

312



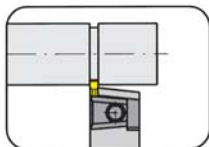
**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 0,5 - 6,3 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 0,5 - 6,3 mm

Klemmhalter
Toolholder
360/361/369/390/
391/368/309/340



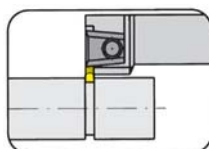
Seite/Page
N4-N8, N18-N19

Einstellbare Halter
Adjustable holder
N67/N68/N69

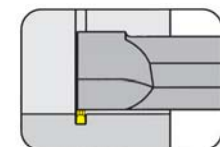


Seite/Page
N17

Grundhalter
Basic toolholder
330

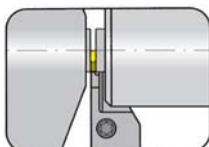


Seite/Page
N13

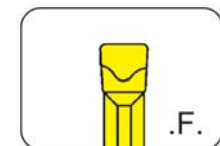


Seite/Page
N23

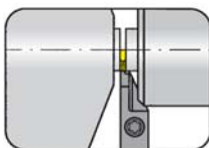
Wendeschneidplatte
Indexable insert
S312/312



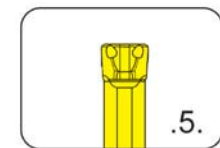
Seite/Page
N9-N10



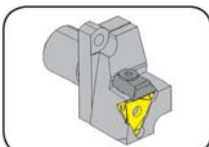
Seite/Page
N24



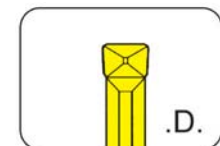
Seite/Page
N11-N12



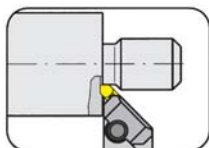
Seite/Page
N25



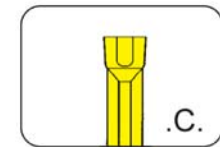
Seite/Page
N14



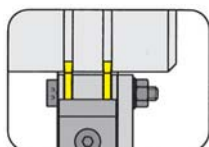
Seite/Page
N26



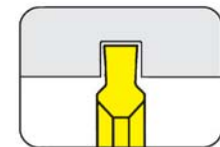
Seite/Page
N20



Seite/Page
N27



Seite/Page
N21-N22

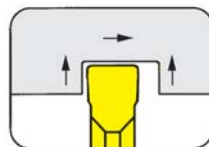


Seite/Page
N28-N32

Einbauhalter Graf
Cartridge Graf
64/65/99

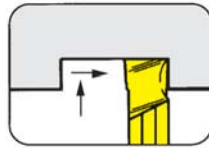


Seite/Page
N15-N16

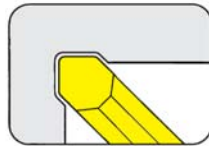


Seite/Page
N33

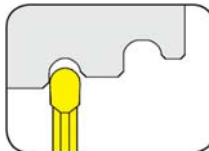
Wendeschneidplatte
Indexable insert
S312/312



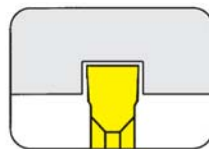
Seite/Page
N34



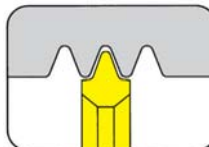
Seite/Page
N35-N36



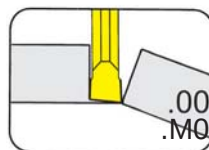
Seite/Page
N37



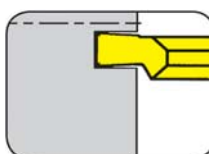
Seite/Page
N38-N39



Seite/Page
N40



Seite/Page
N41-N44

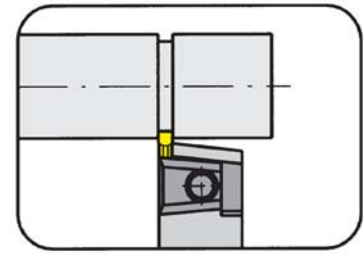
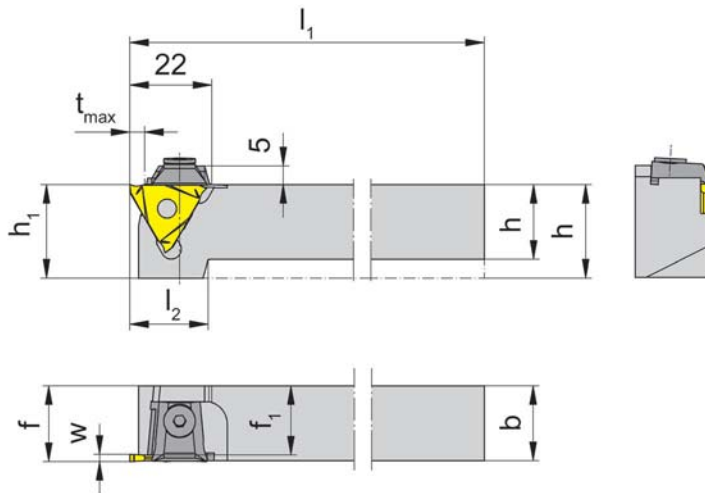


Seite/Page
N45

Klemmhalter

Toolholder

360

Stechtiefe bis
SpannbereichDepth of groove up to
Clamping range6 mm
0,5-2,9 mmfür Wendeschneidplatte
for Indexable insertTyp 312
Type S312
N312R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shownL = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f	f ₁	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L360.1212.01	12	12	100	24	25	f ₁ +w-a ₁	10,5	4	01	0,5-1,9
R/L360.1616.01	16	16	125	22	25	f ₁ +w-a ₁	14,5	4	01	0,5-1,9
R/L360.2020.01	20	20	125	21	25	f ₁ +w-a ₁	18,5	4	01	0,5-1,9
R/L360.2525.01	25	25	150	-	25	f ₁ +w-a ₁	23,5	4	01	0,5-1,9
R/L360.3232.01	32	32	170	-	32	f ₁ +w-a ₁	30,5	4	01	0,5-1,9
R/L360.1212.02	12	12	100	24	25	f ₁ +w-a ₁	9,5	6	02	1,9-2,9
R/L360.1616.02	16	16	125	22	25	f ₁ +w-a ₁	13,5	6	02	1,9-2,9
R/L360.2020.02	20	20	125	21	25	f ₁ +w-a ₁	17,5	6	02	1,9-2,9
R/L360.2525.02	25	25	150	-	25	f ₁ +w-a ₁	22,5	6	02	1,9-2,9
R/L360.3232.02	32	32	170	-	32	f ₁ +w-a ₁	29,5	6	02	1,9-2,9

Ausführung R oder L angeben
State R or L versionw, a₁ siehe WSP
w, a₁ see indexable insertsAbmessungen in mm
Dimensions in mmWeitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon requestt_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mmDas Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Wrench	Spannelement Clamping element
R/L360.1...	SW3,0 DIN911	11.3
R/L360...	SW3,0 DIN911	16.4

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



N

Klemmhalter

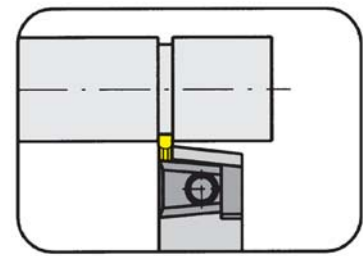
Toolholder

360

Stechtiefe bis
Spannbereich

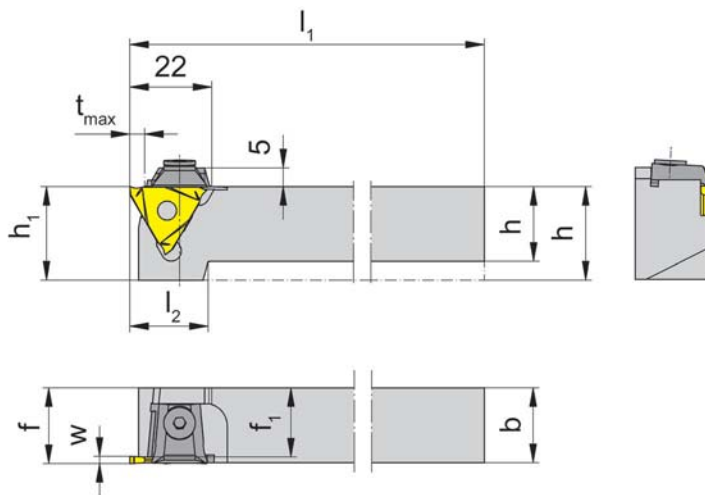
Depth of groove up to
Clamping range

6 mm
0,5-2,9 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
N312



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f	f ₁	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L360.1212.03	12	12	100	24	25	f ₁ +w-a ₁	8,5	6	03	2,9-3,9
R/L360.1616.03	16	16	125	22	25	f ₁ +w-a ₁	12,5	6	03	2,9-3,9
R/L360.2020.03	20	20	125	21	25	f ₁ +w-a ₁	16,5	6	03	2,9-3,9
R/L360.2525.03	25	25	150	-	25	f ₁ +w-a ₁	21,5	6	03	2,9-3,9
R/L360.3232.03	32	32	170	-	32	f ₁ +w-a ₁	28,5	6	03	2,9-3,9
R/L360.1616.04	16	16	125	22	25	f ₁ +w-a ₁	10,8	6	04	3,9-6,3
R/L360.2020.04	20	20	125	21	25	f ₁ +w-a ₁	14,8	6	04	3,9-6,3
R/L360.2525.04	25	25	150	-	25	f ₁ +w-a ₁	19,8	6	04	3,9-6,3
R/L360.3232.04	32	32	170	-	32	f ₁ +w-a ₁	26,8	6	04	3,9-6,3

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a₁ siehe WSP
w, a₁ see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

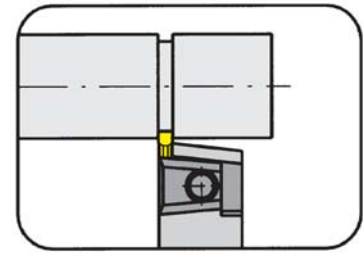
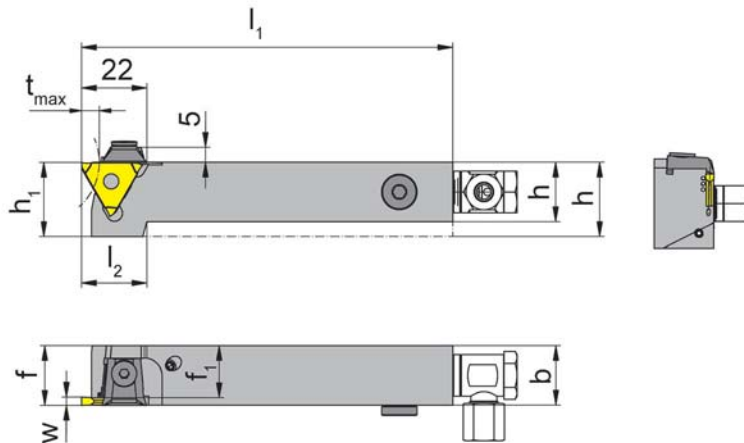
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Wrench	Spannelement Clamping element
R/L360.1212./1616.03	SW3,0 DIN911	11.3
R/L360.1616.04	SW3,0 DIN911	13.4
R/L360...	SW3,0 DIN911	16.4

Klemmhalter

Toolholder

360

Stechtiefe bis
SpannbereichDepth of groove up to
Clamping range6 mm
0,5-2,9 mmfür Wendeschneidplatte
for Indexable insertTyp 312
Type S312
N312R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shownL = links spiegelbildlich
L = left hand versionmit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f	f ₁	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L360.1212.01.IK	12	12	100	24	25	f ₁ +w-a ₁	10,5	4	01	0,5-1,9
R/L360.1616.01.IK	16	16	125	22	25	f ₁ +w-a ₁	14,5	4	01	0,5-1,9
R/L360.2020.01.IK	20	20	125	21	25	f ₁ +w-a ₁	18,5	4	01	0,5-1,9
R/L360.2525.01.IK	25	25	150	-	25	f ₁ +w-a ₁	23,5	4	01	0,5-1,9
R/L360.1212.02.IK	12	12	100	24	25	f ₁ +w-a ₁	9,5	6	02	1,9-2,9
R/L360.1616.02.IK	16	16	125	22	25	f ₁ +w-a ₁	13,5	6	02	1,9-2,9
R/L360.2020.02.IK	20	20	125	21	25	f ₁ +w-a ₁	17,5	6	02	1,9-2,9
R/L360.2525.02.IK	25	25	150	-	25	f ₁ +w-a ₁	22,5	6	02	1,9-2,9

Ausführung R oder L angeben
State R or L versionw, a₁ siehe WSP
w, a₁ see indexable insertsAbmessungen in mm
Dimensions in mmt_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mmDas Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Wrench	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Spannelement Clamping element	Dichtstopfen Sealing plug
R/L360.1212.01.IK	SW3,0 DIN911	004.00.61	11.3	
R/L360.1616.01.IK	SW3,0 DIN911	004.00.16	11.3	004.00.26
R/L360....	SW3,0 DIN911	004.00.16	16.4	

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off

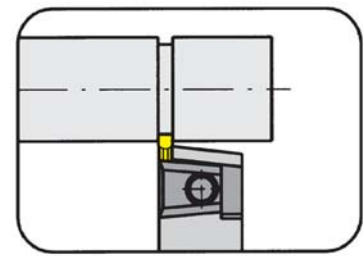


N

Klemmhalter

Toolholder

360



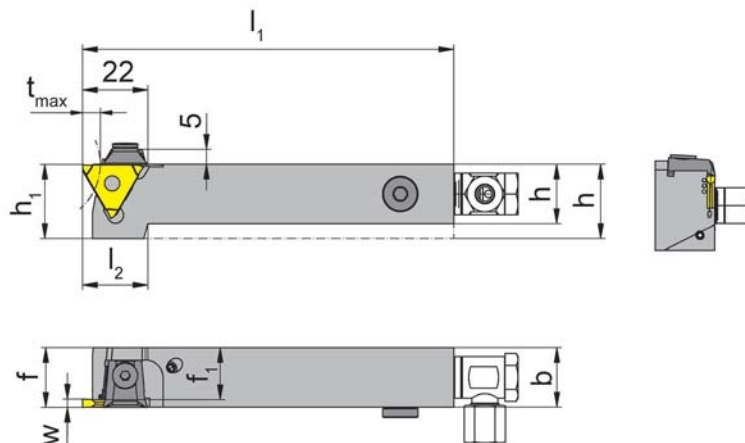
Stechtiefe bis
Spannbereich

Depth of groove up to
Clamping range

6 mm
2,9-3,9 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
N312



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f	f_1	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L360.1212.03.IK	12	12	100	24	25	f_1+w-a_1	8,5	6	03	2,9-3,9
R/L360.1616.03.IK	16	16	125	22	25	f_1+w-a_1	12,5	6	03	2,9-3,9
R/L360.2020.03.IK	20	20	125	21	25	f_1+w-a_1	16,5	6	03	2,9-3,9
R/L360.2525.03.IK	25	25	150	-	25	f_1+w-a_1	21,5	6	03	2,9-3,9

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a_1 siehe WSP
w, a_1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

t_{max} nur bei Werkstück- $\varnothing \leq 40$ mm erreichbar.
 t_{max} can be reached only with workpiece $\varnothing \leq 40$ mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Wrench	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Spannelement Clamping element	Dichtstopfen Sealing plug
R/L360.1212.03.IK	SW3,0 DIN911	004.00.61	11.3	
R/L360.1616.03.IK	SW3,0 DIN911	004.00.16	11.3	004.00.26
R/L360....	SW3,0 DIN911	004.00.16	16.4	

Einstecken (außen)

Grooving (external)



Klemmhalter

Toolholder

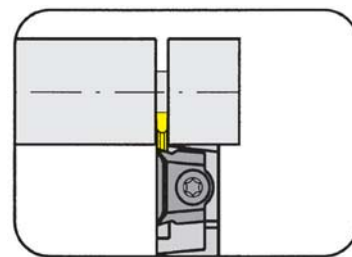
361

verringerte Kopfgröße
reduced head size

Stechtiefe bis
Spannbereich

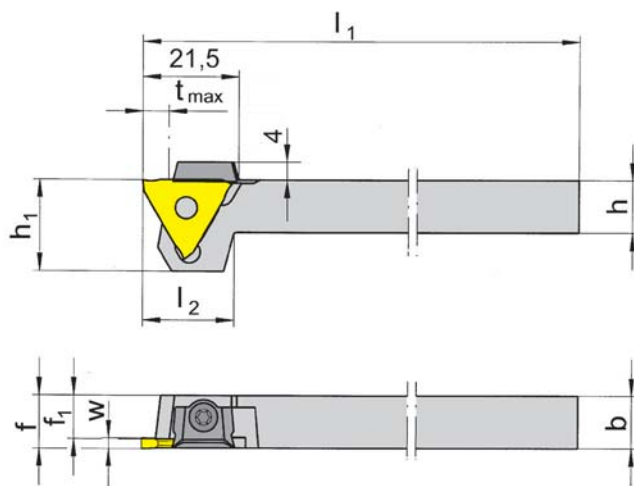
Depth of groove up to
Clamping range

6 mm
0,5-3,9 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
N312



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L361.1212.01	12	12	100	17	19	10,5	f ₁ +w-a ₁	4	01	0,5-1,9
R/L361.1212.02	12	12	100	17	19	9,5	f ₁ +w-a ₁	6	02	1,9-2,9
R/L361.1212.03	12	12	100	21	21	8,5	f ₁ +w-a ₁	6	03	2,9-3,9

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a₁ siehe WSP
w, a₁ see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Ersatzteile

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamping element	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L361...	12.3	030.0422.T10P	T10PL

Klemmhalter

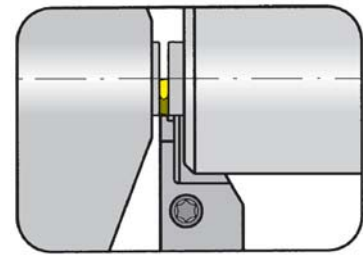
Toolholder

368

Stechtiefe bis
Stechbreite

Depth of groove up to
Width of groove

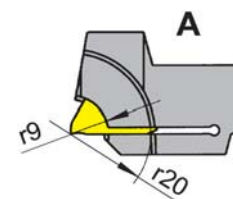
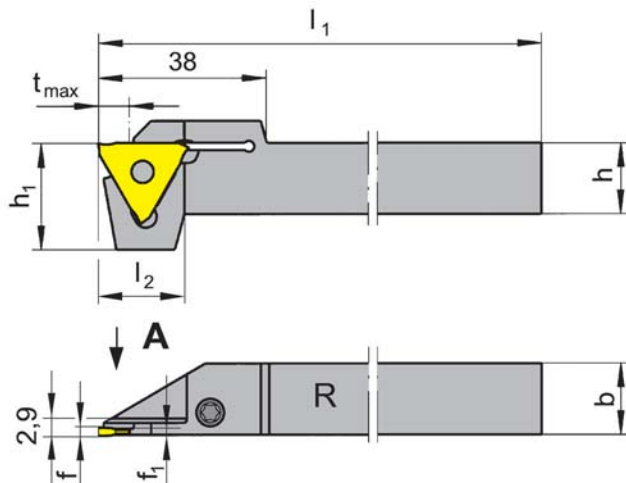
8 mm
0,5-1,5 mm



für TRAUB-Maschinen (TNL12/7)
for machines TRAUB (TNL12/7)

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312 w ≤ 1,5 mm
Type



nur für umfangs-
geschliffene Form-WSP
only for periferal grounded
profiled inserts

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f	f ₁	t _{max}
R/L368.1212.08	12	12	95	19,5	24	f ₁ +a ₁	1,0	8
R/L368.1616.08	16	16	95	19,5	24	f ₁ +a ₁	1,0	8
R/L368.1212.11	12	12	95	19,5	24	f ₁ +a ₁	1,3	8
R/L368.1616.11	16	16	95	19,5	24	f ₁ +a ₁	1,3	8

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

a₁ siehe WSP
a1 see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Halter R/L368...08 für WSP:

R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210... / R/L312.0012...

Toolholder R/L368...08 for indexable inserts:

R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210... / R/L312.0012...

Halter R/L368...11 für WSP:

R/L312.0515... / R/L312.0015.V1

Toolholder R/L368...11 for indexable inserts:

R/L312.0515... / R/L312.0015.V1

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

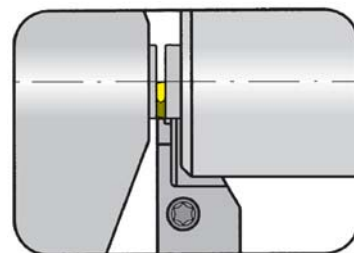
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L368...	4.15T15P	T15PQ

Klemmhalter

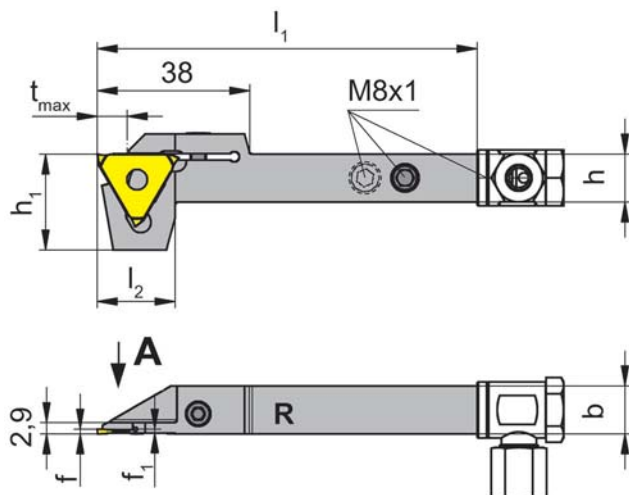
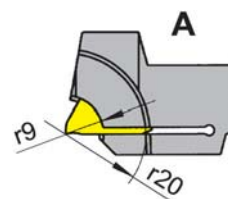
Toolholder

368

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supplyStechtiefe bis
StechbreiteDepth of groove up to
Width of groove8 mm
0,5-1,5 mm

für TRAUB-Maschinen (TNL12/7)

for machines TRAUB (TNL12/7)

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shownL = links spiegelbildlich
L = left hand versionfür Wendeschneidplatte
for Indexable insertTyp 312 w ≤ 1,5 mm
Typenur für umfangs-
geschliffene Form-WSP
only for periferal grounded
profiled inserts

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f	f ₁	t _{max}
R/L368.1212.08.IK	12	12	95	19,5	24	f ₁ +a ₁	1,0	8
R/L368.1616.08.IK	16	16	95	19,5	24	f ₁ +a ₁	1,0	8
R/L368.1212.11.IK	12	12	95	19,5	24	f ₁ +a ₁	1,3	8
R/L368.1616.11.IK	16	16	95	19,5	24	f ₁ +a ₁	1,3	8

Ausführung R oder L angeben
State R or L versiona₁ siehe WSP
a₁ see indexable insertsAbmessungen in mm
Dimensions in mm

Halter R/L368...08.IK für WSP:

R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210... / R/L312.0012...

Toolholder R/L368...08.IK for indexable inserts:

R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210... / R/L312.0012...

Halter R/L368...11.IK für WSP:

R/L312.0515... / R/L312.0015.V1

Toolholder R/L368...11.IK for indexable inserts

R/L312.0515... / R/L312.0015...V1

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Kühlmittelanschluss Coolant supply	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L368.1212...	4.15T15P	004.00.61	T15PQ
R/L368.1616...	4.15T15P	004.00.16	T15PQ

Abstechen

Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

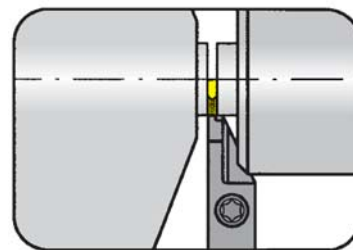
368

verstärkte Ausführung
reinforced version

Stechtiefe bis
Stechbreite

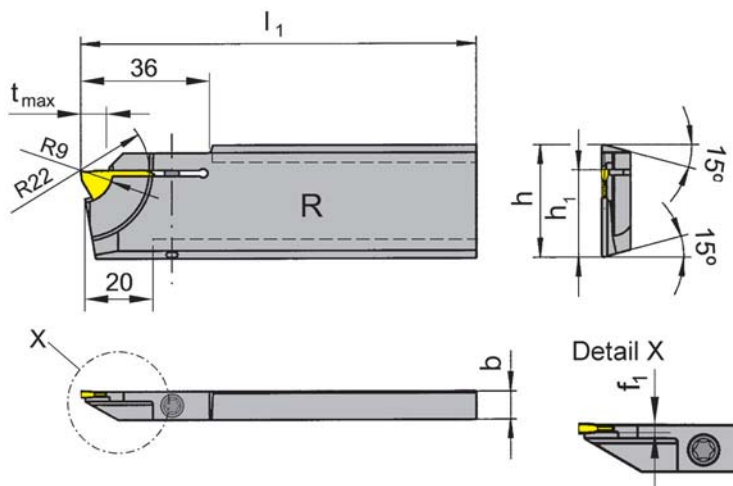
Depth of groove up to
Width of groove

8 mm
0,5-1,5 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312 w ≤ 1,5 mm
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

nur für umfangs-
geschliffene Form-WSP
only for periferal grounded
profiled inserts

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f ₁	t _{max}
R/L368.2608.08	26	8	110	21,4	1,0	8
R/L368.3208.08	32	8	110	24,8	1,0	8
R/L368.2608.11	26	8	110	21,4	1,3	8
R/L368.3208.11	32	8	110	24,8	1,3	8

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Halter R/L368...08 für WSP:

R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210... / R/L312.0012...

Toolholder R/L368...08 for indexable inserts:

R/L312.0805... / R/L312.0808... / R/L312.0510... R/L312.0512... / R/L312.1210... / R/L312.0012...

Halter R/L368...11 für WSP:

R/L312.0515... / R/L312.0015.V1

Toolholder R/L368...11 for indexable inserts:

R/L312.0515... / R/L312.0015.V1

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L368...	4.15T15P	T15PQ

Abstechen

Parting Off



Klemmhalter

Toolholder

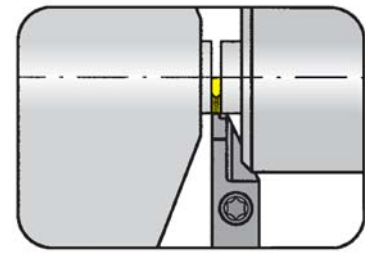
368

verstärkte Ausführung
reinforced version

Stechtiefe bis
Stechbreite

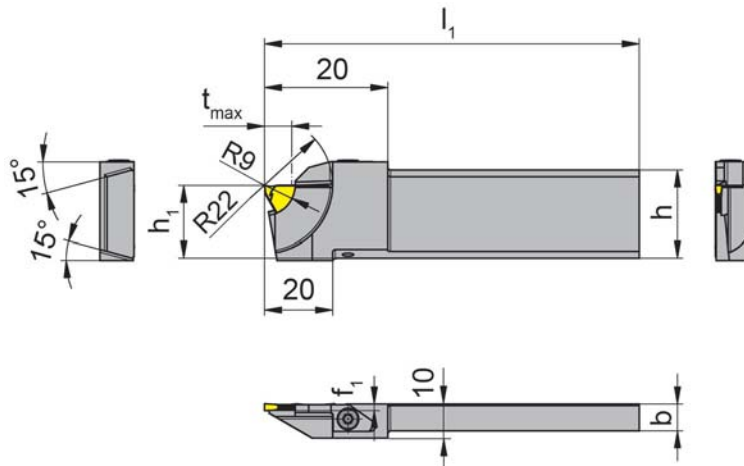
Depth of groove up to
Width of groove

8 mm
1,1-2 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312 w ≤ 2 mm
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f ₁	t _{max}
R/L368.2608.10.01	26	8	110	21,2	1	8

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L368.2608.10.01	010.0004.0536	T10PL

Einstecken (außen)

Grooving (external)



N

Klemmhalter

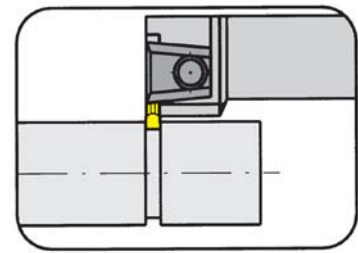
Toolholder

369

Stechtiefe bis
Spannbereich

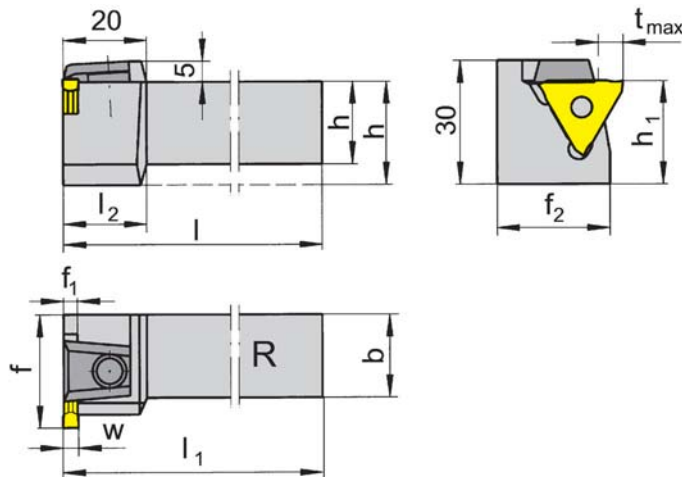
Depth of groove up to
Clamping range

6 mm
0,5-6,3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
N312



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₂	h ₁	f	t _{max}	l ₁	l	f ₁	f ₂	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L369.2020.01	20	20	20	25	27	4	l-f ₁ +w-a ₁	125	1,5	23,5	01	0,5-1,9
R/L369.2525.01	25	25	-	25	32	4	l-f ₁ +w-a ₁	150	1,5	28,5	01	0,5-1,9
R/L369.2020.02	20	20	20	25	27	6	l-f ₁ +w-a ₁	125	2,5	23,5	02	1,9-2,9
R/L369.2525.02	25	25	-	25	32	6	l-f ₁ +w-a ₁	150	2,5	28,5	02	1,9-2,9
R/L369.2020.03	20	20	20	25	27	6	l-f ₁ +w-a ₁	125	3,5	23,5	03	2,9-3,9
R/L369.2525.03	25	25	-	25	32	6	l-f ₁ +w-a ₁	150	3,5	28,5	03	2,9-3,9
R/L369.2020.04	20	20	20	25	27	6	l-f ₁ +w-a ₁	125	4,5	23,5	04	3,9-6,3
R/L369.2525.04	25	25	-	25	32	6	l-f ₁ +w-a ₁	150	4,5	28,5	04	3,9-6,3

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a₁ siehe WSP
w, a₁ see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 40 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 40 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Wrench	Spannelement Clamping element
R/L369...	SW3,0 DIN911	16.4

Klemmhalter

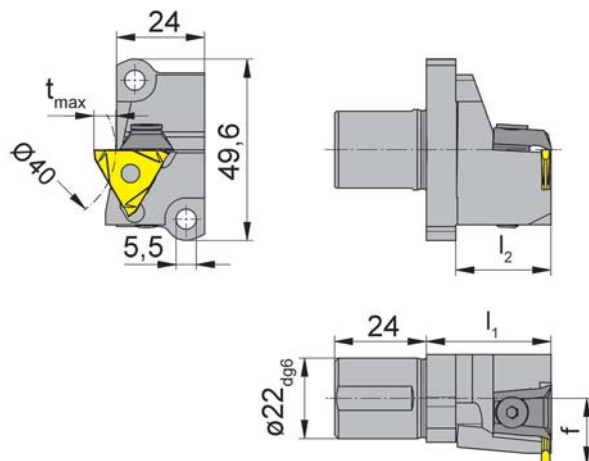
Toolholder

369

Stechtiefe
SpannbereichDepth of groove
Clamping range4 - 6 mm
0,5-2,9 mm

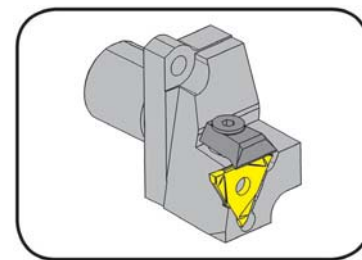
Lochbild 13,7 x 37,6 mm

Hole pattern 13,7 x 37,6 mm



L = links wie gezeichnet

L = left hand version shown

für Wendeschneidplatte
for Indexable insertTyp 312
Type S312
N312für Star
Langdrehautomaten
for Swiss type machines Star

Bestellnummer Part number	l_2	f	$t_{\max}$	l_1	Größe Size	Spannbereich Clamping range
L369.A022.18.01	26	18,2	4	34	01	0,5-1,9
L369.A022.18.02	26	18,2	6	34	02	1,9-2,9

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Star Langdrehautomaten: ECAS-12/20, SB16D/E, SR-20, SR20J/JN, RS-20RII, RS-20RIII, RS-20RIV,
RS-32J/JN, SW-12RIII

Swiss Type Machines Star: ECAS-12/20, SB16D/E, SR-20, SR20J/JN, RS-20RII, RS-20RIII, RS-20RIV, RS-32J/JN, SW-12RII

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Wrench	Spannelement Clamping element
L369...	SW3,0 DIN911	16.4

Einstecken und Drehen

Grooving and Turning



Einbauhalter Graf

Cartridge Graf

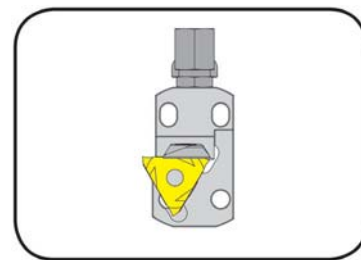
64/65

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Stechtiefe
Spannbereich

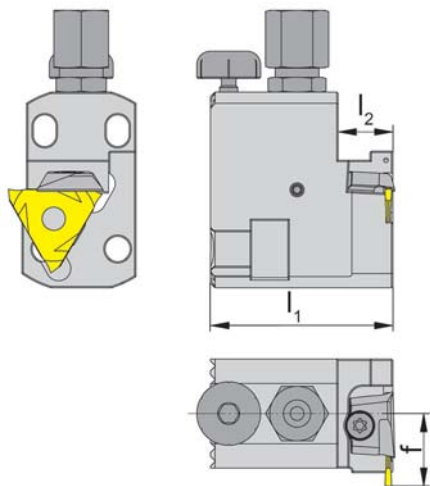
Depth of groove
Clamping range

4 mm
0,5-2,9 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
N312



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	l_1	l_2	f	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L64IK	40	12	16	01	0,5-1,9
R/L65IK	40	12	16	02	1,9-2,9

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

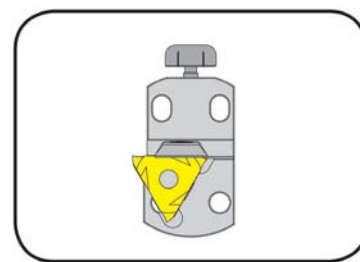
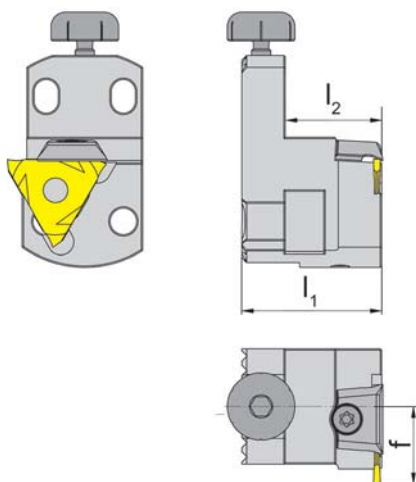
Spare Parts

Einbauhalter Graf Cartridge Graf	Höhenverstellungsschraube Screw to adjust the height	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Spannelement Clamping element
L6...	002.00.69	004.00.19	4.082L
R6...	002.00.69	004.00.19	4.081R

Einbauhalter Graf

Cartridge Graf

64/65/99

Stechtiefe
SpannbereichDepth of groove
Clamping range4 mm
0,5-3,9 mmfür Wendeschneidplatte
for Indexable insert
 Typ 312
 Type S312
 N312
R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shownL = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	l_1	l_2	f	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L64	29	20	16	01	0,5-1,9
R/L65	29	20	16	02	1,9-2,9
R/L99	29	20	16	03	2,9-3,9

Ausführung R oder L angeben
State R or L versionWeitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon requestAbmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare Parts

Einbauhalter Graf Cartridge Graf	Höhenverstellungsschraube Screw to adjust the height	Spannelement Clamping element
R/L...	002.00.69	4.078

Einstecken und Drehen

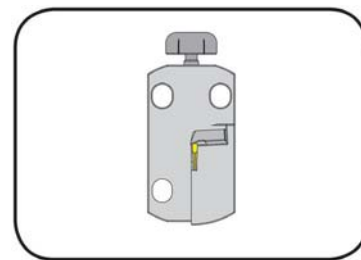
Grooving and Turning



Einstellbare Halter

Adjustable holder

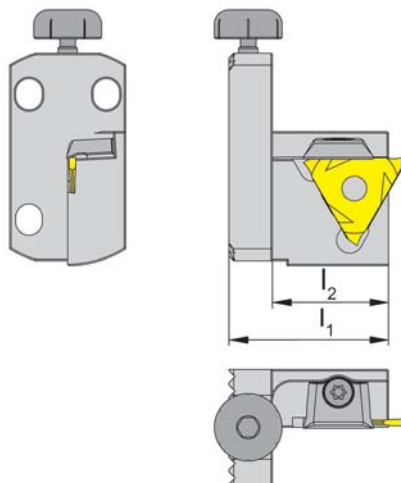
N67/N68/N98



Stechtiefe
Spannbereich

Depth of groove
Clamping range

4,0 mm
0,5-3,9 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
N312

Bestellnummer Part number	l_1	l_2	Größe Size	Spannbereich Clamping range
N67	33	29	01	0,5-1,9
N68	33	29	02	1,9-2,9
N98	33	29	02	2,9-3,9

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Höhenverstellungsschraube Screw to adjust the height	Spannelement Clamping element
N...	002.00.69	4.078

Einstecken (außen)

Grooving (external)



Klemmhalter

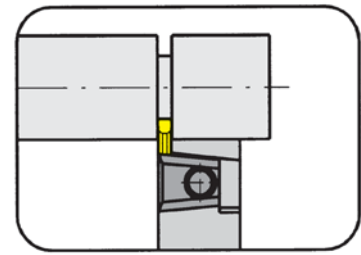
Toolholder

390

Stechtiefe bis
Spannbereich

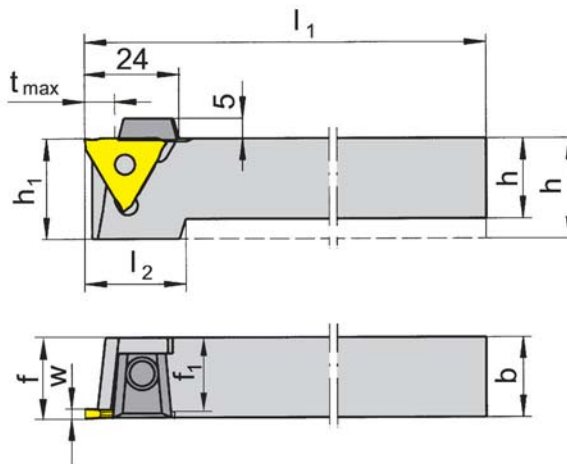
Depth of groove up to
Clamping range

8 mm
1,4-5,3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
N312



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f	f ₁	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L390.2020.01	20	20	125	22	25	f ₁ +w-a ₁	18,5	8	01	1,4-1,9
R/L390.2525.01	25	25	150	-	25	f ₁ +w-a ₁	23,5	8	01	1,4-1,9
R/L390.2020.02	20	20	125	22	25	f ₁ +w-a ₁	17,5	8	02	1,9-2,9
R/L390.2525.02	25	25	150	-	25	f ₁ +w-a ₁	22,5	8	02	1,9-2,9
R/L390.3232.02	32	32	170	-	32	f ₁ +w-a ₁	29,5	8	02	1,9-2,9
R/L390.2020.03	20	20	125	22	25	f ₁ +w-a ₁	16,5	8	03	2,9-3,9
R/L390.2525.03	25	25	150	-	25	f ₁ +w-a ₁	21,5	8	03	2,9-3,9
R/L390.3232.03	32	32	170	-	32	f ₁ +w-a ₁	28,5	8	03	2,9-3,9
R/L390.2020.04	20	20	125	22	25	f ₁ +w-a ₁	14,8	8	04	3,9-5,3
R/L390.2525.04	25	25	150	-	25	f ₁ +w-a ₁	19,8	8	04	3,9-5,3
R/L390.3232.04	32	32	170	-	32	f ₁ +w-a ₁	26,8	8	04	3,9-5,3

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a₁ siehe WSP
w, a₁ see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 125 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 125 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Wrench	Spannelement Clamping element
R/L390...	SW3,0 DIN911	16.4

Einstecken (außen)

Grooving (external)

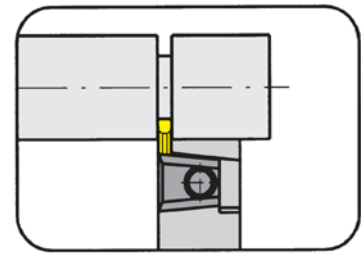


N

Klemmhalter

Toolholder

391



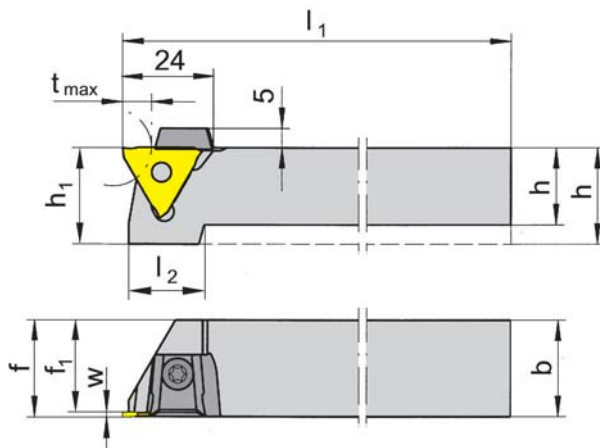
Stechtiefe bis
Spannbereich

Depth of groove up to
Clamping range

8 mm
0,5-1,9 mm

für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
N312



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f	f ₁	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L391.1212.01	12	12	100	21	21	f ₁ +w-a ₁	10,5	8	01	0,5-1,9
R/L391.1616.01	16	16	125	21	21	f ₁ +w-a ₁	14,5	8	01	0,5-1,9
R/L391.2020.01	20	20	125	21	21	f ₁ +w-a ₁	18,5	8	01	0,5-1,9
R/L391.2525.01	25	25	150	-	25	f ₁ +w-a ₁	23,8	8	01	0,5-1,9

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a₁ siehe WSP
w, a₁ see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

t_{max} nur bei Werkstück-Ø ≤ 20 mm erreichbar.
t_{max} can be reached only with workpiece Ø ≤ 20 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Inbus-Schlüssel Wrench
R/L391.1212.01	12.3	T10PL	
R/L391.1616.01	14.4	T15PQ	
R/L391....	16.4		SW3,0 DIN911

Eckenfreistechen (außen)

Grooving Corner Reliefs (external)

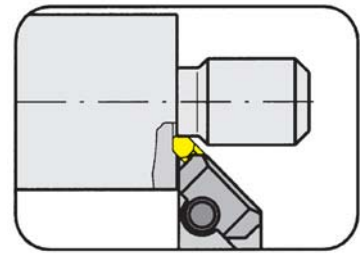


Klemmhalter

Toolholder

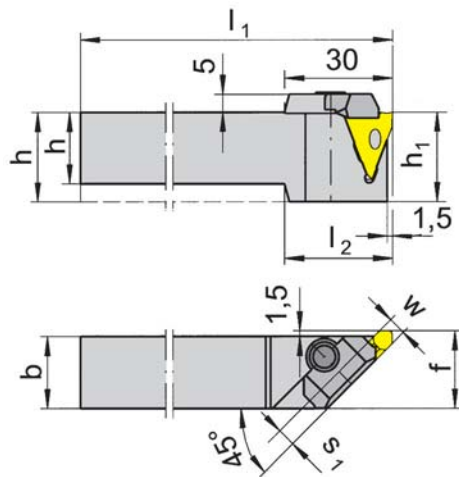
309

Eckenfreistriche ähnlich DIN 509 Form „F“
Corner reliefs similar to DIN 509 form „F“



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
N312



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f	s ₁	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L309.1616.01	16	16	125	30	25	21,5	1,5	01	0,5-1,9
R/L309.2020.02	20	20	125	30	25	21,5	2,5	02	1,9-2,9
R/L309.2525.02	25	25	150	-	25	26,5	2,5	02	1,9-2,9
R/L309.3232.02	32	32	170	-	32	33,5	2,5	02	1,9-2,9
R/L309.2020.03	20	20	125	30	25	21,5	3,5	03	2,9-3,9
R/L309.2525.03	25	25	150	-	25	26,5	3,5	03	2,9-3,9
R/L309.3232.03	32	32	170	-	32	33,5	3,5	03	2,9-3,9
R/L309.2020.04	20	20	125	30	25	21,5	5,2	04	3,9-5,3
R/L309.2525.04	25	25	150	-	25	26,5	5,2	04	3,9-5,3
R/L309.3232.04	32	32	170	-	32	33,5	5,2	04	3,9-5,3

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Wrench	Spannelement Clamping element
R/L309...	SW3,0 DIN911	21.4

Einstecken (außen)

Grooving (external)



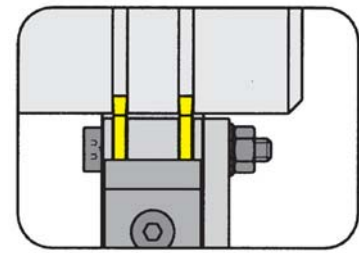
N

Klemmhalter

Toolholder

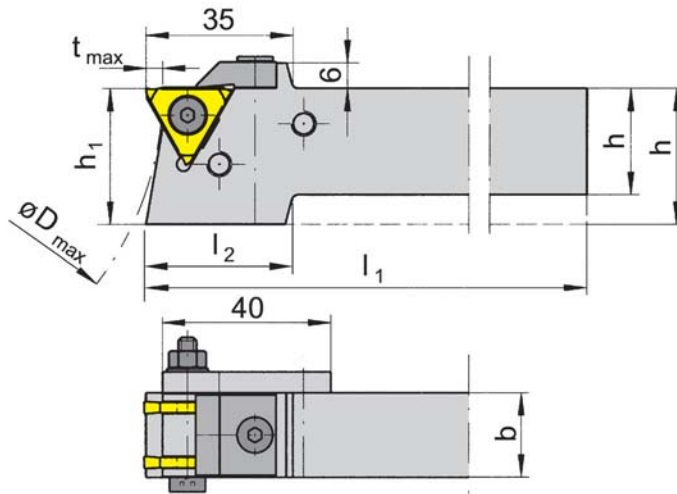
340

Mehrere Nuten gleichzeitig
Multi grooving



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312 Sonder
Type Special



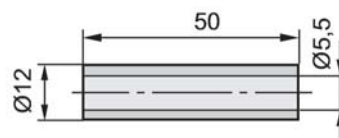
Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	D _{max}	t _{max}	Größe Size
340.2020.01	20	20	170	35	32	160	4	01
340.2520.01	25	20	170	35	32	160	4	01
340.3220.01	32	20	170	-	32	160	4	01

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Rohr zur individuellen Herstellung von Distanzringen Best.Nr. 340.0012.50
Tube for producing spacing rings Part number 340.0012.50 separate order required



Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Schraube Screw	Federscheibe Spring plate	Flanschplatte Flange	Gewinding Thread-Ring	Inbus-Schlüssel Wrench	Spannelement Clamping element	Unterlegscheibe Washer
340...	5.30.7984	5.12.03	24.40	12.3.8.5	SW3,0 DIN911	340.0200	B5.3 DIN 125-St

Einstecken (außen)

Grooving (external)

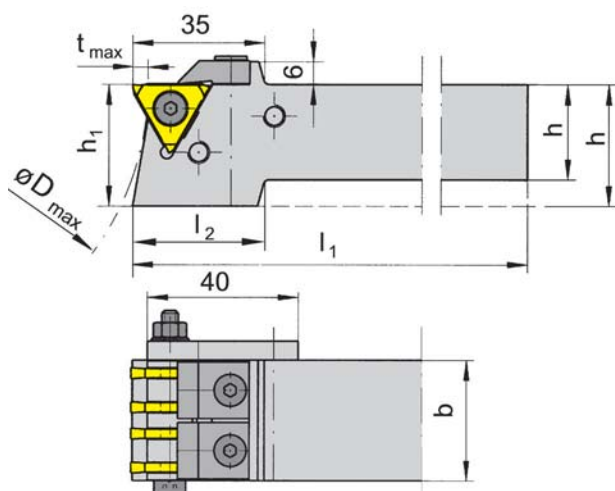
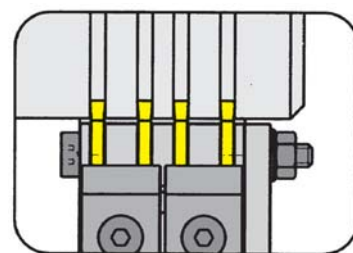


Klemmhalter

Toolholder

340

Mehrere Nuten gleichzeitig
Multi grooving



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312 Sonder
Type Special

Lieferzustand **rechts** montiert
Right hand mounted

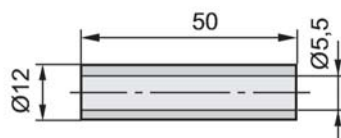
Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	D _{max}	h ₁	t _{max}	Größe Size
340.2532.02	25	32	170	35	160	32	4	02
340.3232.02	32	32	170	-	160	32	4	02

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Rohr zur individuellen Herstellung von Distanzringen Best.Nr. 340.0012.50
Tube for producing spacing rings Part number 340.0012.50 separate order required



Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Schraube Screw	Federscheibe Spring plate	Flanschplatte Flange	Gewinde-Ring Thread-Ring	Inbus-Schlüssel Wrench	Paketschraube Package screw
340...	6.16.7991	5.12.03	24.40	12.3.8.5	SW3,0 DIN911	5.40.7984

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamping element	Unterlegscheibe Washer
340...	22.16	B5.3 DIN 125-St

Einstecken (innen)

Grooving (internal)



Grundhalter

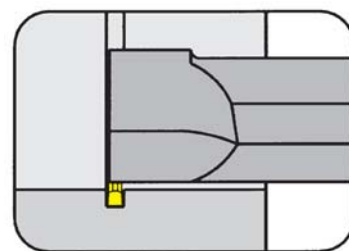
Basic toolholder

330

Bohrungs-Ø ab
Spannbereich

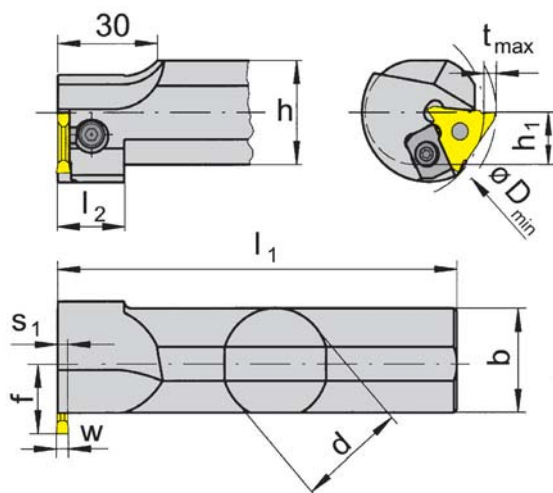
Bore Ø from
Clamping range

46 mm
1,9-6,3 mm



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ 312
Type S312
N312



Stechtiefe in Abhängigkeit des Bohrungs-Ø
Depth of groove in relation to bore Ø

D _{min}	t _{max}
46	2,0
50	3,0
60	4,0
80	4,5
100	5,0

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	s ₁	h ₁	l ₂	D _{min}	b	f	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/L330.0025.K2	25	170	23	2,5	11,5	20	46	25	20	02	1,9-2,9
R/L330.0032.K2	32	200	30	2,5	15,0	20	46	30	20	02	1,9-2,9
R/L330.0040.K2	40	250	38	2,5	19,0	-	46	38	24	02	1,9-2,9
R/L330.0025.K3	25	170	23	3,5	11,5	20	46	25	20	03	2,9-3,9
R/L330.0032.K3	32	200	30	3,5	15,0	20	46	30	20	03	2,9-3,9
R/L330.0040.K3	40	250	38	3,5	19,0	-	46	38	24	03	2,9-3,9
R/L330.0025.K4	25	170	23	5,5	11,5	20	46	25	20	04	3,9-6,3
R/L330.0032.K4	32	200	30	5,5	15,0	20	46	30	20	04	3,9-6,3
R/L330.0040.K4	40	250	38	5,5	19,0	20	46	38	24	04	3,9-6,3

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

w siehe WSP

w see indexable inserts

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Anlageleiste Attachment bar	Spannschraube Screw	Inbus-Schlüssel Wrench	Spannelement Clamping element	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L330...	020.1025.0170	5.12T20P	SW3,0 DIN911	15.4	T20PQ

Wendeschneidplatte

Indexable insert

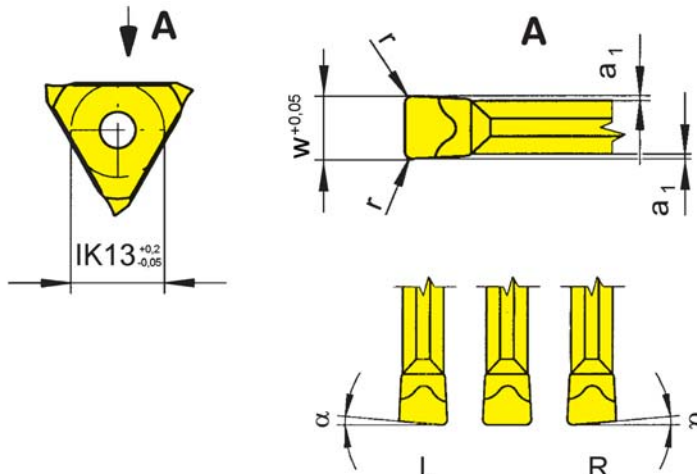
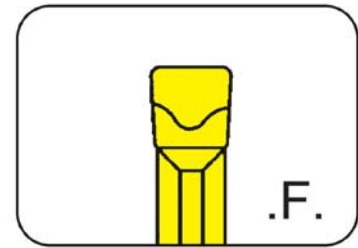
S312

mit gesinterter Geometrie
with sintered geometries

Stechbreite

Width of groove

2-5 mm

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shownL = links spiegelbildlich
L = left hand versionfür Klemmhalter
for Toolholder

Typ 309
Type 360
361
390
369
330
360C
360TS
N68
65

Geometrie .F
Geometry .F

Bestellnummer Part number	w	r	α	a_1	Größe Size	AL96	EG56	TC92	TF45	TF46	TI25
R/LS312.0520.F2	2,0	0,2	5°	0,25	02					▲/▲	▲/▲
S312.0200.F2	2,0	0,2	0°	0,25	02	Δ	▲	Δ	Δ	▲	▲
R/LS312.0525.F2	2,5	0,2	5°	0,25	02		▲/Δ			▲/Δ	▲/▲
S312.0250.F2	2,5	0,2	0°	0,25	02	Δ	Δ	Δ	Δ	▲	▲
S312.0400.F2	4,0	0,2	0°	0,25	04		Δ			▲	Δ
S312.0400.F4	4,0	0,4	0°	0,25	04		▲			▲	▲
S312.0500.F2	5,0	0,2	0°	0,25	04		▲			▲	
S312.0500.F4	5,0	0,4	0°	0,25	04		Δ			▲	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request						P	•	•	•	•	•
• empfohlen / recommended						M	-	o	-	o	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation						K	•	o	-	•	•
- nicht geeignet / not suitable						N	•	-	-	•	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades						S	-	-	-	o	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades						H	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet											

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (außen und innen)

Grooving (external and internal)



Wendeschneidplatte

Indexable insert

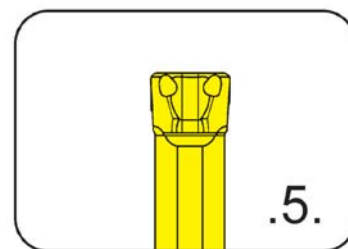
S312

mit gesinterter Geometrie
with sintered geometries

Stechbreite

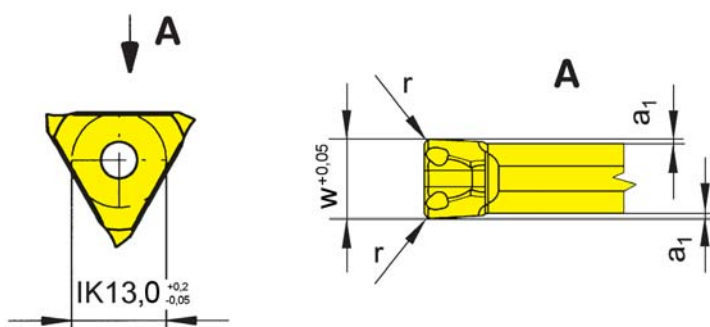
Width of groove

2,5-5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 309
Type 360
361
390
369
330
360C
360TS
N68
65



Geometrie .5
Geometry .5

Bestellnummer Part number	w	r	a ₁	Größe Size		AL96	AS62	AS66	EG56	TC92	TF45	TF46	TI25	TN32	TN35
S312.0250.52	2,5	0,2	0,25	02		▲	▲	▲	▲	Δ	▲	▲	▲	▲	
S312.0250.54	2,5	0,4	0,25	02		Δ	▲	▲	▲	Δ	▲	▲	▲	▲	▲
S312.0300.52	3,0	0,2	0,25	03		Δ	▲	▲	▲	Δ	▲	▲	▲	▲	
S312.0300.54	3,0	0,4	0,25	03		Δ	▲	▲	▲	Δ	Δ	▲	▲	▲	
S312.0400.52	4,0	0,2	0,25	04			▲	▲	▲			▲	▲	Δ	
S312.0400.54	4,0	0,4	0,25	04			▲	▲	▲			▲	▲	▲	
S312.0500.52	5,0	0,2	0,25	04			▲	▲	▲			▲	Δ	▲	
S312.0500.54	5,0	0,4	0,25	04			▲	▲	Δ			▲	▲	Δ	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request					P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
● empfohlen / recommended					M	-	-	o	o	-	•	o	•	-	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation					K	•	-	•	o	-	•	•	•	-	•
- nicht geeignet / not suitable					N	•	-	•	-	-	•	•	•	-	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades					S	-	-	o	-	-	•	o	•	-	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades					H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet															

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatte

Indexable insert

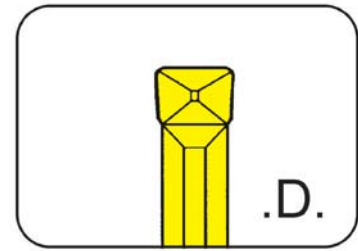
S312

mit gesinterter Geometrie
with sintered geometries

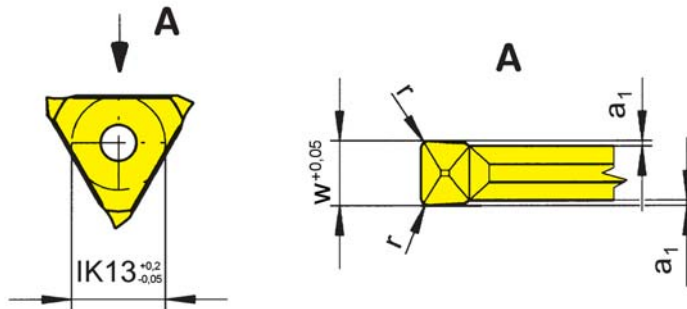
Stechbreite

Width of groove

2-3 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 309
Type 360
361
390
369
330
360C
360TS
N68
65

Geometrie .D
Geometry .D

Bestellnummer Part number	w	r	a ₁	Größe Size	AL96	AS62	AS66	EG56	TC92	TF45	TF46	TI25	TN32
S312.0200.D2	2,0	0,2	0,25	02	Δ	▲	▲	▲	Δ	Δ	▲	▲	▲
S312.0200.D4	2,0	0,4	0,25	02	Δ	▲	▲	▲	Δ	Δ	Δ	▲	Δ
S312.0250.D2	2,5	0,2	0,25	02	Δ	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S312.0250.D4	2,5	0,4	0,25	02	Δ	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S312.0300.D2	3,0	0,2	0,25	03	Δ	▲	▲	▲	Δ	▲	▲	▲	▲
S312.0300.D4	3,0	0,4	0,25	03	Δ	▲	▲	▲	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request					P	●	●	●	●	●	●	●	●
● empfohlen / recommended					M	-	-	o	o	-	●	o	-
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation					K	●	-	●	o	-	●	●	-
- nicht geeignet / not suitable					N	●	-	●	-	-	●	●	-
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades					S	-	-	o	-	-	●	o	-
beschichtete HM-Sorten / coated grades					H	-	-	-	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet													

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatte

Indexable insert

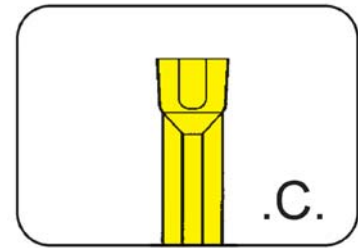
S312

mit gesinterter Geometrie
with sintered geometries

Stechtiefe bis
Stechbreite

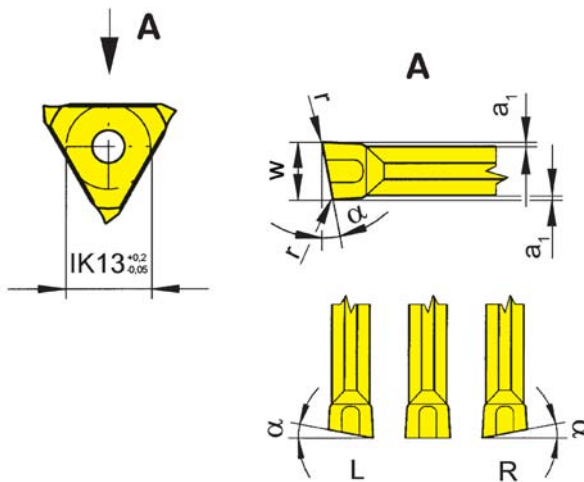
Depth of groove up to
Width of groove

5 mm
2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 309
Type 360
361
390
369
330
360C
360TS
N68
65



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .C.
Geometry .C

Bestellnummer Part number	w	r	α	a_1	Größe Size	EG55	TF46	TI25
S312.0200.C2	2,0	0,2	0°	0,25	02	▲	▲	▲
R/LS312.0520.C2	2,0	0,2	5°	0,25	02	▲/▲	▲/▲	▲/▲
S312.0250.C2	2,5	0,2	0°	0,25	02	▲	▲	▲
R/LS312.0525.C2	2,5	0,2	5°	0,25	02	▲/▲	▲/▲	▲/▲
S312.0300.C2	3,0	0,2	0°	0,25	03	▲	▲	▲
R/LS312.0530.C2	3,0	0,2	5°	0,25	03	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request ● empfohlen / recommended o bedingt einsetzbar / alternative recommendation - nicht geeignet / not suitable						P	•	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades beschichtete HM-Sorten / coated grades bestückt/Cermet / brazed/Cermet						M	o	o
						K	o	•
						N	-	•
						S	-	•
						H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

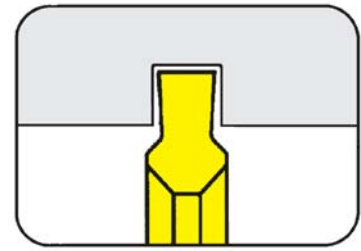
Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Wendeschneidplatte

Indexable insert

312

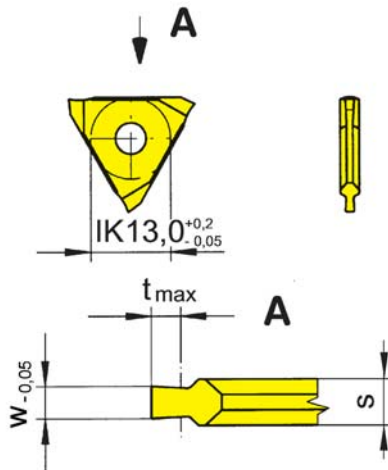
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



Seegerringnuten
Nutnennbreite Nw

Circlip grooves
Width of circlip Nw

DIN 471/472
0,5-1 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	309
Type	360
	361
	390
	369
	330
	360C
	360TS
	N68
	65

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,02$ mm
Indexability length $\pm 0,02$ mm

Bestellnummer Part number	w	Nw	t _{max}	s	Größe Size	EGS2	TN32
312.0050.15	0,57	0,5	0,7	1,5	01		
312.0060.15	0,67	0,6	0,8	1,5	01		
312.0070.15	0,77	0,7	1,1	1,5	01		
312.0080.15	0,87	0,8	1,2	1,5	01		
312.0090.15	0,97	0,9	1,4	1,5	01		
312.0100.15	1,07	1,0	1,6	1,5	01		

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	-	•
M	-	-
K	-	-
N	-	-
S	-	-
H	•	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Einstecken (außen und innen)

Grooving (external and internal)



Wendeschneidplatte

Indexable insert

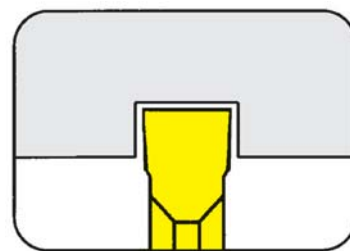
312

mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker

Seegerringnuten
Nutnennbreite Nw

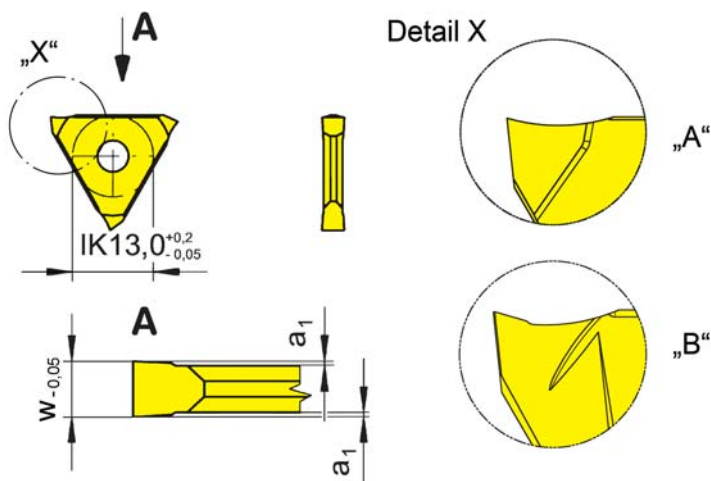
Circlip grooves
Width of circlip Nw

DIN 471/472
0,5-1 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 309
Type 360
361
390
369
330
360C
360TS
N68
65



Form A = komplett geschliffen
Form A = completely ground

Form B = teilgeschliffen
Form B = partially ground

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	Nw	a ₁	Form Form	Größe Size	K10	MG12	EG35	EG55	EG56	H20	HS32	HS36	P20	TA45	TC92	TF45	TF46	TI25	TN32	TN35
312.0050.00	0,57	0,50	0,07	A	01	▲			▲					▲			▲	▲		▲	
312.0060.00	0,67	0,60	0,07	A	01	▲			▲					▲			▲	▲		▲	
312.0070.00	0,77	0,70	0,08	A	01	▲			▲					▲			▲	▲		▲	
312.0080.00	0,87	0,80	0,08	A	01	▲			▲					▲			▲	▲		▲	
312.0090.00	0,97	0,90	0,08	A	01	▲			▲					▲			▲	▲		▲	
312.0100.00	1,07	1,00	0,09	A	01	▲			▲		Δ			▲			▲	▲		▲	▲
312.0110.00	1,24	1,10	0,20	A	01	▲			▲			Δ	Δ	▲		▲	▲	▲		▲	▲
312.0130.00	1,44	1,30	0,20	A	01	▲			▲					▲		▲	▲	▲		▲	▲
312.0160.00	1,74	1,60	0,20	A	01	▲			▲					▲		▲	▲	▲		▲	▲
312.0185.00	1,99	1,85	0,20	B	01	▲	▲		▲	Δ	▲			▲		▲	▲	▲	▲	▲	▲
312.0215.00	2,29	2,15	0,20	B	02	▲	▲		▲		▲			▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲
312.0265.00	2,79	2,65	0,20	B	02	▲	▲		▲		▲			▲	Δ	▲	▲	▲		▲	▲
312.0315.00	3,29	3,15	0,20	B	03	▲			▲		▲			▲		▲	▲	▲		▲	▲
312.0415.00	4,29	4,15	0,20	B	04	▲			▲		▲			▲		▲	▲	▲		▲	▲
312.0515.00	5,29	5,15	0,20	B	04	▲		▲	▲		Δ			▲		Δ	▲	▲		▲	▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks						P	●	○	●	●	○	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●
x auf Anfrage / upon request						M	○	●	●	○	○	○	-	-	●	-	●	○	●	-	●
● empfohlen / recommended						K	●	●	○	○	○	-	-	-	-	●	●	●	●	-	●
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation						N	●	●	-	-	-	-	-	-	●	-	●	●	●	-	●
- nicht geeignet / not suitable						S	○	●	-	-	-	-	-	-	●	-	○	○	●	-	●
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades						H	-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-
beschichtete HM-Sorten / coated grades																					
bestückt/Cermet / brazed/Cermet																					

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Einstecken (außen und innen)

Grooving (external and internal)



Wendeschneidplatte

Indexable insert

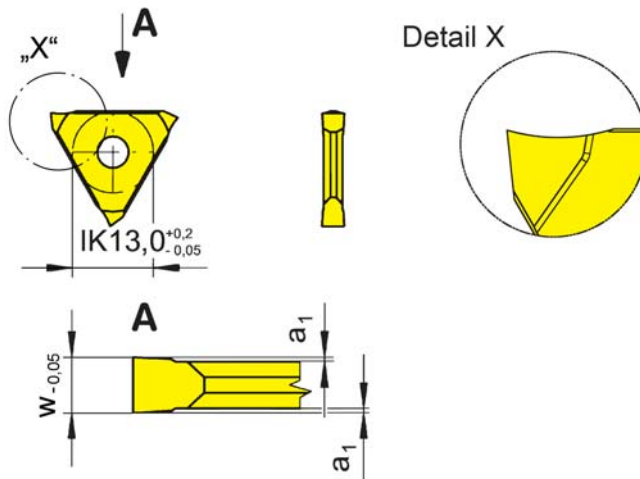
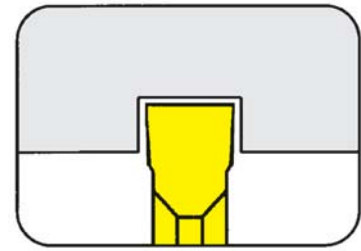
312

mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker

Seegerringnuten
Nutnennbreite Nw

Circlip grooves
Width of circlip Nw

DIN 471/472
1,85-5,15 mm



komplett geschliffen
completely ground

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 309
Type 360
361
390
369
330
360C
360TS
N68
65

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,02$ mm
Indexability length $\pm 0,02$ mm

Bestellnummer Part number	w	Nw	a ₁	Größe Size		K10	EG56	P20	TN32
312.0185.10	1,99	1,85	0,2	01		Δ		▲	▲
312.0215.10	2,29	2,15	0,2	02		▲	▲	▲	
312.0265.10	2,79	2,65	0,2	02		▲	Δ	▲	
312.0315.10	3,29	3,15	0,2	03		▲	Δ	Δ	
312.0415.10	4,29	4,15	0,2	04		▲	▲	▲	
312.0515.10	5,29	5,15	0,2	04		▲	▲	▲	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request						P	•	•	•
● empfohlen / recommended						M	o	o	-
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation						K	•	o	-
- nicht geeignet / not suitable						N	•	-	-
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades						S	o	-	-
beschichtete HM-Sorten / coated grades						H	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet									

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (außen)

Grooving (external)



N

Wendeschneidplatte

Indexable insert

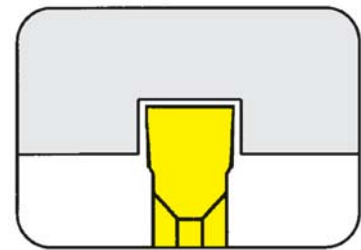
312

mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker

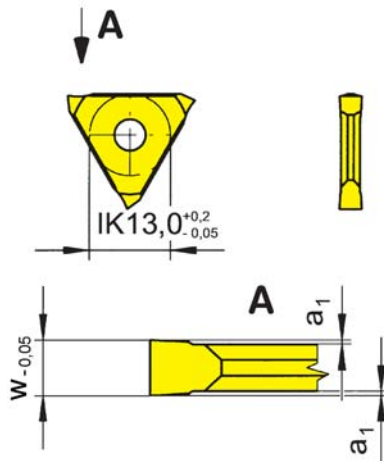
Seegerringnuten
Nutnennbreite Nw

Circlip grooves
Width of circlip Nw

DIN 471/472
1,1-5,15 mm



besonders geeignet für unterbrochenen Schnitt
recommended for interrupted cut



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 309
Type 360
361
390
369
330
360C
360TS
N68
65

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,02$ mm
Indexability length $\pm 0,02$ mm

Bestellnummer Part number	w	Nw	a ₁	Größe Size	EG55	TN35
312.0110.80	1,24	1,10	0,2	01	▲	▲
312.0130.80	1,44	1,30	0,2	01	▲	▲
312.0160.80	1,74	1,60	0,2	01	▲	▲
312.0185.80	1,99	1,85	0,2	01	▲	▲
312.0215.80	2,29	2,15	0,2	02	▲	▲
312.0265.80	2,79	2,65	0,2	02	▲	▲
312.0315.80	3,29	3,15	0,2	03	▲	▲
312.0415.80	4,29	4,15	0,2	04	▲	▲
312.0515.80	5,29	5,15	0,2	04	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

P	•	•
M	o	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (außen und innen)

Grooving (external and internal)



Wendeschneidplatte

Indexable insert

312

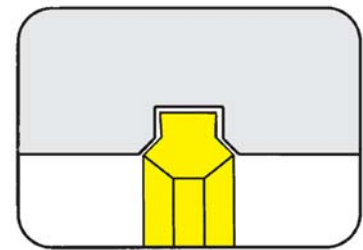
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker

Seegerringnuten
Nutnennbreite Nw

Circlip grooves
Width of circlip Nw

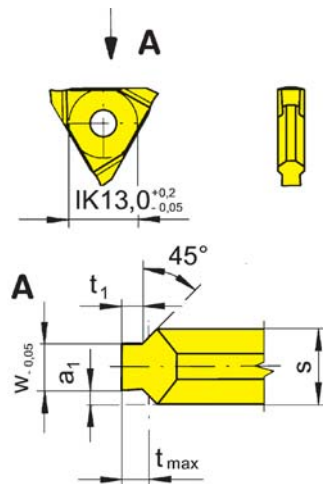
DIN 471/472
1,1-5,15 mm

mit Nutaußenkantenfasung
with chamfer



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 309
Type 360
361
390
369
330
360C
360TS
N68
65



Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,02$ mm
Indexability length $\pm 0,02$ mm

Bestellnummer Part number	w	Nw	t _{max}	a ₁	s	t ₁	Größe Size	EG52	P20	TN32	TN35
312.1101.25	1,24	1,10	0,20	0,64	2,5	0,19	02	Δ		Δ	
312.1102.25	1,24	1,10	0,25	0,64	2,5	0,24	02	▲		▲	
312.1103.25	1,24	1,10	0,30	0,64	2,5	0,29	02	▲		▲	
312.1104.25	1,24	1,10	0,35	0,64	2,5	0,33	02	Δ		▲	
312.1105.25	1,24	1,10	0,40	0,64	2,5	0,36	02	▲	▲	▲	Δ
312.1306.25	1,44	1,30	0,55	0,54	2,5	0,45	02	▲	Δ	▲	
312.1607.33	1,74	1,60	0,70	0,79	3,3	0,60	03	▲		▲	
312.1608.33	1,74	1,60	0,85	0,79	3,3	0,75	03	▲	Δ	▲	
312.1609.33	1,74	1,60	1,00	0,79	3,3	0,85	03	▲		▲	
312.1810.33	1,99	1,85	1,00	0,67	3,3	0,85	03	▲		▲	
312.1812.33	1,99	1,85	1,25	0,67	3,3	1,10	03	Δ	Δ	▲	
312.2115.43	2,29	2,15	1,50	1,02	4,3	1,35	04	Δ	▲	▲	
312.2616.43	2,79	2,65	1,50	0,77	4,3	1,35	04	Δ	▲	▲	
312.2617.43	2,79	2,65	1,75	0,77	4,3	1,60	04	Δ	Δ	▲	
312.3118.53	3,29	3,15	1,75	1,02	5,3	1,60	04	Δ	Δ	▲	
312.4120.53	4,29	4,15	2,00	0,52	5,3	1,85	04	Δ		▲	
312.4125.53	4,29	4,15	2,50	0,52	5,3	2,35	04	Δ		▲	
312.5130.63	5,29	5,15	3,00	0,52	6,3	2,85	04	Δ		▲	
								P	•	•	•
								M	o	-	-
								K	o	-	-
								N	-	-	-
								S	-	-	-
								H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

N32

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatte

Indexable insert

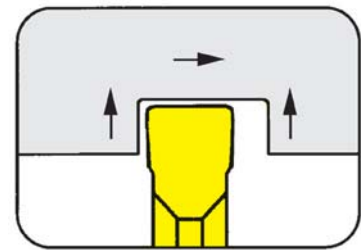
312

mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker

Stechtiefe bis
Stechbreite

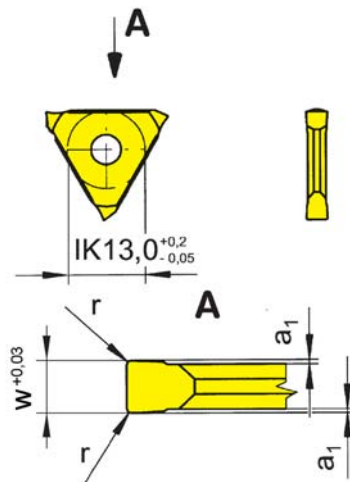
Depth of groove up to
Width of groove

6 mm
1-4 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 309
Type 360
361
390
369
330
360C
360TS
N68
65



Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,02$ mm
Indexability length $\pm 0,02$ mm

Bestellnummer Part number	w	r	a ₁	Größe Size	K10	AS62	EG52	H20	P20	TF45	TI22	TI25	TN32	TN35	TN38
312.0100.02	1,0	0,2	0,10	01			Δ					▲	▲		
312.0150.02	1,5	0,2	0,25	01	Δ		Δ		▲			▲	▲	▲	
312.0200.02	2,0	0,2	0,25	02	▲		▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
312.0200.04	2,0	0,4	0,25	02		▲	▲	▲	▲			▲	▲	▲	
312.0300.02	3,0	0,2	0,25	03	Δ		▲	▲	▲			▲	▲	▲	
312.0300.06	3,0	0,6	0,25	03			▲		▲			▲	▲	▲	
312.0300.08	3,0	0,8	0,25	03			▲		Δ			▲	▲	▲	Δ
312.0400.02	4,0	0,2	0,25	04			▲	▲	▲			▲	▲	▲	
312.0400.08	4,0	0,8	0,25	04			▲		Δ			▲	▲	▲	
312.0400.12	4,0	1,2	0,25	04			Δ		Δ						
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request					P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
● empfohlen / recommended					M	o	-	o	o	-	•	-	•	-	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation					K	•	-	o	-	-	•	-	•	-	-
- nicht geeignet / not suitable					N	•	-	-	-	•	-	•	-	•	-
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades					S	o	-	-	-	•	-	•	-	•	-
beschichtete HM-Sorten / coated grades					H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet															

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken und Längsdrehen

Grooving and Side Turning



Wendeschneidplatte

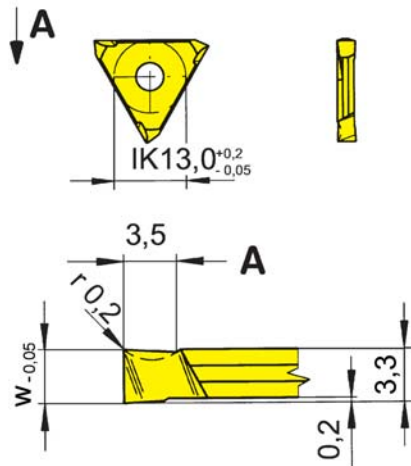
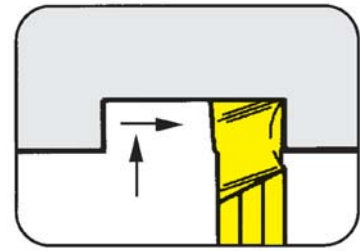
Indexable insert

312

Schnitttiefe bis

Depth of cut up to

3,5 mm



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 309
Type 360
361
390
369
330
360C
360TS
N68
65

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,02$ mm
Indexability length $\pm 0,02$ mm

Bestellnummer Part number	w	Größe Size		EG52	P20	TC92	TN32
R/L312.3031.33	3,29	03		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request			P	•	•	•	•
● empfohlen / recommended			M	o	-	-	-
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation			K	o	-	-	-
- nicht geeignet / not suitable			N	-	-	-	-
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades			S	-	-	-	-
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades			H	-	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet							

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt unter Beibehaltung einer geraden und rechtwinkligen Hauptschneide sowohl in radialer als auch in axialer Richtung positive Spanwinkel.

The special cutting geometry permits a positive chip breaking angle when keeping a straight and right angled cutting edge.

HM-Sorten
Carbide grades

Eckenfreistechen (außen)

Grooving Corner Reliefs (external)



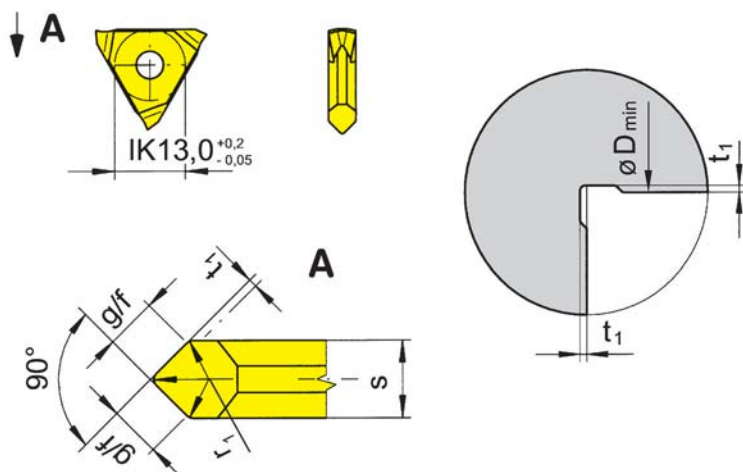
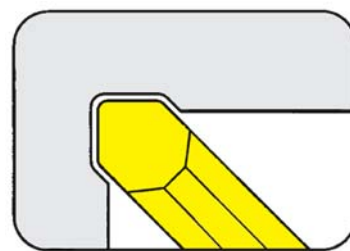
Wendeschnidplatte

Indexable insert

312

mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker

Eckenfreistriche ähnlich DIN 509 Form „F“
Corner reliefs similar to DIN 509 form „F“



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 309
Type 360
361
390
369
330
360C
360TS
N68
65

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,02$ mm
Indexability length $\pm 0,02$ mm

Bestellnummer Part number	D_{min}	t_1	s	gf	r_1	Größe Size		AS62	EG52	P20	TC92
312.0602.24	19	0,2	2,4	1,7	0,6	02		▲	▲	▲	▲
312.0603.33	23	0,3	3,3	2,3	0,6	03			▲	▲	
312.1002.30	20	0,2	3,0	2,1	1,0	03			Δ	▲	
312.1004.50	29	0,4	5,0	3,6	1,0	04			▲	▲	
312.1603.50	25	0,3	5,0	3,6	1,6	04			Δ	▲	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request								P	•	•	•
● empfohlen / recommended								M	-	o	-
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation								K	-	-	-
- nicht geeignet / not suitable								N	-	-	-
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades								S	-	-	-
beschichtete HM-Sorten / coated grades								H	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet											

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschnidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Eckenfreistechen (außen)

Grooving Corner Reliefs (external)



Wendeschneidplatte

Indexable insert

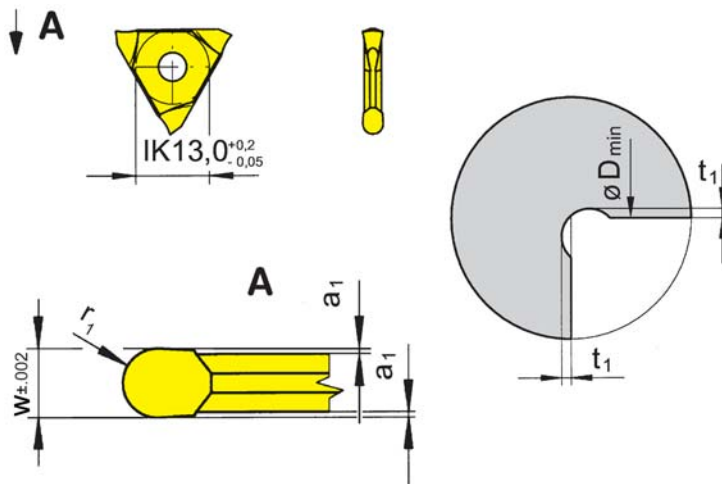
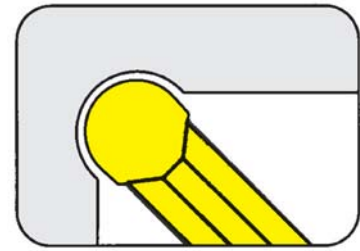
312

mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker

Vollradius

Full radius

1-2,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 309
Type 360
361
390
369
330
360C
360TS
N68
65

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,02$ mm
Indexability length $\pm 0,02$ mm

Bestellnummer Part number	w	a ₁	r ₁	D _{min}	t ₁	Größe Size		K10	EG52	P20	TC92	TF45	TN32	TN35
312.0010.20	2	0,2	1,0	22	0,7	02		▲	▲	▲	▲	Δ	▲	▲
312.0015.30	3	0,2	1,5	27	1,0	03		▲	▲	▲	▲		▲	
312.0020.40	4	0,2	2,0	30	1,2	04		▲	▲	▲	▲		▲	
312.0025.50	5	0,2	2,5	35	1,5	04		Δ	▲	▲	▲		▲	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request ● empfohlen / recommended o bedingt einsetzbar / alternative recommendation - nicht geeignet / not suitable								P	•	•	•	•	•	•
								M	o	o	-	-	•	•
								K	•	o	-	-	•	•
								N	•	-	-	-	•	•
								S	o	-	-	-	•	•
								H	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken/Profildrehen (Vollradius)

Grooving and Profiling (Full radius)



N

Wendeschneidplatte

Indexable insert

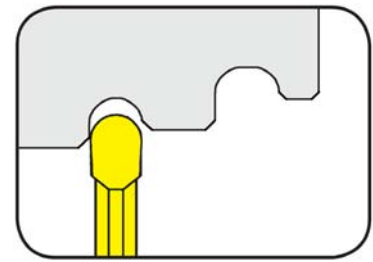
312

mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker

Stechtiefe bis
Vollradius

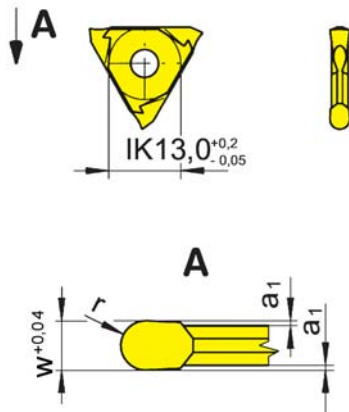
Depth of groove up to
Full radius

6 mm
0,25-2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 309
Type 360
361
390
369
330
360C
360TS
N68
65



Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	a ₁	r	Größe Size	AS45	EG35	EG55	P20	TF45	TH35	TI25	TN32	TN35
312.0050.02	0,5	0,07	0,25	01	▲	▲		▲				▲	
312.0100.05	1,0	0,09	0,50	01	▲	▲		▲		Δ		▲	Δ
312.0110.05	1,1	0,09	0,55	01	▲		Δ						
312.0120.06	1,2	0,20	0,60	01	▲		▲	▲				▲	
312.0140.07	1,4	0,20	0,70	01	▲		▲	▲					
312.0160.08	1,6	0,25	0,80	01	▲		▲	▲				▲	
312.0180.09	1,8	0,25	0,90	01	▲		▲	▲					
312.0200.10	2,0	0,25	1,00	01	▲		▲	▲	Δ		Δ	▲	
312.0220.11	2,2	0,25	1,10	02	▲		▲	▲					
312.0250.12	2,5	0,25	1,25	02	▲		Δ	▲				▲	
312.0280.14	2,8	0,25	1,40	02	▲		Δ						
312.0300.15	3,0	0,25	1,50	02	▲		▲	▲				▲	
312.0360.18	3,6	0,25	1,80	03	▲		Δ						
312.0400.20	4,0	0,25	2,00	03	▲		Δ	▲				▲	
312.0400.20	4,0	0,25	2,00	03	▲		Δ	▲				▲	
					P	•	•	•	•	•	•	•	•
					M	•	•	•	•	•	•	•	•
					K	•	•	•	•	•	•	•	•
					N	•	•	•	•	•	•	•	•
					S	•	•	•	•	•	•	•	•
					H	-	-	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
 • empfohlen / recommended
 o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
 - nicht geeignet / not suitable
 unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
 beschichtete HM-Sorten / coated grades
 bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Weitere Radien auf Anfrage
Further radii upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Bearbeitungshinweis:

Nutbreiten bis 1,6 mm nur zum Nutenstechdrehen empfohlen

Note:

Width of groove up to 1,6 mm recommend only for grooving

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Einstecken (außen)

Grooving (external)



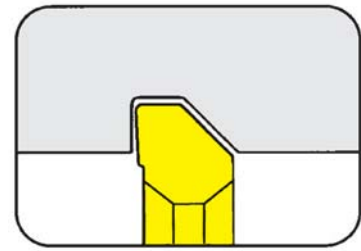
Wendeschneidplatte

Indexable insert

312

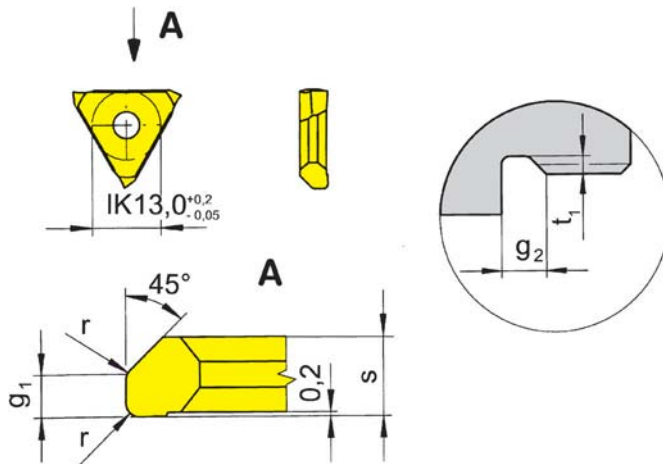
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker

Gewindefreistriche DIN 76 „Kurzausführung“
Thread relief DIN 76 „Short form“



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 309
Type 360
361
390
369
330
360C
360TS
N68
65



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,02$ mm
Indexability length $\pm 0,02$ mm

Bestellnummer Part number	P	r	t ₁	s	g ₁	g ₂	Größe Size	EG55	P20	TN35
R/L312.1050.17	0,50	0,2	0,40	1,7	0,60	1,0	01	▲/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/L312.1060.17	0,60	0,4	0,50	1,7	0,70	1,2	01	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L312.1070.17	0,70	0,4	0,55	1,7	0,85	1,4	01	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L312.1080.27	0,80	0,4	0,65	2,7	0,95	1,6	02	▲/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L312.1100.27	1,00	0,6	0,80	2,7	1,20	2,0	02	▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L312.1125.27	1,25	0,6	1,00	2,7	1,50	2,5	02	▲/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L312.1150.37	1,50	0,8	1,15	3,7	1,85	3,0	03	▲/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L312.1175.37	1,75	1,0	1,30	3,7	2,20	3,5	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L312.1200.53	2,00	1,0	1,50	5,3	2,50	4,0	04	Δ/Δ	▲/Δ	Δ/Δ
R/L312.1250.53	2,50	1,2	1,80	5,3	3,20	5,0	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L312.1300.63	3,00	1,6	2,20	6,3	3,80	6,0	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

P	•	•	•
M	o	-	•
K	o	-	•
N	-	-	•
S	-	-	•
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (außen)

Grooving (external)



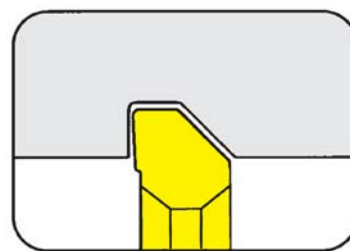
Wendeschneidplatte

Indexable insert

312

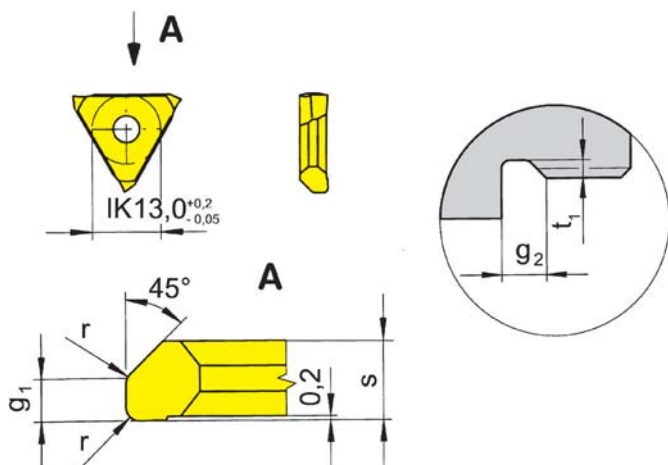
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker

Gewindefreistiche DIN 76 „Regelausführung“
Thread relief DIN 76 „Standard form“



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 309
Type 360
361
390
369
330
360C
360TS
N68
65



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,02$ mm
Indexability length $\pm 0,02$ mm

Bestellnummer Part number	P	r	t ₁	s	g ₁	g ₂	Größe Size	EG55	P20	TN35
R/L312.3050.17	0,50	0,2	0,40	1,7	1,10	1,5	01	Δ/Δ	x/Δ	Δ/Δ
R/L312.3060.27	0,60	0,4	0,50	2,7	1,30	1,8	02	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L312.3070.27	0,70	0,4	0,55	2,7	1,55	2,1	02	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L312.3080.27	0,80	0,4	0,65	2,7	1,75	2,4	02	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L312.3100.37	1,00	0,6	0,80	3,7	2,20	3,0	03	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L312.3125.53	1,25	0,6	1,00	5,3	2,80	3,8	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L312.3150.53	1,50	0,8	1,15	5,3	3,35	4,5	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L312.3175.56	1,75	1,0	1,30	5,6	4,00	5,3	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L312.3200.63	2,00	1,0	1,50	6,3	4,50	6,0	04	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

P	•	•	•
M	o	-	•
K	o	-	•
N	-	-	•
S	-	-	•
H	-	-	-

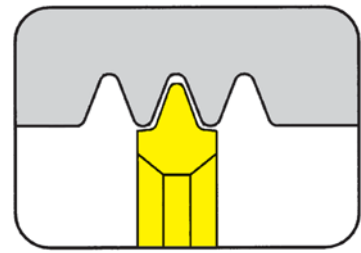
HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatte

Indexable insert

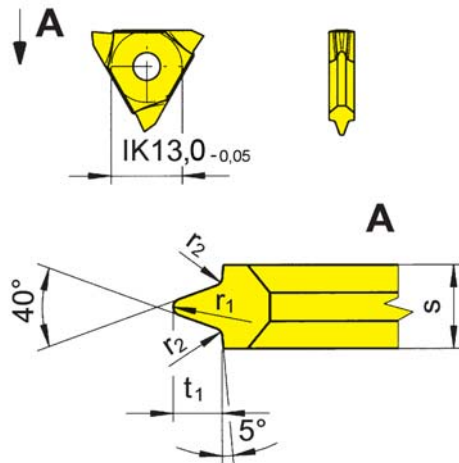
312

Poly-V-Riemennuten Profil „J“
Poly-V-belt grooves profile „J“



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ ...23 = 340
Type ...30 = 360/369



Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,02$ mm
Indexability length $\pm 0,02$ mm

Bestellnummer Part number	r_2	t_1	s	r_1	Größe Size	EG52	P20	TN32
312.0223.23	0,2	2,3	2,34	0,25	02	Δ	Δ	Δ
312.0223.30	0,2	2,3	3,00	0,25	03	▲	▲	▲

▲ ab Lager / on stock	Δ 4 Wochen / 4 weeks	x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended		
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation		
- nicht geeignet / not suitable		
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades		
beschichtete HM-Sorten / coated grades		
bestückt/Cermet / brazed/Cermet		

P	•	•	•
M	o	-	-
K	o	-	-
N	-	-	-
S	-	-	-
H	-	-	-

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

WSP 312.0223.23 für Paket-Bestückung WSP 312.0223.30 für Einzel-Bestückung

Insert 312.0223.23 for multi grooving Insert 312.0223.30 for single grooving

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.

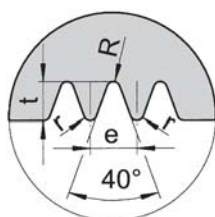
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

Nutfom:

Poly-V-Riemennut Profil „J“

Shape of groove:

Poly-V-belt grooves profile „J“



e	t	R	r
$\pm 0,025$	max	min	max
2,34	2,34	2,08	0,38
		0,25	0,2

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken und Abstechen

Grooving and Parting Off



Wendeschneidplatte

Indexable insert

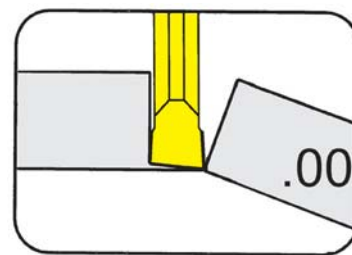
312

mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker

Stechtiefe bis
Stechbreite

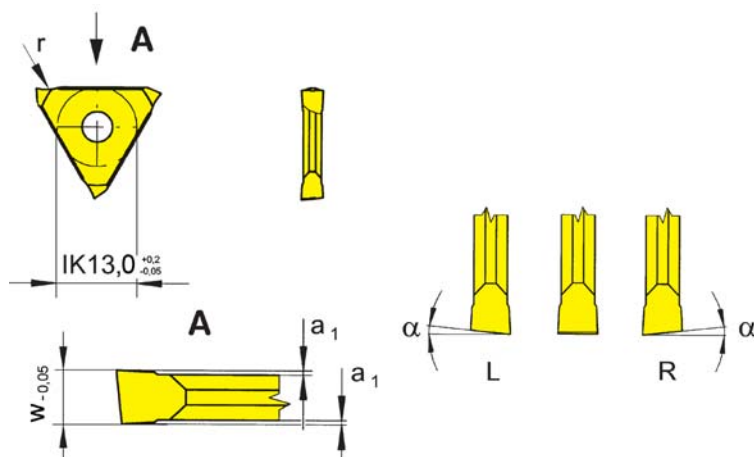
Depth of groove up to
Width of groove

5 mm
1,44 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 309
Type 360
361
390
369
330
360C
360TS
N68
65



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	α	a_1	Größe Size	EG35	TF45	TF46	TI25	TN35
R/L312.0614.00	1,44	6°	0,2	01	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request					P	•	•	•	•
● empfohlen / recommended					M	•	•	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation					K	•	•	•	•
- nicht geeignet / not suitable					N	-	•	•	•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades					S	-	•	•	•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades					H	-	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet									

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

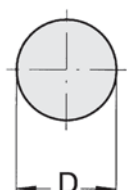
Außenbearbeitung:

für Klemmhalter Typ 360 rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

External machining:

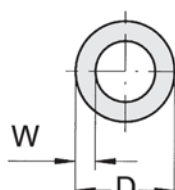
for Toolholder type 360 use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Abstechen von Wellen parting off solid bars



D bis 11 mm
D up to 11 mm

Abstechen von Ringen parting off tubes

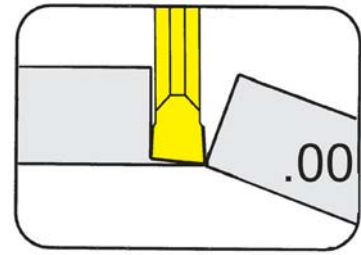


$D \geq 50$ mm bis $W \approx 5$ mm
 $D \leq 50$ mm bis $W \approx 4$ mm
 $D \geq 50$ mm up to $W \approx 5$ mm
 $D \leq 50$ mm up to $W \approx 4$ mm

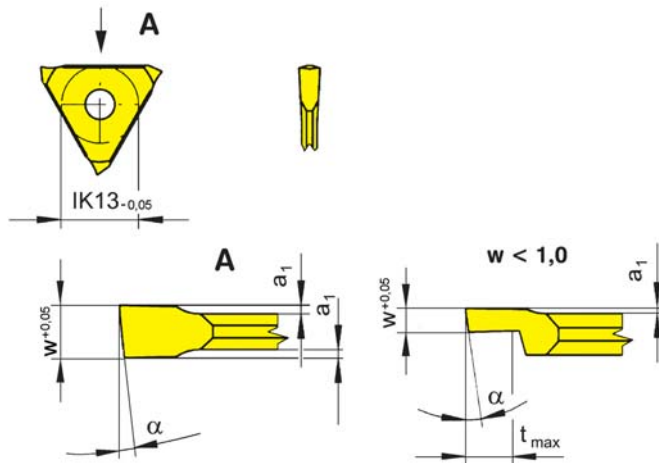
Wendeschneidplatte

Indexable insert

312

mit runder Spanleitstufe
with round chip breakerStechtiefe bis
StechbreiteDepth of groove up to
Width of groove8 mm
0,5-1,5 mmfür Klemmhalter
for Toolholder

Typ 309
Type 360
361
368
390
391
369
330
360C
360TS
N68
65

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shownL = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	t _{max}	α	a ₁	Größe Size	K10	EG35	EG55	H20	P20	TC92	TF45	TF46	TI25	TN32	TN35
R/L312.0805.00	0,5	1,0	8°	0,1	01		▲/▲					▲/▲				
R/L312.0808.00	0,8	1,5	8°	0,1	01		▲/▲					▲/▲				
R/L312.0510.00	1,0	8,0	5°	0,1	01		▲/▲					▲/▲				
R/L312.1210.00	1,0	8,0	12°	0,1	01		▲/▲					▲/▲		Δ/Δ		▲/▲
R/L312.0512.00	1,2	8,0	5°	0,2	01		▲/▲					▲/▲				
R/L312.0515.00	1,5	8,0	5°	0,2	01	▲/x	▲/▲	▲/x	Δ/x	▲/x	Δ/x	▲/▲	▲/x		▲/x	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request						P	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
● empfohlen / recommended						M	o	•	o	o	-	-	•	o	•	-
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation						K	•	o	o	-	-	-	•	•	-	•
- nicht geeignet / not suitable						N	•	-	-	-	-	•	•	•	-	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades						S	o	-	-	-	-	•	o	•	-	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades						H	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet																

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

Abstechen

Parting Off



Wendeschneidplatte

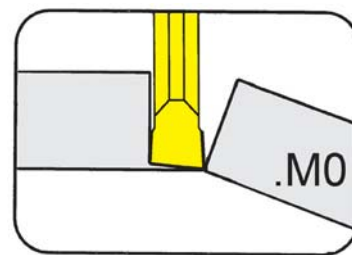
Indexable insert

312

Stechtiefe bis
Stechbreite

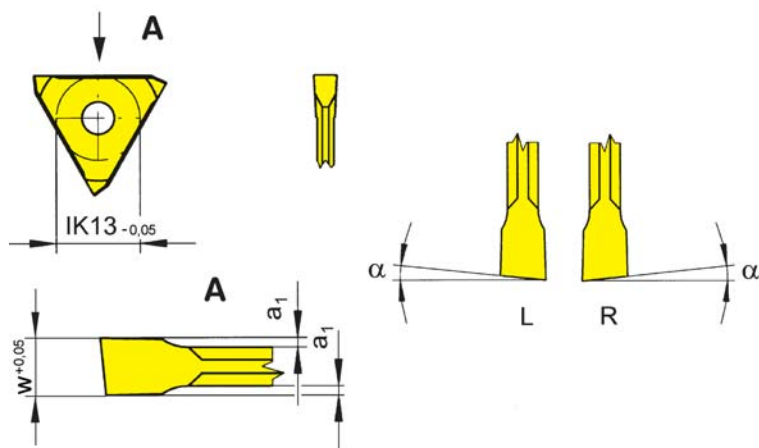
Depth of groove up to
Width of groove

8 mm
1,2-1,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 309
Type 360
361
368
390
391
369
330
360C
360TS
N68
65



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	t _{max}	α	a ₁	Größe Size	K10	EG35	TF45
R/L312.0512.M0	1,2	8	5°	0,2	01	Δ/Δ	▲/▲	▲/Δ
R/L312.0515.M0	1,5	8	5°	0,2	01	▲/Δ	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

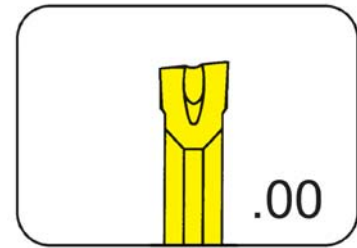
P	•	•	•
M	o	•	•
K	•	o	•
N	•	-	•
S	o	-	•
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

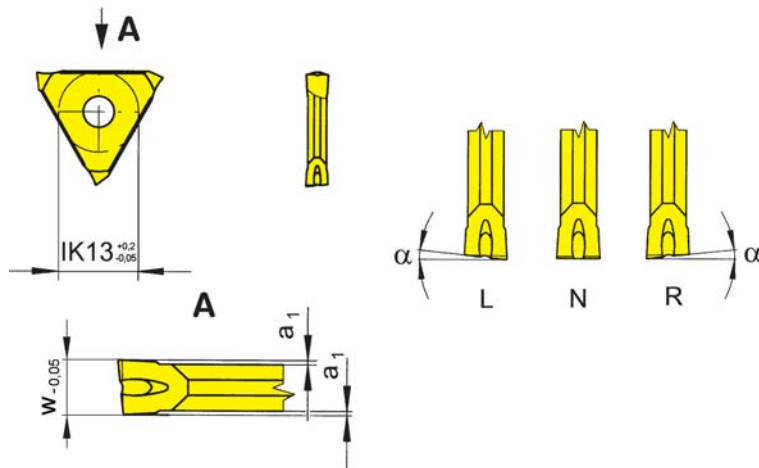
Wendeschneidplatte

Indexable insert

312

mit runder Spanleitstufe
with round chip breakerStechtiefe bis
StechbreiteDepth of groove up to
Width of groove5 mm
1,44-2,29 mmfür Klemmhalter
for Toolholder

Typ 309
Type 360
361
390
369
330
360C
360TS
N68
65

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shownL = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	α	a_1	Größe Size	MG12	EG55	P20	TC92	TF45	TN32	TN35
N312.0014.00	1,44	0°	0,2	01/02		▲		▲	▲		
N312.0018.00	1,99	0°	0,2	02		▲		▲	▲	▲	▲
N312.0021.00	2,29	0°	0,2	02		▲	▲	▲			▲
R/L312.0514.00	1,44	5°	0,2	01/02		▲/▲	▲/▲		▲/▲		
R/L312.0518.00	1,99	5°	0,2	02		▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲
R/L312.0521.00	2,29	5°	0,2	02	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock ▲ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request					P	●	●	●	●	●	●
● empfohlen / recommended					M	●	○	-	●	-	●
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation					K	●	○	-	●	-	●
- nicht geeignet / not suitable					N	●	-	-	●	-	●
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades					S	●	-	-	●	-	●
beschichtete HM-Sorten / coated grades					H	-	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet											

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

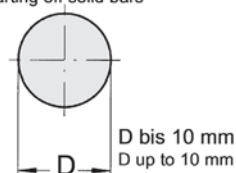
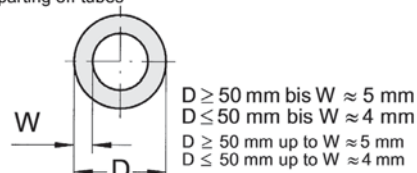
State R or L version

Außenbearbeitung:

für Klemmhalter Typ 360 rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

External machining:

for Toolholder type 360 use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Abstechen von Wellen
parting off solid barsAbstechen von Rohren
parting off tubesHM-Sorten
Carbide grades

Axialeinstechen

Face Grooving



Wendeschneidplatte

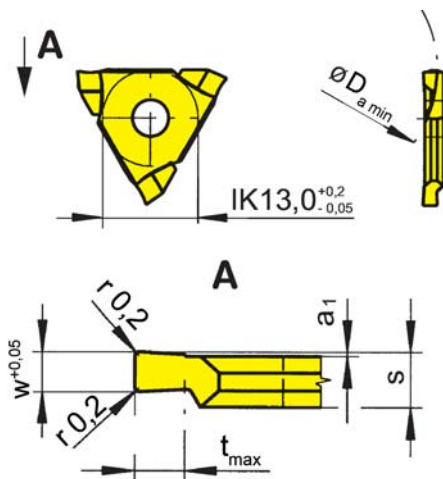
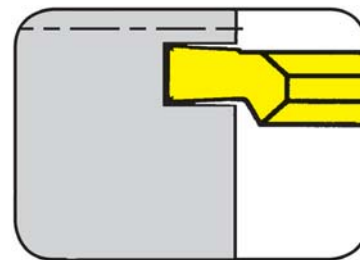
Indexable insert

312

Nutaußen-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite

from outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

20 mm
3 mm
1,5-3 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 309
Type 360
361
390
369
360C
360TS
N68
65

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,02$ mm
Indexability length $\pm 0,02$ mm

Bestellnummer Part number	w	t _{max}	a ₁	s	D _{amin}	Größe Size		MG12	EG55	TN35
R/L312.2015.02	1,5	2	0,2	2,7	20	02			▲/▲	▲/▲
R/L312.3020.02	2,0	3	0,2	2,7	30	02		x/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L312.3030.02	3,0	3	0,2	3,7	30	03			▲/▲	▲/▲
								P	o	•
								M	•	o
								K	•	o
								N	•	-
								S	•	-
								H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis für Klemmhalter Typ 360

Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

Note for toolholder type 360

Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Hinweis für Klemmhalter Typ 369

Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.

Note for toolholder type 369

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

HM-Sorten
Carbide grades

