



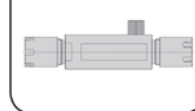
System	Seite/page
105	A2
109	A118
110	A138

Haltersysteme Toolholder system

B105

Seite/Page
A7-A15, A110BGT/BKT/
GSeite/Page
A30- A38

GZ

Seite/Page
A18

IR105

Seite/Page
A16-A17

Z/N

Seite/Page
A39-A41

B105

Seite/Page
A19

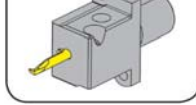
N

Seite/Page
A42-A48,A53-A54

B105

Seite/Page
A20

B105

Seite/Page
A52

H105

Seite/Page
A21

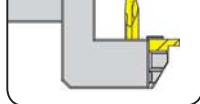
VDI

Seite/Page
A55HC105
962/963Seite/Page
A22-A26

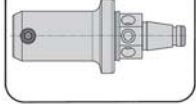
C

Seite/Page
A56-A58,A111

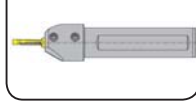
AIH

Seite/Page
A27

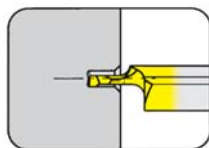
WF

Seite/Page
A59HC105
760Seite/Page
A28-A29

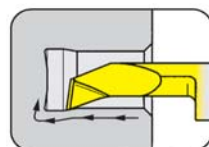
B105

Seite/Page
axial/axial A114

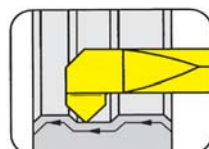
Schneidplatte
Insert
105



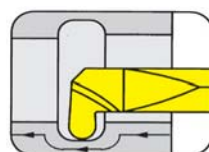
Seite/Page
A60-A65



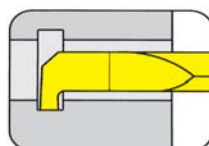
Seite/Page
A66-A80, A112



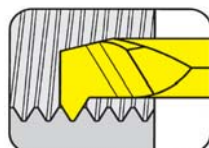
Seite/Page
A81



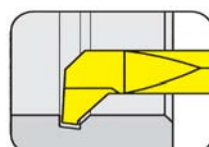
Seite/Page
A82-A84



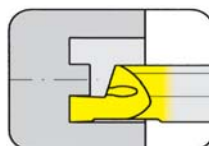
Seite/Page
A85-A90



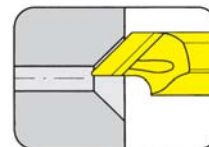
Seite/Page
A91-A100



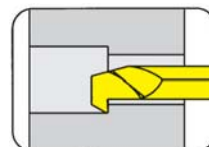
Seite/Page
A101



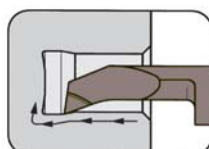
Seite/Page
A102-A106



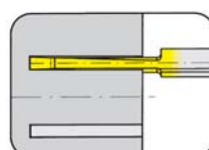
Seite/Page
A107



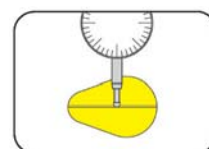
Seite/Page
A108



Seite/Page
A109



Seite/Page
axial/axial A115-A116



Seite/Page
A113

Platte
Insert
105



105



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 0,5 - 2,0 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 0,5 - 2.0 mm

HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

Bohrungs-Ø Bore Ø	Artikelgruppen / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8		•	•	•								
≥ 7,0		•			•							
≥ 7,8			•		•	•						
≥ 8,0			•		•	•						
≥ 9,0			•		•	•	•					
≥ 10,0			•				•	•	•			
≥ 10,5									•			
≥ 11,0								•	•			
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0											•	
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0												•

Stechtiefe Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
-------------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--------------	-----	-----

Stechbreite Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
--------------------------------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

Bearbeitung / Machining												
Einstechen / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Ausdrehen / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
Gewindedrehen / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
Fasen / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
Axialeinstechen / Face Grooving	•	•	•							•		
Hartdrehen / Hard turning	•					•		•		•	•	

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

Abmessung in mm
Dimensions in mm

Klemmhalter

Toolholder

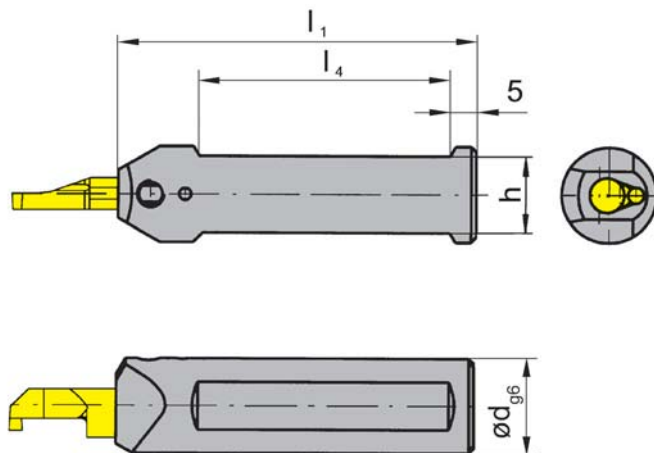
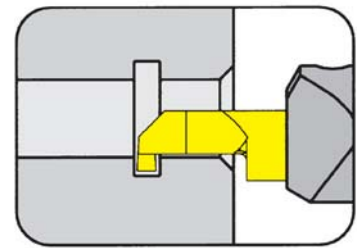
B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l_1	h	l_4
B105.0010.01	10	75	9	50
B105.0012.01	12	75	11	50
B105.0016.01	16	75	14	50
B105.0020.01	20	90	18	55
B105.0022.01	22	90	20	55
B105.0025.01	25	100	23	55

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

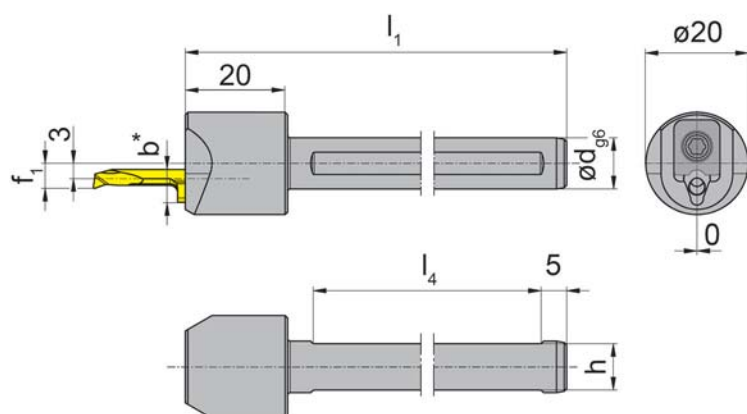
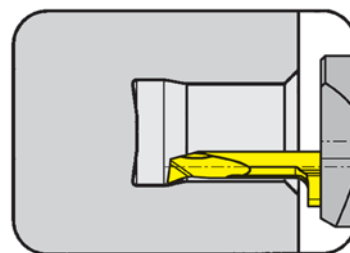
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105...	6.075T15P	T15PQ

Klemmhalter

Toolholder

B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supplyBohrungs-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite bisBore Ø from
Depth of groove
Width of groove up to0,2 mm
2,5 mm
2,0 mmfür Schneidplatte
for InsertTyp 105
TypeAbbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting versionStirnseitige Klemmung!
Face clamped insert!

Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	l ₄	f ₁	*b
B105.0010.S.03	10	80	9	50	4,3	5,9
B105.0012.S.03	12	80	11	50	4,3	5,9
B105.0016.S.03	16	80	14	50	4,3	5,9
B105.0020.S.03	20	90	18	55	4,3	5,9
B105.0025.S.03	25	100	23	55	4,3	5,9
B105.0010.S.04	10	80	9	50	4,9	6,4
B105.0012.S.04	12	80	11	50	4,9	6,4
B105.0016.S.04	16	80	14	50	4,9	6,4
B105.0020.S.04	20	90	18	55	4,9	6,4
B105.0025.S.04	25	100	23	55	4,9	6,4
B105.0010.S.05	10	80	9	50	6,3	7,0
B105.0012.S.05	12	80	11	50	6,3	7,0
B105.0016.S.05	16	80	14	50	6,3	7,0
B105.0020.S.05	20	90	18	55	6,3	7,0
B105.0025.S.05	25	100	23	55	6,3	7,0

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request*b = Schneidplattenhöhe
*b = Height of insertAbmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamp	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105.00...S.03	010.0105.03	T15PL
B105.00...S.04	010.0105.04	T15PL
B105.00...S.05	010.0105.05	T15PL

Klemmhalter

Toolholder

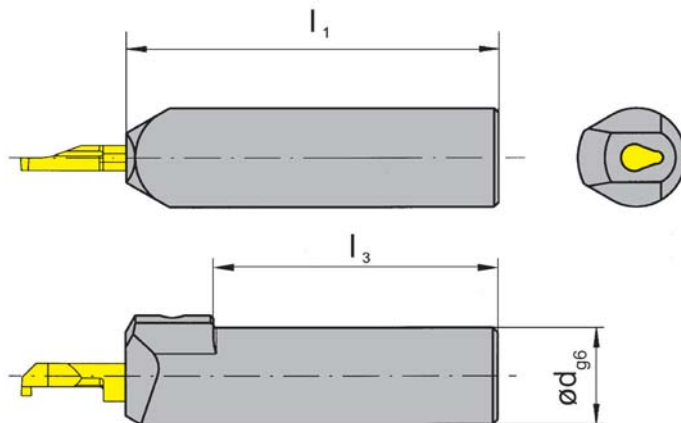
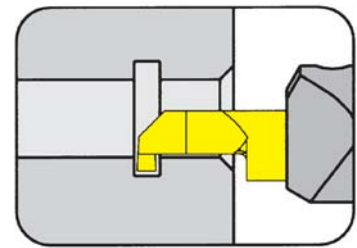
B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2,0 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₃
B105.0010.01A	10	75	57
B105.0012.01A	12	75	63
B105.0016.01A	16	75	63

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105...	6.075T15P	T15PQ

Klemmhalter Toolholder

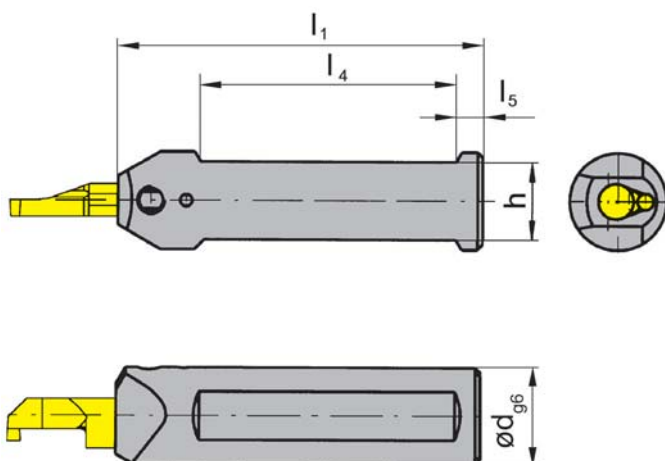
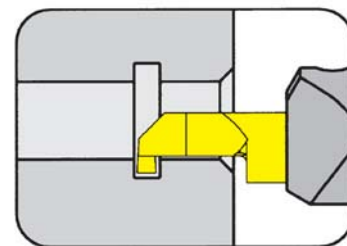
B105/BU105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	l ₄	l ₅
B105.0028.01	28,00	120,0	26,00	72	12
BU105.0750.5.01	3/4"	90,0	17,04	70	5
BU105.0750.5.3.01	3/4"	152,5	17,05	70	5
BU105.1000.5.01	1"	90,0	23,40	65	5
BU105.1000.5.3.01	1"	152,5	23,40	70	5

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm und Zoll
Dimensions in mm and inch

Kühlmittelanschluss M12x1,5 Der Kühlmittelanschluss gehört nicht zum Lieferumfang.
Adapter of cooling M12x1,5 Coolant supply is not included.

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B/BU105...	6.075T15P	T15PQ

Klemmhalter

Toolholder

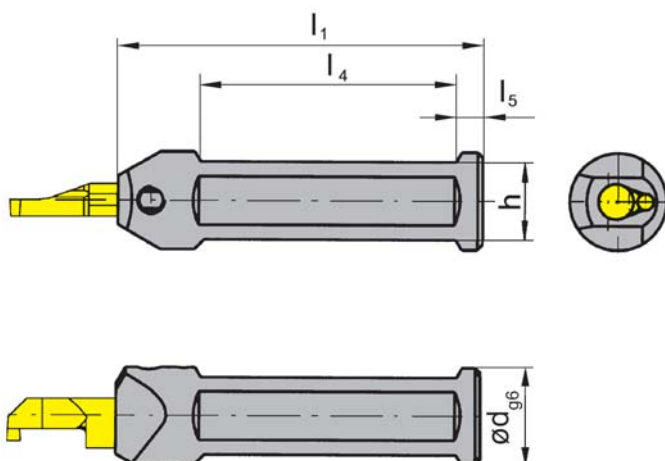
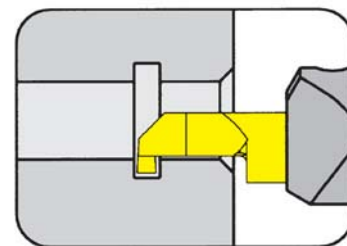
B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2,0 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	l ₄	l ₅
B105.0022.1.2.01	22	120	20	72	5

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

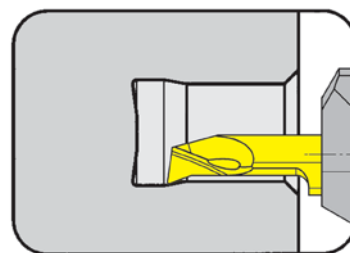
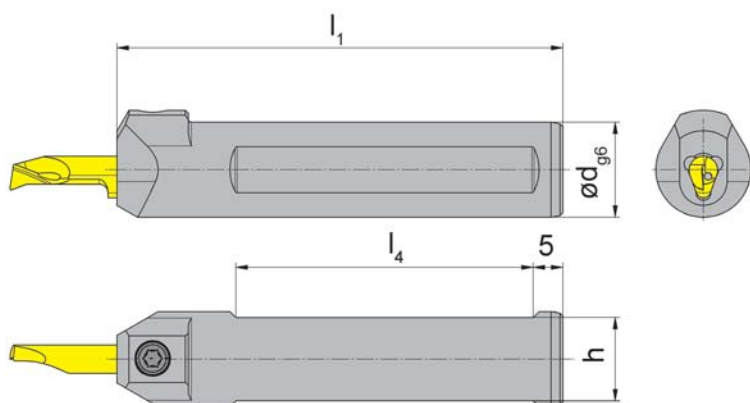
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105.0022.1.2.01	6.075T15P	T15PQ

Klemmhalter

Toolholder

B105/BU105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supplyBohrungs-Ø ab
Stechtiefe
StechbreiteBore Ø from
Depth of groove
Width of groove0,2 mm
2,5 mm
2,0 mmfür Schneidplatte
for InsertTyp 105
TypeAbbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting versionmit zusätzlichen
Spülbohrungen
with additional through
coolant bores

Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	l ₄
B105.0012.K.01	12	75	11	50
B105.0016.K.01	16	75	14	50
B105.0020.K.01	20	90	18	50
**B105.0012.M8.K.01	12	75	11	50
**B105.0016.M8.K.01	16	75	14	50
**B105.0020.M8.K.01	20	90	18	50

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon requestAbmessungen in mm
Dimensions in mm**Bestellhinweis:**

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

** Kühlmittelanschluss M8x1 (004.00.19) siehe Seite A49 Der Kühlmittelanschluss gehört nicht zum Lieferumfang.
Bitte separat bestellen!** Adapter of cooling M8x1 (004.00.19) see page A49 Coolant supply must be ordered separately!
Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.**Ersatzteile**

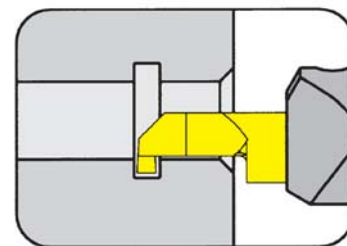
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105...	6.075T15P	T15PQ

Klemmhalter

Toolholder

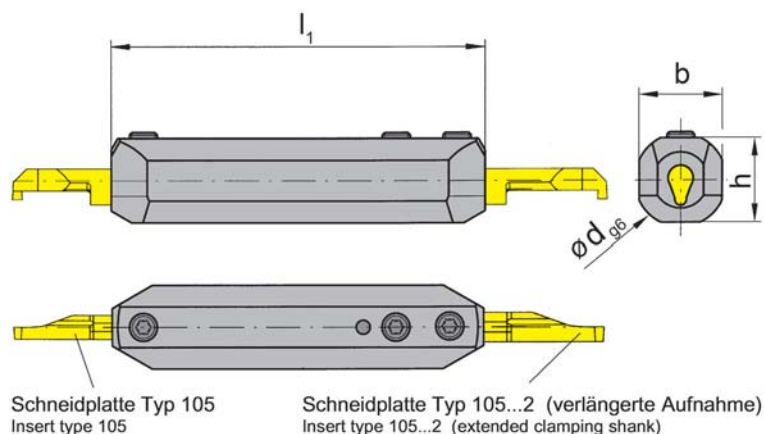
B105



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2,0 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type 105...2

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	b
B105.0020.1.03	20	80	18	18

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

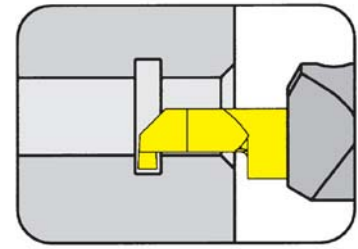
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105.0020.1.03	6.075T15P	T15PQ

Klemmhalter

Toolholder

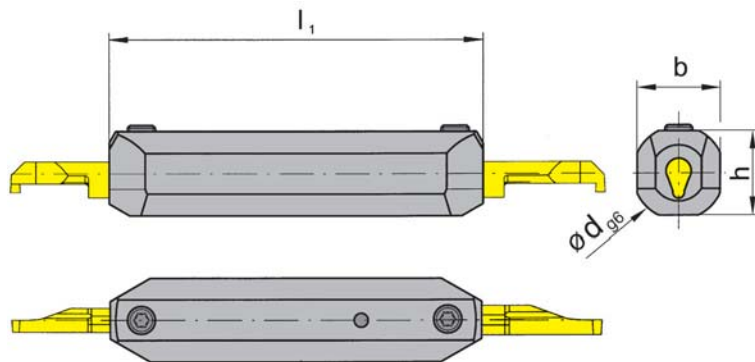
B105



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2,0 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	b
B105.0022.2.1.01	22	80	20	20
B105.0022.2.2.01	22	120	20	20

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105...	6.075T15P	T15PQ

Klemmhalter

Toolholder

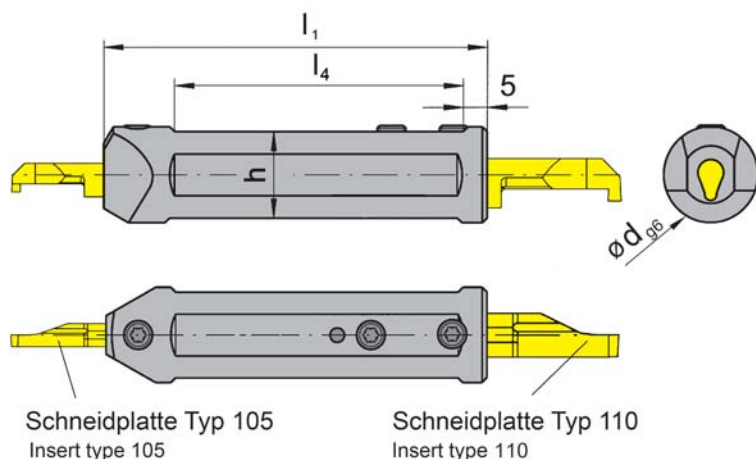
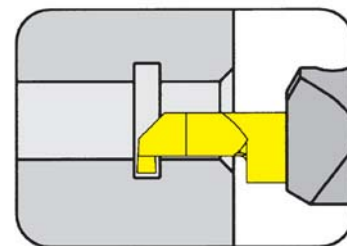
B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove

0,2/6,0 mm
2,5/4,0 mm
2,0/3,0 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type 110

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l_1	h	l_4
B105.0020.1.10	20	80	18	60

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105.0020.1.10	6.075T15P	T15PQ

Grundhalter Graf

Basic toolholder Graf

IR105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

0,2 mm

für Schneidplatte
for InsertTyp 105
Type

Abbildung = rechtsschneidend

Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	Maschinentyp Machine type
IR105.34.100	3/4"	100	Citizen
IR105.34.40	3/4"	40	Citizen
IR105.34.50	3/4"	50	Citizen
IR105.34.70	3/4"	70	Citizen
IR105.20.30	20	30	Citizen
IR105.20.50	20	50	Citizen
IR105.10.100	1"	100	Citizen
IR105.10.60	1"	60	Citizen
IR105.16.30	16	30	Star
IR105.16.50	16	50	Star
IR105.16.70	16	70	Star
IR105.22.100	22	100	Star
IR105.22.120	22	120	Star
IR105.22.38	22	38	Star
IR105.22.50	22	50	Star
IR105.22.70	22	70	Star
IR105.18.310	18	310	Tornos
IR105.20.170	20	170	Tornos
IR105.20.185	20	185	Tornos
IR105.25.100	25	100	Tornos
IR105.25.150	25	150	Tornos
IR105.28.80	28	80	Tornos

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm und Zoll

Dimensions in mm and inch

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Einbauhalter Graf Cartridge Graf	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
IR105...	6.075T15P	T15PQ

Einbauhalter Graf

Cartridge Graf

IR105

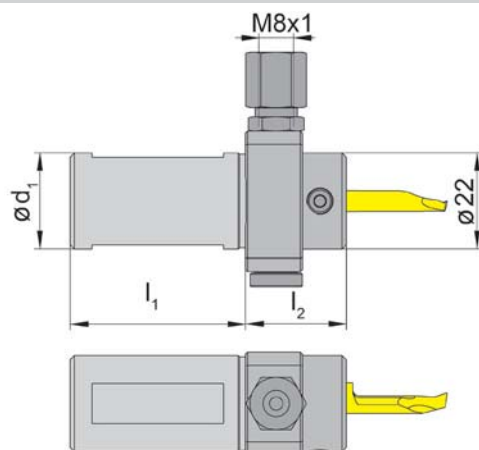
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

0,2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d ₁	l ₁	l ₂
IR105.1640.IKV	16	40	23
IR105.3440.IKV	3/4"	40	23
IR105.2040.IKV	20	40	23
IR105.2240.IKV	22	40	23
IR105.2560.IKV	25	60	23
IR105.1060.IKV	1"	60	23

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm und Zoll
Dimensions in mm and inch

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Grundhalter Graf Basic toolholder Graf	Spannschraube Screw	Kühlmittelanschluss Coolant supply	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
IR105...	6.075T15P	004.00.19	T15PQ

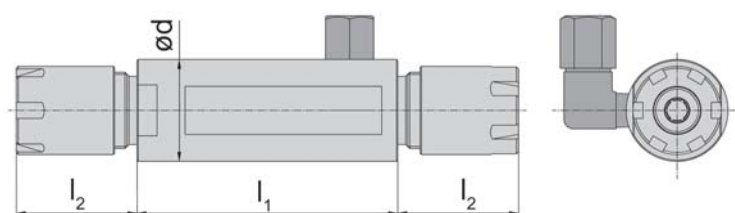
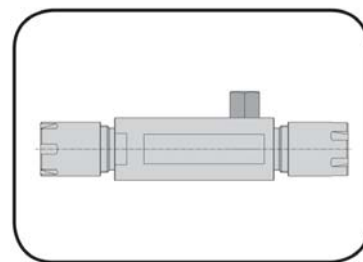
Doppelspannzangenhalter

Double chuck holders

GZ79

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

für ER-Spannzangen mit Spannmutter ER16
for chuck holders ER with chucking nuts ER16



Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂
GZ79.1065.16	1"	65	32
GZ79.2065.16	20	65	32
GZ79.22100.16	22	100	32
GZ79.2262.16	22	62	32
GZ79.2580.16	25	80	32
GZ79.3470.16	3/4"	70	32

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm und Zoll
Dimensions in mm and inch

Hinweis:

Der Kühlmittelanschluss gehört nicht zum Lieferumfang. Bitte separat bestellen!

Note:

Coolant supply must be ordered separately!

Klemmhalter

Toolholder

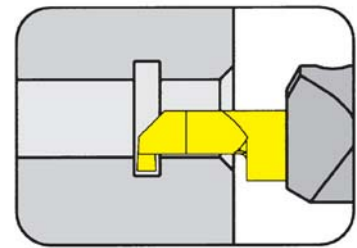
B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove

0,2 mm
2,5 mm
2,0 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

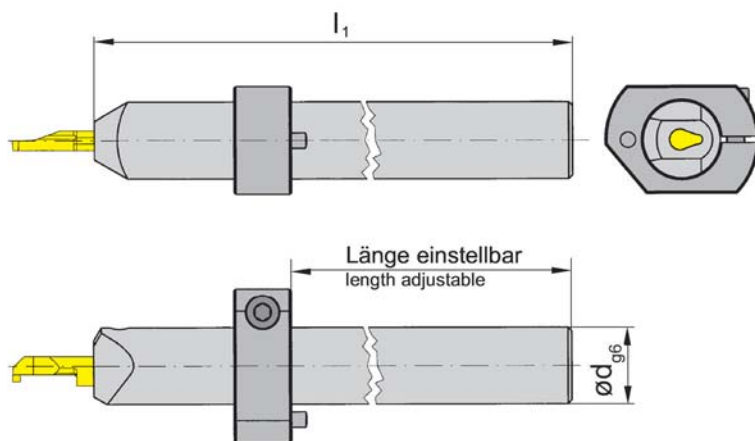


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁
B105.0020.2.01	20	150
B105.0025.2.01	25	150

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

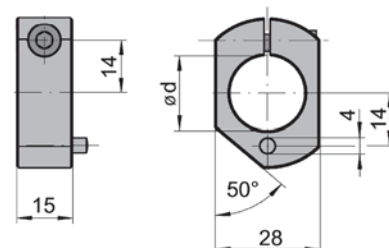
Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Stelling ist nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!

Adjusting ring is not combined with the toolholder - separate order required!

Stelling Adjusting ring	d	Maschinentyp Type of machine
020.0020.1665	20	Tornos
020.0025.2234	25	Tornos



Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	SMC Winkelverschraubung	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105...	6.075T15P	KQ2L06-M5	T15PQ

Klemmhalter

Toolholder

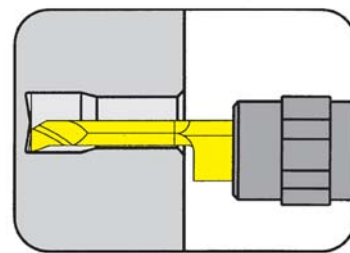
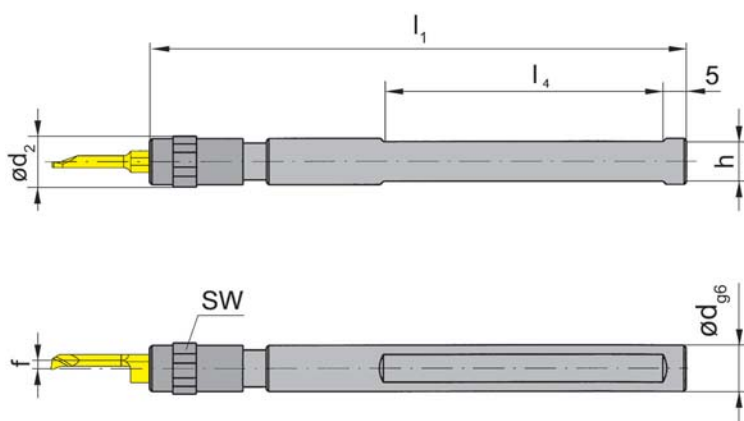
B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

<3,0/>5,0mm

für Schneidplatte
for InsertTyp 105
TypeAbbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	l ₄	d ₂	f	SW	*b
B105.0010.9.01	10	100	9	50	11	1,6	10	5,9
B105.0012.11.01	12	100	11	50	16	1,2	13	7,0
B105.0016.11.01	16	100	15	50	16	1,2	13	7,0

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon requestAbmessungen in mm
Dimensions in mm* b = Schneidplattenhöhe
* b = Height of insertKlemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.
Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Ersatzteile

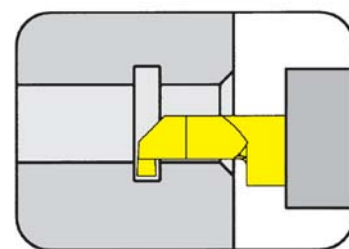
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannmutter Clamping nut
B105.0010.9.01	020.0010.1719
B105.00...	020.0016.1999

Klemmhalter

Toolholder

H105



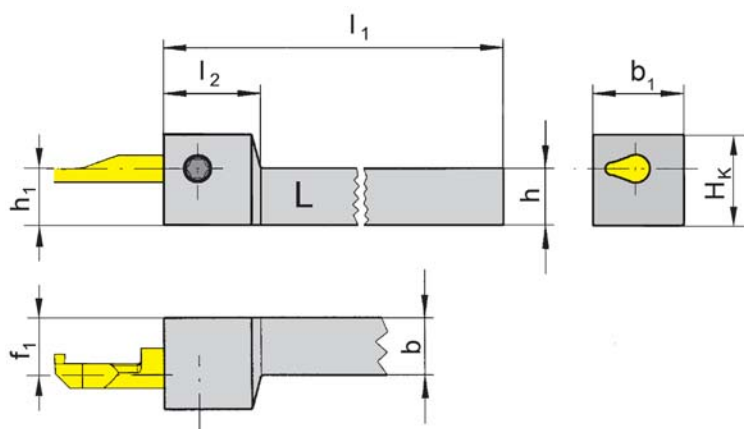
Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

0,2 mm

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	f ₁	H _k	l ₂	b ₁	h ₁	l ₁
R/LH105.0808.01	8	8	7,5	14	17	16	8	90
R/LH105.1010.01	10	10	7,5	16	17	16	10	90
R/LH105.1212.01	12	12	7,5	18	17	16	12	90
R/LH105.1616.01	16	16	7,5	22	17	16	16	110

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH105...	6.075T15P	T15PQ

Klemmhalter

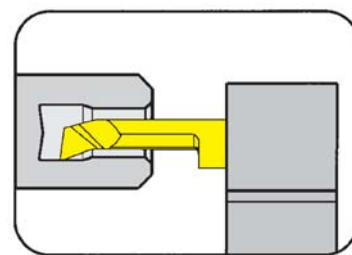
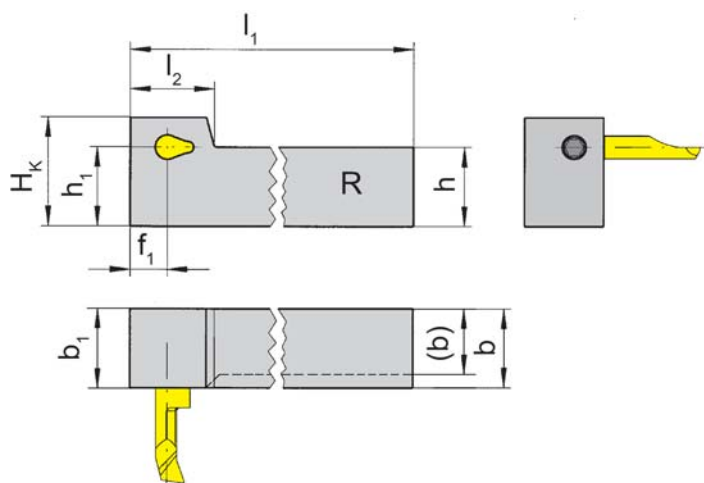
Toolholder

HC105

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

0,2 mm

für Schneidplatte
for InsertTyp 105
TypeR = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shownL = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	f ₁	H _k	b ₁	h ₁	l ₁	l ₂
R/LHC105.1212.01	12	12	7,5	18	16	12	90	17
R/LHC105.1616.01	16	16	7,5	22	16	16	130	17

Ausführung R oder L angeben
State R or L versionAbmessungen in mm
Dimensions in mmWeitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon requestDas Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

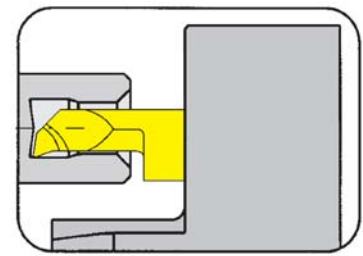
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LHC105...	6.075T15P	T15PQ

Klemmhalter

Toolholder

HC105



Bohrungs-Ø ab

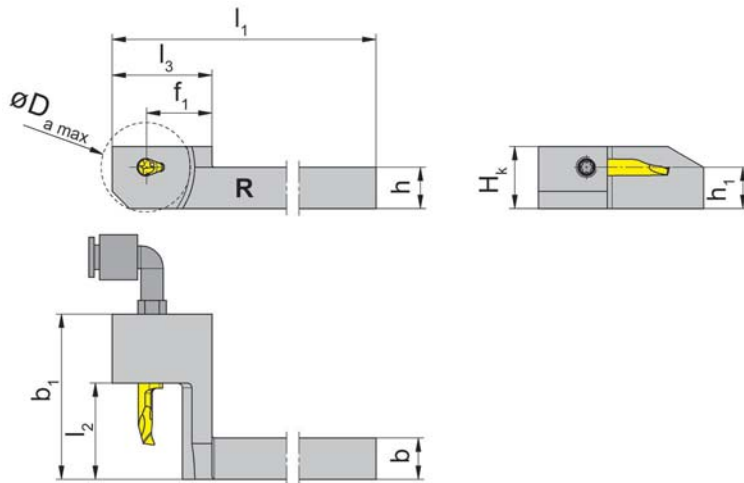
Bore Ø from

0,2 mm

Kühlmittelzufuhr über Winkelverschraubung
Coolant supply through cranked fitting

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	f ₁	H _k	b ₁	h ₁	D _{amax}	l ₁	l ₃	l ₂
R/LHC105.0707.21	7	7	19	13	32,0	7	26	99	29	18
R/LHC105.0808.21	8	8	19	13	32,0	8	26	99	29	18
R/LHC105.0812.21	8	12	19	13	32,0	8	26	99	29	18
RHC105.1010.11	10	10	19	16	22,7	10	26	99	29	8
R/LHC105.1010.21	10	10	19	16	38,0	10	26	99	29	18
R/LHC105.1010.41	10	10	19	16	48,0	10	26	99	29	28
R/LHC105.1212.21	12	12	19	18	38,0	12	26	99	29	18
R/LHC105.1212.41	12	12	19	18	48,0	12	26	99	29	28
R/LHC105.1616.21	16	16	24	22	38,0	16	36	104	34	18
R/LHC105.1616.41	16	16	24	22	48,0	16	36	104	34	28

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Hinweis:

R/LHC105.07.../08.../1010.11 ohne Innenkühlung

Note:

R/LHC105.07.../08.../1010.11 without trough coolant

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	SMC Winkelverschraubung SMC angle screwing
R/LHC105...	6.075T15P	T15PQ	-
R/LHC105...21/...41	6.075T15P	T15PQ	KQ2L06-M5

Klemmhalter

Toolholder

962



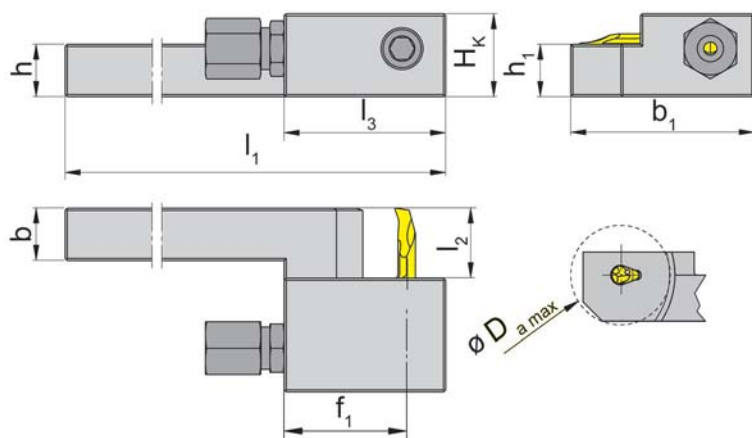
Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

0,2 mm

Kühlmittelzufuhr über Verschraubung

Coolant through fitting

für Schneidplatte
for InsertTyp 105
TypeR = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shownL = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	f ₁	l ₁	l ₃	h ₁	H _k	b ₁	l ₂	D _{amax}
962.08.01R	8	8	27	130	37	8	15	42	15	26
962.08.02L	8	8	27	130	37	8	15	42	15	26
962.10.01R	10	10	27	130	37	10	17	42	15	26
962.10.02L	10	10	27	130	37	10	17	42	15	26
962.12.01R	12	12	27	130	37	12	19	42	15	26
962.12.02L	12	12	27	130	37	12	19	42	15	26
962.16.01R	16	16	27	130	37	16	23	42	15	32
962.16.02L	16	16	27	130	37	16	23	42	15	32
962.20.01R	20	20	27	130	37	20	27	42	15	32
962.20.02L	20	20	27	130	37	20	27	42	15	32

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Kühlmittelanschluss Coolant supply	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
962...	6.075T15P	004.00.14	T15PQ

Klemmhalter

Toolholder

962

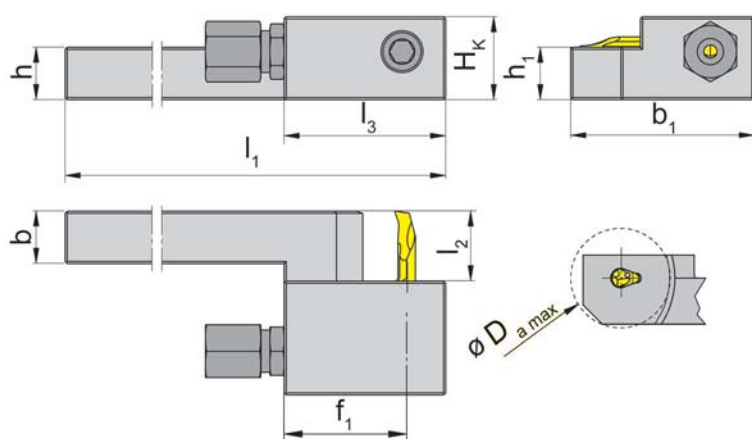


Bohrungs-Ø ab Bore Ø from 0,2 mm

Kühlmittelzufuhr über Verschraubung
Coolant through fitting

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	f ₁	l ₁	l ₃	h ₁	H _k	b ₁	l ₂	D _{amax}
962.08.03R	8	8	27	130	37	8	15	57	30	26
962.08.04L	8	8	27	130	37	8	15	57	30	26
962.10.03R	10	10	27	130	37	10	17	57	30	26
962.10.04L	10	10	27	130	37	10	17	57	30	26
962.12.03R	12	12	27	130	37	12	19	57	30	26
962.12.04L	12	12	27	130	37	12	19	57	30	26
962.16.03R	16	16	27	130	37	16	23	57	30	32
962.16.04L	16	16	27	130	37	16	23	57	30	32
962.20.03R	20	20	27	130	37	20	27	57	30	32
962.20.04L	20	20	27	130	37	20	27	57	30	32

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Kühlmittelanschluss Coolant supply	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
962...	6.075T15P	004.00.14	T15PQ

Klemmhalter

Toolholder

963



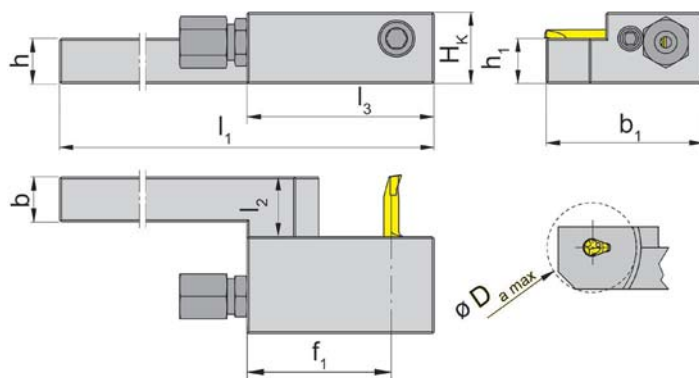
Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

0,2 mm

Kühlmittelzufuhr über Verschraubung

Coolant through fitting

für Schneidplatte
for InsertTyp 105
Type

R = rechts wie gezeichnet

R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich

L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	f ₁	l ₁	l ₃	h ₁	H _k	b ₁	l ₂	D _{amax}
963.08.01R	8	8	40	130	50	8	15	42	15	26
963.08.02L	8	8	40	130	50	8	15	42	15	26
963.10.01R	10	10	40	130	50	10	17	42	15	26
963.10.02L	10	10	40	130	50	10	17	42	15	26
963.12.01R	12	12	40	130	50	12	19	42	15	26
963.12.02 L	12	12	40	130	50	12	19	42	15	26
963.16.01R	16	16	45	130	50	16	23	42	15	32
963.16.02L	16	16	45	130	50	16	23	42	15	32
963.20.01R	20	20	45	130	50	20	27	42	15	32
963.20.02L	20	20	45	130	50	20	27	42	15	32

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Kühlmittelanschluss Coolant supply	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
963...	6.075T15P	004.00.14	T15PQ

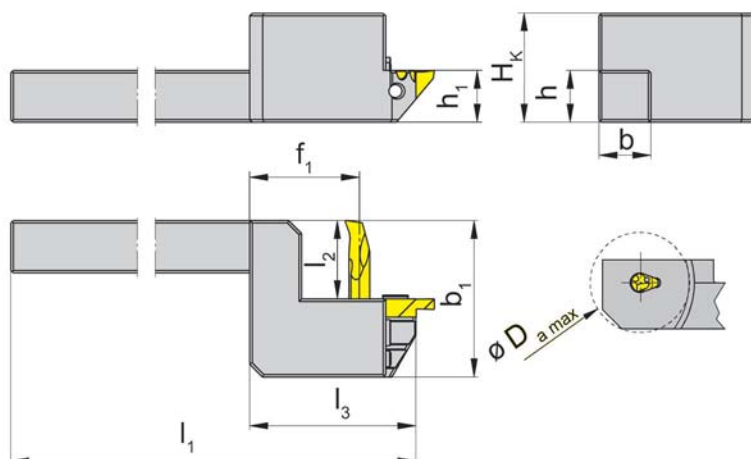
Klemmhalter

Toolholder

AIH



Bohrungs-Ø ab Bore Ø from 0,2 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Bestellnummer	h	b	f ₁	l ₁	l ₃	h ₁	H _k	b ₁	l ₂	D _{amax}
AIH.974.L1010.K04	10	10	23	130	35	10	17	30	15	20
AIH.974.L1212.K04	12	12	23	130	35	12	19	30	15	20
AIH.974.L1616.K04	16	16	26	130	38	16	23	30	15	26
AIH.974.L2020.K04	20	20	29	130	38	20	23	30	15	32
AIH.974.R1010.K04	10	10	23	130	35	10	17	30	15	20
AIH.974.R1212.K04	12	12	23	130	35	12	19	30	15	20
AIH.974.R1616.K04	16	16	26	130	38	16	23	30	15	26
AIH.974.R2020.K04	20	20	29	130	38	20	23	30	15	32
AIH.L1010.K08	10	10	21	130	30	10	17	30	15	20
AIH.L1212.K08	12	12	21	130	30	12	19	30	15	20
AIH.L1616.K08	16	16	24	130	30	16	23	30	15	26
AIH.L2020.K08	20	20	27	130	30	20	23	30	15	32
AIH.R1010.K08	10	10	21	130	30	10	17	30	15	20
AIH.R1212.K08	12	12	21	130	30	12	19	30	15	20
AIH.R1616.K08	16	16	24	130	30	16	23	30	15	26
AIH.R2020.K08	20	20	27	130	30	20	23	30	15	32

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Hinweis:

Halter AIH...K04 sind bestückbar mit HORN-Platten Typ 105 und S274

Halter AIH...K08 sind bestückbar mit HORN-Platten Typ 105 und Graf Wendeschneidplatten CS08

Note:

Toolholders AIH...K04 can be equipped with HORN inserts type 105 and S274

Toolholders AIH...K08 can be equipped with HORN inserts type 105 and Graf inserts CS08

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Schraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
AIH.974...	6.075T15P	030.3509.T15P	T15PQ

Grundhalter Basic toolholder

HC105



Bohrungs-Ø ab

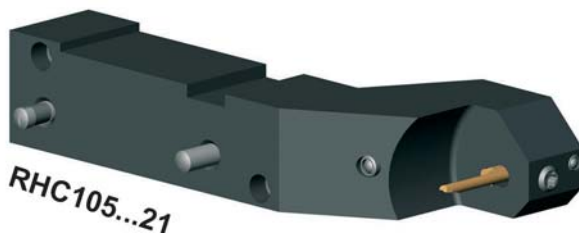
Bore Ø from

0,2 mm

Werkzeug für Tornos
Tool for Tornos

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type



Bestellnummer Part number	Maschinentyp Machine type	Schneidplatte Insert
RHC105.0710.21	EvoDECO 10	105...21 l ₂ bis 15 mm
RHC105.0710.41	EvoDECO 10	105...41 l ₂ bis 25 mm

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Screw	SMC Winkelverschraubung SMC angle screwing	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Zylinderstift Straight pin
RHC105...	6.075T15P	KQ2L06-M5	T15PQ	020.0518.1610

Einstecken und Ausdrehen

Grooving and Boring



Grundhalter

Basic toolholder

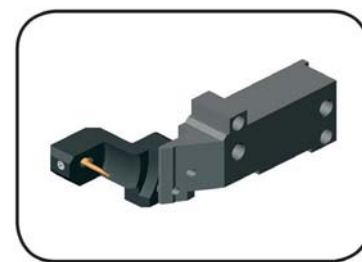
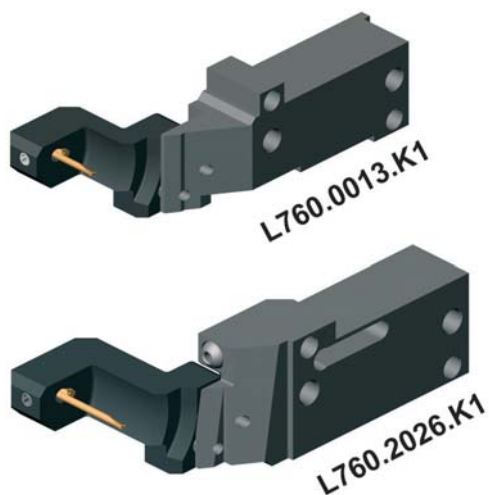
760

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

0,2 mm

Werkzeug für Tornos
Tool for Tornos



für Kassette
for Insert

Typ RKC760
Type

Bestellnummer Part number	Maschinentyp Machine type	Kassette Cassette	Schneidplatte Insert
L760.0013.K1	EvoDECO 16	RKC760.0105.21	105...21 l ₂ bis 15 mm
L760.2026.K1	EvoDECO 20	RKC760.0105.41	105...41 l ₂ bis 25 mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

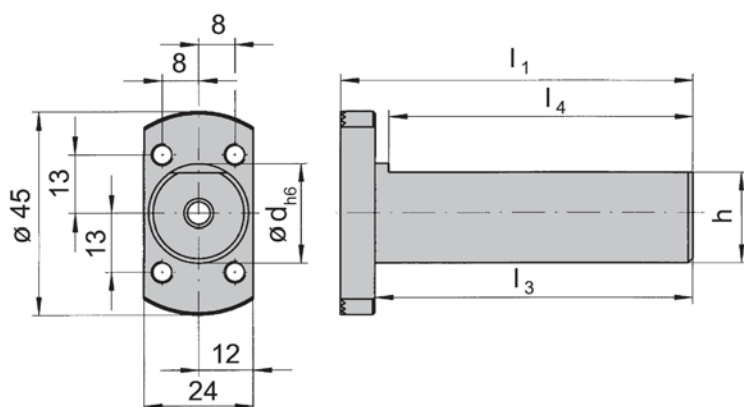
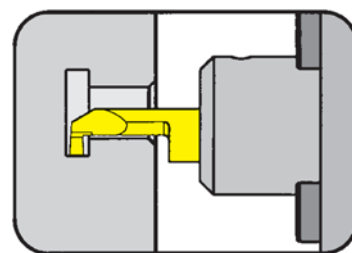
Ersatzteile

Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Inbus-Schlüssel Wrench
L760...	SW5,0 DIN911

Grundhalter

Basic toolholder

BGTohne Einbauhalter
without cartridgeVerstellbare Rundschäfte für Halter BKT105.2445.01/02
Adjustable round shanks for toolholder BKT105.2445.01/02mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l_1	h	l_3	l_4	Maschinentyp Machine type
BGT001.0010.50	10	57,50	9	50	47	-
BGT001.0016.21	16	28,50	14	21	18	Star
BGT001.0R16.21	16	28,50	14	21	18	Star
BGT001.0020.100	20	107,50	18	100	97	Tornos
BGT001.0022.30	22	36,35	20	30	27	Star
BGT001.0022.70	22	77,50	20	70	67	Star
BGT001.0025.70	25	77,50	23	70	67	-
BGT001.0028.80	28	87,50	26	81	77	Traub

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon requestAbmessungen in mm
Dimensions in mm**Hinweis:**

BGT001.0022.30 ohne innere Kühlmittelzufuhr

Note:

BGT001.0022.30 without through coolant supply

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Screw	Inbus-Schlüssel Wrench	O-Ring O-ring
BGT001...	M 5 x 10 DIN 912-12.9	SW4,0 DIN911	DIN3770-7x3
BGT001.0022.30	M 5 x 10 DIN 912-12.9	SW4,0 DIN911	

Einstecken und Ausdrehen

Grooving and Boring



Grundhalter

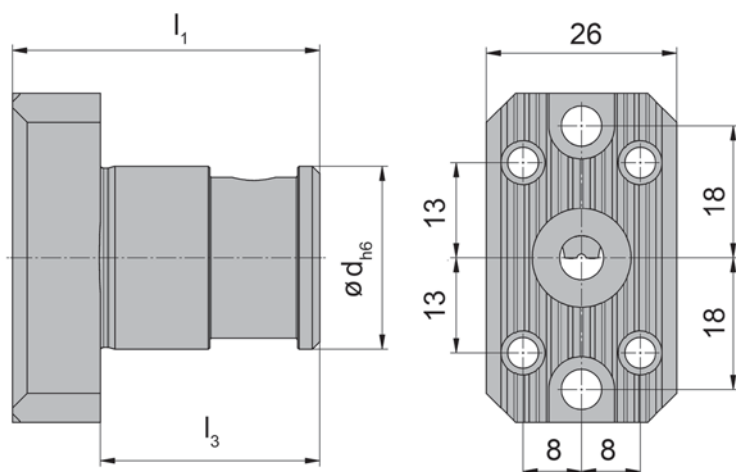
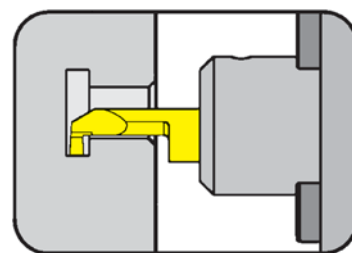
Basic toolholder

BGT

ohne Einbauhalter
without cartridge

Verstellbare Rundschäfte für Halter BKT105.2445.01/02
Adjustable round shanks for toolholder BKT105.2445.01/02

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bestellnummer Part number	d	l_1	l_3	Maschinentyp Machine type
BGT001.C025.30IK	25	42	30	Citizen L20X

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

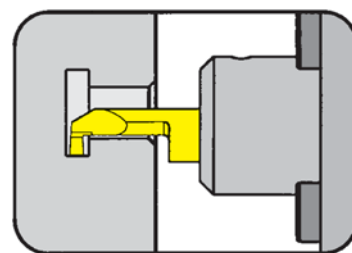
Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Inbus-Schlüssel Wrench	O-Ring O-ring
BGT001.C025.30IK	SW4,0 DIN911	DIN3770-7x3

Einstellbare Halter

Adjustable holder

BKT

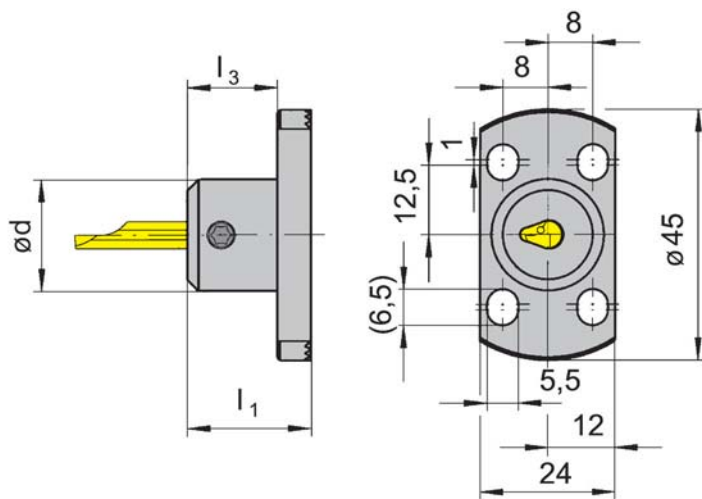


Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2,0 mm

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₃
BKT105.2445.01	20	22	16
BKT105.2445.02	20	32	26

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
BKT105...	6.075T15P	T15PQ

Einstecken und Ausdrehen

Grooving and Boring



Grundhalter

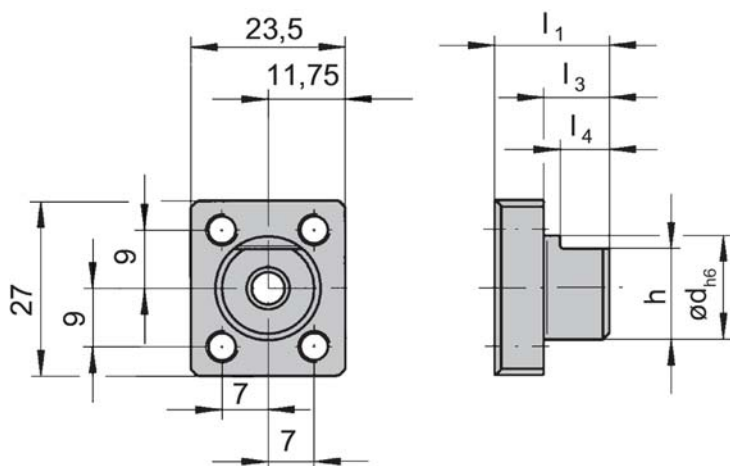
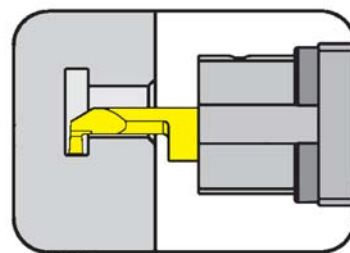
Basic toolholder

BGT

ohne Einbauhalter
without cartridge

Verstellbare Rundschäfte für Halter BKT105.2327.01
Adjustable round shanks for toolholder BKT105.2327.01

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bestellnummer Part number	d	l_1	h	l_3	l_4	Maschinentyp Machine type
BGT001.1627.10	16	17,5	14	10	7,5	Star

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

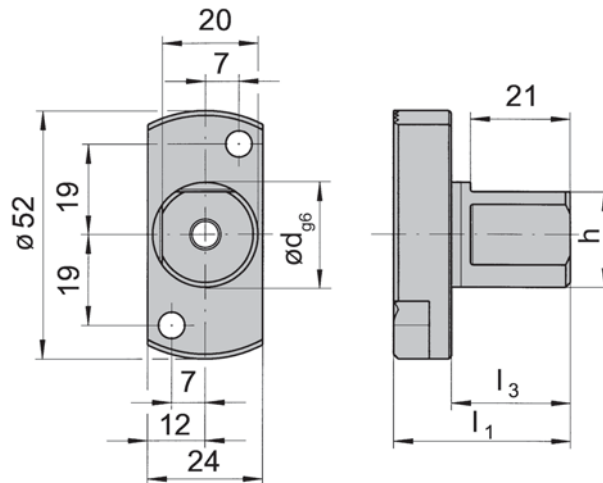
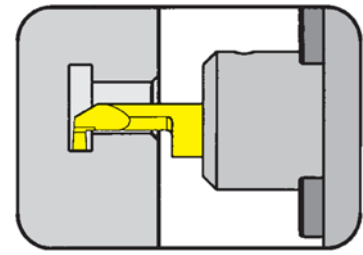
Ersatzteile

Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Screw	Inbus-Schlüssel Wrench	O-Ring O-ring
BGT001.1627.10	M 5 x 10 DIN 912-12.9	SW4,0 DIN911	DIN3770-7x3

Grundhalter

Basic toolholder

BGTohne Einbauhalter
without cartridgeVerstellbare Rundschäfte für Halter BKT105.2327.01
Adjustable round shanks for toolholder BKT105.2327.01mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l_1	h	l_3	l_4
BGT001.0R22.25	22	37	20	25	21

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon requestAbmessungen in mm
Dimensions in mmDas Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.**Ersatzteile**

Spare Parts

Grundhalter Basic toolholder	Spannschraube Screw	Inbus-Schlüssel Wrench
BGT001.0R22.25	M 5 x 10 DIN 912-12.9	SW4,0 DIN911

Einstechen und Ausdrehen

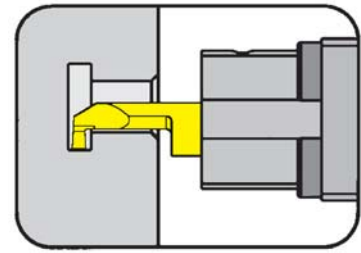
Grooving and Boring



Einstellbare Halter

Adjustable holder

BKT



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

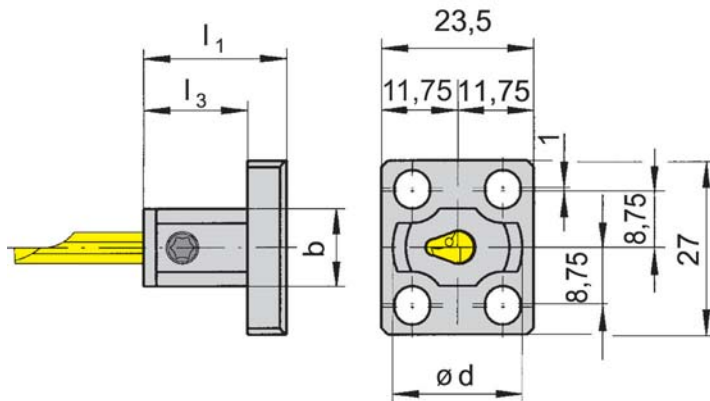
Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2,0 mm

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type



Bestellnummer Part number	l_3	d	l_1	b
BKT105.2327.01	16	20	22	12

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

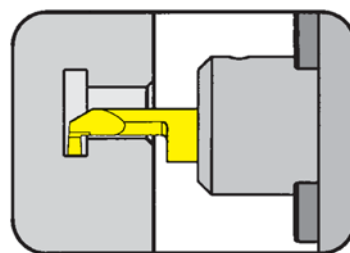
Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
BKT105.2327.01	6.075T15P	T15PQ

Einstellbare Halter

Adjustable holder

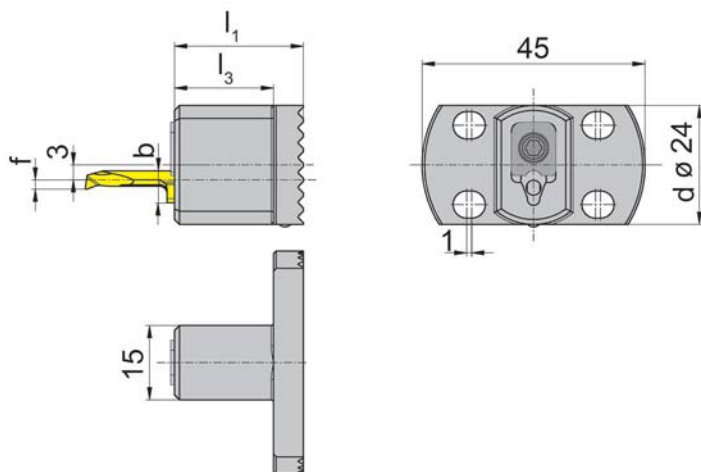
BKT



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2,0 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

Bestellnummer Part number	l_3	d	l_1	*b
BKT105.2445.S.03	20	24	26	5,9
BKT105.2445.S.04	20	24	26	6,4
BKT105.2445.S.05	20	24	26	7,0

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

f siehe Schneidplatte Typ 105
f see inserts type 105

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

* b = Schneidplattenhöhe
* b = Height of insert

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamp	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
BKT105.2445.S.03	010.0105.03	T15PL
BKT105.2445.S.04	010.0105.04	T15PL
BKT105.2445.S.05	010.0105.05	T15PL

Grundhalter Graf

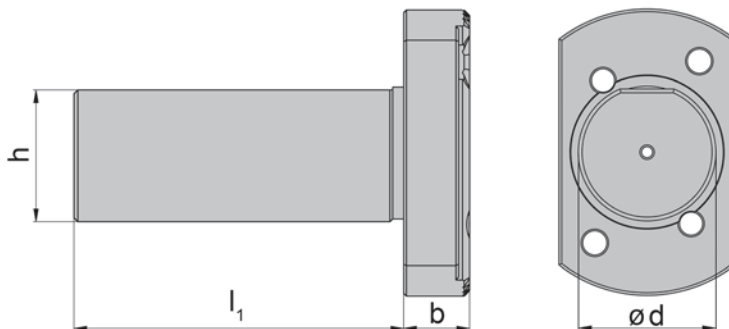
Basic toolholder Graf

G

ohne Einbauhalter
without cartridge



für einstellbare Halter Graf Typ N und HORN BKT105.2445.01/02
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02



Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	b	Maschinentyp Machine type
G016021	16	21	14	6	Star
G016040	16	40	14	6	Traub/Manurhin
G034040	3/4"	40	18	6	Citizen
G034050	3/4"	50	18	6	Citizen
G034120	3/4"	120	18	6	Citizen
G020030	20	30	18	6	Citizen
G020040	20	40	18	6	Hanwha
G020100	20	100	18	6	Tornos
G020150	20	150	18	6	Manurhin/Tornos
G022023	22	23	20	6	Star
G022025SR1620R	22	25	20	12	Star
G022030	22	30	20	6	Star
G022030SR32	22	30	20	12	Star
G022070	22	70	20	6	Star

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm und Zoll
Dimensions in mm and inch

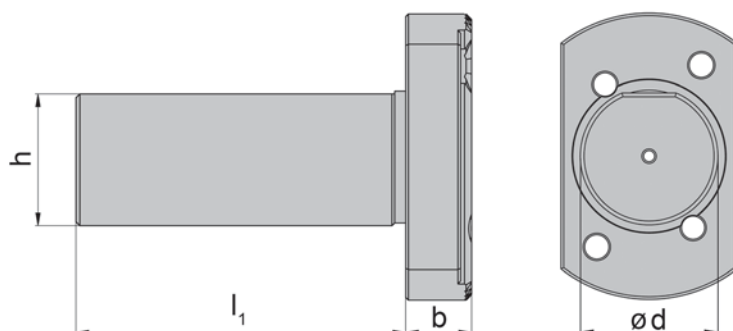
Grundhalter Graf

Basic toolholder Graf

G

ohne Einbauhalter
without cartridge

für einstellbare Halter Graf Typ N und HORN BKT105.2445.01/02
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02



Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	b	Maschinentyp Machine type
G025060	25	60	23	12	Hanwha
G025070	25	70	23	6	Manurhin/Tornos
G025100	25	100	23	6	Manurhin/Tornos
G025160	25	160	23	6	Manurhin/Tornos
G010060	1"	60	23	6	Citizen
G010100	1"	100	23	6	Citizen
G028006	28	6	26	12	Hanwha
G028080	28	80	26	12	Traub
G030045	30	45	27	12	Maier
G033040	33	40	31	12	Hanwha
G034020	34	20	32	12	Maier
G034044	34	44	32	12	Maier/Hanwha

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm und Zoll
Dimensions in mm and inch

Zwischenstück Graf

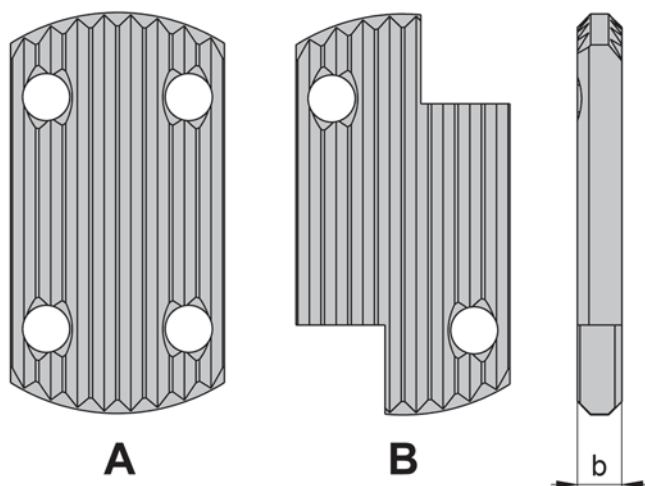
Adaptor Graf

Z

ohne Einbauhalter
without cartridge



für einstellbare Halter Graf Typ N und HORN BKT105.2445.01/02
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02



Bestellnummer Part number	b	Form Form
Z5	5	A
Z10	10	A
Z15	15	A
Z20	20	A
Z25	25	A
Z30	30	A
Z5SR16/20R	5	B
Z10SR16/20R	10	B
Z15SR16/20R	15	B
Z20SR16/20R	20	B
Z25SR16/20R	25	B
Z30SR16/20R	30	B

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

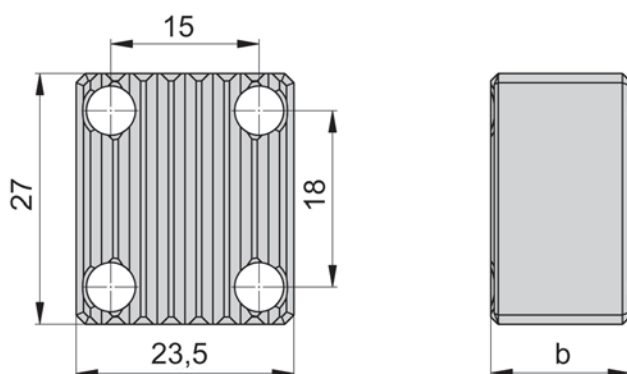
Zwischenstück Graf

Adaptor Graf

Z

ohne Einbauhalter
without cartridge

für einstellbare Halter HORN BKT105.2327.01
for adjustable holder HORN BKT.105.2327.01



Bestellnummer Part number	b	Form Form
Z10SW7	10	A
Z15SW7	15	A
Z20SW7	20	A
Z25SW7	25	A
Z30SW7	30	A

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Zwischenstück Graf

Adaptor GRAF

N

ohne Einbauhalter
without cartridge

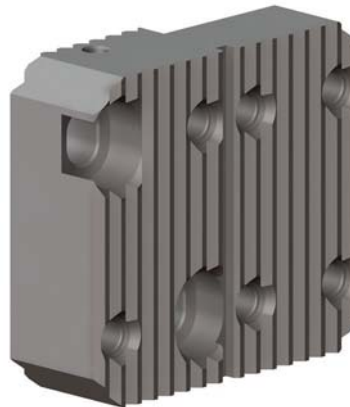


für einstellbare Halter Graf Typ N und HORN BKT105.2445.01/02
for adjustable holder Graf type N and HORN BKT105.2445.01/02

für Rückseitenbearbeitung
for back working

Bestellnummer N11
Part number

Für wahlweise 2 Einsätze
For alternatively 2 cartridges



Bestellnummer N12
Part number

Für wahlweise 3 Einsätze
For alternatively 3 cartridges



Bestellnummer N93IK
Part number

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Einstellbare Halter

Adjustable holder

N



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2,0 mm

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

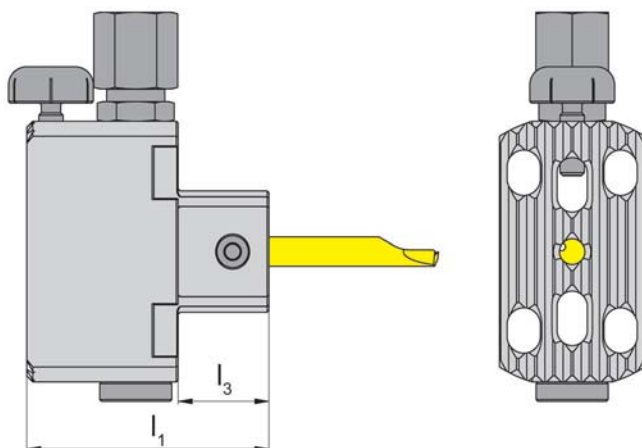


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	l_1	l_3
N09IK	40	15

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Kühlmittelrohr ist nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!
Coolant tube is not included - separate order required!

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Spannschraube Screw	Höhenverstellerschraube Screw to adjust the height	Kühlmittelanschluss Coolant supply
N09IK	6.075T15P	002.00.69	004.00.19

Einstellbare Halter

Adjustable holder

N



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm

ohne innere Kühlmittelzufuhr
no through coolant supply

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

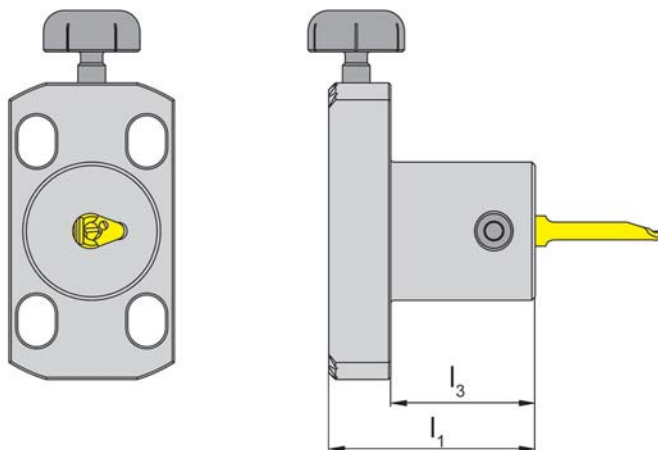


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	l_1	l_3
N09	30	20

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Spannschraube Screw	Höhenverstellungsschraube Screw to adjust the height
N09	6.075T15P	002.00.69

Einstellbare Halter

Adjustable holder

N



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

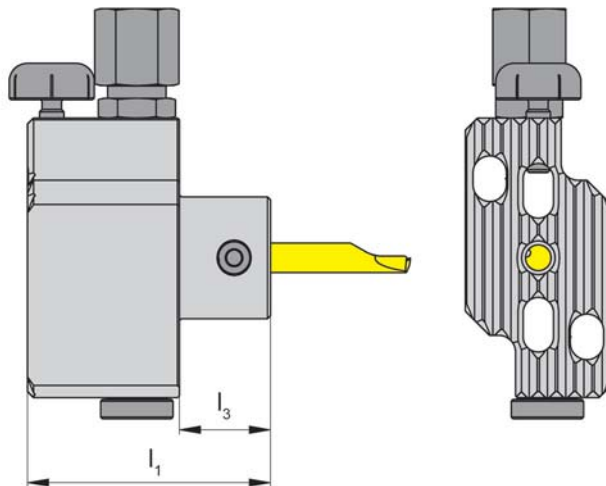


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	l_1	l_3
N73IK	40	15

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Spannschraube Screw	Höhenverstellerschraube Screw to adjust the height	Kühlmittelanschluss Coolant supply
N73IK	6.075T15P	002.00.69	004.00.19

Einstellbare Halter

Adjustable holder

N



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm

ohne innere Kühlmittelzufuhr
no through coolant supply

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

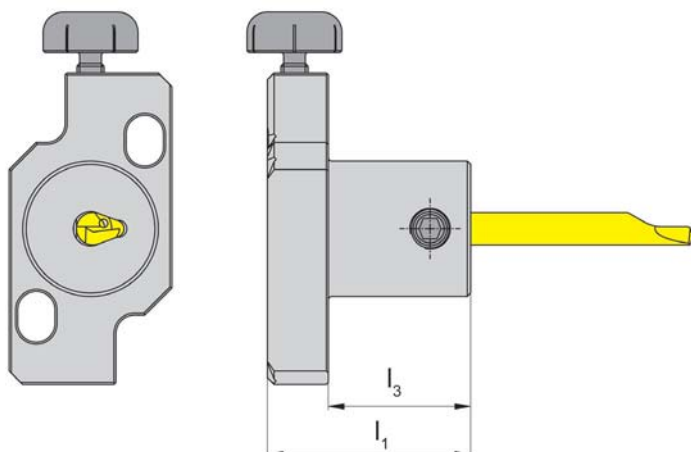


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	l_1	l_3
N73	30	20

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Spannschraube Screw	Höhenverstellungsschraube Screw to adjust the height
N73	6.075T15P	002.00.69

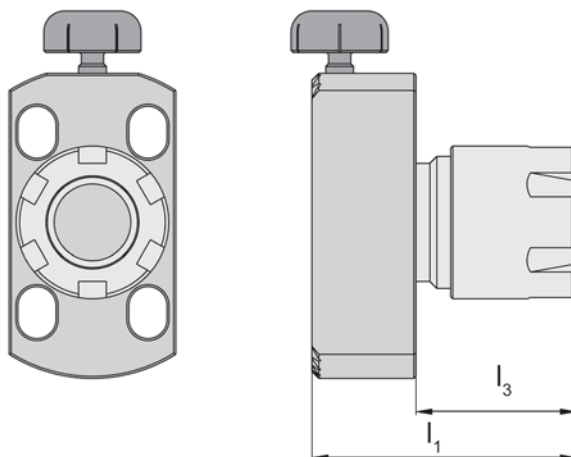
Einstellbare Halter

Adjustable holder

N



mit Spannmutter ER16 System Graf
with chucking nut ER16 system Graf



Bestellnummer Part number	l_1	l_3	Spannmutter Clamping nut
N07	37	18	ER16

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Höhenverstellungsschraube Screw to adjust the height	Spannmutter Clamping nut
N07	002.00.69	62.000.16

Einstellbare Halter

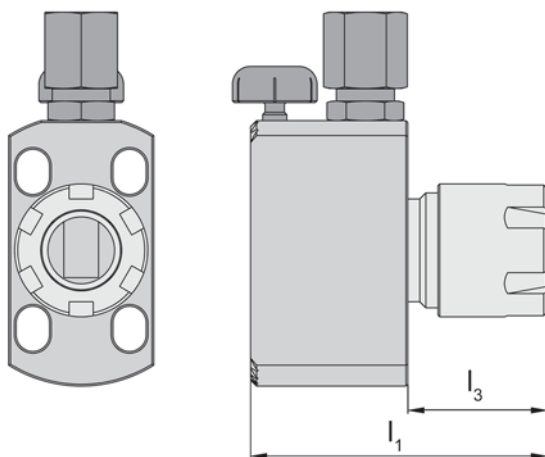
Adjustable holder

N



mit Spannmutter ER16 / ER20 System Graf
with chucking nut ER16 / E20 system Graf

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bestellnummer Part number	l_1	l_3	Spannmutter Clamping nut
N07IK	54	18	ER16
N41IK	64	26	ER20

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Dichtscheibensatz D3 Sealing disc set D3	Höhenverstellungsschraube Screw to adjust the height	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Spannmutter Clamping nut
N07IK	64.600.16.3-10	002.00.69	004.00.19	62.000.16
N41IK	64.600.20.3-13	002.00.69	004.00.19	62.000.20

Einstellbare Halter

Adjustable holder

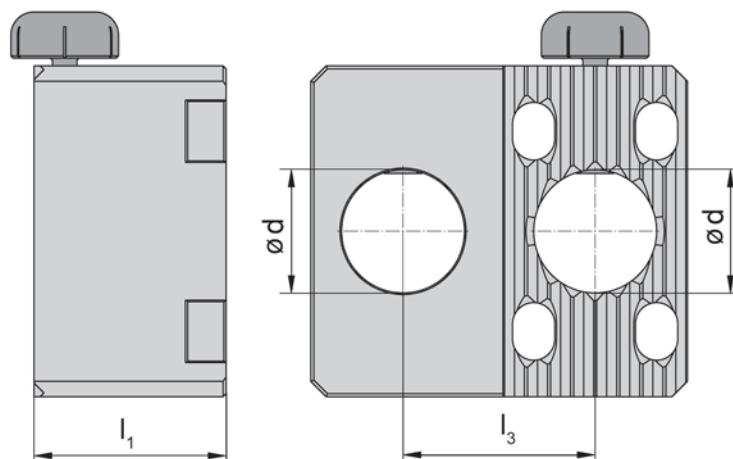
N



für Spannzangenaufnahmen ER11/ER16 System Graf
for collet adaptors ER11/ER16 System Graf

für Grundhalter
for Insert

Typ Horn
Type GBT
 Graf



Bestellnummer Part number	l_1	l_3	d
N10	25	25	16

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Die Spannzangenaufnahmen sind nicht im Lieferumfang enthalten - bitte separat bestellen!
The collet adaptors are not included - separate order required!

Ersatzteile

Spare Parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Gewindestift Threaded Pin	Höhenverstellungsschraube Screw to adjust the height
N10	002.00.11	002.00.69

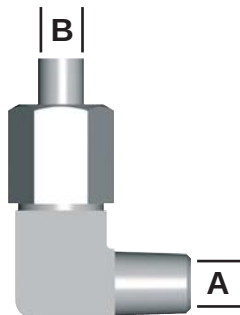
Kühlmittelanschluss Standard für Rohr Ø 6 mm

Standard connection for coolant supply for pipe Ø 6 mm



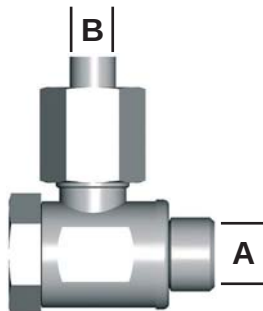
Kühlmittelanschluss, gerade
Connection for coolant supply
straight screwed

A	B	Bestellnummer Part number
M8 x 1	Ø 6 mm	004.00.19
G1/8"	Ø 6 mm	004.00.14



Kühlmittelanschluss,
winkelig fest
Connection for coolant supply
angeled and fix

A	B	Bestellnummer Part number
M8 x 1	Ø 6 mm	004.00.22
G1/8"	Ø 6 mm	004.00.33



Schwenkverschraubung
Swivelling screw-fitting

A	B	Bestellnummer Part number
M8 x 1	Ø 6 mm	004.00.61
G1/8"	Ø 6 mm	004.00.16

Kühlmittelanschluss Schnellkupplung

Clip connection for coolant supply

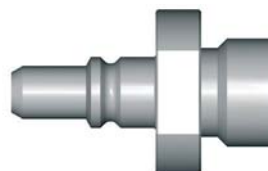
Schnellkupplung
Quick connector

M10 x 1 - 004.00.49



Stecker
Plug

M8 x 1 - 004.00.56
G1/8" - 004.00.57



Stecker
Plug

Ø 6 mm - 004.00.59

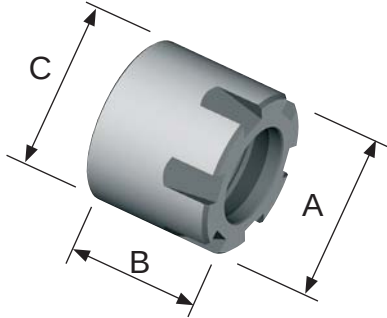


Spannmutter

Chucking nut

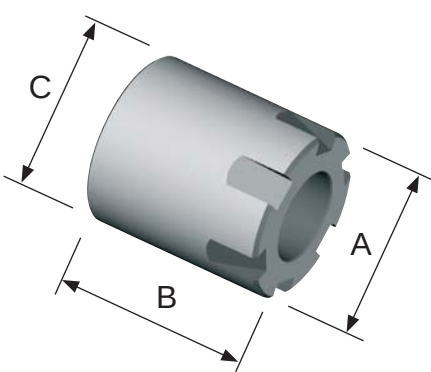


ER-M



ER-M	A	B	C
62 000 08-ER 8	12	10,8	M10x0,75
62 000 11-ER 11	16	12	M13x0,75
62 000 16-ER 16	22	18	M19x1
62 000 20-ER 20	28	19	M24x1
62 000 25-ER 25	35	20	M30x1

ER-MA abdichtbar sealed



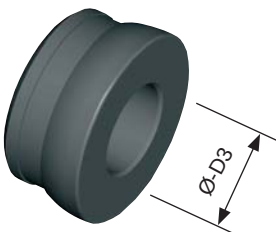
ER-MA	A	B	C
62 600 16-ER 16	22	24,5	M19x1
62 600 20-ER 20	28	26,5	M24x1
62 600 25-ER 25	35	27,5	M30x1

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Dichtscheiben

für abdichtbare Spannmutter ER-MA...

Sealing rings
for chucking nuts ER-MA...



kompletter Satz:
completed set:

Bestellnummer Part number	Ø D3
64 600 16-ER 16	3,0-3,5...9,5-10,0 mm
64 600 20-ER 20	3,0-3,5...12,5-13,0 mm
64 600 25-ER 25	3,0-3,5...15,5-16,0 mm

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Die Dichtscheiben können auch einzeln bestellt werden.

Beispiel:

The sealing rings can be ordered separately.

Example:

Bestellnummer Part number	Durchmesserbereich Diameter range	möglich von-bis possible from-up to
ER 16 64 600 16 <u>30</u>	3,01 - 3,50	3 - 10
ER 20 64 600 20 <u>45</u>	4,51 - 5,00	3 - 13
ER 25 64 600 25 <u>80</u>	8,01 - 8,50	3 - 16

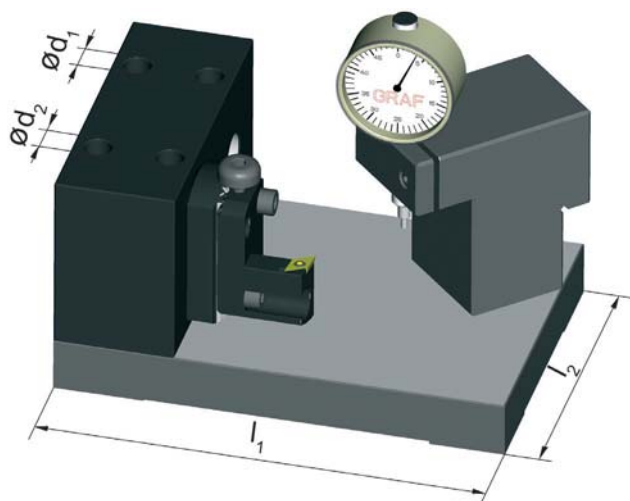
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Höheneinstellvorrichtung HVR40

Device for height adjusting



für Rückseitenbearbeitungs-Drehhalter HVR40
for back working holder HVR40



Bestellnummer Part number	l_1	l_2	d_1	d_2	Maschinentyp Machine type
12.0506	250	180	16	22	Star
12.0507	250	180	3/4"	1"	Citizen
12.0508	250	180	30	34	Maier
12.0511	250	180	25	33	Hanwha
12.0523	250	180	20	28	Hanwha

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm und Zoll
Dimensions in mm and inch

Klemmhalter Toolholder

B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

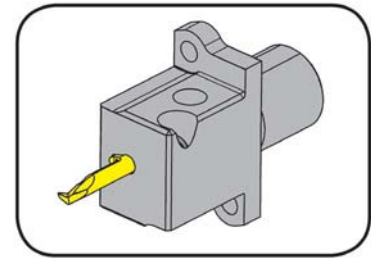
Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
2,0 mm

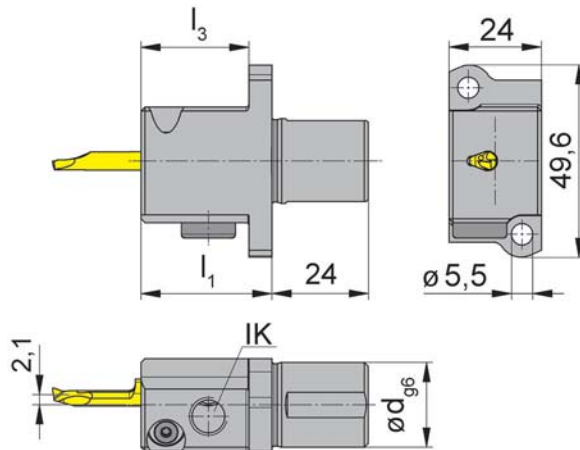
Kühlmittelzufuhr G1/8"
Through coolant supply G1/8"

Lochbild 13,7 x 37,6 mm
Hole pattern 13,7 x 37,6 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type



L = Linksausführung
L = left hand version

für Star
Langdrehautomaten
for Swiss type machines Star

Bestellnummer Part number	d	L ₁	L ₃
LB105.A022.26.31	22	35	29

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Star Langdrehautomaten: ECAS-12/20, SB16D/E, SR-20, SR20J/JN, RS-20RII, RS-20RIII, RS-20RIV, RS-32J/JN, SW-12RIII

Swiss Type Machines Star: ECAS-12/20, SB16D/E, SR-20, SR20J/JN, RS-20RII, RS-20RIII, RS-20RIV, RS-32J/JN, SW-12RII

Ersatzteile Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Wrench	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LB105.A022.26.31	SW3,0 DIN911	T10PL

Klemmhalter

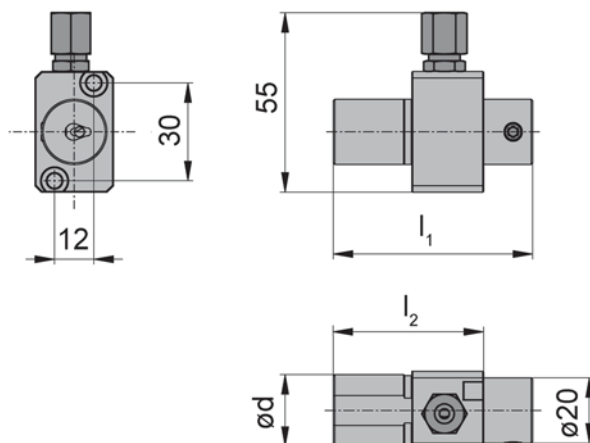
Toolholder

N105



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	0,2 mm
Stechtiefe	Depth of groove	2,5 mm
Stechbreite	Width of groove	2,0 mm

Lochbild 12 x 30 mm
Hole pattern 12 x 30 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type

für Star
Langdrehautomaten
for Swiss type machines Star

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂
RHF.N.105.01.D.2.22S1.IK	22	61	46

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Star Langdrehautomaten: SW-20

Swiss Type Machines Star: SW-20

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Klemmhalter

Toolholder

N105



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite

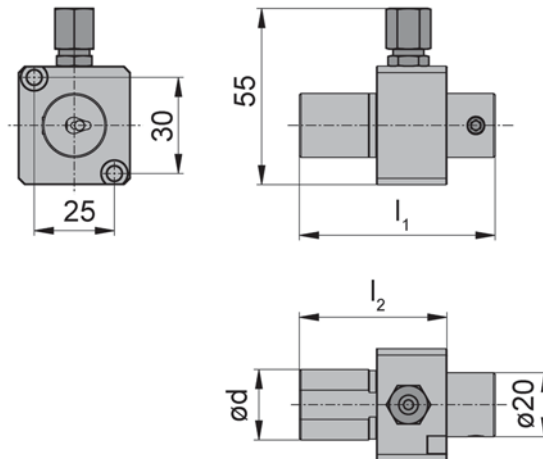
Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove

0,2 mm
2,5 mm
2,0 mm

Lochbild 12 x 30 mm
Hole pattern 12 x 30 mm

für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type



für Star
Langdrehautomaten
for Swiss type machines Star

Bestellnummer Part number	d	I ₁	I ₂
RHF.N105.01.D.2.22S2.IK	22	61	46

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Star Langdrehautomaten: SW-20

Swiss Type Machines Star: SW-20

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Klemmhalter

Toolholder

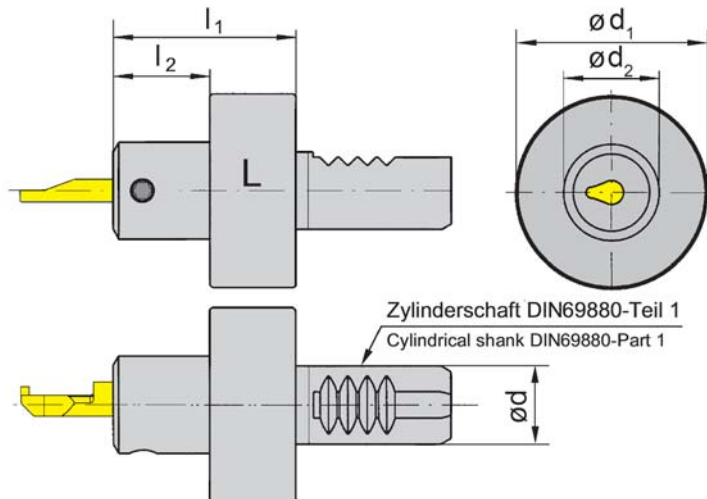
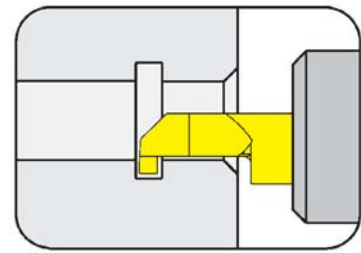
VDI

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
3,0 mm



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Schneidplatte
Insert

Typ 105
Type

Bestellnummer Part number	d	l ₂	l ₁	d ₂	d ₁
VDI16.L105.20.01	16	20	38	20	40
VDI16.R105.20.01	16	20	38	20	40
VDI20.L105.20.01	20	20	38	20	50
VDI20.R105.20.01	20	20	38	20	50
VDI25.L105.20.01	25	20	38	20	58
VDI25.R105.20.01	25	20	38	20	58
VDI30.L105.20.01	30	20	38	20	68
VDI30.R105.20.01	30	20	38	20	68
VDI40.L105.20.01	40	20	38	20	83
VDI40.R105.20.01	40	20	38	20	83

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
VDI16...	6.075T15P	T15PQ

Einstecken (innen)

Grooving (internal)



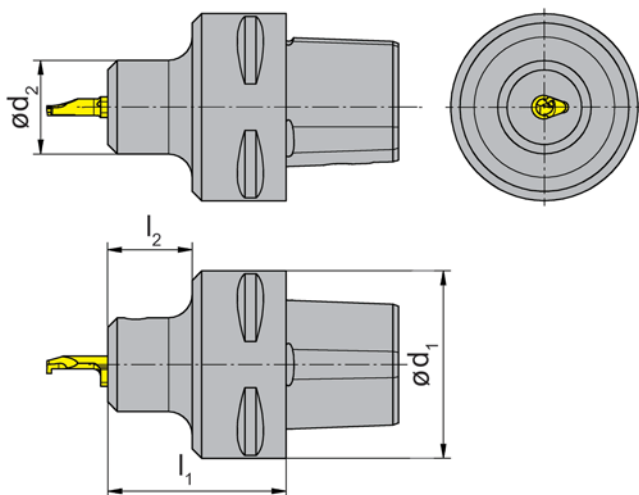
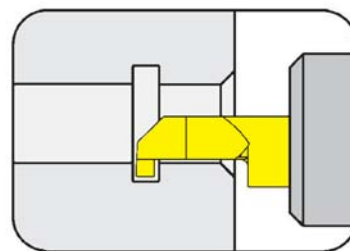
Klemmhalter

Toolholder

B105C

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

HORN-Polygonschaft nach ISO 26623
HORN Polygon shank according ISO 26623



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Schneidplatte
Insert

Typ 105
Type

Bestellnummer Part number	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂
R/LB105.00C3.20.1.01	32	20	30	15
R/LB105.00C4.20.1.01	40	20	38	20
R/LB105.00C5.20.1.01	50	20	38	20
R/LB105.00C6.20.1.01	63	20	42	22

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB105...	6.075T15P	T15PQ

Einstecken (innen)

Grooving (internal)



A

Klemmhalter

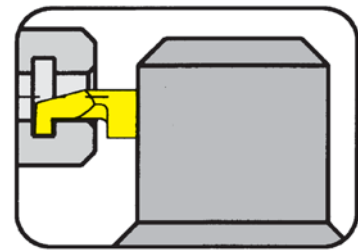
Toolholder

B105C

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

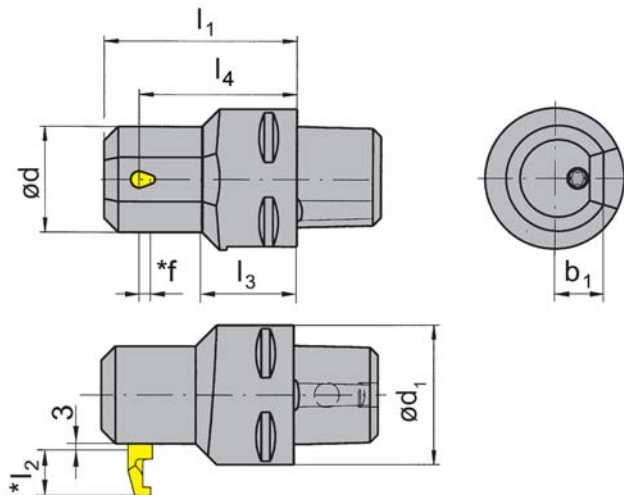
HORN-Polygonschaft nach ISO 26623
HORN Polygon shank according ISO 26623

für INDEX Mehrspindler
for INDEX Multi spindle machines



Schneidplatte
Insert

Typ 105
Type



Bestellnummer Part number	d ₁	l ₃	d	l ₁	b ₁	l ₄	Maschinentyp Machine type
RB105.00C3.2.2.01	32	17	30	55	14	45	MS32
RB105.00C3.2.2.02	32	15	36	55	18	45	MS32
RB105.00C4.2.2.01	40	26	30	55	14	45	MS52
RB105.00C4.2.2.02	40	22	36	55	18	45	MS52

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

f, l₂ siehe Schneidplatte Typ 105
f, l₂ see inserts type 105

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RB105...	6.075T15P	T15PQ

Einstecken (innen)

Grooving (internal)

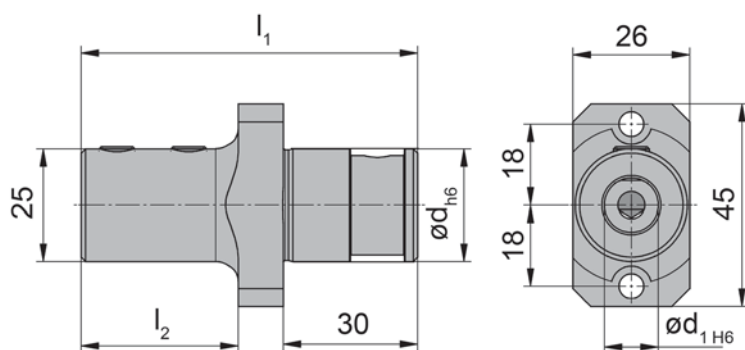
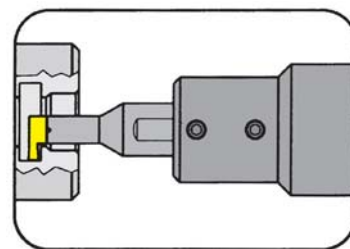


Bohrstangen-Aufnahme

Adaptor for boring bars

001C

für zylindrische Schäfte mit durchgehender Spannfläche
for cylindrical shanks with standard clamping flat



Bestellnummer Part number	d	l ₁	d ₁	l ₂	Maschinentyp Machine type
001.C025.12.30IK	25	75	12	35	Citizen L20X

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Bohrstangen-Aufnahme Adaptor for boring bars	Inbus-Schlüssel Wrench
001.C025.12.30IK	SW4,0 DIN911

Klemmhalter

Toolholder

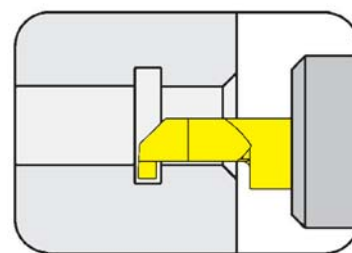
B105.WF

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

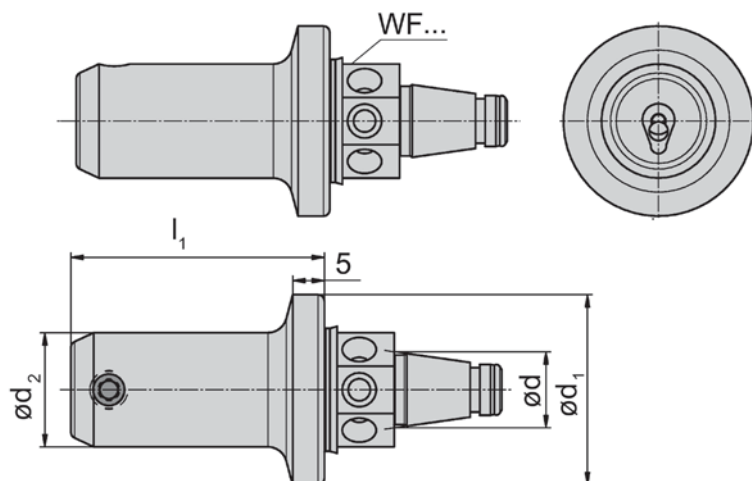
Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

0,2 mm
2,5 mm
3,0 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type



Bestellnummer Part number	d ₁	l ₁	d	d ₂
B105.WF20.2.01	30	40	12	18
B105.WF20.3.01	30	55	12	18
B105.WF32.2.01	50	40	20	18

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105...	6.075T15P	T15PQ

Schneidplatte

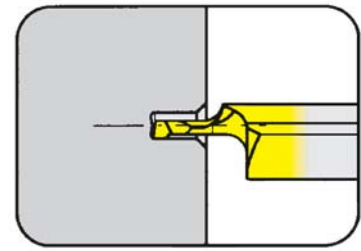
Insert

105

Bohrungs-Ø ab

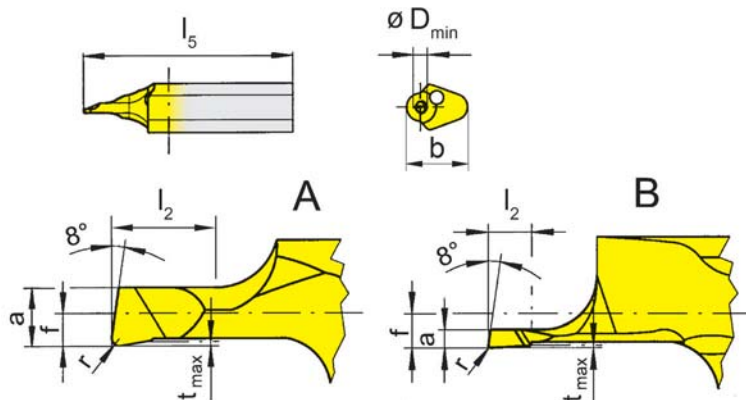
Bore Ø from

0,2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	Form Form	MG12	EG35
R/L105.1802.0.02	0,02	1,0	0,17	5,9	1	23	0,02	0,2	B	▲/Δ	Δ/Δ
R/L105.1802.0.03	0,02	1,0	0,25	5,9	1	23	0,02	0,3	B	▲/Δ	Δ/Δ
R/L105.1802.0.05	0,05	1,0	0,40	5,9	2	23	0,05	0,5	B	▲/▲	Δ/Δ
R/L105.1803.0.07	0,05	0,3	0,60	5,9	2	23	0,05	0,7	A	▲/▲	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock	Δ 4 Wochen / 4 weeks	x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended		
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation		
- nicht geeignet / not suitable		
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades		
beschichtete HM-Sorten / coated grades		
bestückt/Cermet / brazed/Cermet		

P	o	•
M	•	•
K	•	o
N	•	-
S	•	-
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

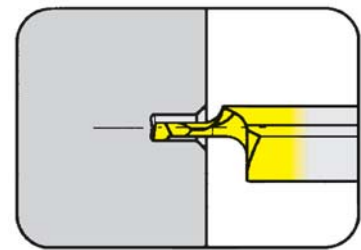
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

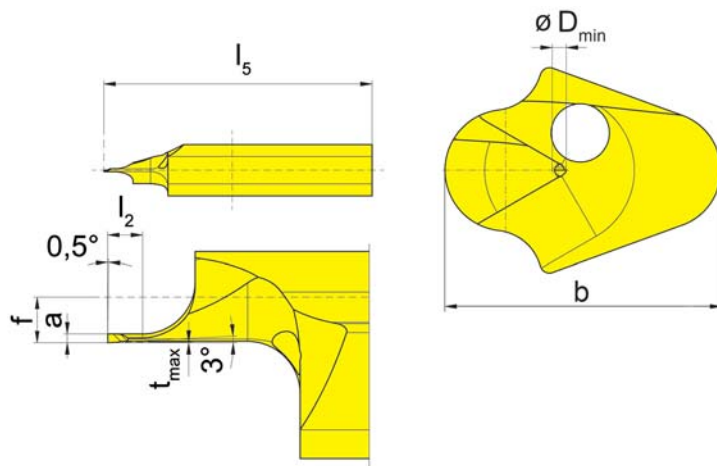
105



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

0,2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}		MG12	AN25
R105.9013.000.0.02	1,3	0,17	5,9	1	23	0,015	0,2			▲
R105.9013.000.0.03	1,3	0,25	5,9	1	23	0,015	0,3			▲
R105.9013.000.0.05	1,3	0,40	5,9	2	23	0,020	0,5	▲		▲
R105.9013.000.0.07	1,3	0,60	5,9	2	23	0,020	0,7			▲
								P	○	●
								M	●	○
								K	●	●
								N	●	●
								S	●	○
								H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

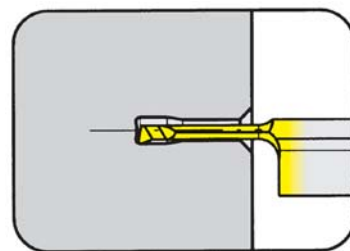
Insert

105

Bohrungs-Ø ab

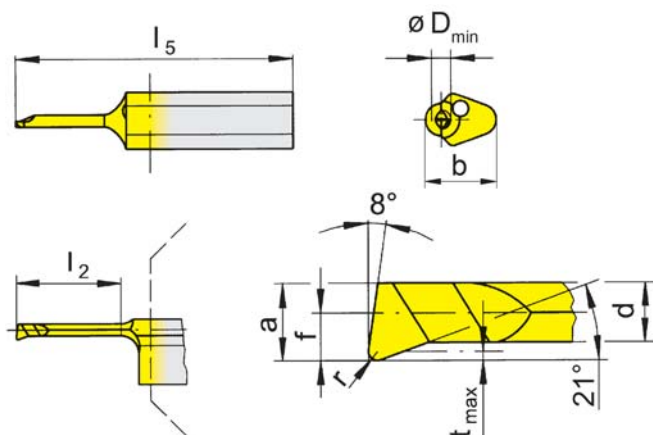
Bore Ø from

1 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	MG12	EG35	TF45	TH35	TI25	TN35
R/L105.1805.005.0.1	0,05	0,5	0,9	0,65	5,9	4	25	0,10	1,0		Δ/Δ	▲/▲			
R/L105.1805.005.1.1	0,05	0,5	0,9	0,65	5,9	6	25	0,10	1,0		Δ/Δ	▲/▲			
R/L105.1805.005.2.1	0,05	0,5	0,9	0,65	5,9	8	25	0,10	1,0		Δ/Δ	▲/▲	Δ/x		
R/L105.1805.0.1	0,10	0,5	0,9	0,65	5,9	4	25	0,10	1,0	▲/Δ	▲/▲	Δ/x		▲/Δ	▲/▲
R/L105.1805.1.1	0,10	0,5	0,9	0,65	5,9	6	25	0,10	1,0	Δ/x	▲/▲			▲/Δ	▲/▲
R/L105.1805.2.1	0,10	0,5	0,9	0,65	5,9	8	25	0,10	1,0		▲/Δ			▲/Δ	▲/Δ
R/L105.1813.005.0.15	0,05	1,3	1,4	1,10	5,9	6	25	0,15	1,5		Δ/Δ	▲/▲	Δ/Δ		
R/L105.1813.005.1.15	0,05	1,3	1,4	1,10	5,9	9	25	0,15	1,5		Δ/Δ	▲/▲	Δ/x		
R/L105.1813.005.2.15	0,05	1,3	1,4	1,10	5,9	12	30	0,15	1,5		Δ/Δ	▲/Δ	Δ/x		
R/L105.1813.01.0.15	0,10	1,3	1,4	1,10	5,9	6	25	0,15	1,5		Δ/Δ		▲/▲	▲/▲	
R/L105.1813.01.1.15	0,10	1,3	1,4	1,10	5,9	9	25	0,15	1,5		Δ/Δ		▲/▲	▲/▲	
R/L105.1813.01.2.15	0,10	1,3	1,4	1,10	5,9	12	30	0,15	1,5		Δ/Δ		▲/▲	▲/Δ	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request ● empfohlen / recommended o bedingt einsetzbar / alternative recommendation - nicht geeignet / not suitable ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet										P	o	•	•	•	•
										M	•	•	•	•	•
										K	•	o	•	•	•
										N	•	-	•	•	•
										S	•	-	•	•	•
										H	-	-	-	-	-

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

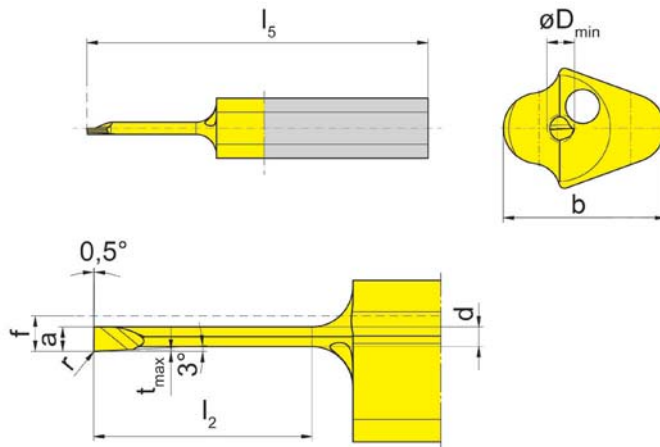
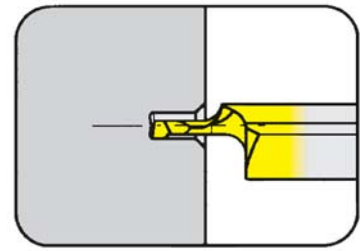
105

zur Feinstbearbeitung
for ultrafine machining

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

1 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	AN25
R105.9013.000.0.1	-	1,3	0,9	0,72	5,9	4	25	0,05	1,0	▲
R105.9013.000.2.1	-	1,3	0,9	0,72	5,9	8	25	0,05	1,0	▲
R105.9013.003.0.1	0,03	1,3	0,9	0,72	5,9	4	25	0,05	1,0	▲
R105.9013.003.2.1	0,03	1,3	0,9	0,72	5,9	8	25	0,05	1,0	▲
R105.9013.000.0.15	-	1,3	1,4	1,15	5,9	6	25	0,10	1,5	▲
R105.9013.000.1.15	-	1,3	1,4	1,15	5,9	9	25	0,10	1,5	▲
R105.9013.003.0.15	0,03	1,3	1,4	1,15	5,9	6	25	0,10	1,5	▲
R105.9013.003.1.15	0,03	1,3	1,4	1,15	5,9	9	25	0,10	1,5	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•
M	◦
K	•
N	•
S	◦
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

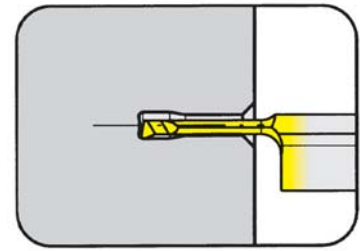
Insert

105

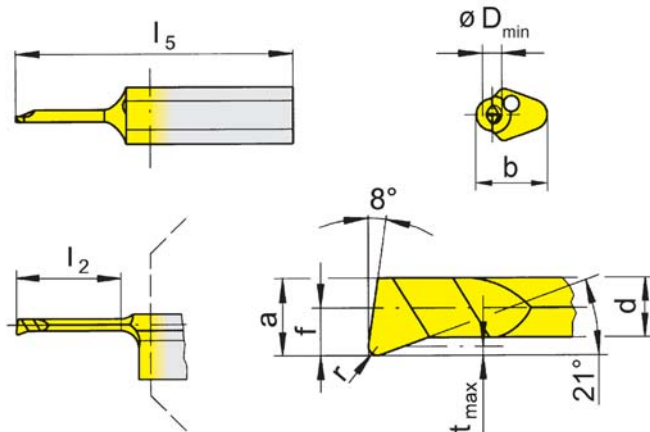
Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

2,0 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	MG12	EG35	TF45	TH35	TI25	TN35
R/L105.1809.005.0.2	0,05	1,0	1,9	1,60	5,9	6	25	0,15	2,0	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲	Δ/Δ	Δ/x	Δ/x
R/L105.1809.005.1.2	0,05	1,0	1,9	1,60	5,9	9	25	0,15	2,0	Δ/x	Δ/Δ	▲/▲	x/Δ		Δ/x
R/L105.1809.005.2.2	0,05	1,0	1,9	1,60	5,9	12	30	0,15	2,0		Δ/Δ	▲/▲	Δ/x	Δ/x	Δ/x
R/L105.1809.01.0.2	0,10	1,0	1,9	1,60	5,9	6	25	0,15	2,0		Δ/Δ		▲/▲	▲/▲	
R/L105.1809.01.1.2	0,10	1,0	1,9	1,60	5,9	9	25	0,15	2,0		Δ/Δ	Δ/x	▲/▲	▲/▲	
R/L105.1809.01.2.2	0,10	1,0	1,9	1,60	5,9	12	30	0,15	2,0		Δ/Δ		▲/▲	▲/▲	
R/L105.1809.0.2	0,15	1,0	1,9	1,60	5,9	6	25	0,15	2,0	▲/Δ	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1809.1.2	0,15	1,0	1,9	1,60	5,9	9	25	0,15	2,0	▲/Δ	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1809.2.2	0,15	1,0	1,9	1,60	5,9	12	30	0,15	2,0	▲/Δ	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1813.005.0.25	0,05	1,3	2,3	1,95	5,9	6	25	0,15	2,5		▲/Δ	Δ/x	▲/▲		
R/L105.1813.005.1.25	0,05	1,3	2,3	1,95	5,9	9	25	0,15	2,5		Δ/Δ	▲/▲	Δ/x		
R/L105.1813.005.2.25	0,05	1,3	2,3	1,95	5,9	12	30	0,15	2,5		Δ/Δ	▲/▲	▲/Δ		
R/L105.1813.005.3.25	0,05	1,3	2,3	1,95	5,9	16	35	0,15	2,5		Δ/Δ	▲/▲	Δ/Δ		
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request										P	o	•	•	•	•
● empfohlen / recommended										M	•	•	•	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation										K	•	o	•	•	•
- nicht geeignet / not suitable										N	•	-	•	•	•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades										S	•	-	•	•	•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades										H	-	-	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet										HM-Sorten Carbide grades					

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Schneidplatte

Insert

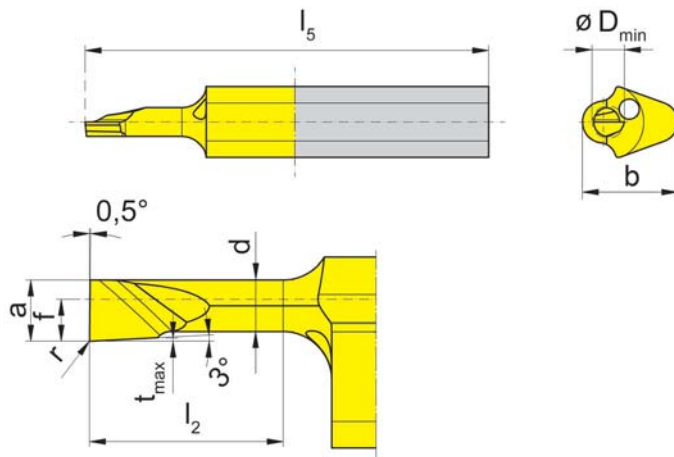
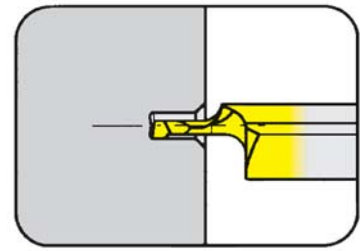
105

zur Feinstbearbeitung
for ultrafine machining

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}		MG12	AN25	
R105.9013.000.0.2	-	1,3	1,9	1,6	5,9	6	25	0,1	2,0			▲	
R105.9013.000.2.2	-	1,3	1,9	1,6	5,9	12	30	0,1	2,0			▲	
R105.9013.003.0.2	0,03	1,3	1,9	1,6	5,9	6	25	0,1	2,0			▲	
R105.9013.003.2.2	0,03	1,3	1,9	1,6	5,9	12	30	0,1	2,0			▲	
R105.9013.000.0.25	-	1,3	2,3	2,0	5,9	6	25	0,1	2,5			▲	
R105.9013.000.2.25	-	1,3	2,3	2,0	5,9	12	30	0,1	2,5	▲		▲	
R105.9013.000.3.25	-	1,3	2,3	2,0	5,9	16	35	0,1	2,5			▲	
R105.9013.003.0.25	0,03	1,3	2,3	2,0	5,9	6	25	0,1	2,5			▲	
R105.9013.003.2.25	0,03	1,3	2,3	2,0	5,9	12	30	0,1	2,5	▲		▲	
R105.9013.003.3.25	0,03	1,3	2,3	2,0	5,9	16	35	0,1	2,5			▲	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request											P	o	•
● empfohlen / recommended											M	•	o
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation											K	•	•
- nicht geeignet / not suitable											N	•	•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades											S	•	o
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades											H	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet													

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

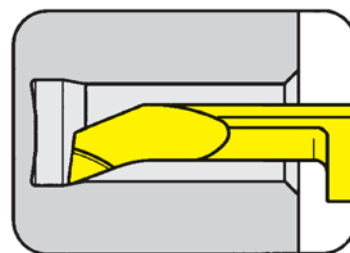
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Schneidplatte

Insert

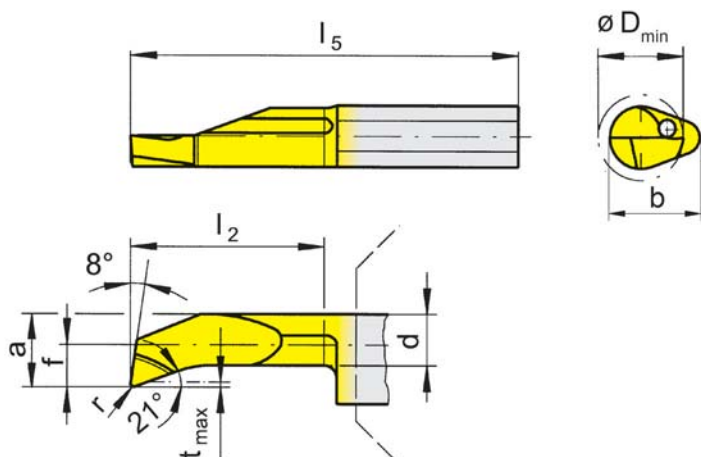
105



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

3,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	MG12	EG35	TF45	TH35	TI25	TN35
R/L105.1813.005.1.3	0,05	1,3	2,6	2,3	5,9	10	25	0,15	3		Δ/Δ	▲/▲	Δ/x	Δ/x	x/x
R/L105.1813.005.2.3	0,05	1,3	2,6	2,3	5,9	15	30	0,15	3		Δ/Δ	▲/▲		x/x	Δ/x
R/L105.1813.005.3.3	0,05	1,3	2,6	2,3	5,9	20	35	0,15	3		Δ/Δ	▲/▲		Δ/x	x/x
R/L105.1813.01.1.3	0,10	1,3	2,6	2,3	5,9	10	25	0,15	3		Δ/Δ		▲/▲	▲/▲	
R/L105.1813.01.2.3	0,10	1,3	2,6	2,3	5,9	15	30	0,15	3		Δ/Δ		▲/▲	▲/▲	
R/L105.1813.01.3.3	0,10	1,3	2,6	2,3	5,9	20	35	0,15	3		Δ/Δ		▲/▲	▲/▲	
R/L105.1813.1.3	0,20	1,3	2,6	2,3	5,9	10	25	0,15	3	▲/▲	▲/▲	Δ/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1813.2.3	0,20	1,3	2,6	2,3	5,9	15	30	0,15	3	▲/Δ	▲/▲	Δ/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1813.3.3	0,20	1,3	2,6	2,3	5,9	20	35	0,15	3	▲/▲	▲/▲	x/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1819.005.1.4	0,05	1,9	3,7	2,9	6,4	10	25	0,30	4		Δ/Δ	▲/▲	Δ/Δ	Δ/x	x/x
R/L105.1819.005.2.4	0,05	1,9	3,7	2,9	6,4	15	30	0,30	4		Δ/Δ	▲/▲		x/x	x/x
R/L105.1819.005.3.4	0,05	1,9	3,7	2,9	6,4	20	35	0,30	4		Δ/Δ	▲/▲	Δ/Δ		x/x
R/L105.1819.1.4	0,20	1,9	3,7	2,9	6,4	10	25	0,30	4	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1819.2.4	0,20	1,9	3,7	2,9	6,4	15	30	0,30	4	▲/▲	▲/▲	Δ/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1819.3.4	0,20	1,9	3,7	2,9	6,4	20	35	0,30	4	▲/▲	▲/▲	Δ/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

	P	M	K	N	S	H
P	o	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•	•
K	•	o	•	•	•	•
N	•	-	•	•	•	•
S	•	-	•	•	•	•
H	-	-	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

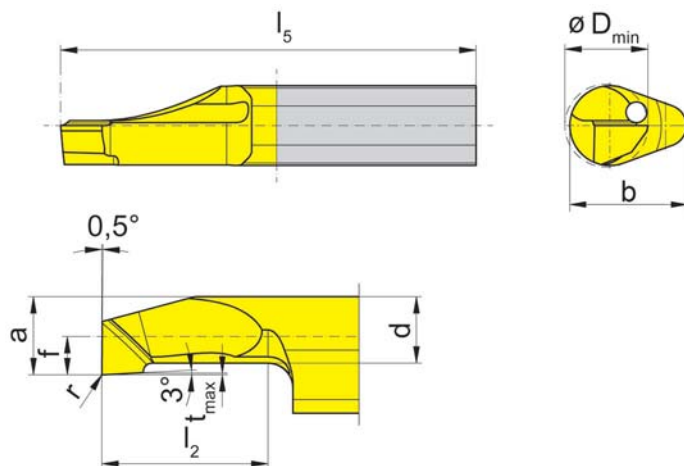
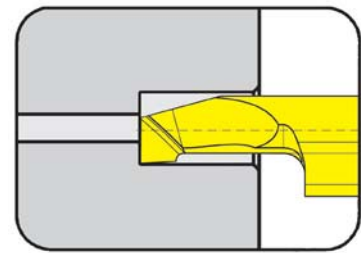
105

zur Feinstbearbeitung
for ultrafine machining

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	AN25
R105.9013.000.1.3	-	1,3	2,6	2,3	5,9	10	25	0,1	3	▲
R105.9013.000.3.3	-	1,3	2,6	2,3	5,9	20	35	0,1	3	▲
R105.9013.003.1.3	0,03	1,3	2,6	2,3	5,9	10	25	0,1	3	▲
R105.9013.003.3.3	0,03	1,3	2,6	2,3	5,9	20	35	0,1	3	▲
R105.9019.000.1.4	-	1,9	3,7	3,2	6,4	10	25	0,1	4	▲
R105.9019.000.3.4	-	1,9	3,7	3,2	6,4	20	35	0,1	4	▲
R105.9019.003.1.4	0,03	1,9	3,7	3,2	6,4	10	25	0,1	4	▲
R105.9019.003.3.4	0,03	1,9	3,7	3,2	6,4	20	35	0,1	4	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•
M	◦
K	•
N	•
S	◦
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

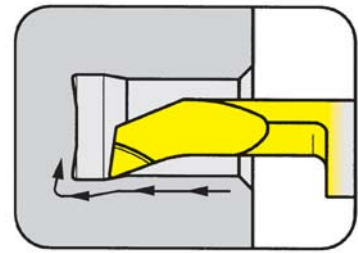
Insert

105

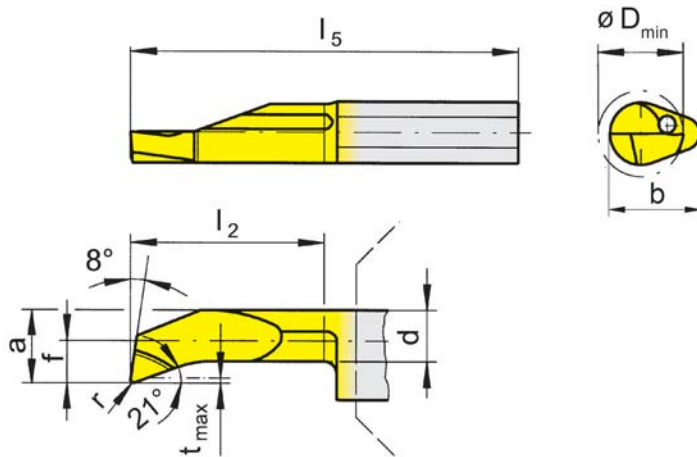
Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

5,0 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	MG12	EG35	TF45	TH35	TI25	TN35
R/L105.1823.005.1.5	0,05	2,3	4,7	4	7	10	25	0,5	5		Δ/Δ	▲/▲	x/x		x/x
R/L105.1823.005.2.5	0,05	2,3	4,7	4	7	15	30	0,5	5		Δ/Δ	▲/▲	Δ/x		Δ/x
R/L105.1823.005.3.5	0,05	2,3	4,7	4	7	20	35	0,5	5		Δ/Δ	▲/▲	Δ/x	x/x	Δ/x
R/L105.1823.005.4.5	0,05	2,3	4,7	4	7	25	40	0,5	5		Δ/Δ	▲/▲			Δ/x
R/L105.1823.005.5.5	0,05	2,3	4,7	4	7	30	45	0,5	5		Δ/Δ	▲/▲	Δ/x		x/x
R/L105.1823.1.5	0,20	2,3	4,7	4	7	10	25	0,5	5	▲/▲	▲/▲	Δ/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1823.2.5	0,20	2,3	4,7	4	7	15	30	0,5	5	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1823.3.5	0,20	2,3	4,7	4	7	20	35	0,5	5	▲/▲	▲/▲	Δ/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1823.4.5	0,20	2,3	4,7	4	7	25	40	0,5	5	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1823.5.5	0,20	2,3	4,7	4	7	30	45	0,5	5	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request ● empfohlen / recommended o bedingt einsetzbar / alternative recommendation - nicht geeignet / not suitable unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades beschichtete HM-Sorten / coated grades bestückt/Cermet / brazed/Cermet										P	o	•	•	•	•
										M	•	•	•	•	•
										K	•	o	•	•	•
										N	•	-	•	•	•
										S	•	-	•	•	•
										H	-	-	-	-	-

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

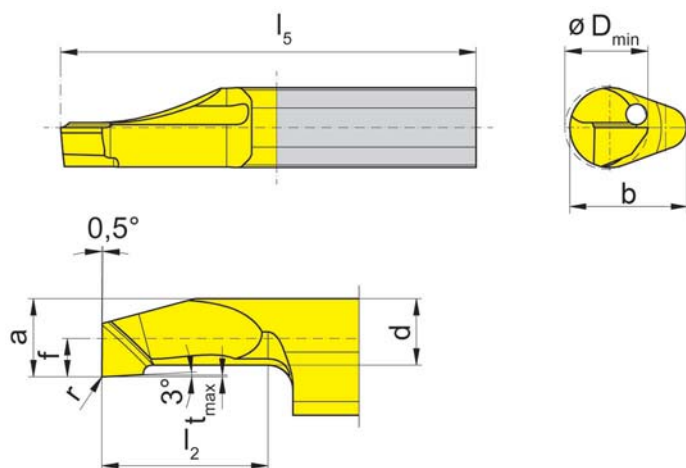
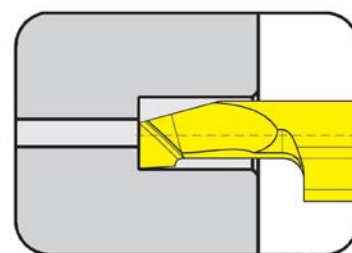
105

zur Feinstbearbeitung
for ultrafine machining

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}		AN25
R105.9023.000.1.5	-	2,3	4,7	4	7	10	25	0,1	5		▲
R105.9023.000.3.5	-	2,3	4,7	4	7	20	35	0,1	5		▲
R105.9023.000.5.5	-	2,3	4,7	4	7	30	45	0,1	5		▲
R105.9023.003.1.5	0,03	2,3	4,7	4	7	10	25	0,1	5		▲
R105.9023.003.3.5	0,03	2,3	4,7	4	7	20	35	0,1	5		▲
R105.9023.003.5.5	0,03	2,3	4,7	4	7	30	45	0,1	5		▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

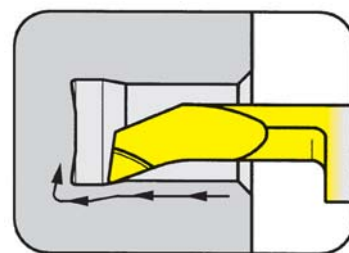
P	•
M	◦
K	•
N	•
S	◦
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

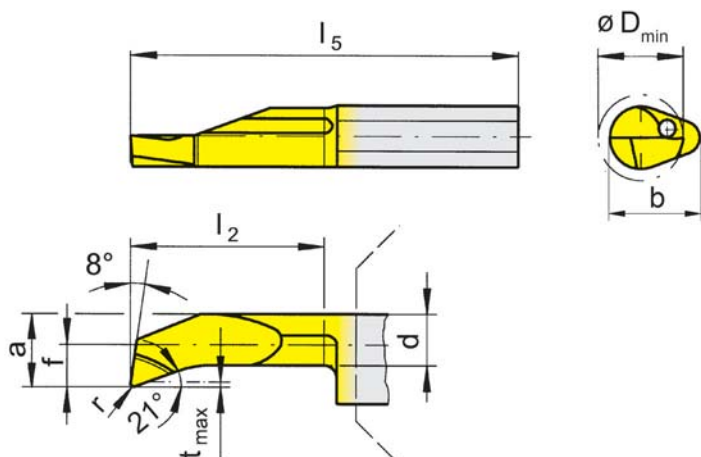
105



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

6,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	MG12	EG35	TF45	TH35	TI25	TN35
R/L105.1833.005.2.6	0,05	3,3	5,7	4,7	7	15	30	0,5	6,0		Δ/Δ	▲/▲	x/Δ		x/x
R/L105.1833.005.3.6	0,05	3,3	5,7	4,7	7	20	35	0,5	6,0		Δ/Δ	▲/▲			x/x
R/L105.1833.005.4.6	0,05	3,3	5,7	4,7	7	25	40	0,5	6,0		Δ/Δ	▲/▲			x/x
R/L105.1833.005.5.6	0,05	3,3	5,7	4,7	7	30	45	0,5	6,0		Δ/Δ	▲/Δ			Δ/x
R/L105.1833.2.6	0,20	3,3	5,7	4,7	7	15	30	0,5	6,0	▲/▲			▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1833.3.6	0,20	3,3	5,7	4,7	7	20	35	0,5	6,0	▲/▲	▲/▲	Δ/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1833.4.6	0,20	3,3	5,7	4,7	7	25	40	0,5	6,0	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1833.5.6	0,20	3,3	5,7	4,7	7	30	45	0,5	6,0	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1840.005.3.7	0,05	4,0	6,4	5,2	7	20	35	0,5	6,8		Δ/Δ	▲/Δ			
R/L105.1840.005.4.7	0,05	4,0	6,4	5,2	7	25	40	0,5	6,8		Δ/Δ	▲/▲		x/x	
R/L105.1840.005.5.7	0,05	4,0	6,4	5,2	7	30	45	0,5	6,8		Δ/Δ	▲/▲		x/x	
R/L105.1840.3.7	0,20	4,0	6,4	5,2	7	20	35	0,5	6,8	▲/▲	▲/▲	Δ/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1840.4.7	0,20	4,0	6,4	5,2	7	25	40	0,5	6,8	▲/▲	▲/▲	Δ/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1840.5.7	0,20	4,0	6,4	5,2	7	30	45	0,5	6,8	▲/▲	▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

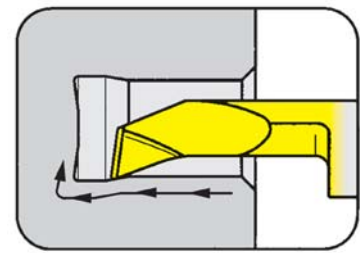
	P	M	K	N	S	H
P	o	•	•	•	•	•
M	•	•	•	•	•	•
K	•	o	•	•	•	•
N	•	-	•	•	•	•
S	•	-	•	•	•	•
H	-	-	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

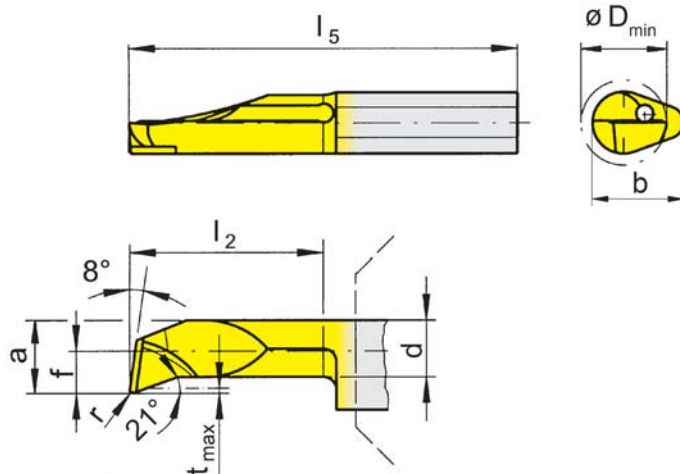
105



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

4,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

mit Spantreppe
(Geometrie H)
with chip breaker (geometry H)

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	EG35	TF45	TH35
R/L105.1819.1.H.4	0,2	1,9	3,7	2,9	7	10	25	0,3	4,0	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1819.2.H.4	0,2	1,9	3,7	2,9	7	15	30	0,3	4,0	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1819.3.H.4	0,2	1,9	3,7	2,9	7	20	35	0,3	4,0	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1823.1.H.5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	10	25	0,5	5,0	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1823.2.H.5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	15	30	0,5	5,0	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1823.3.H.5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	20	35	0,5	5,0	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1823.4.H.5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	25	40	0,5	5,0	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1823.5.H.5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	30	45	0,5	5,0	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1833.2.H.6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	15	30	0,5	6,0	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1833.3.H.6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	20	35	0,5	6,0	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1833.4.H.6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	25	40	0,5	6,0	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1833.5.H.6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	30	45	0,5	6,0	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1840.3.H.7	0,2	4,0	6,4	5,2	7	20	35	0,5	6,8	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1840.4.H.7	0,2	4,0	6,4	5,2	7	25	40	0,5	6,8	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.1840.5.H.7	0,2	4,0	6,4	5,2	7	30	45	0,5	6,8	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•	•
M	•	•	•
K	•	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

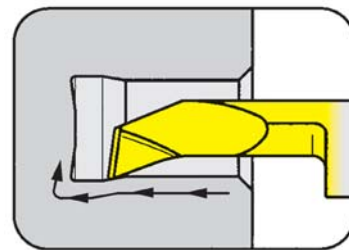
Insert

105

Bohrungs-Ø ab

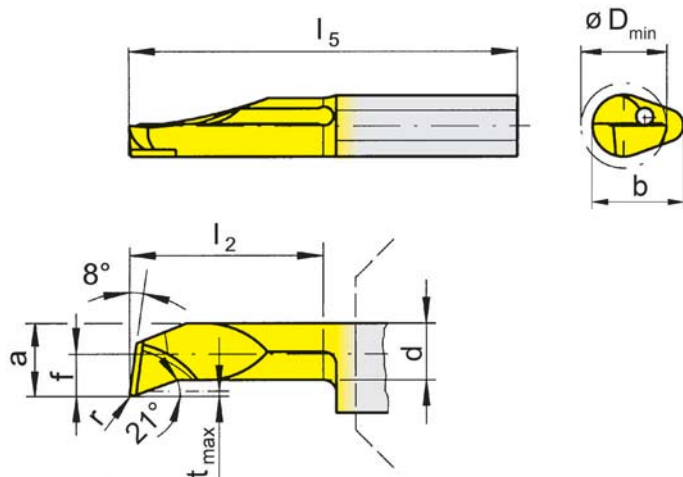
Bore Ø from

4,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

verlängerte Spantreppe
(Geometrie HV)
extended chip breaker
(geometry HV)

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	EG35	TH35
R/L105.1819.1.HV4	0,2	1,9	3,7	2,9	7	10	25	0,3	4,0	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1819.2.HV4	0,2	1,9	3,7	2,9	7	15	30	0,3	4,0	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1819.3.HV4	0,2	1,9	3,7	2,9	7	20	35	0,3	4,0	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1823.1.HV5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	10	25	0,5	5,0	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1823.2.HV5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	15	30	0,5	5,0	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1823.3.HV5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	20	35	0,5	5,0	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1823.4.HV5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	25	40	0,5	5,0	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1823.5.HV5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	30	45	0,5	5,0	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1833.2.HV6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	15	30	0,5	6,0	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1833.3.HV6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	20	35	0,5	6,0	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1833.4.HV6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	25	40	0,5	6,0	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1833.5.HV6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	30	45	0,5	6,0	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1840.2.HV7	0,2	4,0	6,4	5,2	7	15	30	0,5	6,8	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1840.3.HV7	0,2	4,0	6,4	5,2	7	20	35	0,5	6,8	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1840.4.HV7	0,2	4,0	6,4	5,2	7	25	40	0,5	6,8	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1840.5.HV7	0,2	4,0	6,4	5,2	7	30	45	0,5	6,8	Δ/Δ	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten

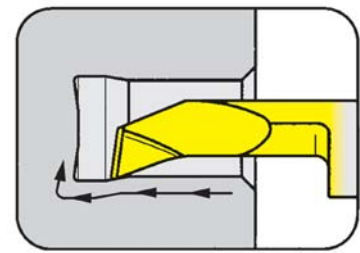
Carbide grades

P	•	•
M	•	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

Schneidplatte

Insert

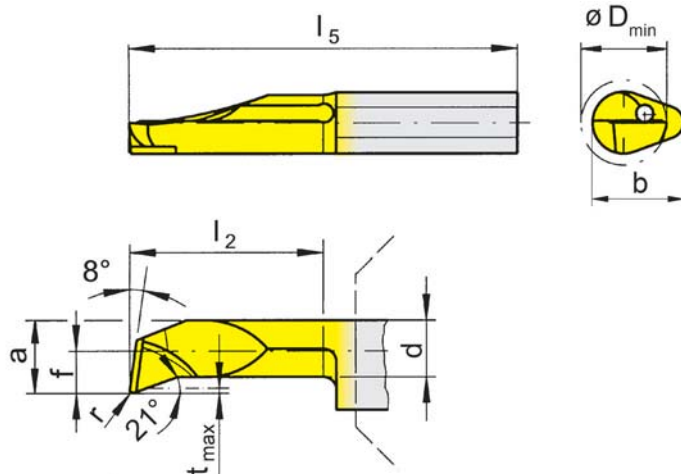
105



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

4,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

verlängerte Spantreppe
(Geometrie HV)
extended chip breaker
(geometry HV)

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	EG35	TH35
R/L105.1819.04.1.HV4	0,4	1,9	3,7	2,9	7	10	25	0,3	4,0	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1819.04.2.HV4	0,4	1,9	3,7	2,9	7	15	30	0,3	4,0	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1819.04.3.HV4	0,4	1,9	3,7	2,9	7	20	35	0,3	4,0	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1823.04.1.HV5	0,4	2,3	4,7	4,0	7	10	25	0,5	5,0	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1823.04.2.HV5	0,4	2,3	4,7	4,0	7	15	30	0,5	5,0	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1823.04.3.HV5	0,4	2,3	4,7	4,0	7	20	35	0,5	5,0	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1823.04.4.HV5	0,4	2,3	4,7	4,0	7	25	40	0,5	5,0	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1823.04.5.HV5	0,4	2,3	4,7	4,0	7	30	45	0,5	5,0	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1833.04.2.HV6	0,4	3,3	5,7	4,7	7	15	30	0,5	6,0	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1833.04.3.HV6	0,4	3,3	5,7	4,7	7	20	35	0,5	6,0	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1833.04.4.HV6	0,4	3,3	5,7	4,7	7	25	40	0,5	6,0	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1833.04.5.HV6	0,4	3,3	5,7	4,7	7	30	45	0,5	6,0	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1840.04.2.HV7	0,4	4,0	6,4	5,2	7	15	30	0,5	6,8	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1840.04.3.HV7	0,4	4,0	6,4	5,2	7	20	35	0,5	6,8	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1840.04.4.HV7	0,4	4,0	6,4	5,2	7	25	40	0,5	6,8	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1840.04.5.HV7	0,4	4,0	6,4	5,2	7	30	45	0,5	6,8	Δ/Δ	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•
M	•	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

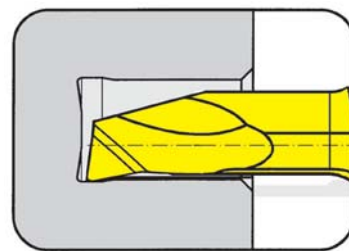
105

verstärkte Ausführung
reinforced version

Bohrungs-Ø ab

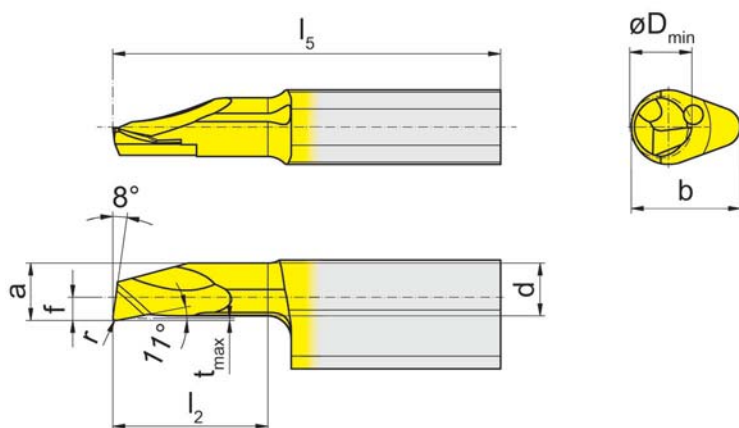
Bore Ø from

4,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	EG35	TH35
R/L105.1019.005.1.4	0,05	1,5	3,7	3,4	7	10	25	0,15	4	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1019.005.2.4	0,05	1,5	3,7	3,4	7	15	30	0,15	4	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1019.005.3.4	0,05	1,5	3,7	3,4	7	20	35	0,15	4	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1019.005.4.4	0,05	1,5	3,7	3,4	7	25	40	0,15	4	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1019.1.4	0,20	1,5	3,7	3,4	7	10	25	0,15	4	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1019.2.4	0,20	1,5	3,7	3,4	7	15	30	0,15	4	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1019.3.4	0,20	1,5	3,7	3,4	7	20	35	0,15	4	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1019.4.4	0,20	1,5	3,7	3,4	7	25	40	0,15	4	Δ/Δ	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•
M	•	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

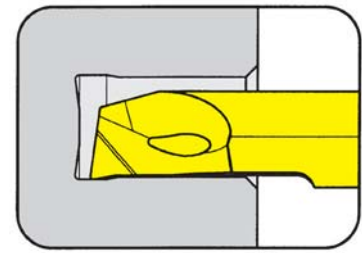
105

verstärkte Ausführung
reinforced version

Bohrungs-Ø ab

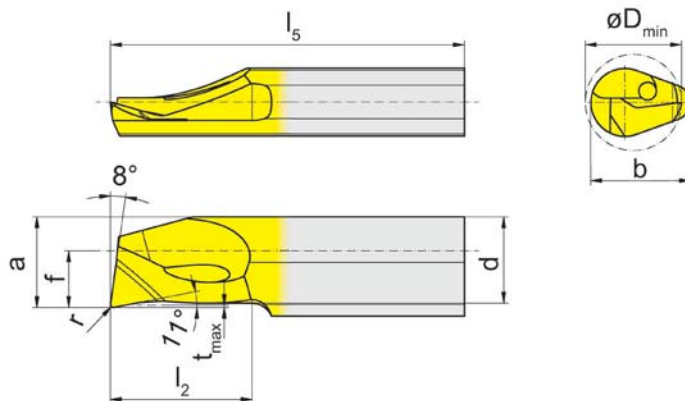
Bore Ø from

5,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	EG35	TH35
R/L105.1023.005.1.5	0,05	2,8	4,7	4,4	7	10	25	0,15	5	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1023.005.2.5	0,05	2,8	4,7	4,4	7	15	30	0,15	5	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1023.005.3.5	0,05	2,8	4,7	4,4	7	20	35	0,15	5	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1023.005.4.5	0,05	2,8	4,7	4,4	7	25	40	0,15	5	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1023.005.5.5	0,05	2,8	4,7	4,4	7	30	45	0,15	5	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1023.005.6.5	0,05	2,8	4,7	4,4	7	35	50	0,15	5	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1023.1.5	0,20	2,8	4,7	4,4	7	10	25	0,15	5	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1023.2.5	0,20	2,8	4,7	4,4	7	15	30	0,15	5	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1023.3.5	0,20	2,8	4,7	4,4	7	20	35	0,15	5	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1023.4.5	0,20	2,8	4,7	4,4	7	25	40	0,15	5	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1023.5.5	0,20	2,8	4,7	4,4	7	30	45	0,15	5	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1023.6.5	0,20	2,8	4,7	4,4	7	35	50	0,15	5	Δ/Δ	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

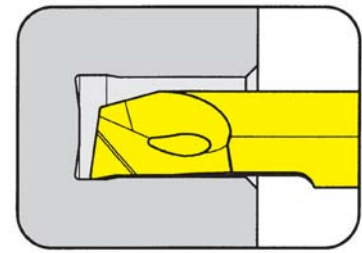
105

verstärkte Ausführung
reinforced version

Bohrungs-Ø ab

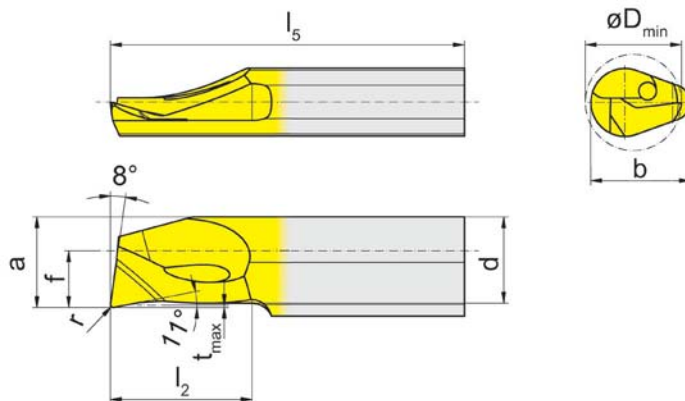
Bore Ø from

6,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	EG35	TH35
R/L105.1033.005.1.6	0,05	3,3	5,7	5,4	7	10	25	0,15	6	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1033.005.2.6	0,05	3,3	5,7	5,4	7	15	30	0,15	6	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1033.005.3.6	0,05	3,3	5,7	5,4	7	20	35	0,15	6	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1033.005.4.6	0,05	3,3	5,7	5,4	7	25	40	0,15	6	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1033.005.5.6	0,05	3,3	5,7	5,4	7	30	45	0,15	6	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1033.005.6.6	0,05	3,3	5,7	5,4	7	35	50	0,15	6	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.1033.1.6	0,20	3,3	5,7	5,4	7	10	25	0,15	6	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1033.2.6	0,20	3,3	5,7	5,4	7	15	30	0,15	6	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1033.3.6	0,20	3,3	5,7	5,4	7	20	35	0,15	6	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1033.4.6	0,20	3,3	5,7	5,4	7	25	40	0,15	6	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1033.5.6	0,20	3,3	5,7	5,4	7	30	45	0,15	6	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1033.6.6	0,20	3,3	5,7	5,4	7	35	50	0,15	6	Δ/Δ	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

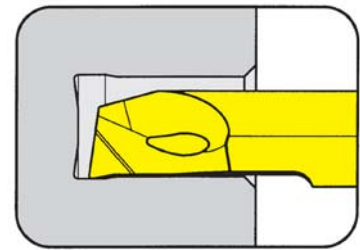
HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

105

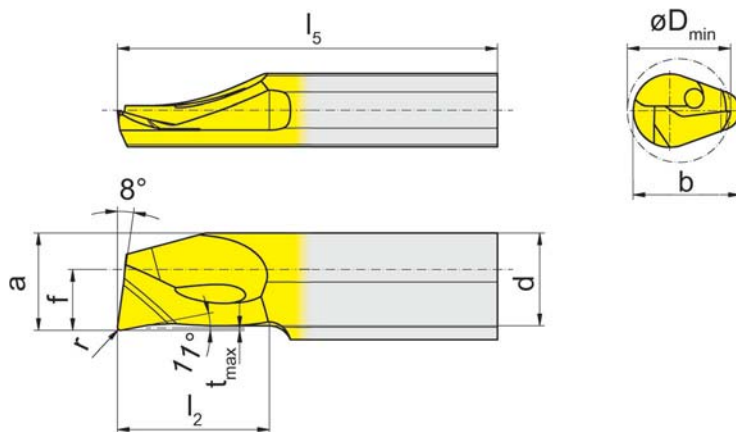
verstärkte Ausführung
reinforced version



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

6,8 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	EG35	TH35
R/L105.1040.1.7	0,2	4	6,4	6,1	7	10	25	0,15	6,8	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1040.2.7	0,2	4	6,4	6,1	7	15	30	0,15	6,8	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1040.3.7	0,2	4	6,4	6,1	7	20	35	0,15	6,8	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1040.4.7	0,2	4	6,4	6,1	7	25	40	0,15	6,8	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1040.5.7	0,2	4	6,4	6,1	7	30	45	0,15	6,8	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.1040.6.7	0,2	4	6,4	6,1	7	35	50	0,15	6,8	Δ/Δ	▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request ● empfohlen / recommended o bedingt einsetzbar / alternative recommendation - nicht geeignet / not suitable ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet										P	•
										M	•
										K	•
										N	•
										S	•
										H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Schneidplatte

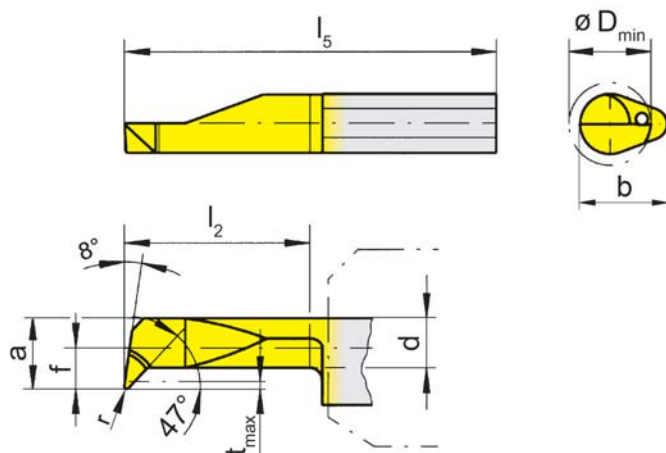
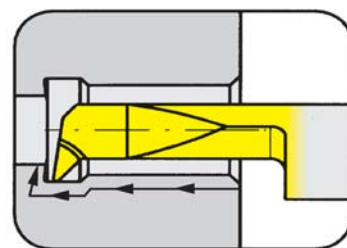
Insert

105

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

2,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}		MG12	AN25	EG35	TF45	TH35	TI25	TN35	
R105.4715.005.1.2	0,05	1,5	1,9	1,45	5,9	9	25	0,3	2			▲	▲					
R105.4715.005.2.2	0,05	1,5	1,9	1,45	5,9	12	30	0,3	2			▲	Δ					
R105.4713.005.1.3	0,05	1,3	2,6	2,00	5,9	10	25	0,4	3		▲	▲	▲					
R105.4713.005.2.3	0,05	1,3	2,6	2,00	5,9	15	30	0,4	3			▲	Δ					
R/L105.4719.1.4	0,15	1,9	3,7	2,90	6,4	10	25	0,6	4				Δ/Δ		▲/▲			
R/L105.4719.3.4	0,15	1,9	3,7	2,90	6,4	20	35	0,6	4		Δ/x		▲/▲	x/x	▲/▲	▲/▲	▲/▲	
R/L105.4723.2.5	0,15	2,3	4,7	3,70	7,0	15	30	0,8	5				Δ/Δ		▲/▲		Δ/x	
R/L105.4723.4.5	0,15	2,3	4,7	3,70	7,0	25	40	0,8	5				▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲	
R/L105.4733.3.6	0,15	3,3	5,7	3,70	7,0	20	35	1,8	6				Δ/Δ		▲/▲			
R/L105.4733.5.6	0,15	3,3	5,7	3,70	7,0	30	45	1,8	6		Δ/x		▲/▲		▲/▲	Δ/Δ	▲/▲	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request											P	o	•	•	•	•	•	•
● empfohlen / recommended											M	•	o	•	•	•	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation											K	•	•	o	•	•	•	•
- nicht geeignet / not suitable											N	•	•	-	•	•	•	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades											S	•	o	-	•	•	•	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades																		
bestückt/Cermet / brazed/Cermet											H	-	-	-	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

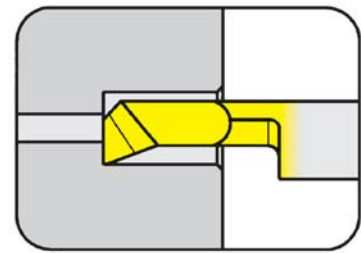
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Schneidplatte

Insert

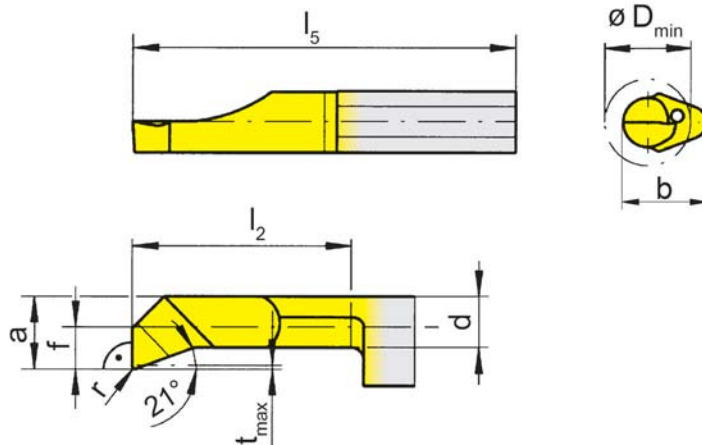
105



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

3,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}		EG35	TH35	TI25	TN35
R/L105.9013.01.1.3	0,1	1,3	2,6	2,3	5,9	10	25	0,15	3		Δ/Δ	▲/Δ		
R/L105.9013.01.2.3	0,1	1,3	2,6	2,3	5,9	15	30	0,15	3		Δ/Δ	▲/Δ		
R/L105.9013.01.3.3	0,1	1,3	2,6	2,3	5,9	20	35	0,15	3		Δ/Δ	Δ/Δ		
R/L105.9013.1.3	0,2	1,3	2,6	2,3	5,9	10	25	0,15	3		▲/▲			▲/▲
R/L105.9013.2.3	0,2	1,3	2,6	2,3	5,9	15	30	0,15	3		▲/▲			▲/▲
R/L105.9019.01.1.4	0,1	1,9	3,7	2,9	6,4	10	25	0,30	4		Δ/Δ	▲/Δ		
R/L105.9019.01.2.4	0,1	1,9	3,7	2,9	6,4	15	30	0,30	4		Δ/Δ	▲/Δ		
R/L105.9019.01.3.4	0,1	1,9	3,7	2,9	6,4	20	35	0,30	4		Δ/Δ	▲/Δ		
R/L105.9019.1.4	0,2	1,9	3,7	2,9	6,4	10	25	0,30	4		▲/▲			▲/▲
R/L105.9019.2.4	0,2	1,9	3,7	2,9	6,4	15	30	0,30	4		▲/▲		Δ/x	▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request											P	•	•	•
● empfohlen / recommended											M	•	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation											K	o	•	•
- nicht geeignet / not suitable											N	-	•	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades											S	-	•	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades											H	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet														

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

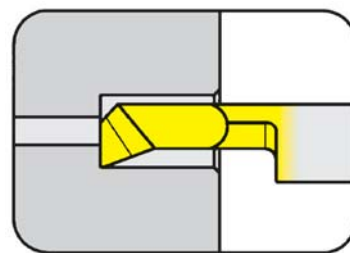
Insert

105

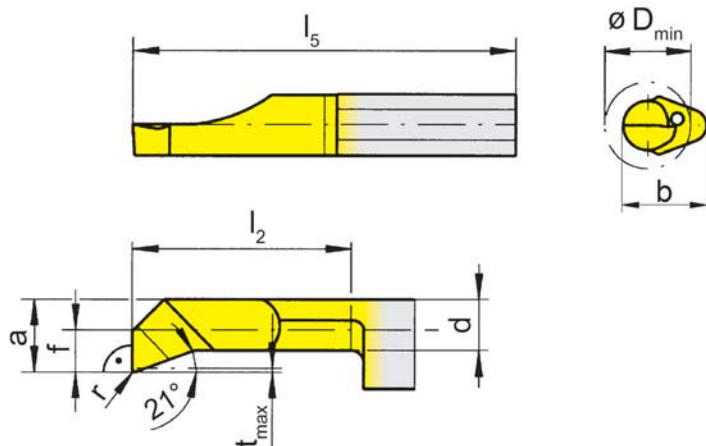
Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

5,0 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	EG35	TH35	TN35
R/L105.9023.01.1.5	0,1	2,3	4,7	4,0	7	10	25	0,5	5	Δ/Δ	▲/Δ	
R/L105.9023.01.2.5	0,1	2,3	4,7	4,0	7	15	30	0,5	5	Δ/Δ	▲/Δ	
R/L105.9023.01.3.5	0,1	2,3	4,7	4,0	7	20	35	0,5	5	Δ/Δ	▲/Δ	
R/L105.9023.01.4.5	0,1	2,3	4,7	4,0	7	25	40	0,5	5	Δ/Δ	▲/Δ	
R/L105.9023.1.5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	10	25	0,5	5	▲/▲	▲/x	▲/▲
R/L105.9023.2.5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	15	30	0,5	5	▲/▲	▲/x	▲/▲
R/L105.9023.3.5	0,2	2,3	4,7	4,0	7	20	35	0,5	5	▲/▲		▲/▲
R/L105.9033.1.6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	10	25	0,5	6	Δ/Δ	▲/x	
R/L105.9033.2.6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	15	30	0,5	6	Δ/Δ	▲/Δ	
R/L105.9033.3.6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	20	35	0,5	6	Δ/Δ	▲/Δ	
R/L105.9033.4.6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	25	40	0,5	6	Δ/Δ	▲/Δ	
R/L105.9033.5.6	0,2	3,3	5,7	4,7	7	30	45	0,5	6	Δ/Δ	▲/Δ	

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

	P	M	K	N	S	H
EG35	•	•	•	•	•	•
TH35	•	•	•	•	•	•
TN35	•	•	•	•	•	•

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

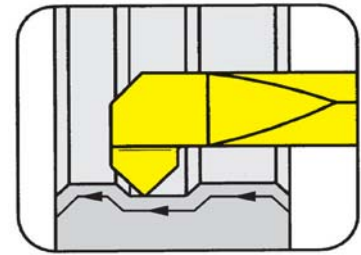
Insert

105

Bohrungs-Ø ab

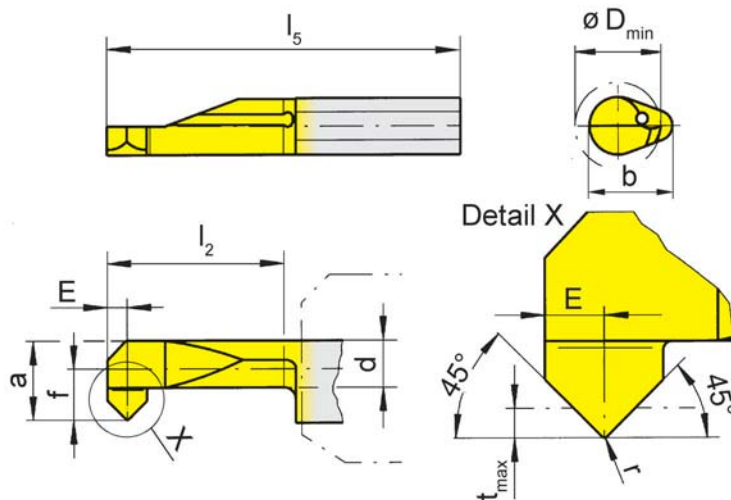
Bore Ø from

5,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	E	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}		EG35	TF45	TI25	TN35
R/L105.4545.2.5	0,2	2,3	1	4,7	3,5	7	15	30	0,7	5		▲/▲	x/x		▲/▲
R/L105.4545.3.7	0,2	4,0	1	6,4	4,7	7	20	35	0,7	7		▲/▲		x/Δ	▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request ● empfohlen / recommended o bedingt einsetzbar / alternative recommendation - nicht geeignet / not suitable ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet												P	•	•	•
												M	•	•	•
												K	o	•	•
												N	-	•	•
												S	-	•	•
												H	-	-	-

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (innen)

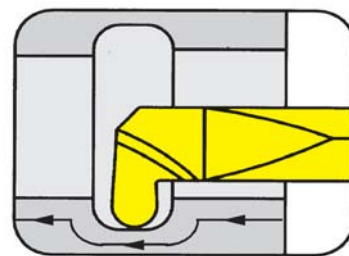
Grooving (internal)



Schneidplatte

Insert

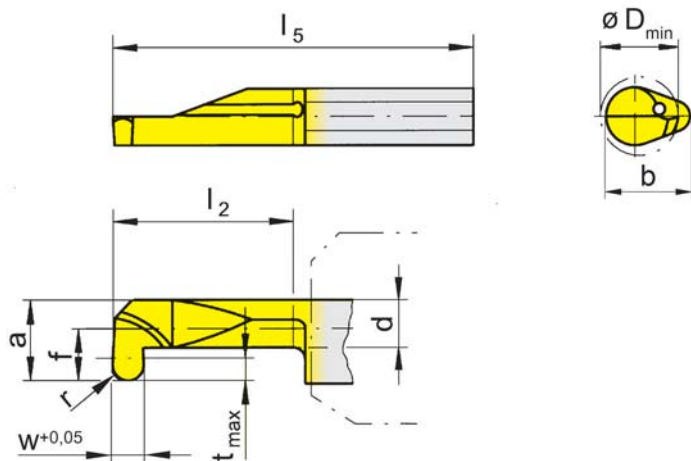
105



Bohrungs-Ø ab
Vollradius

Bore Ø from
Full radius

4,0 mm
0,25 - 1,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

Vollradius
Full radius

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}		AN25	EG35	TF45	TH35	TN35
R105.0025.2.3	0,5	0,25	1,4	2,7	1,9	5,9	15	30	0,6	3		▲	Δ			
R/L105.0005.1.4	1,0	0,50	1,9	3,7	2,7	6,4	10	25	0,8	4			Δ/▲		▲/▲	
R/L105.0005.2.4	1,0	0,50	1,9	3,7	2,7	6,4	15	30	0,8	4			▲/▲			▲/▲
R105.0025.3.5	0,5	0,25	2,3	4,7	3,9	7,0	20	35	0,6	5		▲	Δ			
R/L105.0005.3.5	1,0	0,50	2,3	4,7	3,5	7,0	20	35	1,0	5			▲/▲	x/x		▲/▲
R/L105.0007.1.5	1,5	0,75	2,3	4,7	3,5	7,0	10	25	1,0	5			Δ/Δ		▲/▲	
R/L105.0007.3.5	1,5	0,75	2,3	4,7	3,5	7,0	20	35	1,0	5			▲/Δ			▲/▲
R/L105.0010.1.5	2,0	1,00	2,3	4,7	3,5	7,0	10	25	1,0	5			▲/Δ		▲/▲	
R/L105.0010.3.5	2,0	1,00	2,3	4,7	3,5	7,0	20	35	1,0	5			▲/Δ			▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

	P	M	K	N	S	H
AN25	•	o	•	•	•	-
EG35	•	•	•	-	-	-
TF45	•	•	•	•	•	-
TH35	•	•	•	•	•	-
TN35	•	•	•	•	•	-

HM-Sorten
Carbide grades

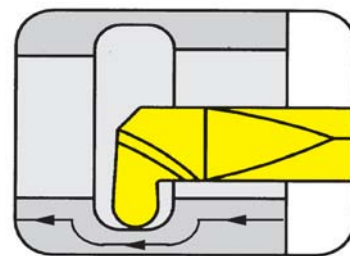
Einstechen (innen)

Grooving (internal)

Schneidplatte

Insert

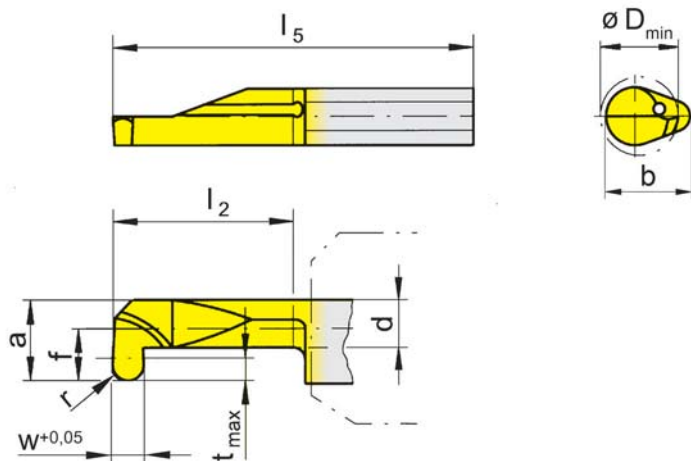
105



Bohrungs-Ø ab
Vollradius

Bore Ø from
Full radius

6,0 mm
0,5 - 1,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

Vollradius
Full radius

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	EG35	TH35	TN35
R/L105.0005.2.6	1,0	0,50	3,3	5,7	3,7	7	15	30	1,8	6	▲/▲	▲/▲	
R/L105.0007.2.6	1,5	0,75	3,3	5,7	3,7	7	15	30	1,8	6	▲/▲	▲/▲	
R/L105.0010.2.6	2,0	1,00	3,3	5,7	3,7	7	15	30	1,8	6	▲/▲	▲/▲	
R/L105.0005.4.6	1,0	0,50	3,3	5,7	3,7	7	25	40	1,8	6	▲/▲		▲/▲
R/L105.0007.4.6	1,5	0,75	3,3	5,7	3,7	7	25	40	1,8	6	▲/▲		▲/▲
R/L105.0010.4.6	2,0	1,00	3,3	5,7	3,7	7	25	40	1,8	6	▲/▲		▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

	P	M	K	N	S	H
EG35	•	•	•	•	•	•
TH35	•	•	•	•	•	•
TN35	•	•	•	•	•	•

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (innen)

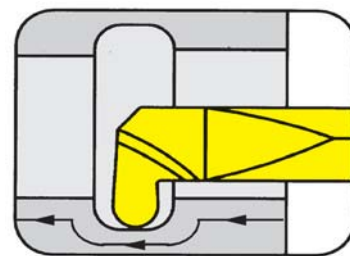
Grooving (internal)



Schneidplatte

Insert

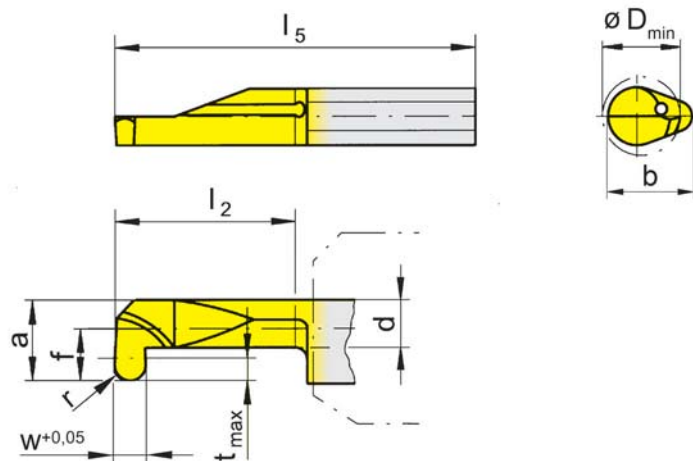
105



Bohrungs-Ø ab
Vollradius

Bore Ø from
Full radius

6,8 mm
0,5 - 1,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

Vollradius
Full radius

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	EG35	TH35	TN35
R/L105.0005.3.7	1,0	0,50	4	6,4	3,7	7	20	35	2,5	6,8	▲/▲	▲/▲	
R/L105.0007.3.7	1,5	0,75	4	6,4	3,7	7	20	35	2,5	6,8	▲/▲	▲/▲	
R/L105.0010.3.7	2,0	1,00	4	6,4	3,7	7	20	35	2,5	6,8	▲/▲	▲/▲	
R/L105.0005.5.7	1,0	0,50	4	6,4	3,7	7	30	45	2,5	6,8	▲/▲		▲/▲
R/L105.0007.5.7	1,5	0,75	4	6,4	3,7	7	30	45	2,5	6,8	▲/▲		▲/▲
R/L105.0010.5.7	2,0	1,00	4	6,4	3,7	7	30	45	2,5	6,8	▲/▲		▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

	P	M	K	N	S	H
EG35	•	•	•	-	-	-
TH35	•	•	•	•	•	-
TN35	•	•	•	•	•	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (innen)

Grooving (internal)

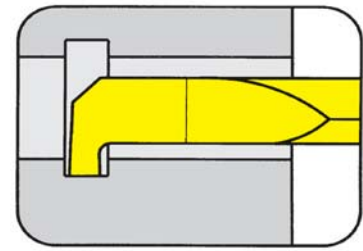


A

Schneidplatte

Insert

105



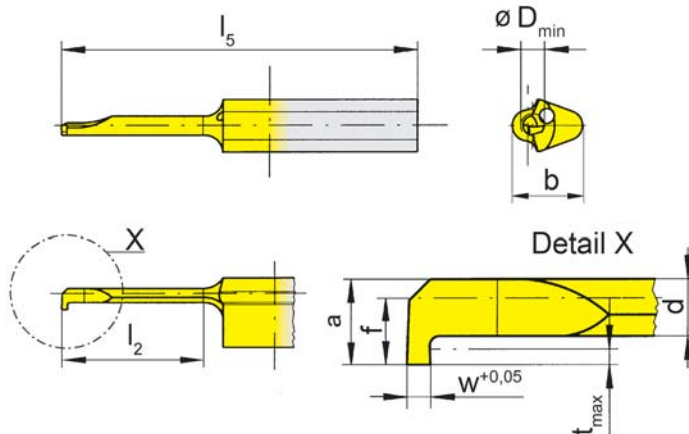
Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis

Bore Ø from
Depth of groove up to

2,0 mm
0,4 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	EG35	Ti25
R/L105.0050.0.2	0,5	1,4	1,8	1,2	5,9	6	25	0,4	2	▲/▲	▲/▲
R/L105.0050.1.2	0,5	1,4	1,8	1,2	5,9	9	25	0,4	2	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.0050.2.2	0,5	1,4	1,8	1,2	5,9	12	30	0,4	2	▲/Δ	▲/Δ
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request										P	•
● empfohlen / recommended										M	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation										K	•
- nicht geeignet / not suitable										N	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades										S	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades										H	•
bestückt/Cermet / brazed/Cermet											

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (innen)

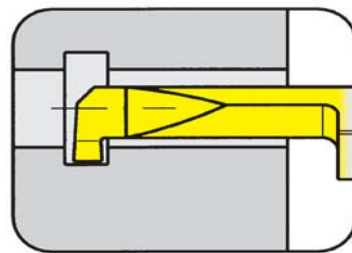
Grooving (internal)



Schneidplatte

Insert

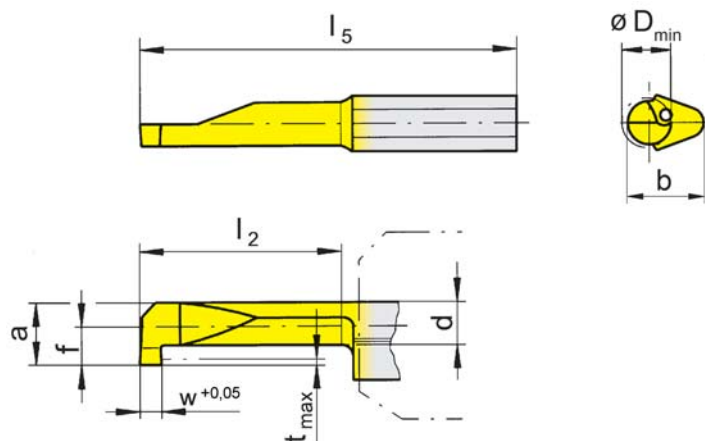
105



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis

Bore Ø from
Depth of groove up to

3,0 mm
0,6 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}		MG12	AN25	EG35	TI25
R105.0050.1.3	0,5	1,4	2,7	2,0	5,9	8	25	0,5	3			▲	△	
R105.0050.2.3	0,5	1,4	2,7	2,0	5,9	12	30	0,5	3		▲	▲	△	
R105.0050.3.3	0,5	1,4	2,7	2,0	5,9	16	35	0,5	3			▲	△	
R/L105.0070.1.3	0,7	1,4	2,7	1,9	5,9	8	25	0,6	3				▲/▲	▲/▲
R/L105.0070.2.3	0,7	1,4	2,7	1,9	5,9	12	30	0,6	3				▲/△	▲/▲
R/L105.0070.3.3	0,7	1,4	2,7	1,9	5,9	16	35	0,6	3				▲/△	▲/▲

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	o	•	•	•
M	•	o	•	•
K	•	•	o	•
N	•	•	-	•
S	•	o	-	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (innen)

Grooving (internal)

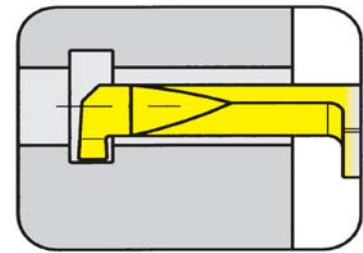


A

Schneidplatte

Insert

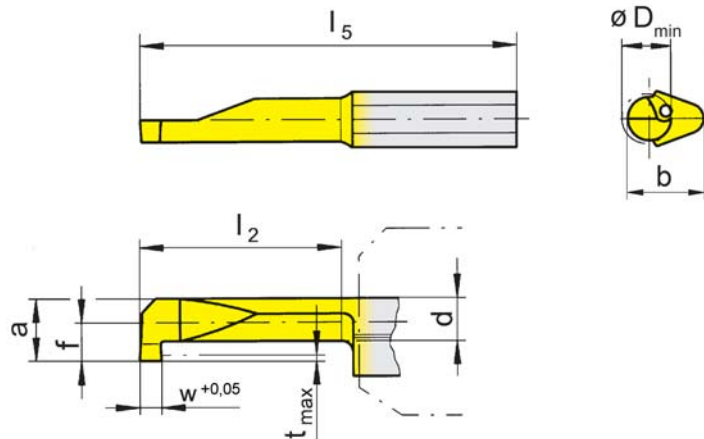
105



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis

Bore Ø from
Depth of groove up to

4,0 mm
0,8 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}		MG12	AN25	EG35	TN35
R105.0050.1.4	0,5	1,9	3,7	2,9	6,4	10	25	0,6	4			▲	Δ	
R105.0050.2.4	0,5	1,9	3,7	2,9	6,4	15	30	0,6	4			▲	Δ	
R105.0050.3.4	0,5	1,9	3,7	2,9	6,4	20	35	0,6	4			▲	Δ	
R/L105.0100.1.4	1,0	1,9	3,7	2,7	6,4	10	25	0,8	4	▲/▲			▲/Δ	▲/▲
R/L105.0100.2.4	1,0	1,9	3,7	2,7	6,4	15	30	0,8	4	▲/▲			▲/Δ	▲/▲
R/L105.0100.3.4	1,0	1,9	3,7	2,7	6,4	20	35	0,8	4	▲/Δ			Δ/Δ	▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request											P	○	●	●
● empfohlen / recommended											M	●	○	●
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation											K	●	●	○
- nicht geeignet / not suitable											N	●	●	-
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades											S	●	○	-
beschichtete HM-Sorten / coated grades											H	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet														

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (innen)

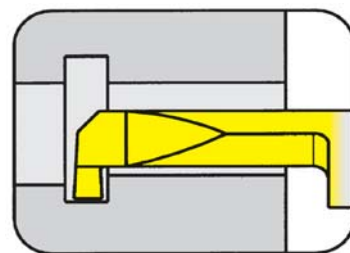
Grooving (internal)



Schneidplatte

Insert

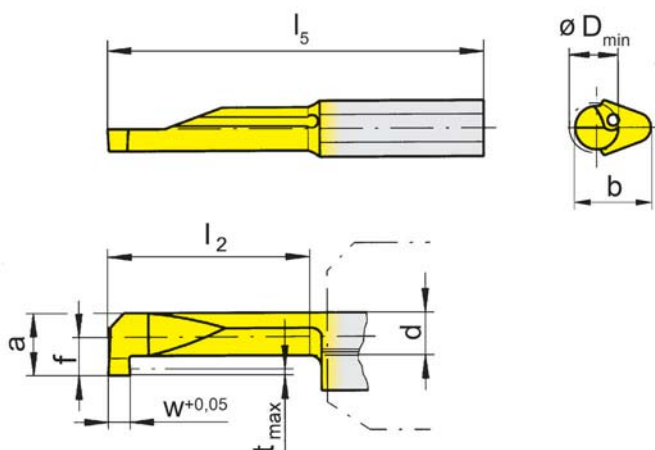
105



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis

Bore Ø from
Depth of groove up to

5,0 mm
1,0 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}		MG12	EG35	TH35	TN35
R/L105.0100.1.5	1,0	2,3	4,7	3,5	7	10	25	1	5		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0150.1.5	1,5	2,3	4,7	3,5	7	10	25	1	5		▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0200.1.5	2,0	2,3	4,7	3,5	7	10	25	1	5		▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0100.2.5	1,0	2,3	4,7	3,5	7	15	30	1	5		▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0150.2.5	1,5	2,3	4,7	3,5	7	15	30	1	5		▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0200.2.5	2,0	2,3	4,7	3,5	7	15	30	1	5		▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0100.3.5	1,0	2,3	4,7	3,5	7	20	35	1	5		▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0150.3.5	1,5	2,3	4,7	3,5	7	20	35	1	5		▲/Δ	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.0200.3.5	2,0	2,3	4,7	3,5	7	20	35	1	5		Δ/x	▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.0100.4.5	1,0	2,3	4,7	3,5	7	25	40	1	5			▲/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.0150.4.5	1,5	2,3	4,7	3,5	7	25	40	1	5			▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.0200.4.5	2,0	2,3	4,7	3,5	7	25	40	1	5			▲/Δ	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.0100.5.5	1,0	2,3	4,7	3,5	7	30	45	1	5			▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.0150.5.5	1,5	2,3	4,7	3,5	7	30	45	1	5			Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.0200.5.5	2,0	2,3	4,7	3,5	7	30	45	1	5			Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	o	•	•	•
M	•	•	•	•
K	•	o	•	•
N	•	-	•	•
S	•	-	•	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (innen)

Grooving (internal)

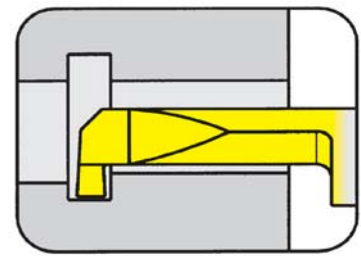


A

Schneidplatte

Insert

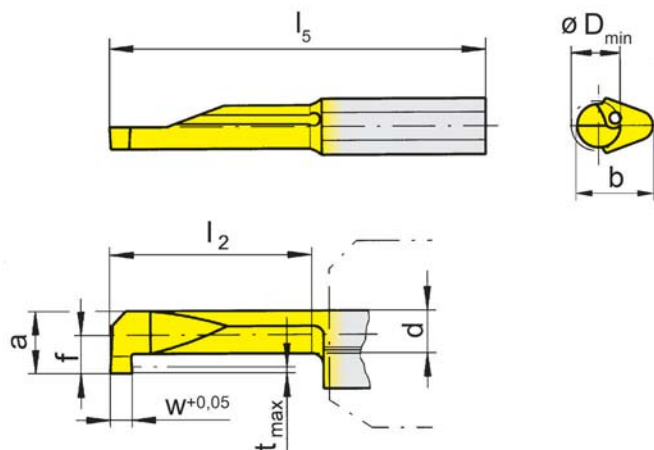
105



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis

Bore Ø from
Depth of groove up to

6,0 mm
1,8 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}		MG12	EG35	TH35	TN35
R/L105.0100.1.6	1,0	3,3	5,7	3,7	7	10	25	1,8	6		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0150.1.6	1,5	3,3	5,7	3,7	7	10	25	1,8	6		▲/Δ	▲/▲	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0200.1.6	2,0	3,3	5,7	3,7	7	10	25	1,8	6		▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0100.2.6	1,0	3,3	5,7	3,7	7	15	30	1,8	6		▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0150.2.6	1,5	3,3	5,7	3,7	7	15	30	1,8	6		▲/Δ	▲/▲	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0200.2.6	2,0	3,3	5,7	3,7	7	15	30	1,8	6		▲/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0100.3.6	1,0	3,3	5,7	3,7	7	20	35	1,8	6		▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0150.3.6	1,5	3,3	5,7	3,7	7	20	35	1,8	6		▲/Δ	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.0200.3.6	2,0	3,3	5,7	3,7	7	20	35	1,8	6		▲/Δ	▲/▲	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0100.4.6	1,0	3,3	5,7	3,7	7	25	40	1,8	6			▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.0150.4.6	1,5	3,3	5,7	3,7	7	25	40	1,8	6			▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0200.4.6	2,0	3,3	5,7	3,7	7	25	40	1,8	6			▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0100.5.6	1,0	3,3	5,7	3,7	7	30	45	1,8	6			▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.0150.5.6	1,5	3,3	5,7	3,7	7	30	45	1,8	6			▲/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.0200.5.6	2,0	3,3	5,7	3,7	7	30	45	1,8	6			▲/Δ	▲/Δ	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	o	•	•	•
M	•	•	•	•
K	•	o	•	•
N	•	-	•	•
S	•	-	•	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (innen)

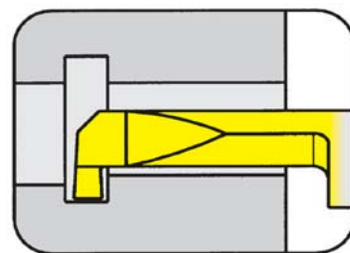
Grooving (internal)



Schneidplatte

Insert

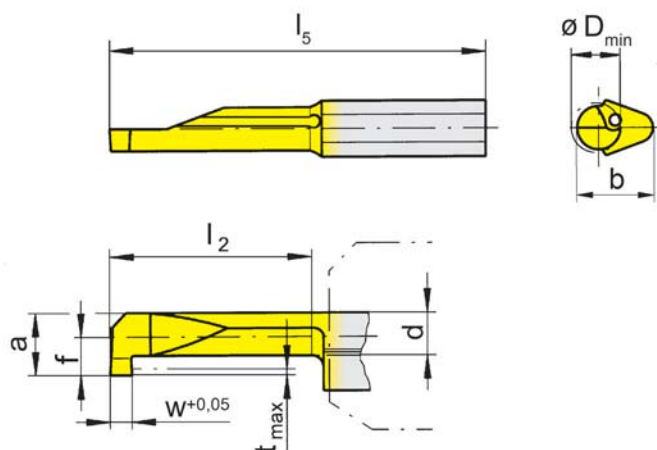
105



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis

Bore Ø from
Depth of groove up to

6,8 mm
2,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	MG12 EG35 TH35 TN35	
R/L105.0100.1.7	1,0	4	6,4	3,7	7	10	25	2,5	6,8		▲/▲
R/L105.0150.1.7	1,5	4	6,4	3,7	7	10	25	2,5	6,8		▲/Δ
R/L105.0200.1.7	2,0	4	6,4	3,7	7	10	25	2,5	6,8		▲/▲
R/L105.0100.2.7	1,0	4	6,4	3,7	7	15	30	2,5	6,8		▲/▲
R/L105.0150.2.7	1,5	4	6,4	3,7	7	15	30	2,5	6,8		▲/Δ
R/L105.0200.2.7	2,0	4	6,4	3,7	7	15	30	2,5	6,8		▲/▲
R/L105.0100.3.7	1,0	4	6,4	3,7	7	20	35	2,5	6,8		▲/▲
R/L105.0150.3.7	1,5	4	6,4	3,7	7	20	35	2,5	6,8		▲/Δ
R/L105.0200.3.7	2,0	4	6,4	3,7	7	20	35	2,5	6,8		▲/Δ
R/L105.0100.4.7	1,0	4	6,4	3,7	7	25	40	2,5	6,8		▲/Δ
R/L105.0150.4.7	1,5	4	6,4	3,7	7	25	40	2,5	6,8		▲/Δ
R/L105.0200.4.7	2,0	4	6,4	3,7	7	25	40	2,5	6,8		▲/Δ
R/L105.0100.5.7	1,0	4	6,4	3,7	7	30	45	2,5	6,8		Δ/Δ
R/L105.0150.5.7	1,5	4	6,4	3,7	7	30	45	2,5	6,8		▲/Δ
R/L105.0200.5.7	2,0	4	6,4	3,7	7	30	45	2,5	6,8		Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	o	•	•	•
M	•	•	•	•
K	•	o	•	•
N	•	-	•	•
S	•	-	•	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile



Schneidplatte

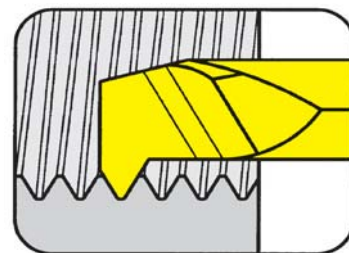
Insert

105

Bohrungs-Ø ab
Steigung

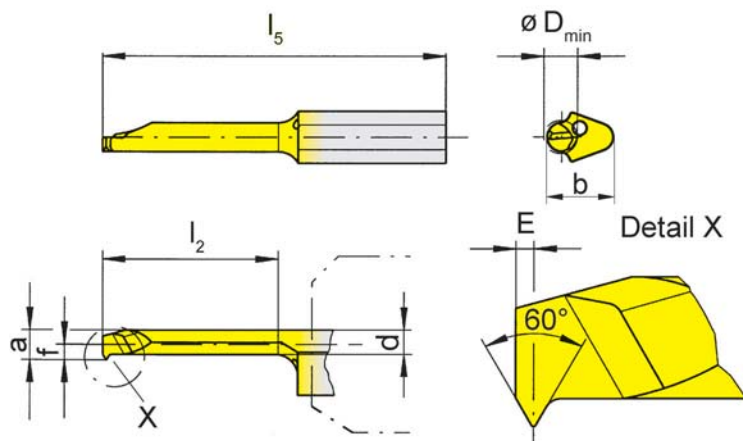
Bore Ø from
Pitch

3,00 mm
P 0,25 mm,



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	b	I ₂	I ₅	D _{min}		EG35	TN35
R/L105.0102.2.3	0,25	0,3	1,4	2,7	2,2	5,9	15	30	3		Δ/Δ	▲/Δ
▲ ab Lager / on stock											P	•
• empfohlen / recommended											M	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation											K	•
- nicht geeignet / not suitable											N	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades											S	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades											H	•
bestückt/Cermet / brazed/Cermet												

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile



Schneidplatte

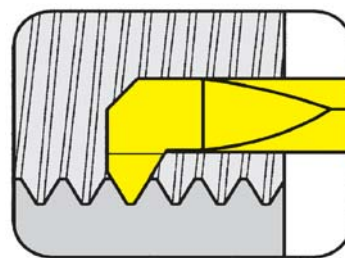
Insert

105

Bohrungs-Ø ab
Steigung

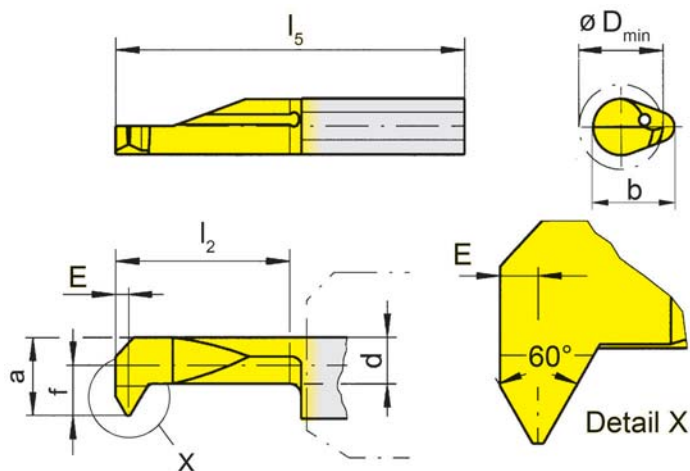
Bore Ø from
Pitch

3,00 mm
P 0,35 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	b	l_2	l_5	D_{min}	EG35	TN35
R/L105.0203.1.3	0,35	0,3	1,4	2,7	2,1	5,9	10	25	3	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.0203.2.5	0,35	0,3	2,3	4,7	3,5	7,0	15	30	5	▲/Δ	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

	EG35	TN35
P	•	•
M	•	•
K	○	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile



Schneidplatte

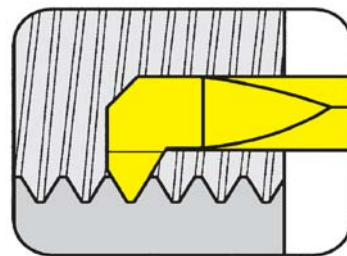
Insert

105

Bohrungs-Ø ab
Steigung

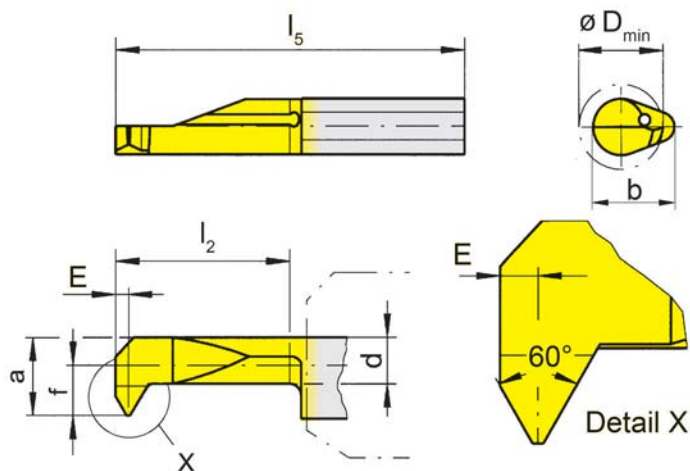
Bore Ø from
Pitch

3,00 mm
P 0,50 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	b	l_2	l_5	D_{min}		MG12	EG35	TH35	TN35
R/L105.0205.2.3	0,5	0,35	1,4	2,7	2,1	5,9	15	30	3			▲/Δ		▲/▲
R/L105.0205.2.4	0,5	0,35	1,9	3,7	2,7	6,4	15	30	4			▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0205.3.4	0,5	0,35	1,9	3,7	2,7	6,4	20	35	4			▲/Δ		▲/Δ
R/L105.0205.2.5	0,5	0,35	2,3	4,7	3,5	7,0	15	30	5	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲		▲/▲
R/L105.0205.3.5	0,5	0,35	2,3	4,7	3,5	7,0	20	35	5		Δ/Δ			▲/Δ
R/L105.0205.4.5	0,5	0,35	2,3	4,7	3,5	7,0	25	40	5		Δ/Δ			▲/Δ
R/L105.0205.3.6	0,5	0,35	3,3	5,7	4,8	7,0	20	35	6		▲/Δ			▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	o	•	•	•
M	•	•	•	•
K	•	o	•	•
N	•	-	•	•
S	•	-	•	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile



Schneidplatte

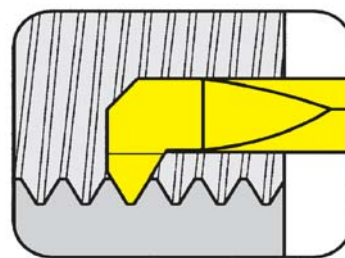
Insert

105

Bohrungs-Ø ab
Steigung

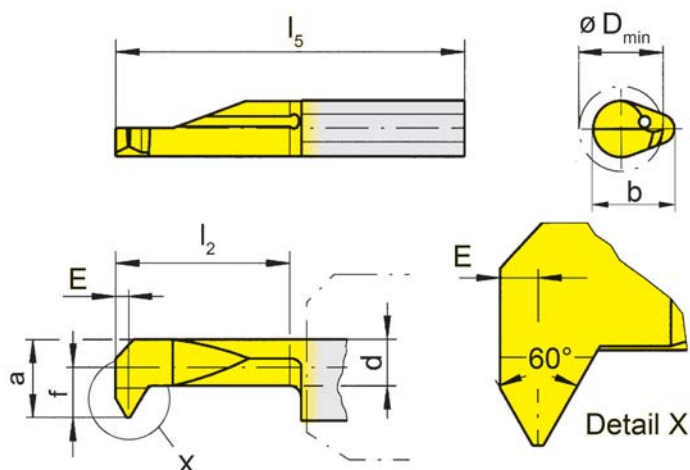
Bore Ø from
Pitch

3,00 mm
P 0,50 - 0,75 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	P _{max}	E	f	a	d	b	l ₂	l ₅	D _{min}		EG35	TH35	TN35
R/L105.0407.2.3	0,5	0,75	0,45	1,4	2,7	2,0	5,9	15	30	3		▲/Δ		▲/Δ
R/L105.0407.1.4	0,5	0,75	0,45	1,9	3,7	2,7	6,4	10	25	4		▲/Δ		▲/Δ
R/L105.0407.2.4	0,5	0,75	0,45	1,9	3,7	2,7	6,4	15	30	4		▲/Δ		▲/Δ
R/L105.0407.3.4	0,5	0,75	0,45	1,9	3,7	2,7	6,4	20	35	4		▲/Δ		▲/Δ
R/L105.0407.2.5	0,5	0,75	0,45	2,3	4,7	3,5	7,0	15	30	5		▲/▲	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0407.3.5	0,5	0,75	0,45	2,3	4,7	3,5	7,0	20	35	5		Δ/Δ		▲/Δ
R/L105.0407.4.5	0,5	0,75	0,45	2,3	4,7	3,5	7,0	25	40	5		▲/Δ		▲/Δ
R/L105.0407.3.6	0,5	0,75	0,45	3,3	5,7	4,7	7,0	20	35	6		▲/Δ		▲/Δ
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request											P	•	•	•
● empfohlen / recommended											M	•	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation											K	◦	•	•
- nicht geeignet / not suitable											N	-	•	•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades											S	-	•	•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades											H	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet														

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile



A

Schneidplatte

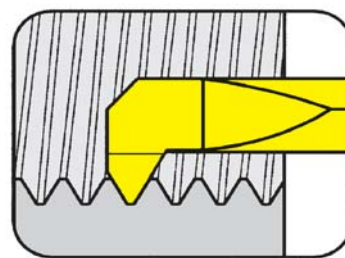
Insert

105

Bohrungs-Ø ab
Steigung

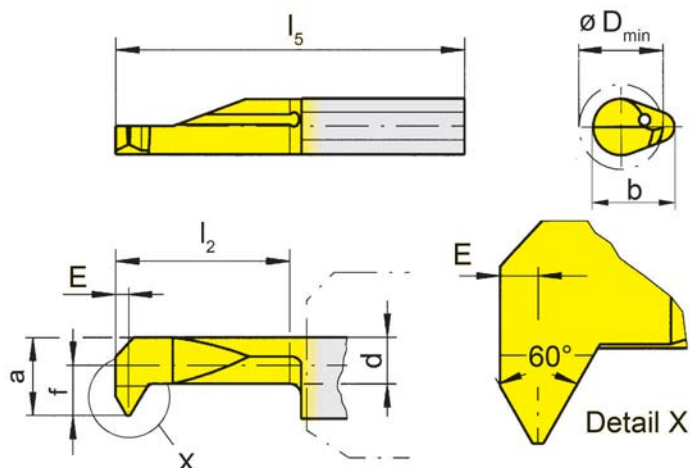
Bore Ø from
Pitch

4,8 mm
P 1,0 - 1,5 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	P _{max}	E	f	a	d	b	l ₂	l ₅	D _{min}	MG12	EG35	TF45	TH35	TI25	TN35
R/L105.0510.2.5	1,00	1,00	0,55	2,1	4,5	3,5	7	15	30	4,8	▲/Δ	▲/▲		▲/▲	Δ/x	▲/▲
R/L105.0510.3.5	1,00	1,00	0,55	2,1	4,5	3,5	7	20	35	4,8		▲/Δ				▲/Δ
R/L105.0510.4.5	1,00	1,00	0,55	2,1	4,5	3,5	7	25	40	4,8		▲/Δ				▲/▲
R/L105.0510.2.6	1,00	1,00	0,55	3,3	5,7	3,7	7	15	30	6,0		▲/▲		▲/▲		▲/▲
R/L105.0612.2.6	1,25	1,25	0,65	3,3	5,7	3,7	7	15	30	6,0	Δ/Δ	▲/▲		▲/▲		▲/▲
R/L105.0612.3.6	1,25	1,25	0,65	3,3	5,7	3,7	7	20	35	6,0		▲/Δ				▲/▲
R/L105.0612.4.6	1,25	1,25	0,65	3,3	5,7	3,7	7	25	40	6,0		▲/Δ				▲/▲
R/L105.0815.2.7	1,50	1,50	0,75	4,0	6,4	3,7	7	15	30	7,0		▲/Δ	Δ/x	▲/▲		▲/▲
R/L105.0815.3.7	1,50	1,50	0,75	4,0	6,4	3,7	7	20	35	7,0		▲/Δ				▲/▲
R/L105.0815.4.7	1,50	1,50	0,75	4,0	6,4	3,7	7	25	40	7,0		▲/Δ				▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request											P	o	•	•	•	•
● empfohlen / recommended											M	•	•	•	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation											K	•	o	•	•	•
- nicht geeignet / not suitable											N	•	-	•	•	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades											S	•	-	•	•	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades											H	-	-	-	-	-
bestückt/Cermet / brazed/Cermet																

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

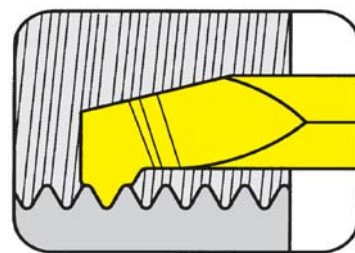
Threading (internal) Full profile



Schneidplatte

Insert

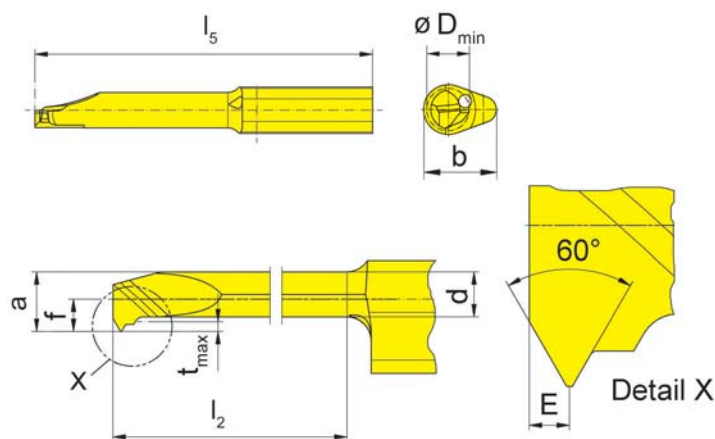
105



Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

2,40 mm
P 0,5 - 1,25 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	b	l_2	l_5	D_{min}	EG35	TH35
R/L105.VPM3.2.3	0,50	0,3	1,4	2,2	1,65	5,9	9	25	2,4	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.VPM3.4.3	0,50	0,3	1,4	2,2	1,65	5,9	16	35	2,4	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.VPM4.2.4	0,70	0,4	1,5	2,9	2,10	6,4	15	30	3,2	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.VPM4.3.4	0,70	0,4	1,5	2,9	2,10	6,4	20	35	3,2	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.VPM5.2.5	0,80	0,5	2,0	3,7	2,80	7,0	15	30	4,1	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.VPM5.4.5	0,80	0,5	2,0	3,7	2,80	7,0	25	40	4,1	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.VPM6.3.6	1,00	0,5	2,4	4,5	3,40	7,0	20	35	4,9	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.VPM6.4.6	1,00	0,5	2,4	4,5	3,40	7,0	25	40	4,9	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.VPM6.5.6	1,00	0,5	2,4	4,5	3,40	7,0	30	45	4,9	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.VPM8.3.8	1,25	0,7	3,8	6,2	4,70	7,0	20	35	6,6	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.VPM8.5.8	1,25	0,7	3,8	6,2	4,70	7,0	30	45	6,6	▲/Δ	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile



Schneidplatte

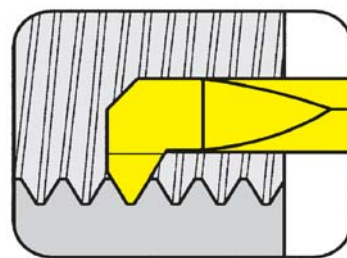
Insert

105

Bohrungs-Ø ab
Gang pro Zoll

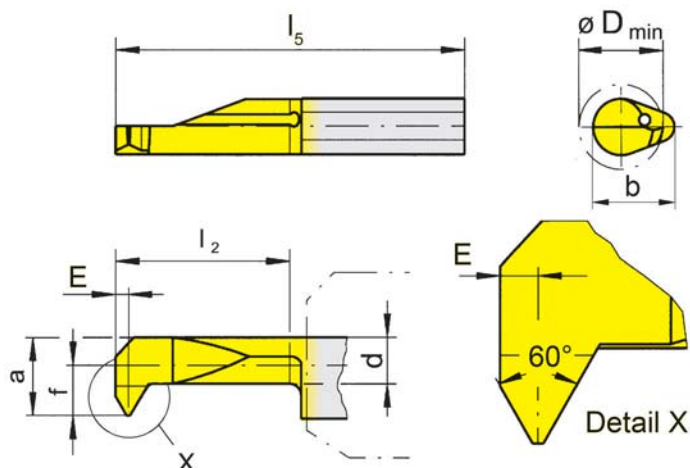
Bore Ø from
Threads per inch

4,0 mm
16 - 40



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Gewinde UN
Thread UN

Bestellnummer Part number	TPI _{min}	TPI _{max}	E	f	a	d	b	I ₂	I ₅	D _{min}		MG12	EG35	TF45	TH35	TI25	TN35		
R/L105.3240.2.4	32	40	0,45	1,9	3,7	2,7	6,4	15	30	4			▲/Δ	x/x		Δ/x	▲/▲		
R/L105.1620.2.5	16	20	0,70	2,3	4,7	3,3	7,0	15	30	5			▲/Δ		▲/Δ				
R/L105.1620.3.5	16	20	0,70	2,3	4,7	3,3	7,0	20	35	5			Δ/Δ		▲/Δ				
R/L105.2428.2.5	24	28	0,55	2,3	4,7	3,5	7,0	15	30	5			▲/Δ		x/x	Δ/x	▲/▲		
R/L105.3240.2.5	32	40	0,45	2,3	4,7	3,5	7,0	15	30	5			▲/Δ	Δ/x		Δ/x	▲/Δ		
R/L105.1620.2.6	16	20	0,70	3,3	5,7	3,7	7,0	15	30	6			▲/▲	Δ/x	Δ/x	Δ/x	▲/▲		
R/L105.1620.3.6	16	20	0,70	3,3	5,7	3,7	7,0	20	35	6			▲/Δ				▲/Δ		
R/L105.1620.4.6	16	20	0,70	3,3	5,7	3,7	7,0	25	40	6			▲/Δ				▲/Δ		
R/L105.2428.2.6	24	28	0,55	3,3	5,7	3,7	7,0	15	30	6		Δ/x	▲/▲			Δ/x	▲/▲		
R/L105.2428.3.6	24	28	0,55	3,3	5,7	3,7	7,0	20	35	6			▲/Δ				▲/Δ		
R/L105.2428.4.6	24	28	0,55	3,3	5,7	3,7	7,0	25	40	6			▲/Δ				▲/▲		
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request												P	o	•	•	•	•	•	
● empfohlen / recommended												M	•	•	•	•	•	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation												K	•	o	•	•	•	•	•
- nicht geeignet / not suitable												N	•	-	•	•	•	•	•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades												S	•	-	•	•	•	•	•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades												H	-	-	-	-	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet																			

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

Threading (internal) Full profile



Schneidplatte

Insert

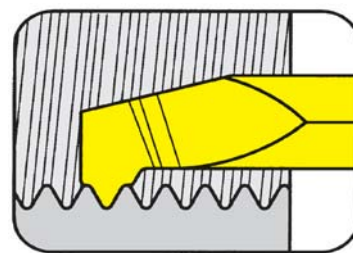
105

Whitworth-Gewinde
Whitworth thread

Bohrungs-Ø ab
Gang pro Zoll

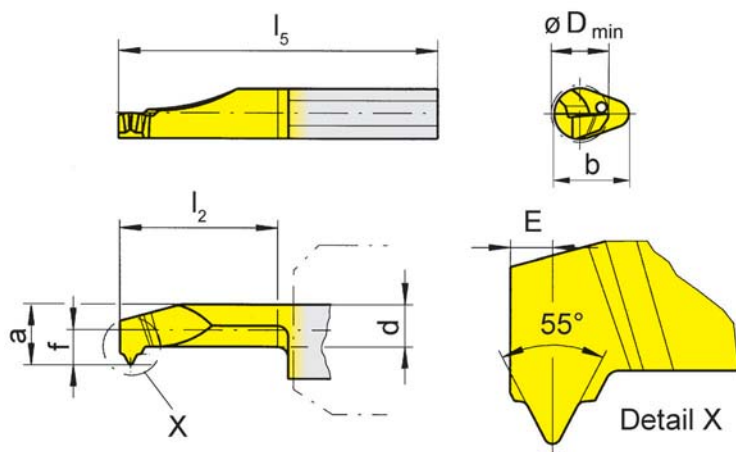
Bore Ø from
Threads per inch

4 mm
20 - 28



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Gewinde BSW/BSF
Gewinde BSW/BSF

Bestellnummer Part number	TPI	E	f	a	d	b	l_2	l_5	D_{min}	EG35	TN35
R105.5520.2.4	20	1,0	1,9	3,7	2,5	6,4	15	30	4	▲	▲
R/L105.5524.2.5	24	0,8	2,3	4,7	3,5	7,0	15	30	5	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L105.5526.2.5	26	0,8	2,3	4,7	3,5	7,0	15	30	5	Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.5528.2.5	28	0,8	2,3	4,7	3,5	7,0	15	30	5	▲/Δ	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

	P	M	K	N	S	H
EG35	•	•	•	-	-	-
TN35	•	•	•	•	•	-

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Vollprofil

Threading (internal) Full profile



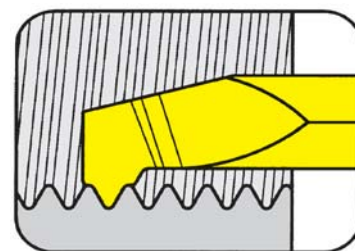
A

Schneidplatte

Insert

105

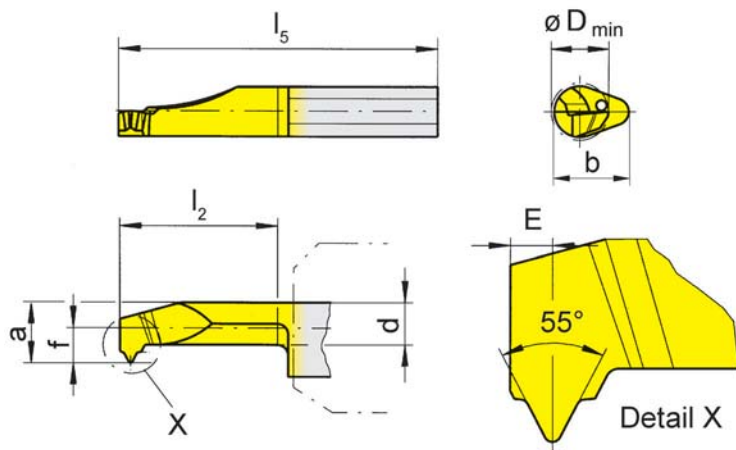
Whitworth-Gewinde
Whitworth thread



Bohrungs-Ø ab
Gang pro Zoll

Bore Ø from
Threads per inch

6 mm
19 - 28



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

Gewinde BSW/BSF
Gewinde BSW/BSF

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	TPI	E	f	a	d	b	I ₂	I ₅	D _{min}	EG35	TH35	TN35
R/L105.5524.2.6	24	0,8	3,3	5,7	3,7	7	15	30	6	Δ/Δ		▲/Δ
R/L105.5526.2.6	26	0,8	3,3	5,7	3,7	7	15	30	6	Δ/Δ		▲/Δ
R/L105.5528.2.6	28	0,8	3,3	5,7	3,7	7	15	30	6	▲/Δ		▲/Δ
R/L105.5519.2.6	19	1,0	3,3	5,7	3,7	7	15	30	6	▲/Δ	Δ/x	▲/▲
R/L105.5520.2.6	20	1,0	3,3	5,7	3,7	7	15	30	6	Δ/Δ		▲/Δ
R/L105.5522.2.6	22	1,0	3,3	5,7	3,7	7	15	30	6	Δ/Δ		Δ/Δ
R105.5524.3.6	24	0,8	3,3	5,7	3,7	7	20	35	6	Δ		Δ
R105.5526.3.6	26	0,8	3,3	5,7	3,7	7	20	35	6	Δ		Δ
R/L105.5528.3.6	28	0,8	3,3	5,7	3,7	7	20	35	6	▲/Δ		▲/Δ
R105.5519.3.6	19	1,0	3,3	5,7	3,7	7	20	35	6	▲		▲
R105.5522.3.6	22	1,0	3,3	5,7	3,7	7	20	35	6	Δ		Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

	P	M	K	N	S	H
EG35	•	•	•	•	•	•
TH35	•	•	•	•	•	•
TN35	•	•	•	•	•	•

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile



Schneidplatte

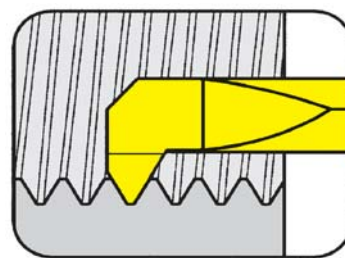
Insert

105

Bohrungs-Ø ab
Gang pro Zoll

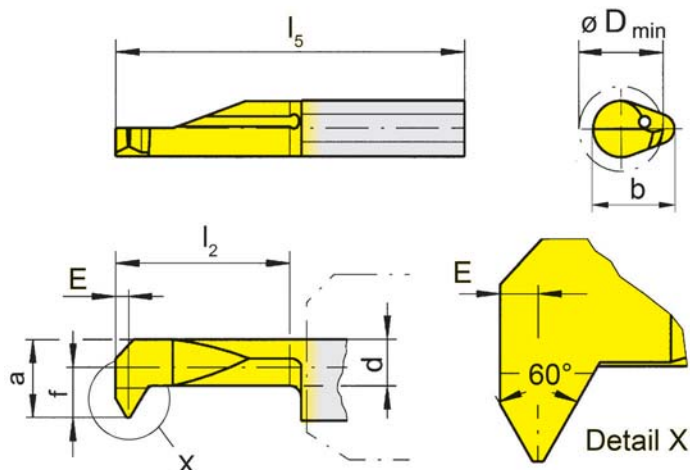
Bore Ø from
Threads per inch

6 mm
18 - 27



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Gewinde NPT / NPTF
Thread NPT / NPTF

Bestellnummer Part number	TPI	E	f	a	d	b	l ₂	l ₅	D _{min}		MG12	EG35	TH35	TI25	TN35
R/L105.NP18.2.6	18	1,0	3,3	5,7	3,7	7	15	30	6		Δ/Δ	▲/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L105.NP18.3.6	18	1,0	3,3	5,7	3,7	7	20	35	6			Δ/Δ	Δ/Δ		▲/Δ
R/L105.NP18.4.6	18	1,0	3,3	5,7	3,7	7	25	40	6			Δ/Δ	Δ/Δ		Δ/Δ
R/L105.NP27.2.6	27	0,8	3,3	5,7	3,7	7	15	30	6			▲/Δ		Δ/Δ	▲/Δ
R/L105.NP27.3.6	27	0,8	3,3	5,7	3,7	7	20	35	6			Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ
R/L105.NP27.4.6	27	0,8	3,3	5,7	3,7	7	25	40	6			Δ/Δ	Δ/Δ		Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

	P	M	K	N	S	H
MG12	○	●	●	●	●	-
EG35	●	●	●	●	●	-
TH35	●	●	●	●	●	-
TI25	●	●	●	●	●	-
TN35	●	●	●	●	●	-

HM-Sorten
Carbide grades

Vorstechen und Fasen (innen)

Pregrooving and Chamfering (internal)



A

Schneidplatte

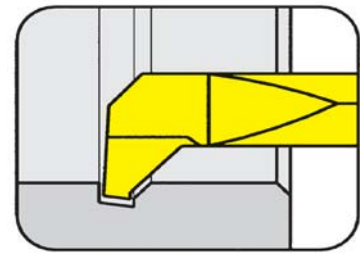
105

Insert

Bohrungs-Ø ab

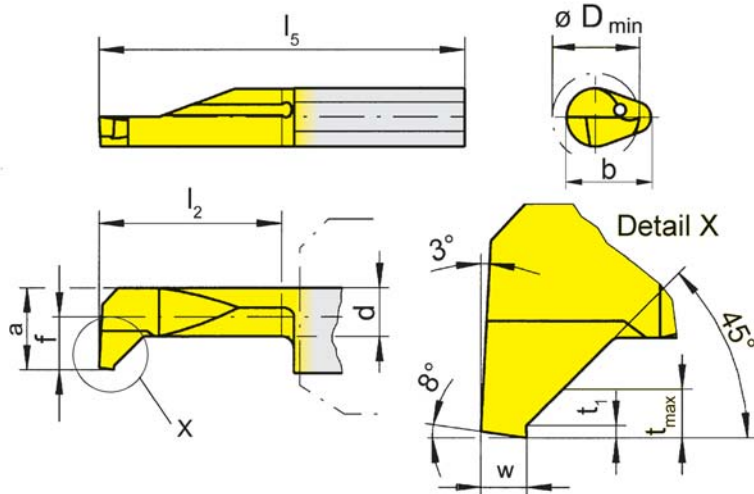
Bore Ø from

3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	t_1	D_{min}		MG12	EG35	TI25	TN35
R/L105.0810.1.3	0,7	1,4	2,7	2,0	5,9	10	25	0,5	0,2	3			▲/▲		▲/▲
R/L105.0810.2.3	0,7	1,4	2,7	2,0	5,9	15	30	0,5	0,2	3			▲/▲		▲/▲
R/L105.0810.1.4	1,0	1,9	3,7	2,7	6,4	10	25	0,7	0,2	4			▲/▲		▲/▲
R/L105.0810.2.4	1,0	1,9	3,7	2,7	6,4	15	30	0,7	0,2	4			▲/▲		▲/▲
R/L105.0810.3.4	1,0	1,9	3,7	2,7	6,4	20	35	0,7	0,2	4			▲/▲		▲/▲
R/L105.0810.2.5	1,0	2,3	4,7	3,5	7,0	15	30	0,7	0,2	5	▲/▲	▲/▲			▲/▲
R/L105.0810.3.5	1,0	2,3	4,7	3,5	7,0	20	35	0,7	0,2	5		▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.0810.4.5	1,0	2,3	4,7	3,5	7,0	25	40	0,7	0,2	5		▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.0810.5.5	1,0	2,3	4,7	3,5	7,0	30	45	0,7	0,2	5		▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.0810.5.6	1,0	3,1	5,5	4,2	7,0	30	45	1,0	0,2	6		▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L105.0810.7.6	1,0	3,1	5,5	4,2	7,0	40	55	1,0	0,2	6		▲/▲	▲/▲		▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	o	•	•	•
M	•	•	•	•
K	•	o	•	•
N	•	-	•	•
S	•	-	•	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Axialeinstechen

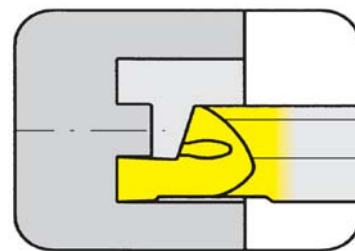
Face Grooving



Schneidplatte

Insert

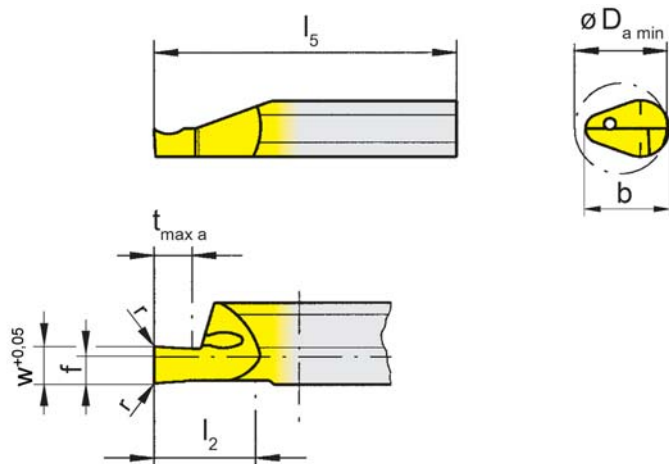
105



Nutaußen-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite bis

from outer groove Ø
Depth of groove
Width of groove up to

5 mm
5 mm
2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	b	l ₂	l ₅	t _{maxa}	D _{amin}		MG12	AN25	EG35	T125
R105.0505.1.8	0,5	-	2	7	10	25	2	5			▲	Δ	
R/L105.0510.1.8	1,0	0,05	2	7	10	25	2	5		▲/Δ		▲/▲	▲/▲
R/L105.0515.1.8	1,5	0,05	2	7	10	25	3	5		▲/Δ		▲/▲	▲/▲
R/L105.0520.1.8	2,0	0,05	2	7	10	25	5	5		▲/Δ		▲/▲	▲/▲
R/L105.0510.2.8	1,0	0,05	2	7	15	35	2	5		Δ/Δ		▲/Δ	▲/▲
R/L105.0515.2.8	1,5	0,05	2	7	15	35	3	5		Δ/Δ		▲/▲	▲/▲
R/L105.0520.2.8	2,0	0,05	2	7	15	35	5	5		Δ/▲		▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

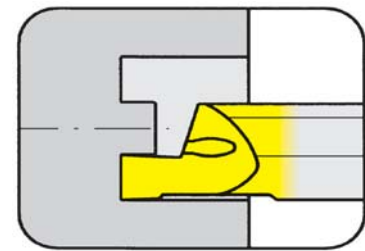
P	o	•	•	•
M	•	o	•	•
K	•	•	o	•
N	•	•	-	•
S	•	o	-	•
H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

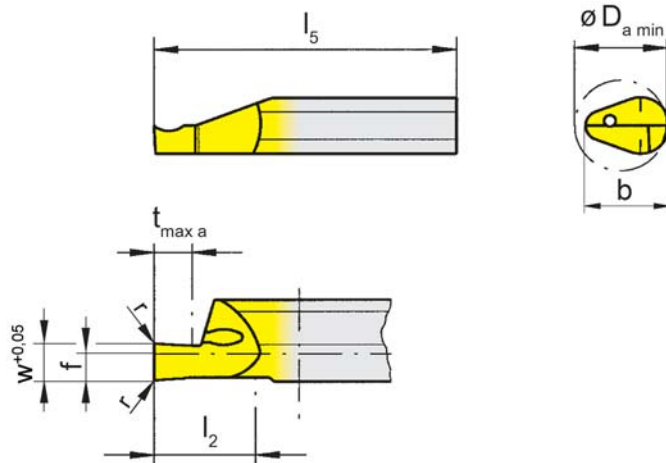
Schneidplatte

Insert

105



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	6 mm
Stechtiefe	Depth of groove	5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	b	l ₂	l ₅	t _{maxa}	D _{amin}	MG12	EG35	Ti25
R/L105.0610.1.8	1,0	0,05	2	7	10	25	2	6	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.0615.1.8	1,5	0,05	2	7	10	25	3	6	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.0620.1.8	2,0	0,05	2	7	10	25	5	6	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L105.0610.2.8	1,0	0,05	2	7	15	35	2	6	Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.0615.2.8	1,5	0,05	2	7	15	35	3	6	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L105.0620.2.8	2,0	0,05	2	7	15	35	5	6	▲/Δ	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

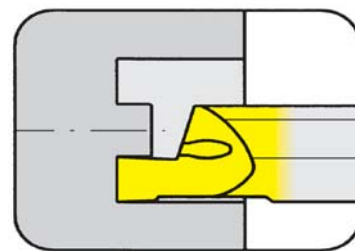
P	o	•	•
M	•	•	•
K	•	o	•
N	•	-	•
S	•	-	•
H	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

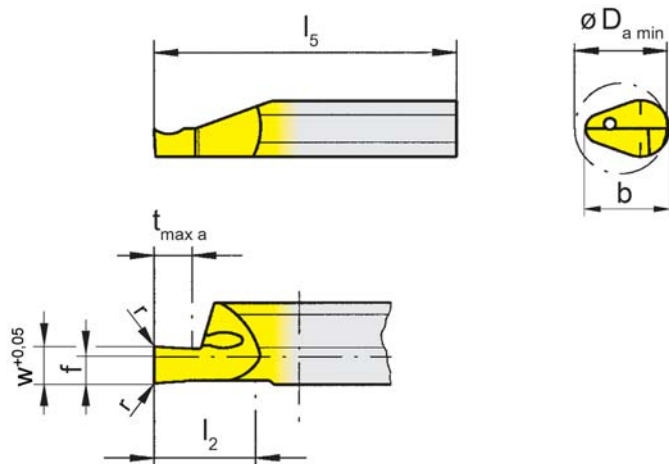
105



Nutaußen-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite bis

from outer groove Ø
Depth of groove
Width of groove up to

8 mm
6 mm
3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	b	l ₂	l ₅	t _{maxa}	D _{amin}	EG35	T125
R/L105.0810.1.8	1,0	0,15	2	7	10	25	2	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0815.1.8	1,5	0,15	2	7	10	25	3	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0820.1.8	2,0	0,15	2	7	10	25	4	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0825.1.8	2,5	0,15	2	7	10	25	5	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0830.1.8	3,0	0,15	2	7	10	25	6	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0810.2.8	1,0	0,15	2	7	15	35	2	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0815.2.8	1,5	0,15	2	7	15	35	3	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0820.2.8	2,0	0,15	2	7	15	35	4	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0825.2.8	2,5	0,15	2	7	15	35	5	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.0830.2.8	3,0	0,15	2	7	15	35	6	8	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Axialeinstechen

Face Grooving

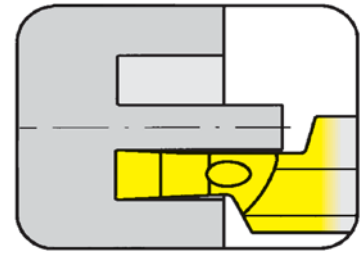


A

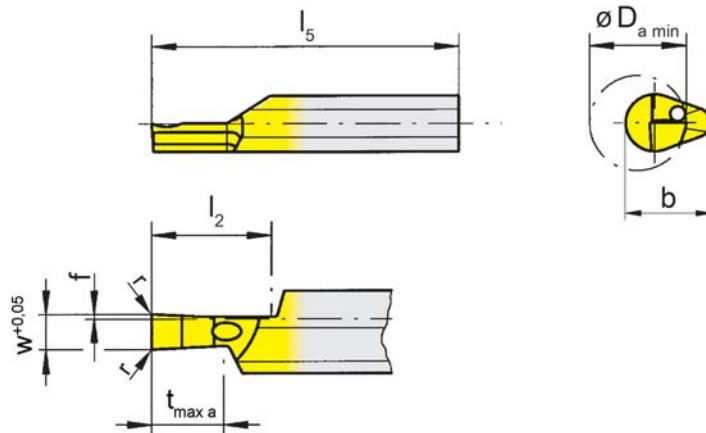
Schneidplatte

Insert

105



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	8 mm
Stechtiefe	Depth of groove	6 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H105
Type	HC105
	B105
	VDI
	B105C
	B105TS
	IR105
	962
	AIH
	963
	N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	b	l ₂	l ₅	t _{maxa}	D _{amin}		EG35	Ti25
R/L105.0810.1.9	1,0	0,15	0,4	7	10	25	2	8		▲/▲	▲/▲
R/L105.0815.1.9	1,5	0,15	0,4	7	10	25	3	8		▲/▲	▲/▲
R/L105.0820.1.9	2,0	0,15	0,4	7	10	25	4	8		▲/▲	▲/▲
R/L105.0825.1.9	2,5	0,15	0,4	7	10	25	5	8		▲/▲	▲/▲
R/L105.0830.1.9	3,0	0,15	0,4	7	10	25	6	8		▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•	•
M	•	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Axialeinstechen

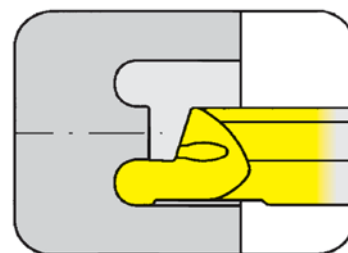
Face Grooving



Schneidplatte

Insert

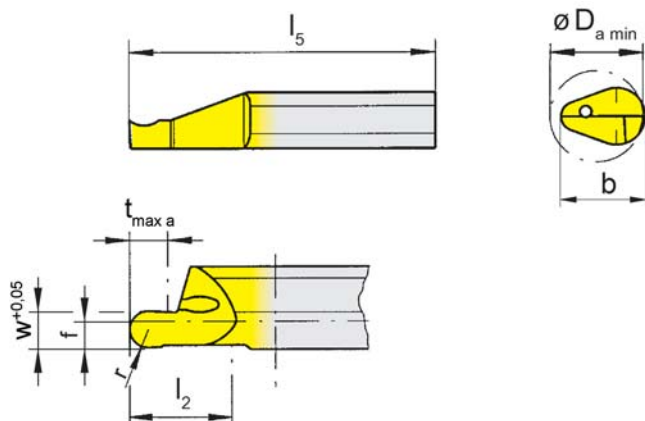
105



Nutaußen-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite bis

from outer groove Ø
Depth of groove
Width of groove up to

8 mm
6 mm
3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

Vollradius
Full radius

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	b	l_2	l_5	t_{maxa}	D_{amin}	EG35	T125
R/L105.8V10.1.8	1,0	0,50	2	7	10	25	2	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V16.1.8	1,6	0,80	2	7	10	25	3	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V20.1.8	2,0	1,00	2	7	10	25	4	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V25.1.8	2,5	1,25	2	7	10	25	5	8	▲/Δ	▲/▲
R/L105.8V30.1.8	3,0	1,50	2	7	10	25	6	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V10.2.8	1,0	0,50	2	7	15	35	2	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V16.2.8	1,6	0,80	2	7	15	35	3	8	▲/Δ	▲/▲
R/L105.8V20.2.8	2,0	1,00	2	7	15	35	4	8	▲/▲	▲/▲
R/L105.8V25.2.8	2,5	1,25	2	7	15	35	5	8	▲/Δ	▲/Δ
R/L105.8V30.2.8	3,0	1,50	2	7	15	35	6	8	▲/Δ	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

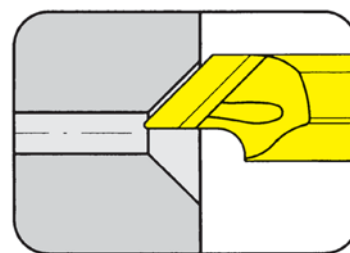
P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

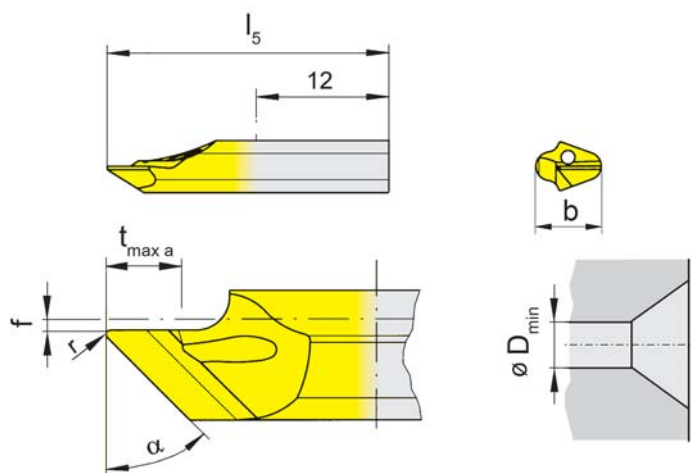
105



Faswinkel
Fasenbreite bis

Angle of chamfer
Width of chamfer up to

45°/60°
4 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	b	l_5	t_{maxa}	D_{min}	α	EG35	TF45	TI25	TN35
R/L105.0045.0.1	0,2	0,5	5,9	20	3,5	1	45°	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0045.1.1	0,2	0,5	5,9	25	3,5	1	45°	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0060.0.1	0,2	0,5	5,9	20	4,0	1	60°	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L105.0060.1.1	0,2	0,5	5,9	25	4,0	1	60°	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
								P	•	•	•
								M	•	•	•
								K	•	•	•
								N	-	•	•
								S	-	•	•
								H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Rückwärtsdrehen (innen)

Backboring (internal)



Schneidplatte

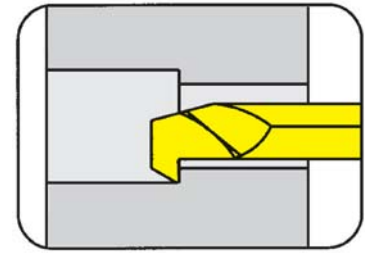
Insert

105

Bohrungs-Ø ab

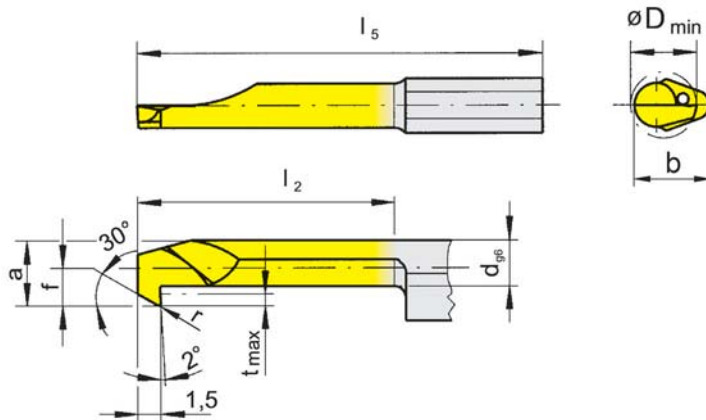
Bore Ø from

3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	EG35	TH35	T125
R/L105.3013.2.3	0,10	1,3	2,6	1,9	5,9	15	30	0,5	3,0	▲/Δ	Δ/x	▲/▲
R/L105.3013.3.3	0,10	1,3	2,6	1,9	5,9	20	35	0,5	3,0	▲/Δ		▲/Δ
R/L105.3019.2.4	0,15	1,9	3,7	2,7	6,4	15	30	0,8	4,0	▲/Δ	x/x	▲/Δ
R/L105.3019.4.4	0,15	1,9	3,7	2,7	6,4	25	40	0,8	4,0	▲/Δ		▲/Δ
R/L105.3023.3.5	0,20	2,3	4,7	3,5	7,0	20	35	1,0	5,0	▲/▲		▲/▲
R/L105.3023.5.5	0,20	2,3	4,7	3,5	7,0	30	45	1,0	5,0	▲/Δ		▲/Δ
R/L105.3033.3.6	0,20	3,3	5,7	3,7	7,0	20	35	1,8	6,0	▲/Δ		▲/▲
R/L105.3033.5.6	0,20	3,3	5,7	3,7	7,0	30	45	1,8	6,0	▲/Δ		▲/Δ
R/L105.3040.3.7	0,20	4,0	6,4	3,7	7,0	20	35	2,5	6,8	▲/▲		▲/▲
R/L105.3040.5.7	0,20	4,0	6,4	3,7	7,0	30	45	2,5	6,8	▲/Δ		▲/Δ
										P	•	•
										M	•	•
										K	•	•
										N	-	•
										S	-	•
										H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

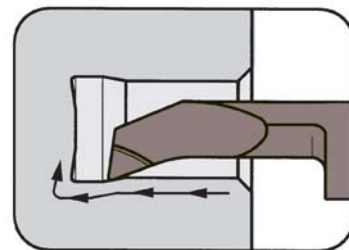
105

Insert

Bohrungs-Ø ab

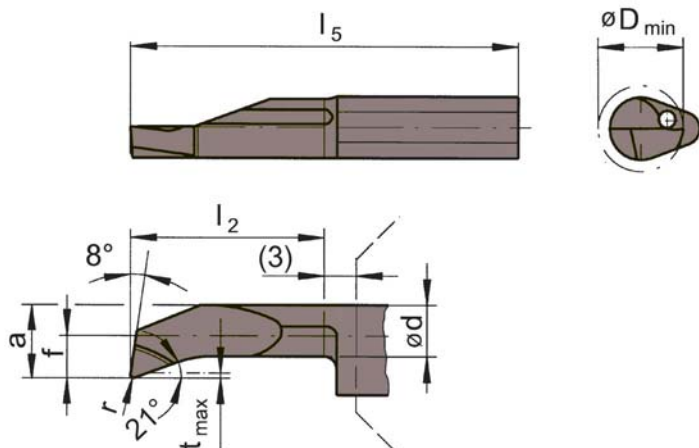
Bore Ø from

4 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	HS36
R/L105.1819.01.1.4F	0,10	1,9	3,7	2,9	6,4	10	25	0,3	4	▲/▲
R/L105.1819.01.2.4F	0,10	1,9	3,7	2,9	6,4	15	30	0,3	4	▲/▲
R/L105.1823.15.2.5F	0,15	2,3	4,7	4,0	7,0	15	30	0,5	5	▲/▲
R/L105.1823.15.3.5F	0,15	2,3	4,7	4,0	7,0	20	35	0,5	5	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

P	-
M	-
K	-
N	-
S	-
H	•

Klemmhalter

Toolholder

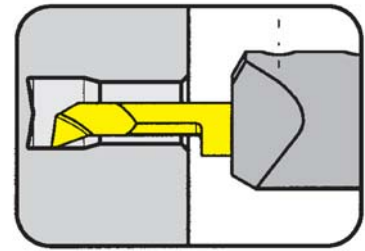
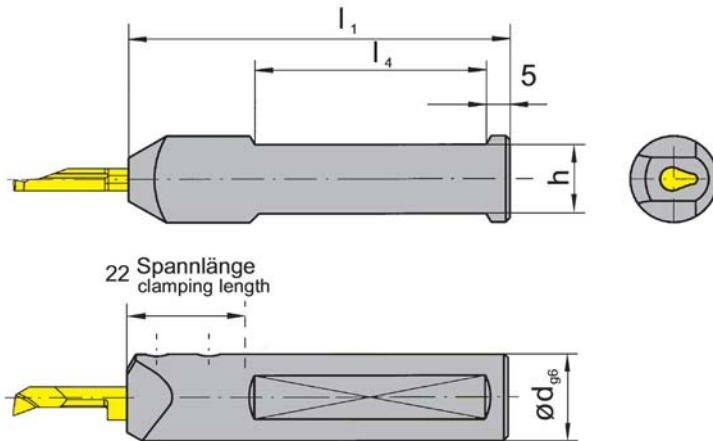
B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

5 mm

für Schneidplatte
for InsertTyp 105...2
TypeAbbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting versionnur für Schneidplatten mit
verlängertem Spannschaft
only usable for inserts with
extended clamping length

Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	l ₄
B105.0012.02	12	85	11	50
B105.0016.02	16	85	14	50
B105.0020.02	20	100	18	55
B105.0022.02	22	100	20	55

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon requestAbmessungen in mm
Dimensions in mm**Bestellhinweis:**

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105...	6.075T15P	T15PQ

Einstecken (innen)

Grooving (internal)



A

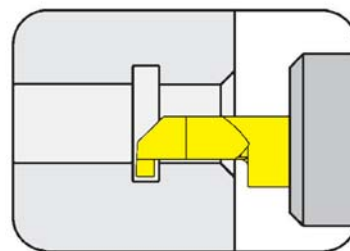
Klemmhalter

Toolholder

B105C

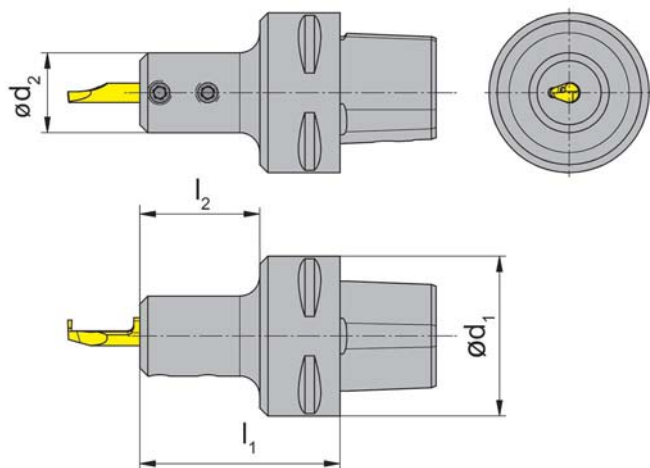
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

HORN-Polygonschaft nach ISO 26623
HORN Polygon shank according ISO 26623



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105...2
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

nur für Schneidplatten mit
verlängertem Spannschaft
only usable for inserts with
extended clamping length

Bestellnummer Part number	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂
R/LB105.00C4.20.1.02	40	20	50	20
R/LB105.00C6.20.1.02	63	20	52	22

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare Parts

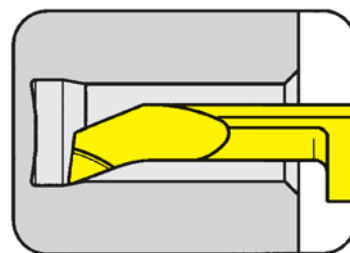
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB105...	6.075T15P	T15PQ

Schneidplatte

Insert

105

mit verlängertem Spannschaft
with extended clamping length



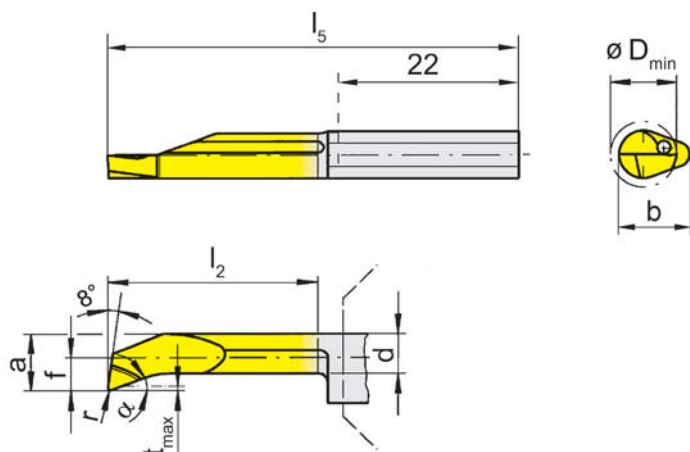
Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

5 mm

Spannlänge 22 mm

Clamping length 22 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B105.0012.02
Type B105.0016.02
B105.0020.02
B105.0022.02
R/LB105.00C...02

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	b	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	α	EG35	TF45	TH35	TI25	TN35
R/L105.1823.4.5.2	0,1	2,3	4,7	4,2	7	25	50	0,3	5,0	20°	Δ/Δ		▲/▲	▲/Δ	
R/L105.1823.5.5.2	0,1	2,3	4,7	4,2	7	30	55	0,3	5,0	20°	Δ/Δ		▲/▲	▲/▲	
R/L105.1833.4.6.2	0,1	3,3	5,7	4,9	7	25	50	0,3	6,0	20°	Δ/Δ	x/x	▲/Δ	▲/▲	
R/L105.1833.5.6.2	0,1	3,3	5,7	4,9	7	30	55	0,3	6,0	20°	Δ/Δ		▲/▲	▲/▲	
R/L105.1840.4.7.2	0,1	4,0	6,4	5,4	7	25	50	0,3	6,8	20°	Δ/Δ		▲/Δ	▲/▲	
R/L105.1840.5.7.2	0,1	4,0	6,4	5,4	7	30	55	0,3	6,8	20°	Δ/Δ		▲/Δ	▲/▲	Δ/x
R/L105.1840.7.7.2	0,1	4,0	6,4	5,4	7	40	65	0,3	6,8	20°	Δ/Δ			▲/Δ	
R/L105.4733.5.6.2	0,1	3,3	5,7	3,7	7	30	55	1,8	6,0	47°	Δ/Δ		▲/Δ	▲/Δ	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request ● empfohlen / recommended o bedingt einsetzbar / alternative recommendation - nicht geeignet / not suitable ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet											P	•	•	•	•
											M	•	•	•	•
											K	o	•	•	•
											N	-	•	•	•
											S	-	•	•	•
											H	-	-	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Einrichten

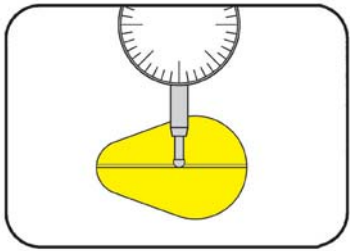
Set Up



Platte

Insert

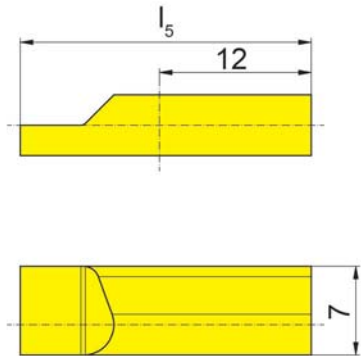
105



Platte zum Einrichten des Werkzeugs
Insert for tool set up

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ H105
Type HC105
B105
VDI
B105C
B105TS
IR105
962
AIH
963
N



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	l_5
R/L105.LEHR.H.01	23

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Axialeinstechen

Face Grooving



Klemmhalter

Toolholder

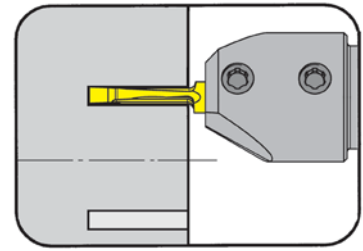
B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Nutaußen-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite

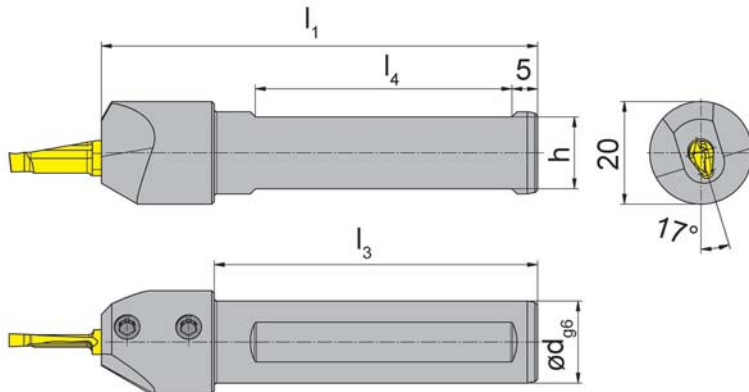
from outer groove Ø
Depth of groove
Width of groove

10 mm
15 mm
2 - 3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ A105
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

nur für Schneidplatten mit
verlängertem Spannschaft
only usable for inserts with
extended clamping length

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₃	h	l ₄
R/LB105.0016.12.2	16	85	63	14	50
R/LB105.0020.12.2	20	100	-	18	55

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

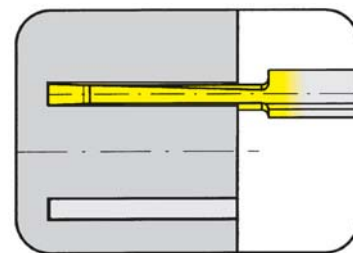
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB105...	6.075T15P	T15PQ

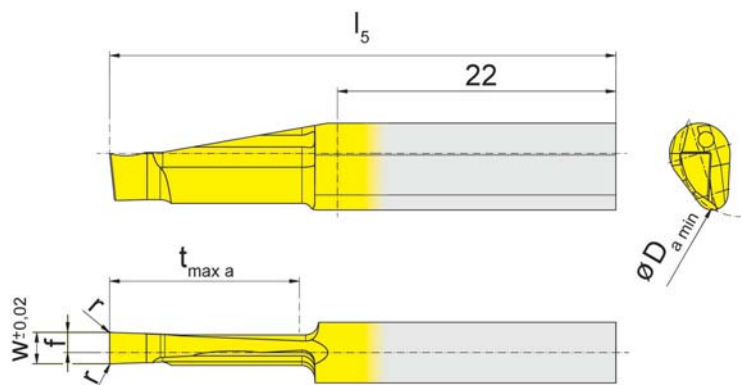
Schneidplatte

Insert

A105



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	10 mm
Stechtiefe	Depth of groove	15 mm
Stechbreite	Width of groove	2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B105...12.2
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	l ₅	t _{maxa}	D _{amin}		EG35	Ti25
R/LA105.1020.2.2	2,0	0,1	1,4	40	15	10		▲/▲	▲/▲
R/LA105.1025.2.2	2,5	0,1	1,6	40	15	10		▲/▲	▲/▲
R/LA105.1030.2.2	3,0	0,1	1,0	40	15	10		▲/▲	▲/▲
							P	•	•
							M	•	•
							K	•	•
							N	-	•
							S	-	•
							H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

Schneidplatte RA105 in Klemmhalter RB105...12.2 und Schneidplatte LA105 in Klemmhalter LB105...12.2 verwenden.

Note:

Use insert RA105 in toolholder RB105...12.2 use insert LA105 in toolholder LB105...12.2.

Axialstechen ins Volle bei voller Stechtiefe nur bei D_{amin} 10 - 40 mm möglich!

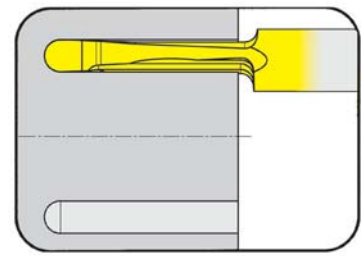
Face grooving with full width of the full depth only possible between D_{amin} 10 - 40 mm!

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

Insert

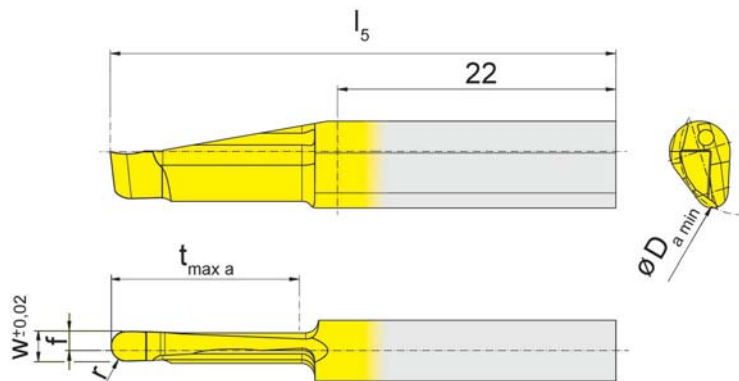
A105



Nutaußen-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite

from outer groove Ø
Depth of groove
Width of groove

10 mm
15 mm
2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B105...12.2
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Vollradius
Full radius

Bestellnummer Part number	w	r	f	l ₅	t _{maxa}	D _{amin}		EG35	Ti25
R/LA105.1020.10.2.2	2,0	1,00	1,4	40	15	10	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/LA105.1025.12.2.2	2,5	1,25	1,6	40	15	10	Δ/Δ	▲/▲	▲/▲
R/LA105.1030.15.2.2	3,0	1,50	1,9	40	15	10	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
							P	•	•
							M	•	•
							K	○	•
							N	-	•
							S	-	•
							H	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

Schneidplatte RA105 in Klemmhalter RB105...12.2 und Schneidplatte LA105 in Klemmhalter LB105...12.2 verwenden.

Note:

Use insert RA105 in toolholder RB105...12.2 use insert LA105 in toolholder LB105...12.2.

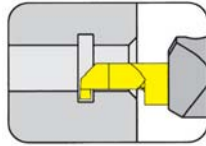
Axialstechen ins Volle bei voller Stechtiefe nur bei D_{amin} 10 - 40 mm möglich!

Face grooving with full width of the full depth only possible between D_{amin} 10 - 40 mm!

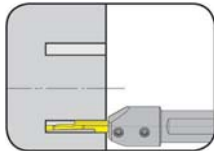
HM-Sorten
Carbide grades



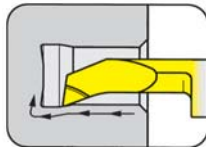
Klemmhalter
Toolholder
B109/B105



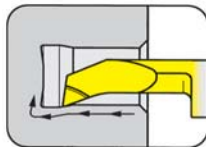
Seite/Page
A121-A123



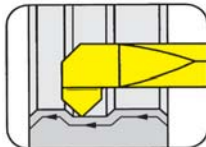
Seite/Page
A136



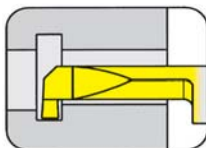
Seite/Page
A124-A125



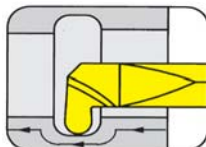
Seite/Page
A126-A127



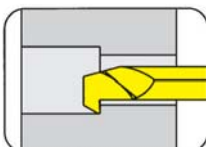
Seite/Page
A128



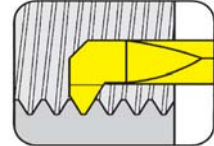
Seite/Page
A129-A130



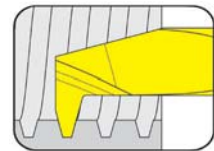
Seite/Page
A131



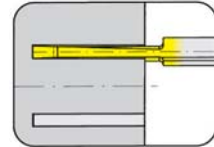
Seite/Page
A132



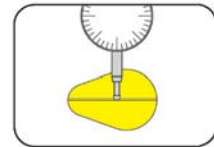
Seite/Page
A133



Seite/Page
A134



Seite/Page
A137



Seite/Page
A135

Platte
Platte
109

109



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 1,0 - 2,0 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 1,0 - 2,0 mm

HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

Bohrungs-Ø Bore Ø	Artikelgruppen / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8		•	•	•								
≥ 7,0		•			•							
≥ 7,8			•		•	•						
≥ 8,0			•		•	•						
≥ 9,0			•		•	•	•					
≥ 10,0			•				•	•	•			
≥ 10,5									•			
≥ 11,0								•	•			
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0											•	
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0												•

Stechtiefe Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
-------------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--------------	-----	-----

Stechbreite Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
--------------------------------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

Bearbeitung / Machining												
Einstechen / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Ausdrehen / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
Gewindedrehen / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
Fasen / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
Axialeinstechen / Face Grooving	•	•	•							•		
Hartdrehen / Hard turning	•					•		•		•	•	

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

Abmessung in mm
Dimensions in mm

Klemmhalter

Toolholder

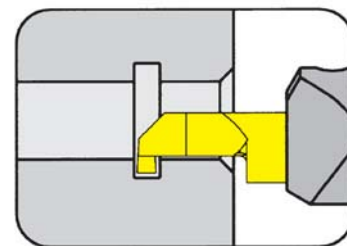
B109

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

6,0 mm
2,5 mm
2,0 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 109
Type

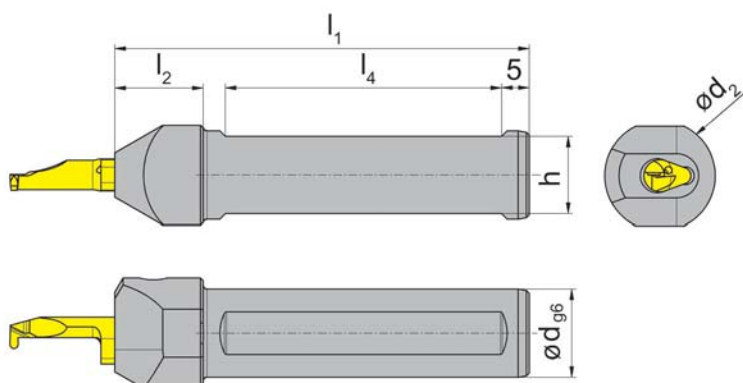


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	l ₄	l ₂	d ₂
B109.0012.01	12	75	10	50	16	20
B109.0016.01	16	75	14	50	16	20
B109.0020.01	20	90	18	55	-	20
B109.0025.01	25	100	23	55	-	25

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

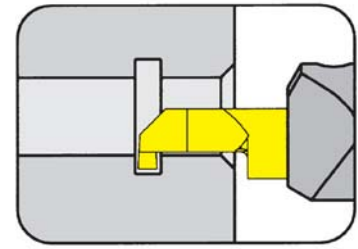
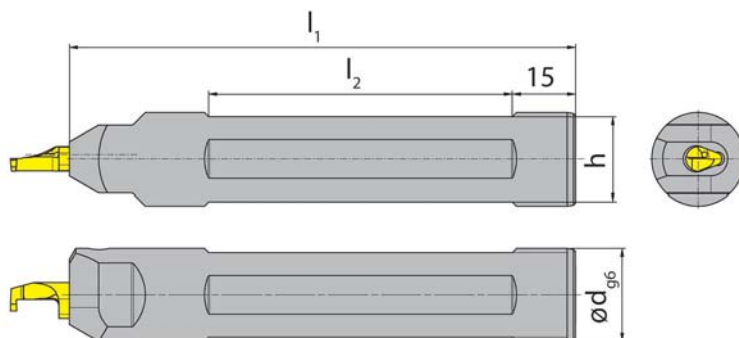
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B109...	6.075T15P	T15PQ

Klemmhalter

Toolholder

B109

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supplyBohrungs-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite bisBore Ø from
Depth of groove
Width of groove up to6,0 mm
2,5 mm
2,0 mmfür Schneidplatte
for InsertTyp 109
TypeAbbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	l ₂
B109.0022.1.2.01	22	120	20	72

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon requestAbmessungen in mm
Dimensions in mm**Bestellhinweis:**

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B109.0022.1.2.01	6.075T15P	T15PQ

Klemmhalter

Toolholder

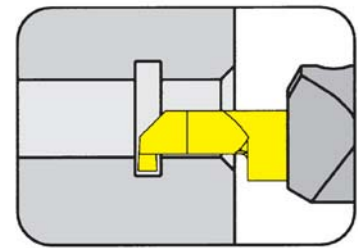
B105

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite

Bore Ø from
Depth of groove
Width of groove

0,2/6,0 mm
2,5 mm
2,0 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 105
Type 109

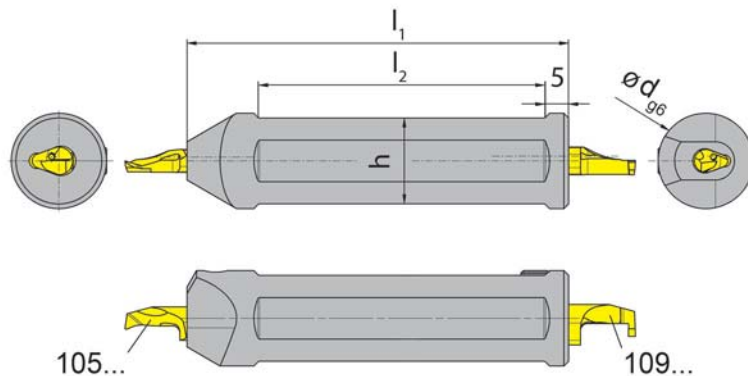


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	l ₂
B105.0020.1.09	20	80	18	60

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B105.0020.1.09	6.075T15P	T15PQ

Schneidplatte

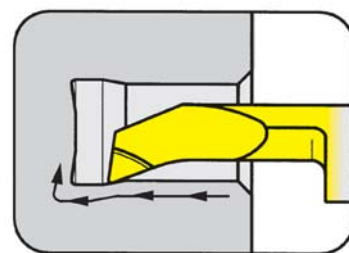
Insert

109

Bohrungs-Ø ab

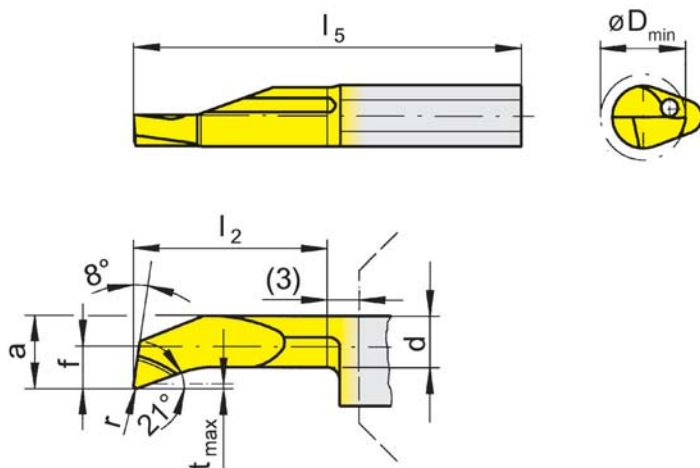
Bore Ø from

6 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	TH35
R/L109.1828.1.6	0,2	2,8	5,7	5	10	28	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.2.6	0,2	2,8	5,7	5	15	33	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.3.6	0,2	2,8	5,7	5	20	38	0,4	6	▲/Δ
R/L109.1828.4.6	0,2	2,8	5,7	5	25	43	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.5.6	0,2	2,8	5,7	5	30	48	0,4	6	▲/▲
R/L109.1828.6.6	0,2	2,8	5,7	5	35	53	0,4	6	▲/▲
R/L109.1828.7.6	0,2	2,8	5,7	5	40	58	0,4	6	▲/▲
R/L109.1838.2.7	0,2	3,8	6,7	6	15	33	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.3.7	0,2	3,8	6,7	6	20	38	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.4.7	0,2	3,8	6,7	6	25	43	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.5.7	0,2	3,8	6,7	6	30	48	0,4	7	▲/▲
R/L109.1838.6.7	0,2	3,8	6,7	6	35	53	0,4	7	▲/▲
R/L109.1838.7.7	0,2	3,8	6,7	6	40	58	0,4	7	▲/▲
R/L109.1838.8.7	0,2	3,8	6,7	6	45	63	0,4	7	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

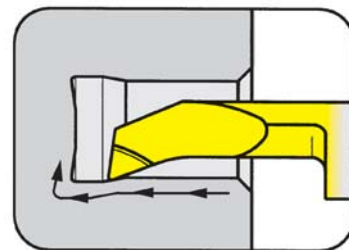
109

Insert

Bohrungs-Ø ab

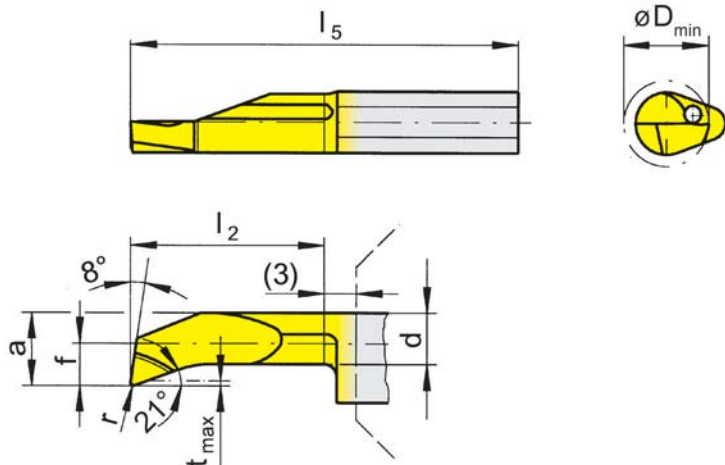
Bore Ø from

6 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	TH35
R/L109.1828.04.1.6	0,4	2,8	5,7	5	10	28	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.04.2.6	0,4	2,8	5,7	5	15	33	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.04.3.6	0,4	2,8	5,7	5	20	38	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.04.4.6	0,4	2,8	5,7	5	25	43	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.04.5.6	0,4	2,8	5,7	5	30	48	0,4	6	▲/▲
R/L109.1828.04.6.6	0,4	2,8	5,7	5	35	53	0,4	6	▲/▲
R/L109.1828.04.7.6	0,4	2,8	5,7	5	40	58	0,4	6	▲/▲
R/L109.1838.04.2.7	0,4	3,8	6,7	6	15	33	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.04.3.7	0,4	3,8	6,7	6	20	38	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.04.4.7	0,4	3,8	6,7	6	25	43	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.04.5.7	0,4	3,8	6,7	6	30	48	0,4	7	▲/▲
R/L109.1838.04.6.7	0,4	3,8	6,7	6	35	53	0,4	7	▲/▲
R/L109.1838.04.7.7	0,4	3,8	6,7	6	40	58	0,4	7	▲/▲
R/L109.1838.04.8.7	0,4	3,8	6,7	6	45	63	0,4	7	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

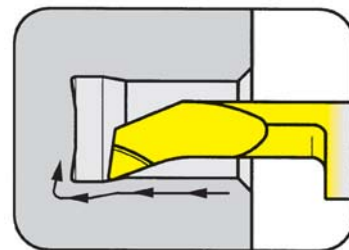
Insert

109

Bohrungs-Ø ab

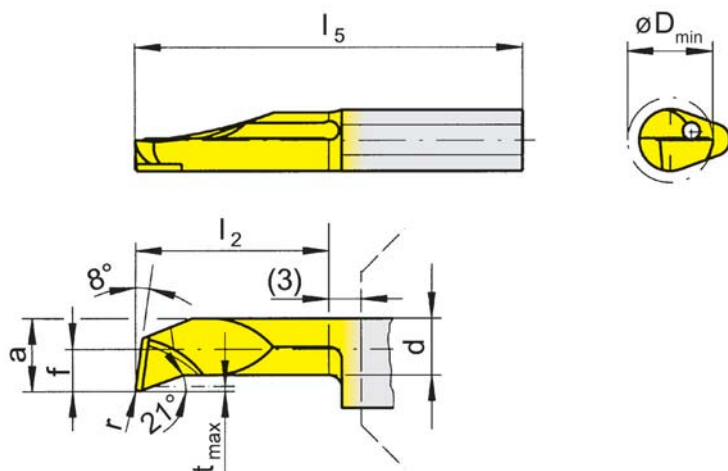
Bore Ø from

6 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

verlängerte Spantreppe
(Geometrie HV)
extended chip breaker
(geometry HV)

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	TH35
R/L109.1828.1.HV6	0,2	2,8	5,7	5	10	28	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.2.HV6	0,2	2,8	5,7	5	15	33	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.3.HV6	0,2	2,8	5,7	5	20	38	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.4.HV6	0,2	2,8	5,7	5	25	43	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.5.HV6	0,2	2,8	5,7	5	30	48	0,4	6	▲/▲
R/L109.1828.6.HV6	0,2	2,8	5,7	5	35	53	0,4	6	▲/▲
R/L109.1828.7.HV6	0,2	2,8	5,7	5	40	58	0,4	6	▲/▲
R/L109.1838.2.HV7	0,2	3,8	6,7	6	15	33	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.3.HV7	0,2	3,8	6,7	6	20	38	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.4.HV7	0,2	3,8	6,7	6	25	43	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.5.HV7	0,2	3,8	6,7	6	30	48	0,4	7	▲/▲
R/L109.1838.6.HV7	0,2	3,8	6,7	6	35	53	0,4	7	▲/▲
R/L109.1838.7.HV7	0,2	3,8	6,7	6	40	58	0,4	7	▲/▲
R/L109.1838.8.HV7	0,2	3,8	6,7	6	45	63	0,4	7	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatte

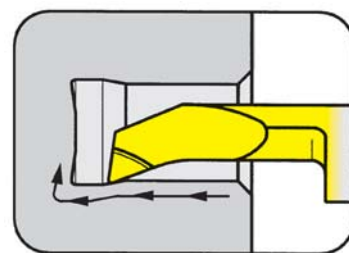
109

Insert

Bohrungs-Ø ab

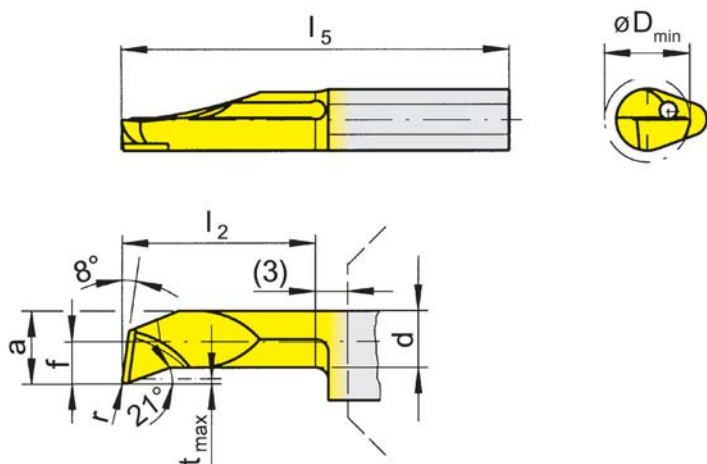
Bore Ø from

6 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

verlängerte Spantreppe
(Geometrie HV)
extended chip breaker
(geometry HV)

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	TH35
R/L109.1828.04.1.HV6	0,4	2,8	5,7	5	10	28	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.04.2.HV6	0,4	2,8	5,7	5	15	33	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.04.3.HV6	0,4	2,8	5,7	5	20	38	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.04.4.HV6	0,4	2,8	5,7	5	25	43	0,4	6	Δ/Δ
R/L109.1828.04.5.HV6	0,4	2,8	5,7	5	30	48	0,4	6	▲/▲
R/L109.1828.04.6.HV6	0,4	2,8	5,7	5	35	53	0,4	6	▲/▲
R/L109.1828.04.7.HV6	0,4	2,8	5,7	5	40	58	0,4	6	▲/▲
R/L109.1838.04.2.HV7	0,4	3,8	6,7	6	15	33	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.04.3.HV7	0,4	3,8	6,7	6	20	38	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.04.4.HV7	0,4	3,8	6,7	6	25	43	0,4	7	Δ/Δ
R/L109.1838.04.5.HV7	0,4	3,8	6,7	6	30	48	0,4	7	▲/▲
R/L109.1838.04.6.HV7	0,4	3,8	6,7	6	35	53	0,4	7	▲/▲
R/L109.1838.04.7.HV7	0,4	3,8	6,7	6	40	58	0,4	7	▲/▲
R/L109.1838.04.8.HV7	0,4	3,8	6,7	6	45	63	0,4	7	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Schneidplatte

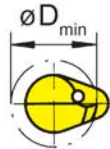
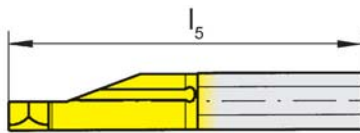
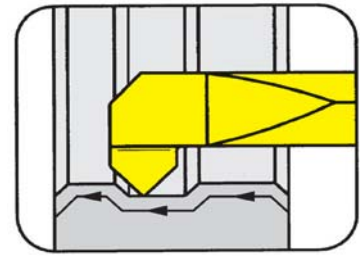
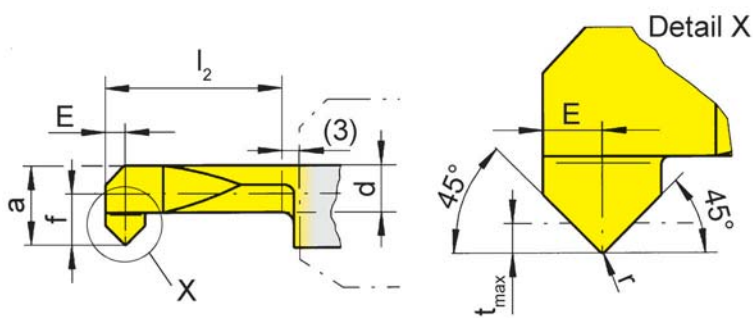
109

Insert

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

6 mm

für Klemmhalter
for ToolholderType
Typ B109R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shownL = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	E	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	TH35
R/L109.4545.3.6	0,2	2,8	1,2	5,7	4,3	20	38	0,9	6	Δ/Δ
R/L109.4545.5.7	0,2	3,8	1,2	6,7	5,3	30	48	0,9	7	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (innen)

Grooving (internal)

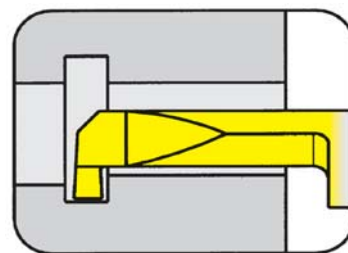


A

Schneidplatte

109

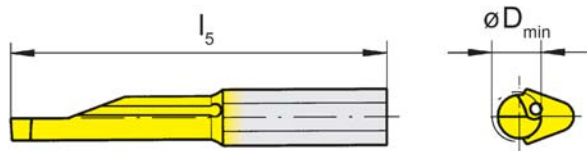
Insert



Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis

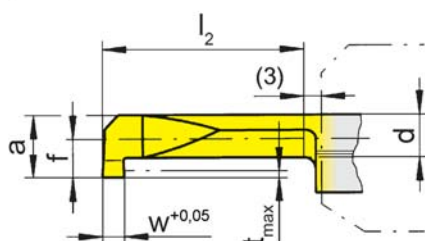
Bore Ø from
Depth of groove up to

6 mm
1,8 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Type
Typ B109



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	TH35
R/L109.0100.1.6	1,0	2,8	5,7	3,7	10	28	1,8	6	Δ/Δ
R/109.0150.1.6	1,5	2,8	5,7	3,7	10	28	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0200.1.6	2,0	2,8	5,7	3,7	10	28	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0100.2.6	1,0	2,8	5,7	3,7	15	33	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0150.2.6	1,5	2,8	5,7	3,7	15	33	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0200.2.6	2,0	2,8	5,7	3,7	15	33	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0100.3.6	1,0	2,8	5,7	3,7	20	38	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0150.3.6	1,5	2,8	5,7	3,7	20	38	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0200.3.6	2,0	2,8	5,7	3,7	20	38	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0100.4.6	1,0	2,8	5,7	3,7	25	43	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0150.4.6	1,5	2,8	5,7	3,7	25	43	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0200.4.6	2,0	2,8	5,7	3,7	25	43	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.0100.5.6	1,0	2,8	5,7	3,7	30	48	1,8	6	▲/Δ
R/L109.0150.5.6	1,5	2,8	5,7	3,7	30	48	1,8	6	▲/▲
R/L109.0200.5.6	2,0	2,8	5,7	3,7	30	48	1,8	6	▲/▲
R/L109.0100.6.6	1,0	2,8	5,7	3,7	35	53	1,8	6	▲/▲
R/L109.0150.6.6	1,5	2,8	5,7	3,7	35	53	1,8	6	▲/▲
R/L109.0200.6.6	2,0	2,8	5,7	3,7	35	53	1,8	6	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

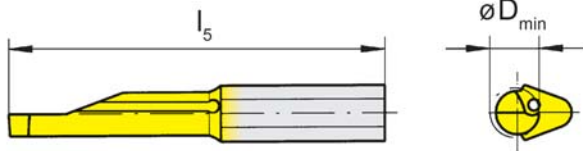
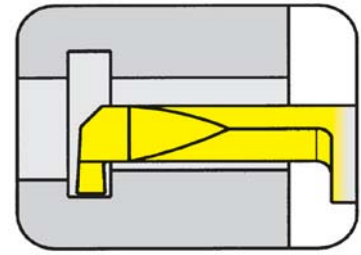
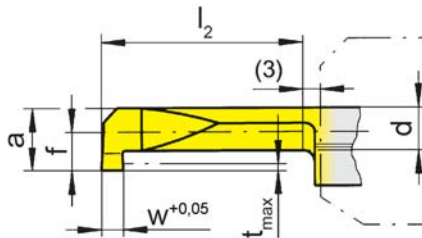
HM-Sorten

Carbide grades

Schneidplatte

109

Insert

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bisBore Ø from
Depth of groove up to7 mm
2,5 mmfür Klemmhalter
for ToolholderTyp B109
TypeR = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shownL = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	TH35
R/L109.0100.1.7	1,0	3,8	6,7	4	10	28	2,5	7	ΔΔ
R/L109.0150.1.7	1,5	3,8	6,7	4	10	28	2,5	7	ΔΔ
R/L109.0200.1.7	2,0	3,8	6,7	4	10	28	2,5	7	ΔΔ
R/L109.0100.2.7	1,0	3,8	6,7	4	15	33	2,5	7	ΔΔ
R/L109.0150.2.7	1,5	3,8	6,7	4	15	33	2,5	7	ΔΔ
R/L109.0200.2.7	2,0	3,8	6,7	4	15	33	2,5	7	ΔΔ
R/L109.0100.3.7	1,0	3,8	6,7	4	20	38	2,5	7	ΔΔ
R/L109.0150.3.7	1,5	3,8	6,7	4	20	38	2,5	7	ΔΔ
R/L109.0200.3.7	2,0	3,8	6,7	4	20	38	2,5	7	ΔΔ
R/L109.0100.4.7	1,0	3,8	6,7	4	25	43	2,5	7	ΔΔ
R/L109.0200.4.7	2,0	3,8	6,7	4	25	43	2,5	7	ΔΔ
R/L109.0150.4.7	1,5	3,8	6,7	4	25	43	2,5	7	ΔΔ
R/L109.0100.5.7	1,0	3,8	6,7	4	30	48	2,5	7	▲/▲
R/L109.0150.5.7	1,5	3,8	6,7	4	30	48	2,5	7	▲/▲
R/L109.0200.5.7	2,0	3,8	6,7	4	30	48	2,5	7	▲/▲
R/L109.0100.6.7	1,0	3,8	6,7	4	35	53	2,5	7	▲/▲
R/L109.0150.6.7	1,5	3,8	6,7	4	35	53	2,5	7	▲/▲
R/L109.0200.6.7	2,0	3,8	6,7	4	35	53	2,5	7	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Einstecken (innen)

Grooving (internal)



Schneidplatte

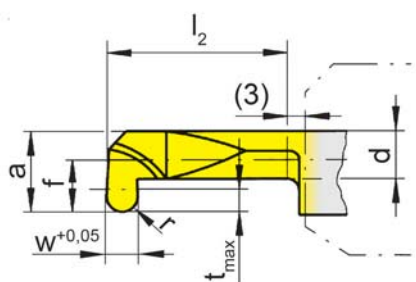
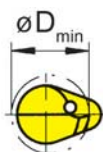
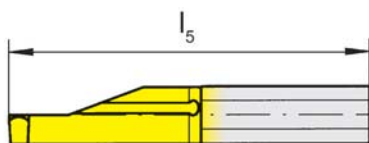
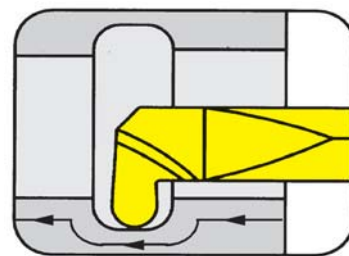
Insert

109

Bohrungs-Ø ab
Vollradius

Bore Ø from
Full radius

6 mm
0,5-1 mm



für Klemhalter
for Toolholder

Typ B109
Type

Vollradius
Full radius

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	TH35
R/L109.0005.4.6	1,0	0,50	2,8	5,7	3,7	25	43	1,8	6	ΔΔ
R/L109.0007.4.6	1,5	0,75	2,8	5,7	3,7	25	43	1,8	6	ΔΔ
R/L109.0010.4.6	2,0	1,00	2,8	5,7	3,7	25	43	1,8	6	ΔΔ
R/L109.0005.6.7	1,0	0,50	3,8	6,7	4,0	35	53	2,5	7	▲/▲
R/L109.0007.6.7	1,5	0,75	3,8	6,7	4,0	35	53	2,5	7	▲/▲
R/L109.0010.6.7	2,0	1,00	3,8	6,7	4,0	35	53	2,5	7	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Rückwärtsdrehen (innen)

Backboring (internal)



Schneidplatte

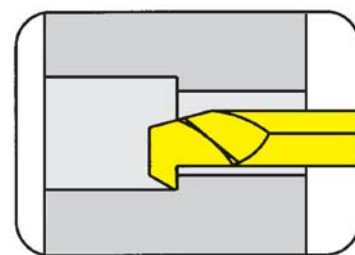
Insert

109

Bohrungs-Ø ab

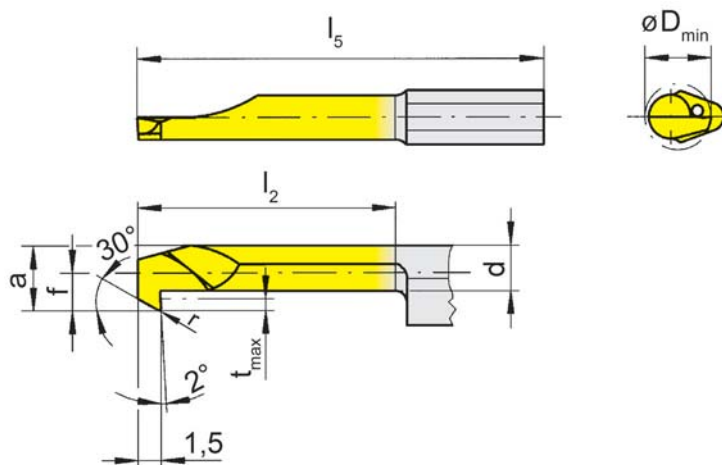
Bore Ø from

6 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	TH35
R/L109.3028.3.6	0,2	2,8	5,7	3,7	20	38	1,8	6	Δ/Δ
R/L109.3028.5.6	0,2	2,8	5,7	3,7	30	48	1,8	6	▲/▲
R/L109.3038.3.7	0,2	3,8	6,7	4,0	20	38	2,5	7	▲/▲
R/L109.3038.5.7	0,2	3,8	6,7	4,0	30	48	2,5	7	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile



Schneidplatte

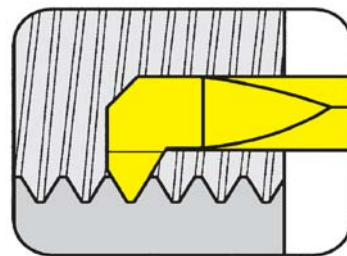
109

Insert

Bohrungs-Ø ab
Steigung

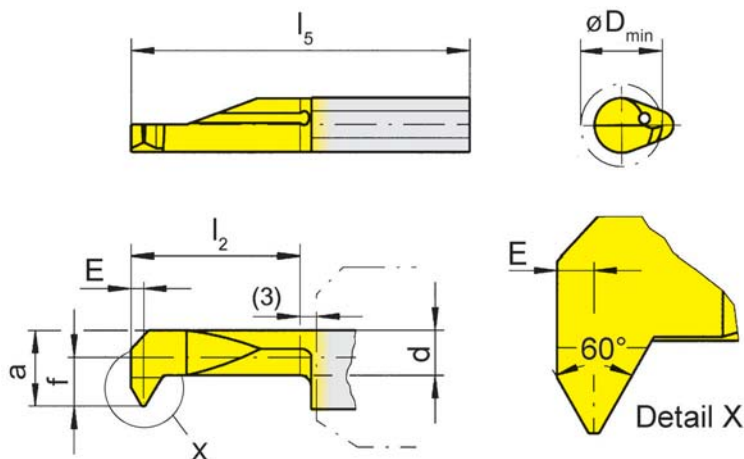
Bore Ø from
Pitch

7 mm
1,5-1,75 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	P _{max}	E	f	a	d	l ₂	l ₅	D _{min}	TH35
R/L109.0815.1.7	1,5	1,75	0,9	3,8	6,7	5,1	10	28	7	Δ/Δ
R/L109.0815.3.7	1,5	1,75	0,9	3,8	6,7	5,1	20	38	7	Δ/Δ
R/L109.0815.5.7	1,5	1,75	0,9	3,8	6,7	5,1	30	48	7	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

HM-Sorten
Carbide grades

Gewindedrehen (innen) Teilprofil

Threading (internal) Partial profile



Schneidplatte

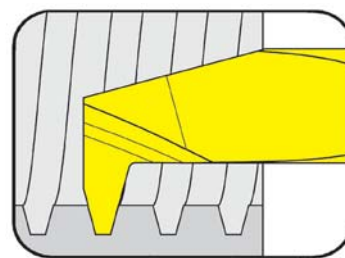
Insert

109

Bohrungs-Ø ab
Steigung

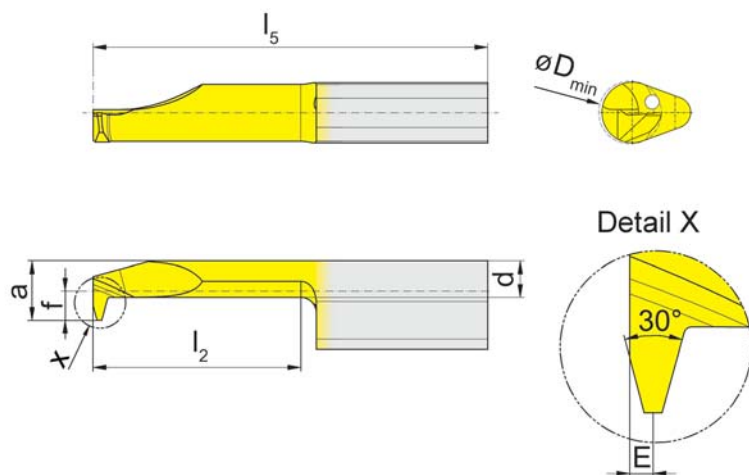
Bore Ø from
Pitch

6 mm
1,5-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Metrisches ISO
Trapezgewinde DIN 103
Metric ISO trapezoidal thread
DIN 103

Bestellnummer Part number	P	E	f	a	d	l ₂	l ₅	D _{min}		TH35
R109.0915.3.6	1,5	0,6	2,8	5,7	3,5	20	38	6		▲
R109.1220.3.6	2,0	0,8	2,8	5,7	3,5	20	38	6		▲
R109.1220.3.7	2,0	0,8	3,8	6,7	4,8	20	38	7		▲
R109.1220.5.7	2,0	0,8	3,8	6,7	4,8	30	48	7		▲
R109.1730.3.7	3,0	1,2	3,8	6,7	4,3	20	38	7		▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

	P	M	K	N	S	H
•	•	•	•	•	•	-

HM-Sorten
Carbide grades

Einrichten

Set Up

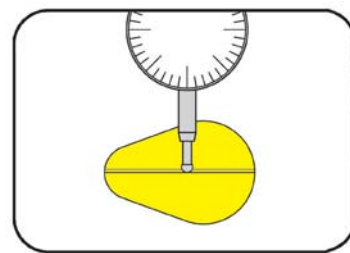


Platte

Insert

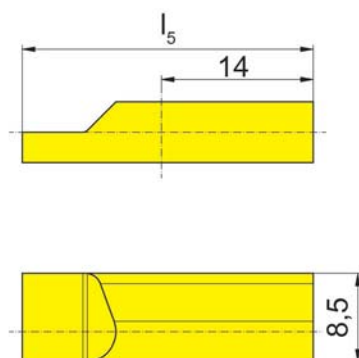
109

Platte zum Einrichten des Werkzeugs
Insert for tool set up



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	l_5
R/L109.LEHR.H.01	28

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Axialeinstechen

Face Grooving



Klemmhalter

Toolholder

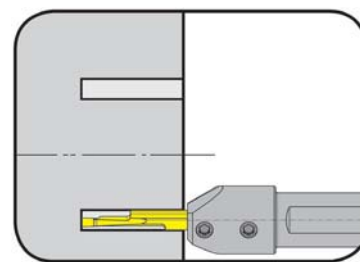
B109

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Nutaußen-Ø ab
Stechtiefe
Stechbreite

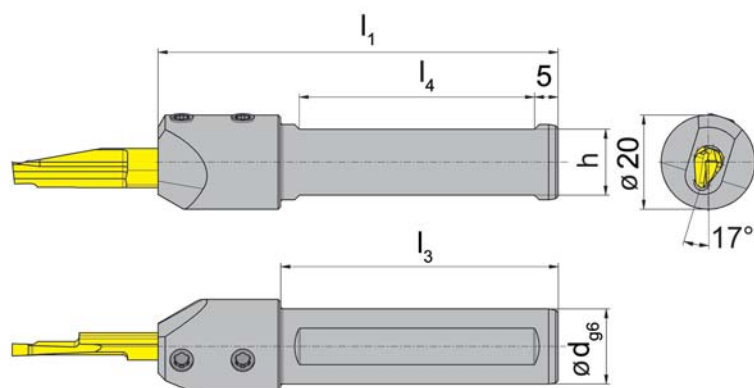
from outer groove Ø
Depth of groove
Width of groove

15 mm
20 mm
2-3 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ A109
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

nur für Schneidplatten mit
verlängertem Spannschaft
only usable for inserts with
extended clamping length

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₃	h	l ₄
R/LB109.0016.14.2	16	85	59	14	50

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schraube 6.075T15P beträgt 5 Nm.

Torque specification of the screw 6.075T25P = 5 Nm.

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ersatzteile

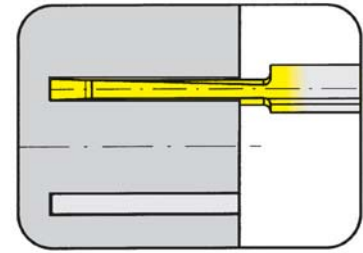
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB109.0016.14.2	6.075T15P	T15PQ

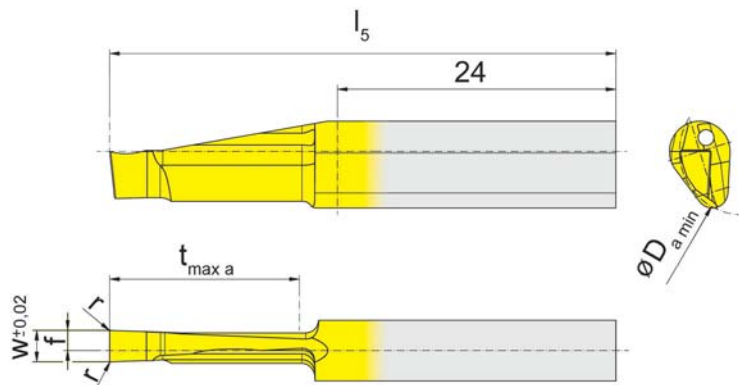
Schneidplatte

Insert

A109



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	15 mm
Stechtiefe	Depth of groove	20 mm
Stechbreite	Width of groove	2-3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B109...14.2
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	l ₅	t _{maxa}	D _{amin}	Ti25
R/LA109.1520.3.2	2,0	0,1	1,0	48	20	15	▲/▲
R/LA109.1525.3.2	2,5	0,1	1,2	48	20	15	△/△
R/LA109.1530.3.2	3,0	0,1	1,5	48	20	15	▲/▲
							P •
							M •
							K •
							N •
							S •
							H -

▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

• empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Hinweis:

Schneidplatte RA109 in Klemmhalter RB109 und Schneidplatte LA109 in Klemmhalter LB109 verwenden

Note:

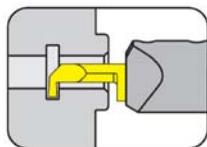
Use insert RA109 in toolholder RB109 Use insert LA109 in toolholder LB109

Axialstechen ins Volle bei voller Stechtiefe nur bei D_{amin} 15 - 40 mm möglich!

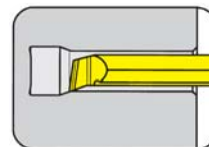
Face grooving with full width of the full depth only possible between D_{amin} 15 - 40 mm!

HM-Sorten
Carbide grades

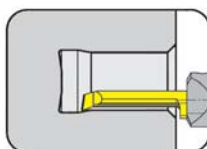
Klemmhalter
Toolholder
B110/B110TS/B110C/
VDI/B110WF



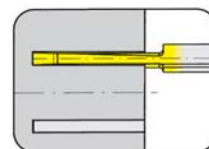
Seite/Page
A141, A145, A146-A148



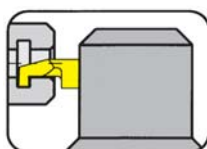
Seite/Page
A152



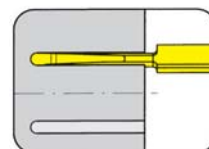
Seite/Page
A142



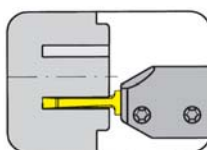
Seite/Page
A156



Seite/Page
A143-A144

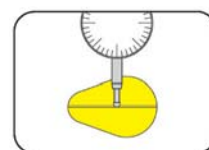


Seite/Page
A157



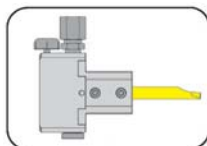
Seite/Page
A155

Platte
Insert
110



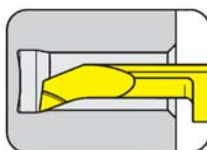
Seite/Page
A153

Einstellbare Halter
Adjustable holder
N

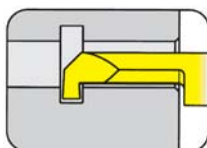


Seite/Page
A1417

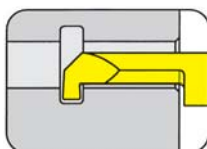
Schneidplatte
Insert
110/A110



Seite/Page
A149



Seite/Page
A150, A154



Seite/Page
A151

110



**Klemmhalter mit
Schneidplatten**

Stechbreite 1,0 - 3,0 mm

**Toolholder with
Inserts**

Width of groove 1,0 - 3,0 mm

HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

Bohrungs-Ø Bore Ø	Artikelgruppen / Product line											
	105	109	110	106	107	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•											
≥ 0,5	•											
≥ 0,7	•											
≥ 1,0	•											
≥ 1,5	•											
≥ 2,0	•											
≥ 3,0	•											
≥ 4,0	•											
≥ 5,0	•											
≥ 6,0	•	•	•	•								
≥ 6,8		•	•	•								
≥ 7,0		•			•							
≥ 7,8			•		•	•						
≥ 8,0			•		•	•						
≥ 9,0			•		•	•	•					
≥ 10,0			•				•	•	•			
≥ 10,5									•			
≥ 11,0								•	•			
≥ 11,5									•			
≥ 13,8										•		
≥ 14,0										•	•	
≥ 16,0											•	
≥ 16,5										(•)		
≥ 18,0												•

Stechtiefe Depth of groove	2,5	2,5	4,0	0,8	2,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	8,0
-------------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--------------	-----	-----

Stechbreite Width of groove	0,5-2,0	1,0-2,0	1,0-3,0	0,7-1,5	1,0-2,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
--------------------------------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

Bearbeitung / Machining												
Einstechen / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Ausdrehen / Boring	•	•	•	•	•	•		•		•	•	
Gewindedrehen / Threading	•	•			•	•		•		•	•	
Fasen / Chamfering	•	•		•	•	•		•		•	•	
Axialeinstechen / Face Grooving	•	•	•							•		
Hartdrehen / Hard turning	•					•		•		•	•	

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich
Special tools upon request

Abmessung in mm
Dimensions in mm

Klemmhalter

Toolholder

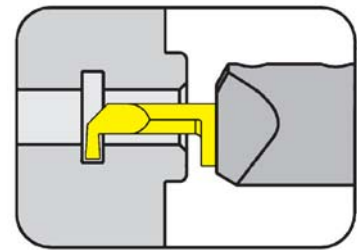
B110

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

6,0 mm
4,0 mm
3,0 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 110
Type

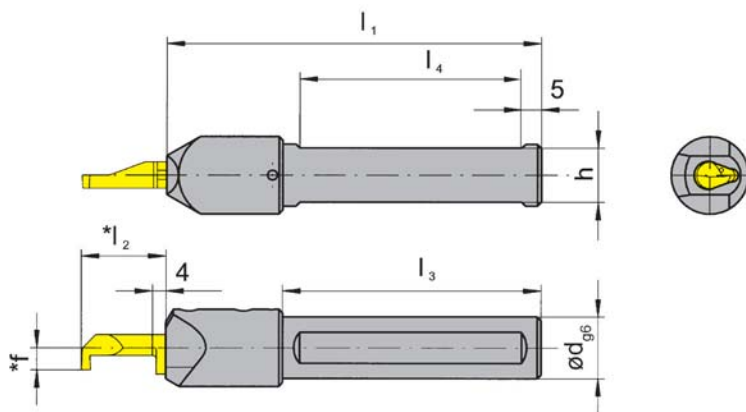


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₃	h	l ₄
B110.0016.02	16	100	70	14	55
B110.0020.02	20	100	-	18	55
B110.0022.02	22	100	-	20	55
B110.0025.02	25	100	-	23	55

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

f, l₂ siehe Schneidplatte Typ 110
f, l₂ see inserts type 110

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B110...	6.075T15P	T15PQ

Klemmhalter Toolholder

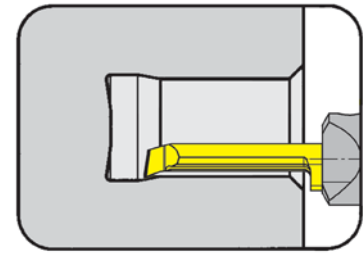
B110

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

Bore Ø from
Depth of groove up to
Width of groove up to

6,0 mm
4,0 mm
3,0 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 110
Type

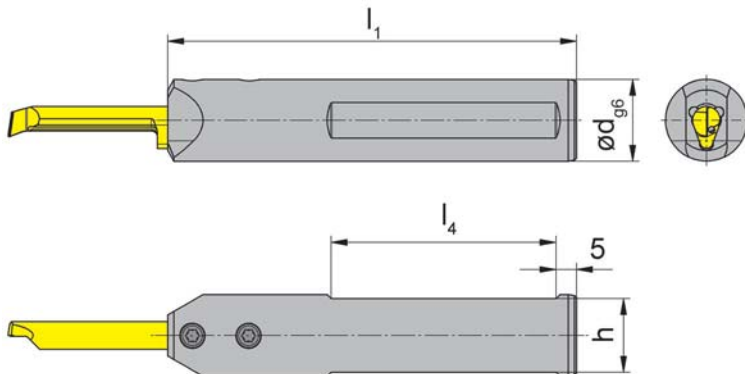


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

mit zusätzlichen
Spülbohrungen
with additional through
coolant bores

Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	l ₄
B110.0020.K.02	20	100	18	55

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B110.0020.K.02	6.075T15P	T15PQ

Einstecken und Ausdrehen

Grooving and Boring



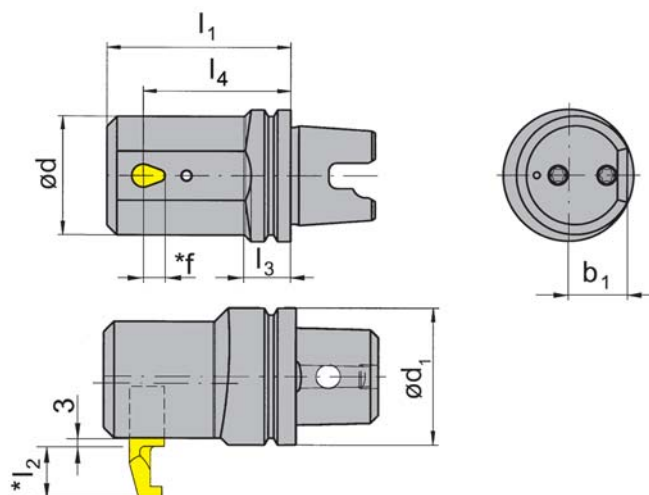
Klemmhalter

Toolholder

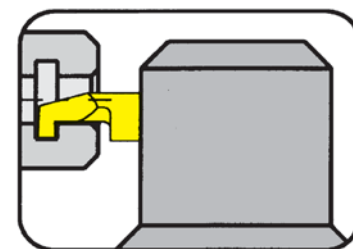
B110TS

Direktaufnahme für Schneidplatte Typ 110 HORN-TS
Adapter for inserts type 110 HORN-TS

für INDEX Mehrspindler
for INDEX Multi spindle machines



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown



für Schneidplatte
for Insert

Typ 110
Type

HORN-Klemmhalter TS
nach ISO 26622
HORN Toolholder TS
according to DIN 26622

Bestellnummer Part number	d ₁	l ₃	d	l ₁	b ₁	l ₄	Maschinentyp Machine type
RB110.TS40.2.2.02	40	14	36	56	18	45	MS32
RB110.TS50.2.2.02	50	22	36	56	18	45	MS52

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

f, l₂ siehe Schneidplatte Typ 110
f, l₂ see inserts type 110

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RB110.TS40.2.2.02	6.075T15P	T15PQ
RB110.TS50.2.2.02		

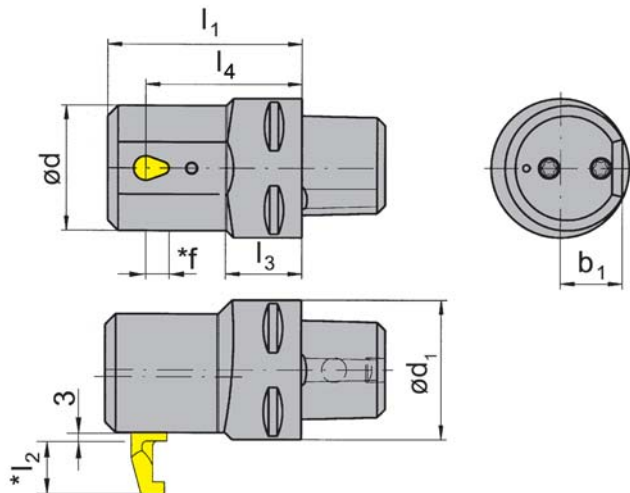
Klemmhalter

Toolholder

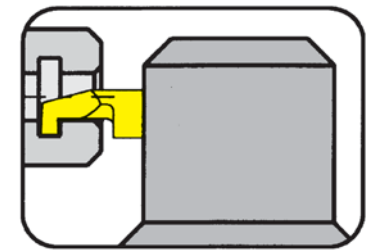
B110C

HORN-Polygonschaft nach ISO 26623
HORN Polygon shank according ISO 26623

für INDEX Mehrspindler
for INDEX Multi spindle machines



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown



für Schneidplatte
for Insert

Typ 110
Type

Bestellnummer Part number	d ₁	l ₃	d	l ₁	b ₁	l ₄	Maschinentyp Machine type
RB110.00C3.2.2.02	32	15	36	56	18	45	MS32
RB110.00C4.2.2.02	40	22	36	56	18	45	MS52

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

f, l₂ siehe Schneidplatte Typ 110
f, l₂ see inserts type 110

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RB110...	6.075T15P	T15PQ

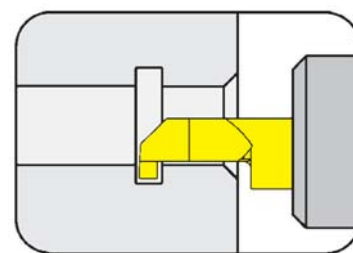
Klemmhalter

Toolholder

B110C

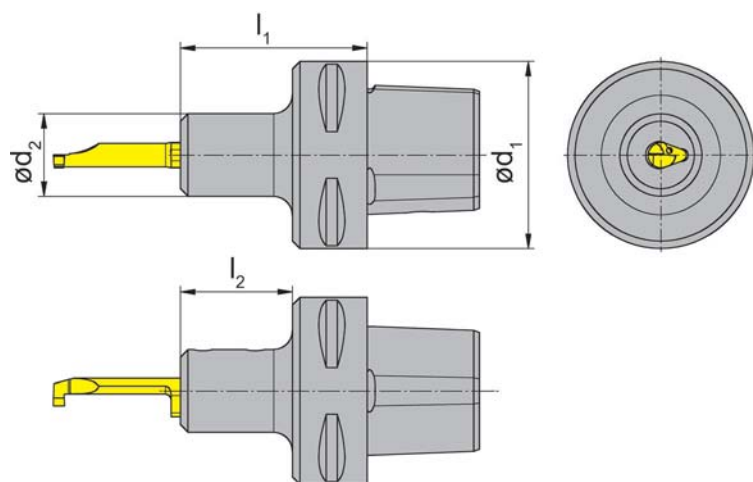
HORN-Polygonschaft nach ISO 26623
HORN Polygon shank according ISO 26623

Spannlänge 22 mm
Clamping length 22 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 110
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂
R/LB110.00C3.22.1.02	32	22	45	30
R/LB110.00C4.22.1.02	40	22	50	30
R/LB110.00C5.22.1.02	50	22	50	30
R/LB110.00C6.22.1.02	63	22	52	30

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB110...	6.075T15P	T15PQ

Klemmhalter

Toolholder

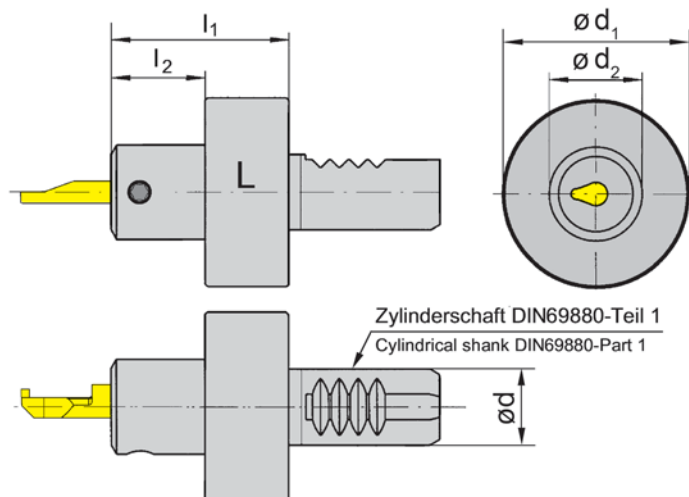
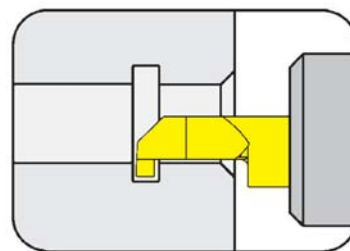
VDI

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

6,0 mm



für Schneidplatte
for Insert

Typ 110
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	d	l ₂	l ₁	d ₂	d ₁
VDI16.L110.30.02	16	30	48	22	40
VDI16.R110.30.02	16	30	48	22	40
VDI20.L110.30.02	20	30	48	22	50
VDI20.R110.30.02	20	30	48	22	50
VDI25.L110.30.02	25	30	48	22	58
VDI25.R110.30.02	25	30	48	22	58
VDI30.L110.30.02	30	30	48	22	68
VDI30.R110.30.02	30	30	48	22	68
VDI40.L110.30.02	40	30	48	22	83
VDI40.R110.30.02	40	30	48	22	83

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
VDI16...	6.075T15P	T15PQ

Einstecken und Ausdrehen

Grooving and Boring



Einstellbare Halter

Adjustable holder

N



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	6,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	4,0 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

für Schneidplatte
for Insert

Typ 110
Type

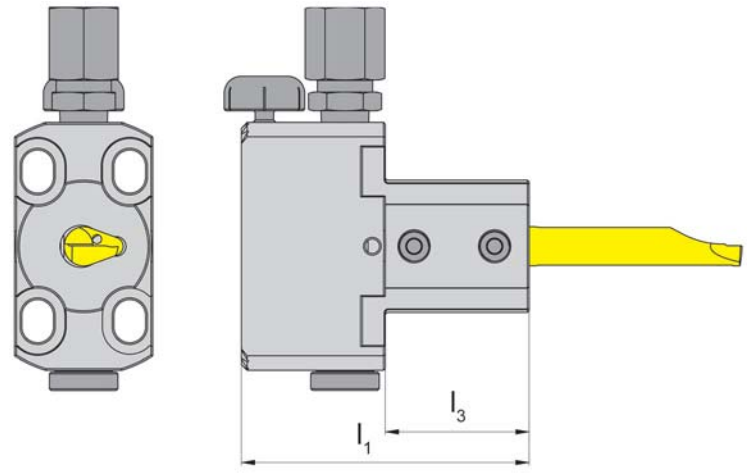


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	l_1	l_3
N79IK	50	25

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Einstellbare Halter Adjustable holder	Spannschraube Screw	Kühlmittelanschluss Coolant supply
N79IK	6.075T15P	004.00.19

Klemmhalter

Toolholder

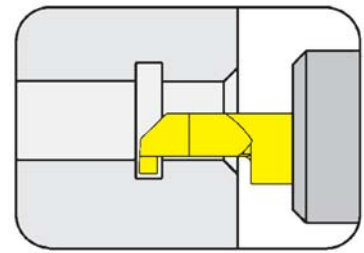
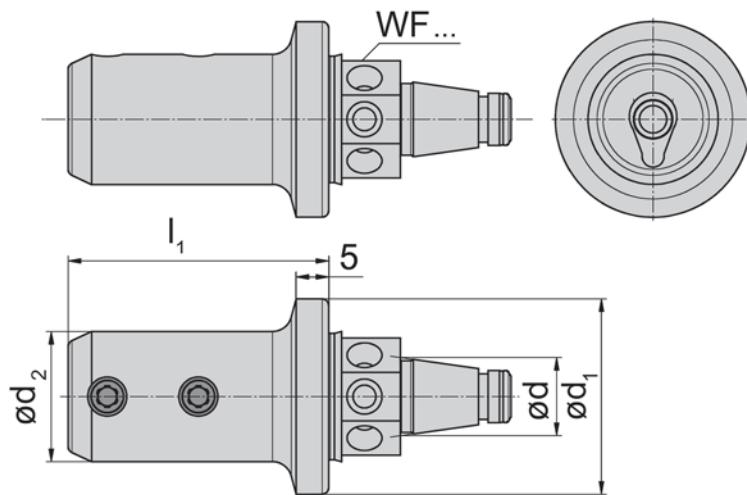
B110.WF

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

6,0 mm

für Schneidplatte
for InsertTyp 110
Type

Bestellnummer Part number	d ₁	l ₁	d	d ₂
B110.WF20.2.02	30	40	12	20
B110.WF24.2.02	37	40	16	20
B110.WF32.2.02	50	40	20	20

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon requestDas Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bohrung-Drehen

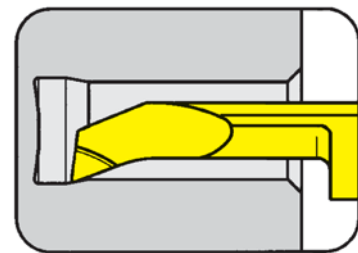
Boring and Profiling



Schneidplatte

Insert

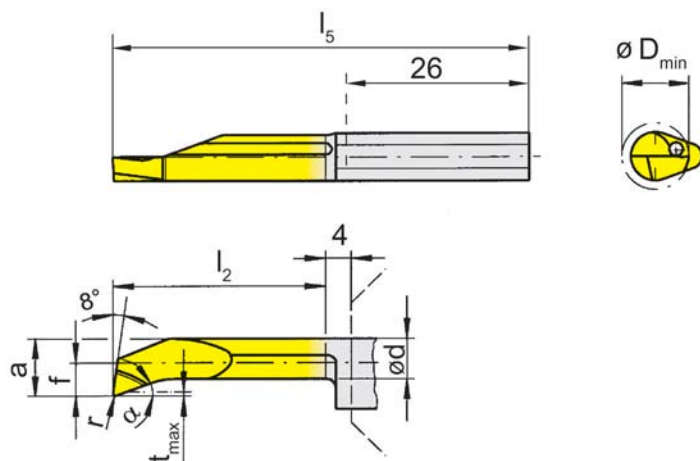
110



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

6 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B110
Type B110C
B110TS
B110.WF
N
VDI

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	α		TH35	TI25	EG35	
R/L110.1829.7.6	0,2	2,9	5,7	4,8	40	70	0,5	6	20°		▲/▲	▲/▲	▲/▲	
R/L110.1829.9.6	0,2	2,9	5,7	4,8	50	80	0,5	6	20°		▲/▲	▲/▲	▲/▲	
R/L110.1829.9.8	0,2	4,0	7,4	6,0	50	80	0,5	8	20°		▲/▲	▲/▲	▲/▲	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x Auf Anfrage / upon request											P	•	•	•
● empfohlen / recommended											M	•	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation											K	•	•	o
- nicht geeignet / not suitable											N	•	•	-
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades											S	•	•	-
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades											H	-	-	-
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet														

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x Auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (innen)

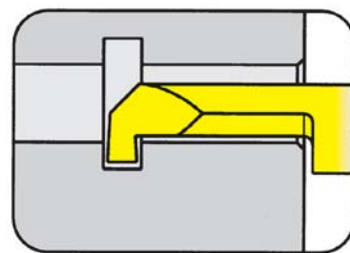
Grooving (internal)



Schneidplatte

Insert

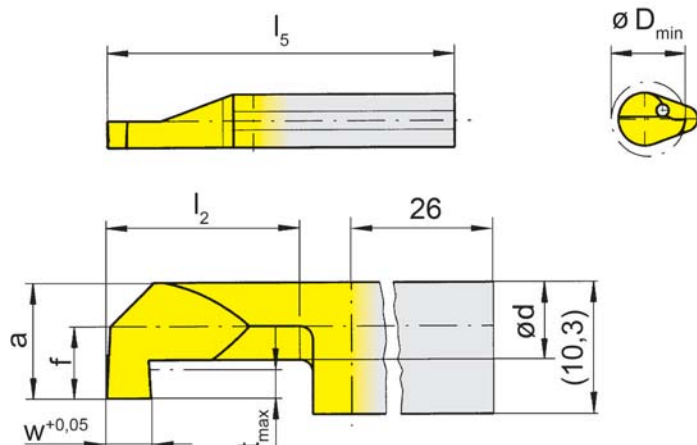
110



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

8 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B110
Type B110C
B110TS
B110.WF
N
VDI

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	TN35	EG35	T125
R/L110.0100.5.8	1,0	4	7,4	4,2	30	60	2,8	8	▲/▲	▲/▲	
R/L110.0200.5.8	2,0	4	7,4	4,2	30	60	2,8	8	▲/▲	▲/▲	Δ/x
R/L110.0250.5.8	2,5	4	7,4	4,2	30	60	2,8	8	▲/▲	▲/▲	Δ/x
R/L110.0100.7.8	1,0	4	7,4	4,2	40	70	2,8	8	▲/Δ	▲/Δ	
R/L110.0200.7.8	2,0	4	7,4	4,2	40	70	2,8	8	▲/▲	▲/▲	
R/L110.0250.7.8	2,5	4	7,4	4,2	40	70	2,8	8	▲/Δ	▲/Δ	
R/L110.0100.5.0	1,0	6	9,4	5,0	30	60	4,0	10	▲/Δ	▲/▲	
R/L110.0200.5.0	2,0	6	9,4	5,0	30	60	4,0	10	▲/▲	▲/▲	Δ/x
R/L110.0300.5.0	3,0	6	9,4	5,0	30	60	4,0	10	▲/▲	▲/▲	Δ/x
R/L110.0100.9.0	1,0	6	9,4	5,0	50	80	4,0	10	▲/Δ	Δ/Δ	
R/L110.0200.9.0	2,0	6	9,4	5,0	50	80	4,0	10	▲/▲	▲/Δ	
R/L110.0300.9.0	3,0	6	9,4	5,0	50	80	4,0	10	▲/Δ	▲/Δ	

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

	P	M	K	N	S	H
HM-Sorten	•	•	•	•	•	•
Carbide grades	•	•	•	•	•	•

HM-Sorten
Carbide grades

Einstecken (innen)

Grooving (internal)



Schneidplatte

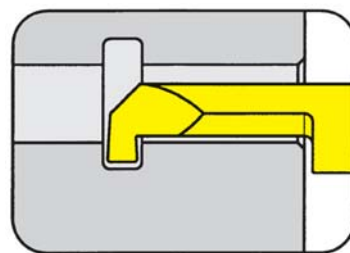
Insert

110

Bohrungs-Ø ab

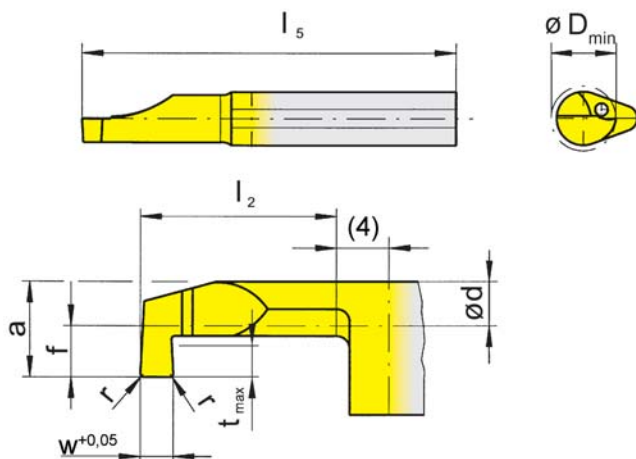
Bore Ø from

8 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B110
Type B110C
B110TS
B110.WF
N
VDI



R = rechts wie gezeichnet

R = right hand version shown

mit Eckenradius
with corner radius

Bestellnummer Part number	w	r	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	EG35	TN35
R110.0200.02.3.8	2	0,2	4	7,4	4,2	20	50	2,8	8	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x Auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•	•
M	•	•
K	o	•
N	-	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Schneidplatte

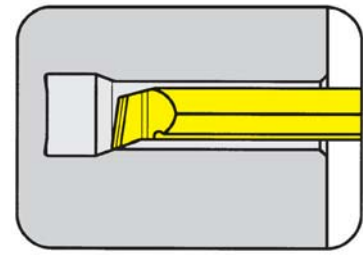
110

Insert

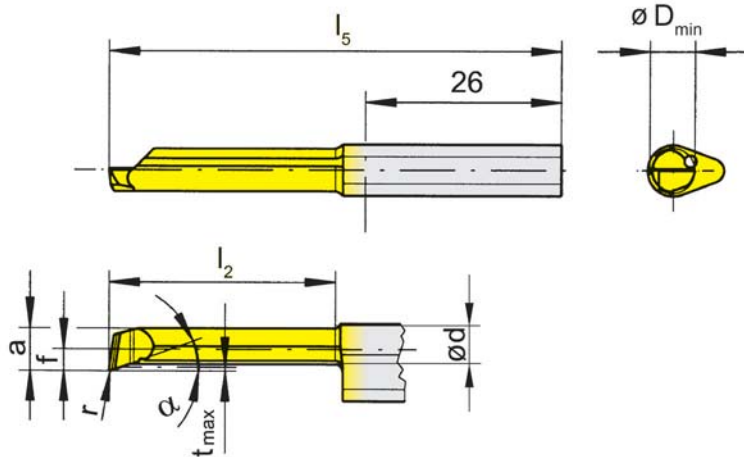
Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

6 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B110
Type B110C
B110TS
B110.WF
N
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

mit Spantreppe
(Geometrie H)
with chip breaker
(geometry H)

Bestellnummer Part number	r	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	α		TI25	EG35
R110.1829.9.H6	0,2	2,9	5,7	4,8	50	80	0,5	6	20°		▲	▲
R110.1829.9.H8	0,2	4,0	7,4	6,0	50	80	0,5	8	20°		▲	▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x Auf Anfrage / upon request ● empfohlen / recommended o bedingt einsetzbar / alternative recommendation - nicht geeignet / not suitable ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet										P	•	•
										M	•	•
										K	•	o
										N	•	-
										S	•	-
										H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

Einrichten

Set Up

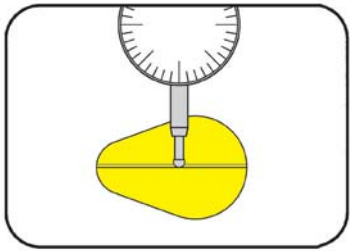


Platte

Insert

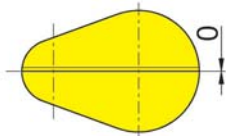
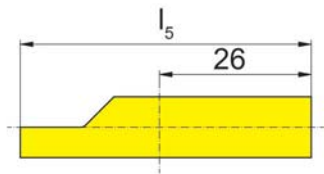
110

Platte zum Einrichten des Werkzeugs
Insert for tool set up



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B110
Type B110C
B110TS
B110.WF
N
VDI



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	l_5
R/L110.LEHR.H.02	40

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

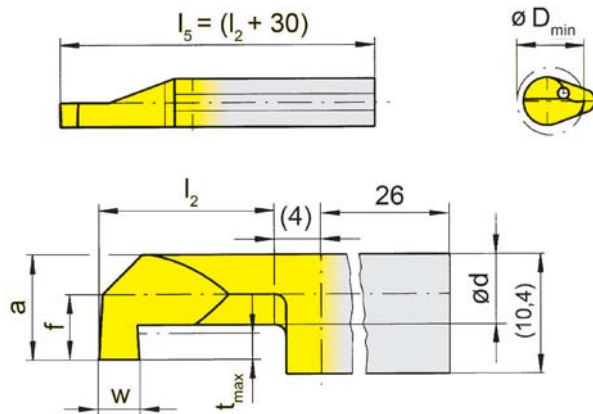
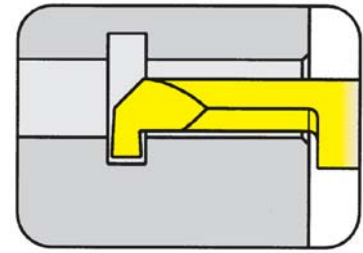
Schneidplatte

Insert

110

Grundabmessungen Typ 110

Basic sizes type 110



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B110
Type B110C
B110TS
B110.WF
N
VDI

Bestellnummer Part number	D _{min}	f	a	d	t _{max}	w	Längencode Code	l ₂	MG12	TN35	TI25	TH35
110...8	8	4	7,4	4,2	2,8	0,5-3,0	1	10	Auf Anfrage Upon Request			
110...9	9	5	8,4	4,8	3,5		2	15				
110...0	10	6	9,4	5,2	4,0		3	20				
							4	25				
							5	30				
							6	35				
							7	40				

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellbeispiel:
Ordering example:

R110.0160.3.9^{+0,05} r 0,2 (HM-Sorte / Carbide grade)

Eckenradius / Corner radius
 Toleranz w / Tolerance w
 Ø D_{min}
 l₂ (Längencode / Code)
 Schneidbreite w / width of groove w
 Typ / type
 Ausführung / Version

Axialeinstechen

Face Grooving



Klemmhalter

Toolholder

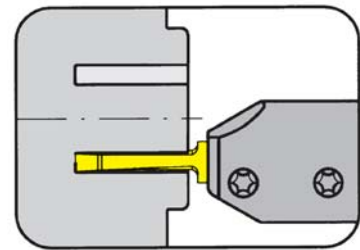
B110

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Nutaußen-Ø ab
Stechtiefe bis
Stechbreite bis

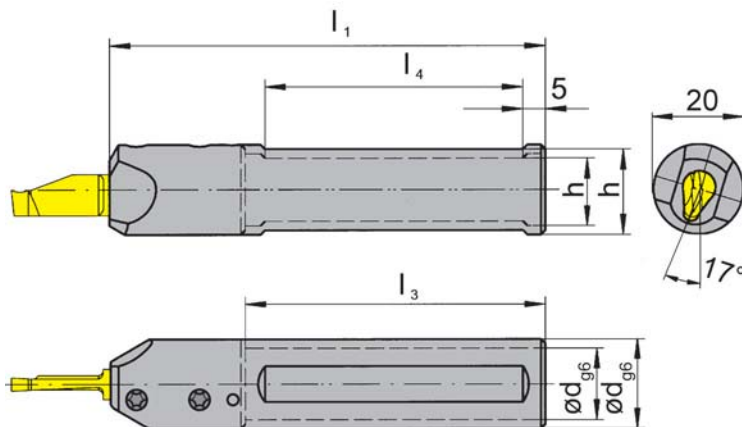
from outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove up to

20 mm
30 mm
3 mm



Schneidplatte
for Insert

Typ A110
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₃	h	l ₄
R/LB110.0016.16.2	16	100	70	14	55
R/LB110.0020.16.2	20	100	-	18	55

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

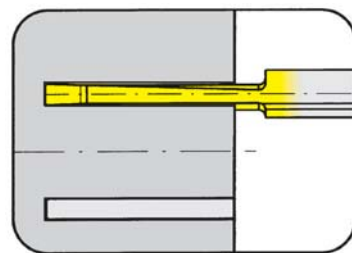
Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB110...	6.075T15P	T15PQ

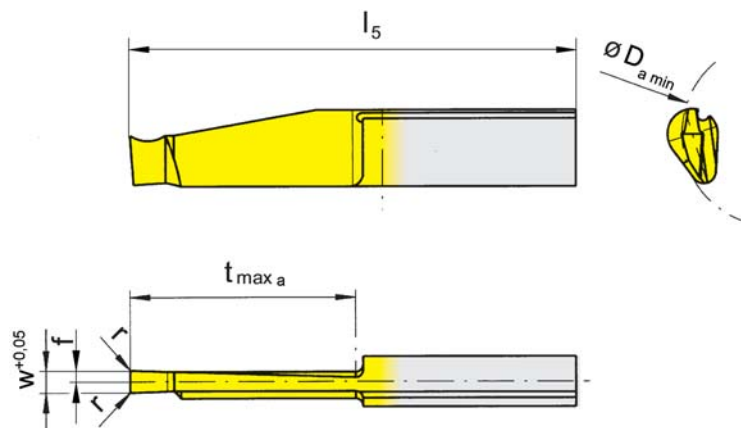
Schneidplatte

Insert

A110



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	20 mm
Stechtiefe	Depth of groove	30 mm
Stechbreite	Width of groove	3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B110
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	l ₅	t _{maxa}	D _{amin}		TH35	TI25	TN35	EG35	
R/LA110.2030.3.0	3	0,2	1,5	50	20	20		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	
R/LA110.2030.5.0	3	0,2	1,5	60	30	20		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	
R/LA110.5030.3.0	3	0,2	1,5	50	20	50			▲/▲		▲/▲	
R/LA110.5030.5.0	3	0,2	1,5	60	30	50			▲/▲		▲/▲	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x Auf Anfrage / upon request								P	•	•	•	•
● empfohlen / recommended								M	•	•	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation								K	•	•	•	o
- nicht geeignet / not suitable								N	•	•	•	-
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades								S	•	•	•	-
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades												
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet								H	-	-	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Hinweis:

Schneidplatte RA110 in Klemmhalter RB110...16.2 und Schneidplatte LA110 in Klemmhalter LB110...16.2 verwenden.

Note:

Use insert RA110 in toolholder RB110...16.2 and insert LA110 in toolholder LB110...16.2.

Hinweis für R/LA110.2030....:

Axialstechen ins Volle bei voller Stechtiefe nur bei D_{amin} 20 - 50 mm möglich!

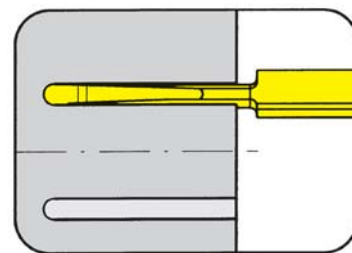
Note for R/LA110.2030....:

Face grooving with full width of the full depth only possible between D_{amin} 20 - 50 mm.

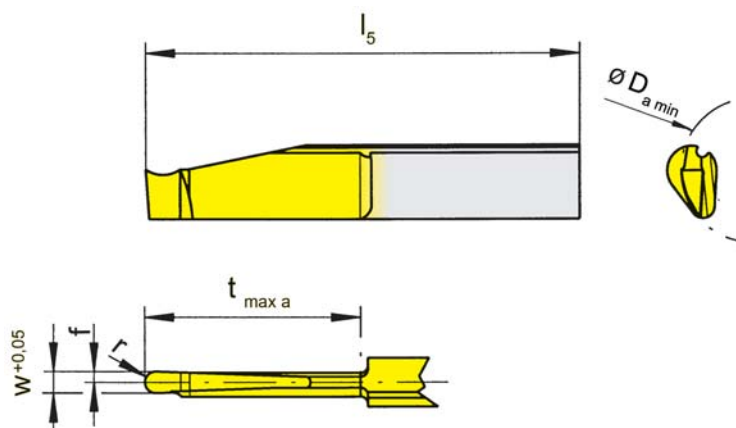
Schneidplatte

Insert

A110



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	20 mm
Stechtiefe	Depth of groove	30 mm
Stechbreite	Width of groove	3 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B110
Type

Vollradius
Full radius

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	l ₅	t _{maxa}	D _{amin}	TN35	EG35
R/LA110.2030.15.5.0	3	1,5	1,5	60	30	20	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x Auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•	•
M	•	•
K	•	o
N	•	-
S	•	-
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Hinweis:

Schneidplatte RA110 in Klemmhalter RB110...16.2 und Schneidplatte LA110 in Klemmhalter LB110...16.2 verwenden.

Note:

Use insert RA110 in toolholder RB110...16.2 and insert LA110 in toolholder LB110...16.2.

Hinweis für R/LA110.2030...:

Axialstechen ins Volle bei voller Stechtiefe nur bei D_{amin} 20 - 50 mm möglich!

Note for R/LA110.2030...:

Face grooving with full width of the full depth only possible between D_{amin} 20 - 50 mm.

