

224



G

**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 2 - 6 mm

**Toolholder with
Inserts**

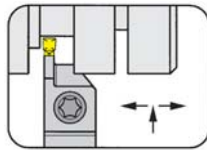
Width of groove 2 - 6 mm

Einstecken und Längsdrehen

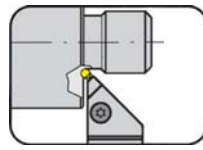
Grooving and Side Turning



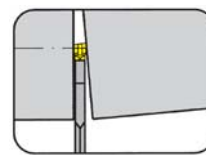
Klemmhalter
Toolholder
H224/B224/224



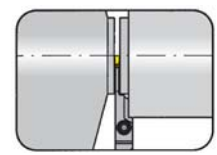
Seite/Page
G3-G10, G12-G17



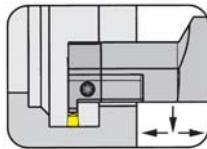
Seite/Page
G18



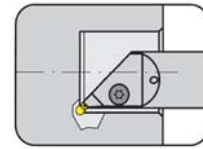
Seite/Page
G19, G22-G23



Seite/Page
G11, G20-G21

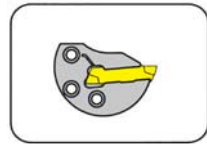


Seite/Page
G24-G28



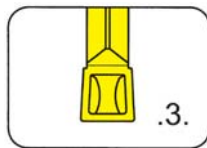
Seite/Page
G30-G31

Kassette
Cassette
BK224

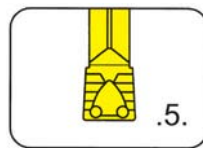


Seite/Page
G27

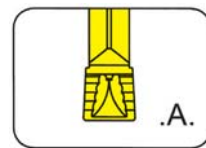
Schneidplatte
Inserts
S224/224/NS224



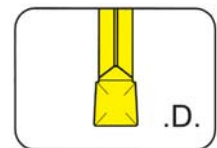
Seite/Page
G32-G33



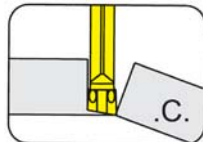
Seite/Page
G34-G35



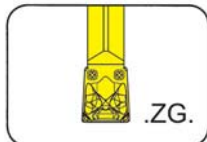
Seite/Page
G36-G37



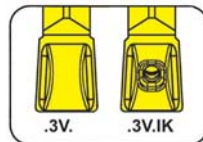
Seite/Page
G38-G39



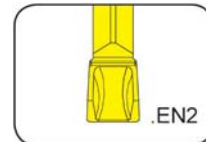
Seite/Page
G40-G41



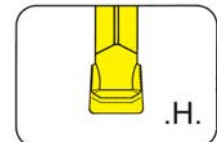
Seite/Page
G42



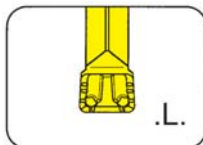
Seite/Page
G43, G55



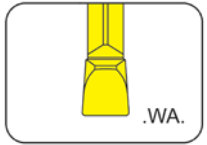
Seite/Page
G44



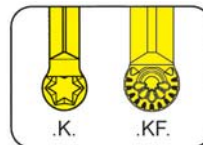
Seite/Page
G45



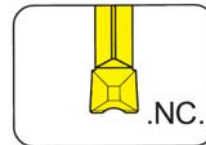
Seite/Page
G46-G47



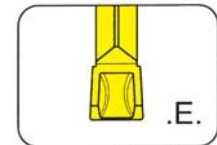
Seite/Page
G48



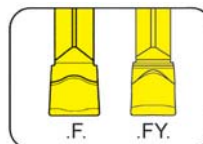
Seite/Page
G49-G50



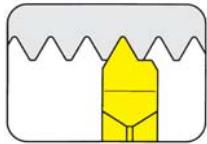
Seite/Page
G51



Seite/Page
G52



Seite/Page
G53-G54



Seite/Page
G56-G57

G

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off

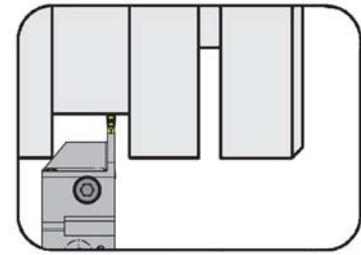


Klemmhalter

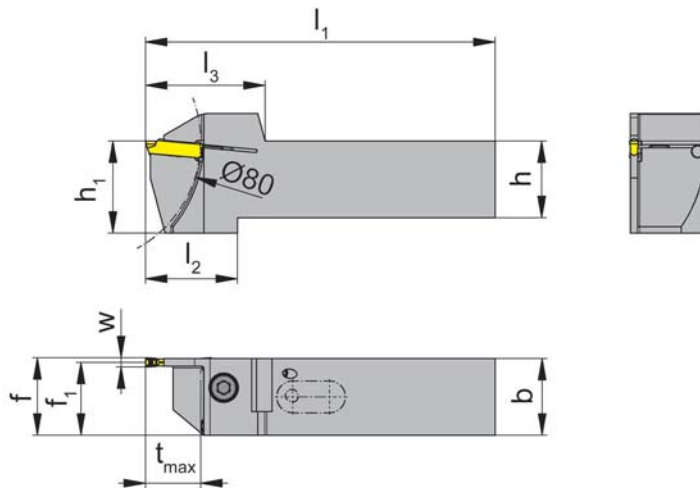
Toolholder

H224

mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3 mm
-------------------------------	--	---------------



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224...IK
Type

Kühlmittelzufuhr durch die
Schneidplatte
Coolant supply through insert

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Größe Size
R/LH224.1616.3.23.IK	16	16	87	33	39	25	14,75	f ₁ +w/2	18	03
R/LH224.2020.3.23.IK	20	20	99	30	39	25	18,75	f ₁ +w/2	18	03
R/LH224.2525.3.23.IK	25	25	114	30	39	30	23,75	f ₁ +w/2	18	03

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	6.23T25P	T25PQ

Einstechen und Längsdrehen (außen)

Grooving and Side Turning (external)

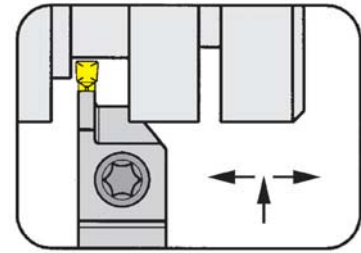


Klemmhalter

Toolholder

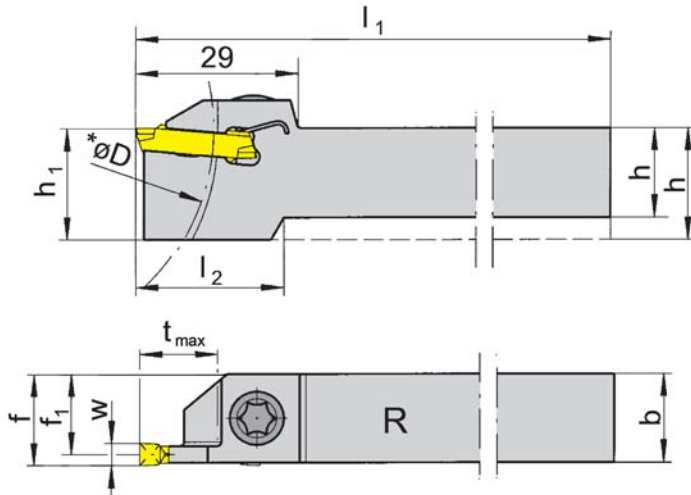
H224

Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	14 mm 2-3,7 mm
--------------------------------	---	-------------------



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	D _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1616.01	16	16	125	25	20	15,3	f ₁ +w/2	14	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2020.01	20	20	125	-	20	19,3	f ₁ +w/2	14	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2525.01	25	25	150	-	25	24,3	f ₁ +w/2	14	80	01	2,0-2,4
R/LH224.1616.02	16	16	125	25	20	15,1	f ₁ +w/2	14	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2020.02	20	20	125	-	20	19,1	f ₁ +w/2	14	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2525.02	25	25	150	-	25	24,1	f ₁ +w/2	14	80	02	2,4-2,8
R/LH224.1616.03	16	16	125	25	20	14,9	f ₁ +w/2	14	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2020.03	20	20	125	-	20	18,9	f ₁ +w/2	14	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2525.03	25	25	150	-	25	23,9	f ₁ +w/2	14	80	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

* t_{max} bis D = 80 mm
* t_{max} up to D = 80 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	6.23T25P	T25PQ

Einstecken und Längsdrehen (außen)

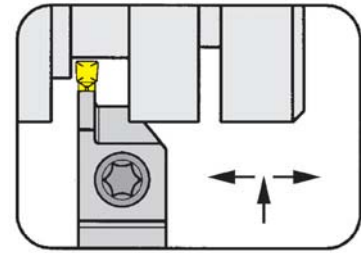
Grooving and Side Turning (external)



Klemmhalter

Toolholder

H224



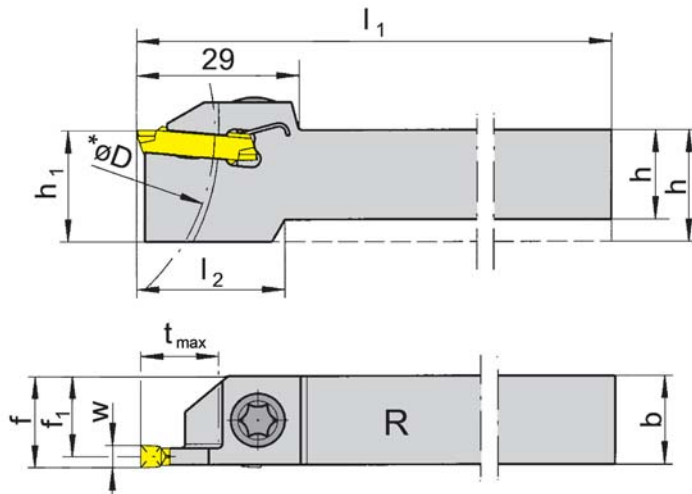
Stechtiefe bis
Spannbereich

Depth of groove up to
Clamping range

14 mm
3,7-6,1 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	D _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1616.04	16	16	125	25	20	14,55	f ₁ +w/2	14	80	04	3,7-4,4
R/LH224.2020.04	20	20	125	-	20	18,55	f ₁ +w/2	14	80	04	3,7-4,4
R/LH224.2525.04	25	25	150	-	25	23,55	f ₁ +w/2	14	80	04	3,7-4,4
R/LH224.1616.05	16	16	125	-	20	18,15	f ₁ +w/2	14	80	05	4,4-5,1
R/LH224.2020.05	20	20	125	-	20	18,15	f ₁ +w/2	14	80	05	4,4-5,1
R/LH224.2525.05	25	25	150	-	25	23,15	f ₁ +w/2	14	80	05	4,4-5,1
R/LH224.2020.06	20	20	125	-	20	17,75	f ₁ +w/2	14	80	06	5,1-6,1
R/LH224.2525.06	25	25	150	-	25	22,75	f ₁ +w/2	14	80	06	5,1-6,1

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

* t_{max} bis D = 80 mm

* t_{max} up to D = 80 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	6.23T25P	T25PQ

Einstechen und Längsdrehen (außen)

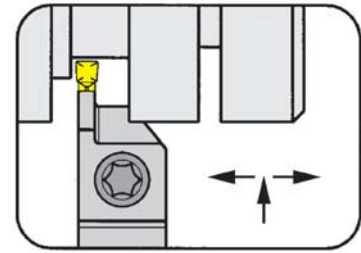
Grooving and Side Turning (external)



Klemmhalter

Toolholder

H224



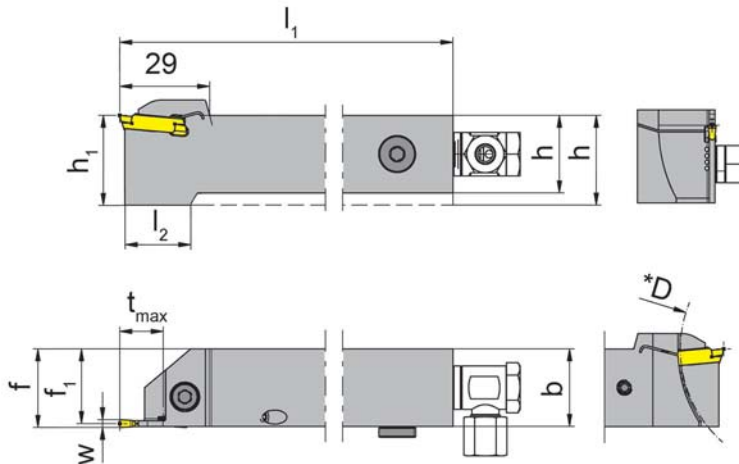
Stechtiefe bis
Spannbereich

Depth of groove up to
Clamping range

14 mm
2-3 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	D _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1616.01.IK	16	16	125	25	20	15,3	f ₁ +w/2	14	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2020.01.IK	20	20	125	-	20	19,3	f ₁ +w/2	14	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2525.01.IK	25	25	150	-	25	24,3	f ₁ +w/2	14	80	01	2,0-2,4
R/LH224.1616.02.IK	16	16	125	25	20	15,1	f ₁ +w/2	14	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2020.02.IK	20	20	125	-	20	19,1	f ₁ +w/2	14	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2525.02.IK	25	25	150	-	25	24,1	f ₁ +w/2	14	80	02	2,4-2,8
R/LH224.1616.03.IK	16	16	125	25	20	14,9	f ₁ +w/2	14	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2020.03.IK	20	20	125	-	20	18,9	f ₁ +w/2	14	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2525.03.IK	25	25	150	-	25	23,9	f ₁ +w/2	14	80	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

* t_{max} bis D = 80 mm

* t_{max} up to D = 80 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Dichtstopfen Sealing plug	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	004.00.26	004.00.16	6.23T25P	T25PQ

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off

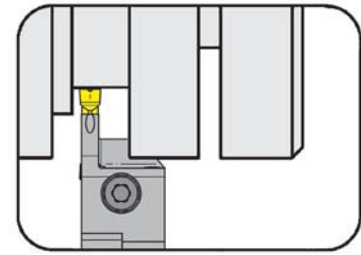


Klemmhalter

Toolholder

H224

mit Schraubklemmung
with screwed clamping



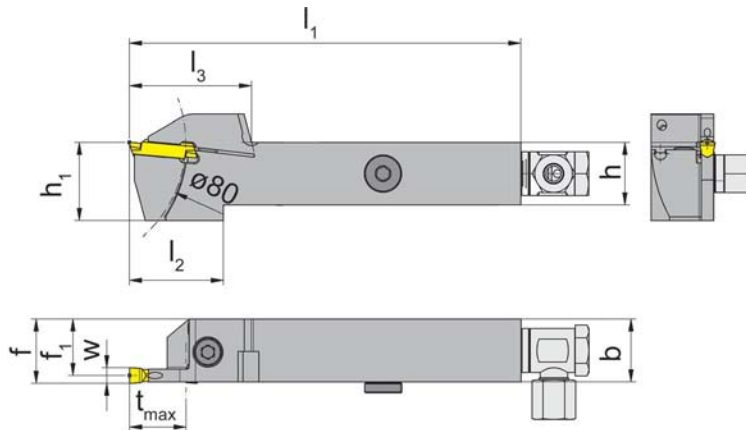
Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

14 mm
3-5 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Größe Size
R/LH224.1616.0.03.IK	16	16	125	29	35	25	14,75	f ₁ +w/2	14	03
R/LH224.2020.0.03.IK	20	20	125	26	35	25	18,75	f ₁ +w/2	14	03
R/LH224.2525.0.03.IK	25	25	150	26	35	30	23,75	f ₁ +w/2	14	03
R/LH224.1616.0.04.IK	16	16	125	29	35	25	14,30	f ₁ +w/2	14	04
R/LH224.2020.0.04.IK	20	20	125	26	35	25	18,30	f ₁ +w/2	14	04
R/LH224.2525.0.04.IK	25	25	150	26	35	30	23,30	f ₁ +w/2	14	04
R/LH224.1616.0.05.IK	16	16	125	29	35	25	13,95	f ₁ +w/2	14	05
R/LH224.2020.0.05.IK	20	20	125	26	35	25	17,95	f ₁ +w/2	14	05
R/LH224.2525.0.05.IK	25	25	150	26	35	30	22,95	f ₁ +w/2	14	05

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Dichtstopfen Sealing plug	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	004.00.26	004.00.16	6.23T25P	T25PQ

Einstechen und Abstechen

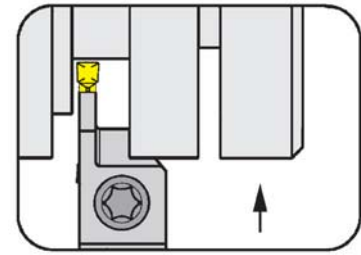
Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

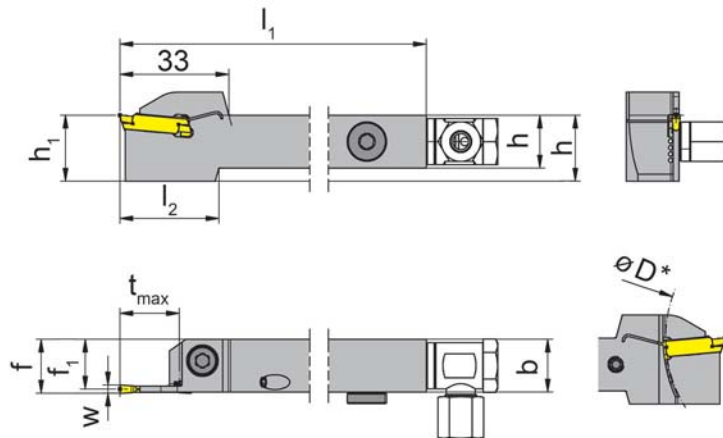
H224



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18,0 mm 2-3,7 mm
--------------------------------	---	---------------------

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	D _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1212.21.IK	12	12	125	33	20	11,3	f ₁ +w/2	18	80	01	2,0-2,4
R/LH224.1616.21.IK	16	16	125	30	20	15,3	f ₁ +w/2	18	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2020.21.IK	20	20	125	-	20	19,3	f ₁ +w/2	18	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2525.21.IK	25	25	150	-	25	24,3	f ₁ +w/2	18	80	01	2,0-2,4
R/LH224.1212.22.IK	12	12	125	33	20	11,1	f ₁ +w/2	18	80	02	2,4-2,8
R/LH224.1616.22.IK	16	16	125	30	20	15,1	f ₁ +w/2	18	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2020.22.IK	20	20	125	-	20	19,1	f ₁ +w/2	18	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2525.22.IK	25	25	150	-	25	24,1	f ₁ +w/2	18	80	02	2,4-2,8
R/LH224.1212.23.IK	12	12	125	33	20	10,9	f ₁ +w/2	18	80	03	2,8-3,7
R/LH224.1616.23.IK	16	16	125	30	20	14,9	f ₁ +w/2	18	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2020.23.IK	20	20	125	-	20	18,9	f ₁ +w/2	18	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2525.23.IK	25	25	150	-	25	23,9	f ₁ +w/2	18	80	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

* t_{max} bis D = 80 mm

* t_{max} up to D = 80 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Dichtstopfen Sealing plug
R/LH224....	004.00.16	6.23T25P	T25PQ	004.00.26
R/LH224.1212.22.IK	004.00.61	6.23T25P	T25PQ	
R/LH224.1212.23.IK	004.00.61	6.23T25P	T25PQ	
R/LH224.2525.23.IK	004.00.61	6.23T25P	T25PQ	

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off

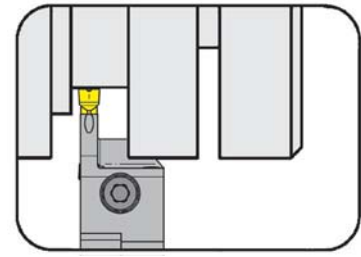


Klemmhalter

Toolholder

H224

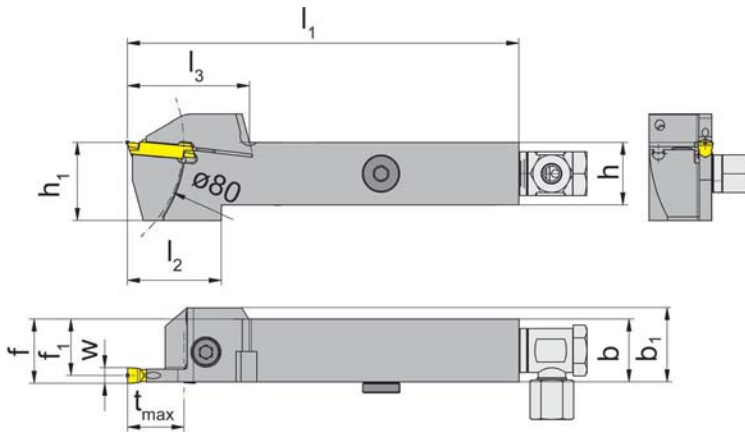
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3-5 mm
-------------------------------	--	-----------------

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	f ₁	f	t _{max}	b ₁	Größe Size
R/LH224.1616.0.23.IK	16	16	125	33	39	25	14,75	f ₁ +w/2	18	20	03
R/LH224.2020.0.23.IK	20	20	125	30	39	25	18,75	f ₁ +w/2	18	-	03
R/LH224.2525.0.23.IK	25	25	150	30	39	30	23,75	f ₁ +w/2	18	-	03
R/LH224.1616.0.24.IK	16	16	125	33	39	25	14,30	f ₁ +w/2	18	20	04
R/LH224.2020.0.24.IK	20	20	125	30	39	25	18,30	f ₁ +w/2	18	-	04
R/LH224.2525.0.24.IK	25	25	150	30	39	30	23,30	f ₁ +w/2	18	-	04
R/LH224.1616.0.25.IK	16	16	125	33	39	25	13,95	f ₁ +w/2	18	20	05
R/LH224.2020.0.25.IK	20	20	125	30	39	25	17,95	f ₁ +w/2	18	-	05
R/LH224.2525.0.25.IK	25	25	150	30	39	30	23,95	f ₁ +w/2	18	-	05

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Dichtstopfen Sealing plug
R/LH224...	004.00.16	6.23T25P	T25PQ	004.00.26

Einstechen und Abstechen

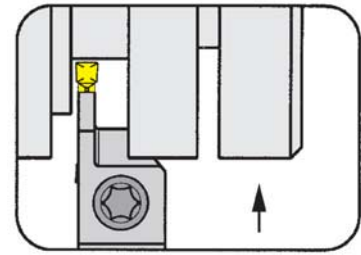
Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

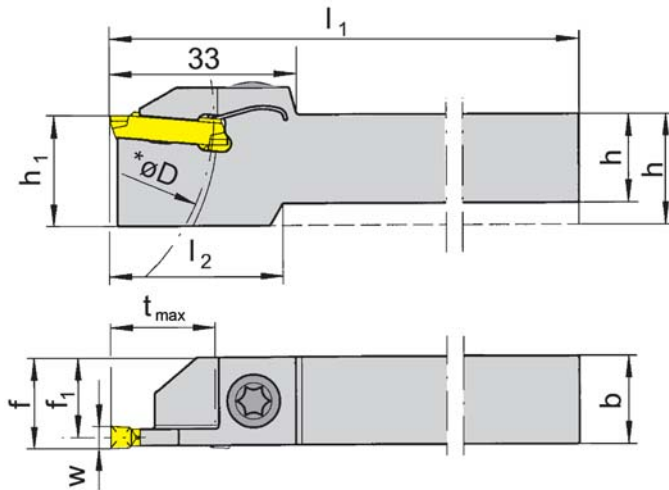
H224



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18 mm 2-3,7 mm
--------------------------------	---	-------------------

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	D _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1212.21	12	12	125	33	20	11,3	f ₁ +w/2	18	80	01	2,0-2,4
R/LH224.1616.21	16	16	125	30	20	15,3	f ₁ +w/2	18	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2020.21	20	20	125	-	20	19,3	f ₁ +w/2	18	80	01	2,0-2,4
R/LH224.2525.21	25	25	150	-	25	24,3	f ₁ +w/2	18	80	01	2,0-2,4
RH224.1608.02	16	8	100	30	20	7,1	f ₁ +w/2	14	80	02	2,4-2,8
R/LH224.1212.22	12	12	125	33	20	11,1	f ₁ +w/2	18	80	02	2,4-2,8
R/LH224.1616.22	16	16	125	30	20	15,1	f ₁ +w/2	18	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2020.22	20	20	125	-	20	19,1	f ₁ +w/2	18	80	02	2,4-2,8
R/LH224.2525.22	25	25	150	-	25	24,1	f ₁ +w/2	18	80	02	2,4-2,8
R/LH224.1212.23	12	12	125	33	20	10,9	f ₁ +w/2	18	80	03	2,8-3,7
R/LH224.1608.23	16	8	100	-	20	6,9	f ₁ +w/2	18	80	03	2,8-3,7
R/LH224.1616.23	16	16	125	30	20	14,9	f ₁ +w/2	18	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2020.23	20	20	125	-	20	18,9	f ₁ +w/2	18	80	03	2,8-3,7
R/LH224.2525.23	25	25	150	-	25	23,9	f ₁ +w/2	18	80	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

* t_{max} bis D = 80 mm
* t_{max} up to D = 80 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	6.23T25P	T25PQ
R/LH224.1608.23	4.15T15P	T15PQ
RH224.1608.02	4.15T15P	T15PL

Einstechen und Abstechen

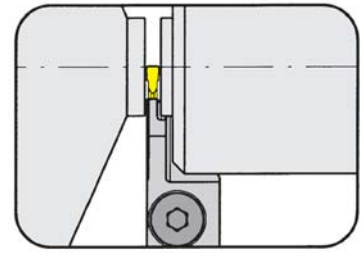
Grooving and Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

H224

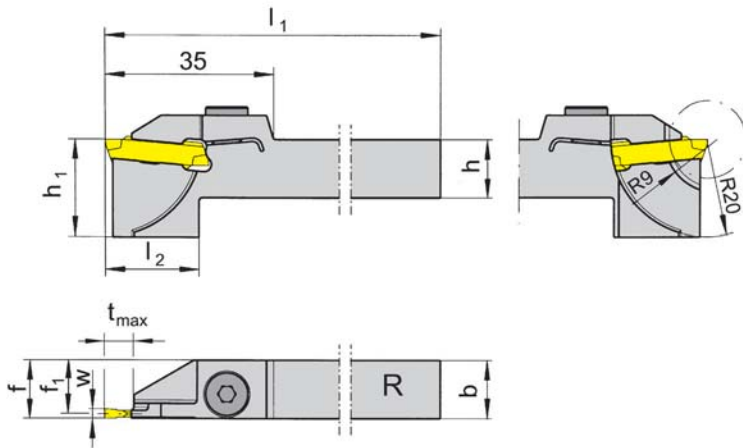


Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	8,2 mm 2-2,4 mm
--------------------------------	---	--------------------

für TRAUB-Maschinen (TNL12/7)
for machines TRAUB (TNL12/7)

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
RH224.1212.81	12	12	95	19,5	20	11,1	f ₁ +w/2	8,2	01	2,0-2,4

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RH224.1212.81	6.17T25P	T25PQ



Einstechen (außen)

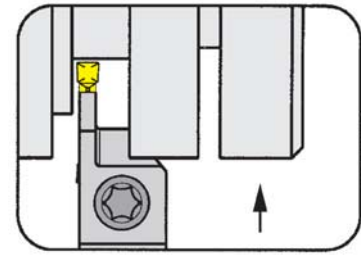
Grooving (external)



Klemmhalter

Toolholder

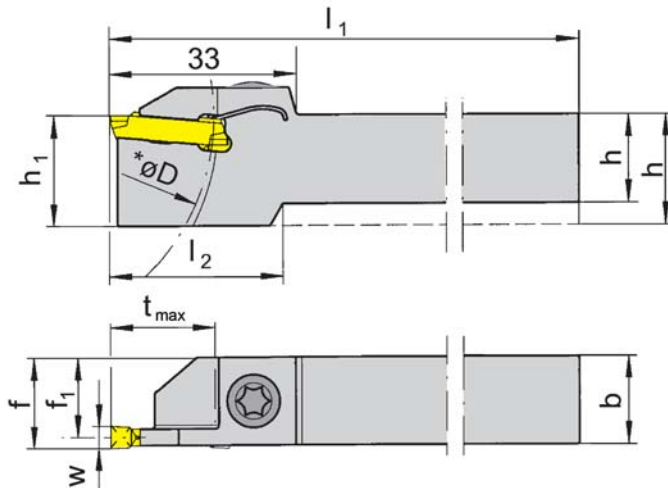
H224



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18 mm 3,7-6,1 mm
--------------------------------	---	---------------------

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	D _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1608.24	16	8	100	-	16	6,55	f ₁ +w/2	18	80	04	3,7-4,4
R/LH224.1616.24	16	16	125	30	20	14,55	f ₁ +w/2	18	80	04	3,7-4,4
R/LH224.2020.24	20	20	125	-	20	18,55	f ₁ +w/2	18	80	04	3,7-4,4
R/LH224.2525.24	25	25	150	-	25	23,55	f ₁ +w/2	18	80	04	3,7-4,4
R/LH224.1616.25	16	16	125	30	20	14,15	f ₁ +w/2	18	80	05	4,4-5,1
R/LH224.2020.25	20	20	125	-	20	18,15	f ₁ +w/2	18	80	05	4,4-5,1
R/LH224.2525.25	25	25	150	-	25	23,15	f ₁ +w/2	18	80	05	4,4-5,1
R/LH224.1616.26	16	16	125	30	20	13,75	f ₁ +w/2	18	80	06	5,1-6,1
R/LH224.2020.26	20	20	125	-	20	17,75	f ₁ +w/2	18	80	06	5,1-6,1
R/LH224.2525.26	25	25	150	-	25	22,75	f ₁ +w/2	18	80	06	5,1-6,1

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

* t_{max} bis D = 80 mm

* t_{max} up to D = 80 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224.1608.24	4.15T15P	T15PQ
R/LH224...	6.23T25P	T25PQ

Einstechen und Längsdrehen (außen)

Grooving and Side Turning (external)

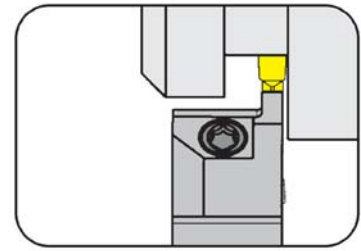


Klemmhalter

Toolholder

H224

mit Schraubklemmung
with screwed clamping



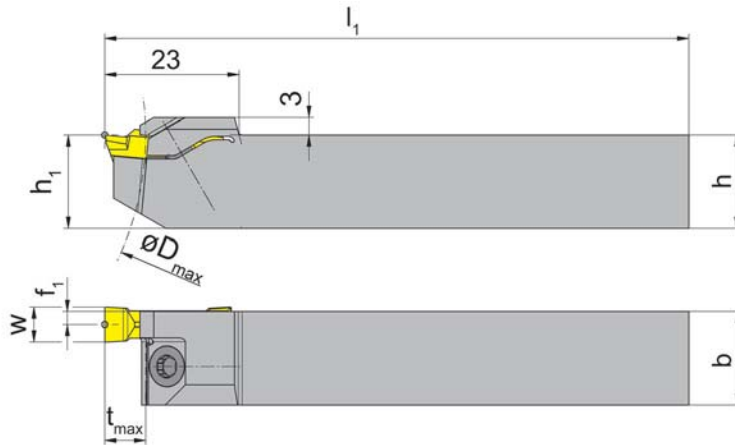
Stechtiefe bis
Spannbereich

Depth of groove up to
Clamping range

7 mm
2-4,4 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f ₁	t _{max}	D _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1212.61	12	12	100	12	0,70	7	100	01	2,0-2,4
R/LH224.1616.61	16	16	100	16	0,70	7	100	01	2,0-2,4
R/LH224.2020.61	20	20	100	20	0,70	7	100	01	2,0-2,4
R/LH224.1212.62	12	12	100	12	0,90	7	100	02	2,4-2,8
R/LH224.1616.62	16	16	100	16	0,90	7	100	02	2,4-2,8
R/LH224.2020.62	20	20	100	20	0,90	7	100	02	2,4-2,8
R/LH224.1212.63	12	12	100	12	1,10	7	100	03	2,8-3,7
R/LH224.1616.63	16	16	100	16	1,10	7	100	03	2,8-3,7
R/LH224.2020.63	20	20	100	20	1,10	7	100	03	2,8-3,7
R/LH224.1212.64	12	12	100	12	1,45	7	100	04	3,7-4,4
R/LH224.1616.64	16	16	100	16	1,45	7	100	04	3,7-4,4
R/LH224.2020.64	20	20	100	20	1,45	7	100	04	3,7-4,4

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224.2020.61	4.12T15EP	T15PQ

Einstechen und Längsdrehen (außen)

Grooving and Side Turning (external)

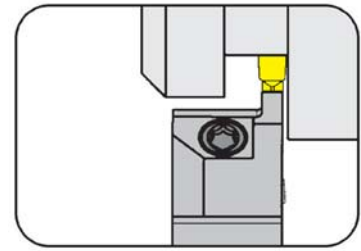


Klemmhalter

Toolholder

H224

mit Schraubklemmung
with screwed clamping



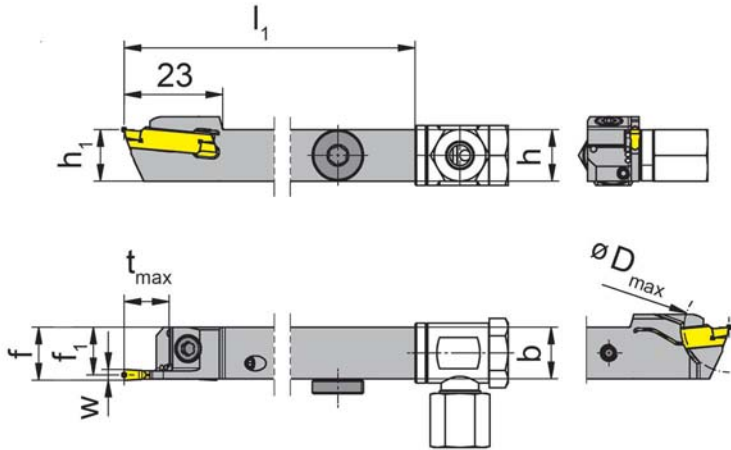
Stechtiefe bis
Spannbereich

Depth of groove up to
Clamping range

7 mm
2-3,7 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f ₁	f	t _{max}	D _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1212.61.IK	12	12	100	12	0,7	f ₁ +w/2	7	100	01	2,0-2,4
R/LH224.1616.61.IK	16	16	100	16	0,7	f ₁ +w/2	7	100	01	2,0-2,4
R/LH224.2020.61.IK	20	20	100	20	0,7	f ₁ +w/2	7	100	01	2,0-2,4
R/LH224.1212.62.IK	12	12	100	12	0,9	f ₁ +w/2	7	100	02	2,4-2,8
R/LH224.1616.62.IK	16	16	100	16	0,9	f ₁ +w/2	7	100	02	2,4-2,8
R/LH224.2020.62.IK	20	20	100	20	0,9	f ₁ +w/2	7	100	02	2,4-2,8
R/LH224.1212.63.IK	12	12	100	12	1,1	f ₁ +w/2	7	100	03	2,8-3,7
R/LH224.1616.63.IK	16	16	100	16	1,1	f ₁ +w/2	7	100	03	2,8-3,7
R/LH224.2020.63.IK	20	20	100	20	1,1	f ₁ +w/2	7	100	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Kühlmittelanschluss Coolant supply	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Dichtstopfen Sealing plug
R/LH224.1212.61.IK	4.12T15EP	004.00.61	T15PQ	
R/LH224...	4.12T15EP	004.00.16	T15PQ	004.00.26

Einstecken und Längsdrehen (außen)

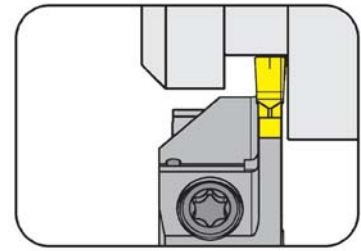
Grooving and Side Turning (external)



Klemmhalter

Toolholder

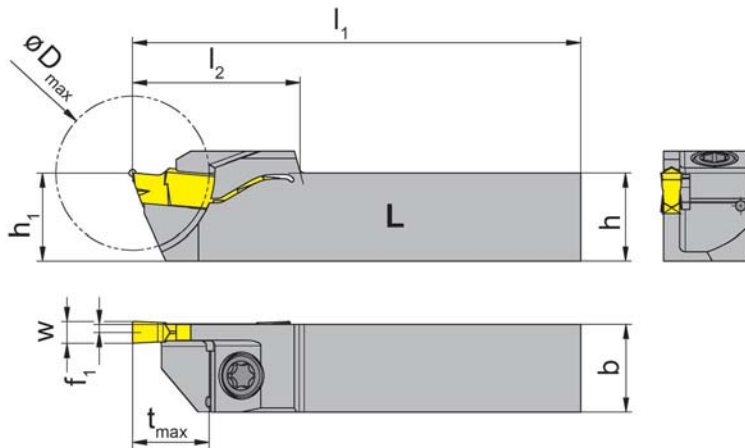
H224



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	10,5 mm 2-3,7 mm
-----------------------------	--------------------------------------	---------------------

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	t _{max}	D _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1212.20.61	12	12	100	23	12	0,7	10,5	21	01	2,0-2,4
R/LH224.1212.20.62	12	12	100	23	12	0,9	10,5	21	02	2,4-2,8
R/LH224.1212.20.63	12	12	100	23	12	1,1	10,5	21	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	4.12T15EP	T15PQ

Einstechen und Längsdrehen (außen)

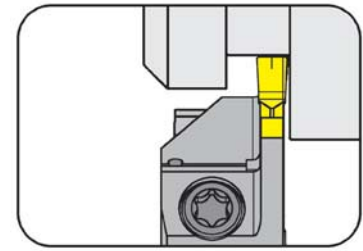
Grooving and Side Turning (external)



Klemmhalter

Toolholder

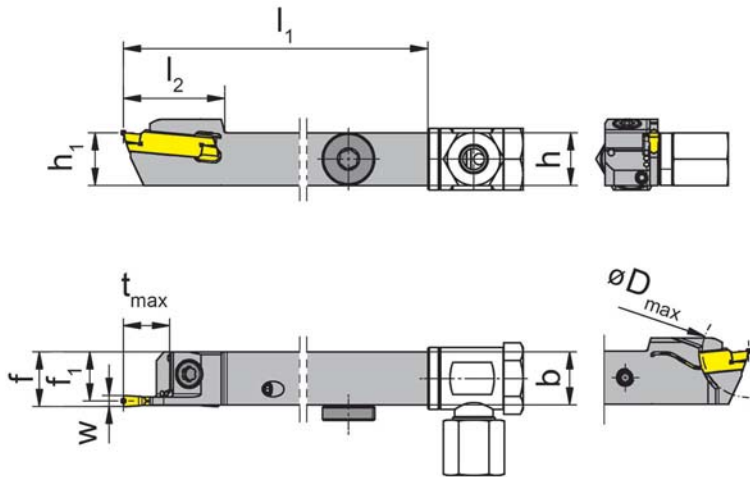
H224



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	10,5 mm 2-3,7 mm
--------------------------------	---	---------------------

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	D _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1212.20.61.IK	12	12	100	23	12	0,7	f ₁ +w/2	10,5	21	01	2,0-2,4
R/LH224.1212.20.62.IK	12	12	100	23	12	0,9	f ₁ +w/2	10,5	21	02	2,4-2,8
R/LH224.1212.20.63.IK	12	12	100	23	12	1,1	f ₁ +w/2	10,5	21	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Kühlmittelanschluss Coolant supply
R/LH224...	4.12T15EP	T15PQ	004.00.61

Einstechen und Längsdrehen (außen)

Grooving and Side Turning (external)

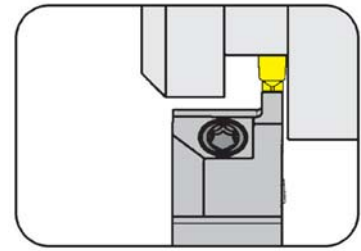


Klemmhalter

Toolholder

H224

mit Schraubklemmung
with screwed clamping



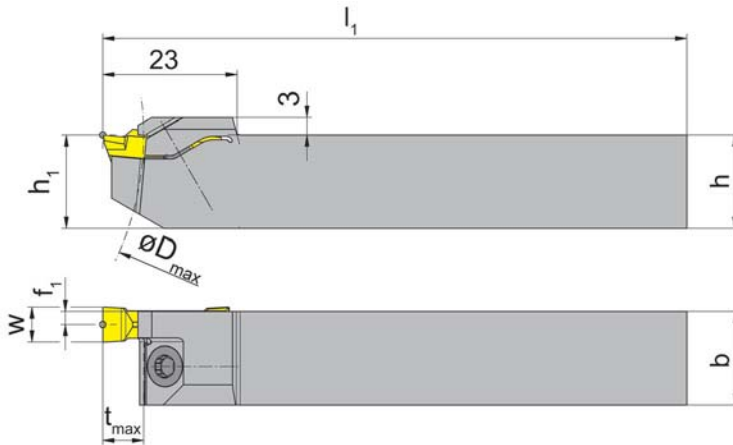
Stechtiefe bis
Spannbereich

Depth of groove up to
Clamping range

7,0 mm
4,4-6,1 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f ₁	t _{max}	D _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1616.65	16	16	100	16	1,85	7	100	05	4,4-5,1
R/LH224.2020.65	20	20	100	20	1,85	7	100	05	4,4-5,1
R/LH224.1616.66	16	16	100	16	2,25	7	100	06	5,1-6,1
R/LH224.2020.66	20	20	100	20	2,25	7	100	06	5,1-6,1

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	5.13T20EP	T20PQ

Eckenfreistechen (außen)

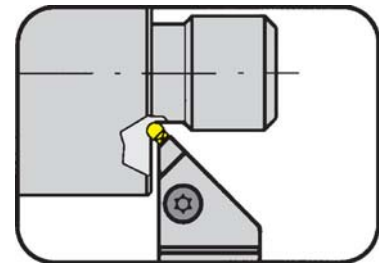
Grooving Corner Reliefs (external)



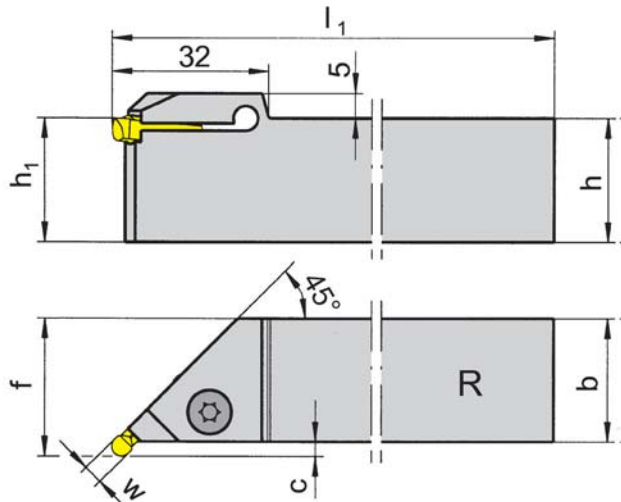
Klemmhalter

Toolholder

H224



Schneidbreite	Width of groove	2-6,1 mm
---------------	-----------------	----------



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224...K
Type NS224

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

nur für Vollradius-WSP
S224...K
only for full radius inserts
S224...K

Bestellnummer Part number	h	b	h ₁	l ₁	f	c	Größe Size	Schneidbreite Width of groove
R/LH224.4520.02	20	20	20	125	23,0	2,5	02	2,0-2,8
R/LH224.4525.02	25	25	25	150	28,0	2,5	02	2,0-2,8
R/LH224.4520.04	20	20	20	125	23,0	2,5	04	2,8-4,4
R/LH224.4525.04	25	25	25	150	28,0	2,5	04	2,8-4,4
R/LH224.4520.06	20	20	20	125	23,5	3,0	06	4,4-6,1
R/LH224.4525.06	25	25	25	150	28,5	3,0	06	4,4-6,1

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w und D_{min} siehe WSP
w and D_{min} see indexable inserts

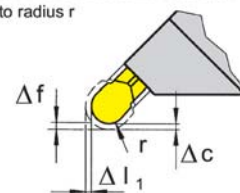
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Korrektur-Faktoren Δl_1 , Δc und Δf im Verhältnis zum Radius r
Revision factor Δl_1 , Δc and Δf in relation to radius r

r	Δl_1	Δc	Δf
3,0	0	0	0
2,5	-0,146	-0,146	-0,146
2,0	0	0	0
1,5	-0,146	-0,146	-0,146
1,0	0	0	0



Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	6.23T25P	T25PQ

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off

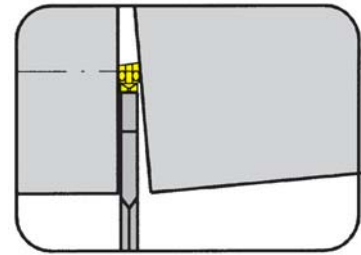


Klemmhalter

Toolholder

H224

mit Selbstklemmung
with self clamping



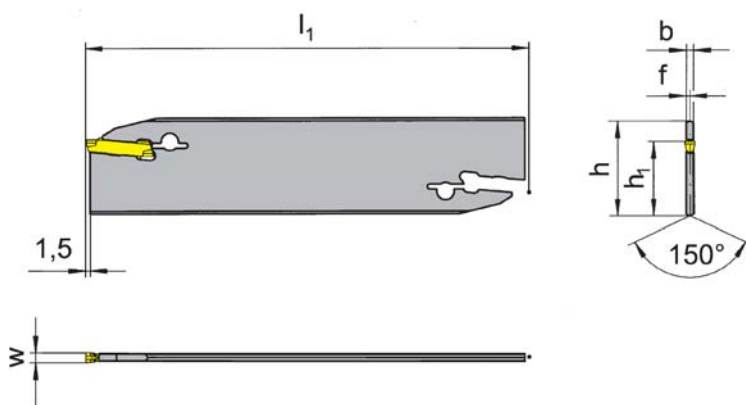
Stechtiefe bis
Spannbereich

Depth of groove up to
Clamping range

18 mm
2,4-3,7 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
H224.2602.02	26	1,9	110	21,4	0,95	18	02	2,4-2,8
H224.2603.03	26	2,3	110	21,4	1,15	18	03	2,8-3,7
H224.3203.03	32	2,3	150	24,8	1,15	18	03	2,8-3,7

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Hinweis:

Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidträgers. Bitte separat bestellen!

Note:

Wrench **P39L** ist not combined with blade - separate order required!



Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off

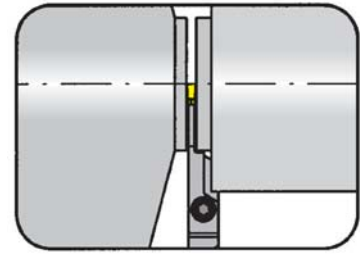


Klemmhalter

Toolholder

H224

verstärkte Ausführung
reinforced version

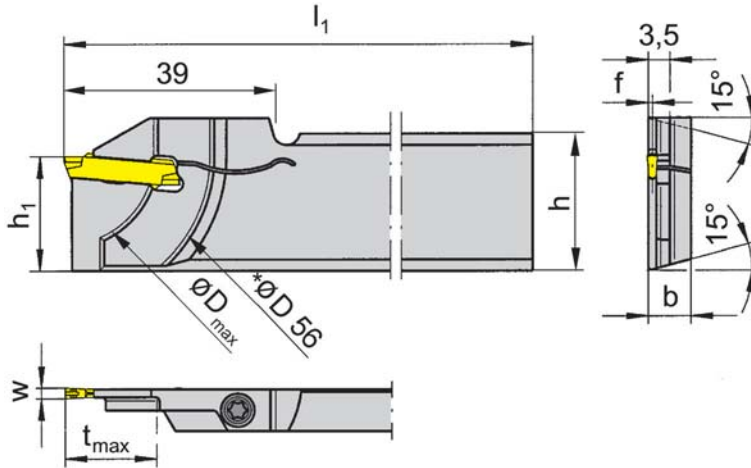


Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18 mm 2,4-3,7 mm
--------------------------------	---	---------------------

für TRAUB-Maschinen (TNK28/TNK36/TNL26)
for machines TRAUB (TNK28/TNK36/TNL26)

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f	t _{max}	D _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.2608.81	26	7,9	110	21,4	0,75	18	36	01	2,0-2,4
R/LH224.2608.82	26	7,9	110	21,4	0,95	18	36	02	2,4-2,8
R/LH224.2608.83	26	7,9	110	21,4	1,10	18	36	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

*D 56 = D_{max} der Gegenspindel
*D 56 = D_{max} of the subspindle

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224.2608....	4.15T15P	T15PQ

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off

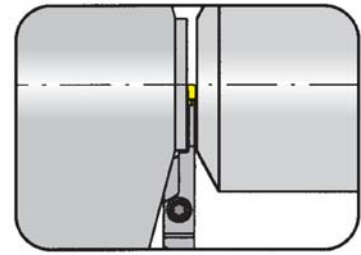


Klemmhalter

Toolholder

H224

verstärkte Ausführung
reinforced version



Stechtiefe bis
Spannbereich

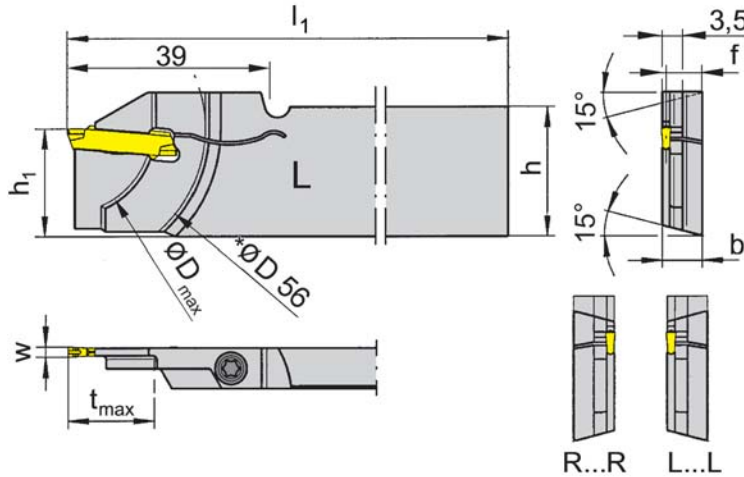
Depth of groove up to
Clamping range

21 mm
2-3,7 mm

für TRAUB-Maschinen (TNK28/TNK36/TNL26)
for machines TRAUB (TNK28/TNK36/TNL26)

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f	t _{max}	D _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
LH224.2608.81L	26	7,9	110	21,4	7,15	18	36	01	2,0-2,4
RH224.2608.81R	26	7,9	110	21,4	7,15	18	36	01	2,0-2,4
LH224.2608.82L	26	7,9	110	21,4	6,95	18	36	02	2,4-2,8
RH224.2608.82R	26	7,9	110	21,4	6,95	18	36	02	2,4-2,8
LH224.2608.83L	26	7,9	110	21,4	6,75	18	36	03	2,8-3,7
RH224.2608.83R	26	7,9	110	21,4	6,75	18	36	03	2,8-3,7
RH224.3208.83R	32	7,9	110	24,8	6,80	21	42	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

*D 56 = D_{max} der Gegenspindel

*D 56 = D_{max} of the subspindle

* Bei besonderer Spannsituation auf der Gegenspindel (z.B. HAINBUCH Axfixfutter usw.)

* For specific clamping device on subspindle (e.g. HAINBUCH Axfixchuck)

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	4.15T15P	T15PL
R/LH224.3208.83R/L	5.13 T20P	T20PQ

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off

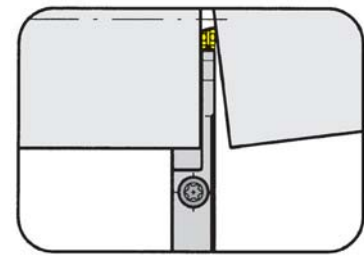


Klemmhalter

Toolholder

H224

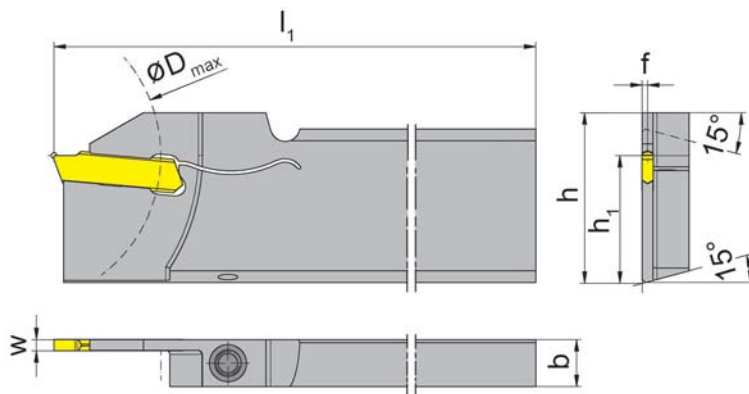
verstärkte Ausführung
reinforced version



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18 mm 2-3,7 mm
--------------------------------	---	-------------------

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f	t _{max}	D _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.2608.01	26	7,9	110	21,4	0,7	18	50	01	2,0-2,4
R/LH224.3208.01	32	7,9	110	24,8	0,7	18	50	01	2,0-2,4
R/LH224.2608.02	26	7,9	110	21,4	0,9	18	50	02	2,4-2,8
R/LH224.3208.02	32	7,9	110	24,8	0,9	18	50	02	2,4-2,8
R/LH224.2608.03	26	7,9	110	21,4	1,1	18	50	03	2,8-3,7
R/LH224.3208.03	32	7,9	110	24,8	1,1	18	50	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

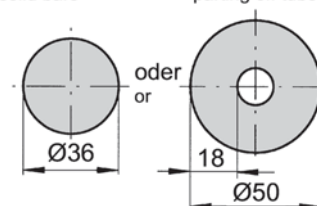
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abstechen von Wellen
parting off solid bars

Abstechen von Ringen
parting off tubes



Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	4.20T15P	T15PQ

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off

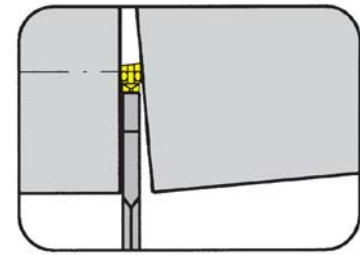


Klemmhalter

Toolholder

H224

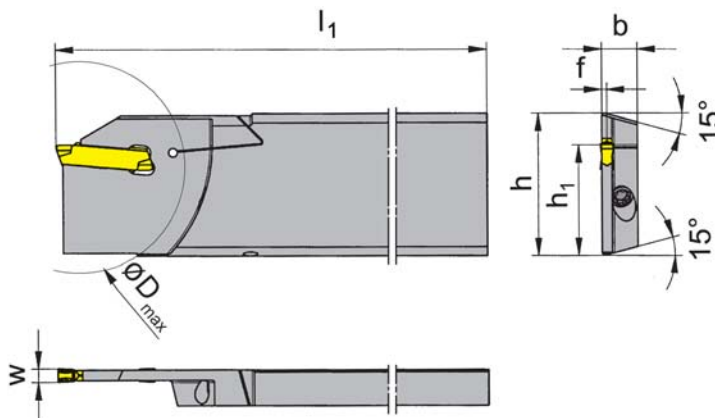
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	32,5 mm 3,7 mm
--------------------------------	---	-------------------

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f	t _{max}	D _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.3208.93	32	8	112	24,8	1,15	32,5	65	03	2,8-3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224.3208.93	030.0413.T15P	T15PQ

Einstecken und Längsdrehen (innen)

Grooving and Side Turning (internal)

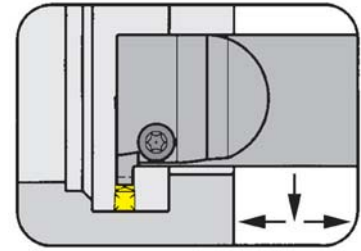


Klemmhalter

Toolholder

B224

Kurzausführung
Short Version



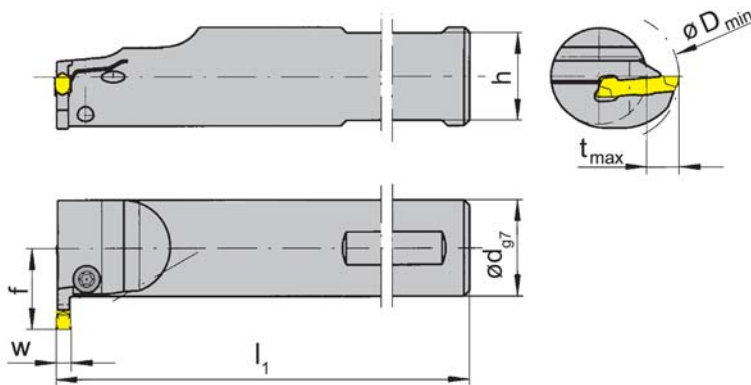
Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Spannbereich

Bore Ø from
Depth of groove up to
Clamping range

30 mm
8 mm
2-6,1 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	t _{max}	D _{min}	f	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LB224.0020.0.01	20	130	18	8	30	18,5	01	2,0-2,4
R/LB224.0025.0.01	25	130	23	8	35	21,0	01	2,0-2,4
R/LB224.0020.0.02	20	130	18	8	30	18,5	02	2,4-2,8
R/LB224.0025.0.02	25	130	23	8	35	21,0	02	2,4-2,8
R/LB224.0020.0.03	20	130	18	8	30	18,5	03	2,8-3,7
R/LB224.0025.0.03	25	130	23	8	35	21,0	03	2,8-3,7
R/LB224.0032.0.03	32	150	30	8	42	24,5	03	2,8-3,7
R/LB224.0020.0.04	20	130	18	8	30	18,5	04	3,7-4,4
R/LB224.0025.0.04	25	130	23	8	35	21,0	04	3,7-4,4
R/LB224.0032.0.04	32	150	30	8	42	24,5	04	3,7-4,4
R/LB224.0020.0.05	20	130	18	8	30	18,5	05	4,4-5,1
R/LB224.0025.0.05	25	130	23	8	35	21,0	05	4,4-5,1
R/LB224.0032.0.05	32	150	30	8	42	24,5	05	4,4-5,1
R/LB224.0025.0.06	25	130	23	8	35	21,0	06	5,1-6,1
R/LB224.0032.0.06	32	150	30	8	42	24,5	06	5,1-6,1

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB224...	5.13T20EP	T20PQ

Einstecken und Längsdrehen (innen)

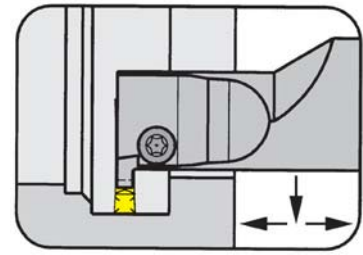
Grooving and Side Turning (internal)



Klemmhalter

Toolholder

B224



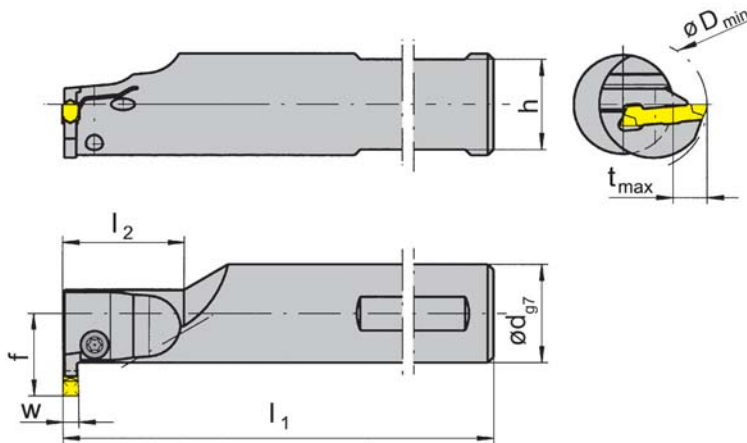
Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Spannbereich

Bore Ø from
Depth of groove up to
Clamping range

28 mm
8 mm
2-6,1 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	t _{max}	l ₂	D _{min}	f	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LB224.0020.1.01	20	130	18	8	30	28	18,5	01	2,0-2,4
R/LB224.0025.1.01	25	130	23	8	30	28	21,0	01	2,0-2,4
R/LB224.0020.1.02	20	130	18	8	30	28	18,5	02	2,4-2,8
R/LB224.0025.1.02	25	130	23	8	30	28	21,0	02	2,4-2,8
R/LB224.0020.1.03	20	130	18	8	30	28	18,5	03	2,8-3,7
R/LB224.0025.1.03	25	130	23	8	30	28	21,0	03	2,8-3,7
R/LB224.0032.1.03	32	150	30	8	30	28	24,5	03	2,8-3,7
R/LB224.0020.1.04	20	130	18	8	30	28	18,5	04	3,7-4,4
R/LB224.0025.1.04	25	130	23	8	30	28	21,0	04	3,7-4,4
R/LB224.0032.1.04	32	150	30	8	30	28	24,5	04	3,7-4,4
R/LB224.0025.1.05	25	130	23	8	30	28	21,0	05	4,4-5,1
R/LB224.0032.1.05	32	150	30	8	30	28	24,5	05	4,4-5,1
R/LB224.0025.1.06	25	130	23	8	30	28	21,0	06	5,1-6,1
R/LB224.0032.1.06	32	150	30	8	30	28	24,5	06	5,1-6,1

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB224...	5.13T20EP	T20PQ

Einstecken und Längsdrehen (innen)

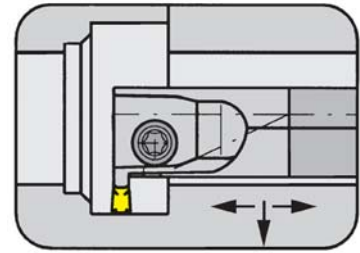
Grooving and Side Turning (internal)



Klemmhalter

Toolholder

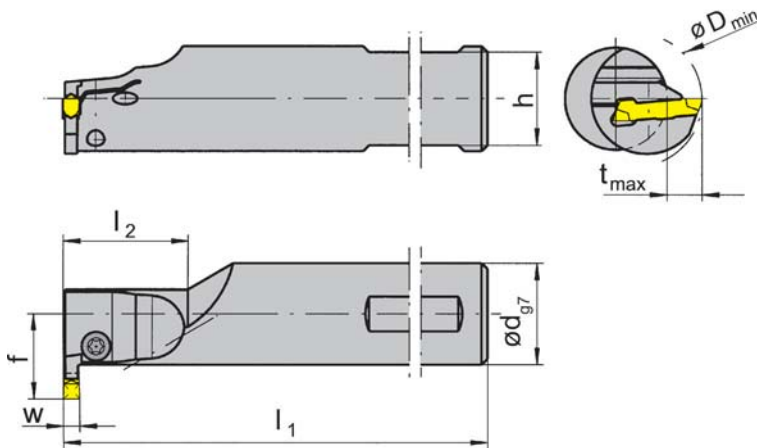
B224



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	32 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	13 mm
Spannbereich	Clamping range	2,8-6,1 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelezufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	t _{max}	l ₂	D _{min}	f	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LB224.0025.1.13	25	130	23	10	30	32	23,5	03	2,8-3,7
R/LB224.0032.1.13	32	150	30	11	30	32	28,0	03	2,8-3,7
R/LB224.0025.1.14	25	130	23	10	30	32	23,5	04	3,7-4,4
R/LB224.0032.1.14	32	150	30	11	30	32	28,0	04	3,7-4,4
R/LB224.0032.1.15	32	150	30	11	30	32	28,0	05	4,4-5,1
R/LB224.0040.1.25	40	180	38	13	30	38	34,0	05	4,4-5,1
R/LB224.0032.1.16	32	150	30	11	30	32	28,0	06	5,1-6,1
R/LB224.0040.1.26	40	180	38	13	30	38	34,0	06	5,1-6,1

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB224...	5.13T20EP	T20PQ

Einstecken und Längsdrehen (innen)

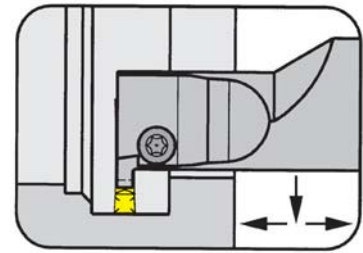
Grooving and Side Turning (internal)



Klemmhalter

Toolholder

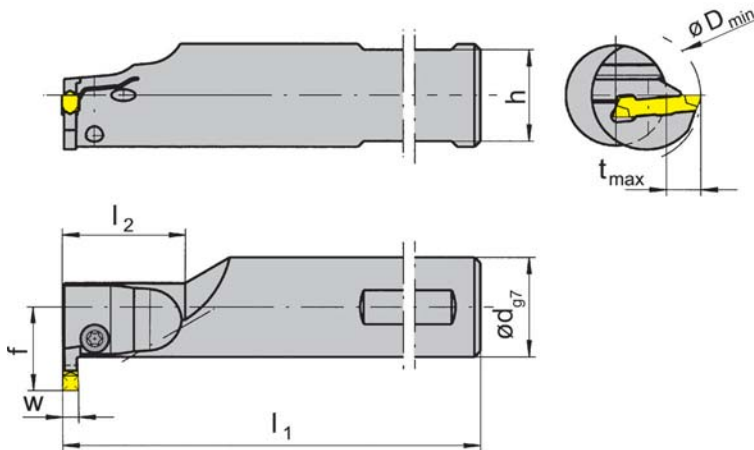
B224



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	28 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	11 mm
Spannbereich	Clamping range	2-4,4 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	t _{max}	l ₂	D _{min}	f	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LB224.0020.2.01	20	130	18	8	45	28	18,5	01	2,0-2,4
R/LB224.0025.2.01	25	150	23	8	50	28	21,0	01	2,0-2,4
R/LB224.0020.2.02	20	130	18	8	45	28	18,5	02	2,4-2,8
R/LB224.0025.2.02	25	150	23	8	50	28	21,0	02	2,4-2,8
R/LB224.0025.2.03	25	150	23	8	50	28	21,0	03	2,8-3,7
R/LB224.0032.2.03	32	180	30	8	50	28	24,5	03	2,8-3,7
R/LB224.0032.2.13	32	180	30	11	50	32	28,0	03	2,8-3,7
R/LB224.0025.2.04	25	150	23	8	50	28	21,0	04	3,7-4,4
R/LB224.0032.2.04	32	180	30	8	50	28	24,5	04	3,7-4,4
R/LB224.0032.2.14	32	180	30	11	50	32	28,0	04	3,7-4,4

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB224...	5.13T20EP	T20PQ

Einstecken und Längsdrehen (innen)

Grooving and Side Turning (internal)

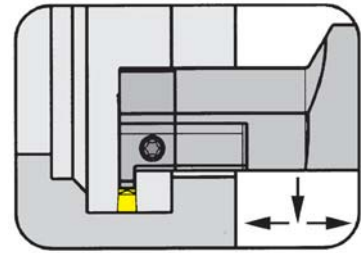


Grundhalter

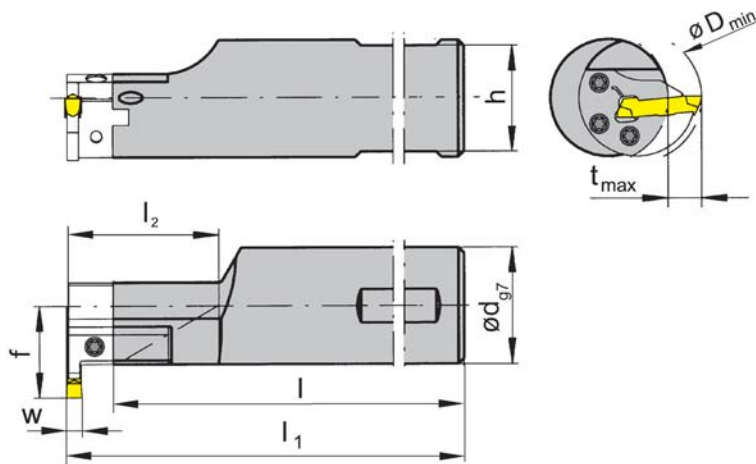
Basic toolholder

B224

ohne Kasette
without cassette



Bohrungs-Ø ab Stechtiefe bis Spannbereich	Bore Ø from Depth of groove up to Clamping range	40 mm 11 mm 2-6,1 mm
---	--	----------------------------



für Kasette
for Cassette

Typ BK224
Type

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l	l ₂	h	l ₁	f
R/LB224.0032.1.K2	32	136,3	30	30	l+b ₁ +w/2	28
R/LB224.0032.2.K2	32	166,3	60	30	l+b ₁ +w/2	28
R/LB224.0040.1.K2	40	166,3	30	38	l+b ₁ +w/2	32
R/LB224.0040.2.K2	40	186,3	60	38	l+b ₁ +w/2	32

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Hinweis:

Abmessungen für D_{min}, t_{max} und b₁ siehe Kassetten

Note:

Dimensions for D_{min}, t_{max} and b₁ see cassettes

Ersatzteile

Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB224...	030.0518T20P	T20PQ

Einstecken und Längsdrehen (innen)

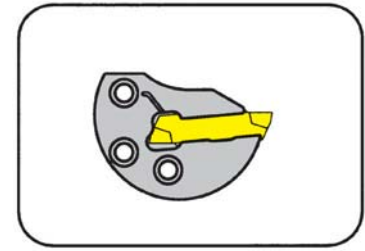
Grooving and Side Turning (internal)



Kassette

Cassette

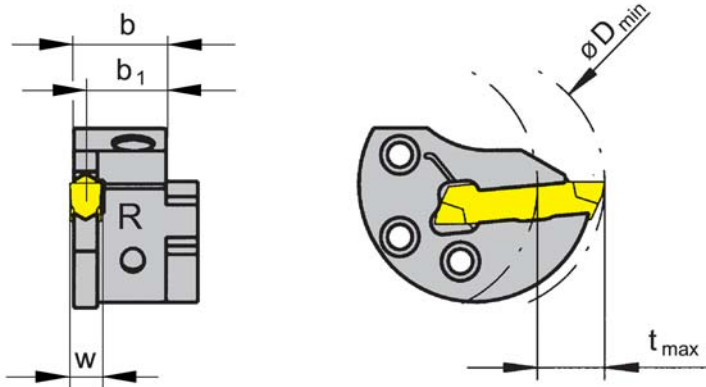
BK224



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	40 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	11 mm
Spannbereich	Clamping range	2-6,1 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type NS224



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Part number	b ₁	b	D _{min}	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LBK224.0040.01	12,70	13,40	40	11	01	2,0-2,4
R/LBK224.0040.02	12,45	13,35	40	11	02	2,4-2,8
R/LBK224.0040.03	12,20	13,30	40	11	03	2,8-3,7
R/LBK224.0040.04	11,70	13,15	40	11	04	3,7-4,4
R/LBK224.0040.05	11,20	13,05	40	11	05	4,4-5,1
R/LBK224.0040.06	10,70	12,95	40	11	06	5,1-6,1

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Rechte Kassetten in rechten und linke Kassetten in linken Grundhaltern verwenden.
Use right hand cassettes in right hand basic toolholders and left hand cassettes in left hand basic toolholders.

Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Kassette Cassette	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LBK224...	5.13T20EP	T20PQ

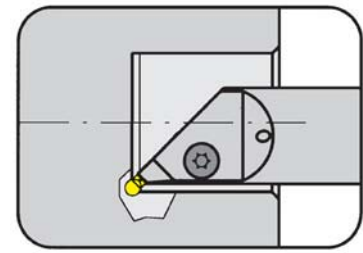
Eckenfreistechen (innen)

Grooving Corner Reliefs (internal)



Klemmhalter
Toolholder

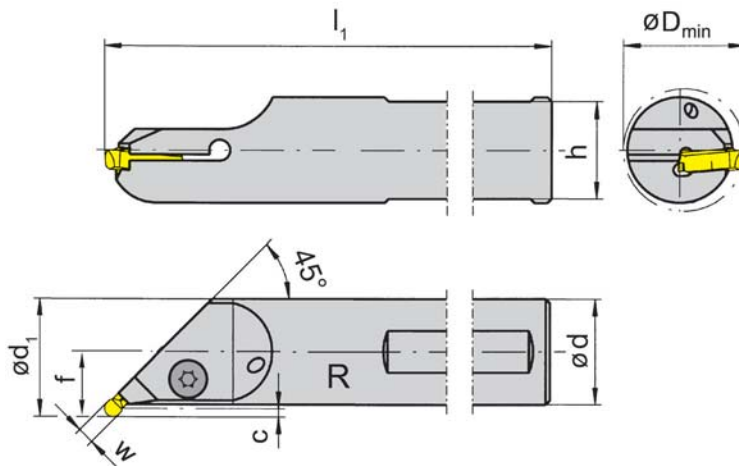
224



Schneidbreite	Width of groove	2-6,1 mm
---------------	-----------------	----------

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type



nur für Vollradius-WSP
S224...K
only for full radius inserts
S224...K

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	h	l ₁	f	D _{min}	c	d ₁	Schneidbreite Width of groove
R/LB224.4520.0.02	20	18	130	13,0	25,0	2,5	23,0	2,0-2,8
R/LB224.4525.0.02	25	23	150	15,5	29,0	2,5	28,0	2,0-2,8
R/LB224.4532.0.02	32	30	150	19,0	36,0	2,5	35,0	2,0-2,8
R/LB224.4540.1.02	40	38	200	23,0	44,0	2,5	43,0	2,0-2,8
R/LB224.4520.0.04	20	18	130	13,0	25,0	2,5	23,0	2,8-4,4
R/LB224.4525.0.04	25	23	150	15,5	29,0	2,5	28,0	2,8-4,4
R/LB224.4532.0.04	32	30	150	19,0	36,0	2,5	35,0	2,8-4,4
R/LB224.4540.1.04	40	38	200	23,0	44,0	2,5	43,0	2,8-4,4
R/LB224.4520.0.06	20	18	130	13,5	25,0	3,0	23,5	4,4-6,1
R/LB224.4525.0.06	25	23	150	16,0	29,5	3,0	28,5	4,4-6,1
R/LB224.4532.0.06	32	30	150	19,0	36,5	3,0	35,5	4,4-6,1

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

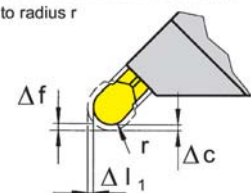
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Korrektur-Faktoren Δl_1 , Δc und Δf im Verhältnis zum Radius r
Revision factor Δl_1 , Δc and Δf in relation to radius r

r	Δl_1	Δc	Δf
3,0	0	0	0
2,5	-0,146	-0,146	-0,146
2,0	0	0	0
1,5	-0,146	-0,146	-0,146
1,0	0	0	0



Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB224...	6.14T25P	T25PQ

Eckenfreistechen (innen)

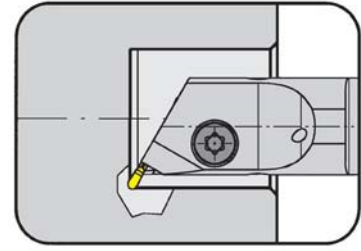
Grooving Corner Reliefs (internal)



Klemmhalter

Toolholder

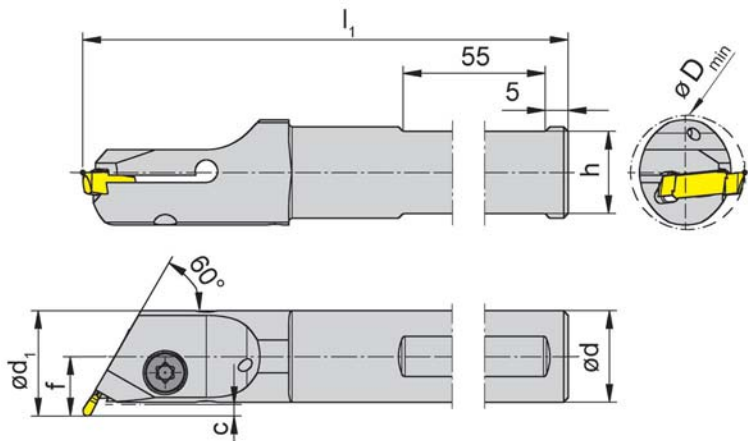
224



Schneidbreite	Width of groove	2-6,1 mm
---------------	-----------------	----------

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ S224
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

nur für Vollradius-WSP
S224...K
only for full radius inserts
S224...K



Bestellnummer Part number	d	h	l ₁	f	D _{min}	c	d ₁	Schneidbreite Width of groove
R/LB224.6020.0.02	20	18	150	13,0	25,0	2,5	23,0	2,0-2,8
R/LB224.6025.0.02	25	23	150	15,5	29,0	2,5	28,0	2,0-2,8
R/LB224.6032.0.02	32	30	150	19,0	36,0	2,5	35,0	2,0-2,8
R/LB224.6020.0.04	20	18	150	13,0	25,0	2,5	23,0	2,8-4,4
R/LB224.6025.0.04	25	23	150	15,5	29,0	2,5	28,0	2,8-4,4
R/LB224.6032.0.04	32	30	150	19,0	36,0	2,5	35,0	2,8-4,4
R/LB224.6020.0.06	20	18	150	13,5	25,0	3,0	23,5	4,4-6,1
R/LB224.6025.0.06	25	23	150	16,0	29,5	3,0	28,5	4,4-6,1
R/LB224.6032.0.06	32	30	150	19,5	36,5	3,0	35,5	4,4-6,1

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

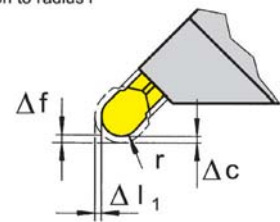
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Korrektur-Faktoren Δl_1 , Δc und Δf im Verhältnis zum Radius r
Revision factor Δl_1 , Δc and Δf in relation to radius r

r	Δl_1	Δc	Δf
3,0	0	0	0
2,5	-0,25	-0,067	-0,067
2,0	0	0	0
1,5	-0,25	-0,067	-0,067
1,0	0	0	0



Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB224...	6.14T25P	T25PQ

Wendeschnidplatte

Indexable insert

S224...3.

präzisionsgesintert
precision sintered



Geometrie .3.

Geometrie mit Spanformrille für alle Werkstoffe.
Geometry with chip forming for all materials.

Hauptmerkmale Characteristics

- sichere Spankontrolle (Spanrolle)
- universell einsetzbar - auch für Werkstoffe mit höherer Festigkeit
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Produktionssicherheit durch kontrollierten Spanablauf

Einsatzgebiete Applications

- Einstechen: Stechtiefe bis 18 mm
- Längsdrehen: Schnitttiefe a_p bis 3 mm*
- Grooving: Depth of groove up to 18 mm
- Side turning: Depth of cut a_p up to 3 mm*

- excellent swarf control
- suitable for high alloy- high strength steels
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- excellent swarf control allows production security

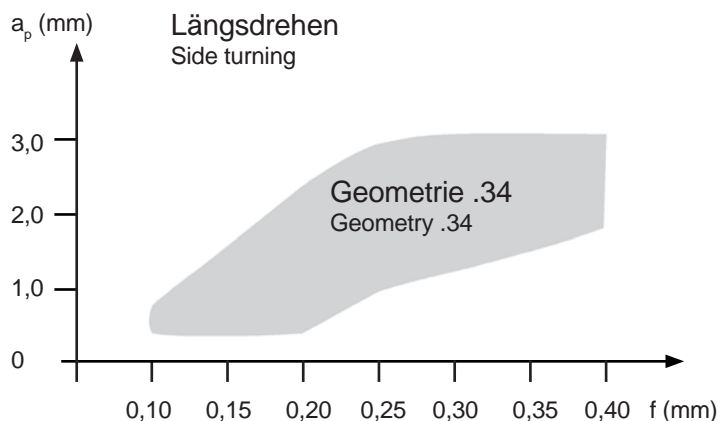
Vorschub f Feed rate f

- Einstechen: 0,15 bis 0,25 mm/U*
- Längsdrehen: bis 0,4 mm/U*
- Grooving: 0,15 up to 0,25 mm/rev*
- Side turning: up to 0,4 mm/rev*

* abhängig von der Plattenbreite
* dependent upon width of insert

Formwendeschnidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!
Wendeschnidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.



Spanbruchdiagramm S224.0500.34, Werkstoff 16MnCr5
Chip control graph S224.0500.34 material 16MnCr5

Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

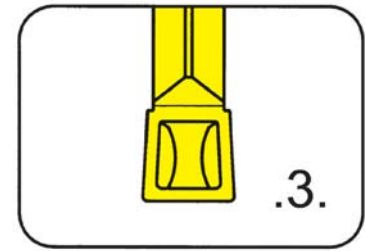


Wendeschneidplatte

Indexable insert

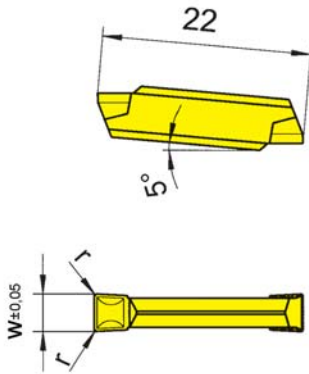
S224

mit Spanformrille
with chip former



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3-6 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	AS62	AS66	H54	TC92	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
S224.0300.32	3	0,2	03	▲	▲	▲	△	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0300.34	3	0,4	03	▲	▲	▲	△	△	▲	△	▲	▲	▲
S224.0400.32	4	0,2	04	△	▲	▲	△	▲	▲	△	▲	▲	▲
S224.0400.34	4	0,4	04	▲	▲	▲	△	▲	▲	△	▲	▲	▲
S224.0500.34	5	0,4	05	▲	▲	▲	△	△	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0500.38	5	0,8	05	△	△	▲	△	△	▲	▲	▲	△	▲
S224.0600.34	6	0,4	06	△	▲	▲	△	△	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0600.38	6	0,8	06	△	▲	△	△	△	▲	▲	△	△	▲
▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request				P	•	•	•	•	•	•	•	•	•
● empfohlen / recommended				M	-	-	o	•	-	•	-	-	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K	•	-	•	-	-	•	-	-	•
- nicht geeignet / not suitable				N	•	-	•	-	-	•	-	-	•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				S	-	-	o	-	-	•	-	-	•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades				H	-	-	-	-	-	-	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet													

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S224...5.

präzisionsgesintert
precision sintered



Geometrie .5.

Geometry

Leichtschneidende Geometrie für Werkstoffe mittlerer Festigkeit.
Easy cutting geometry for materials with medium strength.

Hauptmerkmale Characteristics

- sichere Spankontrolle über einen weiten Vorschubsbereich
- leichtschneidend - geringe Leistungsaufnahme
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Produktionssicherheit durch Spanformung

Einsatzgebiete Applications

- Einstechen: Stechtiefe bis 18 mm
- Längsdrehen: Schnitttiefe a_p bis 3 mm*
- Grooving: Depth of groove up to 18 mm
- Side turning: Depth of cut a_p up to 3 mm*



- excellent swarf on a wide feed range
- easy cutting - low power requirement
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- excellent swarf control allows production security

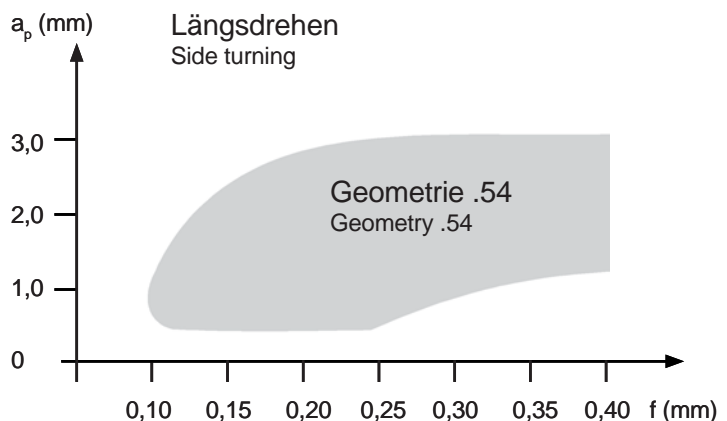
Vorschub f Feed rate f

- Einstechen: bis 0,45 mm/U*
- Längsdrehen: bis 0,6 mm/U*
- Grooving: up to 0,45 mm/rev*
- Side turning: up to 0,6 mm/rev*

* abhängig von der Plattenbreite
* dependent upon width of insert

Formwendeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.



Spanbruchdiagramm S224.0400.54, Werkstoff 16MnCr5
Chip control graph S224.0500.54 material 16MnCr5

Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

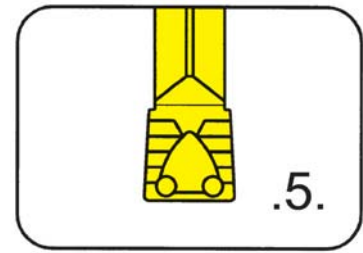


Wendeschneidplatte

Indexable insert

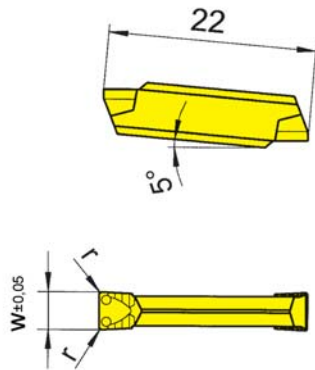
S224

mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-6 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	AS62	AS66	EG56	H54	TC92	TF45	TI25	TN32	TN35
S224.0200.52	2,0	0,2	01		▲	▲	▲						
S224.0250.52	2,5	0,2	02		▲	▲	▲						
S224.0300.52	3,0	0,2	03	△	▲	▲	▲	△	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0300.54	3,0	0,4	03	▲	▲	▲	▲	△	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0400.52	4,0	0,2	04	▲	▲	▲	▲	△	△	▲	▲	▲	▲
S224.0400.54	4,0	0,4	04	▲	▲	▲	▲	△	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0500.54	5,0	0,4	05	△	▲	▲	▲	△	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0500.58	5,0	0,8	05	▲	▲	▲	△	△	▲	△	▲	△	△
S224.0600.54	6,0	0,4	06	△	▲	▲	▲	△	▲	▲	▲	△	▲
S224.0600.58	6,0	0,8	06	△	▲	▲	△	△	△	△	△	△	△
▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request				P	●	●	●	●	●	●	●	●	●
● empfohlen / recommended				M	-	-	o	o	●	-	●	-	●
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K	●	-	●	o	-	-	●	●	-
- nicht geeignet / not suitable				N	●	-	●	-	-	-	●	●	-
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				S	-	-	o	-	-	-	●	●	-
beschichtete HM-Sorten / coated grades				H	-	-	-	-	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet													

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S224...A.

präzisionsgesintert
precision sintered



Geometrie .A.

Geometrie mit sicherem Spanbruch für Werkstoffe mittlerer Festigkeit
Geometry with excellent chip breaking for materials with medium strength

Hauptmerkmale Characteristics

- sichere Spankontrolle über einen weiten Vorschubsbereich
- kontrollierte Späne, nicht nur im Vollschnitt
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Produktionssicherheit durch kontrollierten Spanablauf

Einsatzgebiete Applications

- Einstechen: Stechtiefe bis 18 mm
- Längsdrehen: Schnitttiefe a_p bis 2,5 mm*
- Grooving: Depth of groove up to 18 mm
- Side turning: Depth of cut a_p up to 2,5 mm*



- excellent swarf on a wide feed range
- excellent swarf control, also by partial cutting
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- excellent swarf control allows production security

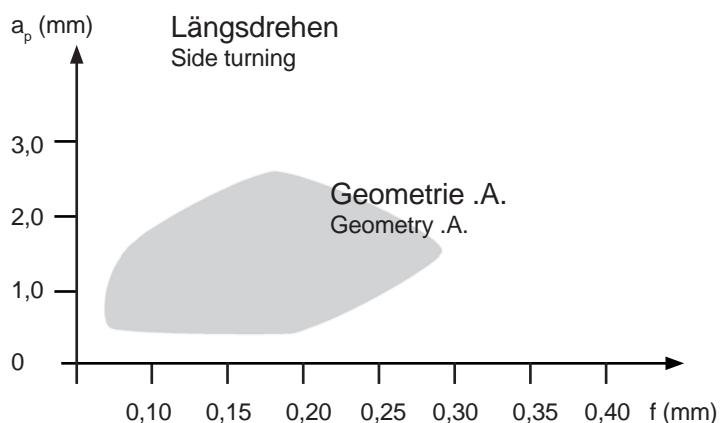
Vorschub f Feed rate f

- Einstechen: bis 0,3 mm/U*
- Längsdrehen: bis 0,3 mm/U*
- Grooving: up to 0,3 mm/rev*
- Side turning: up to 0,3 mm/rev*

* abhängig von der Plattenbreite
* dependent upon width of insert

Formwendeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.



Spanbruchdiagramm S224.0400.A4, Werkstoff 16MnCr5
Chip control graph S224.0500.A4 material 16MnCr5

Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

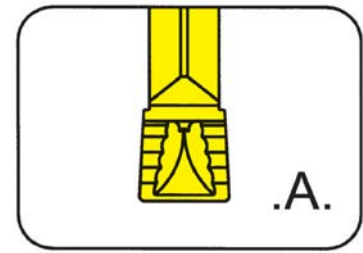


Wendeschneidplatte

Indexable insert

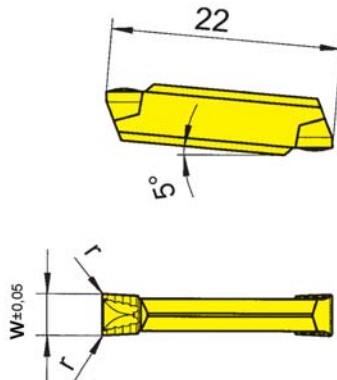
S224

mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3-6 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	AS62	AS65	TC92	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
S224.0300.A2	3	0,2	03	▲	▲		△	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0300.A4	3	0,4	03	△	▲		▲	▲	△	▲	▲	▲
S224.0400.A2	4	0,2	04	△	▲		△	▲	△	▲	△	▲
S224.0400.A4	4	0,4	04	△	▲	▲	△	▲	△	▲	▲	▲
S224.0500.A4	5	0,4	05	△	▲		△	▲	△	▲	▲	▲
S224.0500.A8	5	0,8	05	△	▲		△	△		△	▲	△
S224.0600.A4	6	0,4	06	△	△		△	△		▲	▲	▲
S224.0600.A8	6	0,8	06	△	▲		△	△		△	△	▲
				P	●	●	●	●	●	●	●	●
				M	-	-	o	-	●	-	-	●
				K	●	-	o	-	●	-	-	●
				N	●	-	-	-	●	-	-	●
				S	-	-	-	-	●	-	-	●
				H	-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 ● empfohlen / recommended
 o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades
 ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades



Wendeschneidplatte

Indexable insert

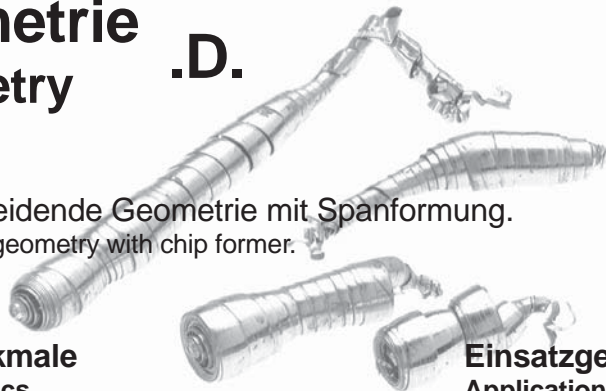
S224...D.

präzisionsgesintert
precision sintered



Geometrie .D. Geometry

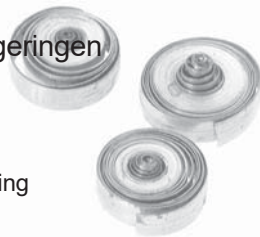
Leichtschneidende Geometrie mit Spanformung.
Easy cutting geometry with chip former.



Hauptmerkmale Characteristics

- besonders geeignet für die Innenbearbeitung
- leichtschneidend
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Spanformung auch bei geringen Vorschüben

- mainly used for internal grooving
- very positive geometry
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- reduced swarf even at low feedrate



Einsatzgebiete Applications

- Einstechen:
Stechtiefe bis 18 mm
- Längsdrehen:
Schnittiefe a_p bis 3 mm*
- Grooving:
Depth of groove up to 18 mm
- Side turning:
Depth of cut a_p up to 3 mm*

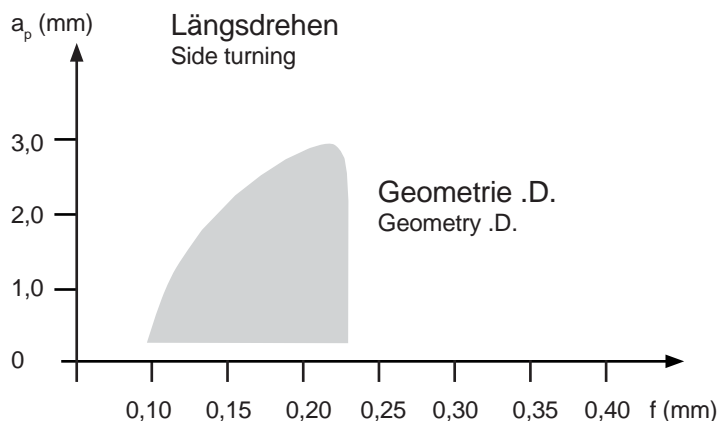
Vorschub f Feed rate f

- Einstechen: bis 0,15 mm/U*
- Längsdrehen: bis 0,2 mm/U*
- Grooving: up to 0,15 mm/rev*
- Side turning: up to 0,2 mm/rev*

* abhängig von der Plattenbreite
* dependent upon width of insert

Formwendeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!
Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.



Spanbruchdiagramm S224.0300.D2, Werkstoff 16MnCr5
Chip control graph S224.0300.D2 material 16MnCr5

Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

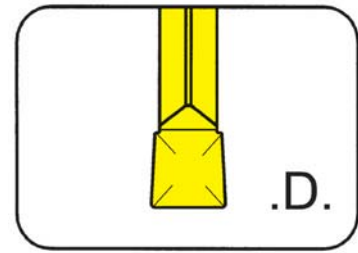


Wendeschneidplatte

Indexable insert

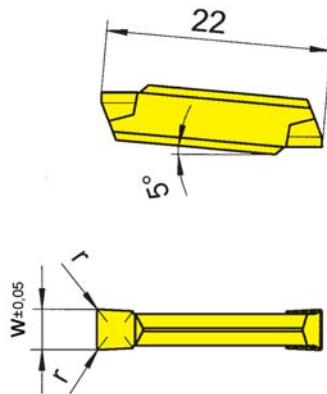
S224

mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-4 mm
-------------------------------	--	-----------------

D2 präzisionsgesintert / *D2.G präzisionsgeschliffen
D2 precision sintered / *D2.G precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

*Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	H54	TF45	TF46	T122	T125	TN32	TN35
S224.0200.D2G	2,0	0,2	01		x					
S224.0200.D2	2,0	0,2	01	▲	▲	▲		▲	▲	▲
S224.0250.D2.G	2,5	0,2	02			▲	▲			
S224.0250.D2	2,5	0,2	02	△	▲	▲		▲	▲	▲
S224.0300.D2.G	3,0	0,2	03		▲	▲	▲			
S224.0300.D2	3,0	0,2	03	▲	▲	▲		▲	▲	▲
S224.0400.D2.G	4,0	0,2	04			▲	▲			
S224.0400.D2	4,0	0,2	04	△	▲	▲		▲	▲	▲
▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request				P	•	•	•	•	•	•
● empfohlen / recommended				M	•	•	○	-	•	•
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K	-	•	•	-	•	•
- nicht geeignet / not suitable				N	-	•	•	-	•	•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				S	-	•	○	-	•	•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades				H	-	-	-	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet										

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades



Wendeschneidplatte

Indexable insert

S224...C.

präzisionsgesintert
precision sintered



Geometrie .C. Geometry

Geometrie zum Abstechen.

Geometry for parting off.

Hauptmerkmale

Characteristics

- sichere Spankontrolle über empfohlenen Vorschubsbereich
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Produktionssicherheit durch kontrollierten Spanablauf

- excellent swarf control on the recommended feed range
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- excellent swarf control allows production security

Einsatzgebiete

Applications

- Einstechen und Abstechen:
Stechtiefe bis 18 mm
- Grooving and parting off:
Depth of groove up to 18 mm

Vorschub f Feed rate f

- Abstechen: 0,02 bis 0,1 mm/U
- Parting off: 0,02 up to 0,1 mm/rev



Bitte beachten:

Der empfohlene Vorschub ist bei Schneidplatten mit Abstechschräge um 20-50% zu verringern. Beste Standmengen und Oberflächen werden mit geraden Schneiden erreicht. Beim Abstechen von Vollmaterial ist der Vorschub vor dem Abstich deutlich zu reduzieren.

Please note:

The recommended feedrate has to be reduced by 20-50% with right or left hand inserts.

Best toollife and surfaces will be obtained with neutral inserts. Reduce the feed rate before parting off when machining solid bars.

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off

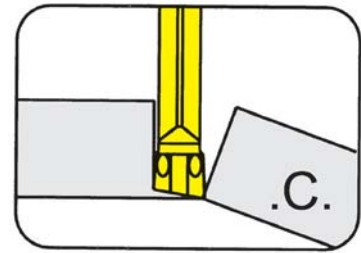


Wendeschneidplatte

Indexable insert

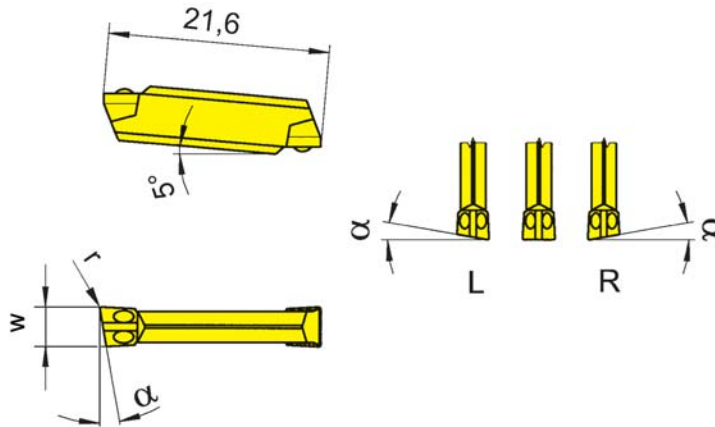
S224

mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	TC92	TF45	TI25	TN35
S224.0020.C1	2,0	0,15	0°	01	▲	▲	▲	▲
R/LS224.0520.C1	2,0	0,15	5°	01	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/LS224.0820.C1	2,0	0,15	8°	01	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/LS224.1520.C1	2,0	0,15	15°	01	▲/▲	▲/▲		▲/▲
S224.0025.C1	2,5	0,15	0°	02	▲	▲	▲	▲
R/LS224.0525.C1	2,5	0,15	5°	02	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/LS224.0825.C1	2,5	0,15	8°	02	▲/▲	▲/▲		▲/▲
S224.0030.C1	3,0	0,15	0°	03	▲	▲	▲	▲
R/LS224.0530.C1	3,0	0,15	5°	03	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/LS224.0830.C1	3,0	0,15	8°	03	▲/▲	▲/▲		▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	●	●	●	●
M	-	●	●	●
K	-	●	●	●
N	-	●	●	●
S	-	●	●	●
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades



Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

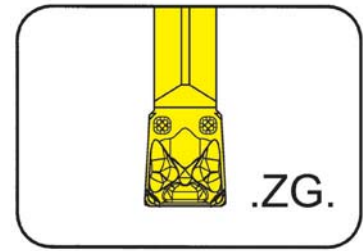


Wendeschneidplatte

Indexable insert

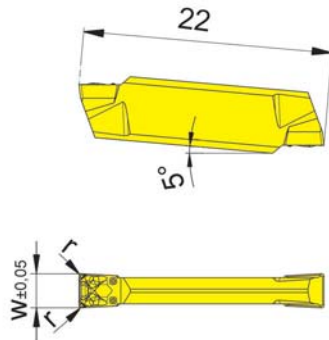
S224

mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3 mm
-------------------------------	--	---------------

ZG präzisionsgeschliffen
ZG precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

G

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	ALXT
S224.0300.ZG2	3	0,2	03	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	•
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

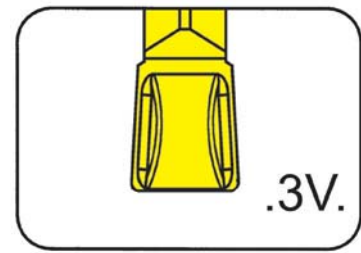


Wendeschneidplatte

Indexable insert

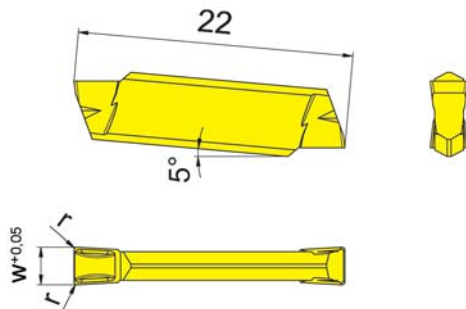
S224

mit Spanformrinne
with chip former



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-4 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,06$ mm
Indexability length $\pm 0,06$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS45	HP65
S224.0200.3V2	2,0	0,2	01	▲	▲
S224.0250.3V2	2,5	0,2	02	▲	▲
S224.0300.3V2	3,0	0,2	03	▲	▲
S224.0400.3V3	4,0	0,3	04	▲	▲
				P	•
				M	•
				K	•
				N	•
				S	o
				H	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades



Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off

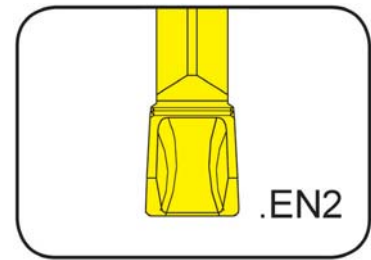


Wendeschneidplatte

Indexable insert

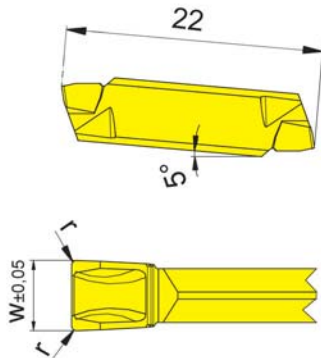
S224

mit Spanformrille
with chip former



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

G

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS62	AS65
S224.0200.EN2	2,0	0,2	01	▲	▲
S224.0250.EN2	2,5	0,2	02	▲	▲
S224.0300.EN2	3,0	0,2	03	▲	▲
				P ●	●
				M -	○
				K -	○
				N -	-
				S -	-
				H -	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

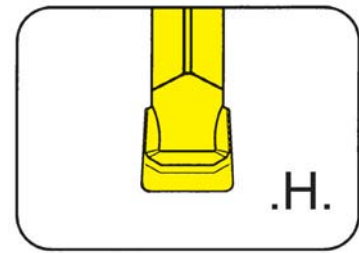


Wendeschneidplatte

Indexable insert

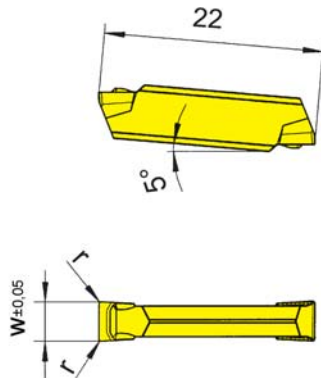
S224

mit Spantreppe
with chip breaker



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3-6 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,06$ mm
Indexability length $\pm 0,06$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	TF42
S224.0300.H4	3	0,4	03	▲	▲
S224.0400.H4	4	0,4	04	▲	▲
S224.0500.H6	5	0,6	05	▲	▲
S224.0500.H8	5	0,8	05	▲	▲
S224.0600.H6	6	0,6	06	▲	▲
S224.0600.H8	6	0,8	06	▲	▲
				P	•
				M	-
				K	•
				N	•
				S	-
				H	-

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
- empfohlen / recommended
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades



Axialeinstechen

Face Grooving

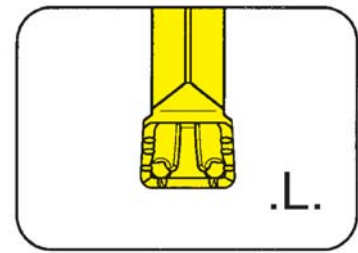


Wendeschneidplatte

Indexable insert

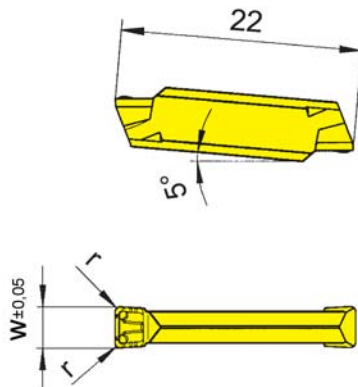
S224

mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 3-6 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

G

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	AS62	AS65	AS66	ASG6	TF42	T122
S224.0300.L4	3	0,4	03	▲	▲	▲	▲	△		
S224.0400.L4	4	0,4	04	▲	▲		▲		▲	▲
S224.0500.L4	5	0,4	05	▲	▲		△	△	▲	▲
S224.0500.L6	5	0,6	05	△	▲		▲	△	▲	△
S224.0600.L4	6	0,4	06	▲	▲				▲	▲
S224.0600.L6	6	0,6	06	▲	▲			△	△	▲
▲ ab Lager / on stock	△ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request									
● empfohlen / recommended										
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation										
- nicht geeignet / not suitable										
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades										
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades										
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet										
P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	-	-	o	o	o	-	-	-	-	-
K	●	-	●	●	o	-	-	-	-	-
N	●	-	●	●	-	-	-	-	-	-
S	-	-	o	o	-	-	-	-	-	-
H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Einstecken und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

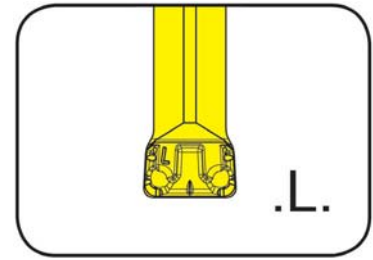


Schneidplatte

Insert

S124

mit Spanformung
with chip forming

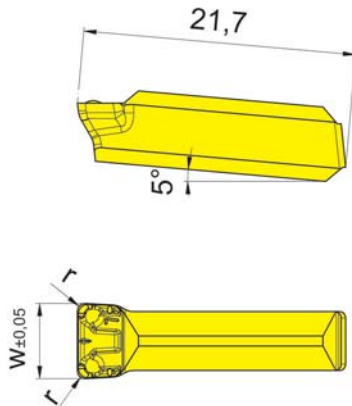


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 6 mm
-------------------------------	--	---------------

präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224



Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AS42	AS46
S124.0600.L6	6	0,6	06	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Schneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in **right and left** hand toolholders.

P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	•	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades



Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off

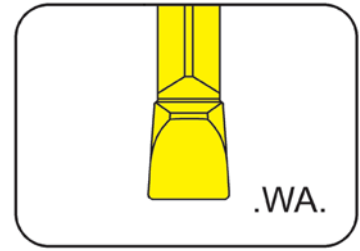


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S224

mit Spanformung
with chip forming

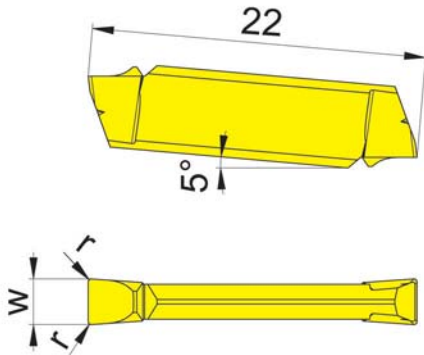


Stechbreite Stechtiefe bis	Width of groove Depth of groove up to	2-3 mm 18 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgeschliffen und poliert
precision ground and polished

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224



G

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	K10	DD26
S224.0200.WA2	2	0,2	01	▲	▲
S224.0300.WA2	3	0,2	03	▲	▲
				P ●	
				M ○	
				K ●	
				N ●	
				S ○	
				H -	

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 ● empfohlen / recommended
 ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 □ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades
 ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

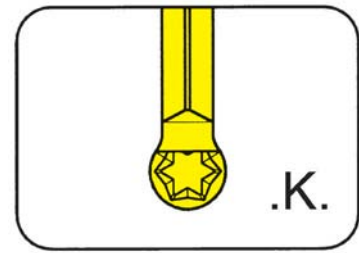


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S224

mit Spanformung
with chip forming

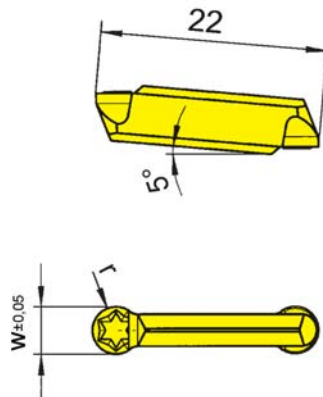


Stechtiefe bis Stechbreite Vollradius	Depth of groove up to Width of groove Full radius	18 mm 2-6 mm 1-3 mm
---	---	---------------------------

präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224



Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,06$ mm
Indexability length $\pm 0,06$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	AL96	AS62	AS66	P20	TC92	TF42	TN32	TN35
S224.0010.K2	2	1,0	01		▲	▲			▲		
S224.0015.K3	3	1,5	03	▲	▲	▲	△	▲	▲	▲	
S224.0020.K4	4	2,0	04	▲	▲	▲	△	▲	▲	▲	
S224.0025.K5	5	2,5	05	▲	▲	▲	△	▲	▲	▲	△
S224.0030.K6	6	3,0	06		▲	▲	△				
				P	●	●	●	●	●	●	●
				M	-	-	○	-	-	-	●
				K	●	-	●	-	-	-	●
				N	●	-	●	-	-	-	●
				S	-	-	○	-	-	-	●
				H	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

D_{min} für Eckenfreistriche in Verbindung mit Klemmhalter unter 45°

D_{min} for corner reliefs with toolholder 45°

t_{max}	S224.0010.K2	S224.0015.K3	S224.0020.K4	S224.0025.K5	S224.0030.K6
0,5	Ø 34	Ø 26	Ø 22	Ø 21	Ø 14
1,0	Ø 54	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18
1,5	Ø 54	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18
2,0	Ø 55	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18
2,5	Ø 56	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18
3,0	-	-	-	Ø 22	Ø 18

Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

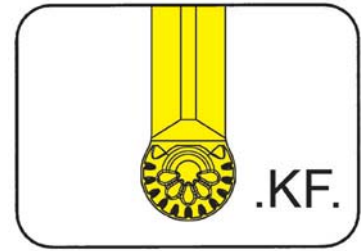


Wendeschneidplatte

Indexable insert

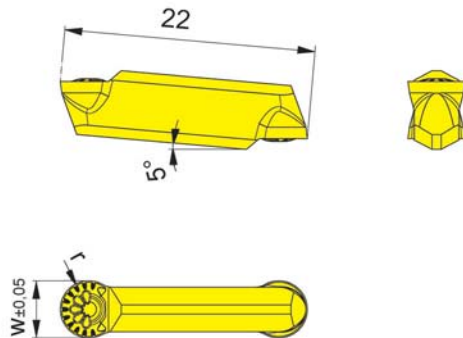
S224

mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	18 mm
Stechbreite	Width of groove	3-6 mm
Vollradius	Full radius	1,5-3 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	HM-Sorten		
				AS62	AS66	TA42
S224.0015.KF3	3	1,5	03		▲	x
S224.0020.KF4	4	2,0	04		▲	Δ
S224.0025.KF5	5	2,5	05	Δ	▲	x
S224.0030.KF6	6	3,0	06	x	▲	
				P	●	●
				M	-	○
				K	-	●
				N	-	●
				S	-	○
				H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

D_{min} für Eckenfreistriche in Verbindung mit Klemmhalter unter 45°

D_{min} for corner reliefs with toolholder 45°

t_{max}	S224.0010.K2	S224.0015.K3	S224.0020.K4	S224.0025.K5	S224.0030.K6
0,5	Ø 26	Ø 22	Ø 21	Ø 14	Ø 14
1,0	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18	Ø 18
1,5	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18	Ø 18
2,0	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18	Ø 18
2,5	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18	Ø 18
3,0	-	-	Ø 22	Ø 18	Ø 18

Einstechen und Längsdrehen

Grooving and Side Turning

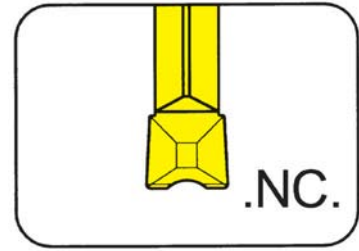


Wendeschneidplatte

Indexable insert

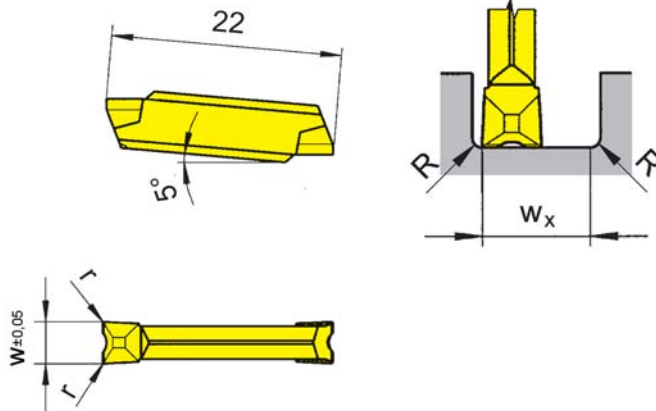
S224

mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2,5-3 mm
-------------------------------	--	-------------------

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length ± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	w	r	w _x	Größe Size	TF46	TI22	TI25	TI26
S224.NC25.D2	2,5	0,2	3,6	02	Δ	▲	▲	▲
S224.NC30.D2	3,0	0,2	4,5	03	Δ	▲	▲	▲
					P	•	•	•
					M	o	-	o
					K	•	-	•
					N	•	-	•
					S	o	-	o
					H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

$w_x = \text{Nutbreite} - R_{(\text{rechts})} - R_{(\text{links})}$

$w_x = \text{width of groove} - R_{(\text{right})} - R_{(\text{left})}$

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades



Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off

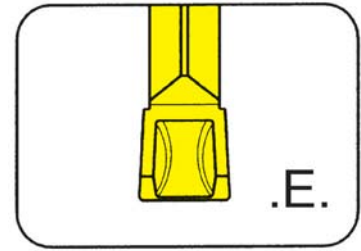


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S224

mit Spanformrinne
with chip former

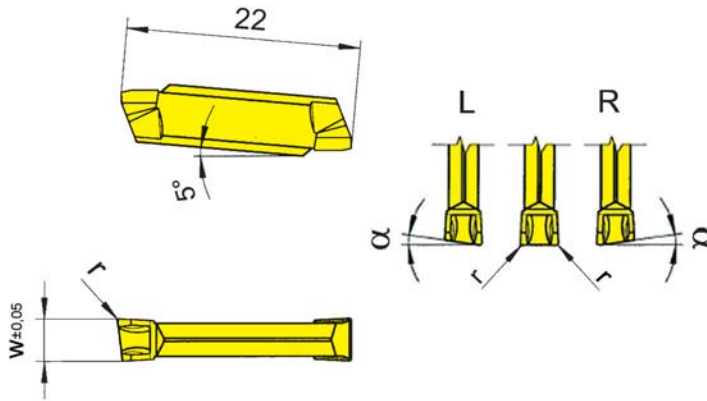


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-4 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	AL96	AS62	TA43	TC92	TC93	TF43	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35
S224.0200.E2	2,0	0,2	0°	01		▲		Δ	Δ	▲	▲				
R/LS224.0520.E2	2,0	0,2	5°	01		▲/▲		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ				
S224.0250.E2	2,5	0,2	0°	02		▲		▲	Δ	▲	▲				
R/LS224.0525.E2	2,5	0,2	5°	02		▲/Δ		Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ				
S224.0300.E2	3,0	0,2	0°	03	Δ	▲	Δ	▲	Δ	▲	▲	▲	▲	Δ	Δ
S224.0300.E4	3,0	0,4	-	03	Δ	Δ		Δ	Δ	▲	▲		Δ	Δ	Δ
R/LS224.0530.E2	3,0	0,2	5°	03		▲/▲		Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ	▲/▲				
S224.0400.E2	4,0	0,2	0°	04	Δ	▲		Δ	Δ	Δ	▲		Δ	Δ	Δ
S224.0400.E4	4,0	0,4	-	04	Δ	▲		Δ	Δ	Δ	▲		Δ	Δ	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off

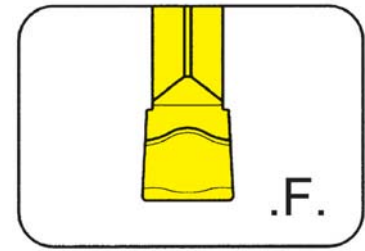


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S224

mit Spanformung
with chip forming

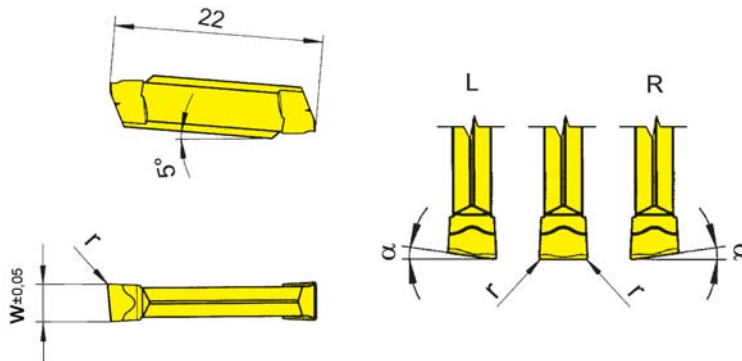


Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-4 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224



Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	AL96	TA43	TF42	TF43	TF45	TF46	TI22	TI25	TN32
S224.0200.F2	2,0	0,2	0°	01	Δ		Δ	▲	▲	▲	▲	▲	Δ
R/LS224.0520.F2	2,0	0,2	5°	01					▲/▲	▲/Δ			
S224.0250.F2	2,5	0,2	0°	02	Δ		Δ	Δ	▲	Δ	▲	Δ	Δ
R/LS224.0525.F2	2,5	0,2	5°	02				▲/Δ	▲/Δ				
S224.0300.F2	3,0	0,2	0°	03	Δ	Δ		▲	▲	▲	Δ	▲	Δ
R/LS224.0530.F2	3,0	0,2	5°	03				Δ/Δ	▲/▲		Δ/Δ		
S224.0400.F2	4,0	0,2	0°	04	Δ		Δ		▲		▲	Δ	Δ
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request					P	●	●	●	●	●	●	●	●
● empfohlen / recommended					M	-	-	-	●	○	-	●	-
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation					K	●	-	-	-	●	-	●	-
- nicht geeignet / not suitable					N	●	-	-	-	●	-	●	-
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades					S	-	-	-	-	○	-	●	-
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades					H	-	-	-	-	-	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet													

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades



Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off

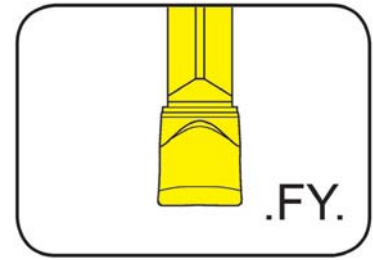


Wendeschneidplatte

Indexable insert

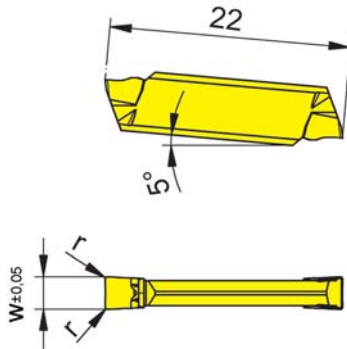
S224

mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	18 mm 2-3 mm
-------------------------------	--	-----------------

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

G

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	T125
S224.0200.FY2	2,0	0,2	01	▲
S224.0250.FY2	2,5	0,2	02	▲
S224.0300.FY2	3,0	0,2	03	▲
				P •
				M •
				K •
				N •
				S •
				H -

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern
verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Einstechen und Abstechen

Grooving and Parting Off

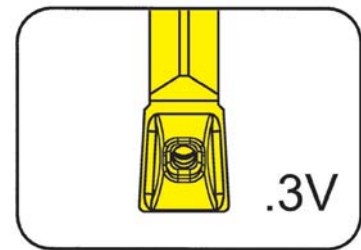


Wendeschneidplatte

Indexable insert

S224

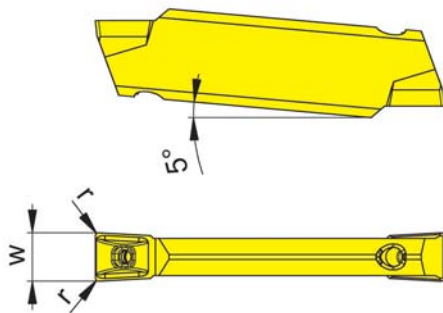
mit Spanformrinne
with chip former



Stechbreite	Width of groove	3 mm
-------------	-----------------	------

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224



Kühlmittelzufuhr durch die
Schneidplatte
Coolant supply through insert

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	HP65
S224.0300.3V2.IK	3	0,2	03	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

□ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	-

G

Gewindedrehen (außen) Vollprofil

Threading (external) Full profile

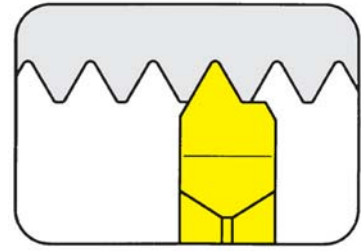


Wendeschneidplatte

Indexable insert

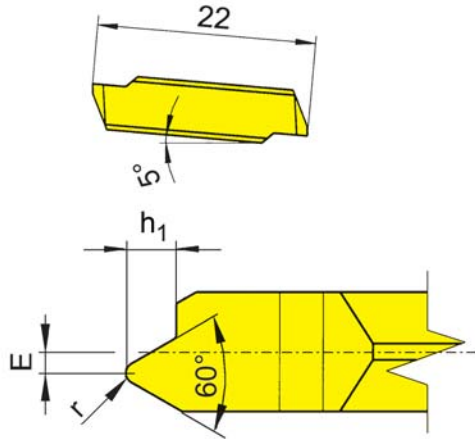
S224

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread



Steigung	Pitch	0,5-2 mm
----------	-------	----------

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,025$ mm
Indexability length $\pm 0,025$ mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	E	r	h_1	Größe Size	TF45
R/LS224.0305.02	0,50	1,0	0,07	0,31	03	▲▲
R/LS224.0407.02	0,75	0,9	0,11	0,46	03	▲▲
R/LS224.0610.02	1,00	0,8	0,14	0,61	03	▲▲
R/LS224.0712.02	1,25	0,7	0,15	0,77	03	▲▲
R/LS224.0915.02	1,50	0,5	0,20	0,92	03	▲▲
R/LS224.1017.02	1,75	0,4	0,25	1,07	03	▲/Δ
R/LS224.1220.02	2,00	0,3	0,25	1,23	03	▲▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

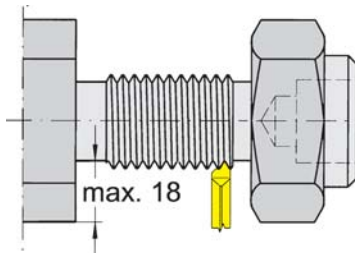
State R or L version

HM-Sorten

Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.



Besonders geeignet
für „hinter Bund“
Bearbeitung.
Suitable for threading
behind a shoulder.

Gewindedrehen (außen) Vollprofil

Threading (external) Full profile

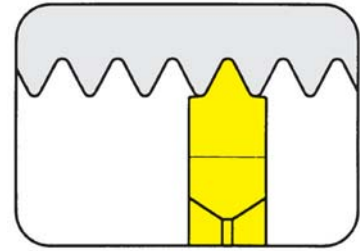


Wendeschneidplatte

Indexable insert

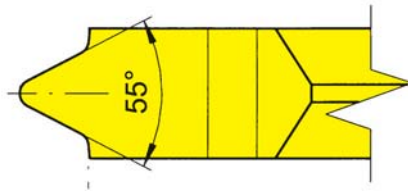
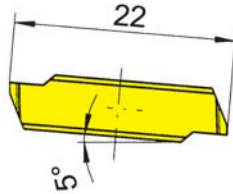
NS224

Whitworth Rohrgewinde
Whitworth pipe thread



Gang pro Zoll	Threads per inch	11-28
---------------	------------------	-------

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H224
Type B224
BK224

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,025$ mm
Indexability length $\pm 0,025$ mm

Bestellnummer Part number	TPI	Größe Size	TA45
NS224.5511.02	11	03	▲
NS224.5514.02	14	03	▲
NS224.5519.02	19	03	▲
NS224.5528.02	28	03	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

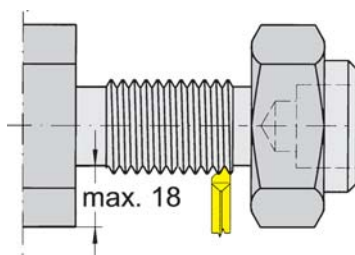
Abmessungen in mm

Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.

No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.



Besonders geeignet
für „hinter Bund“
Bearbeitung.
Suitable for threading
behind a shoulder.



G

