

380/381



D

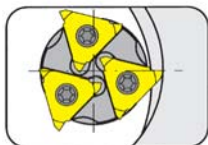
Fräuserschaft
Aufsteckfräser
Monoblockfräser
Scheibenfräser
ab Bohrung Ø 45 mm

Milling Shank
Arbor Mounted Cutter
Mono Milling Cutter
Disc Milling Cutter
from bore Ø 45 mm

Nutfräsen (zirkular)

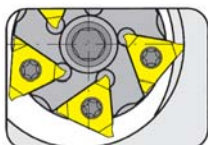
Groove Milling by circular interpolation

Fräaserschaft
Milling shank
380



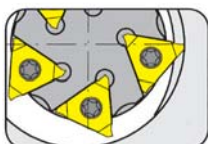
Seite/Page
D3

Aufsteckfräser
Arbor Mounted Cutter
380

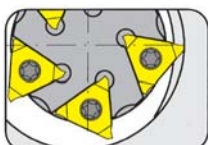


Seite/Page
D4-D7

Monoblockfräser
Mono Milling Cutter
HSK 380/ABS 380

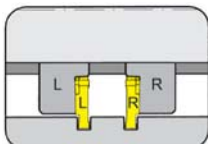


Seite/Page
D8



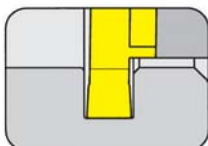
Seite/Page
D9

Scheibenfräser
Disc milling cutter
381

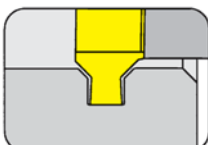


Seite/Page
D10

Wendeschneidplatte
Indexable insert
314



Seite/Page
D11,D13



Seite/Page
D12

D

Nutfräsen (zirkular)

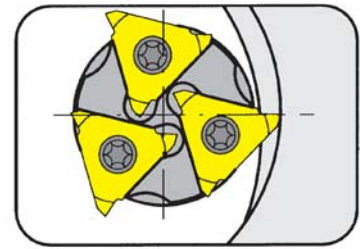
Groove Milling by circular interpolation



Frälerschaft

Milling shank

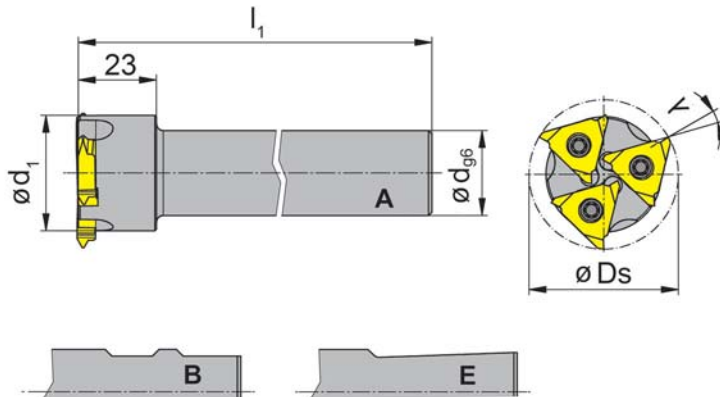
380



Nuttiefe bis
Nutbreite bis
Schneidkreis-Ø

Depth of groove up to
Width of groove up to
Cutting edge Ø

4 mm
6 mm
44 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 314
Type



Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Z	Ds	d	l ₁	d ₁	t _{max}	λ	Form Form
380.0044.03A	3	44	25	125	34	4	14°	A
380.0044.03B	3	44	25	125	34	4	14°	B
380.0044.03E	3	44	25	125	34	4	14°	E

Weitere Baugrößen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Frälerschaft Milling shank	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
380...	5.12T20P	T20PQ

Nutfräsen (zirkular)

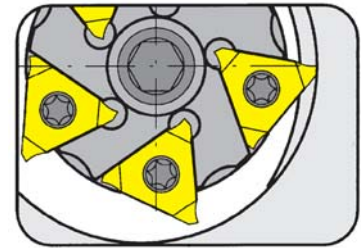
Groove Milling by circular interpolation



Aufsteckfräser

Arbor Mounted Cutter

380



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	5 mm
Nutbreite bis	Width of groove up to	6 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	63 mm

Aufnahmebohrung und Mitnahme nach DIN 138
Cutterhole and cross keyway as per DIN 138

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 314
Type

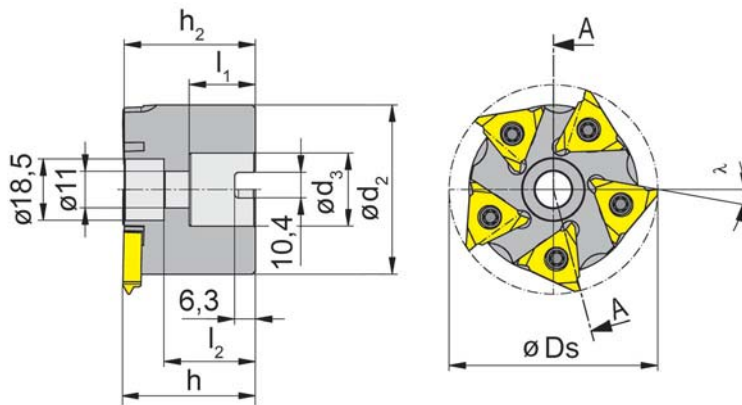


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Z	Ds	t _{max}	h	h ₂	d ₃	l ₁	l ₂	λ	d ₂
380.0063.05	5	63	5	40	39,6	22	20	27,6	10°	51

Weitere Baugrößen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Aufsteckfräser Arbor Mounted Cutter	Spannschraube Screw	Schraube Schraube	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Unterlegscheibe Washer
380.0063.05	5.12T20P	10.25.912	T20PQ	10.5.433

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation

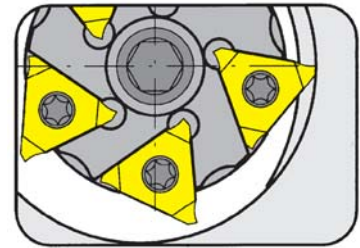


Aufsteckfräser

Arbor Mounted Cutter

380

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Nuttiefe bis
Nutbreite bis
Schneidkreis-Ø

Depth of groove up to
Width of groove up to
Cutting edge Ø

5 mm
6 mm
63 mm

Aufnahmebohrung und Mitnahme nach DIN 138
Cutterhole and cross keyway as per DIN 138

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 314
Type

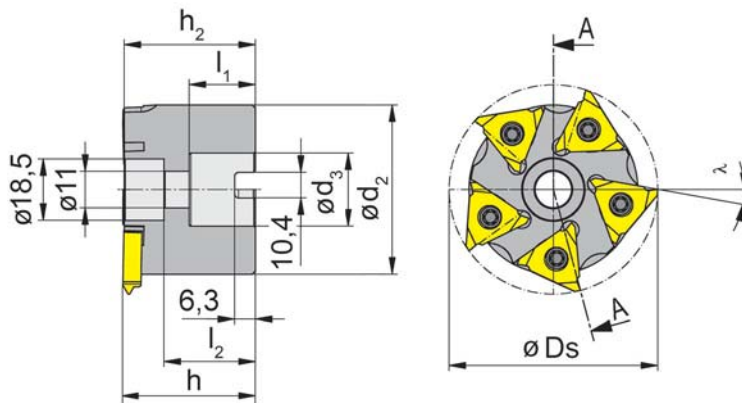


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Z	Ds	t _{max}	h	h ₂	d ₃	l ₁	l ₂	λ	d ₂
380.0063.05IK	5	63	5	40	39,6	22	20	27,6	10°	51

Weitere Baugrößen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Bestellhinweis:

Fräsdorn gehört nicht zum Lieferumfang. Bitte separat bestellen!

Ordering note:

Milling arbor is not combined with milling cutter - separate order required!

Ersatzteile

Spare Parts

Aufsteckfräser Arbor Mounted Cutter	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
380.0063.05IK	5.12T20P	T20PQ

Nutfräsen (zirkular)

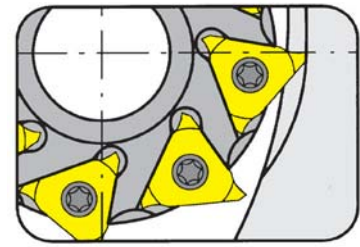
Groove Milling by circular interpolation



Aufsteckfräser

Arbor Mounted Cutter

380



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	5 mm
Nutbreite bis	Width of groove up to	6 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	80 mm

Aufnahmebohrung und Mitnahme nach DIN 138
Cutterhole and cross keyway as per DIN 138

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 314
Type

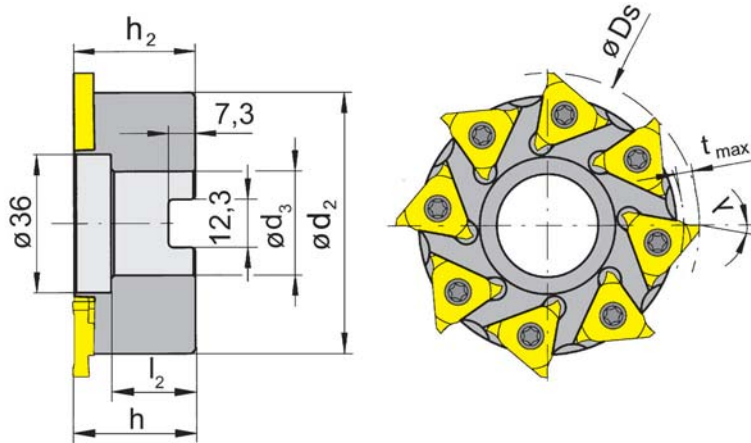


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Z	Ds	t_{max}	h	h_2	d_3	l_2	λ	d_2
380.0080.08	8	80	5	32	31,6	27	21,6	10°	68

Weitere Baugrößen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Aufsteckfräser Arbor Mounted Cutter	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
380.0080.08	5.12T20P	T20PQ

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation

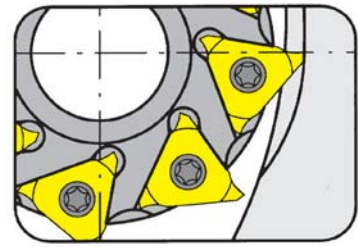


Aufsteckfräser

Arbor Mounted Cutter

380

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Nuttiefe bis
Nutbreite bis
Schneidkreis-Ø

Depth of groove up to
Width of groove up to
Cutting edge Ø

5 mm
6 mm
80 mm

Aufnahmebohrung und Mitnahme nach DIN 138
Cutterhole and cross keyway as per DIN 138

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 314
Type

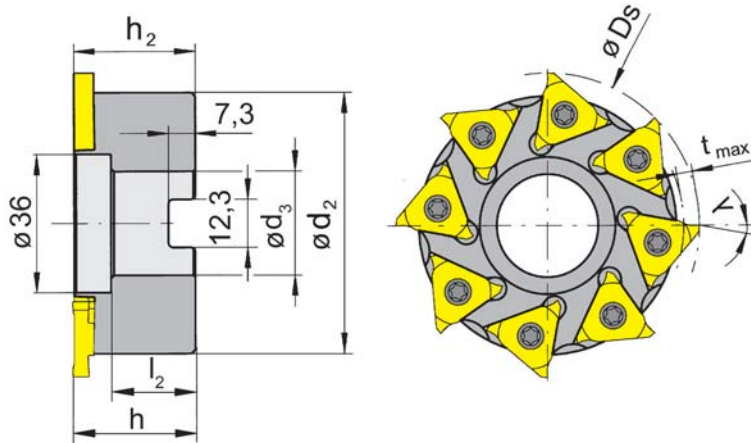


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Z	Ds	t_{max}	h	h_2	d_3	l_2	λ	d_2
380.0080.081K	8	80	5	40	39,8	27	21,6	10°	68

Weitere Baugrößen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Bestellhinweis:

Fräseranzugsschraube **030.0012.0726** gehört zum Lieferumfang.

Ordering note:

Bolt screw **030.0012.0726** is combined with the milling cutter.

Ersatzteile

Spare Parts

Aufsteckfräser Arbor Mounted Cutter	Spannschraube Screw	Inbus-Schlüssel Wrench	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
380.0080.081K	5.12T20P	SW10,0 DIN 911	T20PQ

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation

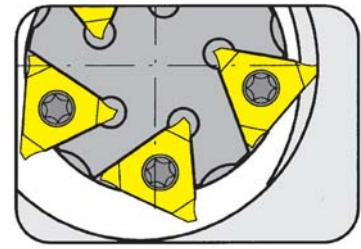


Monoblockfräser

Mono Milling Cutter

HSK 380

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	5 mm
Nutbreite bis	Width of groove up to	6 mm
Schneidkreis-Ø Ds ab	Cutting edge Ø Ds from	44 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 314
Type

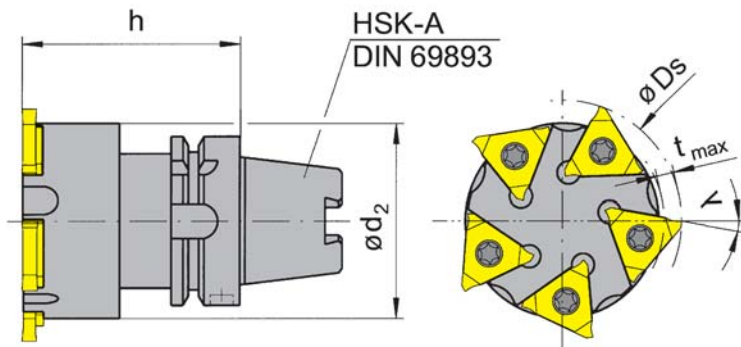


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

HSK-Kupplungssystem
HSK-coupling system

Bestellnummer Part number	Ds	Z	t _{max}	h	d ₂	λ
HSK32-380.0044.03	44	3	4,0	55	34	14°
HSK40-380.0050.04	50	4	4,5	55	40	14°
HSK40-380.0063.05	63	5	5,0	55	51	10°
HSK50-380.0063.05	63	5	5,0	65	51	10°
HSK50-380.0080.08	80	8	5,0	65	68	10°
HSK63-380.0080.08	80	8	5,0	70	68	10°

Weitere Baugrößen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Monoblockfräser Mono Milling Cutter	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
HSK32-380...	5.12T20P	T20PQ

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation

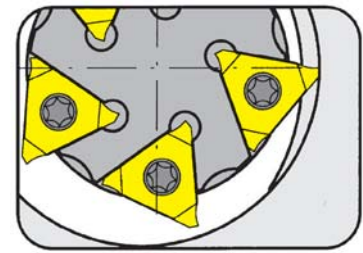


Monoblockfräser

Mono Milling Cutter

ABS 380

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	5 mm
Nutbreite bis	Width of groove up to	6 mm
Schneidkreis-Ø Ds ab	Cutting edge Ø Ds from	44 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 314
Type

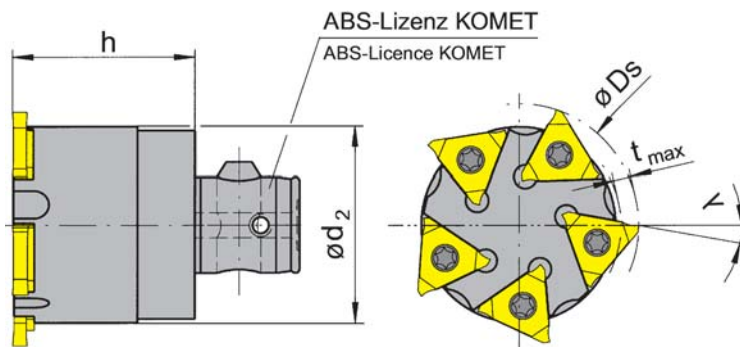


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

ABS-Kupplungssystem
Lizenz KOMET
ABS-coupling system
Licence KOMET

Bestellnummer Part number	Z	Ds	t _{max}	h	λ	d ₂
ABS32.380.0044.03	3	44	4,0	35	14°	34
ABS40.380.0050.04	4	50	4,5	40	14°	40
ABS40.380.0063.05	5	63	5,0	40	10°	51
ABS50.380.0063.05	5	63	5,0	50	10°	51
ABS50.380.0080.08	8	80	5,0	50	10°	68
ABS63.380.0080.08	8	80	5,0	63	10°	68

Weitere Baugrößen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Monoblockfräser Mono Milling Cutter	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
ABS32...	5.12T20P	T20PQ

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation

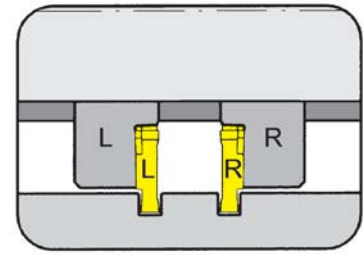


Scheibenfräser

Disc milling cutter

381

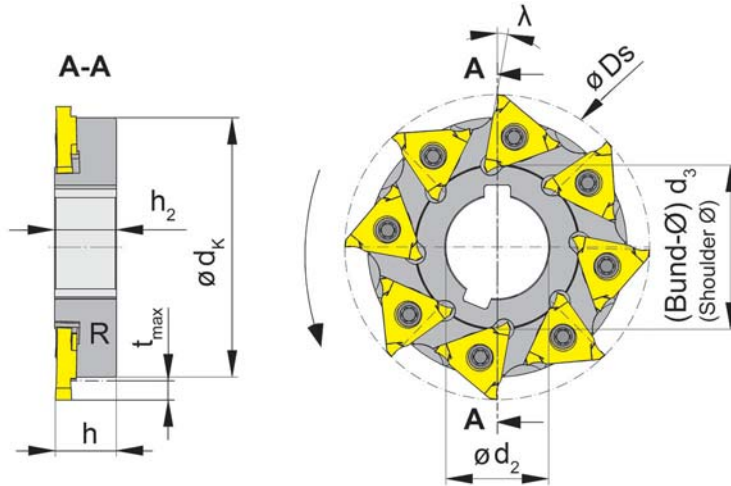
Nuttiefe bis	Depth of groove up to	5 mm
Nutbreite bis	Width of groove up to	6 mm
Schneidkreis- \varnothing Ds ab	Cutting edge \varnothing Ds from	63 mm



Bohrung (d_2) mit Längsnut nach DIN 138
Bore (d_2) with longitudinal keyway to DIN 138

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 314
Type



R = rechtsschneidend - links verzahnt
R = right hand cutting - left side mounted

L = linksschneidend - rechts verzahnt
L = left hand cutting - right side mounted

Bestellnummer Part number	Z	Ds	t _{max}	d ₂	h ₂	h	dk	λ	d ₃
R/L381.0063.05	5	63	5	22	14,2	14	51	14°	34
R/L381.0080.08	8	80	5	27	16,2	16	68	10°	43
R/L381.0100.10	10	100	5	32	20,2	20	88	10°	48

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Baugrößen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Scheibenfräser Disc milling cutter	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L381...	5.12T20P	T20PQ

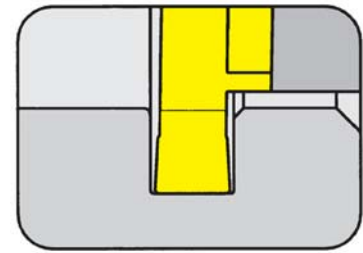
Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation



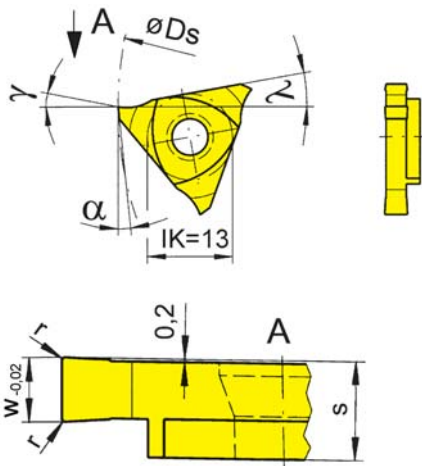
Wendeschneidplatte 314

Indexable insert



Nuttiefe bis Nutnennbreite Nw	Depth of groove up to Width of circlip Nw	5 mm 1,3-5,15 mm
----------------------------------	--	---------------------

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Fräser
for Milling tool

Typ 380
Type 380...IK
HSK 380
HSK 380
381

Geometrie in Abhängigkeit
des Einlegewinkels λ

Geometries depending on
angle of seating λ

λ	γ	α
10°	15°	6°
14°	11°	10°

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	Nw	w	r	s	MG12	AS45	Ti25	TN35
R/L314.0130.00	1,30	1,41	0,10	5,4		▲/▲		▲/▲
R/L314.0160.00	1,60	1,71	0,10	5,4		▲/▲		▲/▲
R/L314.0185.00	1,85	1,96	0,15	5,4		▲/▲		▲/▲
R/L314.0215.00	2,15	2,26	0,15	5,4	▲/Δ	▲/▲		▲/▲
R/L314.0265.00	2,65	2,76	0,15	5,4	▲/Δ	▲/▲	▲/x	▲/▲
R/L314.0315.00	3,15	3,26	0,15	5,4	▲/Δ	▲/▲	▲/x	▲/▲
R/L314.0415.00	4,15	4,26	0,15	5,4	▲/Δ	▲/▲	▲/x	▲/▲
R/L314.0515.00	5,15	5,26	0,15	5,4	▲/Δ	▲/▲	▲/x	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	○	●	●	●
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	●	○	●	●
S	●	●	●	●
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

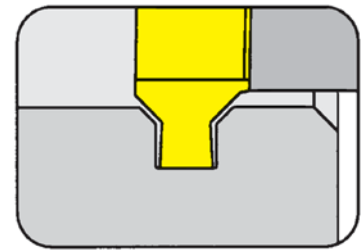
Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation



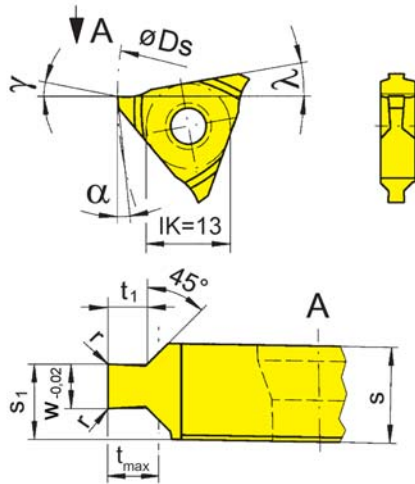
Wendeschneidplatte 314

Indexable insert



Nuttiefe bis Nutnennbreite Nw	Depth of groove up to Width of circlip Nw	3 mm 1,1-5,15 mm
----------------------------------	--	---------------------

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472 mit Nutaußenkantenfasung
Widths for circlip grooves DIN 471/472 with chamfer



für Fräser
for Milling tool

Typ 380
Type 380...IK
HSK 380
HSK 380
381

Geometrie in Abhängigkeit
des Einlegewinkels λ

Geometries depending on
angle of seating λ

λ	γ	α
10°	15°	6°
14°	11°	10°

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	Nw	w	r	s_1	s	t_{max}	t_1	AS45	TN35
R/L314.1105.54	1,10	1,21	0,10	4,52	5,45	0,50	0,49	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L314.1307.54	1,30	1,41	0,10	4,62	5,45	0,75	0,67	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L314.1308.54	1,30	1,41	0,10	4,62	5,45	0,85	0,83	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L314.1609.54	1,60	1,71	0,10	4,52	5,45	0,85	0,83	▲/Δ	▲/Δ
R/L314.1610.54	1,60	1,71	0,10	4,52	5,45	1,00	0,97	Δ/▲	Δ/▲
R/L314.1812.54	1,85	1,96	0,15	4,64	5,45	1,25	1,23	▲/▲	▲/▲
R/L314.2115.54	2,15	2,26	0,15	4,79	5,45	1,50	1,47	▲/▲	▲/▲
R/L314.2616.54	2,65	2,76	0,15	4,54	5,54	1,50	1,47	▲/▲	▲/▲
R/L314.2617.54	2,65	2,76	0,15	4,54	5,54	1,75	1,72	▲/▲	▲/▲
R/L314.3118.54	3,15	3,26	0,15	4,54	5,54	1,75	1,72	▲/▲	▲/Δ
R/L314.4120.54	4,15	4,26	0,15	4,99	5,45	2,00	1,97	▲/Δ	▲/Δ
R/L314.4125.54	4,15	4,26	0,15	4,99	5,45	2,50	2,47	▲/Δ	▲/Δ
R/L314.5130.61	5,15	5,26	0,15	5,85	6,10	3,00	2,97	▲/Δ	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	o	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Nutfräsen (zirkular)

Groove Milling by circular interpolation

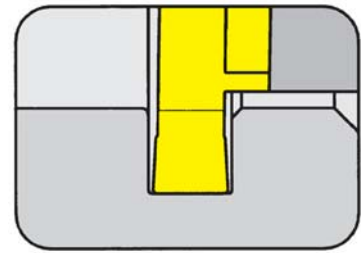


Wendeschneidplatte

Indexable insert

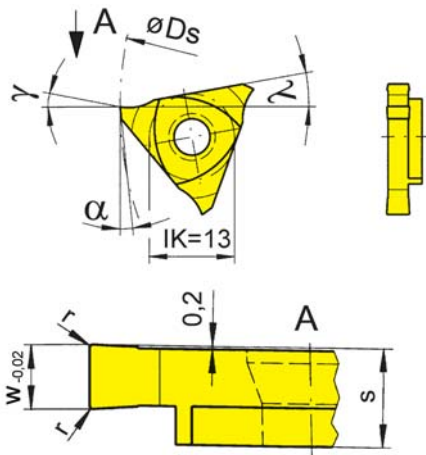
314

für Aluminiumbearbeitung
machining of aluminium



Nuttiefe bis Nutnennbreite Nw	Depth of groove up to Width of circlip Nw	5 mm 1,3-5,15 mm
----------------------------------	--	---------------------

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Fräser
for Milling tool

Typ 380
Type 380...IK
HSK 380
HSK 380
381

Geometrie in Abhängigkeit
des Einlegewinkels λ

Geometries depending on
angle of seating λ

λ	γ	α
10°	15°	6°
14°	11°	10°

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	Nw	w	r	s	HM-Sorten Carbide grades		
					MG12	T125	TN35
R/L314.0130.40	1,30	1,41	0,10	5,4	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L314.0160.40	1,60	1,71	0,10	5,4	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L314.0185.40	1,85	1,96	0,15	5,4	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L314.0215.40	2,15	2,26	0,15	5,4	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L314.0265.40	2,65	2,76	0,15	5,4	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/L314.0315.40	3,15	3,26	0,15	5,4	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L314.0415.40	4,15	4,26	0,15	5,4	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/L314.0515.40	5,15	5,26	0,15	5,4	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

	MG12	T125	TN35
P	○	●	●
M	●	●	●
K	●	●	●
N	●	●	●
S	●	●	●
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

D

