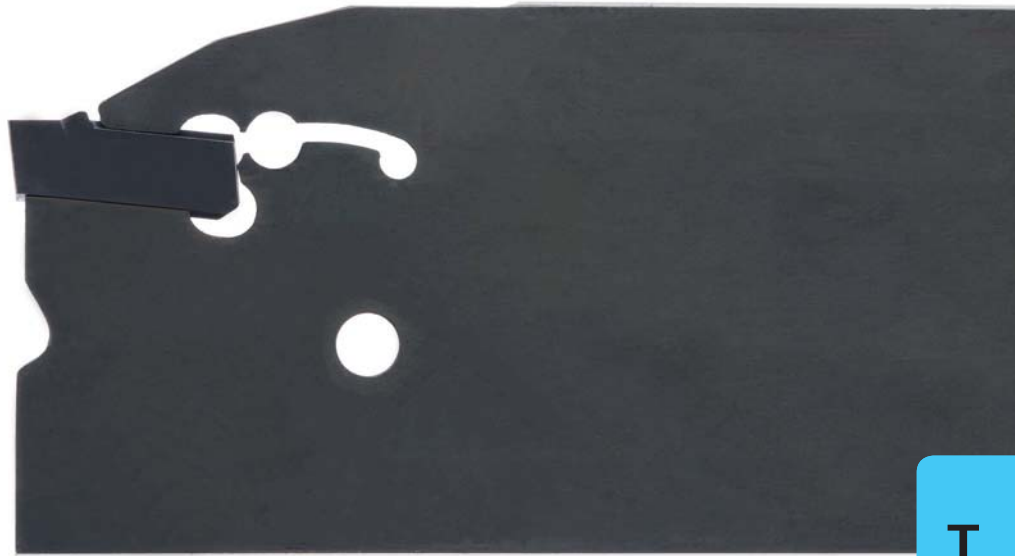
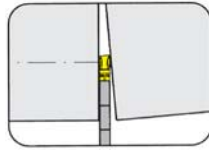




T

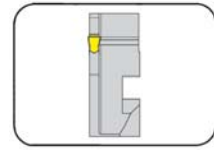
System	Seite/page
100	T2
123/223	T52
224	T62
264	T80
274	T88
229	T104
312	T116
316	T130

Klemmhalter
Toolholder
H100

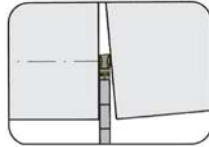


Seite/Page
T4, T7, T18

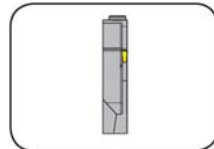
Kassette
Cassette
NK100



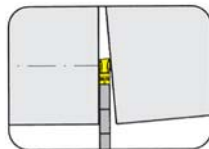
Seite/Page
T36, T38



Seite/Page
T5

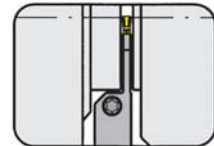


Seite/Page
T48

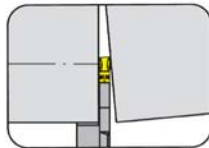


Seite/Page
T6

Grundhalter
Basic toolholder
System220

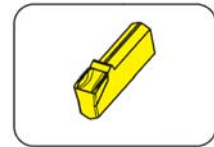


Seite/Page
T37

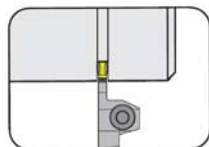


Seite/Page
T8-T15

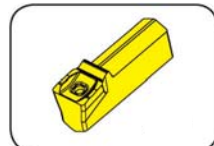
Schneidplatte
Insert
S100



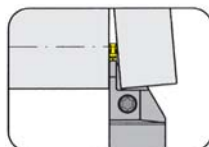
Seite/Page
T39-T45



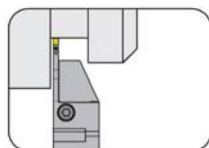
Seite/Page
T16-T17



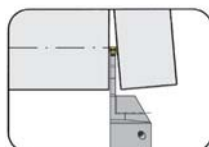
Seite/Page
T49-T50



Seite/Page
T19-T34



Seite/Page
T35



Seite/Page
T46-T47

100



T

**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 2 - 16 mm

Stechtiefe bis 55 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 2 - 16 mm

Depth of groove up to 55 mm

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

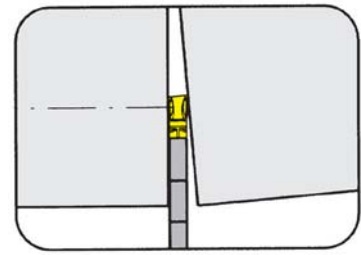
H100

mit Selbstklemmung
with self clamping

Stechtiefe bis
Stechbreite

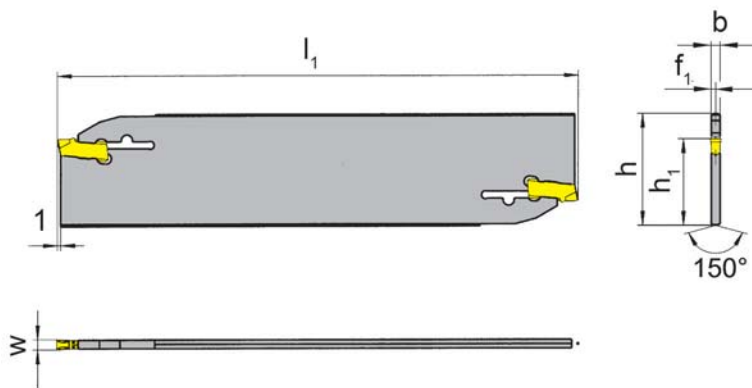
Depth of groove up to
Width of groove

55 mm
2-5 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type



T

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f ₁	t _{max}	Größe Size
H100.2601.01	26	1,5	110	21,4	0,75	25,0	01
H100.2602.02	26	1,9	110	21,4	0,95	37,5	02
H100.2603.03	26	2,3	110	21,4	1,15	37,5	03
H100.2604.04	26	3,1	110	21,8	1,65	40,0	04
H100.3201.01	32	1,5	150	24,8	0,75	25,0	01
H100.3202.02	32	1,9	150	24,8	0,95	50,0	02
H100.3203.03	32	2,3	150	24,8	1,15	50,0	03
H100.3204.04	32	3,1	160	24,8	1,65	55,0	04
H100.3205.05	32	3,9	160	24,8	2,00	55,0	05

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Hinweis:

Der Schlüssel P39L gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers. Bitte separat bestellen!

Note:

Wrench P39L ist not combined with blade - separate order required!

Klemmhalter

Toolholder

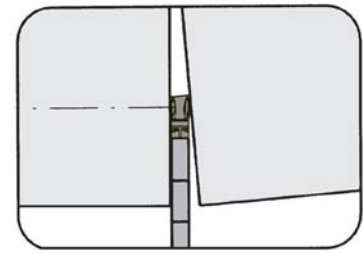
H100

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Stechtiefe bis
Stechbreite

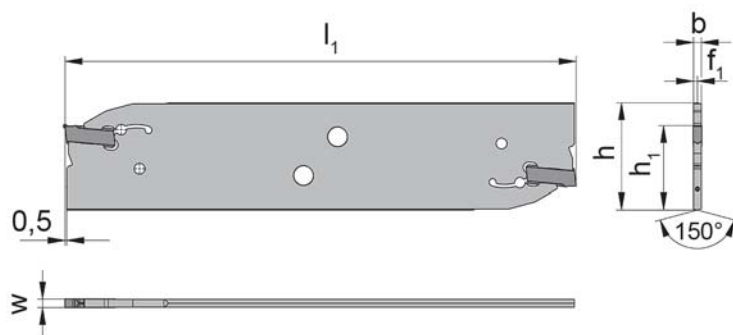
Depth of groove up to
Width of groove

60 mm
2,5-4 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type S100...IK



Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f ₁	t _{max}	Größe Size
H100.2602.8.02.IK	26	1,9	110	21,4	0,95	35	02
H100.2603.8.03.IK	26	2,3	110	21,4	1,15	35	03
H100.2604.8.04.IK	26	3,1	110	21,4	1,55	35	04
H100.3202.8.02.IK	32	1,9	150	24,8	0,95	55	02
H100.3203.8.03.IK	32	2,3	150	24,8	1,15	60	03
H100.3204.8.04.IK	32	3,1	150	24,8	1,55	60	04

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Der Schlüssel **P101.02** gehört nicht zum Lieferumfang des Halters. Bitte separat bestellen!
Wrench **P101.02** is not combined with tool holder - separate order required!

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Wrench	IK-Verschluss Coolant plug
H100...	SW3,0 DIN911	020.IK01.5732

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

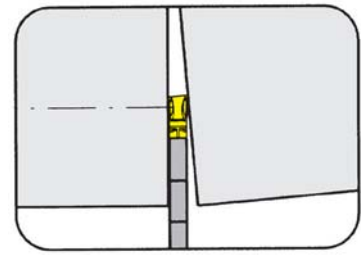
Toolholder

H100

Stechtiefe bis
Stechbreite

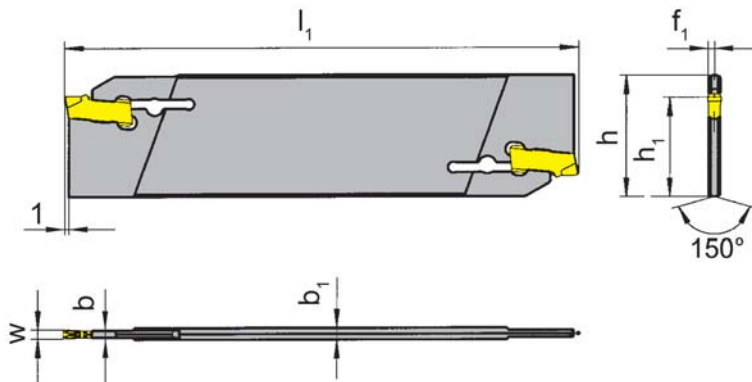
Depth of groove up to
Width of groove

25 mm
2-2,5 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type



T

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f ₁	t _{max}	b ₁	Größe Size
H100.2603.01	26	1,5	110	21,4	1,15	21	2,3	01
H100.2603.02	26	1,9	110	21,4	1,15	21	2,3	02
H100.3203.01	32	1,5	150	24,8	1,15	25	2,3	01
H100.3203.02	32	1,9	150	24,8	1,15	25	2,3	02

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Der Schlüssel P39L gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers. Bitte separat bestellen!
Wrench P39L ist nicht combined with blade - separate order required!

Einstecken und Abstechen

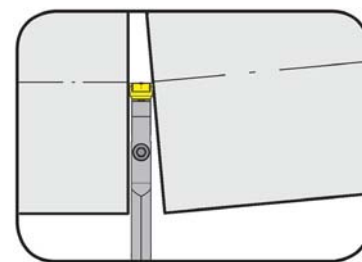
Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

H100



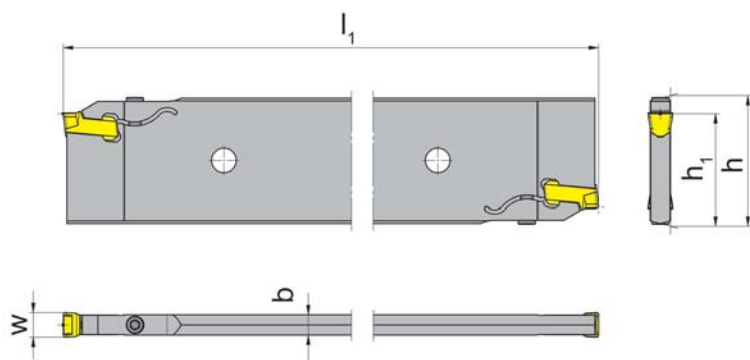
Stechbreite

Width of groove

8-12 mm

für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type



T

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	Schneidbreite Width of groove
H100.5208.26.08	52,6	7,4	260	45	8
H100.5210.26.10	52,6	8,2	260	45	10
H100.5212.26.12	52,6	10,4	260	45	12

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
H100...	5.13 T20P	T20PQ

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

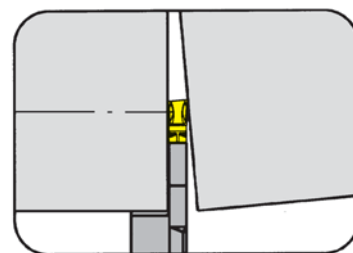
H100

mit Selbstklemmung
with self clamping

Stechtiefe bis
Stechbreite

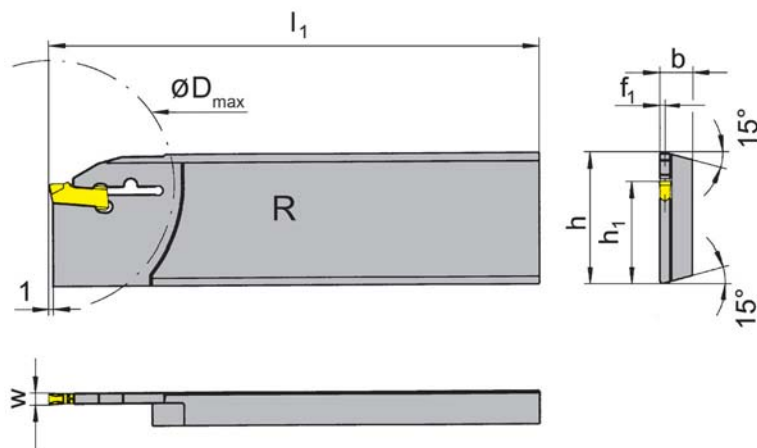
Depth of groove up to
Width of groove

34 mm
2-4 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f ₁	t _{max}	D _{max}	Größe Size
R/LH100.2608.31	26	7,9	110	21,4	0,75	21	42	01
R/LH100.2608.32	26	7,9	110	21,4	0,95	25	50	02
R/LH100.2608.33	26	7,9	110	21,4	1,15	25	50	03
R/LH100.2608.34	26	7,9	110	21,4	1,55	25	50	04
R/LH100.3208.31	32	7,9	112	24,8	0,75	25	50	01
R/LH100.3208.32	32	7,9	112	24,8	0,95	34	68	02
R/LH100.3208.33	32	7,9	112	24,8	1,15	34	68	03
R/LH100.3208.34	32	7,9	112	24,8	1,55	34	68	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Hinweis:

Der Schlüssel P39L gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers. Bitte separat bestellen!

Note:

Wrench P39L ist not combined with blade - separate order required!

Empfohlen auf Maschinen der Firma Traub Typ:
Recommended for Traub machines type:

R/L100.2608.31-34

R/LH100.3208.31-34

TNC 30
TNM 28
TNS 26
TNS 30/42
TNA 300
TNK 28/36
TNL 26

TNC 42/65
TNM 42/65
TNS 65
TNS 60
TNA 400
TNA 300

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

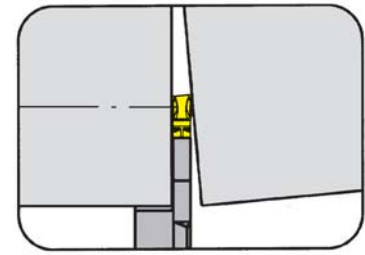
H100

mit Selbstklemmung
with self clamping

Stechtiefe bis
Stechbreite

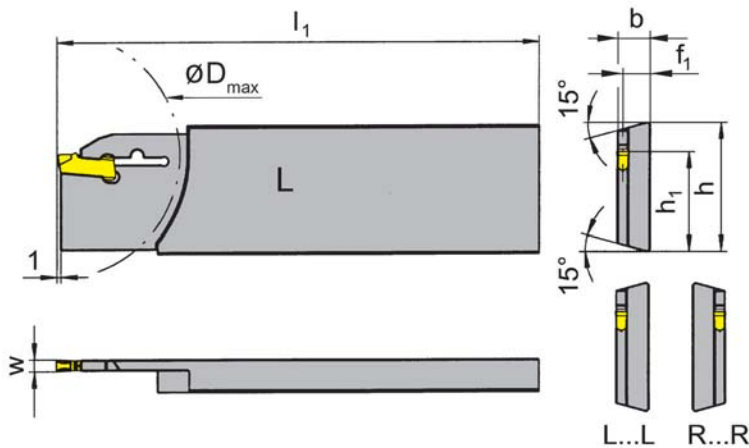
Depth of groove up to
Width of groove

34 mm
2-4 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

T

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f ₁	t _{max}	D _{max}	Größe Size
LH100.2608.31L	26	7,9	110	21,4	7,15	21	42	01
RH100.2608.31R	26	7,9	110	21,4	7,15	21	42	01
LH100.3208.31L	32	7,9	112	24,8	7,15	25	50	01
RH100.3208.31R	32	7,9	112	24,8	7,15	25	50	01
LH100.2608.32L	26	7,9	110	21,4	6,95	25	50	02
RH100.2608.32R	26	7,9	110	21,4	6,95	25	50	02
LH100.3208.32L	32	7,9	112	24,8	6,95	34	68	02
RH100.3208.32R	32	7,9	112	24,8	6,95	34	68	02
LH100.2608.33L	26	7,9	110	21,4	6,75	25	50	03
RH100.2608.33R	26	7,9	110	21,4	6,75	25	50	03
LH100.3208.33L	32	7,9	112	24,8	6,75	34	68	03
RH100.3208.33R	32	7,9	112	24,8	6,75	34	68	03
LH100.2608.34L	26	7,9	110	21,4	6,35	25	50	04
RH100.2608.34R	26	7,9	110	21,4	6,35	25	50	04
LH100.3208.34L	32	7,9	112	24,8	6,35	34	68	04
RH100.3208.34R	32	7,9	112	24,8	6,35	34	68	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Hinweis:

Der Schlüssel P39L gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers. Bitte separat bestellen!

Note:

Wrench P39L ist not combined with blade - separate order required!

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

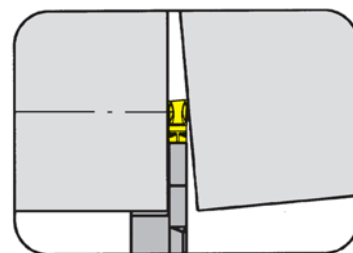
H100

mit Selbstklemmung
with self clamping

Stechtiefe bis
Stechbreite

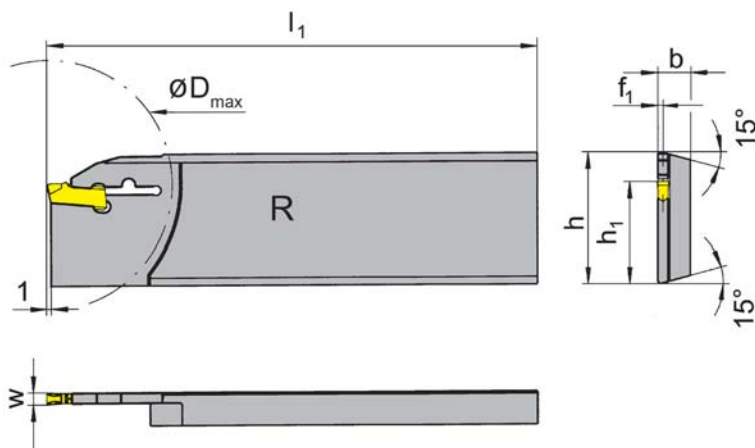
Depth of groove up to
Width of groove

41 mm
4 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type



R = Rechtsausführung
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f ₁	t _{max}	D _{max}	Größe Size
RH100.3208.2.44	32	7,9	160	24,8	1,55	41	80	04
RH100.3208.44	32	7,9	130	24,8	1,55	41	80	04

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Hinweis:

Der Schlüssel P39L gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers. Bitte separat bestellen!

Note:

Wrench P39L ist not combined with blade - separate order required!

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

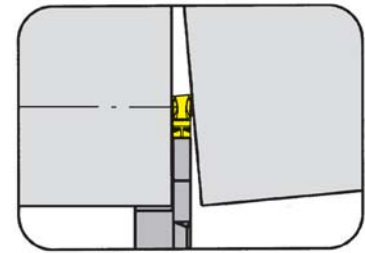
H100

mit Schraubklemmung
with screwed clamping

Stechtiefe bis
Stechbreite

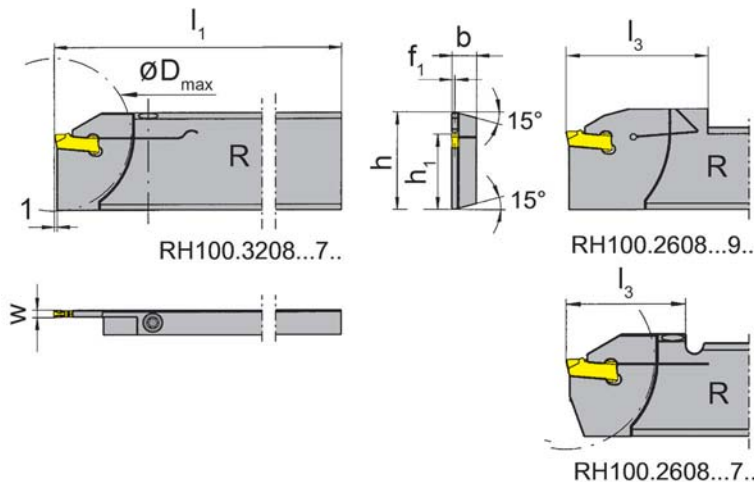
Depth of groove up to
Width of groove

32,5 mm
2-3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f ₁	l ₃	t _{max}	D _{max}	Größe Size
R/LH100.2608.71	26	7,9	110	21,4	0,75	33,8	25,0	50	01
R/LH100.3208.71	32	7,9	112	24,8	0,75	33,8	25,0	50	01
R/LH100.2608.72	26	7,9	110	21,4	0,95	33,8	25,0	50	02
R/LH100.3208.72	32	7,9	112	24,8	0,95	33,8	25,0	50	02
R/LH100.2608.93	26	8,0	112	21,4	1,15	40,0	25,0	50	03
R/LH100.3208.93	32	8,0	112	24,8	1,15	40,0	32,5	65	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Stift Pin
R/LH100...	4.15T15P	T15PQ	
R/LH100...93	030.0413.T15P	T15PQ	020.0040.0999

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

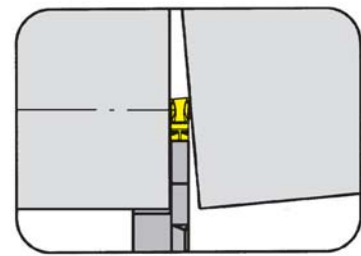
H100

mit Schraubklemmung
with screwed clamping

Stechtiefe bis
Stechbreite

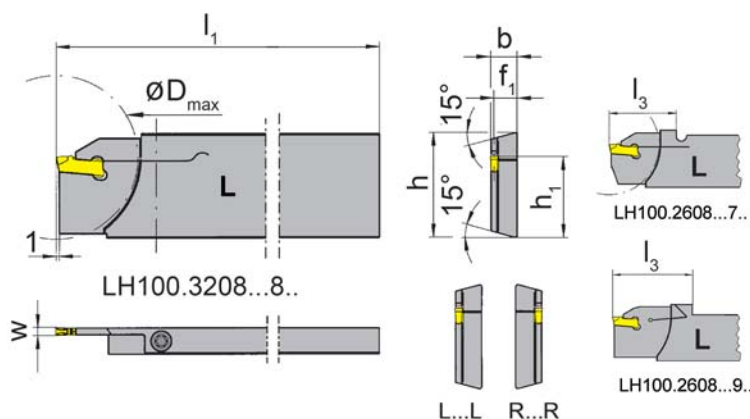
Depth of groove up to
Width of groove

32,5 mm
2-3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	L ₁	h ₁	f ₁	L ₃	t _{max}	D _{max}	Größe Size
LH100.2608.71L	26	7,9	110	21,4	7,15	33,8	25,0	50	01
LH100.3208.71L	32	7,9	112	24,8	7,15	33,8	25,0	50	01
RH100.2608.71R	26	7,9	110	21,4	7,15	33,8	25,0	50	01
RH100.3208.71R	32	7,9	112	24,8	7,15	33,8	25,0	50	01
LH100.2608.72L	26	7,9	110	21,4	6,95	33,8	25,0	50	02
LH100.3208.72L	32	7,9	112	24,8	6,95	33,8	25,0	50	02
RH100.2608.72R	26	7,9	110	21,4	6,95	33,8	25,0	50	02
RH100.3208.72R	32	7,9	112	24,8	6,95	33,8	25,0	50	02
LH100.2608.93L	26	8,0	115	21,4	6,85	40,0	25,0	50	03
LH100.3208.93L	32	8,0	115	24,8	6,85	42,0	32,5	65	03
RH100.2608.93R	26	8,0	115	21,4	6,85	40,0	25,0	50	03
RH100.3208.93R	32	8,0	115	24,8	6,85	42,0	32,5	65	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Stift Pin
R/LH100...	4.15T15P	T15PQ	
R/LH100...93R/L	030.0413.T15P	T15PQ	020.0040.0999

Einstecken und Abstechen

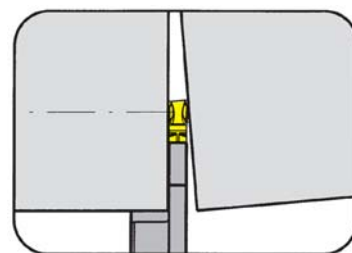
Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

H100



Stechtiefe bis
Stechbreite

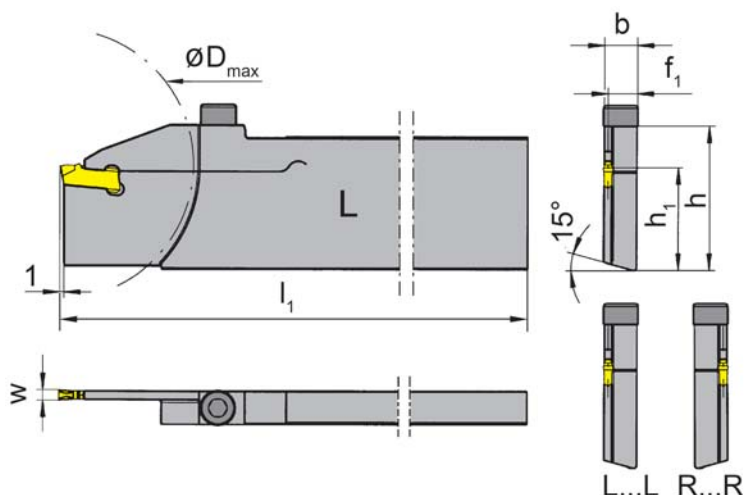
Depth of groove up to
Width of groove

32,5 mm
3-4 mm

für TRAUB-Maschinen (TNX65)
for machines TRAUB (TNX65)

für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f ₁	t _{max}	D _{max}	Größe Size
LH100.3280.73L	32	7,9	130	24,8	6,75	32,5	65	03
RH100.3280.73R	32	7,9	130	24,8	6,75	32,5	65	03
LH100.3280.74L	32	7,9	130	24,8	6,35	32,5	65	04
RH100.3280.74R	32	7,9	130	24,8	6,35	32,5	65	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Wrench
LH100...	SW4,0 DIN911

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

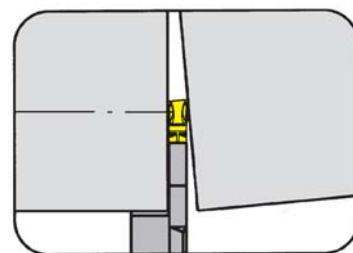
H100

mit Schraubklemmung
with screwed clamping

Stechtiefe bis
Stechbreite

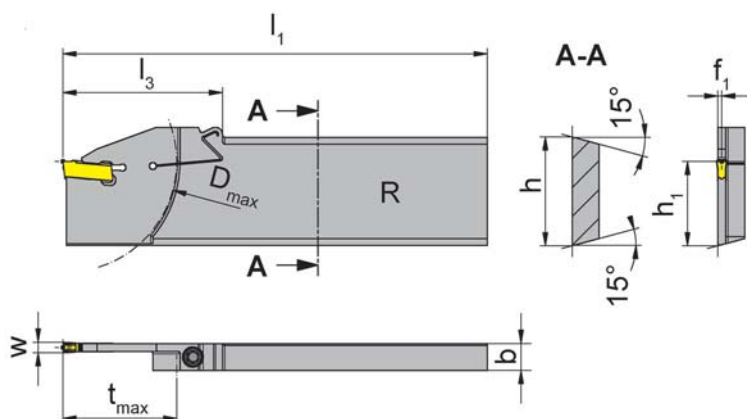
Depth of groove up to
Width of groove

33,5 mm
3-4 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type



für TRAUB- und INDEX-
Maschinen
for machines TRAUB and
INDEX

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f ₁	l ₃	t _{max}	D _{max}	Maschinentyp Machine type	Größe Size
R/LH100.3208.83	32	8	125	24,8	1,15	47	33,5	65	TraubTNX65/42, IndexC65	03
LH100.3208.15.83	32	8	150	24,8	1,15	47	33,5	65	TraubTNX65/42, IndexC65	03
R/LH100.3208.84	32	8	125	24,8	1,50	47	33,5	65	TraubTNX65/42, IndexC65	04
LH100.3208.15.84	32	8	150	24,8	1,15	47	33,5	65	TraubTNX65/42, IndexC65	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	030.505P.0718	T15PQ

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

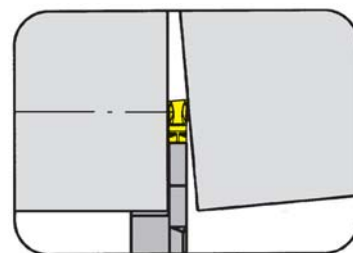
H100

mit Schraubklemmung
with screwed clamping

Stechtiefe bis
Stechbreite

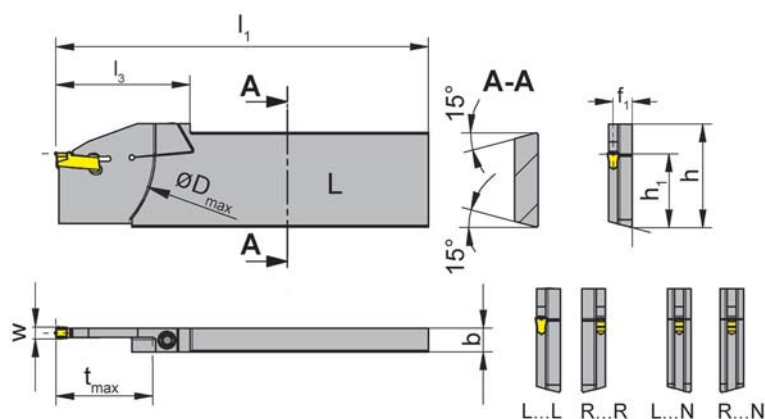
Depth of groove up to
Width of groove

41 mm
3-4 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

für TRAUB- und INDEX-
Maschinen
for machines TRAUB and
INDEX

T

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f ₁	l ₃	t _{max}	D _{max}	Maschinentyp Machine type	Größe Size
LH100.3208.83L	32	8	125	24,8	6,75	47,0	33,5	65	TraubTNX65/42, IndexC65	03
RH100.3208.83R	32	8	125	24,8	6,75	47,0	33,5	65	TraubTNX65/42, IndexC65	03
R/LH100.3208.83N	32	8	125	24,8	4,00	47,0	33,5	65	TraubTNX65/42, IndexC65	03
LH100.3208.84L	32	8	125	24,8	6,35	47,0	33,5	65	TraubTNX65/42, IndexC65	04
RH100.3208.84R	32	8	125	24,8	6,35	47,0	33,5	65	TraubTNX65/42, IndexC65	04
R/LH100.3208.84N	32	8	134	24,8	4,00	54,5	41,0	80	TraubTNX80/65	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	030.505P.0718	T15PQ

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

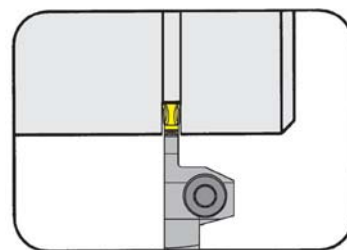
Toolholder

H100

Stechtiefe bis
Stechbreite

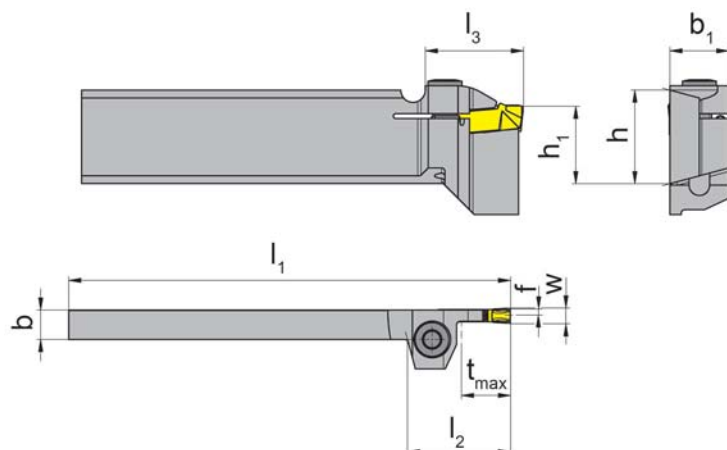
Depth of groove up to
Width of groove

10 mm
3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type



für REIKA Maschinen
for machines REIKA

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	l ₂	f	l ₃	t _{max}	b ₁	Größe Size
LH100.1908.R.13	19	8	90	15,7	16	1,15	20	10	12	03
LH100.3208.R.13	32	8	110	24,8	16	1,15	20	10	12	03

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LH100...R.13	5.17T20P	T20PQ

Einstecken und Abstechen

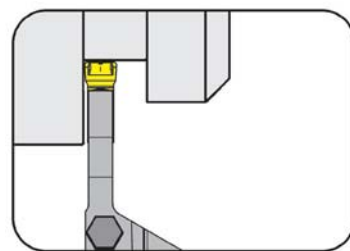
Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

H100



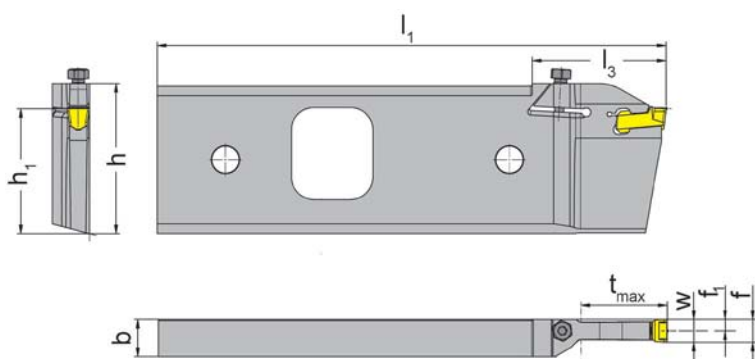
Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

65 mm
8-12 mm

für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type



für REIKA Maschinen
for machines REIKA

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f_1	l_3	f	t_{max}	Größe Size
LH100.5517.38.8.08	65	16,4	224	55	4	59	$f_1 + w/2$	38	08
LH100.5517.54.8.08	65	16,4	224	55	4	75	$f_1 + w/2$	54	08
LH100.5517.38.8.10	65	16,4	224	55	5	59	$f_1 + w/2$	38	10
LH100.5517.54.8.10	65	16,4	224	55	5	75	$f_1 + w/2$	54	10
LH100.5517.44.8.12	65	16,4	224	55	6	65	$f_1 + w/2$	44	12
LH100.5517.65.8.12	65	16,4	224	55	6	86	$f_1 + w/2$	65	12

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LH100...	030.6075.T20P	T20PQ

Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

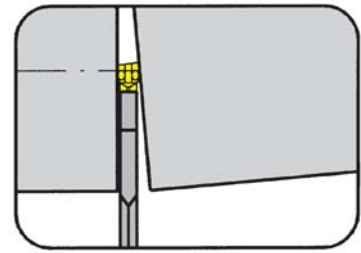
H100

mit Selbstklemmung
with self clamping

Stechtiefe bis
Stechbreite

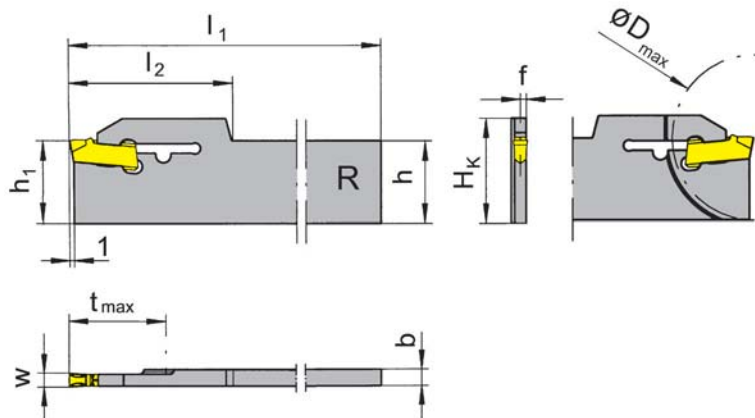
Depth of groove up to
Width of groove

38 mm
2-3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type



R = Rechtsausführung
R = right hand version

Bestellnummer Part number	H _k	b	l ₁	h ₁	f	l ₂	t _{max}	D _{max}	h	Größe Size
RH100.1703.21	22,1	3,2	110	17,4	0,75	32,0	17,5	35	17,4	01
RH100.2203.21	26,9	3,2	150	22,2	0,75	32,0	38,0	50	22,1	01
RH100.1703.33	22,1	3,2	110	17,4	1,15	34,5	30,0	60	17,4	03
RH100.2203.33	26,9	3,2	150	22,2	1,15	34,5	38,0	76	22,1	03

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Hinweis:

Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers R/LH100...33. Bitte separat bestellen!

Note:

Wrench **P39L** ist not combined with blade R/LH100...33 - separate order required!

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

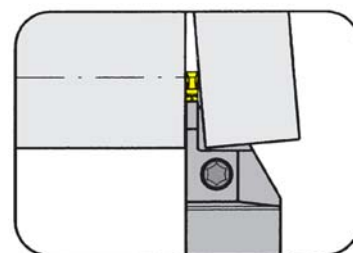
H100

mit Schraubklemmung
with screwed clamping

Stechtiefe bis
Stechbreite

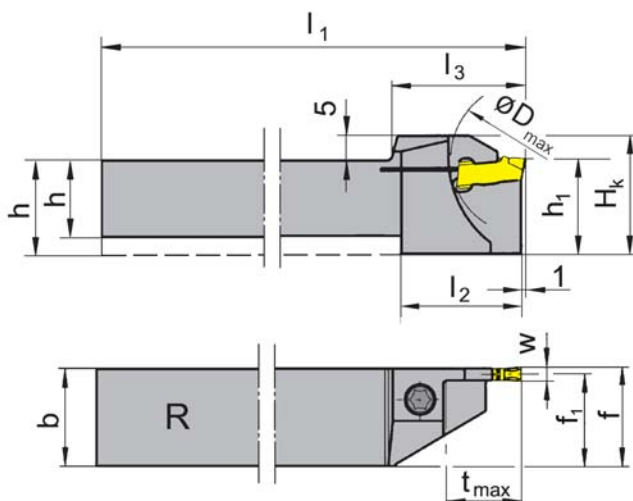
Depth of groove up to
Width of groove

21 mm
2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_k	Größe Size
R/LH100.1010.01	10	10	125	19	21,0	13	9,25	$f_1+w/2$	10,5	21	18	01
R/LH100.1010.11	10	10	125	21	23,0	16	9,25	$f_1+w/2$	13,0	42	21	01
R/LH100.1212.01	12	12	125	21	23,0	16	11,25	$f_1+w/2$	13,0	26	21	01
R/LH100.1212.11	12	12	125	21	26,0	16	11,25	$f_1+w/2$	16,0	42	21	01
R/LH100.1616.11	16	16	125	24	26,0	20	15,25	$f_1+w/2$	16,0	42	25	01
R/LH100.1616.21	16	16	125	30	33,5	20	15,25	$f_1+w/2$	21,0	42	25	01
R/LH100.2020.11	20	20	125	-	33,5	20	19,25	$f_1+w/2$	16,0	42	25	01
R/LH100.2020.21	20	20	125	-	33,5	20	19,25	$f_1+w/2$	21,0	42	25	01
R/LH100.2525.21	25	25	150	-	33,5	25	24,30	$f_1+w/2$	21,0	42	30	01

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	4.15T15P	T15PQ

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

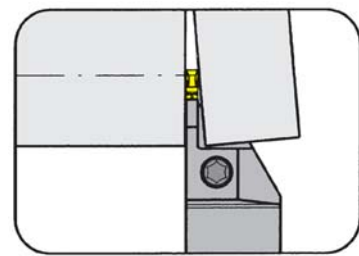
H100

mit Schraubklemmung
with screwed clamping

Stechtiefe bis
Stechbreite

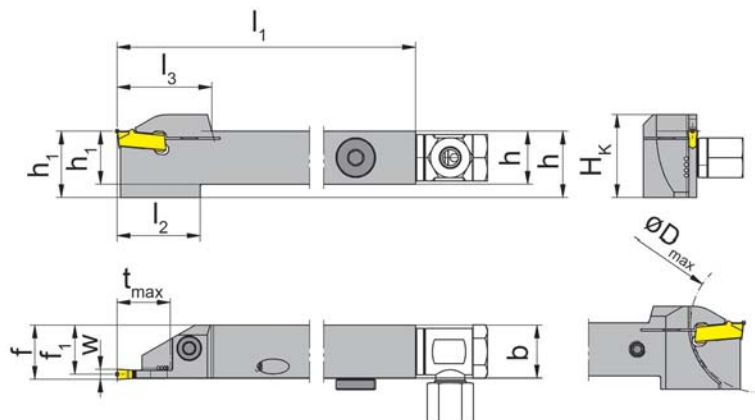
Depth of groove up to
Width of groove

21 mm
2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type



mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	f ₁	f	t _{max}	D _{max}	H _k	Größe Size
R/LH100.1212.01.IK	12	12	125	21	23,0	12	11,25	f ₁ +w/2	13	26	21	01
R/LH100.1212.11.IK	12	12	125	21	26,0	12	11,25	f ₁ +w/2	16	42	21	01
R/LH100.1616.11.IK	16	16	125	24	26,0	16	15,25	f ₁ +w/2	16	42	25	01
R/LH100.1616.21.IK	16	16	125	30	33,5	16	15,25	f ₁ +w/2	21	42	25	01
R/LH100.2020.11.IK	20	20	125	-	33,5	20	19,25	f ₁ +w/2	16	42	25	01
R/LH100.2020.21.IK	20	20	125	-	33,5	20	19,25	f ₁ +w/2	21	42	25	01
R/LH100.2525.21.IK	25	25	150	-	33,5	25	24,30	f ₁ +w/2	21	42	30	01

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Kühlmittelanschluss Coolant supply	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Dichtstopfen Sealing plug
R/LH100.1212...	4.15T15P	004.00.61	T15PQ	
R/LH100...	4.15T15P	004.00.16	T15PQ	004.00.26

Einstecken und Abstechen

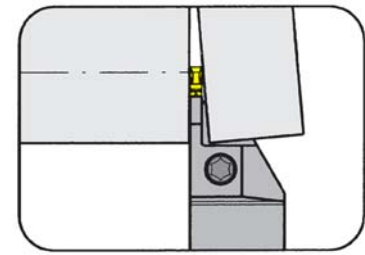
Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

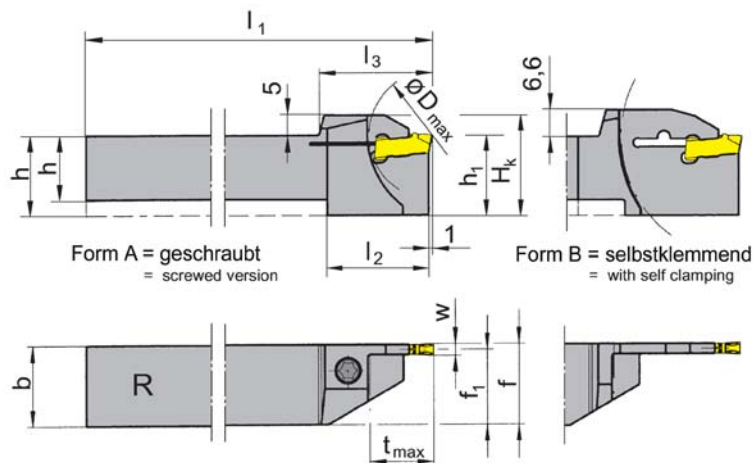
H100



Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

32,5 mm
2,5 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

T

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	f ₁	f	t _{max}	D _{max}	H _k	Form Form	Größe Size
R/LH100.1212.02	12	12	125	21	23,0	16	11,05	f ₁ +w/2	13,0	25	21,0	A	02
R/LH100.1212.12	12	12	125	24	26,0	16	11,05	f ₁ +w/2	16,0	42	25,0	A	02
R/LH100.1616.02	16	16	125	19	21,0	20	15,05	f ₁ +w/2	10,5	42	25,0	A	02
R/LH100.1616.12	16	16	125	24	26,0	20	15,05	f ₁ +w/2	16,0	42	25,0	A	02
R/LH100.1616.22	16	16	125	30	33,5	20	15,05	f ₁ +w/2	21,0	42	25,0	A	02
R/LH100.2020.12	20	20	125	-	26,0	20	19,05	f ₁ +w/2	16,0	42	25,0	A	02
R/LH100.2020.22	20	20	125	-	33,5	20	19,05	f ₁ +w/2	21,0	42	25,0	A	02
R/LH100.2020.32	20	20	125	35	38,5	25	19,05	f ₁ +w/2	32,5	65	31,6	B	02
R/LH100.2525.22	25	25	150	-	33,5	25	24,05	f ₁ +w/2	21,0	42	30,0	A	02

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:

Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers R/LH100...33. Bitte separat bestellen!

Ordering note:

Wrench **P39L** ist not combined with blade R/LH100...33 - separate order required!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	4.15T15P	T15PQ

Einstecken und Abstecken

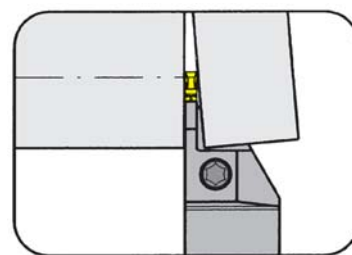
Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

H100



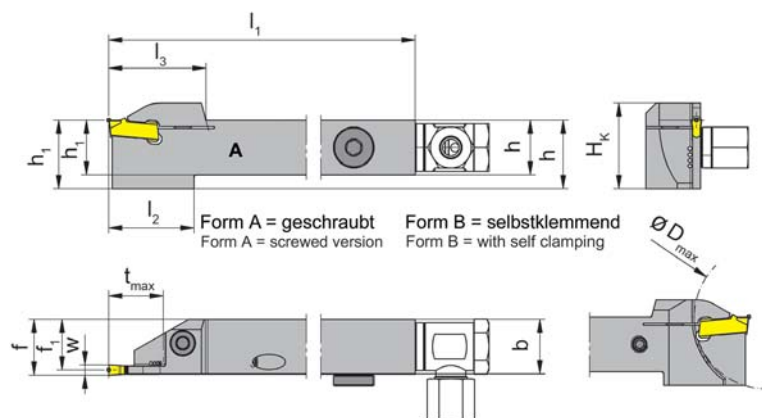
Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

21 mm
2,5 mm

für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type



mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	f ₁	f	t _{max}	D _{max}	H _k	Form Form	Größe Size
R/LH100.1212.02.IK	12	12	125	21	23,0	16	11,05	f ₁ +w/2	13,0	25	21	A	02
R/LH100.1616.02.IK	16	16	125	19	21,0	20	15,05	f ₁ +w/2	10,5	42	25	A	02
R/LH100.1212.12.IK	12	12	125	24	26,0	16	11,05	f ₁ +w/2	16,0	42	25	A	02
R/LH100.1616.12.IK	16	16	125	24	28,5	20	15,05	f ₁ +w/2	16,0	42	25	A	02
R/LH100.2020.12.IK	20	20	125	-	26,0	20	19,05	f ₁ +w/2	16,0	42	25	A	02
R/LH100.1616.22.IK	16	16	125	30	33,5	20	15,05	f ₁ +w/2	21,0	42	25	A	02
R/LH100.2020.22.IK	20	20	125	-	33,5	20	19,05	f ₁ +w/2	21,0	42	25	A	02
R/LH100.2525.22.IK	25	25	150	-	33,5	25	24,05	f ₁ +w/2	21,0	42	30	A	02

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Kühlmittelanschluss Coolant supply	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Dichtstopfen Sealing plug
R/LH100.1212...	4.15T15P	004.00.61	T15PQ	-
R/LH100.1616.02.IK	4.15T15P	004.00.61	T15PQ	004.00.26
R/LH100.1616.22.IK	4.15T15P	004.00.16	T15PQ	004.00.26
R/LH100.2020.22.IK	5.17T20P	004.00.16	T20PQ	004.00.26
R/LH100.2525.22.IK	4.15T15P	004.00.16	T15PQ	004.00.26

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

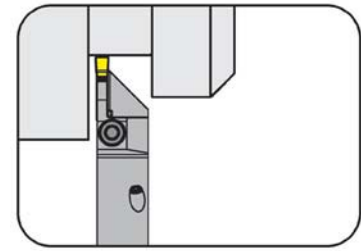
H100

mit Schraubklemmung
with screwed clamping

Stechtiefe bis
Stechbreite

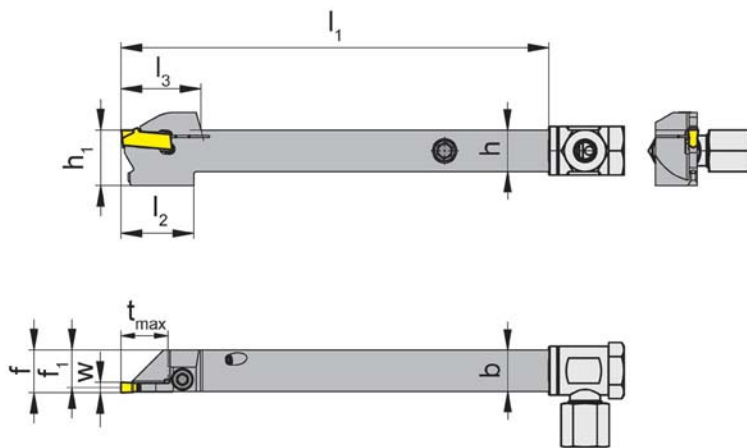
Depth of groove up to
Width of groove

13,5 mm
3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

T

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size
R/LH100.1212.5.23.IK	12	12	125	21	23	16	10,85	$f_1 + w/2$	13,5	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Kühlmittelanschluss Coolant supply	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100.1212.5.23.IK	4.15T15P	004.00.61	T15PQ

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

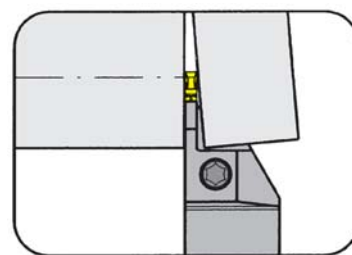
H100

mit Schraubklemmung
with screwed clamping

Stechtiefe bis
Stechbreite

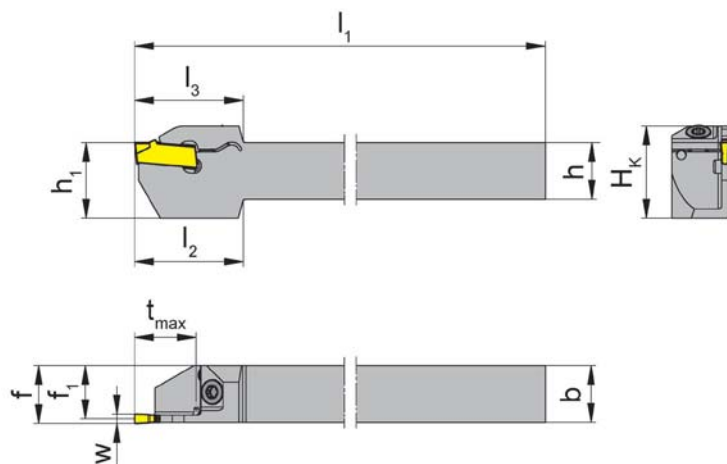
Depth of groove up to
Width of groove

17 mm
2-3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type



für Langdrehautomaten
for Swiss type machines

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Größe Size
R/LH100.1212.24.61	12	12	125	23	23	12	11,25	$f_1 + w/2$	13	26	19,5	02
R/LH100.1212.32.63	12	12	125	27	24	12	10,85	$f_1 + w/2$	17	34	19,5	03
R/LH100.1616.24.61	16	16	125	23	-	16	15,25	$f_1 + w/2$	13	26	19,5	02
R/LH100.1616.32.63	16	16	125	27	-	16	14,85	$f_1 + w/2$	17	34	19,5	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	3.5.12T10EP	T10PL

Einstecken und Abstechen

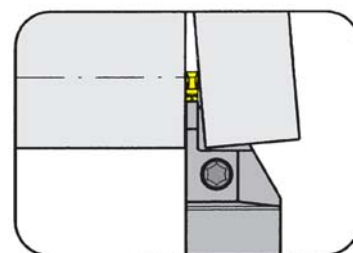
Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

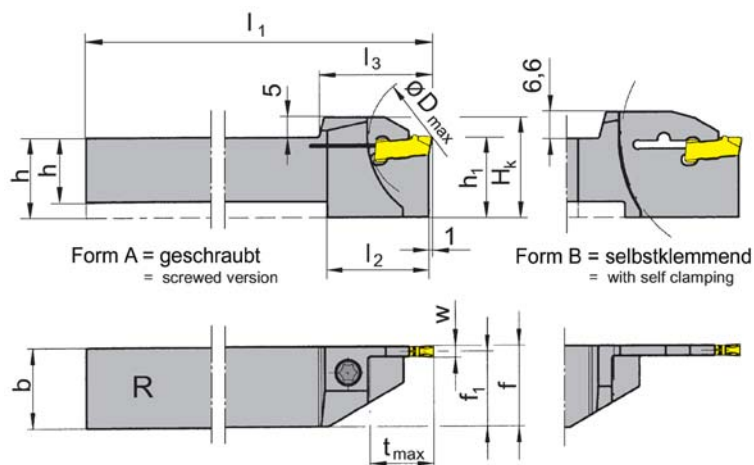
H100



Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

32,5 mm
3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	D_{max}	H_K	Form Form	Größe Size
R/LH100.1212.03	12	12	125	21,0	23,0	16	10,85	$f_1+w/2$	13,0	26	25,0	A	03
R/LH100.1616.03	16	16	125	19,5	23,0	20	14,85	$f_1+w/2$	10,5	42	25,0	A	03
R/LH100.1616.13	16	16	125	25,0	28,5	20	14,85	$f_1+w/2$	16,0	42	25,0	A	03
R/LH100.1616.23	16	16	125	30,0	33,5	20	14,85	$f_1+w/2$	21,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2020.13	20	20	125	-	28,5	20	18,85	$f_1+w/2$	16,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2020.23	20	20	125	-	33,5	20	18,85	$f_1+w/2$	21,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2020.33	20	20	125	35,0	38,5	25	18,85	$f_1+w/2$	32,5	65	31,6	B	03
R/LH100.2525.13	25	25	150	-	28,5	25	23,85	$f_1+w/2$	16,0	42	30,0	A	03
R/LH100.2525.23	25	25	150	-	33,5	25	23,85	$f_1+w/2$	21,0	42	30,0	A	03
R/LH100.2525.33	25	25	150	-	38,5	25	23,85	$f_1+w/2$	32,5	65	31,6	B	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:

Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers R/LH100...33. Bitte separat bestellen!

Ordering note:

Wrench **P39L** ist not combined with blade R/LH100...33 - separate order required!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Spannschlüssel Wrench
R/LH100...	5.17T20P	T20PQ	-
R/LH100...33	-	-	P39L

Einstecken und Abstecken

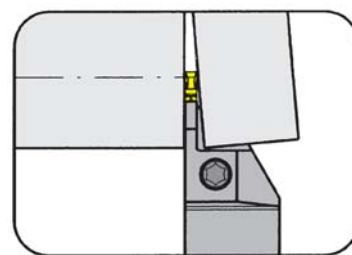
Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

H100



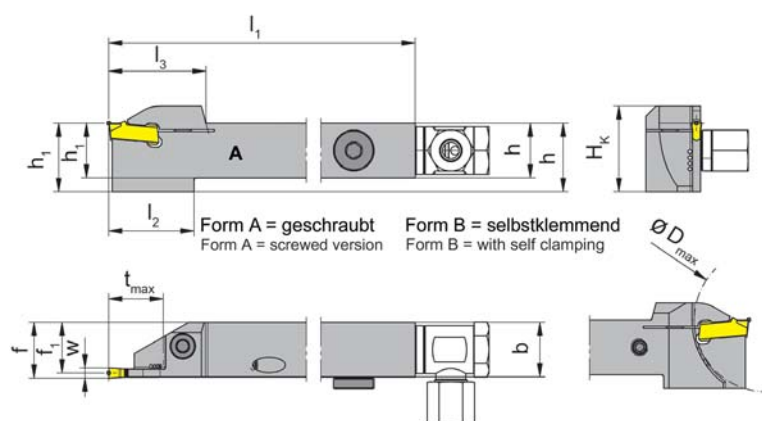
Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

32,5 mm
3 mm

für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type



mit innerer
Kühlmittelfzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	f ₁	f	t _{max}	D _{max}	H _k	Form Form	Größe Size
R/LH100.1212.03.IK	12	12	125	21,0	23,0	16	10,85	f ₁ +w/2	13,0	26	25,0	A	03
R/LH100.1616.03.IK	16	16	125	19,5	23,0	20	14,85	f ₁ +w/2	10,5	42	25,0	A	03
R/LH100.1616.13.IK	16	16	125	25,0	28,5	20	14,85	f ₁ +w/2	16,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2020.13.IK	20	20	125	-	28,5	20	18,85	f ₁ +w/2	16,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2525.13.IK	25	25	150	-	28,5	25	23,85	f ₁ +w/2	16,0	42	30,0	A	03
R/LH100.1616.23.IK	16	16	125	30,0	33,5	20	14,85	f ₁ +w/2	21,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2020.23.IK	20	20	125	-	33,5	20	18,85	f ₁ +w/2	21,0	42	25,0	A	03
R/LH100.2525.23.IK	25	25	150	-	33,5	25	23,85	f ₁ +w/2	21,0	42	30,0	A	03
R/LH100.2020.33.IK	20	20	125	35,0	38,5	25	18,85	f ₁ +w/2	32,5	65	31,6	B	03
R/LH100.2525.33.IK	25	25	150	-	38,5	25	23,85	f ₁ +w/2	32,5	65	31,6	B	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:

Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers R/LH100...33. Bitte separat bestellen!

Ordering note:

Wrench **P39L** ist not combined with blade R/LH100...33 - separate order required!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Kühlmittelanschluss Coolant supply	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Dichtstopfen Sealing plug	Spannschlüssel Wrench
R/LH100...33IK	-	004.00.61	-	004.00.26	P39L
R/LH100...IK	5.17T20P	004.00.16	T20PQ	004.00.26	-

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off

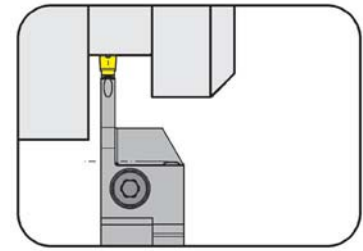


Klemmhalter

Toolholder

H100

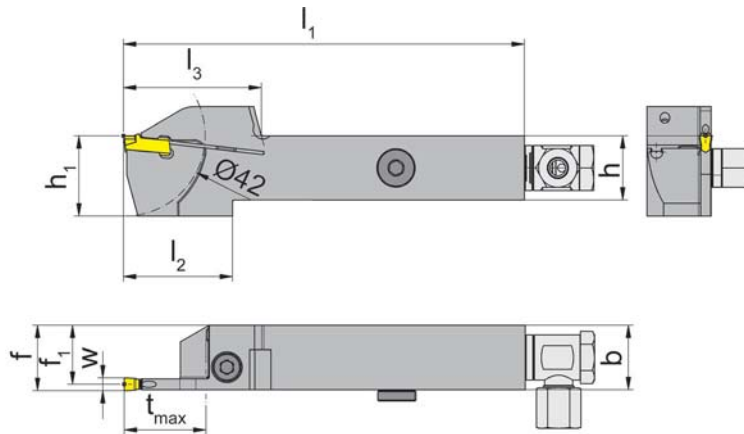
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

21,5 mm
3-4 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size
R/LH100.1616.0.23.IK	16	16	125	35	39	25	14,65	$f_1 + w/2$	21,5	03
R/LH100.2020.0.23.IK	20	20	125	33	39	25	18,65	$f_1 + w/2$	21,5	03
R/LH100.2525.0.23.IK	25	25	150	33	39	30	23,65	$f_1 + w/2$	21,5	03
R/LH100.1616.0.24.IK	16	16	125	35	39	25	14,30	$f_1 + w/2$	21,5	04
R/LH100.2020.0.24.IK	20	20	125	33	39	25	18,30	$f_1 + w/2$	21,5	04
R/LH100.2525.0.24.IK	25	25	150	33	39	30	23,30	$f_1 + w/2$	21,5	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Dichtstopfen Sealing plug	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	004.00.26	004.00.16	6.23T25P	T25PQ

Einstecken und Abstecken

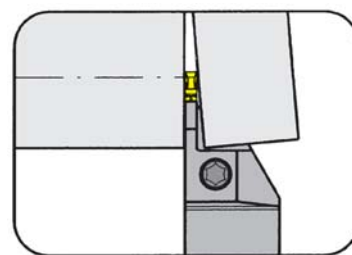
Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

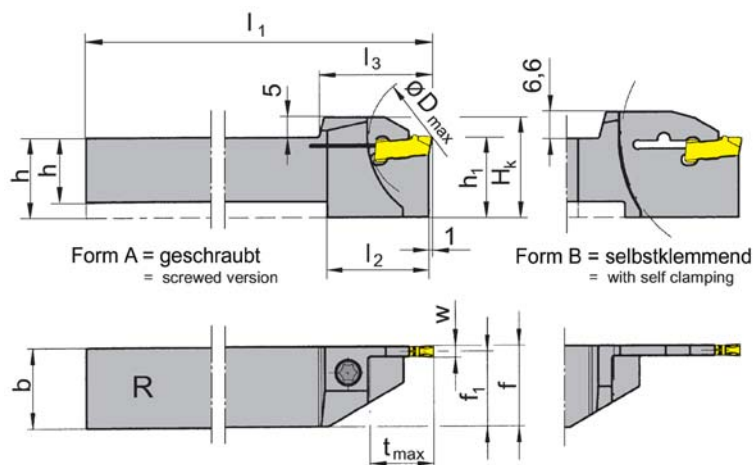
H100



Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

40,5 mm
4 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	f ₁	f	t _{max}	D _{max}	H _K	Form Form	Größe Size
R/LH100.1616.04	16	16	125	19,5	23,0	20	14,45	f ₁ +w/2	10,5	42	25,0	A	04
R/LH100.1616.14	16	16	125	25,0	28,5	20	14,45	f ₁ +w/2	16,0	42	25,0	A	04
R/LH100.1616.24	16	16	125	30,0	33,5	20	14,45	f ₁ +w/2	21,0	42	25,0	A	04
R/LH100.2020.14	20	20	125	-	28,5	20	18,45	f ₁ +w/2	16,0	42	25,0	A	04
R/LH100.2020.34	20	20	125	35,0	38,5	25	18,45	f ₁ +w/2	32,5	65	31,6	B	04
R/LH100.2525.14	25	25	150	-	28,5	25	23,45	f ₁ +w/2	16,0	42	30,0	A	04
R/LH100.2525.34	25	25	150	40,0	46,5	32	23,45	f ₁ +w/2	40,5	81	31,6	B	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:

Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers R/LH100...33. Bitte separat bestellen!

Ordering note:

Wrench **P39L** ist not combined with blade R/LH100...33 - separate order required!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	5.17T20P	T20PQ

Einstecken und Abstecken

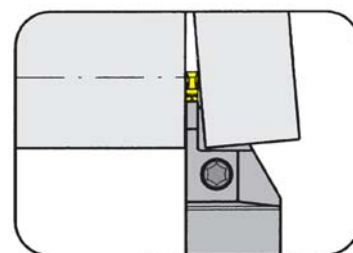
Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

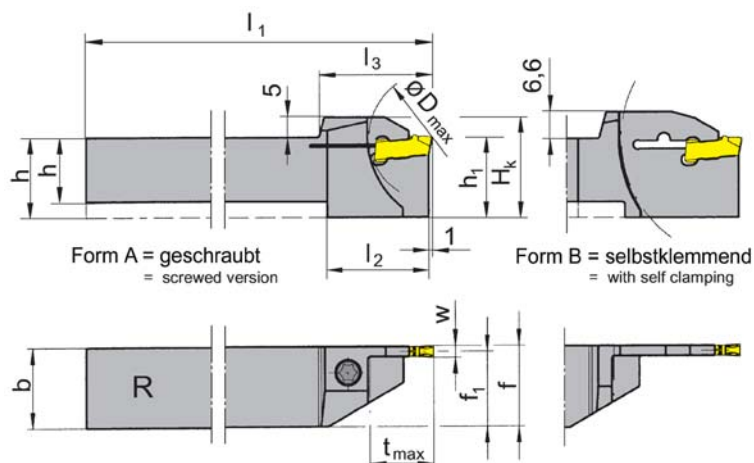
H100



Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

40,5 mm
5 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	f ₁	f	t _{max}	D _{max}	H _k	Form Form	Größe Size
R/LH100.2020.15	20	20	125	-	28,5	20	18,05	f ₁ +w/2	16,0	42	25,0	A	05
R/LH100.2020.35	20	20	125	35	38,5	25	18,05	f ₁ +w/2	32,5	65	31,6	B	05
R/LH100.2525.15	25	25	150	-	28,5	25	23,05	f ₁ +w/2	16,0	42	30,0	A	05
R/LH100.2525.35	25	25	150	40	46,5	32	23,05	f ₁ +w/2	40,5	81	38,6	B	05

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:

Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers R/LH100...33. Bitte separat bestellen!

Ordering note:

Wrench **P39L** ist not combined with blade R/LH100...33 - separate order required!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100....	5.17T20P	T20PQ

Einstecken und Abstechen

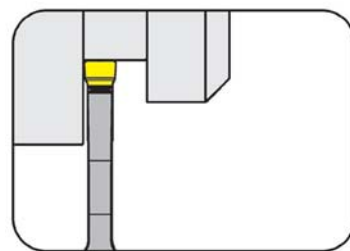
Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

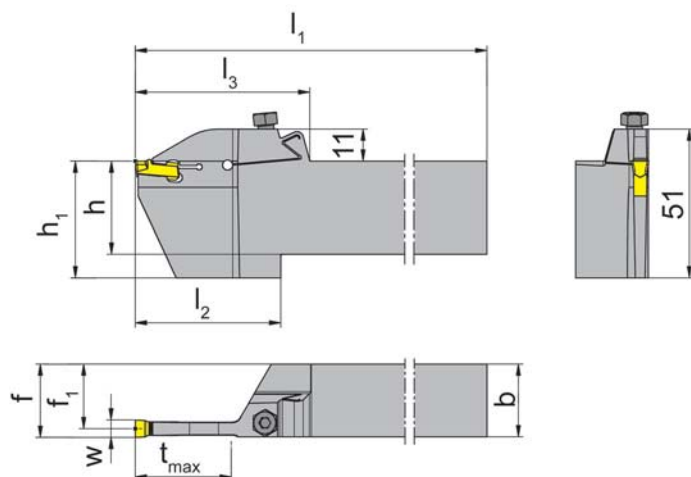
H100



Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

41 mm
4-12 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Größe Size
R/LH100.2020.3.04	20	20	150	50	60	32	18,2	f ₁ +w/2	33	04
R/LH100.2020.3.05	20	20	150	50	60	32	17,7	f ₁ +w/2	33	05
R/LH100.2525.3.05	25	25	150	50	60	32	22,7	f ₁ +w/2	33	05
R/LH100.2525.3.06	25	25	150	50	60	40	22,2	f ₁ +w/2	33	06
R/LH100.3225.3.06	32	25	170	50	60	40	22,2	f ₁ +w/2	33	06
R/LH100.3225.3.08	32	25	170	50	60	40	21,2	f ₁ +w/2	33	08
R/LH100.3225.3.8	32	25	170	50	60	40	21,2	f ₁ +w/2	35	08
R/LH100.3225.4.08	32	25	170	55	65	40	21,2	f ₁ +w/2	41	08
R/LH100.3225.4.10	32	25	170	55	65	40	20,3	f ₁ +w/2	41	10
R/LH100.3225.4.12	32	25	170	55	65	40	19,3	f ₁ +w/2	41	12

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	030.6075.T20P	T20PQ

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

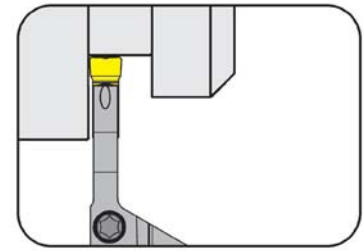
H100

mit Schraubklemmung
with screwed clamping

Stechtiefe bis
Stechbreite

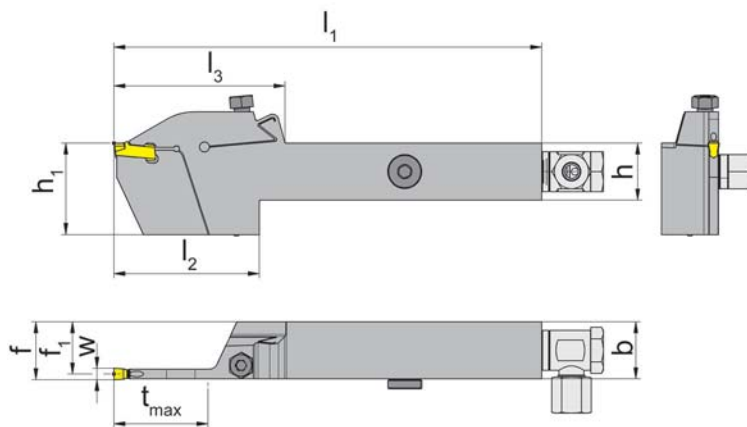
Depth of groove up to
Width of groove

33 mm
4 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

T

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size
R/LH100.2020.3.0.04.IK	20	20	150	51	60	32	18,3	$f_1 + w/2$	33	04
R/LH100.2525.3.0.04.IK	25	25	150	50	60	32	23,3	$f_1 + w/2$	33	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Dichtstopfen Sealing plug	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	004.00.26	004.00.16	030.6075.T20P	T20PQ

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

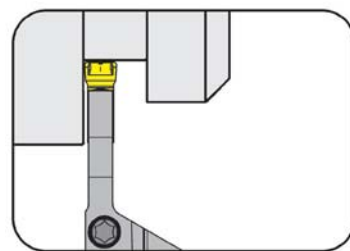
Toolholder

H100

Stechtiefe bis
Stechbreite

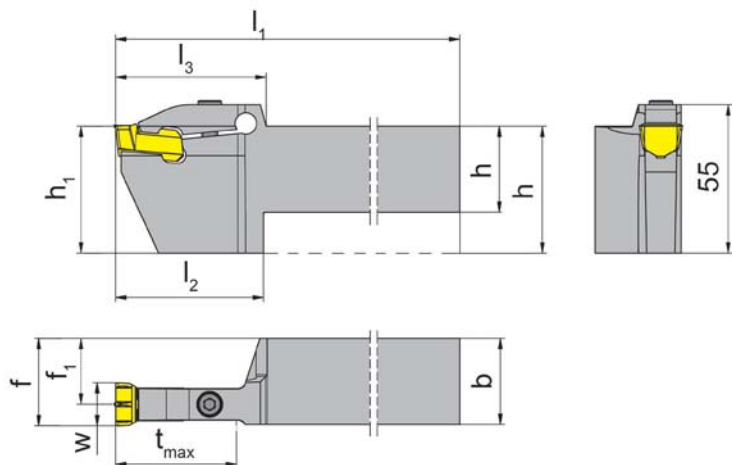
Depth of groove up to
Width of groove

45 mm
16 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	l_3	Größe Size
R/LH100.3232.5.16	32	32	170	55	47	24,5	$f_1 + w/2$	45	56	16

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100.3232.5.16	030.0625.T25P	T25PQ

Einstecken und Abstechen

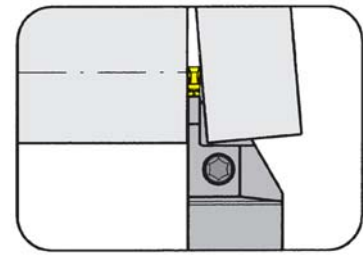
Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

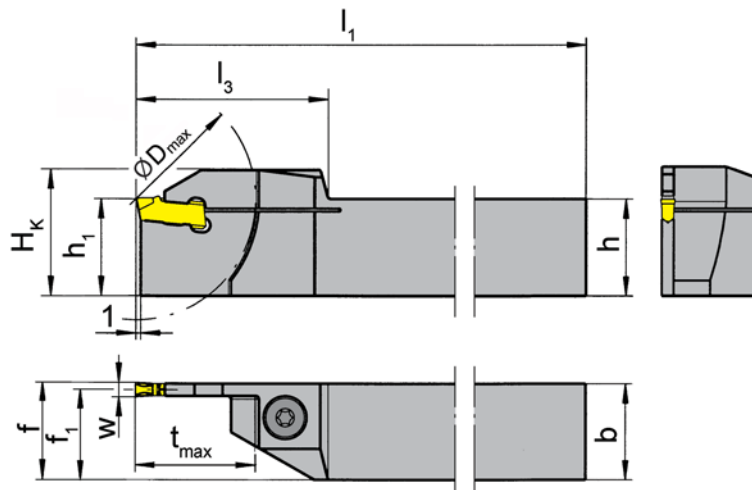
H100



Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

25 mm
3-4 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₃	h ₁	f ₁	f	t _{max}	D _{max}	H _K	Größe Size
R/LH100.2020.73	20	20	125	40	20	18,85	f ₁ +w/2	25	50	26	03
R/LH100.2525.73	25	25	150	40	25	23,85	f ₁ +w/2	25	50	31	03
R/LH100.2020.74	20	20	125	40	20	18,85	f ₁ +w/2	25	50	26	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	6.23T25P	T25PQ

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off

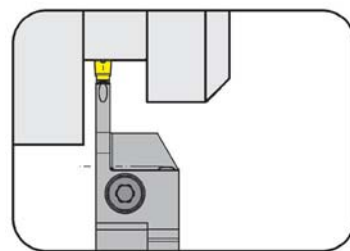


Klemmhalter

Toolholder

H100

mit Schraubklemmung
with screwed clamping



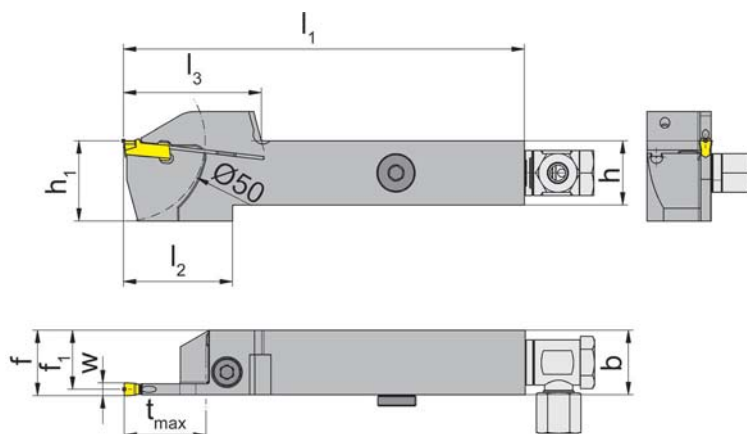
Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

25,5 mm
3-4 mm

für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type



mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size
R/LH100.2020.0.73.IK	20	20	125	37	43	25	18,65	$f_1 + w/2$	25,5	03
R/LH100.2525.0.73.IK	25	25	150	37	43	30	23,65	$f_1 + w/2$	25,5	03
R/LH100.2525.0.74.IK	25	25	150	37	43	30	23,30	$f_1 + w/2$	25,5	04
R/LH100.2020.0.74.IK	20	20	125	37	43	25	18,30	$f_1 + w/2$	25,5	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Dichtstopfen Sealing plug	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...IK	004.00.26	004.00.16	6.23T25P	T25PQ

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

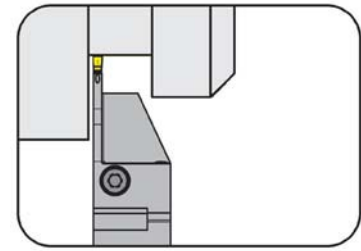
H100

mit Schraubklemmung
with screwed clamping

Stechtiefe bis
Stechbreite

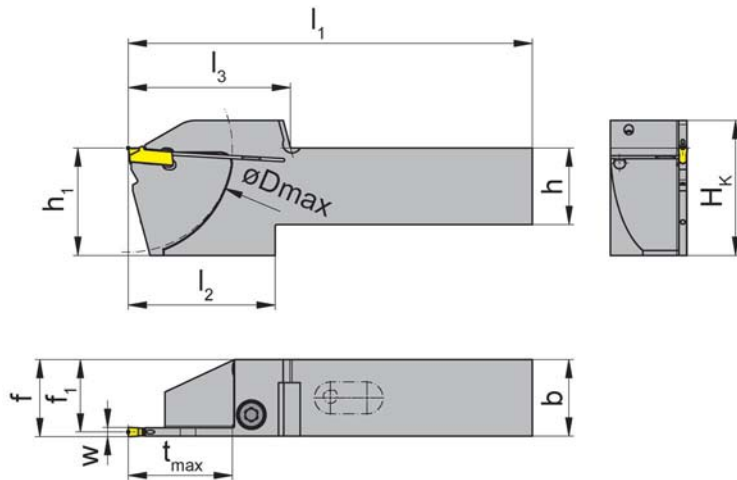
Depth of groove up to
Width of groove

34 mm
3-4 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit integrierter innerer
Kühlmittelzufuhr
with integrated through
coolant supply

T

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	f ₁	f	t _{max}	D _{max}	H _k	Größe Size
R/LH100.2525.34.4.73.IK	25	25	132	48	53	35	23,65	f ₁ +w/2	34	68	44	03
R/LH100.2020.34.4.73.IK	20	20	115	48	53	30	18,65	f ₁ +w/2	34	68	39	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	6.23T25P	T25PQ

Einstecken und Abstecken (außen)

Grooving and Parting off (external)



Kassette

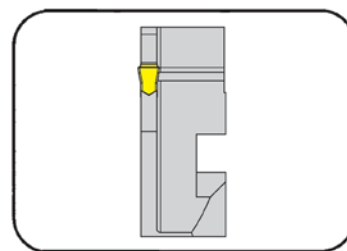
Cassette

NK100

Stechtiefe bis
Stechbreite

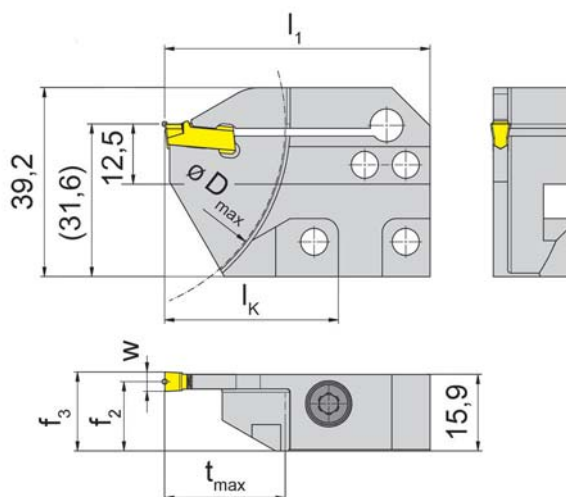
Depth of groove up to
Width of groove

25 mm
2-4 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
RL = right hand version

Bestellnummer Part number	l_1	t_{max}	w	f_3	f_2	D_{max}	l_K
R/LNK100.3215.21	55	25	2	$f_2 + w/2$	15,4	80	36
R/LNK100.3215.23	55	25	3	$f_2 + w/2$	14,9	80	36
R/LNK100.3215.24	55	25	4	$f_2 + w/2$	14,4	80	36

Für Grundhalter R...K1 und L...K2
For basic toolholder R...K1 and L...K2

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LNK100...	6.23T25P	T25PQ

Grundhalter

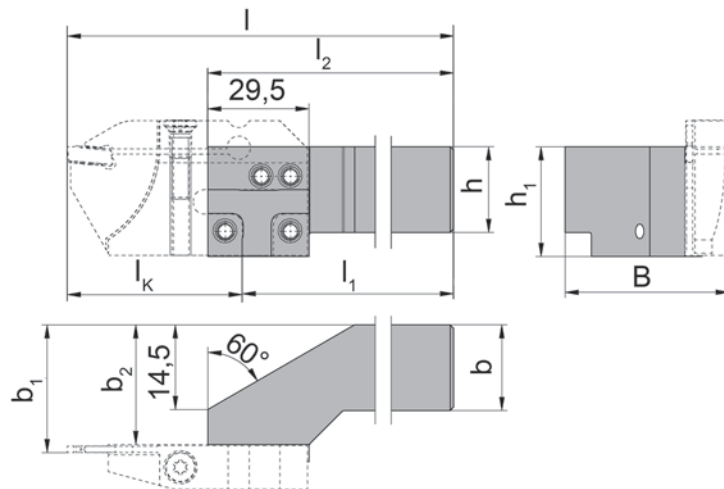
Basic toolholder

220

ohne Kassette
without cassette

Grundhalter für Kassetten Typ RNK100
Basic adapter for cassettes type RNK100

Schaft parallel zur Drehachse
Shank parallel to the axis of workpiece



R = Rechtsausführung
R = right hand version

für Kassette
for Cassette

Typ RNK100...L
Type

INDEX Mehrspindler
MS52
Multi spindle system MS52

T

Bestellnummer Part number	l	b1	b2	B	h	l2	h1	b	l1
R220.2529.60.K1	$l_1 + l_K$	$b_2 + f_3$	29,5	$b_2 + b_3$	25	160	32	25	$l_2 - 10$
R220.2535.60.K1	$l_1 + l_K$	$b_2 + f_3$	34,9	$b_2 + b_3$	25	160	32	25	$l_2 - 10$

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

l_K , b_3 und f_3 siehe Kassetten
 l_K , b_3 and f_3 see cassettes

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R220...	5.12T20P	T20PQ

Einstecken und Abstecken (außen)

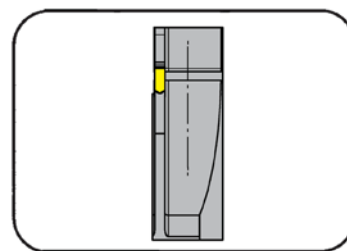
Grooving and Parting off (external)



Kassette

Cassette

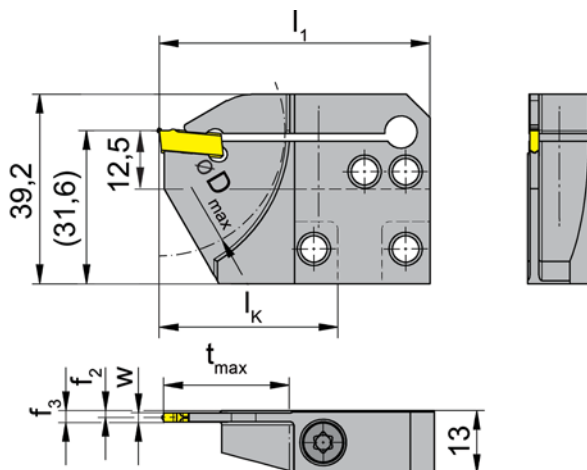
NK100



Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

26 mm
2,5-3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	l_1	t_{max}	w	f_3	f_2	D_{max}	l_k
RNK100.5625.02L	56	26	2,5	$f_2 + w/2$	1,40	52	37
RNK100.7025.02L	70	26	2,5	$f_2 + w/2$	1,40	52	51
RNK100.5625.03L	56	26	3,0	$f_2 + w/2$	1,65	52	37
RNK100.7025.03L	70	26	3,0	$f_2 + w/2$	1,65	52	51

Für Grundhalter R...K1 und L...K2
For basic toolholder R...K1 and L...K2

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RNK100.5625....	6.17T25P	T25PQ
RNK100.7025....	6.23T25P	T25PQ

Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off



Schneidplatte

Insert

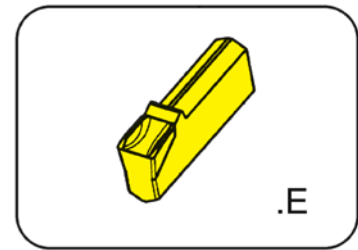
S100

mit Spanformrinne
with chip former

Stechbreite

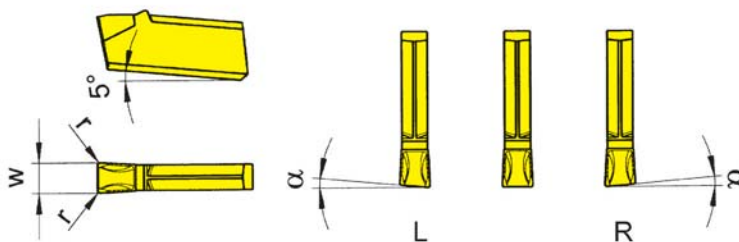
Width of groove

2-5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H100
Type NK100



R = Rechtsausführung
R = right hand version

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	ALX2	ALX3	AS63	AS66	TC92	TC93	TF42	TF43	TF45	TF46	T122
S100.0200.E2	2,0	0,2	0°	01		▲			▲	Δ		▲	▲	▲	Δ
R/LS100.0520.E2	2,0	0,2	5°	01					Δ/Δ	Δ/Δ		▲/Δ	▲/▲	Δ/Δ	Δ/Δ
S100.0250.E2	2,5	0,2	0°	02					Δ	Δ		▲	▲	▲	▲
R/LS100.0525.E2	2,5	0,2	5°	02					Δ/Δ	▲/Δ		▲/Δ	▲/Δ	Δ/▲	Δ/Δ
S100.0300.E2	3,0	0,2	0°	03	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
R/LS100.0530.E2	3,0	0,2	5°	03		▲/Δ			Δ/▲	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/Δ
S100.0400.E3	4,0	0,3	0°	04		▲			Δ	▲		▲	▲	▲	▲
R/LS100.0540.E2	4,0	0,2	5°	04		Δ/Δ			Δ/Δ	Δ/Δ		▲/▲	▲/▲	Δ/Δ	Δ/Δ
S100.0500.E3	5,0	0,3	0°	05				Δ	Δ	▲		▲	▲	Δ	Δ
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request					P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
• empfohlen / recommended					M	-	-	-	o	-	-	-	•	o	-
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation					K	-	-	-	•	-	-	-	•	•	-
- nicht geeignet / not suitable					N	-	-	-	•	-	-	-	•	•	-
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades					S	-	-	-	o	-	-	-	•	o	-
beschichtete HM-Sorten / coated grades					H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet															

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

T

Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off



Schneidplatte

Insert

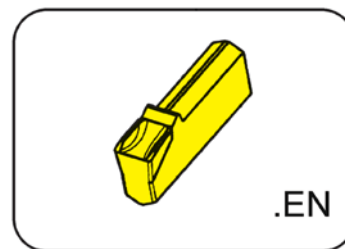
S100

mit Spanformrinne
with chip former

Stechbreite

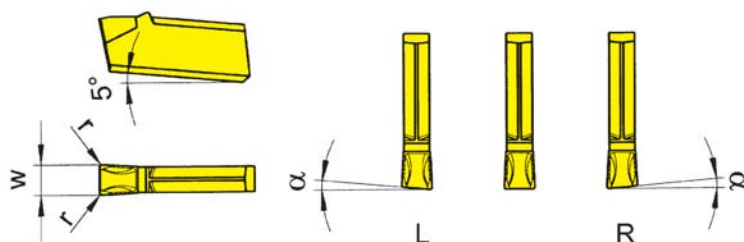
Width of groove

2-16 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H100
Type NK100



R = Rechtsausführung
R = right hand version

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	ALX3	ALX5	AS62	AS63	AS66	AS6G	TF45	TH35
S100.0200.EN2	2,0	0,2	0°	01	▲	Δ				▲		Δ
S100.0220.EN2	2,2	0,2	0°	01	▲					▲		
S100.0250.EN2	2,5	0,2	0°	02	▲					▲		
S100.0300.EN2	3,0	0,2	0°	03	▲	Δ		▲	▲	▲	Δ	
RS100.0530.EN2	3,0	0,2	5°	03			▲		▲			
S100.0400.EN3	4,0	0,3	0°	04	▲			▲		▲		
R/LS100.0540.EN2	4,0	0,2	5°	04	▲/▲							
S100.0500.EN3	5,0	0,3	0°	05	▲							
S100.0600.EN6	6,0	0,8	0°	06						▲		
S100.0800.EN8	8,0	0,8	0°	08					▲	▲		
LS100.0480.EN8	8,0	0,8	4°	08					▲			
S100.1000.EN8	10,0	0,8	0°	10						▲		
S100.1200.EN8	12,0	0,8	0°	12						▲		
S100.1600.EN8	16,0	0,8	0°	16						▲		
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request					P	•	•	•	•	•	•	•
● empfohlen / recommended					M	-	•	-	-	•	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation					K	-	•	-	-	•	•	•
- nicht geeignet / not suitable					N	-	•	-	-	•	•	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades					S	-	•	-	-	•	•	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades					H	-	-	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet												

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off



Schneidplatte

Insert

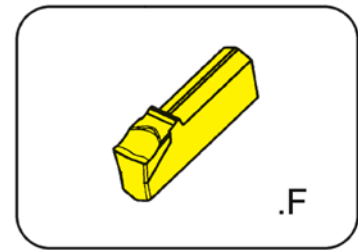
S100

mit Spanformung
with chip forming

Stechbreite

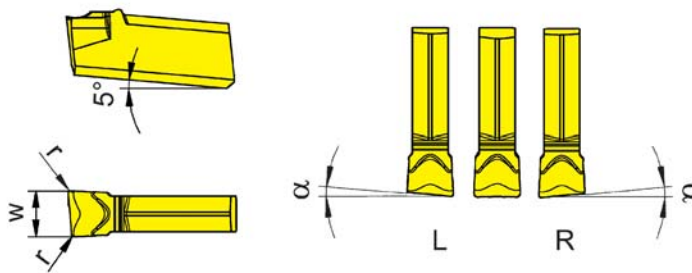
Width of groove

2-5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H100
Type NK100



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	ALX3	TC92	TC93	TF42	TF43	TF45	TF46	Ti22
S100.0200.F2	2,0	0,2	0°	01		▲	Δ		▲	▲	▲	▲
R/LS100.0520.F2	2,0	0,2	5°	01		Δ/Δ	Δ/Δ		Δ/Δ	▲/▲	▲/Δ	Δ/Δ
S100.0250.F2	2,5	0,2	0°	02		Δ	Δ		Δ	▲	Δ	▲
R/LS100.0525.F2	2,5	0,2	5°	02		Δ/Δ	Δ/Δ		Δ/Δ	▲/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
S100.0300.F2	3,0	0,2	0°	03		▲	▲	Δ	▲	▲	▲	▲
R/LS100.0530.F2	3,0	0,2	5°	03		Δ/Δ	Δ/▲		▲/▲	▲/▲	Δ/▲	Δ/Δ
S100.0400.F3	4,0	0,3	0°	04		Δ	Δ		▲	▲	▲	▲
R/LS100.0540.F2	4,0	0,2	5°	04		Δ/Δ	Δ/Δ		Δ/Δ	▲/▲	Δ/Δ	Δ/Δ
S100.0500.F3	5,0	0,3	0°	05	x	Δ	Δ		Δ	▲	Δ	▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request					P	•	•	•	•	•	•	•
• empfohlen / recommended					M	-	-	-	-	•	o	-
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation					K	-	-	-	-	•	•	-
- nicht geeignet / not suitable					N	-	-	-	-	•	•	-
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades					S	-	-	-	-	•	o	-
beschichtete HM-Sorten / coated grades					H	-	-	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet												

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

T

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off



Schneidplatte

Insert

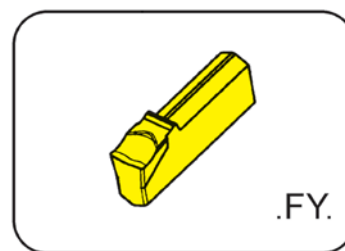
S100

mit Spanformung
with chip forming

Stechbreite

Width of groove

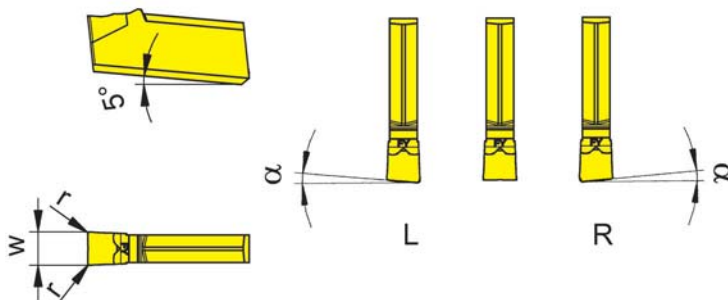
2-4 mm



präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H100
Type NK100



R = Rechtsausführung
R = right hand version

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	AS45	HP65	PH35	TI25
S100.0200.FY2	2,0	0,2	0°	01	Δ	▲	▲	▲
R/LS100.1520.FY0	2,0	-	15°	01	▲/▲			
S100.0220.FY2	2,2	0,2	0°	01				▲
S100.0250.FY2	2,5	0,2	0°	02	Δ	▲		▲
S100.0300.FY2	3,0	0,2	0°	03	Δ	▲	▲	▲
R/LS100.1530.FY0	3,0	-	15°	03	▲/▲			
S100.0400.FY3	4,0	0,3	0°	04		▲		▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	●	●	○	●
M	●	●	○	●
K	●	●	●	●
N	○	○	-	●
S	●	●	-	●
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off



Schneidplatte

Insert

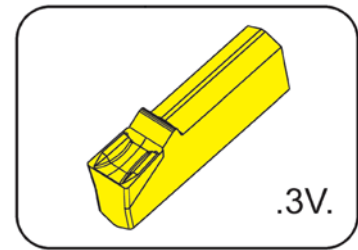
S100

mit Spanformung
with chip forming

Stechbreite

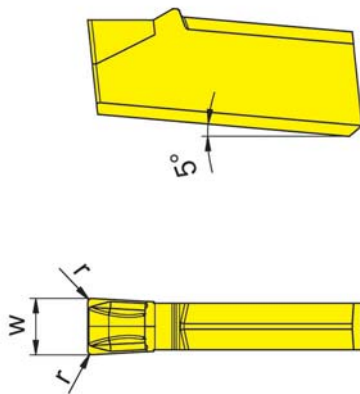
Width of groove

2-4 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H100
Type NK100



Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS45	HP35	HP65	PH35
S100.0200.3V2	2,0	0,2	01	▲	Δ	▲	▲
S100.0250.3V2	2,5	0,2	02	▲		▲	
S100.0300.3V2	3,0	0,2	03	▲		▲	▲
S100.0400.3V3	4,0	0,3	04	▲		▲	
				P	•	•	•
				M	•	•	•
				K	•	•	•
				N	•	•	•
				S	•	•	•
				H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

T

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



Schneidplatte

Insert

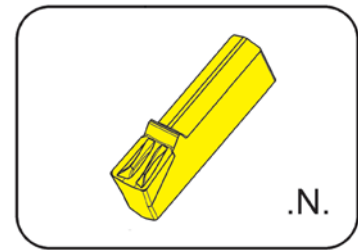
S100

mit Spanformung
with chip forming

Stechbreite

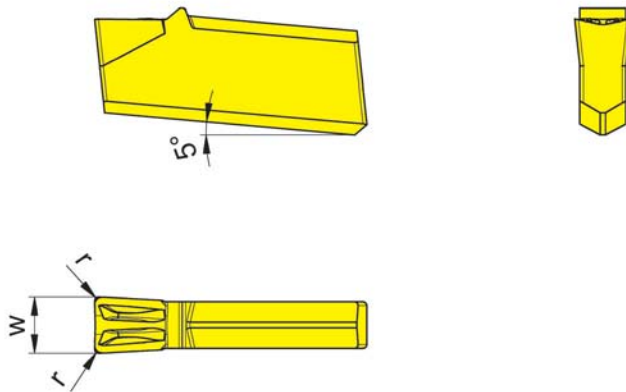
Width of groove

3-4 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H100
Type NK100



T

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size		AS45	HP65
S100.0300.N2	3	0,2	03		▲	▲
S100.0400.N3	4	0,3	04		▲	▲
				P	•	•
				M	•	•
				K	•	•
				N	o	o
				S	•	•
				H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off



Schneidplatte

Insert

S100

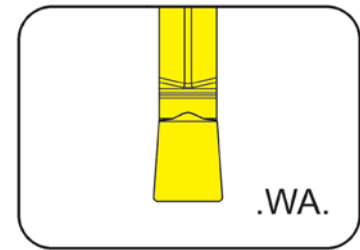
mit Spanformung
with chip forming

Stechbreite

Width of groove

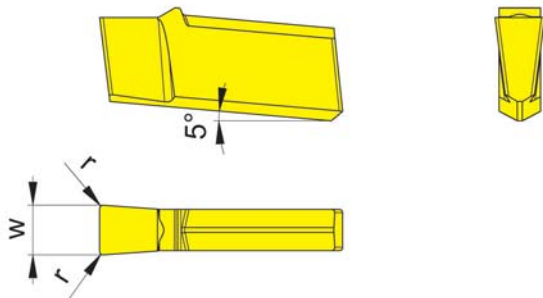
2-3 mm

präzisionsgeschliffen und poliert
precision ground and polished



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H100
Type NK100



für Aluminium
for Aluminium

T

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size		K10	DD26
S100.0200.WA2	2	0,2	01	▲	▲	▲
S100.0300.WA2	3	0,2	03	▲	▲	▲
				P	•	-
				M	o	-
				K	•	-
				N	•	•
				S	o	o
				H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

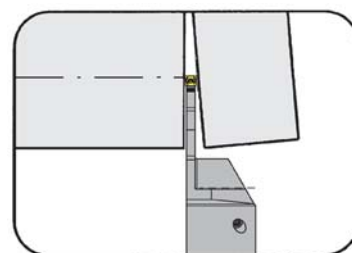
Toolholder

H100

Stechtiefe bis
Stechbreite

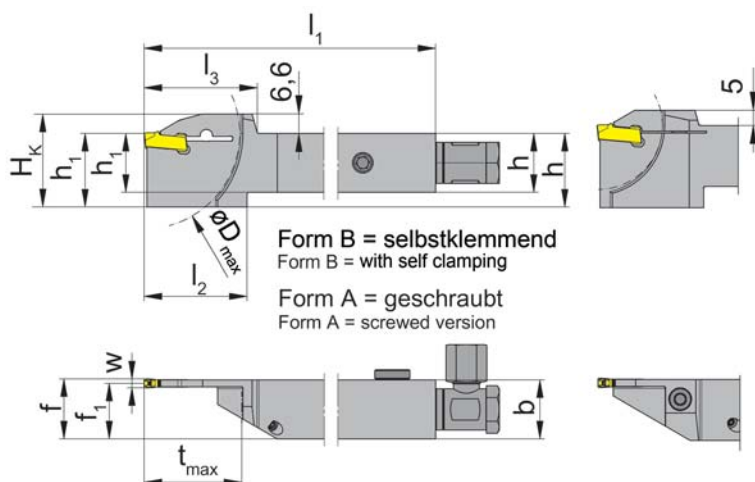
Depth of groove up to
Width of groove

41 mm
3-4 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100...IK
Type



Kühlmittelzufuhr durch die
Schneidplatte
Coolant supply through insert

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	f ₁	f	t _{max}	D _{max}	H _k	Form Form	Größe Size
R/LH100.1616.1.23.IK	16	16	125	35	33,5	27	14,85	f ₁ +w/2	21,5	42	32,0	A	03
R/LH100.2020.1.13.IK	20	20	125	30	28,5	27	18,85	f ₁ +w/2	16,0	42	32,0	A	03
R/LH100.2020.1.23.IK	20	20	125	35	33,5	27	18,85	f ₁ +w/2	21,5	42	32,0	A	03
R/LH100.2020.1.33.IK	20	20	125	35	38,5	27	18,85	f ₁ +w/2	33,0	65	33,6	B	03
R/LH100.2525.1.33.IK	25	25	150	35	38,5	32	23,85	f ₁ +w/2	33,0	65	38,6	B	03
R/LH100.2020.1.34.IK	20	20	125	35	38,5	27	18,45	f ₁ +w/2	33,0	65	33,6	B	04
R/LH100.2525.1.34.IK	25	25	150	40	46,5	32	23,45	f ₁ +w/2	41,0	81	38,6	B	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:

Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers R/LH100...33. Bitte separat bestellen!

Ordering note:

Wrench **P39L** ist not combined with blade R/LH100...33 - separate order required!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Dichtstopfen Sealing plug	Kühlmittelanschluss Coolant supply	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Spannschlüssel Wrench
R/LH100...13/23.IK	5.17T20P	004.00.26	004.00.16	T20PQ	-
R/LH100....	-	004.00.26	004.00.16	-	P39L

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

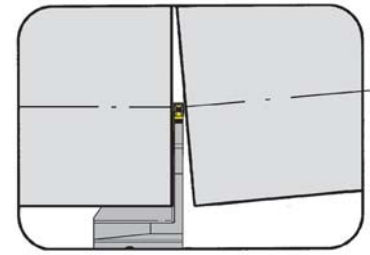
Toolholder

H100

Stechtiefe bis
Stechbreite

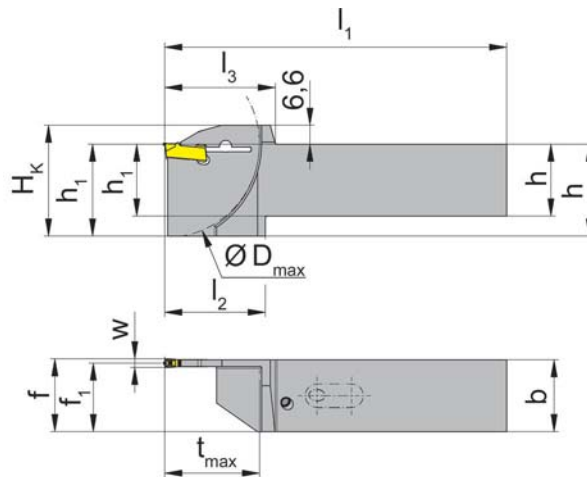
Depth of groove up to
Width of groove

33 mm
3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100...IK
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Kühlmittelzufuhr durch die
Schneidplatte
Coolant supply through insert

T

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	f ₁	f	t _{max}	D _{max}	H _k	Größe Size
R/LH100.2020.3.33.IK	20	20	104	35	38,5	27	18,85	f ₁ +w/2	33	65	33,6	03
R/LH100.2525.3.33.IK	25	25	119	35	38,5	32	23,85	f ₁ +w/2	33	65	38,6	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:

Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers R/LH100...33. Bitte separat bestellen!

Ordering note:

Wrench **P39L** ist not combined with blade R/LH100...33 - separate order required!

Einstecken und Abstecken (außen)

Grooving and Parting off (external)



Kassette

Cassette

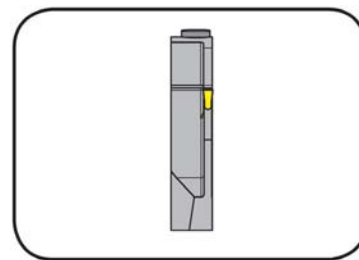
NK100

Schnittstelle 842
Interface 842

Stechtiefe
Stechbreite

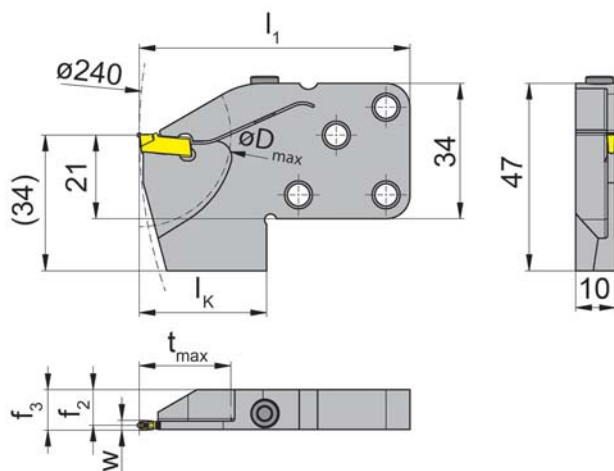
Depth of groove
Width of groove

34 mm
2,5-4 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S100...IK
Type



Kühlmittelzufuhr durch die
Schneidplatte
Coolant supply through insert

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	t _{max}	f ₂	f ₃	w	l ₁	D _{max}	l _k
R/LNK100.0842.23.3.72.IK	23	8,95	f ₂ +w/2	2,5	68	46	32
R/LNK100.0842.34.3.73.IK	34	8,70	f ₂ +w/2	3,0	76	68	40
R/LNK100.0842.34.3.74.IK	34	8,20	f ₂ +w/2	4,0	76	68	40

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Stechhaltestücks.

Ordering note:

The fastening screws are combined with the grooving toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LNK100.0842.23.3.72.IK	5.13 T20P	T20PQ

Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off



Schneidplatte

Insert

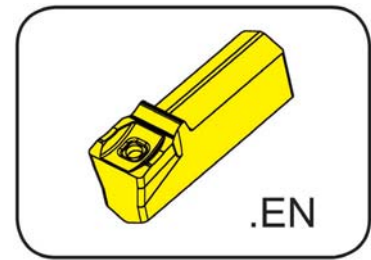
S100

mit Spanformrinne
with chip former

Stechbreite

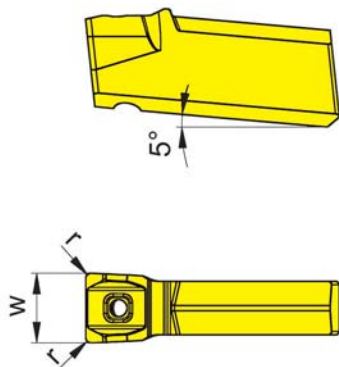
Width of groove

2,5-4 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H100...13/23/33/34.IK
Type NK100...IK



Kühlmittelzufuhr durch die
Schneidplatte
Coolant supply through insert

T

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS45	HP65
S100.0250.EN2.IK	2,5	0,2	02	Δ	▲
S100.0300.EN2.IK	3,0	0,2	03	▲	▲
S100.0400.EN3.IK	4,0	0,3	04	▲	▲
				P	•
				M	•
				K	•
				N	o
				S	•
				H	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



Schneidplatte

Insert

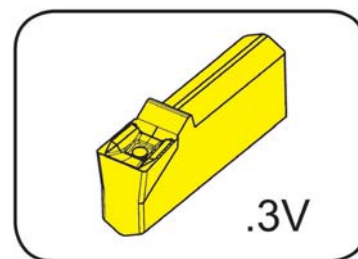
S100

mit Spanformrille
with chip former

Stechbreite

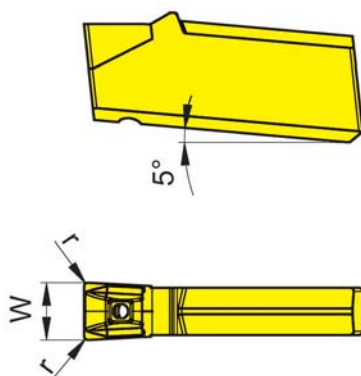
Width of groove

2,5-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H100...13/23/33/34.IK
Type NK100...IK



Kühlmittelzufuhr durch die
Schneidplatte
Coolant supply through insert

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	HP65
S100.0250.3V2.IK	2,5	0,2	02	▲
S100.0300.3V2.IK	3,0	0,2	03	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

P	•
M	•
K	•
N	o
S	•
H	-

Möglichkeiten des Kühlmittelaustritts.
Possible coolant supply.



Austritt über Fächerdüsen seitlich
der Schneidplatte.

Coolant outlet through spray nozzle at the side of the insert.



Austritt über Fächerdüsen seitlich
der Schneidplatte.

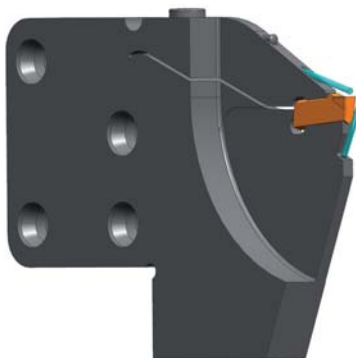
Coolant outlet through spray nozzle at the side of the insert.



Austritt über Spannfinger.

Coolant outlet through clamping finger.

S100
S224
S229



Austritt des Kühlmittels in Kombination von Spannfinger
und Unterstützung.

Coolant outlet through clamping finger and insert support

S100
S224
S229

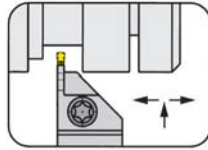


Austritt des KSS durch die Schneidplatte.

Coolant outlet through insert.

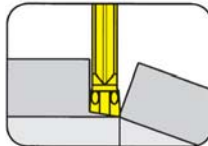
S100
S224

Klemmhalter
Toolholder
H223



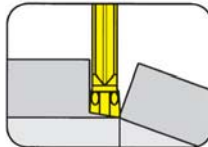
Seite/Page
T54-T55

Schneidplatte
Insert
S123

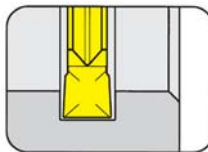


Seite/Page
T56-T57

Wendeschnidplatte
Indexable insert
S223



Seite/Page
T58-T59



Seite/Page
T60

123/223



T

**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

mit Spanformung

Stechbreite 2 - 3 mm

Stechtiefe bis 25 mm

**Toolholder with
Inserts**

with chip forming

Width of groove 2 - 3 mm

Depth of groove up to 25 mm

Einstecken und Abstechen

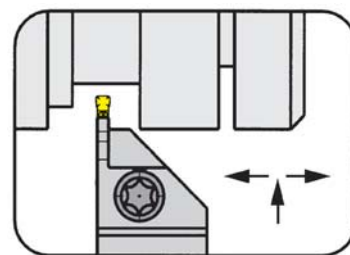
Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

H223



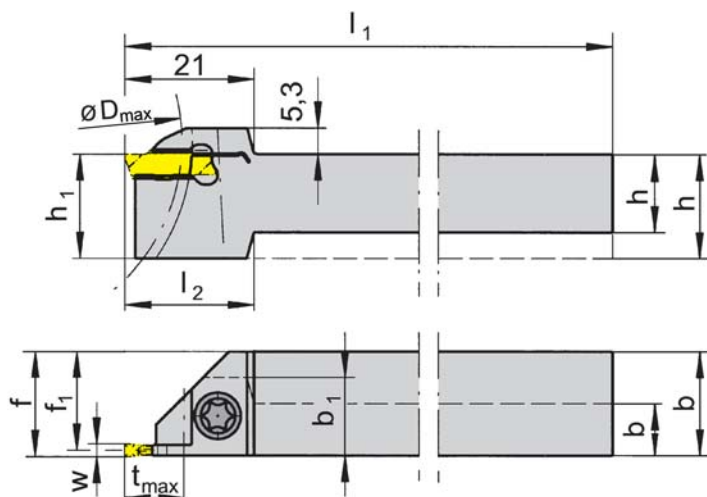
Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

10 mm
2-3 mm

für Schneidplatte
for Insert

Typ S223
Type S123



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	b ₁	f ₁	f	t _{max}	D _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH223.1010.01	10	10	80	20	12	12	9,20	f ₁ +w/2	8	25	01	2,0
R/LH223.1212.01	12	12	100	21	16	-	11,20	f ₁ +w/2	10	50	01	2,0
R/LH223.1616.01	16	16	125	-	16	-	15,20	f ₁ +w/2	10	50	01	2,0
R/LH223.2020.01	20	20	125	-	20	-	19,20	f ₁ +w/2	10	50	01	2,0
R/LH223.2525.01	25	25	150	-	25	-	24,20	f ₁ +w/2	10	50	01	2,0
R/LH223.1010.02	10	10	80	20	12	12	9,05	f ₁ +w/2	8	25	02	2,5
R/LH223.1212.02	12	12	100	21	16	-	11,05	f ₁ +w/2	10	50	02	2,5
R/LH223.1616.02	16	16	125	-	16	-	15,05	f ₁ +w/2	10	50	02	2,5
R/LH223.2020.02	20	20	125	-	20	-	19,05	f ₁ +w/2	10	50	02	2,5
R/LH223.2525.02	25	25	150	-	25	-	24,05	f ₁ +w/2	10	50	02	2,5
R/LH223.1010.03	10	10	80	20	12	12	8,80	f ₁ +w/2	8	25	03	3,0
R/LH223.1212.03	12	12	100	21	16	-	10,80	f ₁ +w/2	10	50	03	3,0
R/LH223.1616.03	16	16	125	-	16	-	14,80	f ₁ +w/2	10	50	03	3,0
R/LH223.2020.03	20	20	125	-	20	-	18,80	f ₁ +w/2	10	50	03	3,0
R/LH223.2525.03	25	25	150	-	25	-	23,80	f ₁ +w/2	10	50	03	3,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH223...	5.11T15P	T15PL

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

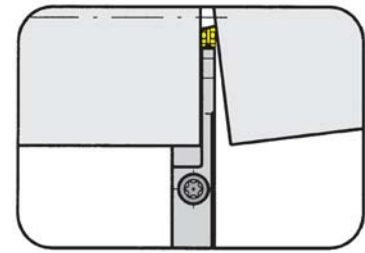
H223

verstärkte Ausführung
reinforced version

Stechtiefe bis
Spannbereich

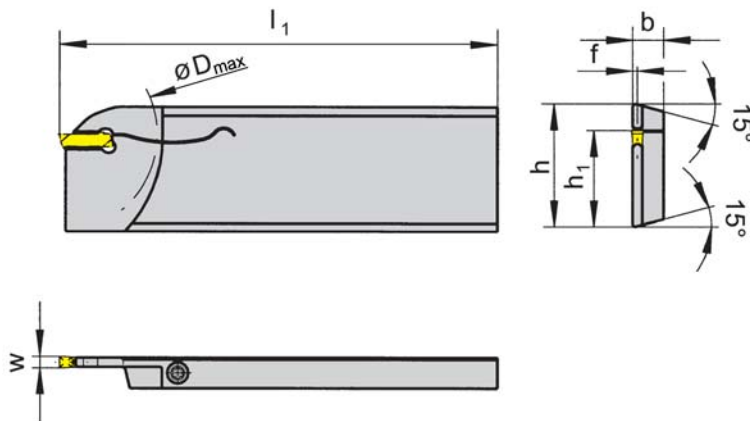
Depth of groove up to
Clamping range

25 mm
2-3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ S223
Type S123



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f	D _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH223.2608.01	26	7,9	110	21,4	0,80	50	01	2,0
R/LH223.3208.01	32	7,9	110	24,8	0,80	50	01	2,0
R/LH223.2608.02	26	7,9	110	21,4	0,95	50	02	2,5
R/LH223.3208.02	32	7,9	110	24,8	0,95	50	02	2,5
R/LH223.2608.03	26	7,9	110	21,4	1,20	50	03	3,0
R/LH223.3208.03	32	7,9	110	24,8	1,20	50	03	3,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

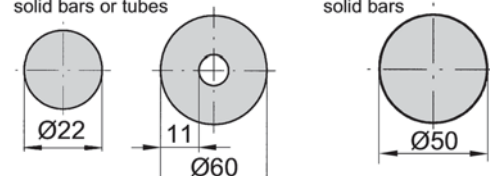
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abstechen von:
parting off:

Wellen oder Ringen (S223)
solid bars or tubes

Wellen (S123)
solid bars



Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH223...	4.15T15P	T15PL

Einstechen und Abstechen

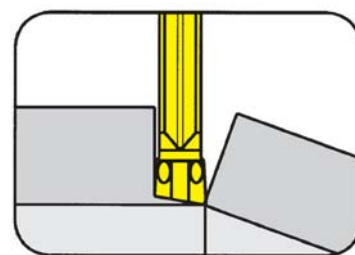
Grooving and Parting Off



Schneidplatte

Insert

S123



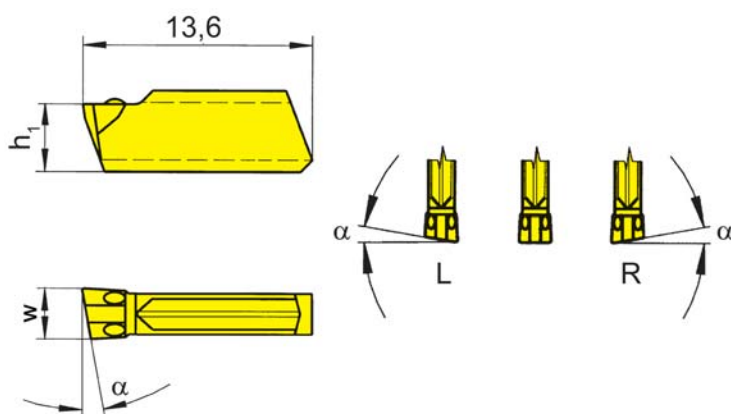
Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

25 mm
2-3 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H223
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	α	h_1	Größe Size	TF45	T125	TN35
S123.0020.C0	2	0°	3,65	01	Δ	Δ	Δ
R/LS123.0420.C0	2	4°	3,65	01	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS123.0820.C0	2	8°	3,65	01	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS123.1520.C0	2	15°	3,65	01	▲/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
S123.0030.C0	3	0°	3,95	03	Δ	Δ	Δ
R/LS123.0430.C0	3	4°	3,95	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS123.0830.C0	3	8°	3,95	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

P	•	•	•
M	•	•	•
K	•	•	•
N	•	•	•
S	•	•	•
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Abstechen

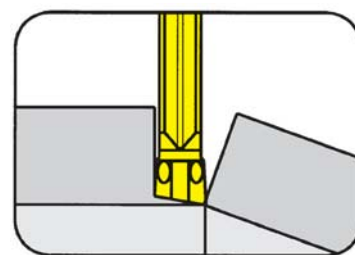
Grooving and Parting Off



Schneidplatte

Insert

S123



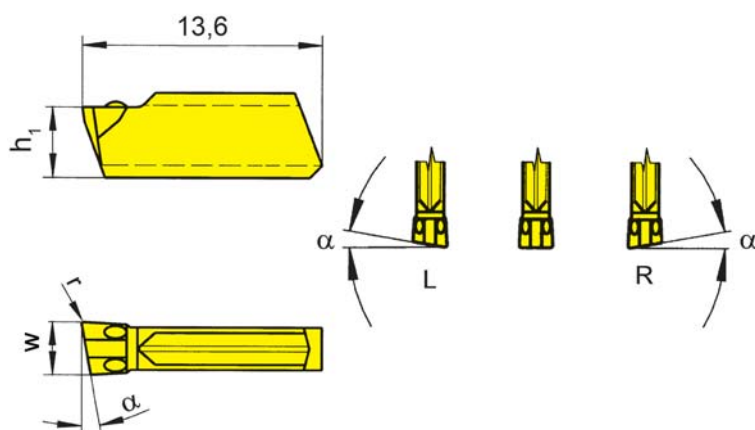
Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

25 mm
2-3 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H223
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	h_1	Größe Size	TF45	T125	TN35
S123.0020.C1	2	0,15	0°	3,65	01	Δ	Δ	Δ
R/LS123.0420.C1	2	0,15	4°	3,65	01	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS123.0820.C1	2	0,15	8°	3,65	01	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS123.1520.C1	2	0,15	15°	3,65	01	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
S123.0030.C1	3	0,15	0°	3,95	03	Δ	Δ	Δ
R/LS123.0430.C1	3	0,15	4°	3,95	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS123.0830.C1	3	0,15	8°	3,95	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

P	•	•	•
M	•	•	•
K	•	•	•
N	•	•	•
S	•	•	•
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

T

Einstechen und Abstechen

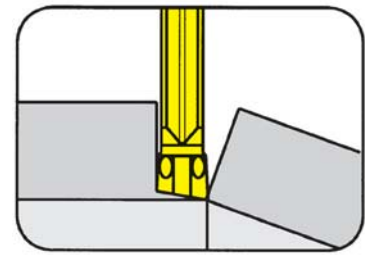
Grooving and Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S223



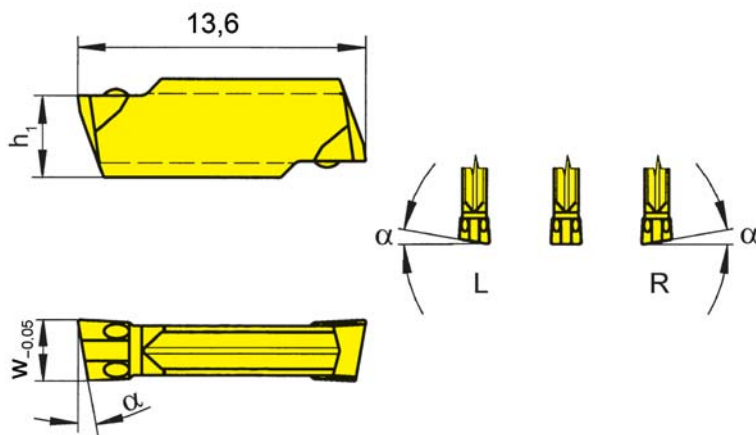
Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

11 mm
2-3 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H223
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	α	h_1	Größe Size	TF45	TI25	TN35
S223.0020.C0	2,0	0°	3,65	01	▲	▲	▲
R/LS223.0420.C0	2,0	4°	3,65	01	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/LS223.0820.C0	2,0	8°	3,65	01	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/LS223.1520.C0	2,0	15°	3,65	01	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
S223.0025.C0	2,5	0°	3,75	02	Δ	▲	Δ
R/LS223.0425.C0	2,5	4°	3,75	02	Δ/Δ	▲/Δ	Δ/Δ
R/LS223.0825.C0	2,5	8°	3,75	02	▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ
S223.0030.C0	3,0	0°	3,95	03	Δ	▲	▲
R/LS223.0430.C0	3,0	4°	3,95	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS223.0830.C0	3,0	8°	3,95	03	▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request					P	•	•
● empfohlen / recommended					M	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation					K	•	•
- nicht geeignet / not suitable					N	•	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades					S	•	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades					H	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet							

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Abstechen

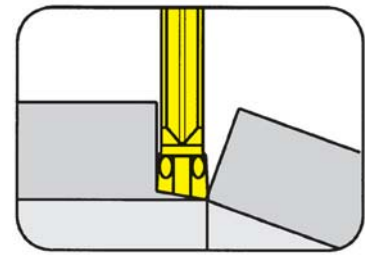
Grooving and Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S223



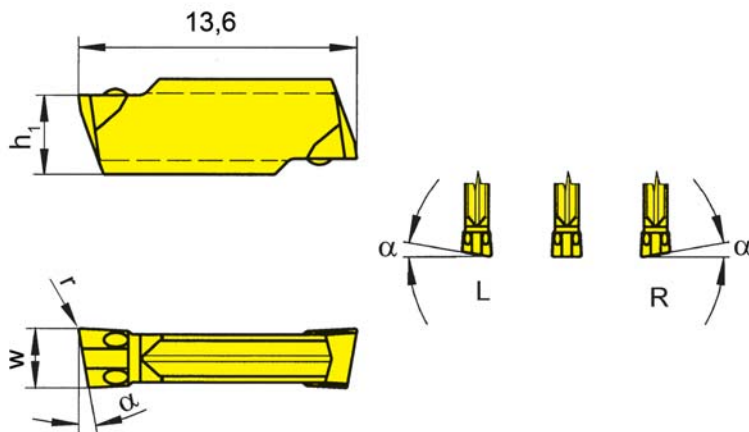
Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

11 mm
2-3 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H223
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	h ₁	Größe Size	TF45	TI25	TN35
S223.0020.C1	2,0	0,15	0°	3,65	01	▲	▲	▲
R/LS223.0420.C1	2,0	0,15	4°	3,65	01	▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/LS223.0820.C1	2,0	0,15	8°	3,65	01	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/LS223.1520.C1	2,0	0,15	15°	3,65	01	▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ
S223.0025.C1	2,5	0,15	0°	3,75	02	Δ	▲	Δ
R/LS223.0425.C1	2,5	0,15	4°	3,75	02	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS223.0825.C1	2,5	0,15	8°	3,75	02	Δ/Δ	▲/Δ	Δ/Δ
S223.0030.C1	3,0	0,15	0°	3,95	03	▲	▲	▲
R/LS223.0430.C1	3,0	0,15	4°	3,95	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS223.0830.C1	3,0	0,15	8°	3,95	03	▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request						P	•	•
● empfohlen / recommended						M	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation						K	•	•
- nicht geeignet / not suitable						N	•	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades						S	•	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades						H	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet								

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

T

Einstechen und Abstechen

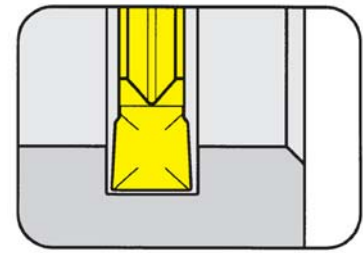
Grooving and Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

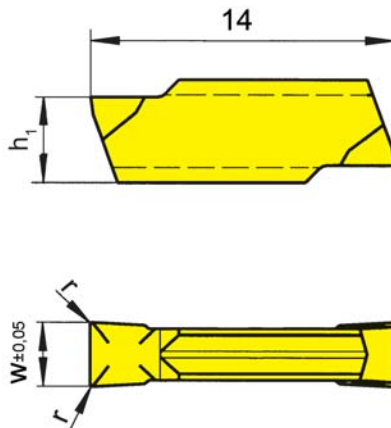
S223



Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

11 mm
2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H223
Type

T

Bestellnummer Part number	w	r	h ₁	Größe Size	MG12	H54	TI25	TN35
S223.0200.32	2,0	0,2	3,65	01	▲	▲	▲	▲
S223.0250.32	2,5	0,2	3,75	02	▲	▲	▲	▲
S223.0300.32	3,0	0,2	3,95	03	▲	▲	▲	▲
					P	o	•	•
					M	•	•	•
					K	•	-	•
					N	•	-	•
					S	•	-	•
					H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

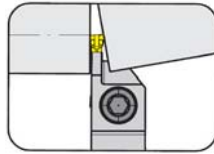
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

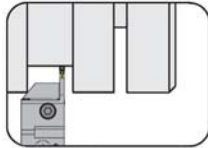


T

Klemmhalter
Toolholder
H224

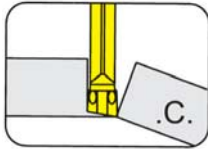


Seite/Page
T64-T71

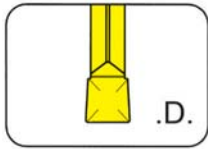


Seite/Page
T76

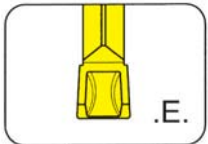
Wendeschnidplatte
Indexable insert
S224



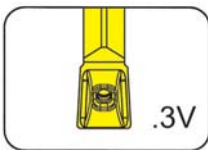
Seite/Page
T72-T73



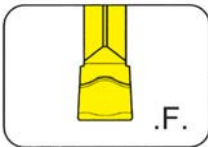
Seite/Page
T74



Seite/Page
T75



Seite/Page
T77



Seite/Page
T78

T

224



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 2 - 3 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 2 - 3 mm

Einstecken und Abstechen

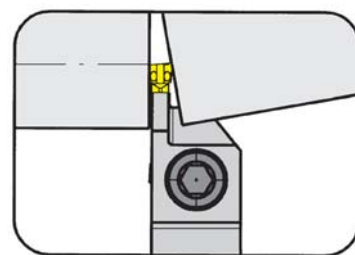
Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

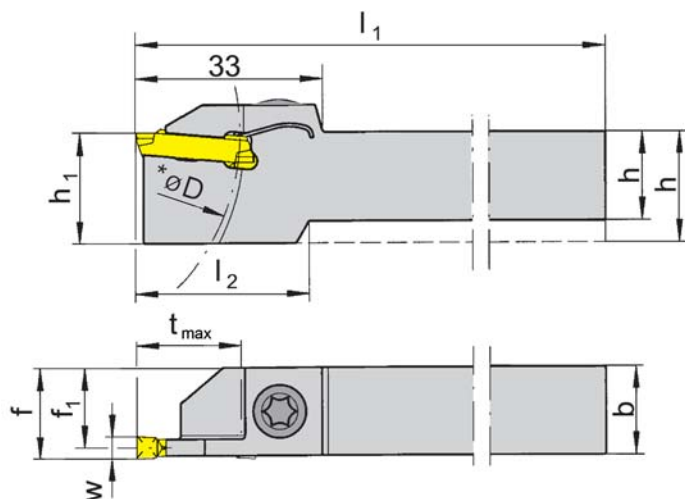
H224



Stechtiefe bis
Spannbereich

Depth of groove up to
Clamping range

14 mm
2-3,7 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	D _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1616.01	16	16	125	25	20	15,3	f ₁ +w/2	14	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2020.01	20	20	125	-	20	19,3	f ₁ +w/2	14	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2525.01	25	25	150	-	25	24,3	f ₁ +w/2	14	80	01	2,0-2,4
R/LH224.1616.02	16	16	125	25	20	15,1	f ₁ +w/2	14	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2020.02	20	20	125	-	20	19,1	f ₁ +w/2	14	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2525.02	25	25	150	-	25	24,1	f ₁ +w/2	14	80	02	2,4-2,8
R/LH224.1616.03	16	16	125	25	20	14,9	f ₁ +w/2	14	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2020.03	20	20	125	-	20	18,9	f ₁ +w/2	14	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2525.03	25	25	150	-	25	23,9	f ₁ +w/2	14	80	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

* t_{max} bis D = 80 mm

* t_{max} up to D = 80 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	6.23T25P	T25PQ

Einstecken und Abstecken

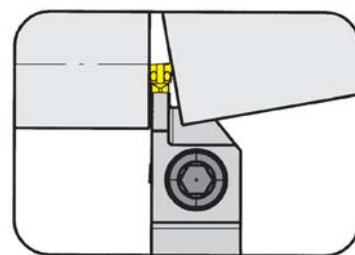
Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

H224



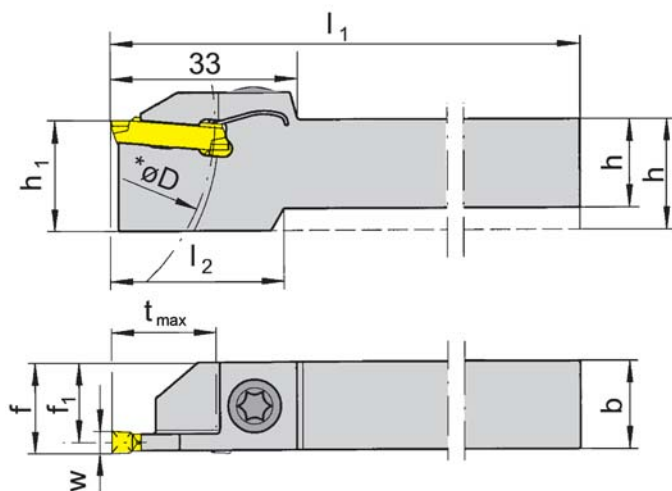
Stechtiefe bis
Spannbereich

Depth of groove up to
Clamping range

18 mm
2-3,7 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	D _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1616.21	16	16	125	30	20	15,3	f ₁ +w/2	18	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2020.21	20	20	125	-	20	19,3	f ₁ +w/2	18	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2525.21	25	25	150	-	25	24,3	f ₁ +w/2	18	80	01	2,0-2,4
R/LH224.1616.22	16	16	125	30	20	15,1	f ₁ +w/2	18	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2020.22	20	20	125	-	20	19,1	f ₁ +w/2	18	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2525.22	25	25	150	-	25	24,1	f ₁ +w/2	18	80	02	2,4-2,8
R/LH224.1608.23	16	8	100	-	20	6,9	f ₁ +w/2	18	80	03	2,8-3,7
R/LH224.1616.23	16	16	125	30	20	14,9	f ₁ +w/2	18	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2020.23	20	20	125	-	20	18,9	f ₁ +w/2	18	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2525.23	25	25	150	-	25	23,9	f ₁ +w/2	18	80	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

* t_{max} bis D = 80 mm

* t_{max} up to D = 80 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	6.23T25P	T25PQ
R/LH224.1608.23	4.15T15P	T15PQ

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

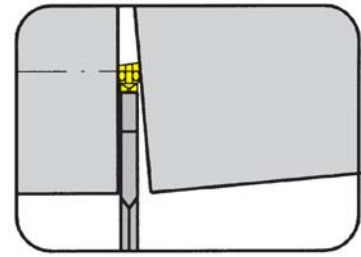
H224

mit Selbstklemmung
with self clamping

Stechtiefe bis
Spannbereich

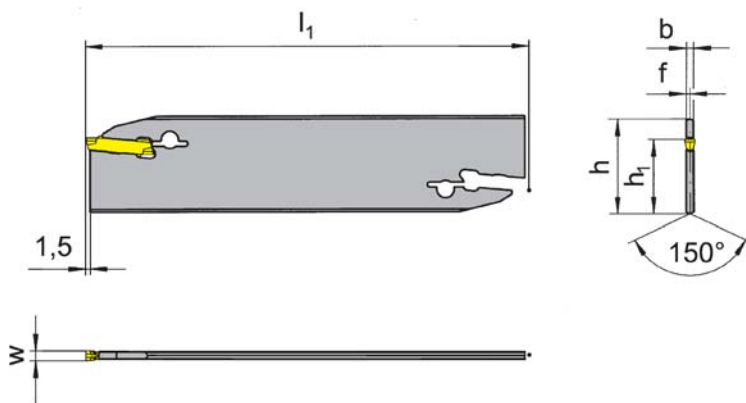
Depth of groove up to
Clamping range

18 mm
2-3,7 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type



T

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
H224.2602.02	26	1,9	110	21,4	0,95	18	02	2,4-2,8
H224.2603.03	26	2,3	110	21,4	1,15	18	03	2,8-3,7
H224.3203.03	32	2,3	150	24,8	1,15	18	03	2,8-3,7

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Hinweis:

Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers R/LH100...33. Bitte separat bestellen!

Note:

Wrench **P39L** ist not combined with blade R/LH100...33 - separate order required!

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

H224

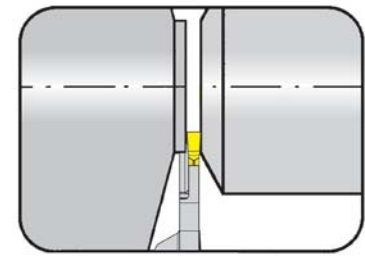
verstärkte Ausführung
reinforced version

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

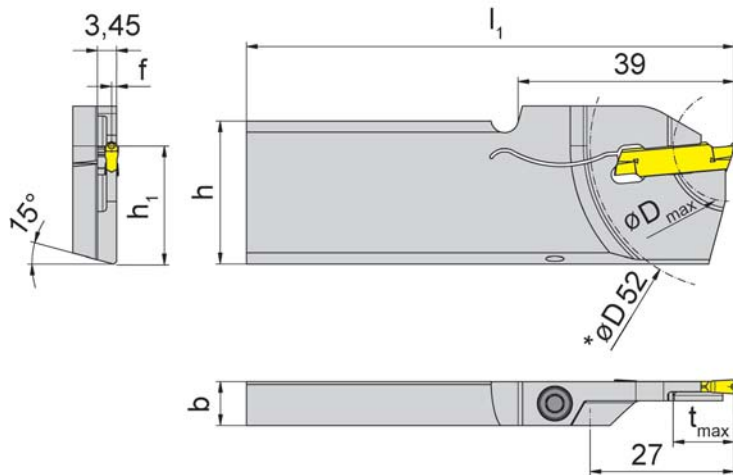
11 mm
2-3 mm

für TRAUB-Maschinen (TNL18P)
for machines TRAUB (TNL18P)



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type



L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f	t _{max}	D _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
LH224.2608.20.T.81	26	7,9	88	21,4	0,7	11	20	01	2,0
LH224.2608.20.T.82	26	7,9	88	21,4	0,9	11	20	02	2,5
LH224.2608.20.T.83	26	7,9	88	21,4	1,1	11	20	03	3,0

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

* D 52 = D_{max} der Gegenspindel
* D 52 = D_{max} of the subspindle

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LH224...	4.15T15P	T15PQ

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

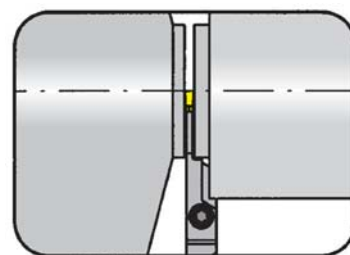
H224

verstärkte Ausführung
reinforced version

Stechtiefe bis
Spannbereich

Depth of groove up to
Clamping range

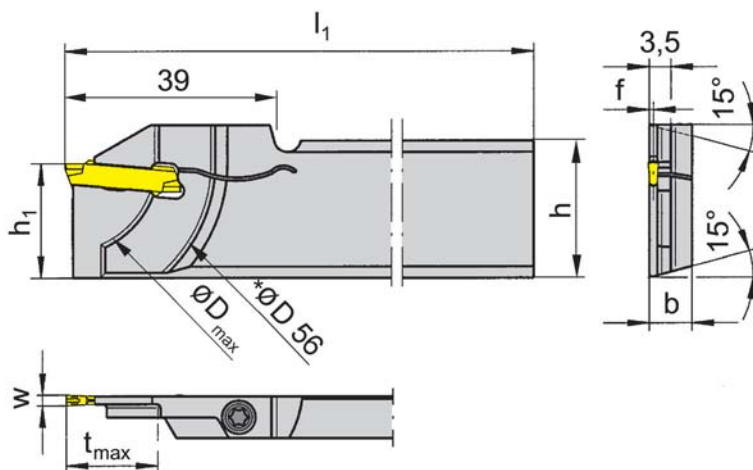
18 mm
2,4-3,7 mm



für TRAUB-Maschinen (TNK28/TNK36/TNL26)
for machines TRAUB (TNK28/TNK36/TNL26)

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f	t _{max}	D _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.2608.81	26	7,9	110	21,4	0,75	18	36	01	2,0-2,4
R/LH224.2608.82	26	7,9	110	21,4	0,95	18	36	02	2,4-2,8
R/LH224.2608.83	26	7,9	110	21,4	1,10	18	36	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

*D 56 = D_{max} der Gegenspindel

*D 56 = D_{max} of the subspindle

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224.2608....	4.15T15P	T15PQ

Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

H224

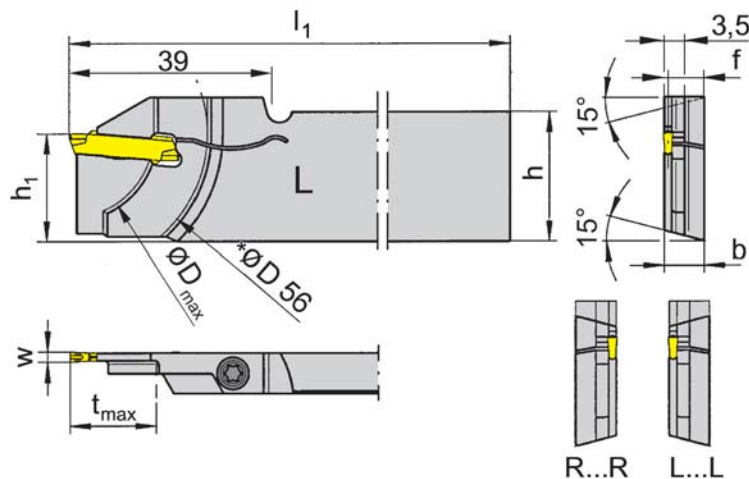
verstärkte Ausführung
reinforced version

Stechtiefe bis
Spannbereich

Depth of groove up to
Clamping range

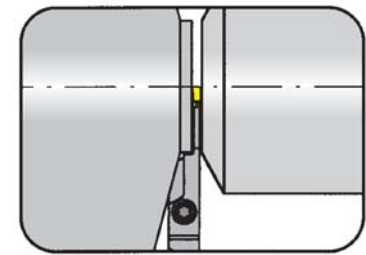
21 mm
2-3,7 mm

für TRAUB-Maschinen (TNK28/TNK36/TNL26)
for machines TRAUB (TNK28/TNK36/TNL26)



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f	t _{max}	D _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
LH224.2608.81L	26	7,9	110	21,4	7,15	18	36	01	2,0-2,4
RH224.2608.81R	26	7,9	110	21,4	7,15	18	36	01	2,0-2,4
LH224.2608.82L	26	7,9	110	21,4	6,95	18	36	02	2,4-2,8
RH224.2608.82R	26	7,9	110	21,4	6,95	18	36	02	2,4-2,8
LH224.2608.83L	26	7,9	110	21,4	6,75	18	36	03	2,8-3,7
RH224.2608.83R	26	7,9	110	21,4	6,75	18	36	03	2,8-3,7
RH224.3208.83R	32	7,9	110	24,8	6,80	21	42	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

*D 56 = D_{max} der Gegenspindel

*D 56 = D_{max} of the subspindle

* Bei besonderer Spannsituation auf der Gegenspindel (z.B. HAINBUCH Axfixfutter usw.)

* For specific clamping device on subspindle (e.g. HAINBUCH Axfixchuck)

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	4.15T15P	T15PL
R/LH224.3208.83R/L	5.13 T20P	T20PQ

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

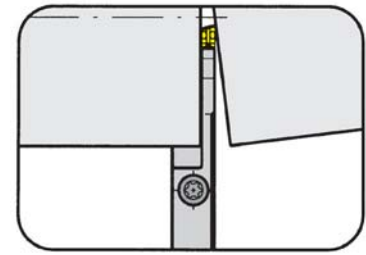
H224

verstärkte Ausführung
reinforced version

Stechtiefe bis
Spannbereich

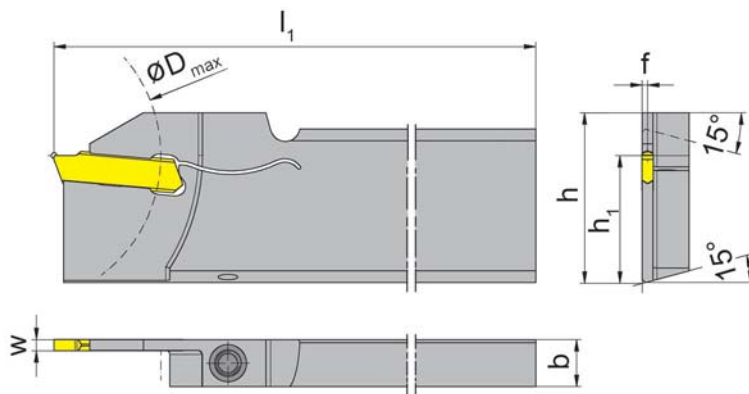
Depth of groove up to
Clamping range

18 mm
2-3,7 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f	t _{max}	D _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.2608.01	26	7,9	110	21,4	0,7	18	50	01	2,0-2,4
R/LH224.3208.01	32	7,9	110	24,8	0,7	18	50	01	2,0-2,4
R/LH224.2608.02	26	7,9	110	21,4	0,9	18	50	02	2,4-2,8
R/LH224.3208.02	32	7,9	110	24,8	0,9	18	50	02	2,4-2,8
R/LH224.2608.03	26	7,9	110	21,4	1,1	18	50	03	2,8-3,7
R/LH224.3208.03	32	7,9	110	24,8	1,1	18	50	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

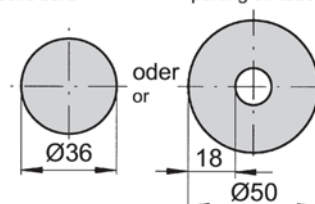
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abstechen von Wellen
parting off solid bars

Abstechen von Ringen
parting off tubes



Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	4.20T15P	T15PQ

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

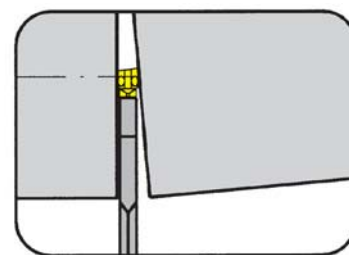
H224

mit Schraubklemmung
with screwed clamping

Stechtiefe bis
Spannbereich

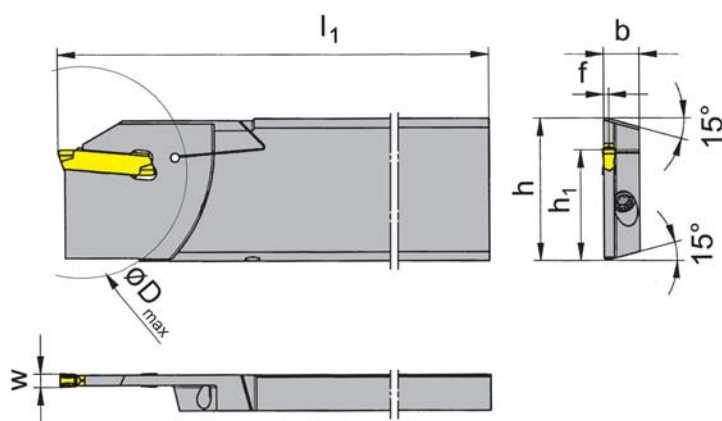
Depth of groove up to
Clamping range

32,5 mm
2,8-7 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f	t _{max}	D _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.3208.93	32	8	112	24,8	1,15	32,5	65	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Stift Pin
R/LH224.3208.93	030.0413.T15P	T15PQ	020.0040.0999

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S224

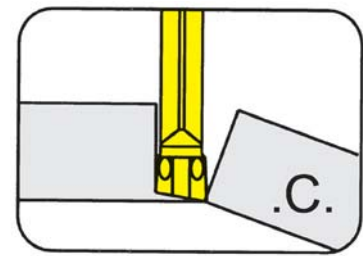
mit Spanformung
with chip forming

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

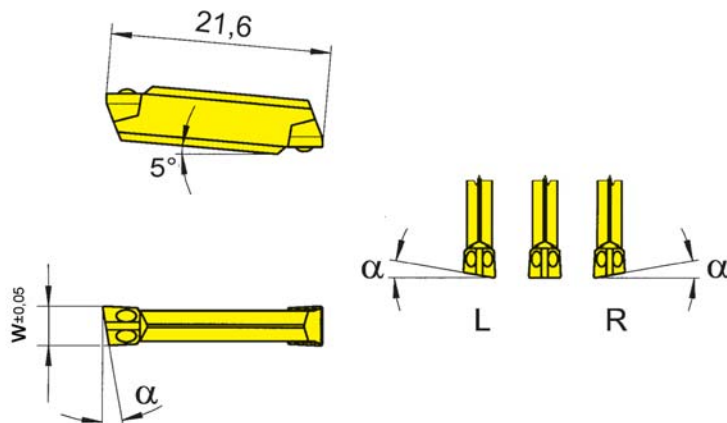
18 mm
2-3 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	α	Größe Size	TC92	TF45	TI25	TN35
S224.0020.C0	2,0	0°	01	Δ	▲	▲	▲
R/LS224.0520.C0	2,0	5°	01	Δ/Δ	▲/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/LS224.0820.C0	2,0	8°	01	Δ/Δ	▲/▲	Δ/Δ	▲/▲
R/L/S224.1520.C0	2,0	15°	01	Δ/Δ	▲/▲	x/x	▲/▲
S224.0025.C0	2,5	0°	02	Δ	▲	▲	▲
R/LS224.0525.C0	2,5	5°	02	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L/S224.0825.C0	2,5	8°	02	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/x	▲/▲
S224.0030.C0	3,0	0°	03	Δ	▲	▲	▲
R/LS224.0530.C0	3,0	5°	03	▲/Δ	▲/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L/S224.0830.C0	3,0	8°	03	Δ/Δ	▲/▲	x/x	▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request				P	•	•	•
● empfohlen / recommended				M	-	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K	-	•	•
- nicht geeignet / not suitable				N	-	•	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				S	-	•	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades				H	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet							

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S224

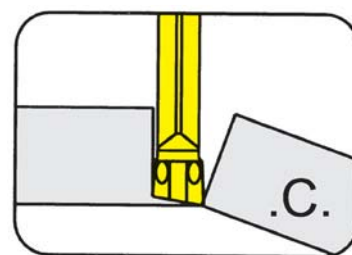
mit Spanformung
with chip forming

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

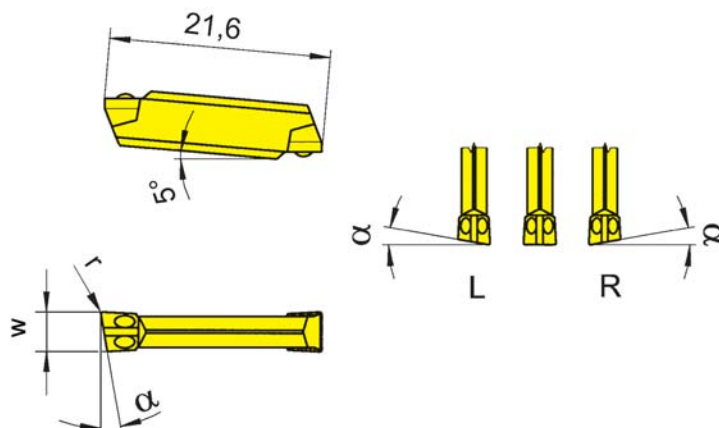
18 mm
2-3 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	TC92	TF45	TI25	TN35
S224.0020.C1	2,0	0,15	0°	01	▲	▲	▲	▲
R/LS224.0520.C1	2,0	0,15	5°	01	△/△	▲/▲		▲/△
R/LS224.0820.C1	2,0	0,15	8°	01	△/△	▲/▲		△/△
R/LS224.1520.C1	2,0	0,15	15°	01	△/△	▲/▲		▲/▲
S224.0025.C1	2,5	0,15	0°	02	△	▲	▲	▲
R/LS224.0525.C1	2,5	0,15	5°	02	△/△	▲/▲		△/△
R/LS224.0825.C1	2,5	0,15	8°	02	△/△	▲/▲		△/△
S224.0030.C1	3,0	0,15	0°	03	△	▲	▲	▲
R/LS224.0530.C1	3,0	0,15	5°	03	△/△	▲/▲		▲/▲
R/LS224.0830.C1	3,0	0,15	8°	03	△/△	▲/▲		▲/▲
▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request					P	•	•	•
● empfohlen / recommended					M	-	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation					K	-	•	•
- nicht geeignet / not suitable					N	-	•	•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades					S	-	•	•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades					H	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet								

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

T

Einstecken und Abstecken

Grooving and Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S224

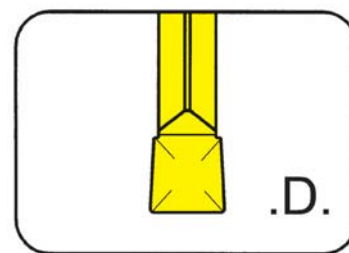
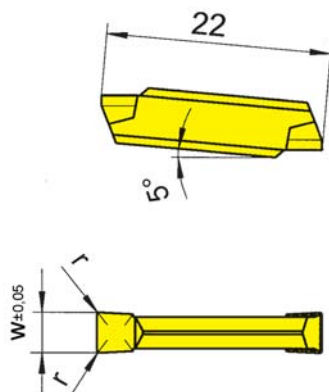
mit Spanformung
with chip forming

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

18 mm
2-3 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,06$ mm
Indexability length $\pm 0,06$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	H54	TF45	TF46	TI25	TN32	TN35
S224.0200.D2	2,0	0,2	01	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0250.D2	2,5	0,2	02	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0300.D2	3,0	0,2	03	▲	▲	▲	▲	▲	▲
				P	•	•	•	•	•
				M	•	•	o	•	•
				K	-	•	•	-	•
				N	-	•	•	-	•
				S	-	•	o	-	•
				H	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S224

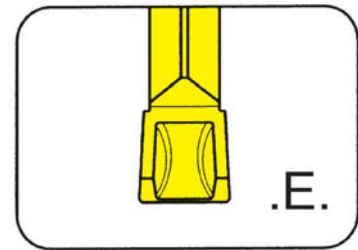
mit Spanformrinne
with chip former

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

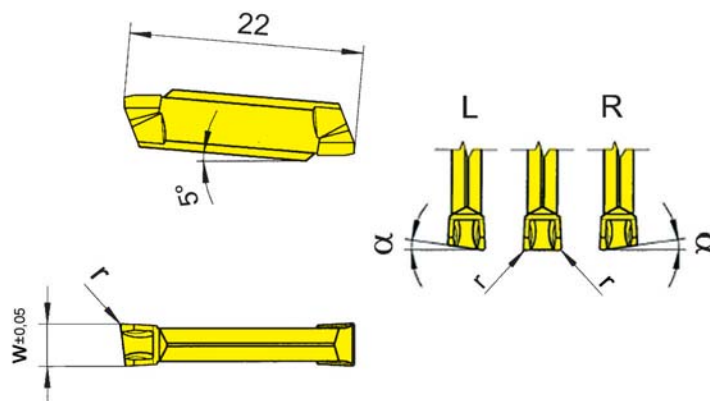
18 mm
2-3 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	AL96	AS62	TA43	TC92	TC93	TF43	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
S224.0200.E2	2,0	0,2	0°	01		▲		Δ	Δ	▲	▲				
R/LS224.0520.E2	2,0	0,2	5°	01		▲/▲		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	x/Δ				
S224.0250.E2	2,5	0,2	0°	02		▲		▲	Δ	▲	▲				
R/LS224.0525.E2	2,5	0,2	5°	02		▲/Δ		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ				
S224.0300.E2	3,0	0,2	0°	03	Δ	▲	Δ	▲	Δ	▲	▲	▲	▲	Δ	Δ
S224.0300.E4	3,0	0,4	0°	03	Δ	Δ		Δ	Δ	▲	▲		Δ	Δ	Δ
R/LS224.0530.E2	3,0	0,2	5°	03		▲/▲		Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ	▲/▲				
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request					P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
• empfohlen / recommended					M	-	-	-	-	-	•	-	•	-	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation					K	•	-	-	-	-	•	-	•	-	•
- nicht geeignet / not suitable					N	•	-	-	-	-	•	-	•	-	•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades					S	-	-	-	-	-	•	-	•	-	•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades					H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet															

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

T

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

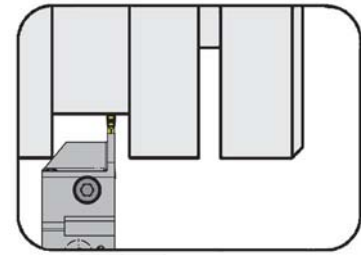
H224

mit Schraubklemmung
with screwed clamping

Stechtiefe bis
Stechbreite

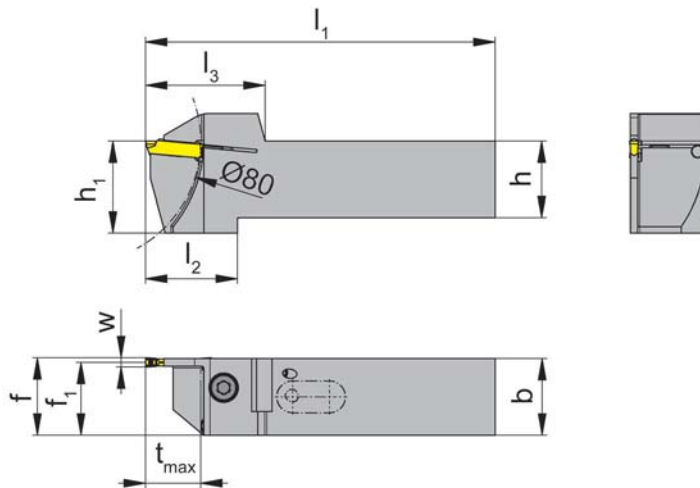
Depth of groove up to
Width of groove

18 mm
3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224...IK
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Kühlmittelzufuhr durch die
Schneidplatte
Coolant supply through insert

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Größe Size
R/LH224.1616.3.23.IK	16	16	87	33	39	25	14,75	f ₁ +w/2	18	03
R/LH224.2020.3.23.IK	20	20	99	30	39	25	18,75	f ₁ +w/2	18	03
R/LH224.2525.3.23.IK	25	25	114	30	39	30	23,75	f ₁ +w/2	18	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	6.23T25P	T25PQ

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

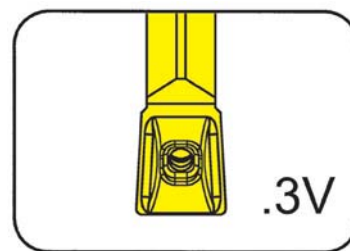
S224

mit Spanformrille
with chip former

Stechbreite

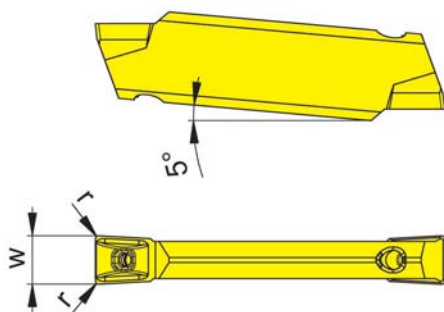
Width of groove

3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224...IK
Type



Kühlmittelzufuhr durch die
Schneidplatte
Coolant supply through insert

T

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	HP65
S224.0300.3V2.IK	3	0,2	03	▲
▲ ab Lager / on stock				P •
● empfohlen / recommended				M •
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K •
- nicht geeignet / not suitable				N ○
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				S •
beschichtete HM-Sorten / coated grades				H -
bestückt/Cermet / brazed/Cermet				

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

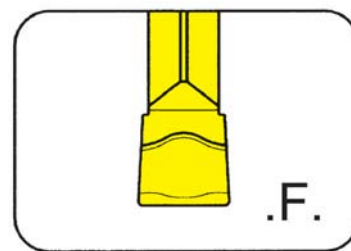
S224

mit Spanformung
with chip forming

Stechtiefe bis
Stechbreite

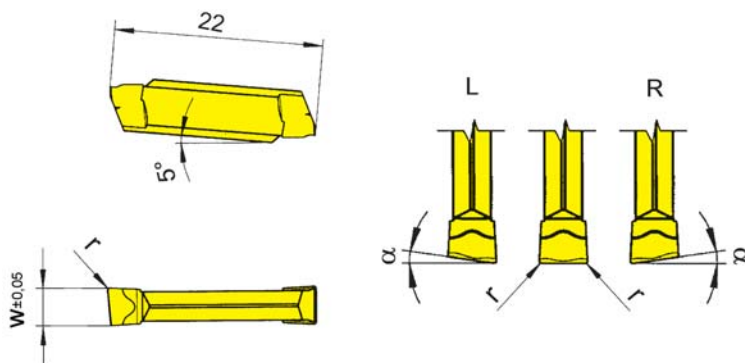
Depth of groove up to
Width of groove

18 mm
2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	AL96	TA43	TF42	TF43	TF45	TF46	TI22	TI25	TN32
S224.0200.F2	2,0	0,2	0°	01	Δ		Δ	▲	▲	▲	▲	▲	Δ
R/LS224.0520.F2	2,0	0,2	5°	01					▲/▲	▲/Δ			
S224.0250.F2	2,5	0,2	0°	02	Δ		Δ	Δ	▲	Δ	▲	Δ	Δ
R/LS224.0525.F2	2,5	0,2	5°	02				▲/Δ	▲/Δ				
S224.0300.F2	3,0	0,2	0°	03	Δ	Δ		▲	▲	▲	Δ	▲	Δ
R/LS224.0530.F2	3,0	0,2	5°	03				Δ/Δ	▲/▲		Δ/Δ		
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request					P	•	•	•	•	•	•	•	•
● empfohlen / recommended					M	-	-	-	•	o	-	•	-
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation					K	•	-	-	•	•	-	•	-
- nicht geeignet / not suitable					N	•	-	-	•	•	-	•	-
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades					S	-	-	-	•	o	-	•	-
beschichtete HM-Sorten / coated grades					H	-	-	-	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet													

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

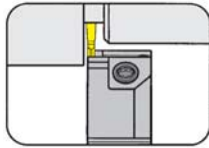
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades



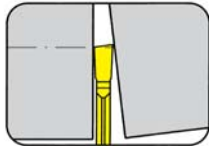
T

Klemmhalter
Toolholder
H264



Seite/Page
T82-T85

Wendeschneidplatte
Indexable insert
264



Seite/Page
T86-T87

264



T

**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 1,5 - 3 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 1,5 - 3 mm

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

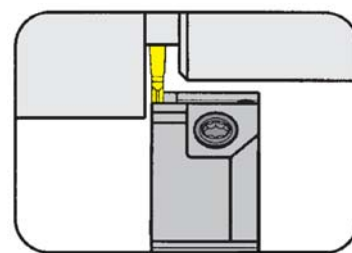
H264

mit Schraubklemmung
with screwed clamping

Stechtiefe bis
Stechbreite

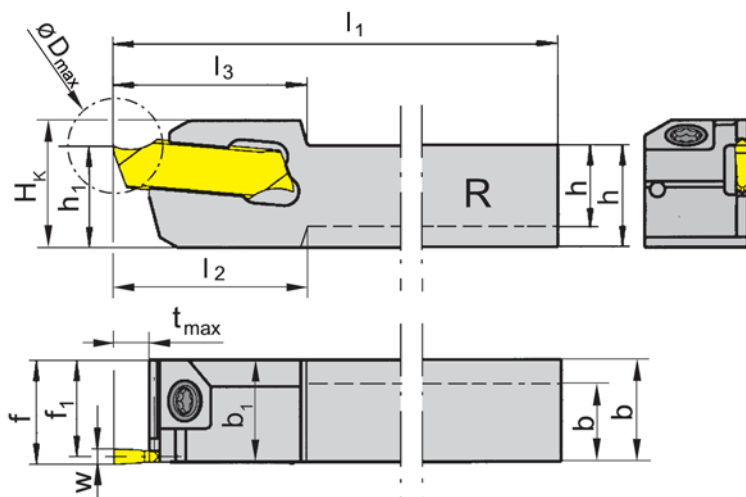
Depth of groove up to
Width of groove

16 mm
1,5-2 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 264
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	b ₁	f ₁	f	t _{max}	D _{max}	H _k	Größe Size
R/LH264.0808.01	8	10	120	17,5	17,5	8	10	9,25	10	4	22	12,5	01
R/LH264.1010.01	10	10	120	-	17,5	10	-	9,25	10	4	22	12,5	01
R/LH264.1212.01	12	12	120	-	17,5	12	-	11,25	12	4	22	14,5	01
R/LH264.1616.01	16	16	120	-	17,5	16	-	15,25	16	4	32	18,5	01
R/LH264.1010.11	10	10	120	-	19,0	10	-	9,25	10	10	20	12,5	01
R/LH264.1212.11	12	12	120	-	19,0	12	-	11,25	12	10	20	14,5	01
R/LH264.1616.11	16	16	120	-	19,0	16	-	15,25	16	10	32	18,5	01
R/LH264.1212.21	12	12	120	-	22,0	12	-	11,25	12	13	26	15,5	01
R/LH264.1616.21	16	16	120	-	22,0	16	-	15,25	16	13	32	19,5	01
R/LH264.1010.02	10	10	120	-	17,5	10	-	9,00	10	4	32	12,5	02
R/LH264.1212.02	12	12	120	-	17,5	12	-	11,00	12	4	32	14,5	02
R/LH264.1616.02	16	16	120	-	17,5	16	-	15,00	16	4	32	18,5	02
R/LH264.1010.12	10	10	120	-	19,0	10	-	9,00	10	10	32	12,5	02
R/LH264.1212.12	12	12	120	-	19,0	12	-	11,00	12	10	32	14,5	02
R/LH264.1616.12	16	16	120	-	19,0	16	-	15,00	16	10	32	18,5	02
R/LH264.1212.22	12	12	120	-	25,0	12	-	11,00	12	16	32	14,5	02
R/LH264.1616.22	16	16	120	-	25,0	16	-	15,00	16	16	32	19,5	02

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH264...	3.5.12T10EP	T10PL

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

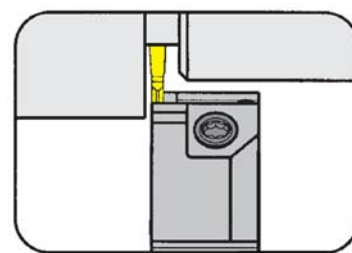
H264

mit Schraubklemmung
with screwed clamping

Stechtiefe bis
Stechbreite

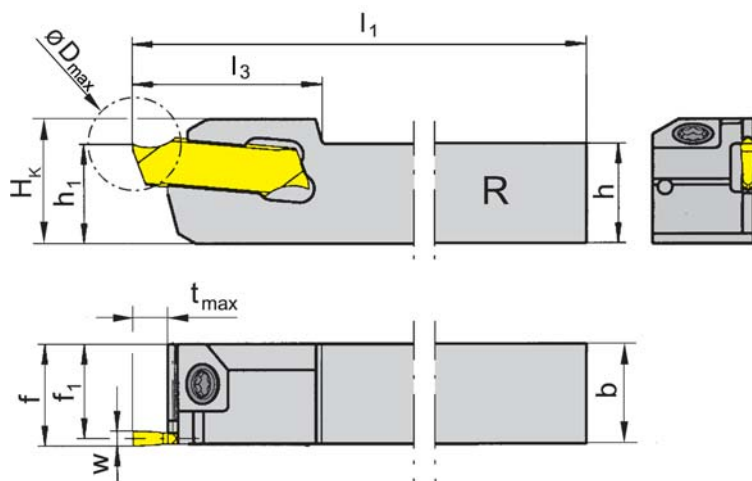
Depth of groove up to
Width of groove

16 mm
2,5 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 264
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₃	h ₁	f ₁	f	t _{max}	D _{max}	H _k	Größe Size
R/LH264.1212.03	12	12	120	17,5	12	10,75	12	4	32	14,5	03
R/LH264.1616.03	16	16	120	17,5	16	14,75	16	4	32	18,5	03
R/LH264.1212.13	12	12	120	19,0	12	10,75	12	10	32	14,5	03
R/LH264.1616.13	16	16	120	19,0	16	14,75	16	10	32	18,5	03
R/LH264.1212.23	12	12	120	25,0	12	10,75	12	16	32	14,5	03
R/LH264.1616.23	16	16	120	25,0	16	14,75	16	16	32	18,5	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH264...	3.5.12T10EP	T10PL

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

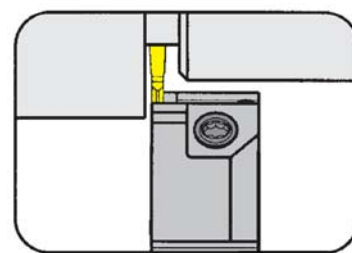
H264

mit Schraubklemmung
with screwed clamping

Stechtiefe bis
Stechbreite

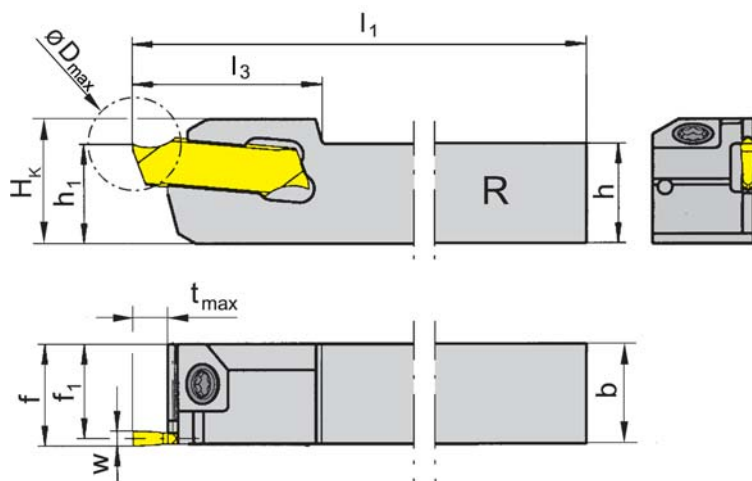
Depth of groove up to
Width of groove

16 mm
3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 264
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₃	h ₁	f ₁	f	t _{max}	D _{max}	H _k	Größe Size
R/LH264.1212.04	12	12	120	17,5	12	10,5	12	5	32	15	04
R/LH264.1616.04	16	16	120	17,5	16	14,5	16	5	32	19	04
R/LH264.1212.14	12	12	120	19,0	12	10,5	12	10	32	15	04
R/LH264.1616.14	16	16	120	19,0	16	14,5	16	10	32	19	04
R/LH264.1212.24	12	12	120	25,0	12	10,5	12	16	32	15	04
R/LH264.1616.24	16	16	120	25,0	16	14,5	16	16	32	19	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH264...	3.5.12T10EP	T10PL

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

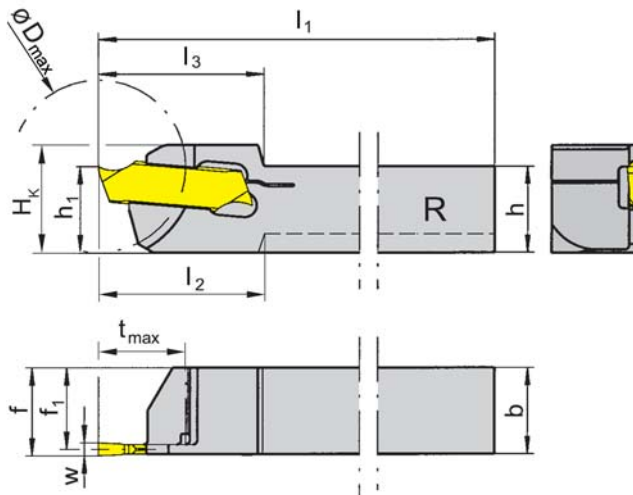
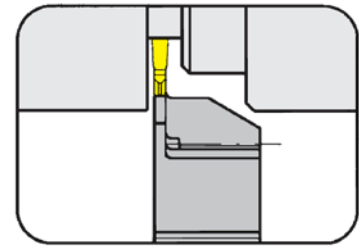
H264

mit Selbstklemmung
with self clamping

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

10 mm
1,5-3 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 264
Type

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	f ₁	f	t _{max}	D _{max}	H _k	Größe Size
R/LH264.0808.51	8	8	120	18	18	10	7,25	8	7	20	12,5	01
R/LH264.1010.61	10	10	120	-	19	10	9,25	10	10	20	12,5	01
R/LH264.1010.62	10	10	120	-	19	10	9,00	10	10	20	12,5	02
R/LH264.1212.62	12	12	120	-	19	12	11,00	12	10	20	14,5	02
R/LH264.1212.63	12	12	120	-	19	12	10,75	12	10	32	14,5	03
R/LH264.1212.64	12	12	120	-	19	12	10,50	12	10	32	14,5	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Hinweis:

Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers R/LH100...33. Bitte separat bestellen!

Note:

Wrench **P39L** is not combined with blade R/LH100...33 - separate order required!

T

Wendeschneidplatte

Indexable insert

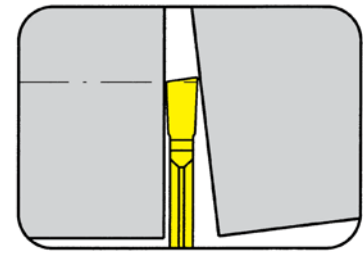
264

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

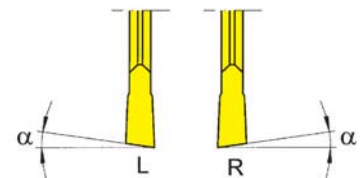
16 mm
1,5-3 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H264
Type



Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,015$ mm
Indexability length
 $\pm 0,015$ mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	MG12	TH35	TI25	TN35
R/L264.0815.10	1,5	0,05	8°	01	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L264.1515.10	1,5	0,05	15°	01	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L264.0820.10	2,0	0,05	8°	02	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L264.1520.10	2,0	0,05	15°	02	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L264.0825.10	2,5	0,10	8°	03	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L264.1525.10	2,5	0,10	15°	03	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L264.0830.10	3,0	0,10	8°	04	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L264.1530.10	3,0	0,10	15°	04	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●	●	●	●
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	●	●	●	●
S	●	●	●	●
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatte

Indexable insert

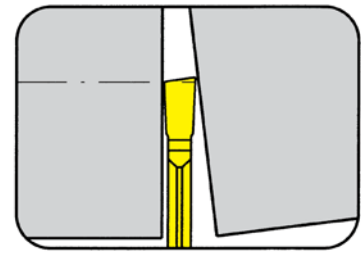
264

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

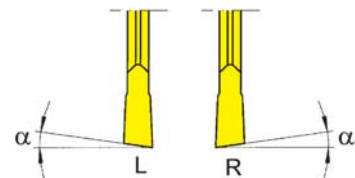
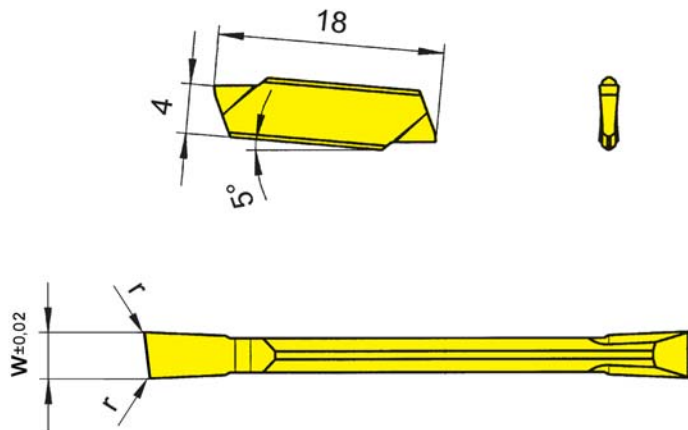
16 mm
1,5-3 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H264
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,015$ mm
Indexability length
 $\pm 0,015$ mm

T

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	MG12	TH35	TN35
R/L264.0815.M0	1,5	0,05	8°	01	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L264.1515.M0	1,5	0,05	15°	01	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L264.0820.M0	2,0	0,05	8°	02	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L264.1520.M0	2,0	0,05	15°	02	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L264.0825.M0	2,5	0,10	8°	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L264.1525.M0	2,5	0,10	15°	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L264.0830.M0	3,0	0,10	8°	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L264.1530.M0	3,0	0,10	15°	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

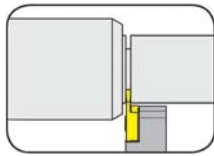
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	•	•	•
M	•	•	•
K	•	•	•
N	•	•	•
S	•	•	•
H	-	-	-

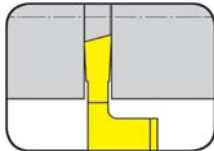
HM-Sorten
Carbide grades

Klemmhalter
Toolholder
H274/H274...E



Seite/Page
T90, T97

Wendescheidplatte
Indexable insert
S274/S274...E



Seite/Page
T91-T96, T98-T103

274



T

**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Schneidbreite 0,5 - 3 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 0,5 - 3 mm

Einstecken und Drehen

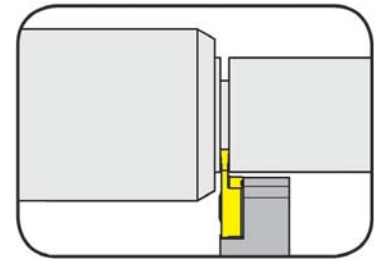
Grooving and Turning



Klemmhalter

Toolholder

H274



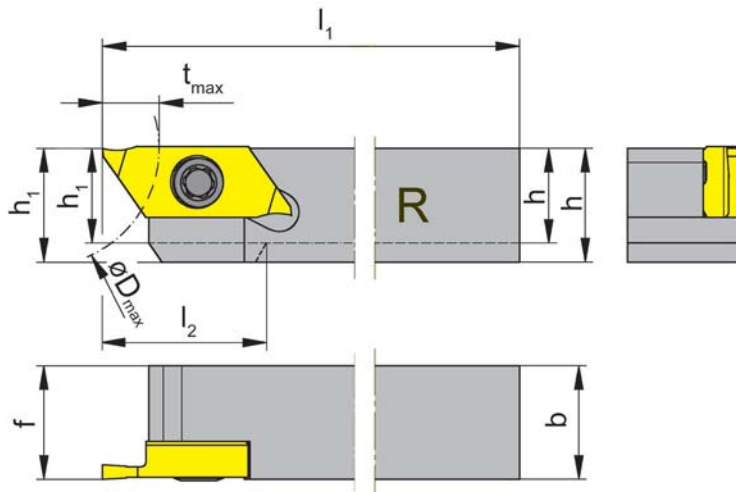
Stechtiefe
Stechbreite

Depth of groove
Width of groove

6 mm
0,5-3 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S274
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f	t _{max}	D _{max}	Größe Size
R/LH274.0808.04	8	8	100	16	8	8	6	25	04
R/LH274.1010.04	10	10	100	-	10	10	6	25	04
R/LH274.1212.04	12	12	100	-	12	12	6	25	04
R/LH274.1414.04	14	14	100	-	14	14	6	25	04
R/LH274.1616.04	16	16	125	-	16	16	6	25	04
R/LH274.2020.04	20	20	125	-	20	20	6	25	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

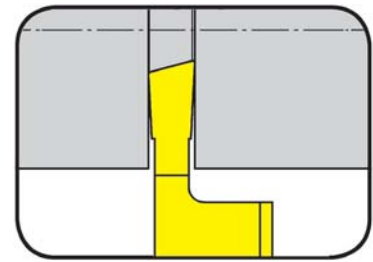
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Schraube Screw
R/LH274.0808.04	T15PQ	030.35P.0744
R/LH274...	T15PQ	030.3509.T15P

Wendeschneidplatte

Indexable insert

S274



Stechtiefe bis
Stechbreite

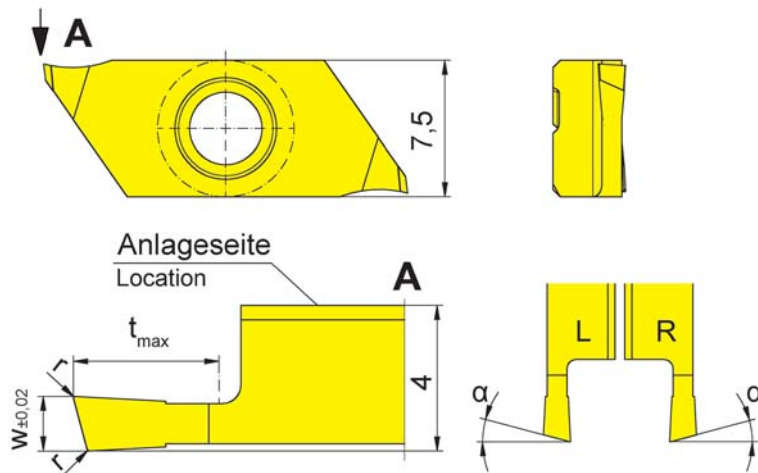
Depth of groove up to
Width of groove

6 mm
0,8-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,015$ mm
Indexability length
 $\pm 0,015$ mm

T

Bestellnummer Part number	w	r	t _{max}	α	Größe Size	TH35
R/LS274.1508.03.10	0,8	0,05	3	15°	04	▲/Δ
R/LS274.1510.03.10	1,0	0,05	3	15°	04	▲/▲
R/LS274.1515.04.10	1,5	0,05	4	15°	04	▲/▲
R/LS274.1520.06.10	2,0	0,05	6	15°	04	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

Note:

t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

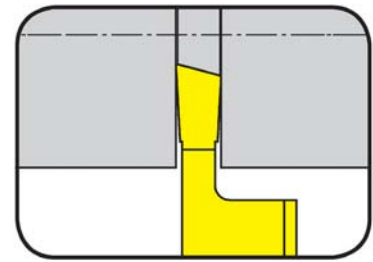
P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatte

Indexable insert

S274



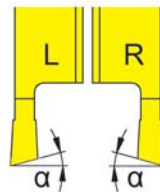
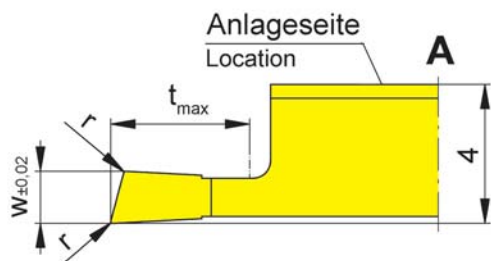
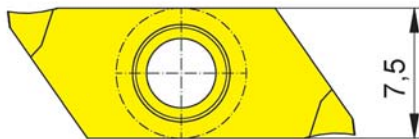
Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

6 mm
0,8-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground

▼ A



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	t _{max}	α	Größe Size	TH35
LS274.1508.03.10R	0,8	0,05	3	15°	04	▲
LS274.1510.03.10R	1,0	0,05	3	15°	04	▲
LS274.1515.04.10R	1,5	0,05	4	15°	04	▲
LS274.1520.06.10R	2,0	0,05	6	15°	04	▲
RS274.1508.03.10L	0,8	0,05	3	15°	04	Δ
RS274.1510.03.10L	1,0	0,05	3	15°	04	Δ
RS274.1515.04.10L	1,5	0,05	4	15°	04	Δ
RS274.1520.06.10L	2,0	0,05	6	15°	04	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

Note:

t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatte

Indexable insert

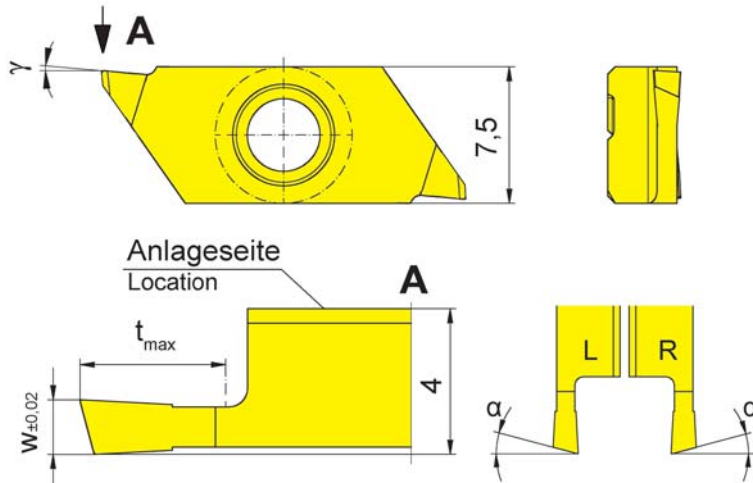
S274

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

6 mm
1,5-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274
Type

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,015$ mm
Indexability length
 $\pm 0,015$ mm

T

Bestellnummer Part number	w	t _{max}	α	γ	Größe Size	TH35
R/LS274.1515.04.20	1,5	4	15°	5°	04	▲/▲
R/LS274.1520.06.20	2,0	6	15°	5°	04	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

Note:

t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

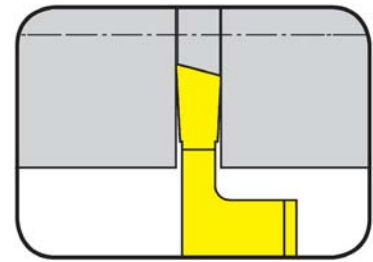
HM-Sorten
Carbide grades

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Wendeschneidplatte

Indexable insert

S274

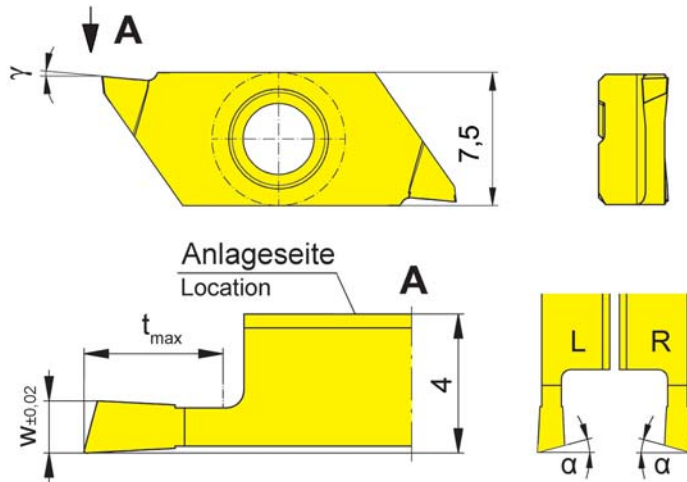


Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

6 mm
1,5-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274
Type

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,015$ mm
Indexability length
 $\pm 0,015$ mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	t _{max}	α	γ	Größe Size	TH35
LS274.1515.04.20R	1,5	4	15°	5°	04	▲
LS274.1520.06.20R	2,0	6	15°	5°	04	▲
RS274.1515.04.20L	1,5	4	15°	5°	04	▲
RS274.1520.06.20L	2,0	6	15°	5°	04	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

Note:

t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

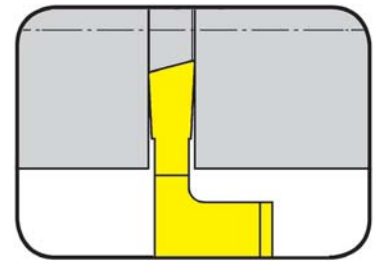
P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatte

Indexable insert

S274

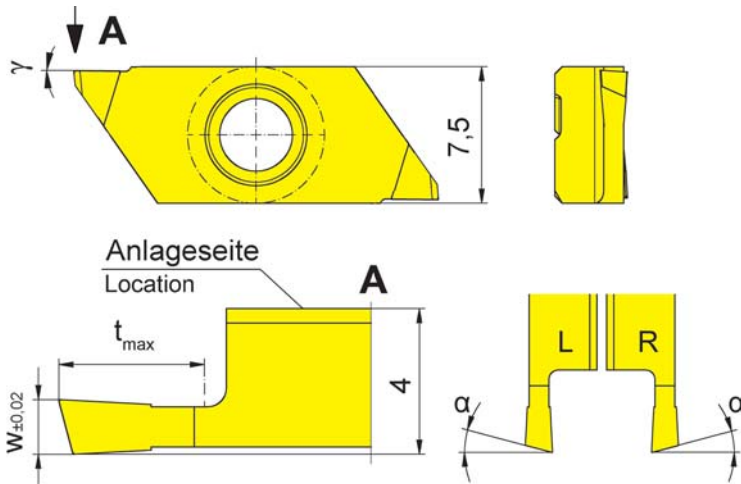


Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

6 mm
0,8-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274
Type

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,015$ mm
Indexability length
 $\pm 0,015$ mm

T

Bestellnummer Part number	w	t _{max}	α	γ	Größe Size	TH35
R/LS274.1508.03.M0	0,8	3	15°	0°	04	▲/▲
R/LS274.1510.03.M0	1,0	3	15°	0°	04	▲/▲
R/LS274.1515.04.M0	1,5	4	15°	0°	04	▲/▲
R/LS274.1520.06.M0	2,0	6	15°	0°	04	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

Note:

t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

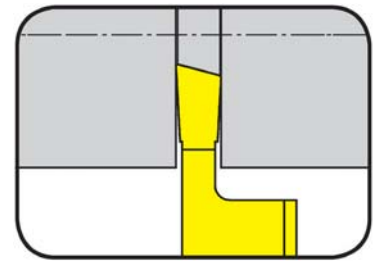
P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatte

Indexable insert

S274



Stechtiefe bis
Stechbreite

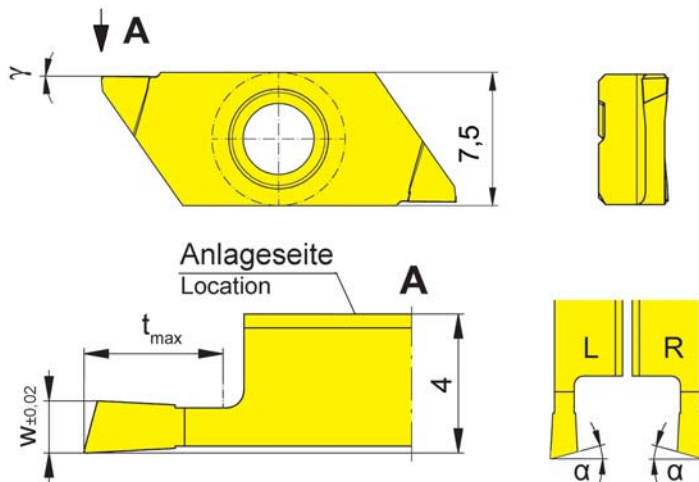
Depth of groove up to
Width of groove

6 mm
0,8-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,015$ mm
Indexability length
 $\pm 0,015$ mm

Bestellnummer Part number	w	t _{max}	α	γ	Größe Size	TH35
LS274.1508.03.M0R	0,8	3	15°	0°	04	▲
LS274.1510.03.M0R	1,0	3	15°	0°	04	▲
LS274.1515.04.M0R	1,5	4	15°	0°	04	▲
LS274.1520.06.M0R	2,0	6	15°	0°	04	▲
RS274.1508.03.M0L	0,8	3	15°	0°	04	▲
RS274.1510.03.M0L	1,0	3	15°	0°	04	▲
RS274.1515.04.M0L	1,5	4	15°	0°	04	▲
RS274.1520.06.M0L	2,0	6	15°	0°	04	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

Note:

t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

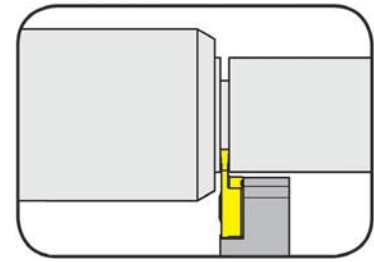
P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Klemmhalter

Toolholder

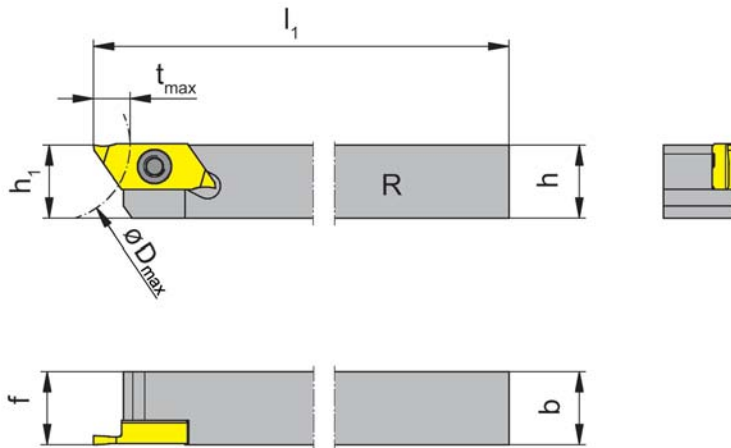
H274...E



Stechtiefe
Stechbreite

Depth of groove
Width of groove

6 mm
0,5-3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S274...E
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f	t_{max}	D_{max}	Größe Size
R/LH274.1010.04.E	10	10	100	10	10	6	25	04
R/LH274.1212.04.E	12	12	100	12	12	6	25	04
R/LH274.1616.04.E	16	16	125	16	16	6	25	04
R/LH274.2020.04.E	20	20	125	20	20	6	25	04

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Schraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH274...	030.3509.T15P	T15PQ

Wendeschneidplatte

Indexable insert

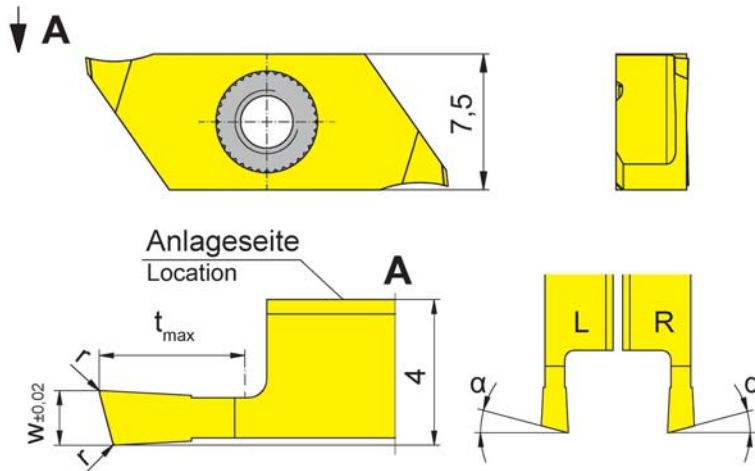
S274...E

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

6 mm
0,8-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,015$ mm
Indexability length
 $\pm 0,015$ mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	t _{max}	α	Größe Size	TH35
R/LS274.1508.03.10.E	0,8	0,05	3	15°	04	Δ/Δ
R/LS274.1510.03.10.E	1,0	0,05	3	15°	04	Δ/Δ
R/LS274.1515.04.10.E	1,5	0,05	4	15°	-	Δ/Δ
R/LS274.1520.06.10.E	2,0	0,05	6	15°	04	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

Note:

t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abstechen

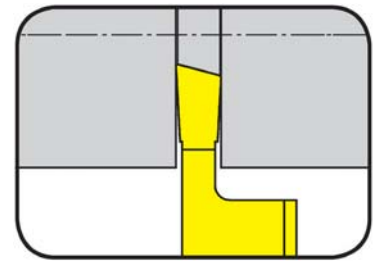
Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S274...E

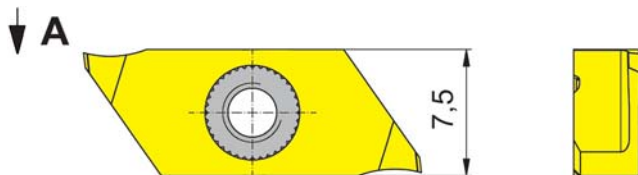


Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

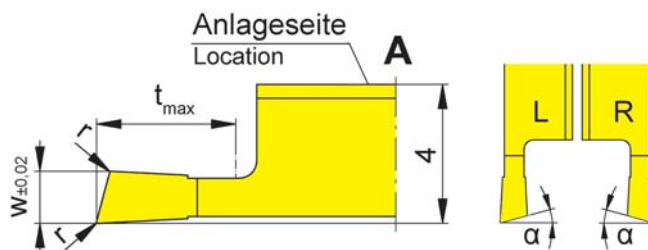
6 mm
0,8-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,015$ mm
Indexability length
 $\pm 0,015$ mm

T

Bestellnummer Part number	w	r	t _{max}	α	Größe Size	TH35
LS274.1508.03.1R.E	0,8	0,05	3	15°	04	Δ
LS274.1510.03.1R.E	1,0	0,05	3	15°	04	Δ
LS274.1515.04.1R.E	1,5	0,05	4	15°	04	Δ
LS274.1520.06.1R.E	2,0	0,05	6	15°	04	Δ
RS274.1508.03.1L.E	0,8	0,05	3	15°	04	Δ
RS274.1510.03.1L.E	1,0	0,05	3	15°	04	Δ
RS274.1515.04.1L.E	1,5	0,05	4	15°	04	Δ
RS274.1520.06.1L.E	2,0	0,05	6	15°	04	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

Note:

t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatte

Indexable insert

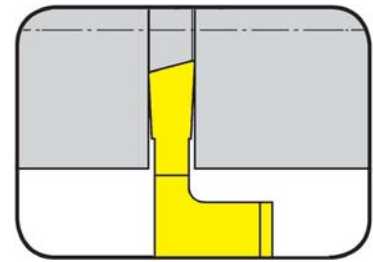
S274...E

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

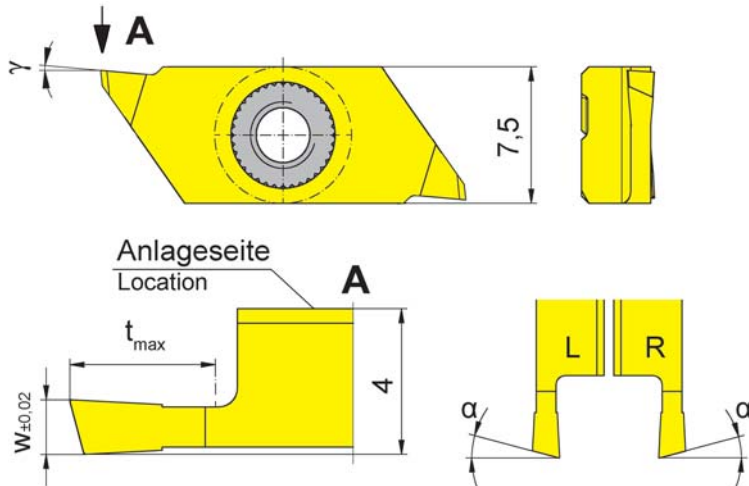
6 mm
1,5-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length
± 0,015 mm

Bestellnummer Part number	w	t _{max}	α	γ	Größe Size	TH35
R/LS274.1515.04.20.E	1,5	4	15°	5°	04	Δ/Δ
R/LS274.1520.06.20.E	2,0	6	15°	5°	04	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

Note:

t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatte

Indexable insert

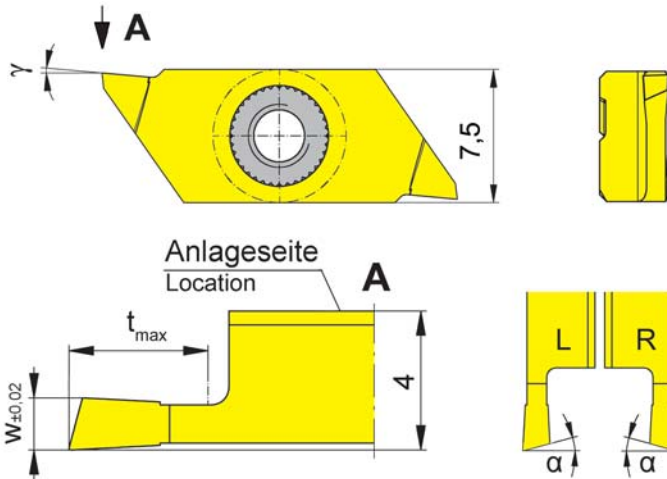
S274...E

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

6 mm
1,5-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,015$ mm
Indexability length
 $\pm 0,015$ mm

Bestellnummer Part number	w	t _{max}	α	γ	Größe Size	TH35
LS274.1515.04.2R.E	1,5	4	15°	5°	04	Δ
LS274.1520.06.2R.E	2,0	6	15°	5°	04	Δ
RS274.1515.04.2L.E	1,5	4	15°	5°	04	Δ
RS274.1520.06.2L.E	2,0	6	15°	5°	04	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

Note:

t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

T

Wendeschneidplatte

Indexable insert

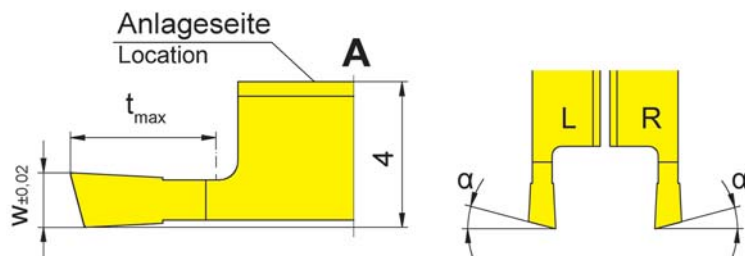
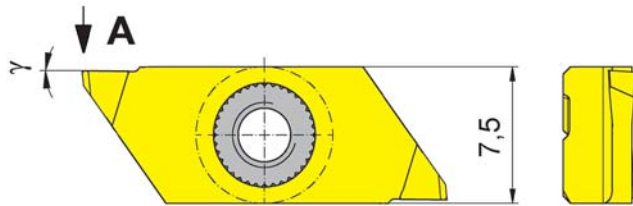
S274...E

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

6 mm
0,8-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,015$ mm
Indexability length
 $\pm 0,015$ mm

Bestellnummer Part number	w	t _{max}	α	γ	Größe Size	TH35
R/LS274.1508.03.M0.E	0,8	3	15°	0°	04	Δ/Δ
R/LS274.1510.03.M0.E	1,0	3	15°	0°	04	Δ/Δ
R/LS274.1515.04.M0.E	1,5	4	15°	0°	04	Δ/Δ
R/LS274.1520.06.M0.E	2,0	6	15°	0°	04	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

Note:

t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

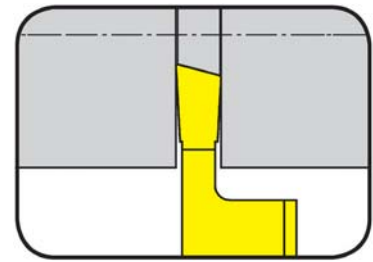
P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatte

Indexable insert

S274...E



Stechtiefe bis
Stechbreite

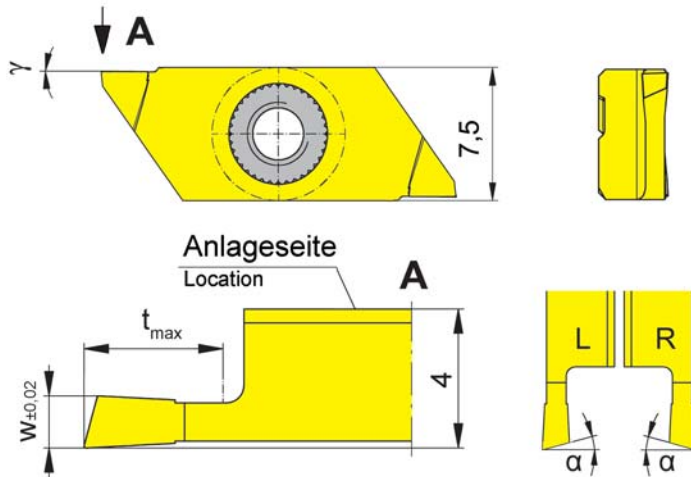
Depth of groove up to
Width of groove

6 mm
0,8-2 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H274...E
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,015$ mm
Indexability length
 $\pm 0,015$ mm

T

Bestellnummer Part number	w	t _{max}	α	γ	Größe Size	TH35
LS274.1508.03.MR.E	0,8	3	15°	0°	04	Δ
LS274.1510.03.MR.E	1,0	3	15°	0°	04	Δ
LS274.1515.04.MR.E	1,5	4	15°	0°	04	Δ
LS274.1520.06.MR.E	2,0	6	15°	0°	04	Δ
RS274.1508.03.ML.E	0,8	3	15°	0°	04	Δ
RS274.1510.03.ML.E	1,0	3	15°	0°	04	Δ
RS274.1515.04.ML.E	1,5	4	15°	0°	04	Δ
RS274.1520.06.ML.E	2,0	6	15°	0°	04	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

t_{max} 6 mm nur bei Werkstück-Ø ≤ 25 mm erreichbar.

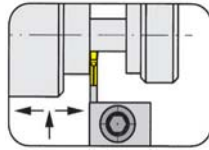
Note:

t_{max} 6 mm can be reached only with workpiece Ø ≤ 25 mm.

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

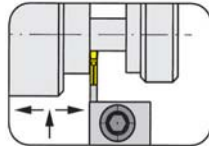
HM-Sorten
Carbide grades

Klemmhalter
Toolholder
218/226

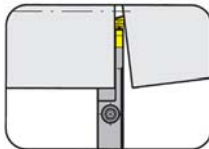


Seite/Page
T106

Grundhalter
Basic toolholder
218

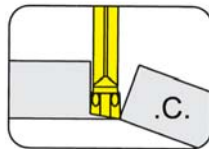


Seite/Page
T107

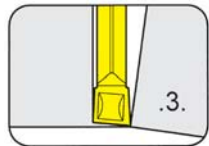


Seite/Page
T108-T109

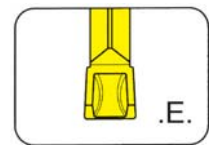
Wendeschnidplatte
Indexable insert
S229/229



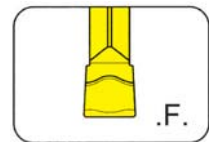
Seite/Page
T110-T111



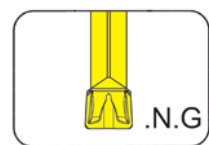
Seite/Page
T112



Seite/Page
T113



Seite/Page
T114



Seite/Page
T115

229



T

**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 3 - 5 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 3 - 5 mm

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

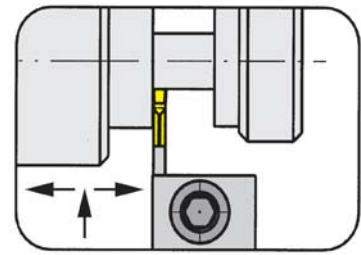
Toolholder

218

Stechtiefe bis
Spannbereich

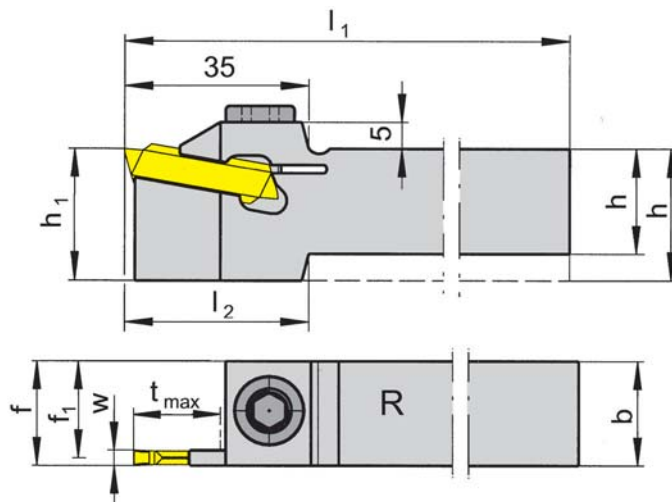
Depth of groove up to
Clamping range

18 mm
3-5 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S229
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L218.1616.03	16	16	150	45	25	14,55	f ₁ +w/2	18	03	3-4
R/L218.2020.03	20	20	150	35	25	18,55	f ₁ +w/2	18	03	3-4
R/L218.2525.03	25	25	150	-	25	23,55	f ₁ +w/2	18	03	3-4
R/L218.3225.03	32	25	170	-	32	23,55	f ₁ +w/2	18	03	3-4
R/L218.2020.04	20	20	150	35	25	17,70	f ₁ +w/2	18	04	4-5
R/L218.2525.04	25	25	150	-	25	22,70	f ₁ +w/2	18	04	4-5
R/L218.3225.04	32	25	170	-	32	22,70	f ₁ +w/2	18	04	4-5

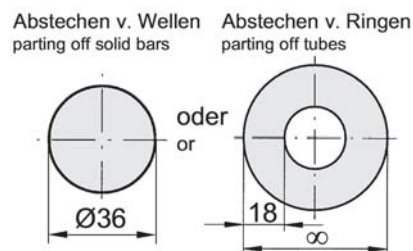
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.



Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Inbus-Schlüssel Wrench
R/L218...	218.3	SW6,0 DIN911

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



Grundhalter

Basic toolholder

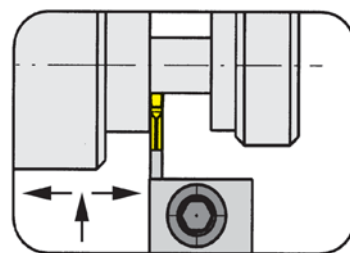
218

mit auswechselbarer Kassette
with changeable cassette

Stechtiefe bis
Spannbereich

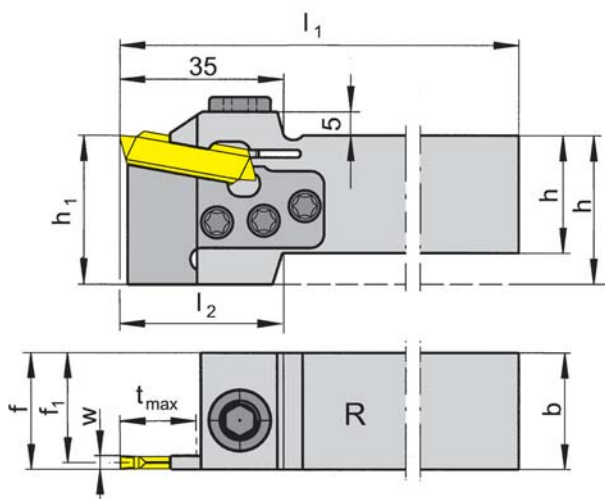
Depth of groove up to
Clamping range

18 mm
3-5 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S229
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L218.2525.K3	25	25	150	35	32	23,55	$f_1 + w/2$	18	03	3-4
R/L218.3225.K3	32	25	170	-	32	23,55	$f_1 + w/2$	18	03	3-4
R/L218.2525.K4	25	25	150	35	32	22,70	$f_1 + w/2$	18	04	4-5
R/L218.3225.K4	32	25	170	-	32	22,70	$f_1 + w/2$	18	04	4-5

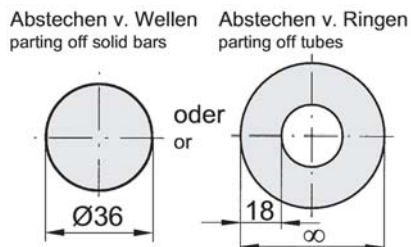
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.



Ersatzteile

Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Screw	Inbus-Schlüssel Wrench	Kassette Cassette	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L210...K3	030.0518T20P	SW6,0 DIN911	NK210.32.03	T20PQ
R/L210...K4	030.0518T20P	SW6,0 DIN911	NK210.32.04	T20PQ
R/L210...K5	030.0518T20P	SW6,0 DIN911	NK210.32.05	T20PQ
R/L210...K7	030.0518T20P	SW6,0 DIN911	NK210.32.07	T20PQ

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

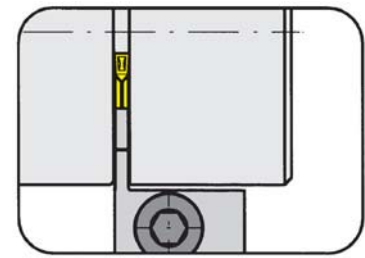
Toolholder

226

Stechtiefe bis
Spannbereich

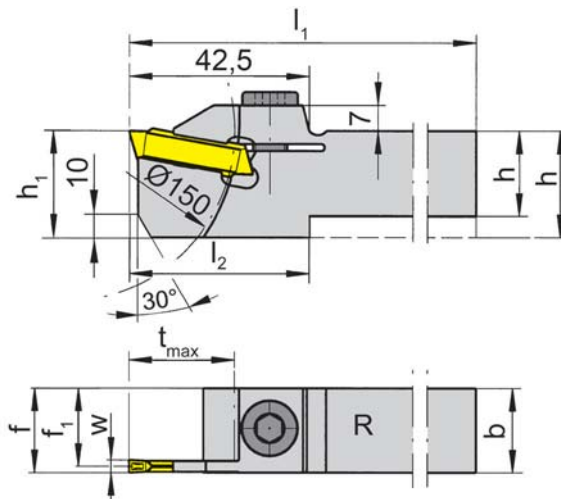
Depth of groove up to
Clamping range

25 mm
3-5 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S229
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L226.1616.03	16	16	150	52,5	32	18,55	$f_1 + w/2$	25	03	3-4
R/L226.2020.03	20	20	150	42,5	32	18,55	$f_1 + w/2$	25	03	3-4
R/L226.2525.03	25	25	150	-	32	23,55	$f_1 + w/2$	25	03	3-4
R/L226.3225.03	32	25	170	-	32	23,55	$f_1 + w/2$	25	03	3-4
R/L226.1616.04	16	16	150	52,5	32	13,70	$f_1 + w/2$	25	04	4-5
R/L226.2020.04	20	20	150	42,5	32	17,70	$f_1 + w/2$	25	04	4-5
R/L226.2525.04	25	25	150	-	32	22,70	$f_1 + w/2$	25	04	4-5
R/L226.3225.04	32	25	170	-	32	22,70	$f_1 + w/2$	25	04	4-5

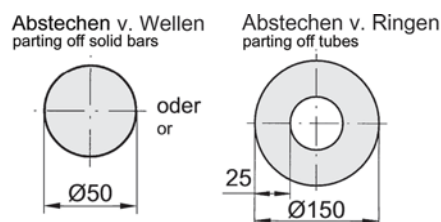
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.



Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Inbus-Schlüssel Wrench
R/L226...	218.3	SW6,0 DIN911

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

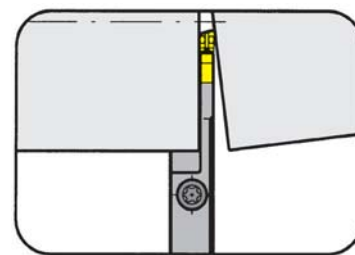
226

verstärkte Ausführung
reinforced version

Stechtiefe bis
Spannbereich

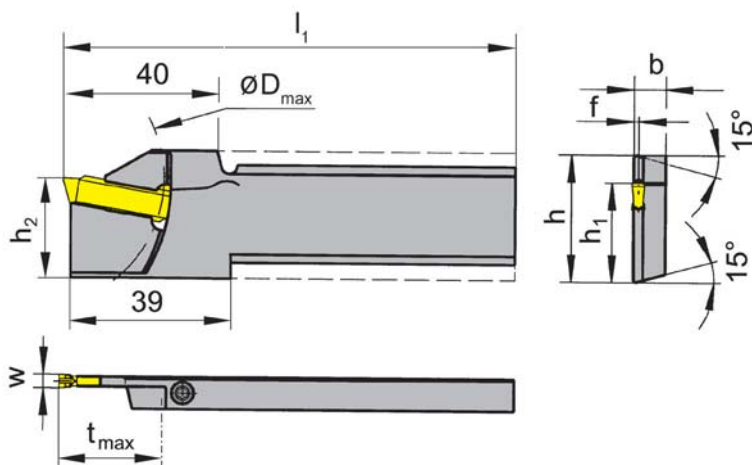
Depth of groove up to
Clamping range

25 mm
3-4 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S229
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₂	f	t _{max}	D _{max}	h ₁	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L226.2608.03	26	8	110	24,8	1,2	25	150	21,4	03	3
R/L226.3208.03	32	8	110	24,8	1,2	25	150	24,8	03	3
R/L226.2608.04	26	8	110	24,8	1,7	25	150	21,4	04	4
R/L226.3208.04	32	8	110	24,8	1,7	25	150	24,8	04	4

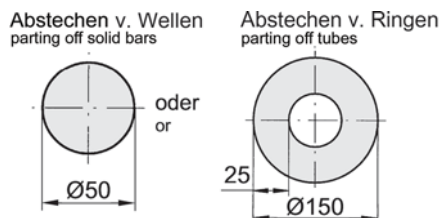
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.



Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L226...	4.15T15P	T15PQ

Abstechen

Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S229

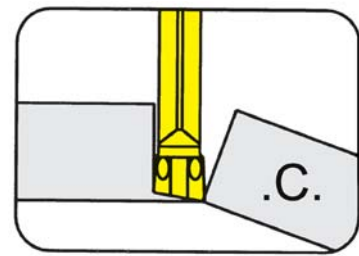
mit Spanformung
with chip forming

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

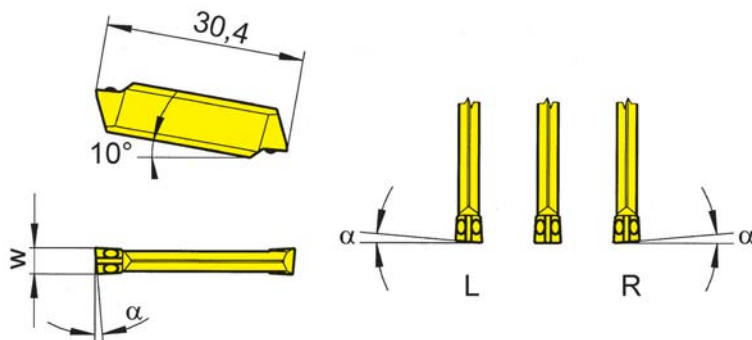
25 mm
3-4 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 218
Type 226



Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,025$ mm
Indexability length $\pm 0,025$ mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	α	Größe Size	TC92	TF45	TI25	TN35
R/LS229.0530.C0	3	5°	03	Δ/Δ	▲/▲	Δ/Δ	▲/▲
R/LS229.0540.C0	4	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/LS229.0830.C0	3	8°	03	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LS229.0840.C0	4	8°	04	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
S229.0030.C0	3	0°	03	Δ	▲	▲	▲
S229.0040.C0	4	0°	04	Δ	Δ	▲	▲
				P	•	•	•
				M	-	•	•
				K	-	•	•
				N	-	•	•
				S	-	•	•
				H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Abstechen

Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S229

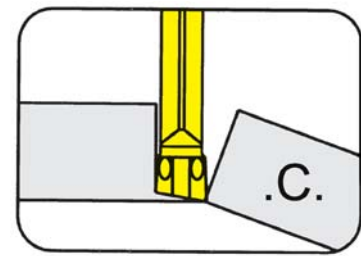
mit Spanformung
with chip forming

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

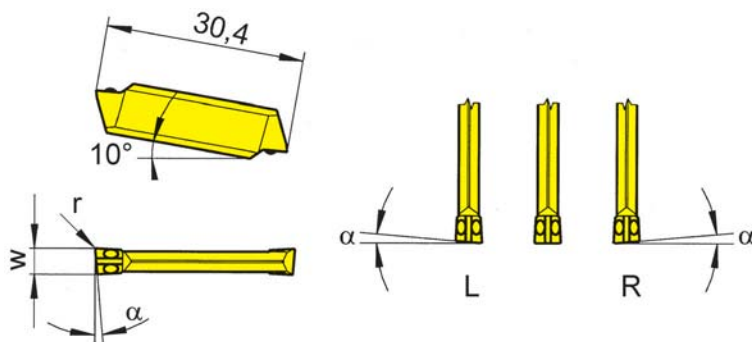
25 mm
3-4 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 218
Type 226



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,025$ mm
Indexability length $\pm 0,025$ mm

T

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	TC92	TF45	TI25	TN35
R/LS229.0530.C1	3	0,15	5°	03	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/LS229.0830.C1	3	0,15	8°	03	Δ/Δ	▲/▲	▲/Δ	▲/▲
S229.0030.C1	3	0,15	0°	03	Δ	▲	▲	▲
R/LS229.0540.C1	4	0,15	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS229.0540.C1	4	0,15	5°	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/LS229.0840.C1	4	0,15	8°	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
S229.0040.C1	4	0,15	0°	04	Δ	Δ	Δ	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	•	•	•	•
M	-	•	•	•
K	-	•	•	•
N	-	•	•	•
S	-	•	•	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abstechen

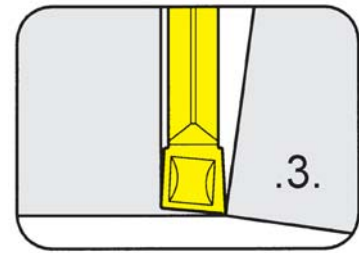
Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

229/S229
mit Spanformrinne
with chip former



Stechtiefe bis
Stechbreite

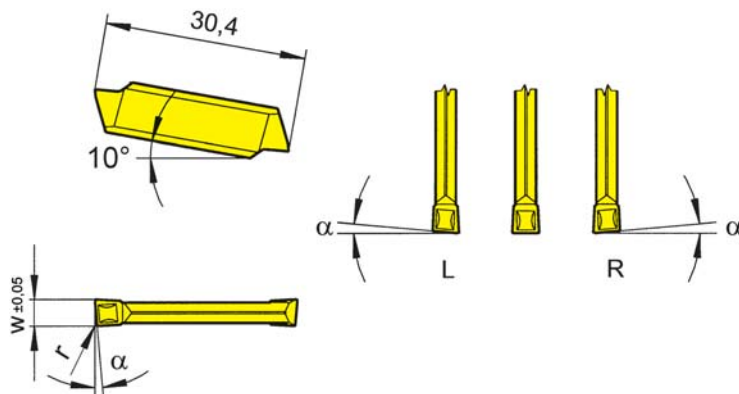
Depth of groove up to
Width of groove

25 mm
3-4 mm

präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 218
Type 226



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,04$ mm
Indexability length $\pm 0,04$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	MG12	AL96	AS62	AS66	H54	P20	TA45	TC92	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
R/L229.5300.31	3	0,2	5°	03	▲/▲		▲/▲					▲/Δ			▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LS229.0530.32	3	0,2	5°	03			▲/▲				Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
S229.0300.32	3	0,2	0°	03	▲	▲	▲	▲	▲	Δ	Δ	▲	▲	Δ	▲	▲	▲
R/LS229.0540.32	4	0,2	5°	04			▲/Δ				Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲		▲/▲	Δ/▲	Δ/Δ
S229.0400.32	4	0,2	0°	04	Δ	▲	▲	▲	▲	Δ	Δ	▲	▲	Δ	▲	▲	▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request					P	o	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
• empfohlen / recommended					M	•	-	-	o	•	-	•	-	•	•	-	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation					K	•	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•
- nicht geeignet / not suitable					N	•	•	-	•	-	•	-	•	-	•	-	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades					S	•	-	-	o	-	•	-	•	-	•	-	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades					H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet																	

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Hinweis:

R/L229.5300.31 **präzisionsgeschliffen**, Längenmaß 30,0 mm

Note:

R/L229.5300.31 **precision ground**, length 30,0 mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S229

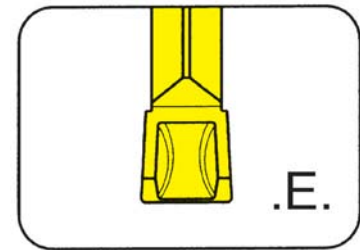
mit Spanformung
with chip forming

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

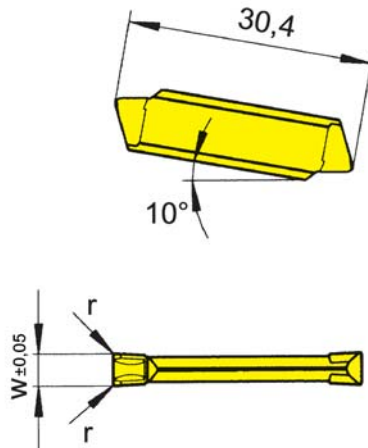
25 mm
3-4 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 218
Type 226



Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,06$ mm
Indexability length $\pm 0,06$ mm

T

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS62	TC92	TF45	TF46	TI25
S229.0300.E2	3	0,2	03	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0300.E4	3	0,4	03	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0400.E2	4	0,2	04	▲	▲	▲	▲	▲
S229.0400.E4	4	0,4	04	▲	▲	▲	▲	▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request				P	•	•	•	•
● empfohlen / recommended				M	-	-	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K	-	-	•	•
- nicht geeignet / not suitable				N	-	-	•	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				S	-	-	•	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades				H	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet								

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S229

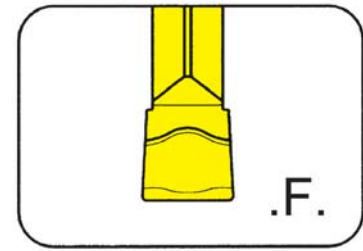
mit Spanformung
with chip forming

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

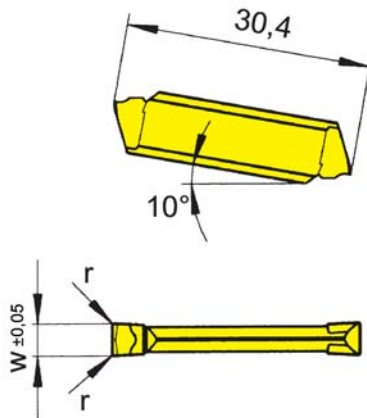
25 mm
3-4 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 218
Type 226



Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,06$ mm
Indexability length $\pm 0,06$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	TC92	TF43	TF45	TF46	TI22	TI25
S229.0300.F2	3	0,2	03	Δ	▲	▲	▲	▲	Δ
S229.0300.F4	3	0,4	03	Δ		▲	Δ		Δ
S229.0400.F2	4	0,2	04	Δ	Δ	▲	Δ		Δ
S229.0400.F4	4	0,4	04	Δ		▲	Δ		Δ
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request				P	•	•	•	•	•
● empfohlen / recommended				M	-	-	•	o	-
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K	-	-	•	•	-
- nicht geeignet / not suitable				N	-	-	•	•	-
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				S	-	-	•	o	-
beschichtete HM-Sorten / coated grades				H	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet									

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S229

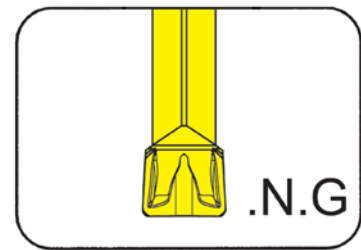
mit Spanformung
with chip forming

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

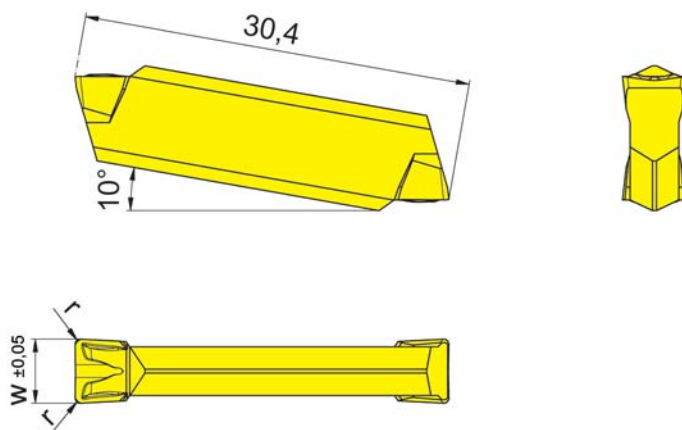
25 mm
3-5 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 218
Type 226



Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,06$ mm
Indexability length $\pm 0,06$ mm

T

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS45	AS62	DD25	TI25
S229.0300.N2.G	3	0,2	03	▲			
S229.0300.N4.G	3	0,4	03	▲			
S229.0400.N2.G	4	0,2	04	▲			
S229.0400.N4.G	4	0,4	04	▲			
S229.0500.N2.G	5	0,2	04			Δ	Δ
S229.0500.N4.G	5	0,4	04	▲	▲	Δ	Δ
S229.0500.N6.G	5	0,6	04	▲	Δ		Δ
S229.0500.N8.G	5	0,8	04		▲		
				P	•	•	•
				M	•	-	•
				K	•	-	•
				N	o	-	•
				S	•	-	•
				H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

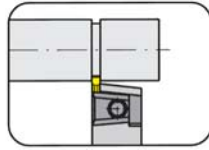
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

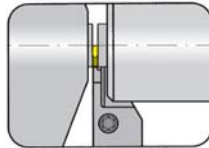
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

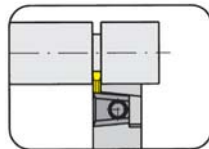
Klemmhalter
Toolholder
360/368/391



Seite/Page
T118

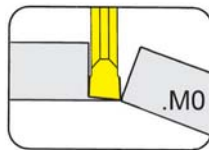


Seite/Page
T119-T120

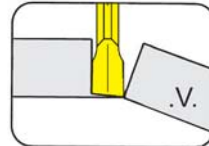


Seite/Page
T121

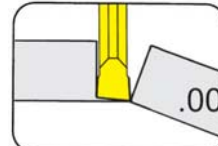
Wendeschneidplatte
Indexable insert
312/S312



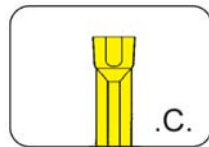
Seite/Page
T122



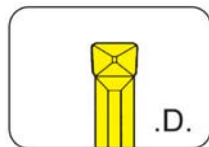
Seite/Page
T123



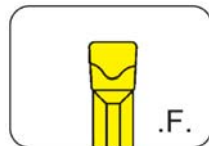
Seite/Page
T124-T126



Seite/Page
T127



Seite/Page
T128



Seite/Page
T129

312



T

**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 0,5 - 3 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 0,5 - 3 mm

Einstecken und Abstechen

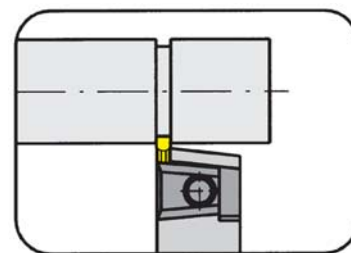
Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

360



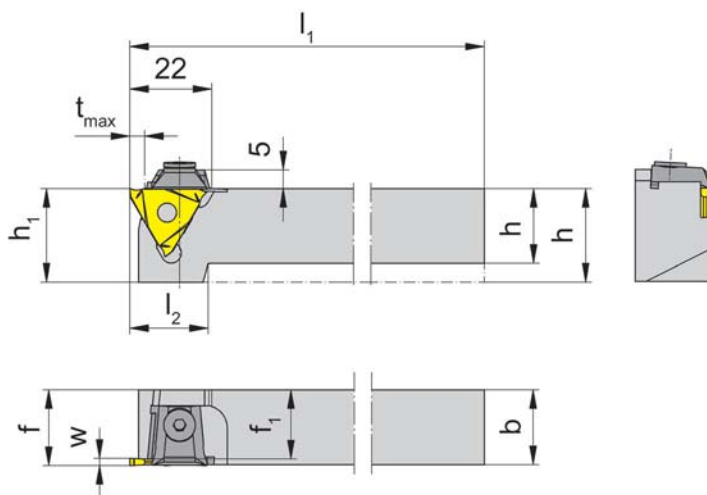
Stechtiefe bis
Spannbereich

Depth of groove up to
Clamping range

6 mm
1,9-2,9 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L360.1212.02	12	12	100	24	25	9,5	f ₁ +w-a ₁	6	02	1,9-2,9
R/L360.1616.02	16	16	125	22	25	13,5	f ₁ +w-a ₁	6	02	1,9-2,9
R/L360.2020.02	20	20	125	21	25	17,5	f ₁ +w-a ₁	6	02	1,9-2,9
R/L360.2525.02	25	25	150	-	25	22,5	f ₁ +w-a ₁	6	02	1,9-2,9
R/L360.3232.02	32	32	170	-	32	29,5	f ₁ +w-a ₁	6	02	1,9-2,9

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a₁ siehe WSP
w, a₁ see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.

t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Wrench	Spannelement Clamping element
R/L360.1...	SW3,0 DIN911	11.3
R/L360...	SW3,0 DIN911	16.4

Abstechen

Parting Off



Klemmhalter

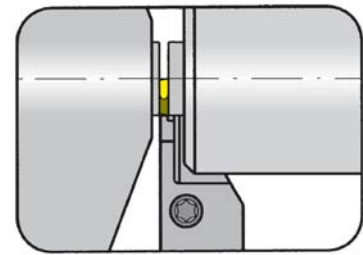
Toolholder

368

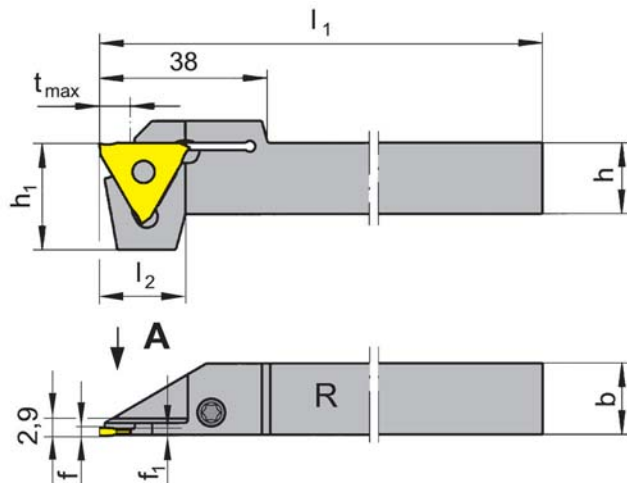
Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

8 mm
0,5-1,5 mm



für TRAUB-Maschinen (TNL12/7)
for machines TRAUB (TNL12/7)

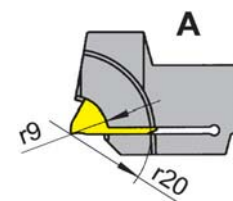


R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312 w ≤ 1,5 mm
Type



nur für umfangs-
geschliffene Form-WSP
only for periferal grounded
profiled inserts

T

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}
R/L368.1212.08	12	12	95	19,5	24	1,0	f ₁ +a ₁	8
R/L368.1616.08	16	16	95	19,5	24	1,0	f ₁ +a ₁	8
R/L368.1212.11	12	12	95	19,5	24	1,3	f ₁ +a ₁	8
R/L368.1616.11	16	16	95	19,5	24	1,3	f ₁ +a ₁	8

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

a₁ siehe WSP
a1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Halter R/L368...08 für WSP:

R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210... / R/L312.0012...

Toolholder R/L368...08 for indexable inserts:

R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210... / R/L312.0012...

Halter R/L368...11 für WSP:

R/L312.0515... / R/L312.0015.V1

Toolholder R/L368...11 for indexable inserts:

R/L312.0515... / R/L312.0015.V1

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L368...	4.15T15P	T15PQ

Abstechen

Parting Off

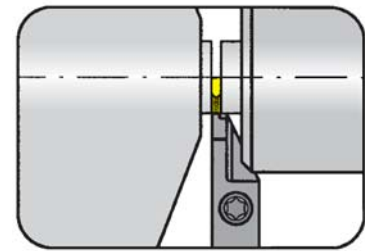


Klemmhalter

Toolholder

368

verstärkte Ausführung
reinforced version



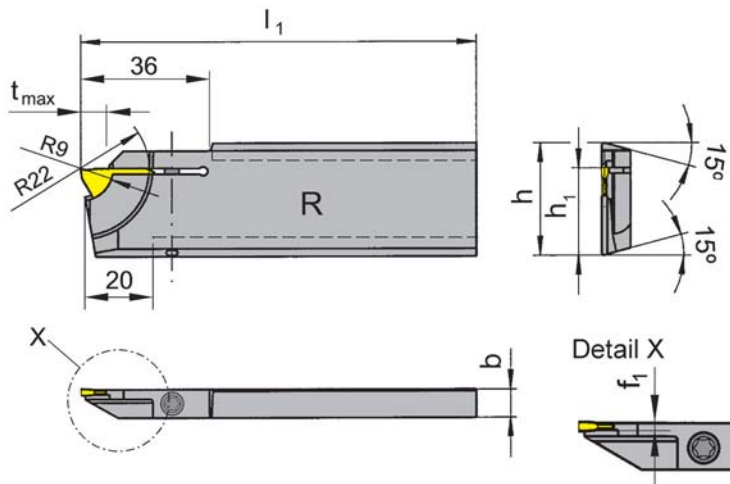
Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

8 mm
0,5-1,5 mm

für Wendschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312 w ≤ 1,5 mm
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

nur für umfangs-
geschliffene Form-WSP
only for periferal grounded
profiled inserts

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f ₁	t _{max}
R/L368.2608.08	26	8	110	21,4	1,0	8
R/L368.3208.08	32	8	110	24,8	1,0	8
R/L368.2608.11	26	8	110	21,4	1,3	8
R/L368.3208.11	32	8	110	24,8	1,3	8

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Halter R/L368...08 für WSP:

R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210... / R/L312.0012...

Toolholder R/L368...08 for indexable inserts:

R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210... / R/L312.0012...

Halter R/L368...11 für WSP:

R/L312.0515... / R/L312.0015.V1

Toolholder R/L368...11 for indexable inserts:

R/L312.0515... / R/L312.0015.V1

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L368...	4.15T15P	T15PQ

Einstecken (außen)

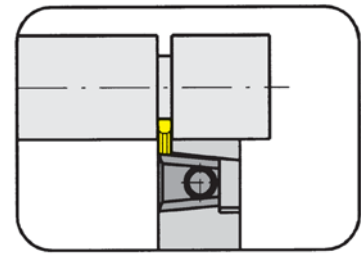
Grooving (external)



Klemmhalter

Toolholder

391



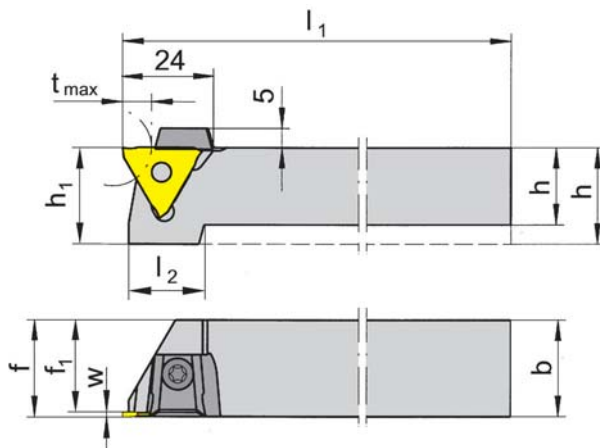
Stechtiefe bis
Spannbereich

Depth of groove up to
Clamping range

8 mm
0,5-1,9 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L391.1212.01	12	12	100	21	21	10,5	$f_1 + w - a_1$	8	01	0,5-1,9
R/L391.1616.01	16	16	125	21	21	14,5	$f_1 + w - a_1$	8	01	0,5-1,9
R/L391.2020.01	20	20	125	21	21	18,5	$f_1 + w - a_1$	8	01	0,5-1,9
R/L391.2525.01	25	25	150	-	25	23,8	$f_1 + w - a_1$	8	01	0,5-1,9

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a_1 siehe WSP
w, a_1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

t_{max} nur bei Werkstück- $\varnothing \leq 20$ mm erreichbar.
 t_{max} can be reached only with workpiece $\varnothing \leq 20$ mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Inbus-Schlüssel Wrench
R/L391.1212.01	12.3	T10PL	
R/L391.1616.01	14.4	T15PQ	
R/L391....	16.4		SW3,0 DIN911

Abstechen

Parting Off



Wendeschneidplatte

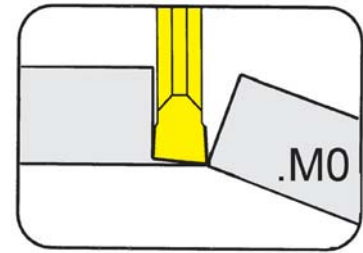
Indexable insert

312

Stechtiefe bis
Stechbreite

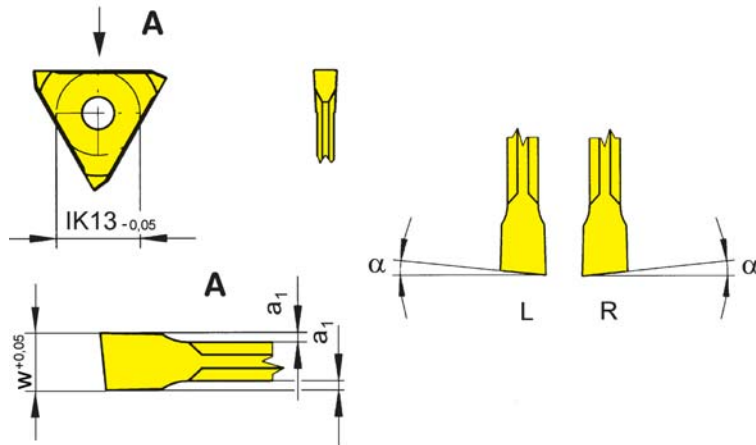
Depth of groove up to
Width of groove

8 mm
1,2-1,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 360
Type 368
391



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	t _{max}	α	a ₁	Größe Size	K10	EG35	TF45
R/L312.0512.M0	1,2	8	5°	0,2	01	Δ/Δ	▲/▲	▲/Δ
R/L312.0515.M0	1,5	8	5°	0,2	01	▲/Δ	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

	P	M	K	N	S	H
P	•	•	•	•	•	•
M	o	•	•	•	•	•
K	•	o	•	•	•	•
N	•	-	•	•	•	•
S	o	-	•	•	•	•
H	-	-	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abstechen

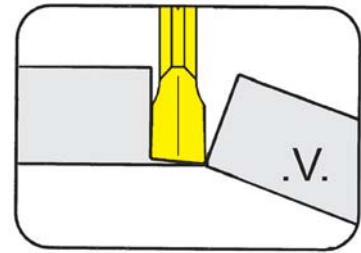
Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

312



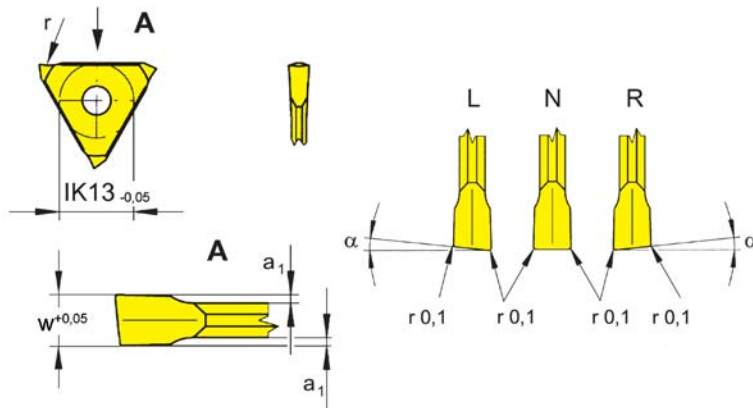
Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

8 mm
1,2-2 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 360
Type 368
391



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	α	a ₁	Größe Size	TF45	TH35
312.0012.V1	1,2	0°	0,2	01	▲	
R/L312.0512.V1	1,2	5°	0,2	01	▲/Δ	
312.0015.V1	1,5	0°	0,2	01	▲	
R/L312.0515.V1	1,5	5°	0,2	01	▲/▲	
R/L312.0520.V2	2,0	5°	0,2	01		▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

WSP R/L312...V2 für Halter R/L368.2608.10.01

Indexable insert R/L312...V2 for Toolholder R/L368.2608.10.01

P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	•	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

T

Abstechen

Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

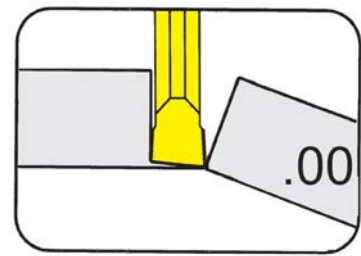
312

mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker

Stechtiefe bis
Stechbreite

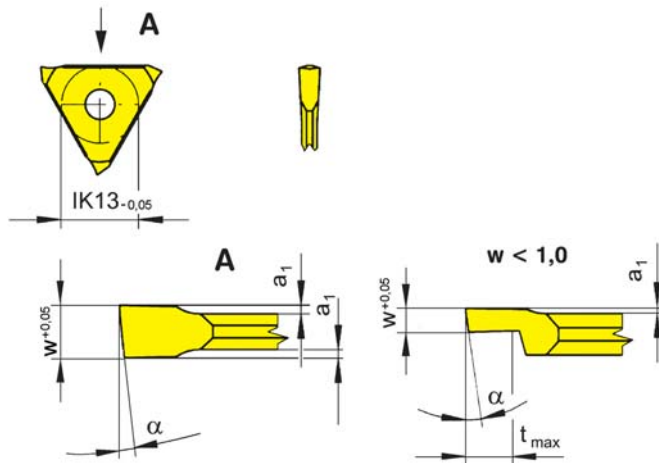
Depth of groove up to
Width of groove

8 mm
0,5-1,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 360
Type 368
391



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	t _{max}	α	a ₁	Größe Size	K10	EG35	EG55	H20	P20	TC92	TF45	TF46	TI25	TN32	TN35
R/L 312.0805.00	0,5	1,0	8°	0,1	01		▲/▲					▲/▲				
R/L 312.0808.00	0,8	1,5	8°	0,1	01		▲/▲					▲/▲				
R/L 312.0510.00	1,0	8,0	5°	0,1	01		▲/▲					▲/▲				
R/L 312.1210.00	1,0	8,0	12°	0,1	01		▲/▲					▲/▲		Δ/Δ		▲/▲
R/L 312.0512.00	1,2	8,0	5°	0,2	01		▲/▲					▲/▲				
R/L 312.0515.00	1,5	8,0	5°	0,2	01		▲/x	▲/▲	▲/x	Δ/x	▲/x	Δ/x	▲/▲	▲/x		▲/x
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request						P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
• empfohlen / recommended						M	o	•	o	o	-	-	•	o	•	-
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation						K	•	o	o	-	-	-	•	•	•	-
- nicht geeignet / not suitable						N	•	-	-	-	-	-	•	•	•	-
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades						S	o	-	-	-	-	-	•	o	•	-
beschichtete HM-Sorten / coated grades						H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet																

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off

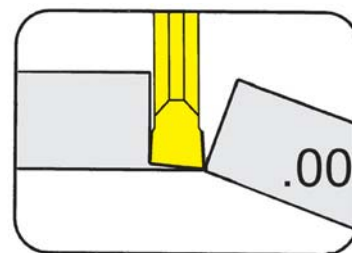


Wendeschneidplatte

Indexable insert

312

mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



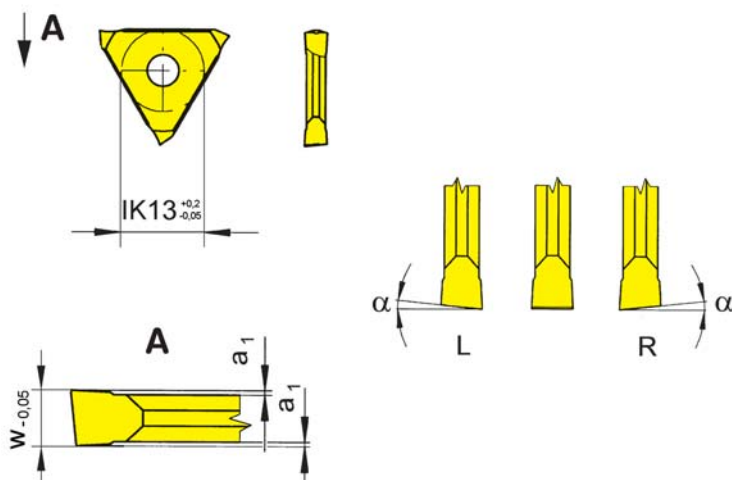
Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

5 mm
1,07-1,44 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 360
Type 391



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	α	a_1	Größe Size		K10	EG35	EG55	H20	P20	TC92	TF45	TF46	TI25	TN32	TN35
312.0100.00	1,07	-	0,09	01		▲		▲	Δ	▲		▲	▲		▲	▲
312.0130.00	1,44	-	0,20	01		▲		▲		▲		▲	▲		▲	▲
R/L312.0614.00	1,44	6°	0,20	01			▲/▲					▲/▲	▲/Δ	▲/▲		▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request						P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
● empfohlen / recommended						M	○	•	○	○	-	•	○	•	-	•
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation						K	•	○	○	-	-	•	•	•	-	•
- nicht geeignet / not suitable						N	•	-	-	-	-	•	•	•	-	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades						S	○	-	-	-	-	•	○	•	-	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades						H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet																

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

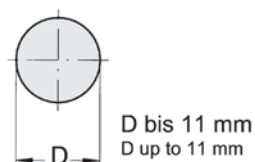
Außenbearbeitung:

für Klemmhalter Typ 360 rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

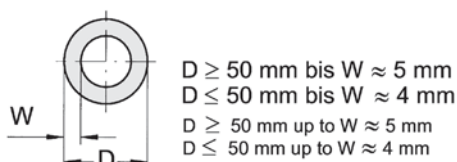
External machining:

for Toolholder type 360 use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Abstechen von Wellen
parting off solid bars



Abstechen von Ringen
parting off tubes



$D \geq 50$ mm bis $W \approx 5$ mm
 $D \leq 50$ mm bis $W \approx 4$ mm
 $D \geq 50$ mm up to $W \approx 5$ mm
 $D \leq 50$ mm up to $W \approx 4$ mm

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

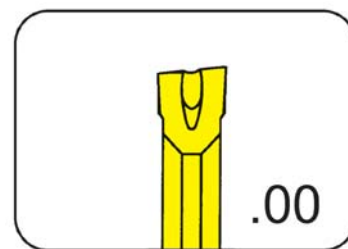
312

mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker

Stechtiefe bis
Stechbreite

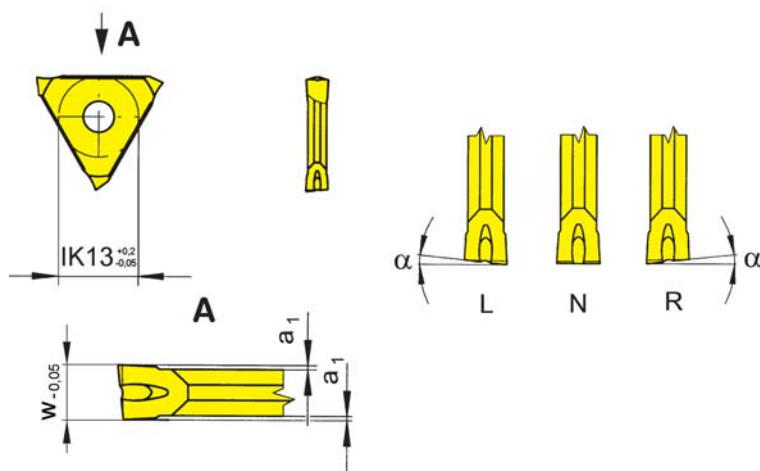
Depth of groove up to
Width of groove

5 mm
1,44-2,29 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 360
Type 391



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	α	a_1	Größe Size	MG12	EG55	P20	TC92	TF45	TN32	TN35
N312.0014.00	1,44	0°	0,2	02		▲		▲	▲		
N312.0018.00	1,99	0°	0,2	02		▲		▲	▲	▲	▲
N312.0021.00	2,29	0°	0,2	02		▲	▲	▲			▲
R/L312.0514.00	1,44	5°	0,2	02		▲/▲	▲/▲		▲/▲		
R/L312.0518.00	1,99	5°	0,2	02		▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲
R/L312.0521.00	2,29	5°	0,2	02	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock ▲ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request					P	o	•	•	•	•	•
• empfohlen / recommended					M	•	o	-	-	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation					K	•	o	-	-	•	•
- nicht geeignet / not suitable					N	•	-	-	•	-	•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades					S	•	-	-	•	-	•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades					H	-	-	-	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet											

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

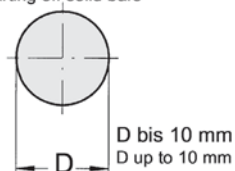
Außenbearbeitung:

für Klemmhalter Typ 360 rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

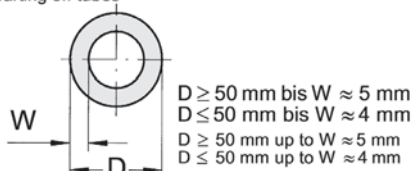
External machining:

for Toolholder type 360 use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Abstechen von Wellen
parting off solid bars



Abstechen von Rohren
parting off tubes



$D \geq 50$ mm bis $W \approx 5$ mm
 $D \leq 50$ mm bis $W \approx 4$ mm
 $D \geq 50$ mm up to $W \approx 5$ mm
 $D \leq 50$ mm up to $W \approx 4$ mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatte

Indexable insert

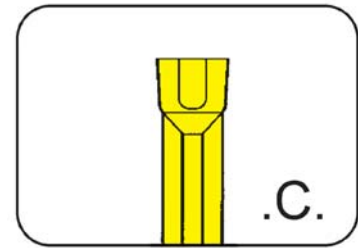
S312

mit gesinterter Geometrie
with sintered geometries

Stechtiefe bis
Stechbreite

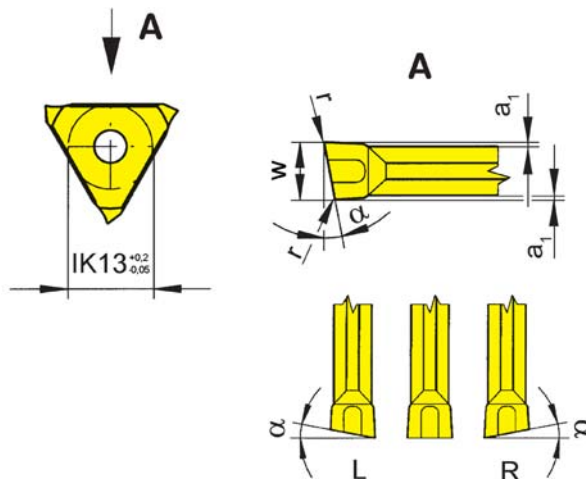
Depth of groove up to
Width of groove

5 mm
2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 360
Type 391



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .C
Geometry .C

T

Bestellnummer Part number	w	r	α	a ₁	Größe Size	EG55	TF46	TI25
S312.0200.C2	2,0	0,2	0°	0,25	02	▲	▲	▲
R/LS312.0520.C2	2,0	0,2	5°	0,25	02	▲/▲	▲/▲	▲/▲
S312.0250.C2	2,5	0,2	0°	0,25	02	▲	▲	▲
R/LS312.0525.C2	2,5	0,2	5°	0,25	02	Δ/▲	▲/Δ	▲/Δ
S312.0300.C2	3,0	0,2	0°	0,25	03	Δ	Δ	▲
R/LS312.0530.C2	3,0	0,2	5°	0,25	03	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request ● empfohlen / recommended o bedingt einsetzbar / alternative recommendation - nicht geeignet / not suitable						P	•	•
						M	o	o
						K	o	•
						N	-	•
						S	-	o
						H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Abstechen

Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

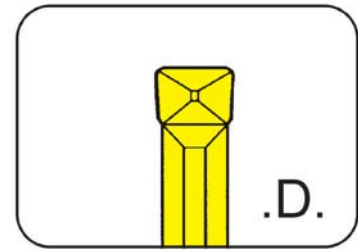
S312

mit gesinterter Geometrie
with sintered geometries

Stechtiefe bis
Stechbreite

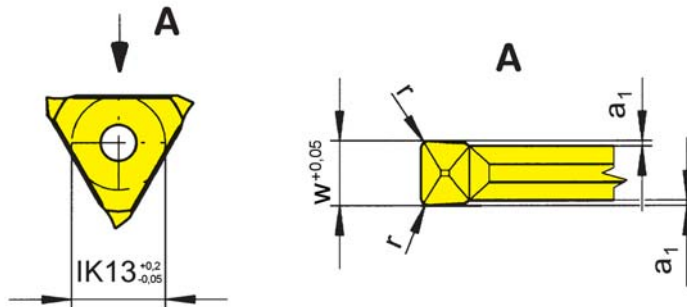
Depth of groove up to
Width of groove

5 mm
2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 360
Type 391



Geometrie .D
Geometry .D

Bestellnummer Part number	w	r	a ₁	Größe Size	AL96	AS62	AS66	EG56	TC92	TF45	TF46	TI25	TN32
S312.0200.D2	2,0	0,2	0,25	02	Δ	▲	▲	▲	Δ	Δ	▲	▲	▲
S312.0200.D4	2,0	0,4	0,25	02	Δ	▲	▲	▲	Δ	Δ	Δ	▲	Δ
S312.0250.D2	2,5	0,2	0,25	02	Δ	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S312.0250.D4	2,5	0,4	0,25	02	Δ	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S312.0300.D2	3,0	0,2	0,25	03	Δ	▲	▲	▲	Δ	▲	▲	▲	▲
S312.0300.D4	3,0	0,4	0,25	03	Δ	▲	▲	▲	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request					P	●	●	●	●	●	●	●	●
● empfohlen / recommended					M	-	-	o	o	-	●	o	-
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation					K	●	-	●	o	-	●	●	-
- nicht geeignet / not suitable					N	●	-	●	-	-	●	●	-
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades					S	-	-	o	-	-	●	o	-
beschichtete HM-Sorten / coated grades					H	-	-	-	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet													

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatte

Indexable insert

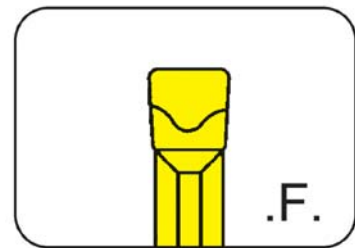
S312

mit gesinterter Geometrie
with sintered geometries

Stechtiefe bis
Stechbreite

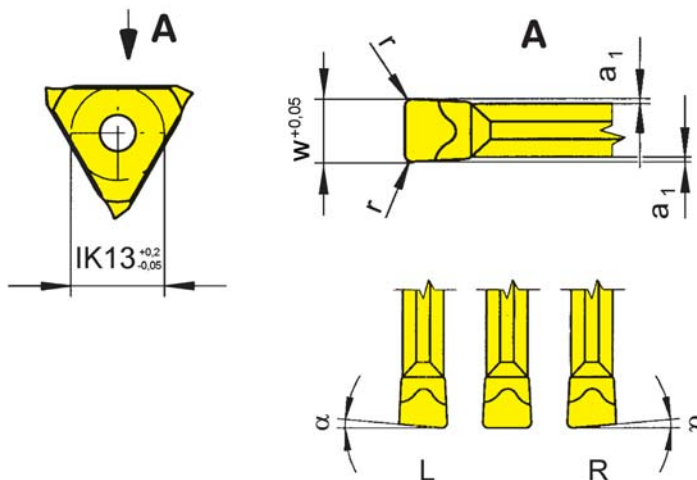
Depth of groove up to
Width of groove

5 mm
2-2,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 360
Type 391



R = Rechtsausführung
R = right hand version

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .F
Geometry .F

T

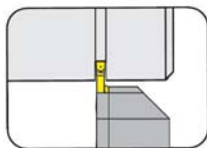
Bestellnummer Part number	w	r	α	a_1	Größe Size	AL96	EG56	TC92	TF45	TF46	TI25
R/LS312.0520.F2	2,0	0,2	5°	0,25	02		Δ/Δ			▲/Δ	▲/▲
S312.0200.F2	2,0	0,2	0°	0,25	02	Δ	▲	Δ	Δ	▲	▲
R/LS312.0525.F2	2,5	0,2	5°	0,25	02		▲/Δ			▲/Δ	▲/▲
S312.0250.F2	2,5	0,2	0°	0,25	02	Δ	Δ	Δ	Δ	▲	▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request ● empfohlen / recommended o bedingt einsetzbar / alternative recommendation - nicht geeignet / not suitable unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades beschichtete HM-Sorten / coated grades bestückt/Cermet / brazed/Cermet						P	●	●	●	●	●
						M	-	o	-	o	●
						K	●	o	-	●	●
						N	●	-	-	●	●
						S	-	-	-	o	●
						H	-	-	-	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

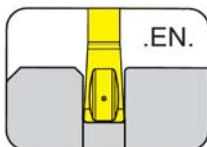
HM-Sorten
Carbide grades

Klemmhalter
Toolholder
H316



Seite/Page
T132

Wendeschnidplatte
Indexable insert
S316



Seite/Page
T133

316



T

**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 2 - 3 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 2 - 3 mm

Grooving (external)

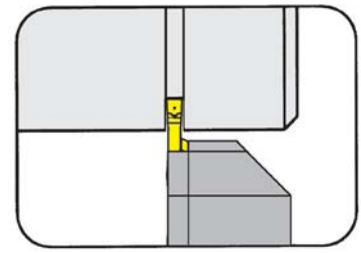


Klemmhalter

Toolholder

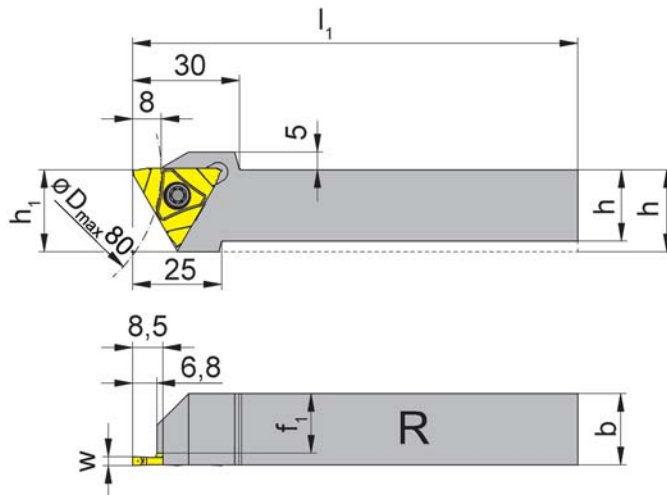
H316

Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8 mm
Spannbereich	Clamping range	1,5-3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S316
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f ₁	Größe Size
R/LH316.1616.S3.03	16	16	125	23	12,7	03
R/LH316.2020.S3.03	20	20	125	23	16,7	03
R/LH316.2525.S3.03	25	25	150	25	21,7	03
R/LH316.3225.S3.03	32	25	150	32	21,7	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

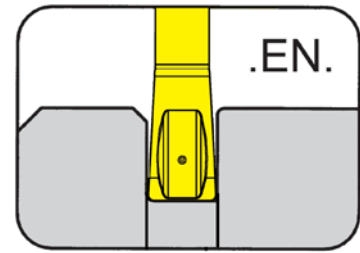
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH316...	5.12T20P	T20PO

Wendeschneidplatte

Indexable insert

S316

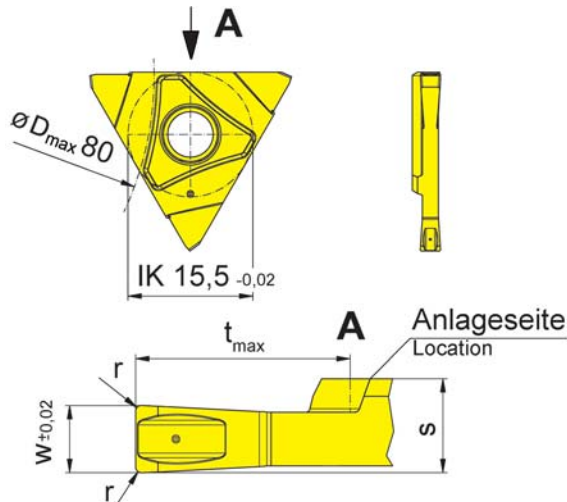


Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

8 mm
2-3 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H316...S3.03
Type

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,02$ mm
Indexability length $\pm 0,02$ mm

T

Bestellnummer Part number	w	r	t _{max}	s	Größe Size	AS6G
R/LS316.0200.EN2	2,0	0,2	8	3,5	03	▲/▲
R/LS316.0250.EN2	2,5	0,2	8	3,5	03	▲/▲
R/LS316.0300.EN2	3,0	0,2	8	3,5	03	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Außenbearbeitung:
Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.
External machining:
Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

T

