



NEW

СИСТЕМА ПРОФИЛЬНОГО СВЕРЛЕНИЯ 117

Ускоренная обработка профильным инструментом

FORM BORING SYSTEM 117

Short machining time with profiled tools



ОТЛИЧИЕ: БОЛЬШЕ ВОЗМОЖНОСТЕЙ

THE DIFFERENCE:
MORE POSSIBILITIES

- **Расширение ассортимента для сверления профильных отверстий**
Product extension for drilling into solid materials
- **Возможны допуски на заготовку $\pm 0,02$ мм**
Workpiece tolerances of $\pm 0,02$ mm can be achieved
- **Применение в основных группах обрабатываемых материалов Р, М, N, К**
Use with the main material groups P,M,N,K

Профильное растачивание Form Boring



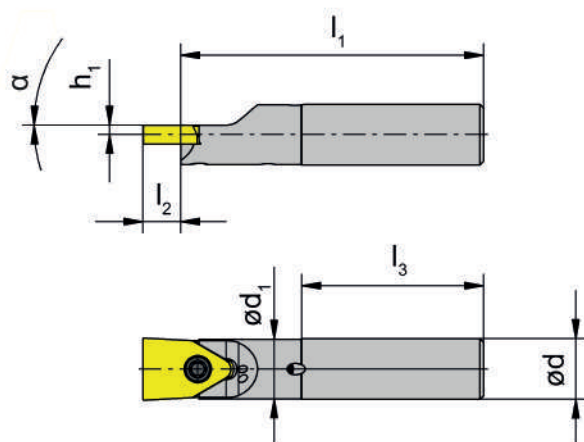
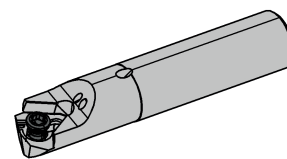
Державка Boring Shank

B117

Глубина профиля до
Ширина профиля до

Depth of form up to
Width of form up to

13,5 mm
26,0 mm



для пластины
for Insert

Тип D117
Type

| Обозначение Part number | d | l ₁ | l ₂ | d ₁ | α | h ₁ | l ₃ | Пластина Insert |
|----------------------------|----|----------------|----------------|----------------|----|----------------|----------------|--------------------|
| B117.DD.16.3.A.16 | 16 | 80 | 10 | 15,8 | 0° | 2,5 | 48 | D117.0016.02.5.00 |
| B117.DD.16.4.A.20 | 16 | 87 | 13 | 19,8 | 0° | 2,5 | 47 | D117.0020.02.5.00 |
| B117.DD.20.5.A.26 | 20 | 95 | 14 | 25,8 | 0° | 2,5 | 49 | D117.0026.02.5.00 |
| B117.DD.25.6.A.26 | 25 | 100 | 14 | 24,8 | 0° | 2,5 | 56 | D117.0026.02.5.00 |

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

w - смотрите пластины
w see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические указания.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части Spare Parts

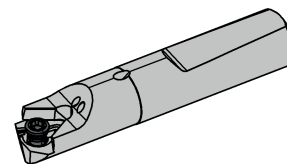
| Державка Boring Shank | Зажимной винт Clamping Screw | Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench |
|--------------------------|---------------------------------|--|
| B117.DD.16.3.A.16 | 5.12T20P | T20PQ |
| B117.DD... | 6.17T20P | T20PQ |

Профильное растачивание Form Boring



Державка Boring Shank

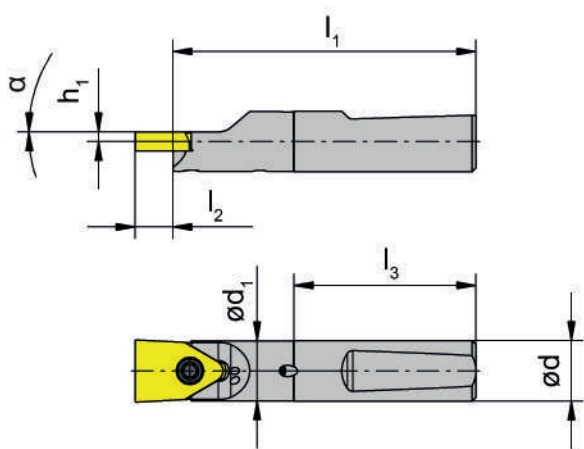
B117



Глубина профиля до
Ширина профиля до

Depth of form up to
Width of form up to

13,5 mm
26,0 mm



для пластины
for Insert

Тип D117
Type

| Обозначение Part number | d | l ₁ | l ₂ | d ₁ | α | h ₁ | l ₃ | Пластина Insert |
|----------------------------|----|----------------|----------------|----------------|----|----------------|----------------|--------------------|
| B117.DD.16.3.E.16 | 16 | 80 | 10 | 15,8 | 0° | 2,5 | 48 | D117.0016.02.5.00 |
| B117.DD.16.4.E.20 | 16 | 87 | 13 | 19,8 | 0° | 2,5 | 47 | D117.0020.02.5.00 |
| B117.DD.20.5.E.26 | 20 | 95 | 14 | 25,8 | 0° | 2,5 | 49 | D117.0026.02.5.00 |
| B117.DD.25.6.E.26 | 25 | 100 | 14 | 24,8 | 0° | 2,5 | 56 | D117.0026.02.5.00 |

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

w - смотрите пластины
w see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические указания.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части Spare Parts

| Державка Boring Shank | Зажимной винт Clamping Screw | Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench |
|--------------------------|---------------------------------|--|
| B117.DD.16.3.E.16 | 5.12T20P | T20PQ |
| B117.DD... | 6.17T20P | T20PQ |

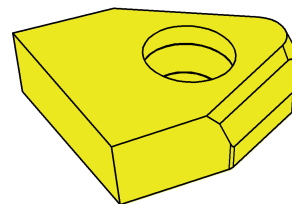
Профильное растачивание

Form Boring



Пластина
Insert

D117



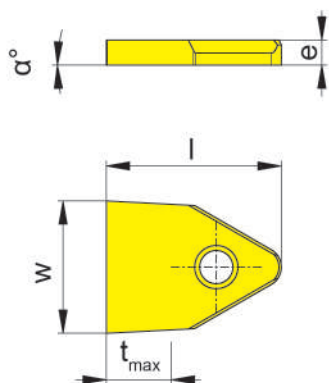
Глубина профиля до
Ширина профиля до

Depth of form up to
Width of form up to

13,5 mm
26 mm

для Державка
for Boring Shank

Тип B117
Type



| Обозначение Part number | w | E | t _{max} | l | α | Державка Boring Shank | MG12 |
|----------------------------|----|---|------------------|----|----|--------------------------|------|
| D117.0016.02.5.00 | 16 | 5 | 9,3 | 24 | 0° | B117.DD...16 | ▲ |
| D117.0020.02.5.00 | 20 | 5 | 12,5 | 32 | 0° | B117.DD...20 | ▲ |
| D117.0026.02.5.00 | 26 | 5 | 13,5 | 35 | 0° | B117.DD...26 | ▲ |

▲ со Склада / on stock Δ 4 Недели / 4 weeks x По запросу / upon request

● Основное применение / recommended

○ Применимо с ограничениями / alternative recommendation

- непригодный / not suitable

□ твёрдый сплав без покрытия / uncoated grades

■ твёрдый сплав с покрытием / coated grades

■ с напайкой/Cermet / brazed/Cermet

Размеры указаны в мм.

Dimensions in mm

The cutting material is specially selected for each application and is available for the material groups P, M, K and N.

| | |
|---|---|
| P | ○ |
| M | - |
| K | - |
| N | - |
| S | - |
| H | - |

Марки твёрдого сплава
Carbide grades

Момент затяжки на винты Torque of Screws

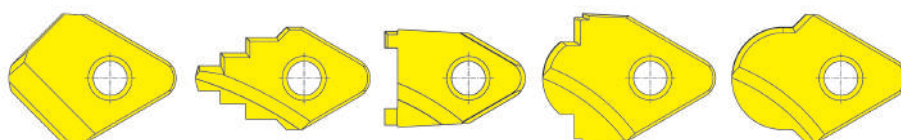
В таблице ниже указаны рекомендуемые крутящие моменты. Мы не рекомендуем использовать дополнительную смазку винтов..

Following torques are allowed for screws of inserts. We recommend to use no additional gliding means (such as copper paste) for screws.

| ТИП Type | ВИНТ Screw | M _d Nm | Ключ Clamping wrench | Лезвие Blade |
|--------------------------|---------------|-------------------|-------------------------|-----------------|
| B117.DD.16.3.A.16 | 5.12T20P | 6,0 | T20PQ | DT20PK |
| B117.DD.16.4.A.20 | 6.17T20P | 7,0 | T20PQ | DT20PK |
| B117.DD.20.5.A.26 | 6.17T20P | 7,0 | T20PQ | DT20PK |
| B117.DD.25.6.A.26 | 6.17T20P | 7,0 | T20PQ | DT20PK |
| B117.DD.16.3.E.16 | 5.12T20P | 6,0 | T20PQ | DT20PK |
| B117.DD.16.4.E.20 | 6.17T20P | 7,0 | T20PQ | DT20PK |
| B117.DD.20.5.E.26 | 6.17T20P | 7,0 | T20PQ | DT20PK |
| B117.DD.25.6.E.26 | 6.17T20P | 7,0 | T20PQ | DT20PK |

| | | |
|---|----------|-----------|
| Основная группа резания Cutting main group | P | EG35/EG55 |
| Основная группа резания Cutting main group | M | IG35 |
| Основная группа резания Cutting main group | K | EG35/EG55 |
| Основная группа резания Cutting main group | N | MG12/DD25 |

Профильные пластины по запросу
Profiled inserts upon request





**ПОДБЕРИТЕ ВАШ ИДЕАЛЬНЫЙ
ИНСТРУМЕНТ УЖЕ СЕЙЧАС.**

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

www.phorn.de

ГЕРМАНИЯ, ГОЛОВНОЙ ОФИС

GERMANY, HEADQUARTERS

—

Hartmetall Werkzeugfabrik
Paul Horn GmbH
Horn-Straße 1
D-72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 70040

Fax +49 7071 / 72893

info@phorn.de

www.phorn.de

Find your country:

www.phorn.com/countries