40	2,5	2,15	2,25	4,3	0,15	▲/Δ
R/LS275.0265.40	2,5	2,65	2,75	4,3	0,15	▲/Δ
R/LS275.0315.40	2,5	3,15	3,25	4,3	0,15	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades

# Stirnfräsen

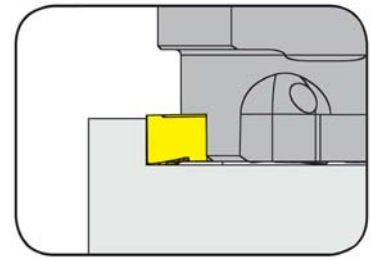
## Face Milling



### Wendeschneidplatte

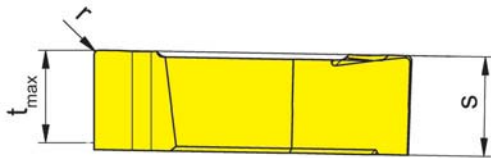
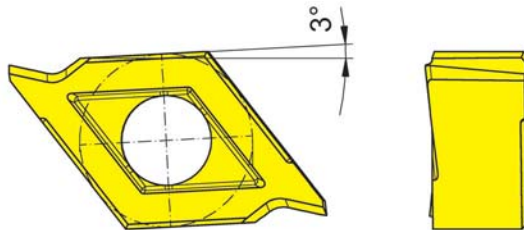
#### Indexable insert

# RS275



Schnitttiefe bis                      Depth of cut up to                      4 mm

C



für Fräser  
for Milling tool

Typ            M275  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	r	t <sub>max</sub>	s	AS45
<b>RS275.PL43.52</b>	0,2	4	4,3	▲

▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks    x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	-

HM-Sorten  
Carbide grades