

382/383



F

Scheibenfräser
Aufsteckfräser

Nutbreite 6 - 10 mm
Schneidkreis-Ø 80 - 200 mm

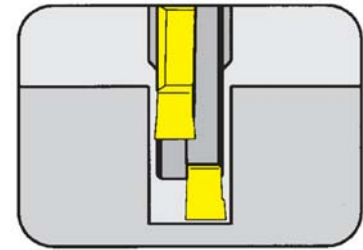
Disc Milling Cutter
Arbor Mounted Cutter

Width of groove 6 - 10 mm
Cutting edge Ø 80 - 200 mm

Scheibenfräser

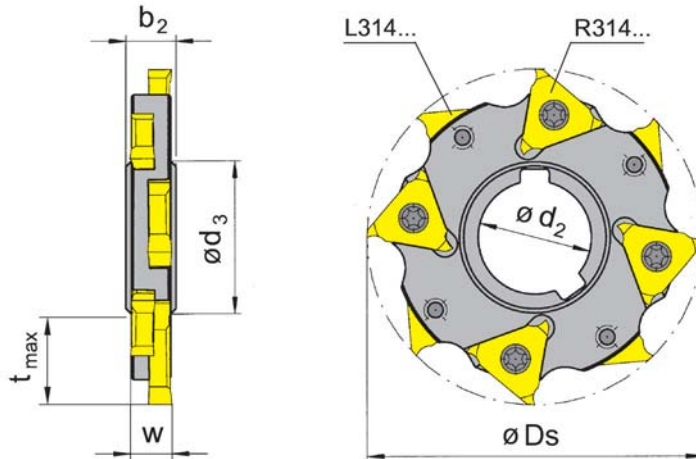
Disc milling cutter

382



Nuttiefe	Depth of groove up to	21-50 mm
Nutbreite	Width of groove up to	6-12 mm
Schneidkreis-Ø Ds	Cutting edge Ø Ds from	80-160 mm

Bohrung (d₂) mit Längsnut nach DIN 138
Bore (d₂) with longitudinal keyway to DIN 138



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 314
Type

F

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Z	Ds	t _{max}	d ₂	b ₂	d ₃	w	rechte WSP right hand insert	linke WSP left hand insert
382.0080.27.06	8	80	21,0	27	10	36	6	4x R314....	4x L314...
382.0080.27.08	8	80	21,0	27	12	36	8	4x R314....	4x L314...
382.0080.27.10	8	80	21,0	27	12	36	10	4x R314....	4x L314...
382.0100.32.06	10	100	25,5	32	10	47	6	5x R314...	5x L314...
382.0100.32.08	10	100	25,5	32	12	47	8	5x R314...	5x L314...
382.0100.32.10	10	100	25,5	32	12	47	10	5x R314...	5x L314...
382.0125.40.06	12	125	32,5	40	10	58	6	6x R314...	6x L314...
382.0125.40.08	12	125	32,5	40	12	58	8	6x R314...	6x L314...
382.0125.40.10	12	125	32,5	40	14	58	10	6x R314...	6x L314...
382.0125.40.12	12	125	32,5	40	14	58	12	2x4 R314...	4x L314...
382.0160.40.06	16	160	50,0	40	10	58	6	8x R314...	8x L314...
382.0160.40.08	16	160	50,0	40	12	58	8	8x R314...	8x L314...
382.0160.40.10	16	160	50,0	40	14	58	10	8x R314...	8x L314...
382.0160.40.12	15	160	50,0	40	14	58	12	2x5 R314...	5x L314...

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

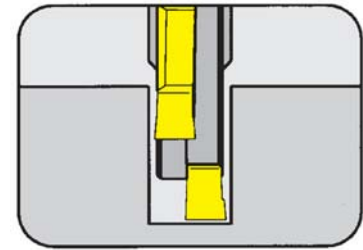
Spare parts

Scheibenfräser Disc milling cutter	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
382...06	5F.06T15P	T15PQ
382...08	5F.08T20P	T20PQ
382....10/12	5.10T20P	T20PQ

Scheibenfräser

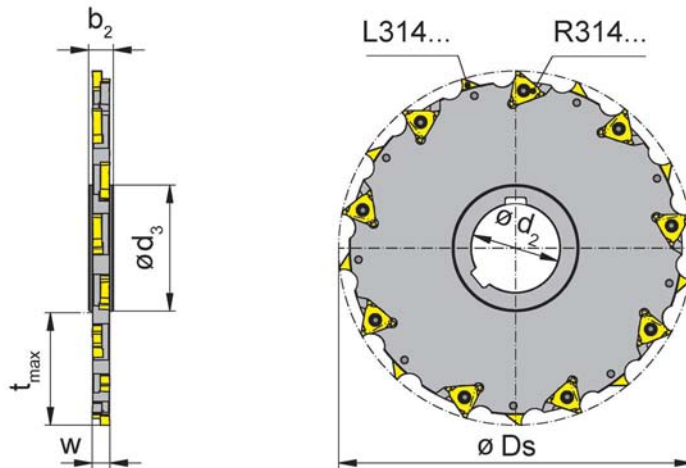
Disc milling cutter

382



Nuttiefe	Depth of groove	63,5 mm
Nutbreite	Width of groove	6-14 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	200 mm

Bohrung (d_2) mit Längsnut nach DIN 138
Bore (d_2) with longitudinal keyway to DIN 138



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 314
Type



Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Z	Ds	t _{max}	d ₂	b ₂	d ₃	w	rechte WSP right hand insert	linke WSP left hand insert
382.0200.50.06	18	200	63,5	50	10	71	6	9x R314...	9x L314...
382.0200.50.08	18	200	63,5	50	12	71	8	9x R314...	9x L314...
382.0200.50.10	18	200	63,5	50	14	71	10	9x R314...	9x L314...
382.0200.50.12	18	200	63,5	50	14	71	12	2x6 R314...	6x L314...
382.0200.50.14	18	200	63,5	50	16	71	14	2x6 R314...	6x L314...

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

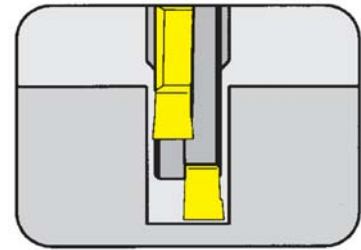
Spare parts

Scheibenfräser Disc milling cutter	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
382.0200.50.06	5F.06T15P	T15PQ
382.0200.50.08	5F.08T20P	T20PQ
382.0200.50....	5.10T20P	T20PQ

Aufsteckfräser

Arbor Mounted Cutter

383



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	25 mm
Nutbreite	Width of groove	6-10 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	100 mm

Bohrung (d_3) mit Quernut nach DIN 138
Bore (d_3) with cross keyway to DIN 138

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 314
Type

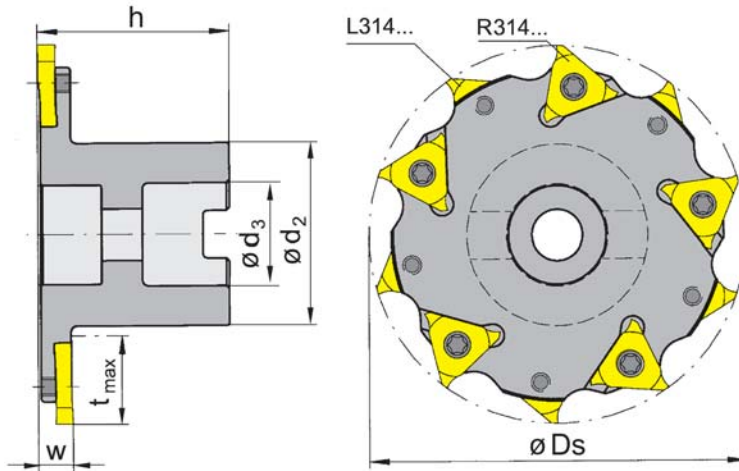


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Z	Ds	t _{max}	h	w	d ₂	d ₃	rechte WSP right hand insert	linke WSP left hand insert
383.0100.27.06	10	100	25	50	6	48	27	5x R314...	5x L314...
383.0100.27.08	10	100	25	50	8	48	27	5x R314...	5x L314...
383.0100.27.10	10	100	25	50	10	48	27	5x R314...	5x L314...

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

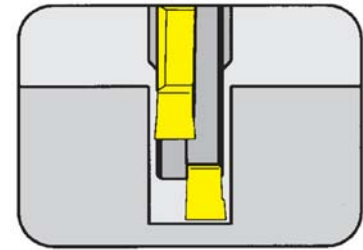
Spare Parts

Aufsteckfräser Arbor Mounted Cutter	Spannschraube Screw	Schraube Schraube	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
383.0100.27.06	5F.06T15P	12.30.912	T15PQ
383.0100.27.08	5F.08T20P	12.30.912	T20PQ
383.0100.27.10	5.10T20P	12.30.912	T20PQ

Aufsteckfräser

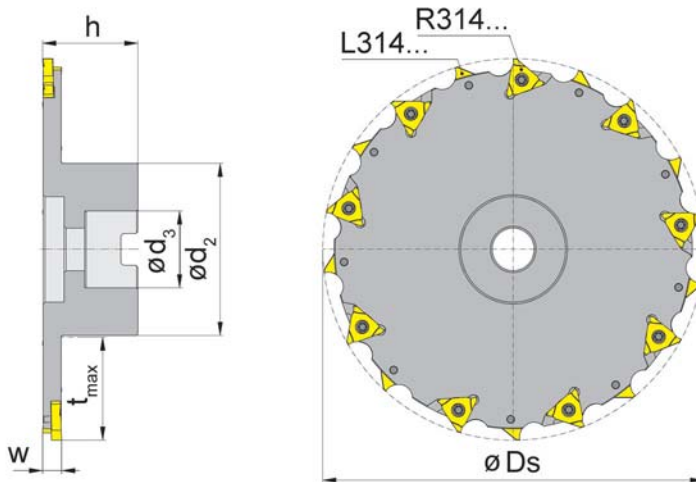
Arbor Mounted Cutter

383



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	54 mm
Nutbreite	Width of groove	6-12 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	200 mm

Bohrung (d_3) mit Quernut nach DIN 138
Bore (d_3) with cross keyway to DIN 138



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 314
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Z	Ds	t _{max}	h	w	d ₂	d ₃	rechte WSP right hand insert	linke WSP left hand insert
383.0200.40.06	18	200	54	50	6	90	40	9x R314...	9x L314...
383.0200.40.08	18	200	54	50	8	90	40	9x R314...	9x L314...
383.0200.40.10	18	200	54	50	10	90	40	9x R314...	9x L314...
383.0200.40.12	18	200	54	50	12	90	40	2x6 R314...	6x L314...

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Aufsteckfräser Arbor Mounted Cutter	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
383.0200.40.06	5F.06T15P	T15PQ
383.0200.40.08	5F.08T20P	T20PQ
383.0200.40....	5.10T20P	T20PQ



Nutfräsen

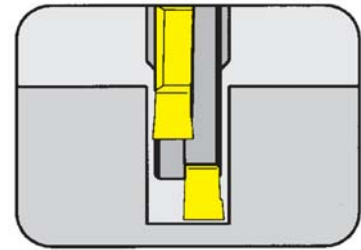
Groove milling



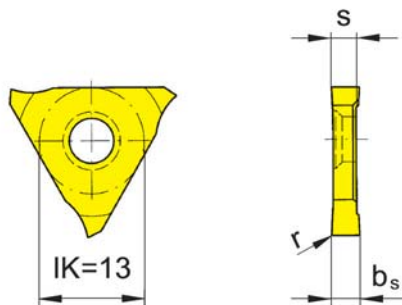
Wendeschneidplatte

Indexable insert

314



Nutbreite	Width of groove	6-14 mm
-----------	-----------------	---------



Scheibenfräser
Disc milling cutter

Typ 382
Type 383

F

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	b _s	r	s	AS45	Ti25	TN35
R/L314.6032.00	6	3,2	0,2	2,7	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L314.8043.00	8	4,3	0,2	4,1	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L314.0054.00	10/12/14	5,4	0,2	5,2	▲/▲	▲/▲	▲/▲
N314.0056.00	-	5,6	0,2	5,2	▲		▲
					P	•	•
					M	•	•
					K	•	•
					N	o	•
					S	•	•
					H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R, L oder N angeben

State R, L or N version

Hinweis:

Standard-WSP **N314.0056.00** für Verwendung in Sonderbauformen.

Note:

Standard insert **N314.0056.00** for use with special cutters.

HM-Sorten
Carbide grades

Nutfräsen

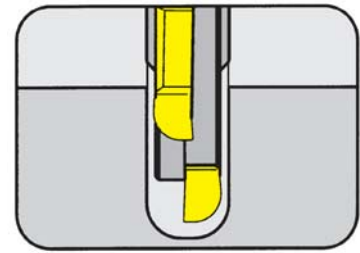
Groove milling



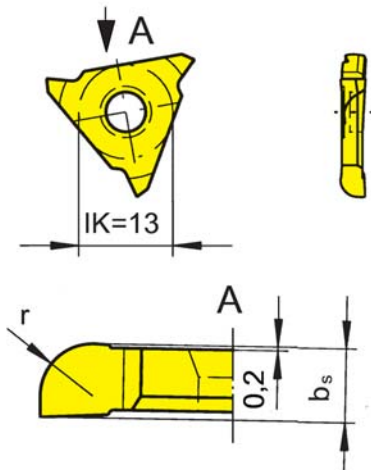
Wendeschneidplatte

Indexable insert

314



Nutbreite	Width of groove	6-10 mm
-----------	-----------------	---------



Scheibenfräser
Disc milling cutter

Typ 382
Type 383

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	b _s	r	AS45	T125
R/L314.0320.20	6	3,20	2,0	▲/▲	▲/▲
R/L314.0430.20	8	4,30	2,0	▲/▲	▲/▲
R/L314.0430.25	8	8,00	2,5	▲/▲	▲/▲
R/L314.0540.20	10	5,43	2,0	▲/▲	▲/▲
R/L314.0540.25	10	5,44	2,5	▲/▲	▲/△
R/L314.0540.40	10	5,47	4,0	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

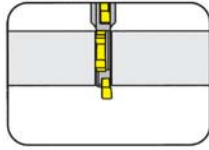
State R or L version

P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	o	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

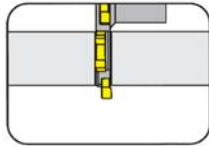


Scheibenfräser
Disc milling cutter
M310



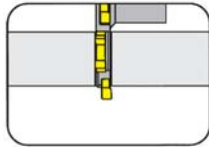
Seite/Page
F12-F13

Einschraubfräser
Screw-in cutter
M310



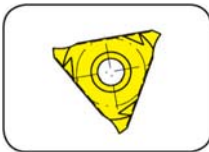
Seite/Page
F14

Aufsteckfräser
Arbor Mounted Cutter
M310



Seite/Page
F15-F16

Wendescheidplatte
Indexable insert
S310



Seite/Page
F17

F