

216



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Schneidbreite 2 - 6 mm

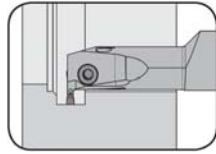
**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 2 - 6 mm

Einstecken und Längsdrehen

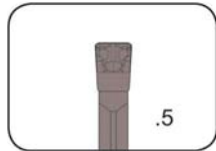
Grooving and Side Turning

Klemmhalter
Toolholder
B216

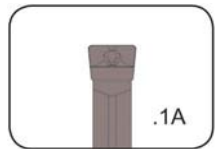


Seite/Page
E3

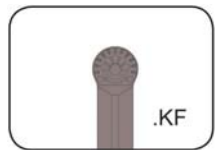
Wendeschneidplatte
Indexable insert
S216



Seite/Page
E4



Seite/Page
E5



Seite/Page
E6

E

Einstecken und Längsdrehen (innen)

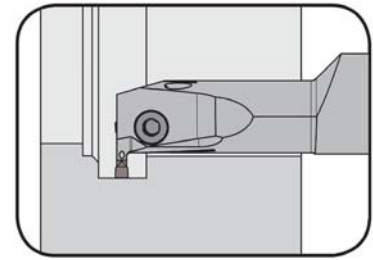
Grooving and Side Turning (internal)



Klemmhalter

Toolholder

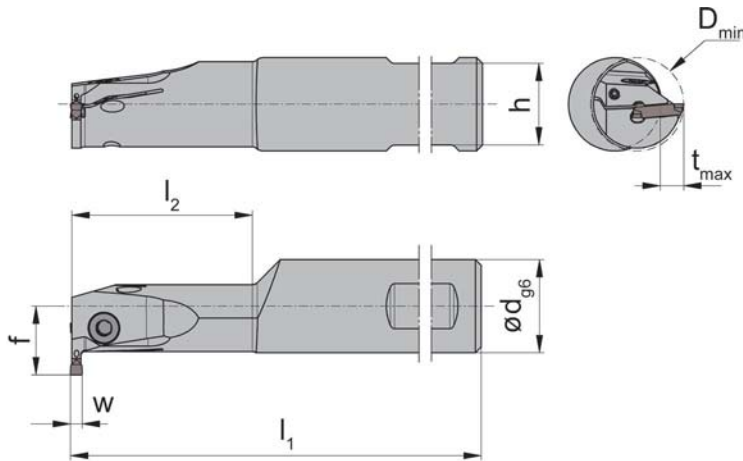
B216



Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis Spannbereich	Bore Ø from Depth of groove up to Clamping range	20 mm 7,5 mm 2,0 - 6,1 mm
---	--	---------------------------------

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S216
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelezufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	t _{max}	l ₂	D _{min}	f	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LB216.0020.1.22.IK	20	110	18	6,0	30	20	16,3	20	2,0-2,4
R/LB216.0020.1.225.IK	20	110	18	6,0	30	20	16,3	25	2,4-2,8
R/LB216.0020.1.23.IK	20	110	18	6,0	30	20	16,3	30	2,8-3,7
R/LB216.0020.1.24.IK	20	110	18	6,0	30	20	16,3	40	3,7-4,4
R/LB216.0025.2.22.IK	25	150	23	7,5	50	25	20,3	20	2,0-2,4
R/LB216.0025.2.225.IK	25	150	23	7,5	50	25	20,3	25	2,4-2,8
R/LB216.0025.2.23.IK	25	150	23	7,5	50	25	20,3	30	2,8-3,7
R/LB216.0025.2.24.IK	25	150	23	7,5	50	25	20,3	40	3,7-4,4
R/LB216.0025.23.1.22.IK	25	150	23	7,0	30	23	19,8	20	2,0-2,4
R/LB216.0025.23.1.225.IK	25	150	23	7,0	30	23	19,8	25	2,4-2,8
R/LB216.0025.23.1.23.IK	25	150	23	7,0	30	23	19,8	30	2,8-3,7
R/LB216.0025.23.1.24.IK	25	150	23	7,0	30	23	19,8	40	3,7-4,4
R/LB216.0025.23.1.25.IK	25	150	23	7,0	30	23	19,8	50	4,4-5,1
R/LB216.0025.23.1.26.IK	25	150	23	7,0	30	23	19,8	60	5,1-6,1

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB216.0020.1.2..IK	3.5.12T10EP	T10PL
R/LB216...IK	5.13T20EP	T20PQ



Einstecken und Längsdrehen

Grooving and Side Turning



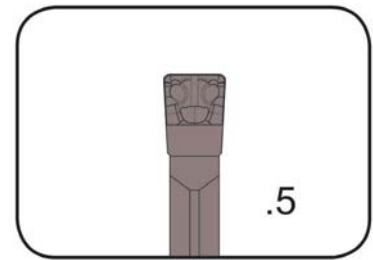
Wendeschneidplatte

Indexable insert

S216

mit Spanformung
with chip forming

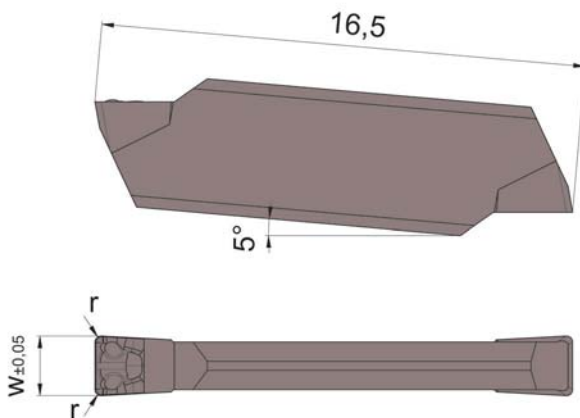
Stechbreite	Width of groove	2-6 mm
-------------	-----------------	--------



präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemhalter
for Toolholder

Typ B216
Type



Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,1 mm
Indexability length ± 0,1 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS45
S216.0200.52	2,0	0,2	20	▲
S216.0250.52	2,5	0,2	25	▲
S216.0300.52	3,0	0,2	30	▲
S216.0400.52	4,0	0,2	40	▲
S216.0500.54	5,0	0,4	50	▲
S216.0600.54	6,0	0,4	60	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

E

Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning



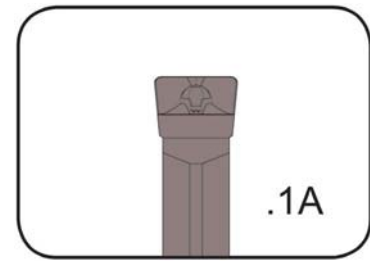
Wendeschneidplatte

Indexable insert

S216

mit Spanformung
with chip forming

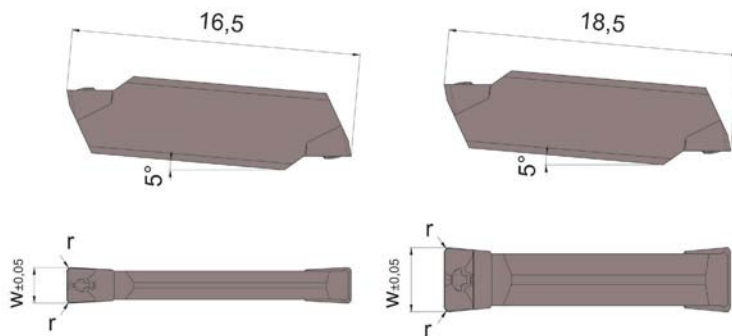
Stechbreite	Width of groove	2-6 mm
-------------	-----------------	--------



präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemhalter
for Toolholder

Typ B216
Type



Schneidbreite 2,0 - 4,0 mm
Width 2,0 - 4,0 mm

Schneidbreite 5,0 - 6,0 mm
Width 5,0 - 6,0 mm

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,1 mm
Indexability length ± 0,1 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS45
S216.0200.1A2	2,0	0,2	20	▲
S216.0250.1A2	2,5	0,2	25	▲
S216.0300.1A2	3,0	0,2	30	▲
S216.0400.1A2	4,0	0,2	40	▲
S216.0500.1A4	5,0	0,4	50	▲
S216.0600.1A4	6,0	0,4	60	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	-

HM-Sorten
Carbide grades



Einstecken und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

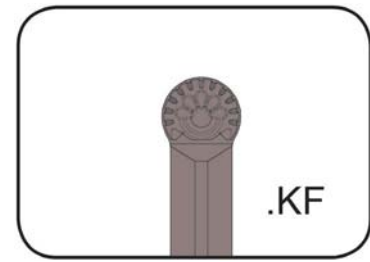


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S216

mit Spanformung
with chip forming

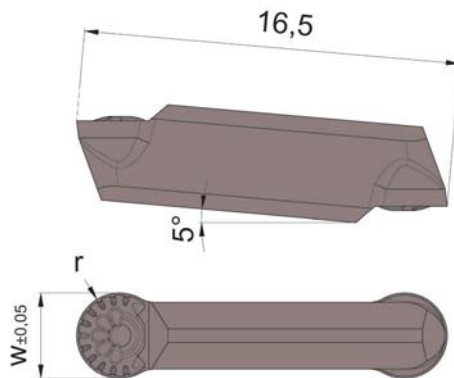


Stechbreite Vollradius	Width of groove Full radius	2-4 mm 1-2 mm
---------------------------	--------------------------------	------------------

präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B216
Type



Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,1 mm
Indexability length ± 0,1 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS45
S216.0010.KF2	2	1,0	20	▲
S216.0015.KF3	3	1,5	30	▲
S216.0020.KF4	4	2,0	40	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

E