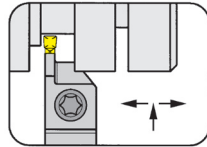


EINSTECHSYSTEM 224

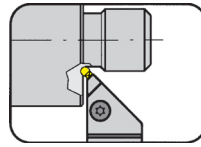
TOOLING SYSTEM 224

F

**Einstecken und
Längsdrehen (außen)**
Grooving and
Side turning (external)

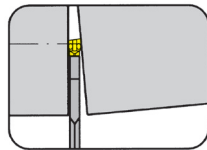


Seite/Page
F2-F8, F10-F15

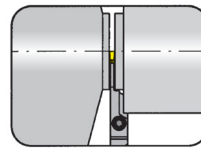


Seite/Page
F16

Abstechen
Parting off

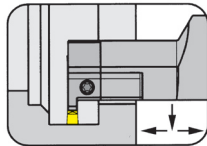


Seite/Page
F17, F20-F21

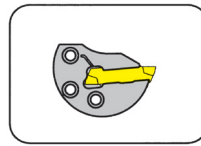


Seite/Page
F9, F18-F19

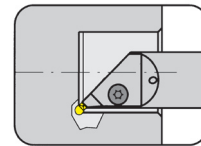
**Einstecken und
Längsdrehen (innen)**
Grooving and
Side turning (internal)



Seite/Page
F22-F26



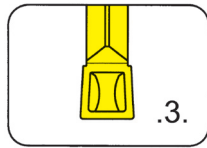
Seite/Page
F27



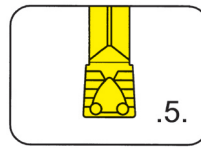
Seite/Page
F28-F29

F

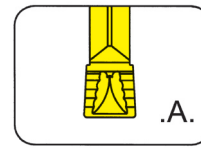
**Wendeschneidplatten
Typ**
Indexable inserts type
S224



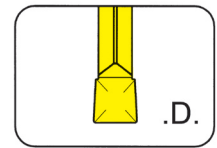
Seite/Page
F30-F31



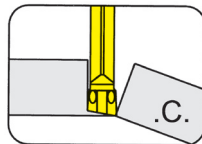
Seite/Page
F32-F33



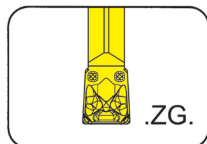
Seite/Page
F34-F35



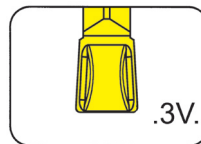
Seite/Page
F36-F37



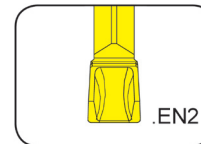
Seite/Page
F38-F39



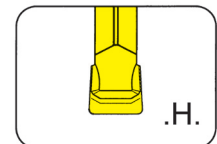
Seite/Page
F40



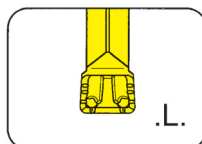
Seite/Page
F41



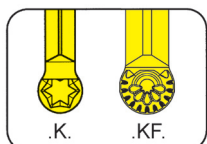
Seite/Page
F43



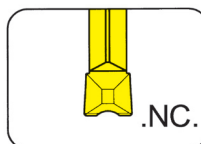
Seite/Page
F44



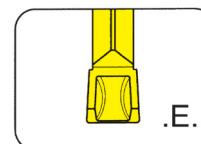
Seite/Page
F45



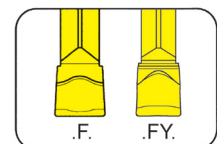
Seite/Page
F46-F47



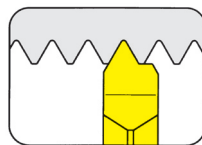
Seite/Page
F48



Seite/Page
F49



Seite/Page
F50-F51



Seite/Page
F52-F53

Technische Hinweise finden Sie in Kapitel R
For Technical Instructions please see chapter R

EINSTECHEN und LÄNGSDREHEN (außen)

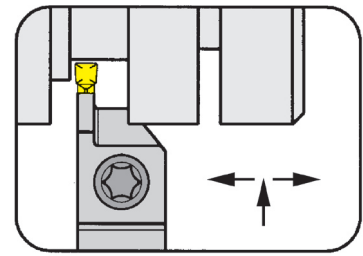
GROOVING and SIDE TURNING (external)



KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

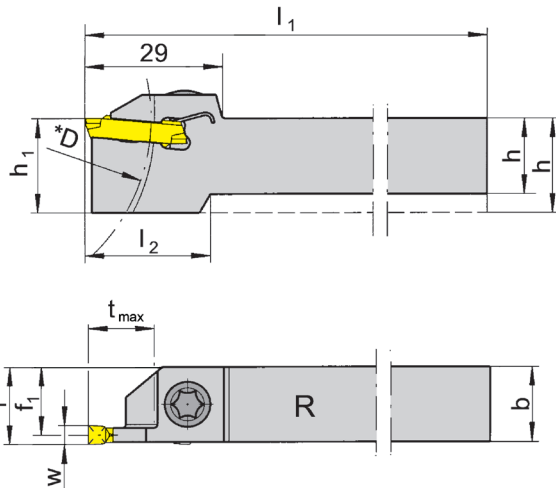
H224



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	14,0 mm
Spannbereich	Clamping range	2,0 - 3,7 mm

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ S224
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f	f ₁	l ₂	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1616.01	16	16	125	20		15,3	25			
R/LH224.2020.01	20	20	125	20	f ₁ +w/2	19,3	-	14	01	2,0 - 2,4
R/LH224.2525.01	25	25	150	25		24,3	-			
RH224.1608.02	16	8	100	20		7,1	30			
R/LH224.1616.02	16	16	125	20	f ₁ +w/2	15,1	25	14	02	2,4 - 2,8
R/LH224.2020.02	20	20	125	20		19,1	-			
R/LH224.2525.02	25	25	150	25		24,1	-			
R/LH224.1616.03	16	16	125	20		14,9	25			
R/LH224.2020.03	20	20	125	20	f ₁ +w/2	18,9	-	14	03	2,8 - 3,7
R/LH224.2525.03	25	25	150	25		23,9	-			

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

* t_{max} bis D = 80 mm
* t_{max} up to D = 80 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224....01/02/03	6.23T25P	T25PQ
RH224.1608.02	4.15T15P	T15PQ

EINSTECHEN und LÄNGSDREHEN (außen)

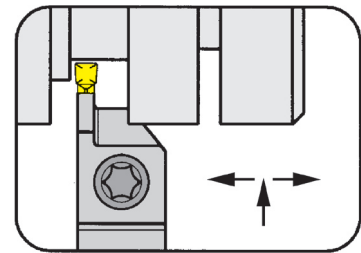
GROOVING and SIDE TURNING (external)



KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

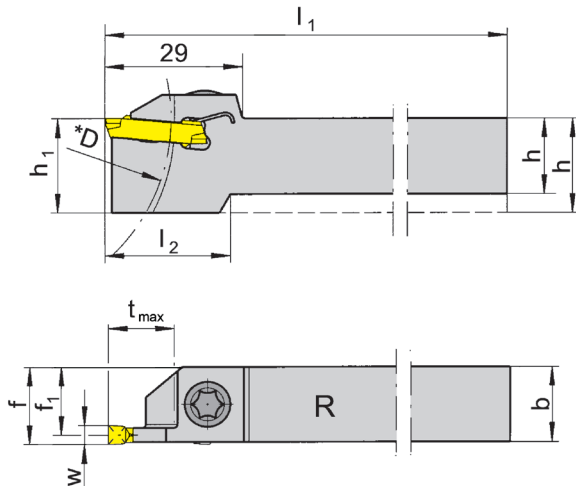
H224



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	14,0 mm
Spannbereich	Clamping range	3,7 - 6,1 mm

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ S224
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f	f ₁	l ₂	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1616.04	16	16	125	20		14,55	25			
R/LH224.2020.04	20	20	125	20	f ₁ +w/2	18,55	-	14	04	3,7 - 4,4
R/LH224.2525.04	25	25	150	25		23,55	-			
R/LH224.1616.05	16	16	125	20		18,15				
R/LH224.2020.05	20	20	125	20	f ₁ +w/2	18,15	-	14	05	4,4 - 5,1
R/LH224.2525.05	25	25	150	25		23,15				
R/LH224.2020.06	20	20	125	20	f ₁ +w/2	17,75	-	14	06	5,1 - 6,1
R/LH224.2525.06	25	25	150	25		22,75				

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

* t_{max} bis D = 80 mm
* t_{max} up to D = 80 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224....	6.23T25P	T25PQ

F

EINSTECHEN und LÄNGSDREHEN (außen)

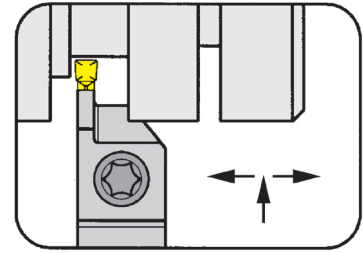
GROOVING and SIDE TURNING (external)



KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

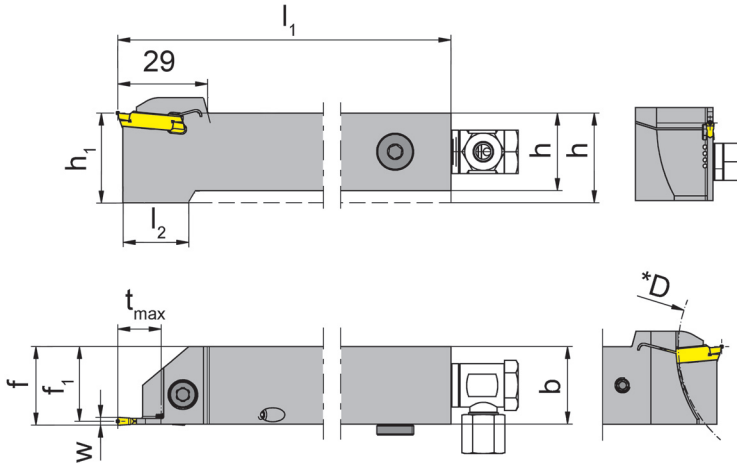
H224



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	14,0 mm 2,0 - 3,7 mm
--------------------------------	---	-------------------------

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ S224
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f	f ₁	l ₂	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1616.01.IK	16	16	125	20		15,3	25			
R/LH224.2020.01.IK	20	20	125	20	f ₁ +w/2	19,3	-	14	01	2,0 - 2,4
R/LH224.2525.01.IK	25	25	150	25		24,3	-			
R/LH224.1616.02.IK	16	16	125	20		15,1	25			
R/LH224.2020.02.IK	20	20	125	20	f ₁ +w/2	19,1	-	14	02	2,4 - 2,8
R/LH224.2525.02.IK	25	25	150	25		24,1	-			
R/LH224.1616.03.IK	16	16	125	20		14,9	25			
R/LH224.2020.03.IK	20	20	125	20	f ₁ +w/2	18,9	-	14	03	2,8 - 3,7
R/LH224.2525.03.IK	25	25	150	25		23,9	-			

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

* t_{max} bis D = 80 mm
* t_{max} up to D = 80 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Kühlmittelanschluss Coolant supply
R/LH224....	6.23T25P	T25PQ	004.00.61

EINSTECHEN und ABSTECHEN

GROOVING and PARTING OFF

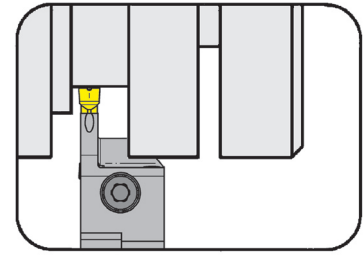


KLEMMHALTER Typ

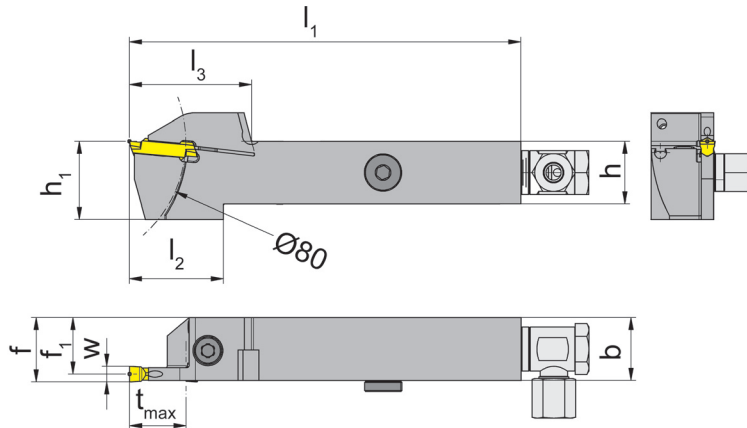
TOOLHOLDER Type

H224

mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	14,0 mm
Stechbreite	Width of groove	3,0 - 5,0 mm



für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ NS224
Type S224

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelezufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Größe Size
R/LH224.1616.0.03.IK	16	16	125	29		25	14,75			
R/LH224.2020.0.03.IK	20	20	125	26	35	25	18,75	f ₁ +w/2	14	03
R/LH224.2525.0.03.IK	25	25	150	26		30	23,75			
R/LH224.1616.0.04.IK	16	16	125	29		25	14,30			
R/LH224.2020.0.04.IK	20	20	125	26	35	25	18,30	f ₁ +w/2	14	04
R/LH224.2525.0.04.IK	25	25	150	26		30	23,30			
R/LH224.1616.0.05.IK	16	16	125	29		25	13,95			
R/LH224.2020.0.05.IK	20	20	125	26	35	25	17,95	f ₁ +w/2	14	05
R/LH224.2525.0.05.IK	25	25	150	26		30	22,95			

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Kühlmittelanschluss Coolant supply
R/LH224....	6.23T25P	T25PQ	004.00.61



EINSTECHEN und ABSTECHEN

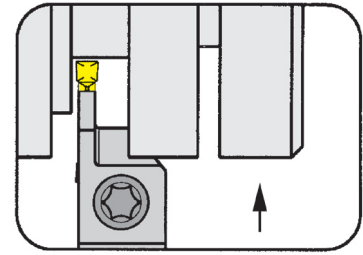
GROOVING and PARTING OFF



KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

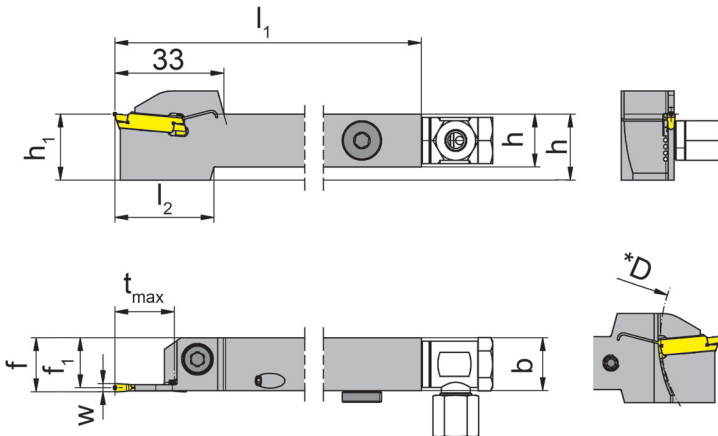
H224



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18,0 mm 2,0 - 3,7 mm
--------------------------------	---	-------------------------

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ S224
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1212.21.IK	12	12	125	33	20	11,3	f ₁ +w/2	18	01	2,0 - 2,4
R/LH224.1616.21.IK	16	16	125	30	20	15,3				
R/LH224.2020.21.IK	20	20	125	-	20	19,3				
R/LH224.2525.21.IK	25	25	150	-	25	24,3				
R/LH224.1212.22.IK	12	12	125	33	20	11,1	f ₁ +w/2	18	02	2,4 - 2,8
R/LH224.1616.22.IK	16	16	125	30	20	15,1				
R/LH224.2020.22.IK	20	20	125	-	20	19,1				
R/LH224.2525.22.IK	25	25	150	-	25	24,1				
R/LH224.1212.23.IK	12	12	125	33	20	10,9	f ₁ +w/2	18	03	2,8 - 3,7
R/LH224.1616.23.IK	16	16	125	30	20	14,9				
R/LH224.2020.23.IK	20	20	125	-	20	18,9				
R/LH224.2525.23.IK	25	25	150	-	25	23,9				

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

* t_{max} bis D = 80 mm
* t_{max} up to D = 80 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Kühlmittelanschluss Coolant supply
R/LH224....	6.23T25P	T25PQ	004.00.61

EINSTECHEN und ABSTECHEN

GROOVING and PARTING OFF

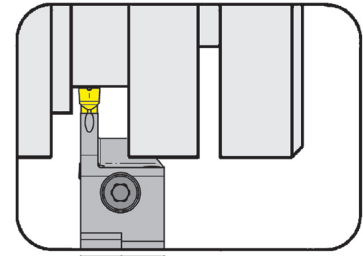


KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

H224

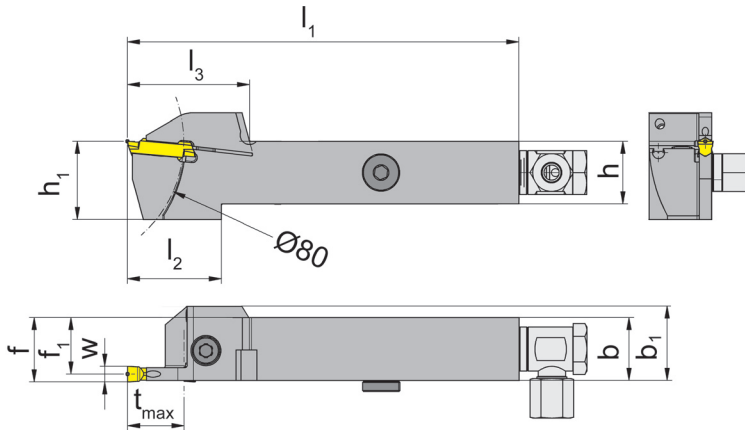
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	18,0 mm
Stechbreite	Width of groove	3,0 - 5,0 mm

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ NS224
Type S224



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelezufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	b ₁	f ₁	f	t _{max}	Größe Size
R/LH224.1616.0.23.IK	16	16	125	33		25	20	14,75			
R/LH224.2020.0.23.IK	20	20	125	30	39	25	-	18,75	f ₁ +w/2	18	03
R/LH224.2525.0.23.IK	25	25	150	30		30	-	23,75			
R/LH224.1616.0.24.IK	16	16	125	33		25	20	14,30			
R/LH224.2020.0.24.IK	20	20	125	30	39	25	-	18,30	f ₁ +w/2	18	04
R/LH224.2525.0.24.IK	25	25	150	30		30	-	23,30			
R/LH224.1616.0.25.IK	16	16	125	33		25	20	13,95			
R/LH224.2020.0.25.IK	20	20	125	30	39	25	-	17,95	f ₁ +w/2	18	05
R/LH224.2525.0.25.IK	25	25	150	30		30	-	23,95			

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Kühlmittelanschluss Coolant supply	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224....	004.00.61	6.23T25P	T25PQ

F

EINSTECHEN und ABSTECHEN

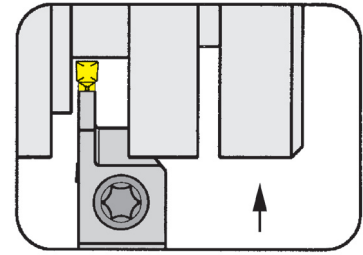
GROOVING and PARTING OFF



KLEMMHALTER Typ

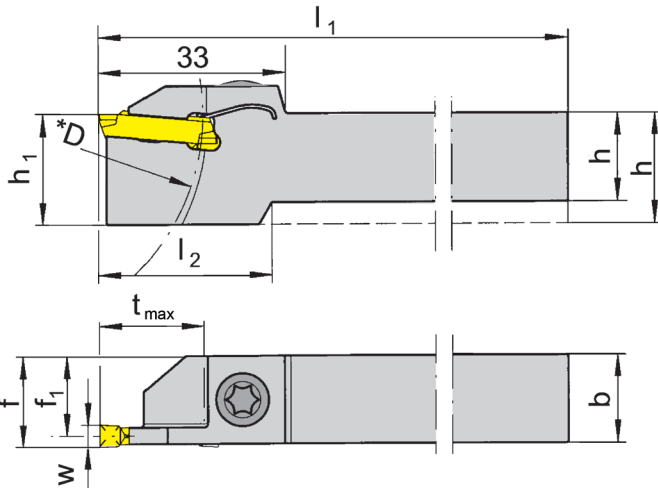
TOOLHOLDER Type

H224



Stechtiefe bis 18,0 mm
Spannbereich 2,0 - 3,7 mm

Depth of groove up to 18,0 mm
Clamping range 2,0 - 3,7 mm



für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ S224
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1212.21	12	12	125	33	20	11,3	f ₁ +w/2	18	01	2,0 - 2,4
R/LH224.1616.21	16	16	125	30	20	15,3				
R/LH224.2020.21	20	20	125	-	20	19,3				
R/LH224.2525.21	25	25	150	-	25	24,3				
R/LH224.1212.22	12	12	125	33	20	11,1	f ₁ +w/2	18	02	2,4 - 2,8
R/LH224.1616.22	16	16	125	30	20	15,1				
R/LH224.2020.22	20	20	125	-	20	19,1				
R/LH224.2525.22	25	25	150	-	25	24,1				
R/LH224.1212.23	12	12	125	33	20	10,9	f ₁ +w/2	18	03	2,8 - 3,7
LH224.1608.23	16	8	100	-	20	6,9				
R/LH224.1616.23	16	16	125	30	20	14,9				
R/LH224.2020.23	20	20	125	-	20	18,9				
R/LH224.2525.23	25	25	150	-	25	23,9				

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

* t_{max} bis D = 80 mm
* t_{max} up to D = 80 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224....21/22/23 LH224.1608.23	6.23T25P 4.15T15P	T25PQ T15PQ

EINSTECHEN und ABSTECHEN

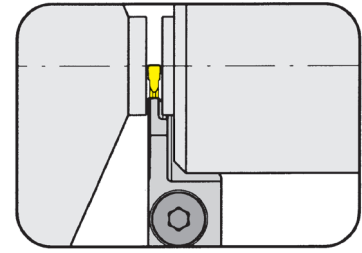
GROOVING and PARTING OFF



KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

H224

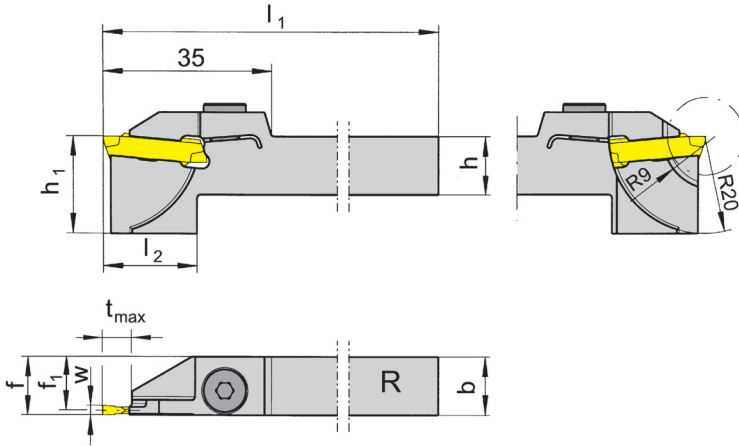


Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8,2 mm
Spannbereich	Clamping range	2,0 - 2,4 mm

für TRAUB-Maschinen (TNL12/7)
for machines TRAUB (TNL12/7)

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ S224
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
RH224.1212.81	12	12	95	19,5	20	11,1	f ₁ +w/2	8,2	01	2,0 - 2,4

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RH224.1212.81	6.17T25	T25PQ

F

EINSTECHEN (außen)

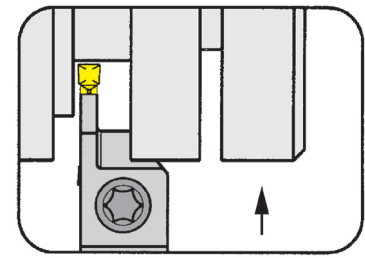
GROOVING (external)



KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

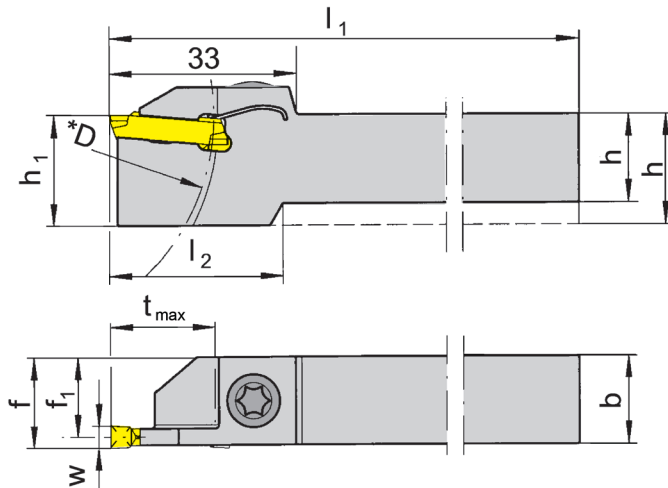
H224



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	18,0 mm
Spannbereich	Clamping range	3,7 - 6,1 mm

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ S224
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
LH224.1608.24	16	8	100	-	16	6,55				
R/LH224.1616.24	16	16	125	30	20	14,55	f ₁ +w/2	18	04	3,7 - 4,4
R/LH224.2020.24	20	20	125	-	20	18,55				
R/LH224.2525.24	25	25	150	-	25	23,55				
R/LH224.1616.25	16	16	125	30	20	14,15	f ₁ +w/2	18	05	4,4 - 5,1
R/LH224.2020.25	20	20	125	-	20	18,15				
R/LH224.2525.25	25	25	150	-	25	23,15				
R/LH224.1616.26	16	16	125	30	20	13,75	f ₁ +w/2	18	06	5,1 - 6,1
R/LH224.2020.26	20	20	125	-	20	17,75				
R/LH224.2525.26	25	25	150	-	25	22,75				

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

* t_{max} bis D = 80 mm

* t_{max} up to D = 80 mm

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
LH224.1608.24 R/LH224....24/25/26	4.15T15P 6.23T25P	T15PQ T25PQ

EINSTECHEN und LÄNGSDREHEN (außen)

GROOVING and SIDE TURNING (external)

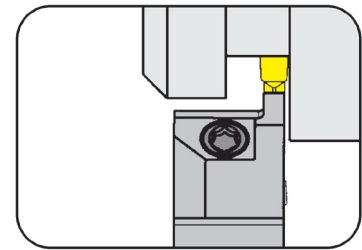


KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

H224

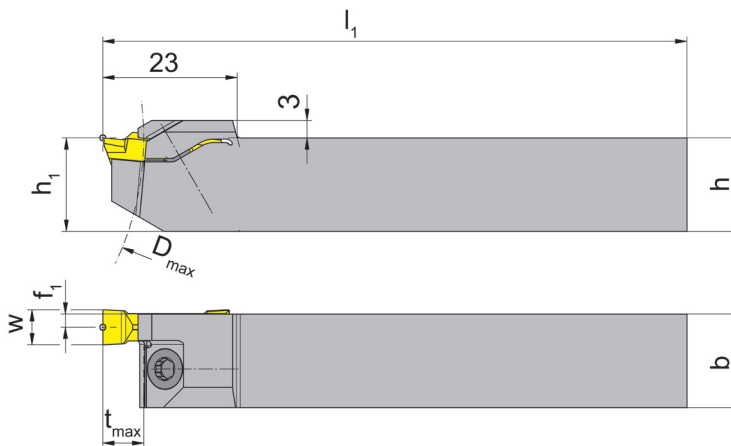
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	7,0 mm 2,0 - 4,4 mm
--------------------------------	---	------------------------

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ S224
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f ₁	t _{max}	D _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1212.61	12	12		12					
R/LH224.1616.61	16	16	100	16	0,70	7	100	01	2,0 - 2,4
R/LH224.2020.61	20	20		20					
R/LH224.1212.62	12	12		12					
R/LH224.1616.62	16	16	100	16	0,90	7	100	02	2,4 - 2,8
R/LH224.2020.62	20	20		20					
R/LH224.1212.63	12	12		12					
R/LH224.1616.63	16	16	100	16	1,10	7	100	03	2,8 - 3,7
R/LH224.2020.63	20	20		20					
R/LH224.1212.64	12	12		12					
R/LH224.1616.64	16	16	100	16	1,45	7	100	04	3,7 - 4,4
R/LH224.2020.64	20	20		20					

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224....	4.12T15EP	T15PQ

F

EINSTECHEN und LÄNGSDREHEN (außen)

GROOVING and SIDE TURNING (external)

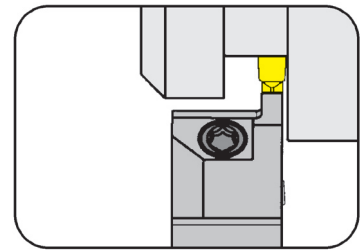


KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

H224

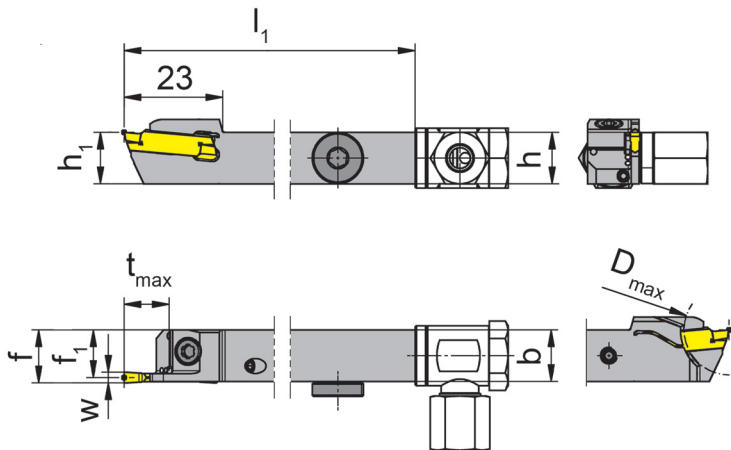
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	7,0 mm 2,0 - 3,7 mm
--------------------------------	---	------------------------

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ S224
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelezufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f	f ₁	t _{max}	D _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1212.61.IK	12	12		12						
R/LH224.1616.61.IK	16	16	100	16	f ₁ +w/2	0,7	7	100	01	2,0 - 2,4
R/LH224.2020.61.IK	20	20		20						
R/LH224.1212.62.IK	12	12		12						
R/LH224.1616.62.IK	16	16	100	16	f ₁ +w/2	0,9	7	100	02	2,4 - 2,8
R/LH224.2020.62.IK	20	20		20						
R/LH224.1212.63.IK	12	12		12						
R/LH224.1616.63.IK	16	16	100	16	f ₁ +w/2	1,1	7	100	03	2,8 - 3,7
R/LH224.2020.63.IK	20	20		20						

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

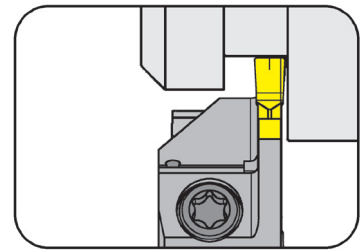
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Kühlmittelanschluss Coolant supply
R/LH224....	4.12T15EP	T15PQ	004.00.61

EINSTECHEN und LÄNGSDREHEN (außen) GROOVING and SIDE TURNING (external)



KLEMMHALTER Typ TOOLHOLDER Type

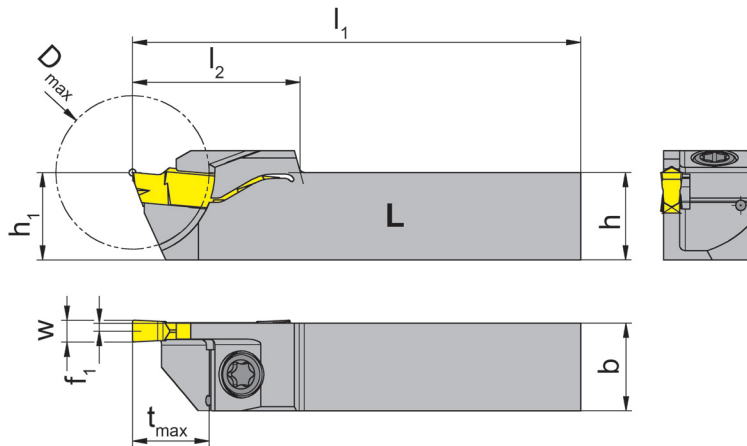
H224



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	10,5 mm 2,0 - 3,7 mm
--------------------------------	---	-------------------------

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ S224
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f ₁	l ₂	t _{max}	D _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1212.20.61	12	12	100	12	0,7	23	10,5	21	01	2,0 - 2,4
R/LH224.1212.20.62	12	12	100	12	0,9	23	10,5	21	02	2,4 - 2,8
R/LH224.1212.20.63	12	12	100	12	1,1	23	10,5	21	03	2,8 - 3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224.1212.20.6...	4.12T15EP	T15PQ

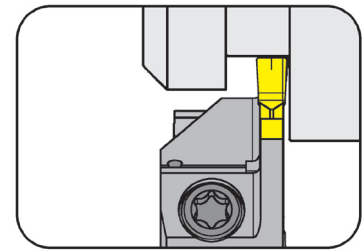


EINSTECHEN und LÄNGSDREHEN (außen) GROOVING and SIDE TURNING (external)



KLEMMHALTER Typ TOOLHOLDER Type

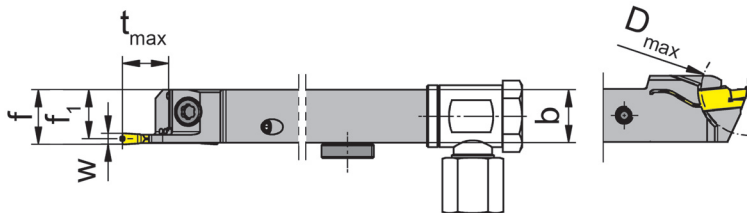
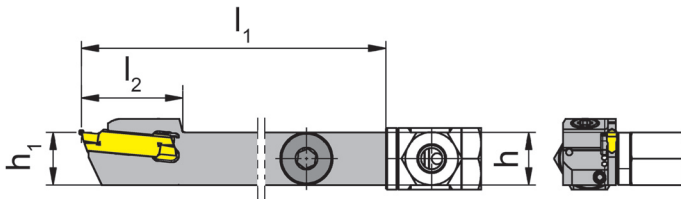
H224



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	10,5 mm 2,0 - 3,7 mm
--------------------------------	---	-------------------------

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ S224
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f	f ₁	l ₂	t _{max}	D _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1212.20.61.IK	12	12	100	12	f ₁ +w/2	0,7	23	10,5	21	01	2,0 - 2,4
R/LH224.1212.20.62.IK	12	12	100	12	f ₁ +w/2	0,9	23	10,5	21	02	2,4 - 2,8
R/LH224.1212.20.63.IK	12	12	100	12	f ₁ +w/2	1,1	23	10,5	21	03	2,8 - 3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Kühlmittelanschluss Coolant supply
R/LH224.1212.20.6...	4.12T15EP	T15PQ	004.00.61

EINSTECHEN und LÄNGSDREHEN (außen)

GROOVING and SIDE TURNING (external)

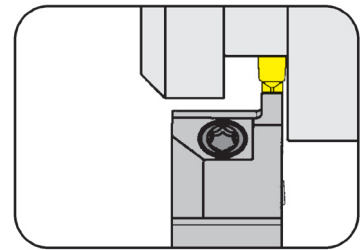


KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

H224

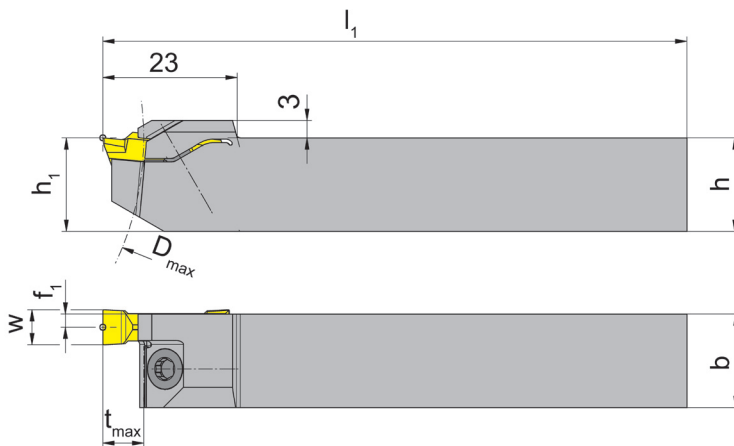
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	7,0 mm 4,4 - 6,1 mm
--------------------------------	---	------------------------

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ S224
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f ₁	t _{max}	D _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.1616.65	16	16	100	16	1,85	7	100	05	4,4 - 5,1
R/LH224.2020.65	20	20	100	20	1,85	7	100	05	4,4 - 5,1
R/LH224.1616.66	16	16	100	16	2,25	7	100	06	5,1 - 6,1
R/LH224.2020.66	20	20	100	20	2,25	7	100	06	5,1 - 6,1

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224....	5.13T20EP	T20PQ

F

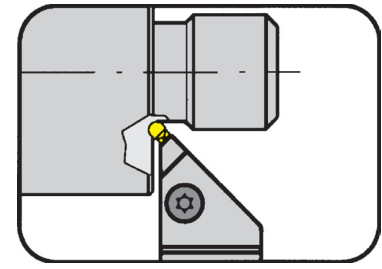
ECKENFREISTECHEN (außen)

GROOVING CORNER RELIEFS (external)



KLEMMHALTER Typ
TOOLHOLDER Type

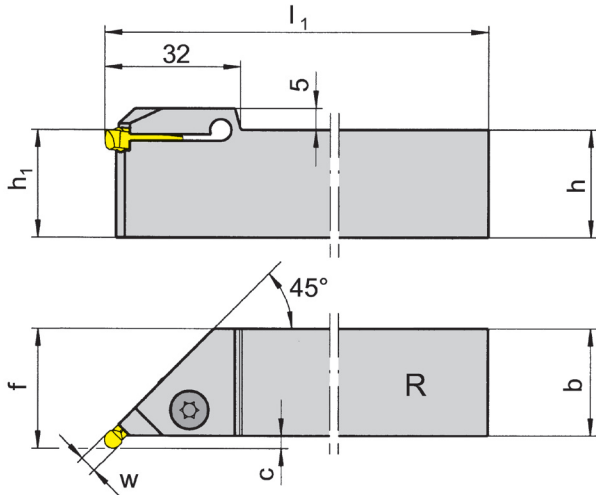
H224



Schneidbreite Width of groove 2,0 - 6,1 mm

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ S224...K
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

nur für Vollradius-WSP
S224...K
only for full radius inserts S224...K

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f	c	w	w	Größe Size	Schneidbreite Width of groove
R/LH224.4520.02	20	20	125	20	23,0	2,5	2,0	2,8	02	2,0 - 2,8
R/LH224.4525.02	25	25	150	25	28,0	2,5	2,0	2,8	02	2,0 - 2,8
R/LH224.4520.04	20	20	125	20	23,0	2,5	2,8	4,4	04	2,8 - 4,4
R/LH224.4525.04	25	25	150	25	28,0	2,5	2,8	4,4	04	2,8 - 4,4
R/LH224.4520.06	20	20	125	20	23,5	3,0	4,4	6,1	06	4,4 - 6,1
R/LH224.4525.06	25	25	150	25	28,5	3,0	4,4	6,1	06	4,4 - 6,1

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w und D_{min} siehe WSP
w and D_{min} see indexable inserts

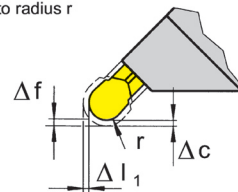
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Korrektur-Faktoren Δl_1 , Δc und Δf im Verhältnis zum Radius r
Revision factor Δl_1 , Δc and Δf in relation to radius r

r	Δl_1	Δc	Δf
3,0	0	0	0
2,5	-0,146	-0,146	-0,146
2,0	0	0	0
1,5	-0,146	-0,146	-0,146
1,0	0	0	0



Ersatzteile
Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224.452...	6.23T25P	T25PQ

EINSTECHEN und ABSTECHEN

GROOVING and PARTING OFF

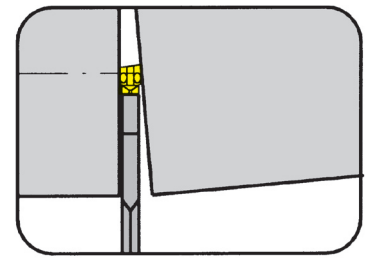


KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

H224

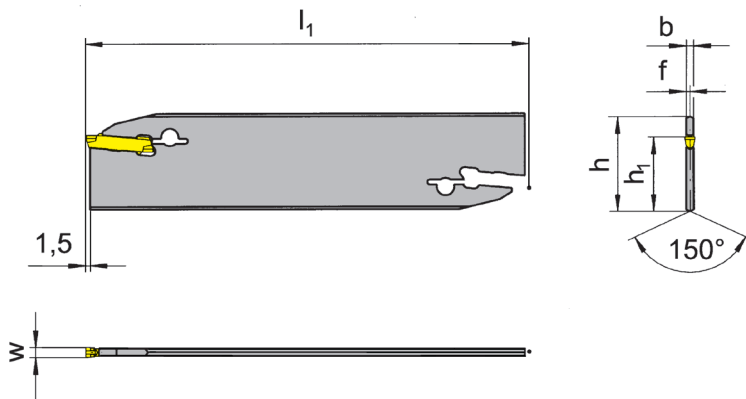
mit Selbstklemmung
with self clamping



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18,0 mm 2,4 - 3,7 mm
--------------------------------	---	-------------------------

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ S224
Type



Bestellnummer Part number	h	b	l_1	h_1	f	t_{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
H224.2602.02	26	1,9	110	21,4	0,95	18	02	2,4 - 2,8
H224.2603.03	26	2,3	110	21,4	1,15	18	03	2,8 - 3,7
H224.3203.03	32	2,3	150	24,8	1,15	18	03	2,8 - 3,7

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Hinweis:

Der Schlüssel P39L gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidträgers. Bitte separat bestellen!

Note:

Wrench P39L ist not combined with blade - separate order required!



Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschlüssel Wrench
H224....	P39L

EINSTECHEN und ABSTECHEN

GROOVING and PARTING OFF

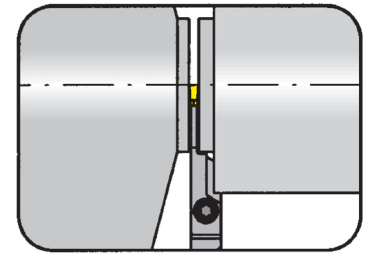


KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

H224

verstärkte Ausführung
reinforced version

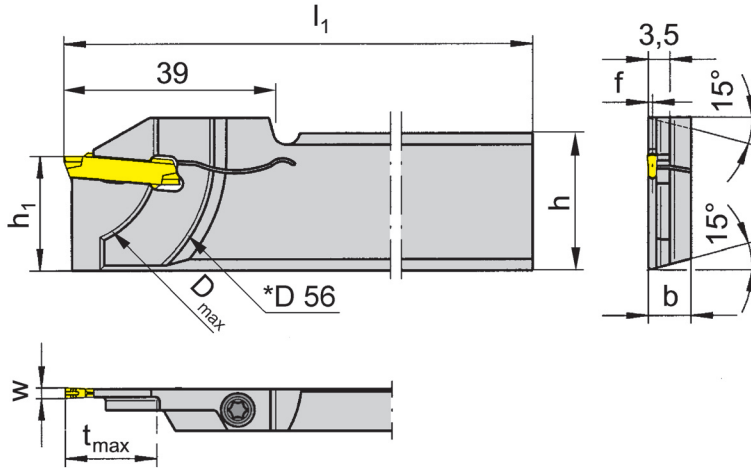


Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18,0 mm 2,4 - 3,7 mm
--------------------------------	---	-------------------------

für TRAUB-Maschinen (TNK28/TNK36/TNL26)
for machines TRAUB (TNK28/TNK36/TNL26)

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ S224
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f	t _{max}	D _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.2608.81	26	7,9	110	21,4	0,75	18	36	01	2,0 - 2,4
R/LH224.2608.82	26	7,9	110	21,4	0,95	18	36	02	2,4 - 2,8
R/LH224.2608.83	26	7,9	110	21,4	1,10	18	36	03	2,8 - 3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

*D 56 = D_{max} der Gegenspindel
*D 56 = D_{max} of the subspindle

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224.2608.8...	4.15T15P	T15PL

EINSTECHEN und ABSTECHEN

GROOVING and PARTING OFF

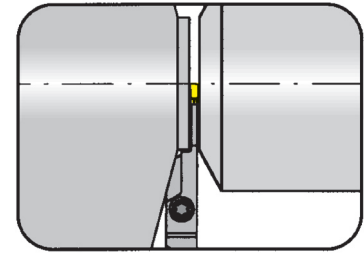


KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

H224

verstärkte Ausführung
reinforced version

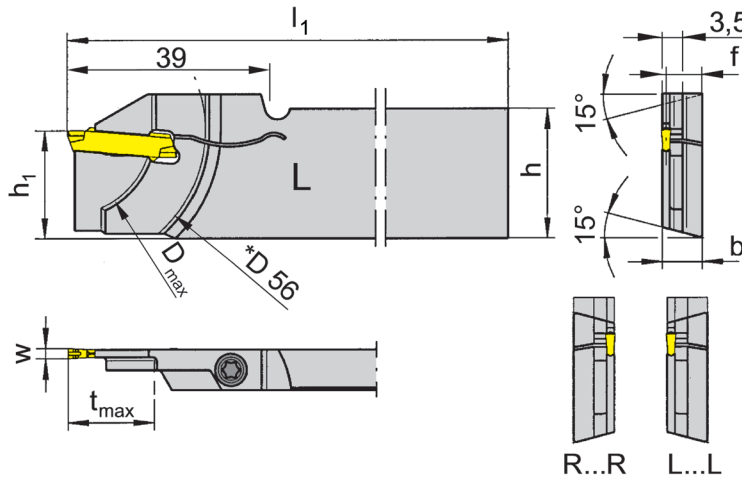


Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	21,0 mm 2,0 - 3,7 mm
--------------------------------	---	-------------------------

für TRAUB-Maschinen (TNK28/TNK36/TNL26)
for machines TRAUB (TNK28/TNK36/TNL26)

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ S224
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f	t _{max}	D _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.2608.81R/L	26	7,9	110	21,4	7,15	18	36	01	2,0 - 2,4
R/LH224.2608.82R/L	26	7,9	110	21,4	6,95	18	36	02	2,4 - 2,8
R/LH224.2608.83R/L RH224.3208.83R	26 32	7,9	110	21,4 24,8	6,75 6,80	18 21	36 42	03	2,8 - 3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

*D 56 = D_{max} der Gegenspindel
*D 56 = D_{max} of the subspindle

* Bei besonderer Spannsituation auf der Gegenspindel
(z.B. HAINBUCH Axfixfutter usw.)

* For specific clamping device on subspindle
(e.g. HAINBUCH Axfixchuck)

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224.2608.81R/L/82R/L/83R/L RH224.3208.83R	4.15T15P 5.13T20P	T15PL T20PQ



EINSTECHEN und ABSTECHEN

GROOVING and PARTING OFF

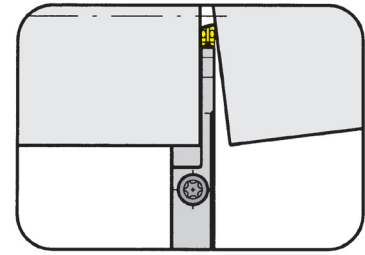


KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

H224

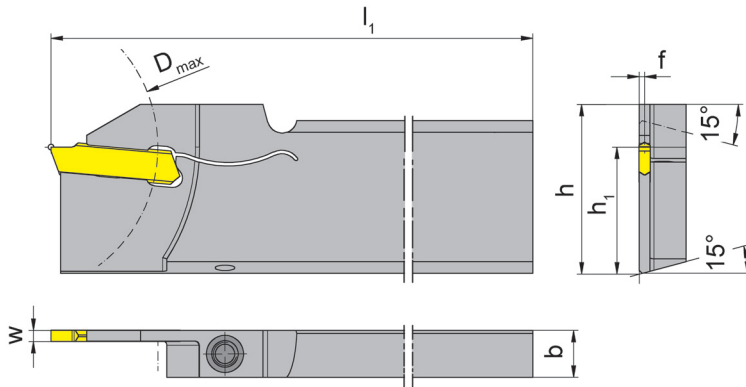
verstärkte Ausführung
reinforced version



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	18,0 mm 2,0 - 3,7 mm
--------------------------------	---	-------------------------

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ S224
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f	t _{max}	D _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.2608.01 R/LH224.3208.01	26 32	7,9	110	21,4 24,8	0,7	18	50	01	2,0 - 2,4
R/LH224.2608.02 R/LH224.3208.02	26 32	7,9	110	21,4 24,8	0,9	18	50	02	2,4 - 2,8
R/LH224.2608.03 R/LH224.3208.03	26 32	7,9	110	21,4 24,8	1,1	18	50	03	2,8 - 3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

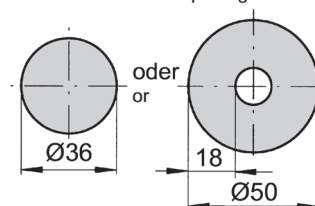
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Abstechen von Wellen
parting off solid bars

Abstechen von Ringen
parting off tubes



Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH224....	4.20T15P	T15PL

EINSTECHEN und ABSTECHEN

GROOVING and PARTING OFF

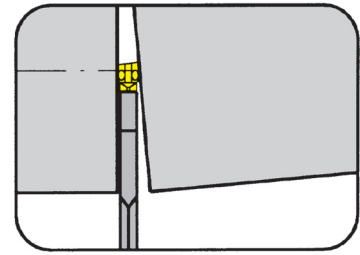


KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

H224

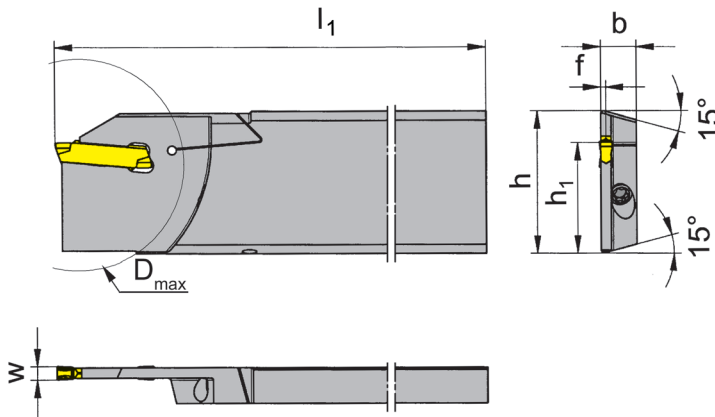
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	32,5 mm 3,7 mm
--------------------------------	---	-------------------

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ S224
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f	t _{max}	D _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LH224.3208.93	32	8	112	24,8	1,15	32,5	65	03	2,8 - 3,7

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Zylinderstift Pin
R/LH224.3208.93	030.0413.T15P	T15PQ	020.0040.0999



EINSTECHEN und LÄNGSDREHEN (innen)

GROOVING and SIDE TURNING (internal)

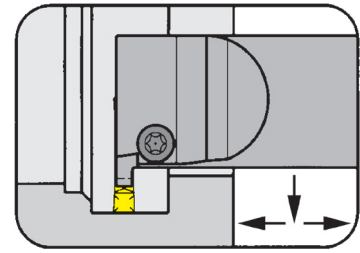


KLEMMHALTER Typ

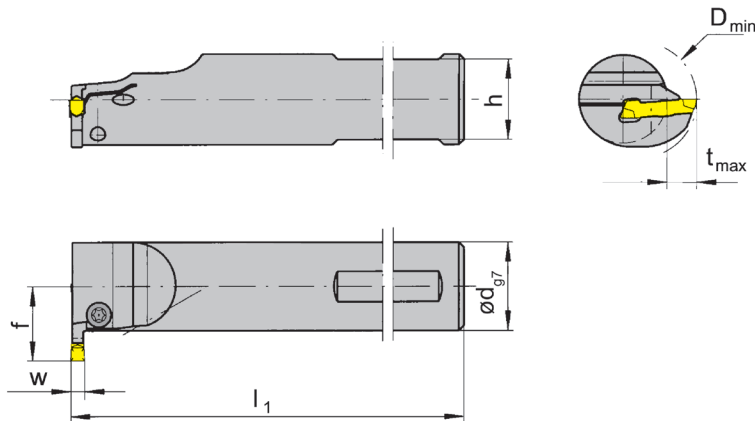
TOOLHOLDER Type

B224

Kurzausführung
Short style



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	30,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8,0 mm
Spannbereich	Clamping range	2,0 - 6,1 mm



für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ S224
Type

F

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	f	D _{min}	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LB224.0020.0.01	20	130	18	18,5	30	8	01	2,0 - 2,4
R/LB224.0025.0.01	25		23	21,0	35			
R/LB224.0020.0.02	20	130	18	18,5	30	8	02	2,4 - 2,8
R/LB224.0025.0.02	25		23	21,0	35			
R/LB224.0020.0.03	20	150	18	18,5	30	8	03	2,8 - 3,7
R/LB224.0025.0.03	25		23	21,0	35			
R/LB224.0032.0.03	32		30	24,5	42			
R/LB224.0020.0.04	20	150	18	18,5	30	8	04	3,7 - 4,4
R/LB224.0025.0.04	25		23	21,0	35			
R/LB224.0032.0.04	32		30	24,5	42			
R/LB224.0020.0.05	20	150	18	18,5	30	8	05	4,4 - 5,1
R/LB224.0025.0.05	25		23	21,0	35			
R/LB224.0032.0.05	32		30	24,5	42			
R/LB224.0025.0.06	25	150	23	21,0	35	8	06	5,1 - 6,1
R/LB224.0032.0.06	32		30	24,5	42			

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB224.00...	5.13T20EP	T20PQ

EINSTECHEN und LÄNGSDREHEN (innen)

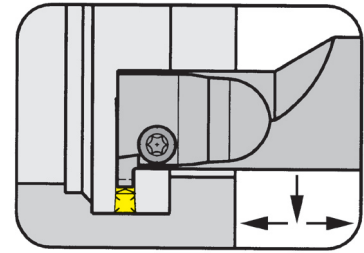
GROOVING and SIDE TURNING (internal)



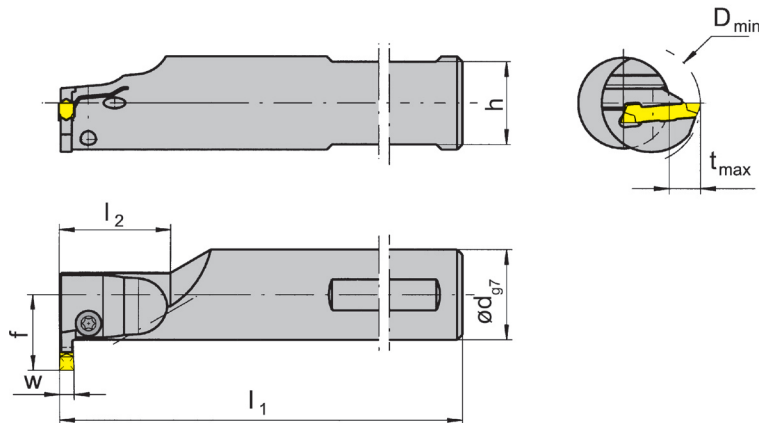
KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

B224



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	28,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8,0 mm
Spannbereich	Clamping range	2,0 - 6,1 mm



für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ S224
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	h	f	D _{min}	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LB224.0020.1.01 R/LB224.0025.1.01	20 25	130	30	18 23	18,5 21,0	28	8	01	2,0 - 2,4
R/LB224.0020.1.02 R/LB224.0025.1.02	20 25	130	30	18 23	18,5 21,0	28	8	02	2,4 - 2,8
R/LB224.0020.1.03 R/LB224.0025.1.03 R/LB224.0032.1.03	20 25 32	130	30	18 23 30	18,5 21,0 24,5	28	8	03	2,8 - 3,7
R/LB224.0020.1.04 R/LB224.0025.1.04 R/LB224.0032.1.04	20 25 32	130	30	18 23 30	18,5 21,0 24,5	28	8	04	3,7 - 4,4
R/LB224.0025.1.05 R/LB224.0032.1.05	25 32	130	30	23 30	21,0 24,5	28	8	05	4,4 - 5,1
R/LB224.0025.1.06 R/LB224.0032.1.06	25 32	130	30	23 30	21,0 24,5	28	8	06	5,1 - 6,1

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB224.00...	5.13T20EP	T20PQ



EINSTECHEN und LÄNGSDREHEN (innen)

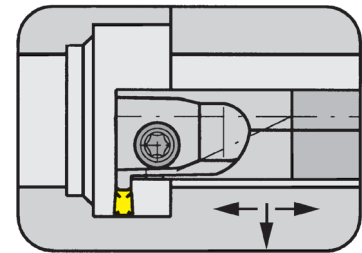
GROOVING and SIDE TURNING (internal)



KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

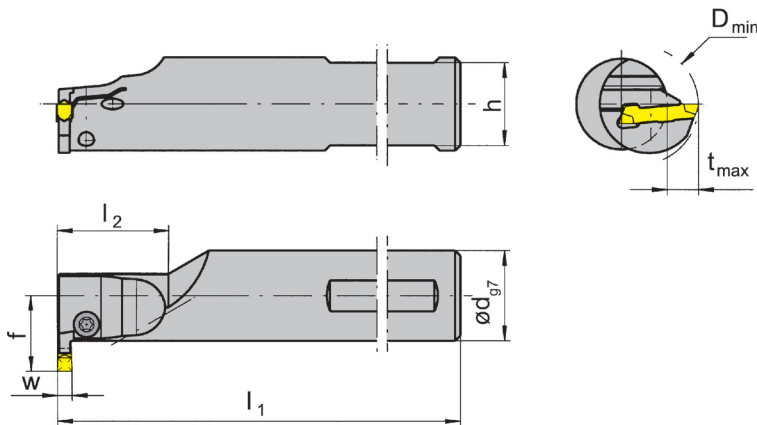
B224



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	32,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	13,0 mm
Spannbereich	Clamping range	2,8 - 6,1 mm

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ S224
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelezufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	h	f	D _{min}	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LB224.0025.1.13	25	130	30	23	23,5	32	10	03	2,8 - 3,7
R/LB224.0032.1.13	32	150	30	30	28,0	32	11	03	2,8 - 3,7
R/LB224.0025.1.14	25	130	30	23	23,5	32	10	04	3,7 - 4,4
R/LB224.0032.1.14	32	150	30	30	28,0	32	11	04	3,7 - 4,4
R/LB224.0032.1.15	32	150	30	30	28,0	32	11	05	4,4 - 5,1
R/LB224.0040.1.25	40	180	30	38	34,0	38	13	05	4,4 - 5,1
R/LB224.0032.1.16	32	150	30	30	28,0	32	11	06	5,1 - 6,1
R/LB224.0040.1.26	40	180	30	38	34,0	38	13	06	5,1 - 6,1

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB224.00...	5.13T20EP	T20PQ

EINSTECHEN und LÄNGSDREHEN (innen)

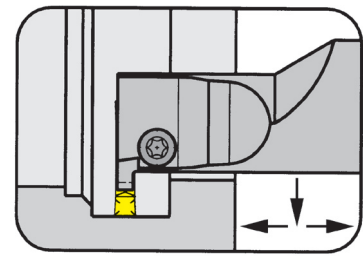
GROOVING and SIDE TURNING (internal)



KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

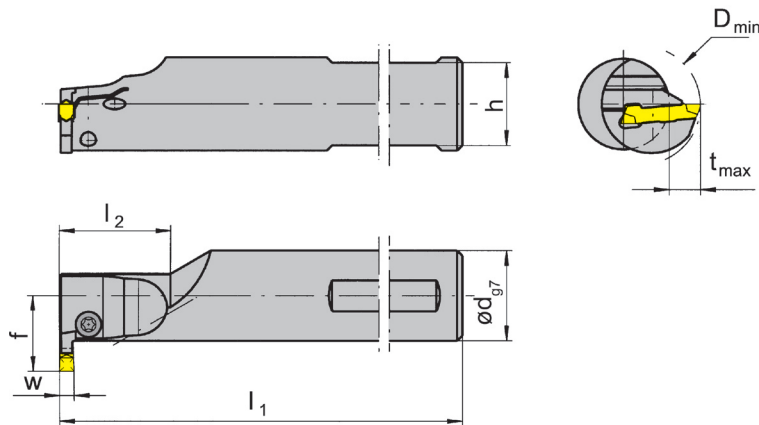
B224



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	28,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	11,0 mm
Spannbereich	Clamping range	2,0 - 4,4 mm

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ S224
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelezufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	h	f	D _{min}	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LB224.0020.2.01	20	130	45	18	18,5	28	8	01	2,0 - 2,4
R/LB224.0025.2.01	25	150	50	23	21,0	28	8	01	2,0 - 2,4
R/LB224.0020.2.02	20	130	45	18	18,5	28	8	02	2,4 - 2,8
R/LB224.0025.2.02	25	150	50	23	21,0	28	8	02	2,4 - 2,8
R/LB224.0025.2.03	25	150		23	21,0	28	8		
R/LB224.0032.2.03	32	180	50	30	24,5	28	8	03	2,8 - 3,7
R/LB224.0032.2.13	32	180		30	28,0	32	11		
R/LB224.0025.2.04	25	150		23	21,0	28	8		
R/LB224.0032.2.04	32	180	50	30	24,5	28	8	04	3,7 - 4,4
R/LB224.0032.2.14	32	180		30	28,0	32	11		

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB224.00...	5.13T20EP	T20PQ

EINSTECHEN und LÄNGSDREHEN (innen)

GROOVING and SIDE TURNING (internal)

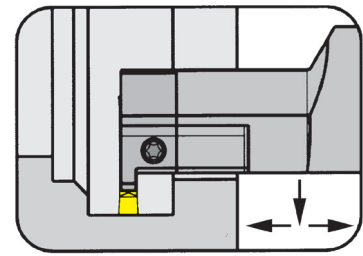


GRUNDHALTER Typ

BASIC TOOLHOLDER Type

B224

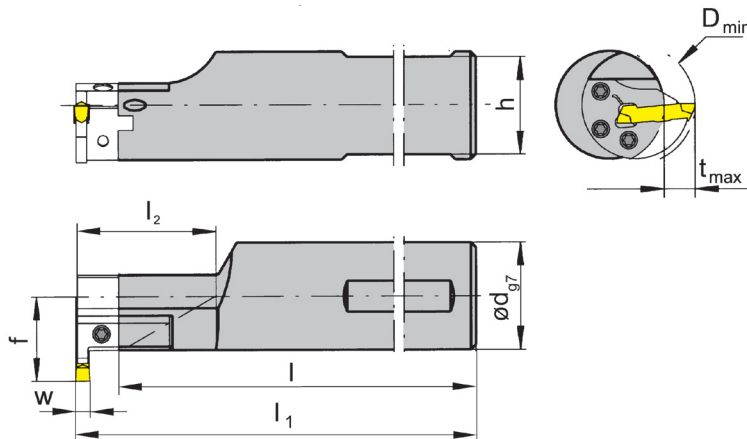
ohne Kassette
without cassette



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	40,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	11,0 mm
Spannbereich	Clamping range	2,0 - 6,1 mm

für Kassette
for use with Cassette

Typ BK224
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

mit innerer
Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bestellnummer Part number	d	l	l ₁	l ₂	h	f
R/LB224.0032.1.K2	32	136,3	l+b ₁ +w/2	30	30	28
R/LB224.0032.2.K2		166,3		60		
R/LB224.0040.1.K2	40	166,3	l+b ₁ +w/2	30	38	32
R/LB224.0040.2.K2		186,3		60		

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Hinweis:

Abmessungen für D_{min}, t_{max} und b₁ siehe Kassetten

Note:

Dimensions for D_{min}, t_{max} and b₁ see cassettes

Ersatzteile

Spare parts

Grundhalter Basic toolholder	Befestigungsschraube Fixing screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB224.00...	030.0518.T20P	T20PQ

EINSTECHEN und LÄNGSDREHEN (innen)

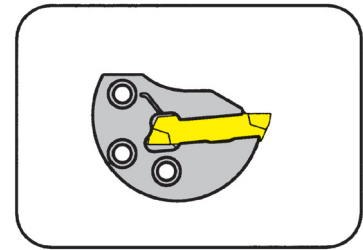
GROOVING and SIDE TURNING (internal)



KASSETTE Typ

CASSETTE Type

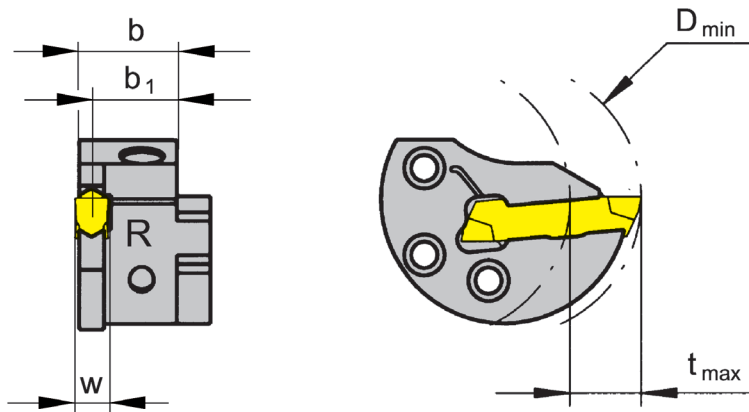
BK224



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	40,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	11,0 mm
Spannbereich	Clamping range	2,0 - 6,1 mm

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ S224
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = Linksausführung
L = left hand version

Bestellnummer Part number	b ₁	b	D _{min}	t _{max}	Größe Size	Spannbereich Clamping range
R/LBK224.0040.01	12,70	13,40	40	11	01	2,0 - 2,4
R/LBK224.0040.02	12,45	13,35	40	11	02	2,4 - 2,8
R/LBK224.0040.03	12,20	13,30	40	11	03	2,8 - 3,7
R/LBK224.0040.04	11,70	13,15	40	11	04	3,7 - 4,4
R/LBK224.0040.05	11,20	13,05	40	11	05	4,4 - 5,1
R/LBK224.0040.06	10,70	12,95	40	11	06	5,1 - 6,1

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Rechte Kassetten in rechten und linke Kassetten in linken Grundhaltern verwenden.
Use right hand cassettes in right hand basic toolholders and left hand cassettes in left hand basic toolholders.

Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile

Spare parts

Kassette Cassette	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LBK224.0040.0...	5.13T20EP	T20PQ

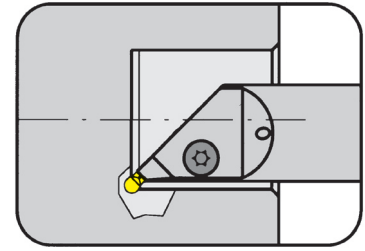
ECKENFREISTECHEN (innen)

GROOVING CORNER RELIEFS (internal)



KLEMMHALTER Typ
TOOLHOLDER Type

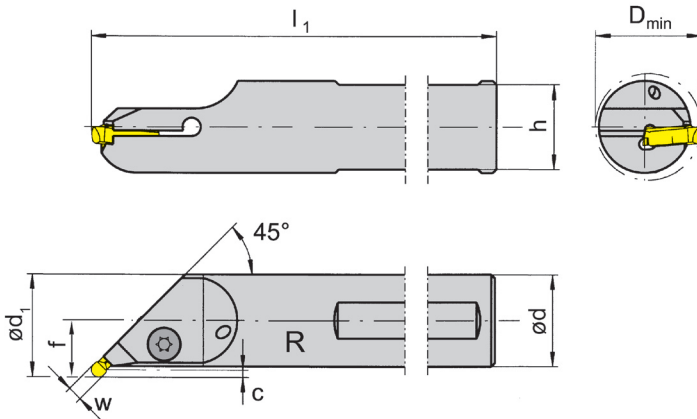
B224



Schneidbreite	Width of groove	2,0 - 6,1 mm
---------------	-----------------	--------------

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ S224...K
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

nur für Vollradius-WSP
S224...K
only for full radius inserts S224...K

Bestellnummer Part number	d	h	l ₁	f	d ₁	c	D _{min}	Schneidbreite Width of groove
R/LB224.4520.0.02	20	18	130	13,0	23,0	2,5	25,0	2,0 - 2,8
R/LB224.4525.0.02	25	23	150	15,5	28,0		29,0	
R/LB224.4532.0.02	32	30	150	19,0	35,0		36,0	
R/LB224.4540.1.02	40	38	200	23,0	43,0		44,0	
R/LB224.4520.0.04	20	18	130	13,0	23,0	2,5	25,0	> 2,8 - 4,4
R/LB224.4525.0.04	25	23	150	15,5	28,0		29,0	
R/LB224.4532.0.04	32	30	150	19,0	35,0		36,0	
R/LB224.4540.1.04	40	38	200	23,0	43,0		44,0	
R/LB224.4520.0.06	20	18	130	13,5	23,5	3,0	25,0	> 4,4 - 6,1
R/LB224.4525.0.06	25	23	150	16,0	28,5		29,5	
R/LB224.4532.0.06	32	30	150	19,0	35,5		36,5	

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

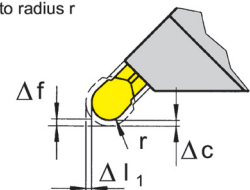
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Korrektur-Faktoren Δl_1 , Δc und Δf im Verhältnis zum Radius r
Revision factor Δl_1 , Δc and Δf in relation to radius r

r	Δl_1	Δc	Δf
3,0	0	0	0
2,5	-0,146	-0,146	-0,146
2,0	0	0	0
1,5	-0,146	-0,146	-0,146
1,0	0	0	0



Ersatzteile
Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB224.45...	6.14T25P	T25PQ

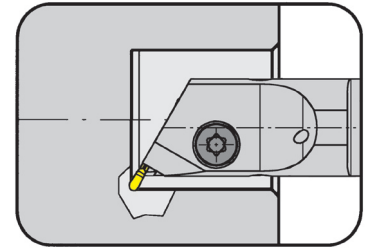
ECKENFREISTECHEN (innen)

GROOVING CORNER RELIEFS (internal)



KLEMMHALTER Typ
TOOLHOLDER Type

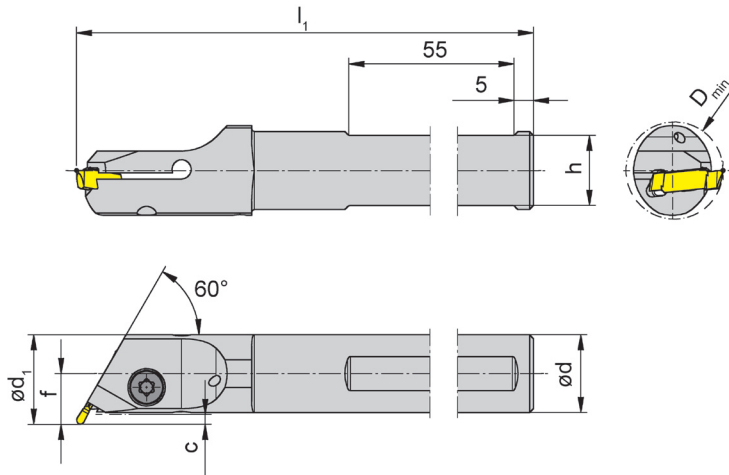
B224



Schneidbreite Width of groove 2,0 - 6,1 mm

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ S224...K
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

nur für Vollradius-WSP
S224...K
only for full radius inserts S224...K

Bestellnummer Part number	d	h	l ₁	f	d ₁	c	D _{min}	Schneidbreite Width of groove
R/LB224.6020.0.02	20	18		13,0	23,0		25,0	
R/LB224.6025.0.02	25	23	150	15,5	28,0	2,5	29,0	2,0 - 2,8
R/LB224.6032.0.02	32	30		19,0	35,0		36,0	
R/LB224.6020.0.04	20	18		13,0	23,0		25,0	
R/LB224.6025.0.04	25	23	150	15,5	28,0	2,5	29,0	> 2,8 - 4,4
R/LB224.6032.0.04	32	30		19,0	35,0		36,0	
R/LB224.6020.0.06	20	18		13,5	23,5		25,0	
R/LB224.6025.0.06	25	23	150	16,0	28,5	3,0	29,5	> 4,4 - 6,1
R/LB224.6032.0.06	32	30		19,5	35,5		36,5	

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

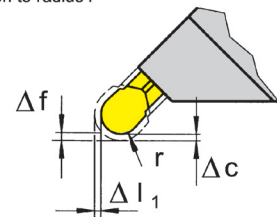
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Korrektur-Faktoren Δl_1 , Δc und Δf im Verhältnis zum Radius r
Revision factor Δl_1 , Δc and Δf in relation to radius r

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

r	Δl_1	Δc	Δf
3,0	0	0	0
2,5	-0,25	-0,067	-0,067
2,0	0	0	0
1,5	-0,25	-0,067	-0,067
1,0	0	0	0



Ersatzteile
Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB224.60...	6.14T25P	T25PQ

F

WENDESCHNEIDPLATTE Typ
INDEXABLE INSERT type

S224...3.

präzisionsgesintert
precision sintered



Geometrie .3.

Geometry .3.

Geometrie mit Spanformrille für alle Werkstoffe.
Geometry with chip forming for all materials.

Hauptmerkmale

Characteristics

- sichere Spankontrolle (Spanrolle)
- universell einsetzbar - auch für Werkstoffe mit höherer Festigkeit
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Produktionssicherheit durch kontrollierten Spanablauf

- excellent swarf control
- suitable for high alloy- high strength steels
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- excellent swarf control allows production security

Einsatzgebiete

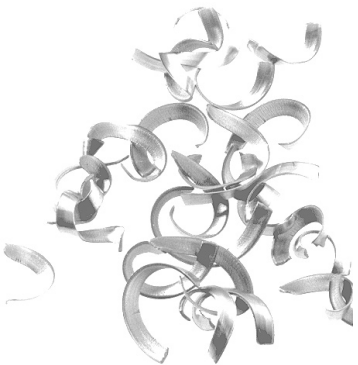
Applications

- Einstechen:
Stechtiefe bis 18 mm
- Längsdrehen:
Schnittiefe a_p bis 3 mm*
- Grooving:
Depth of groove up to 18 mm
- Side turning:
Depth of cut a_p up to 3 mm*

Vorschub f

Feed rate f

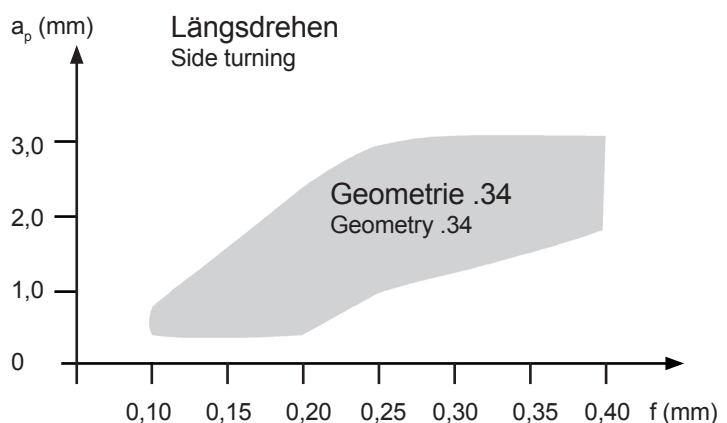
- Einstechen: 0,15 bis 0,25 mm/U*
- Längsdrehen: bis 0,4 mm/U*
- Grooving: 0,15 up to 0,25 mm/rev*
- Side turning: up to 0,4 mm/rev*



* abhängig von der Plattenbreite
* dependent upon width of insert

Formwedgeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!
Wedgeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.



Spanbruchdiagramm S224.0500.34, Werkstoff 16MnCr5

Chip control graph S224.0500.34 material 16MnCr5

EINSTECHEN und LÄNGSDREHEN

GROOVING and SIDE TURNING

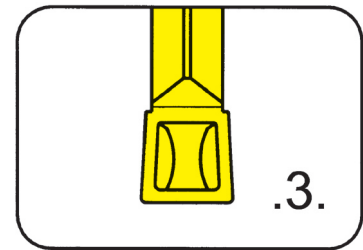


WENDESCHNEIDPLATTE Typ

INDEXABLE INSERT Type

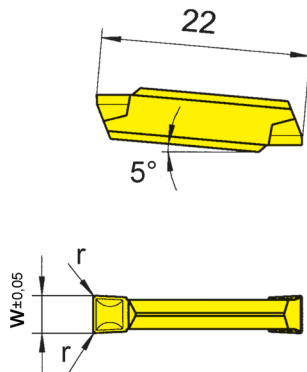
S224

mit Spanformrinne
with chip former



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	18,0 mm
Stechbreite	Width of groove	3,0 - 6,0 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B224
Type BK224
H224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	TN32	TN35	Ti22	Ti25	TF45	AS62	AS66
				▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0300.32 S224.0300.34	3	0,2 0,4	03	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0400.32 S224.0400.34	4	0,2 0,4	04	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0500.34 S224.0500.38	5	0,4 0,8	05	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0600.34 S224.0600.38	6	0,4 0,8	06	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks				P	•	•	•	•	•	•
● Haupteinsatzbereich / main recommendation				M	•	•	•	•	•	o
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K	•	•	•	•	•	•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				N	•	•	•	•	•	•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades				S	•	•	•	•	•	o
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet				H						

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.



WENDESCHNEIDPLATTE Typ
INDEXABLE INSERT type

S224...5.

präzisionsgesintert
precision sintered



Geometrie .5.

Geometry .5.

Leichtschneidende Geometrie für Werkstoffe mittlerer Festigkeit.
Easy cutting geometry for materials with medium strength.

Hauptmerkmale

Characteristics

- sichere Spankontrolle über einen weiten Vorschubsbereich
- leichtschneidend - geringe Leistungsaufnahme
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Produktionssicherheit durch Spanformung

Einsatzgebiete

Applications

- Einstechen: Stechtiefe bis 18 mm
- Längsdrehen: Schnitttiefe a_p bis 3 mm*
- Grooving: Depth of groove up to 18 mm
- Side turning: Depth of cut a_p up to 3 mm*



- excellent swarf on a wide feed range
- easy cutting - low power requirement
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- excellent swarf control allows production security

Vorschub f

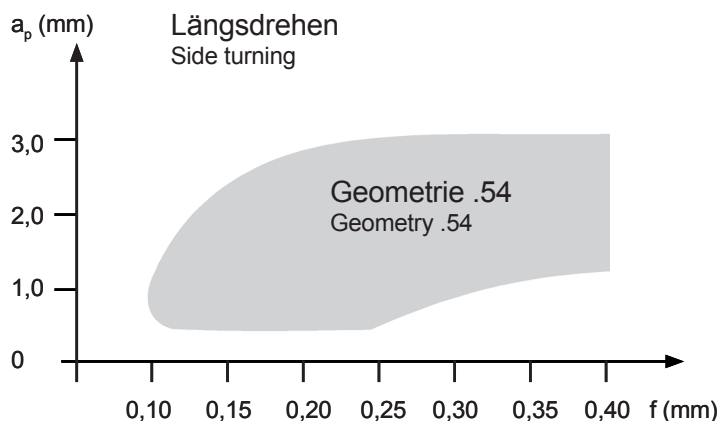
Feed rate f

- Einstechen: bis 0,45 mm/U*
- Längsdrehen: bis 0,6 mm/U*
- Grooving: up to 0,45 mm/rev*
- Side turning: up to 0,6 mm/rev*

* abhängig von der Plattenbreite
* dependent upon width of insert

Formwendeschnidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!
Wendeschnidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.



Spanbruchdiagramm S224.0400.54, Werkstoff 16MnCr5

Chip control graph S224.0500.54 material 16MnCr5

EINSTECHEN und LÄNGSDREHEN

GROOVING and SIDE TURNING

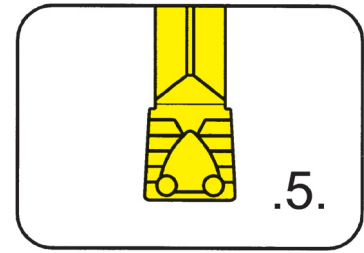


WENDESCHNEIDPLATTE Typ

INDEXABLE INSERT Type

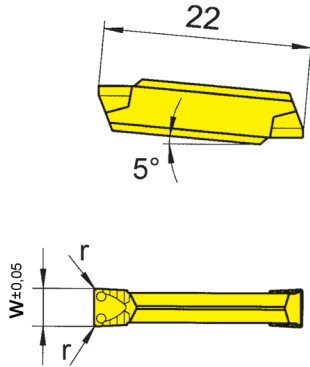
S224

mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	18,0 mm
Stechbreite	Width of groove	2,0 - 6,0 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B224
Type BK224
H224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	TN32	TN35	TI22	TI25	TF45	AS62	AS66	AL96
S224.0200.52	2,0	0,2	01						▲	▲	
S224.0250.52	2,5	0,2	02						▲	▲	
S224.0300.52	3,0	0,2	03	▲	▲		▲	▲	▲	▲	
S224.0300.54		0,4									▲
S224.0400.52	4,0	0,2	04	▲	▲		▲	▲	▲	▲	▲
S224.0400.54		0,4									
S224.0500.54	5,0	0,4	05	▲	▲		▲	▲	▲	▲	▲
S224.0500.58		0,8									
S224.0600.54	6,0	0,4	06				▲	▲	▲	▲	▲
S224.0600.58		0,8				▲					
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks				P	•	•	•	•	•	•	•
• Haupteinsatzbereich / main recommendation				M			•	•	•	•	○
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K	•	•	•	•	•	•	•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				N	•	•	•	•	•	•	•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades				S	•	•	•	•	•	•	○
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet				H							

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades



WENDESCHNEIDPLATTE Typ
INDEXABLE INSERT type

S224...A.

präzisionsgesintert
precision sintered



Geometrie .A.

Geometry .A.

Geometrie mit sicherem Spanbruch für Werkstoffe mittlerer Festigkeit
Geometry with excellent chip breaking for materials with medium strength

Hauptmerkmale

Characteristics

- sichere Spankontrolle über einen weiten Vorschubsbereich
- kontrollierte Späne, nicht nur im Vollschnitt
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Produktionssicherheit durch kontrollierten Spanablauf

Einsatzgebiete

Applications

- Einstechen: Stechtiefe bis 18 mm
- Längsdrehen: Schnitttiefe a_p bis 2,5 mm*
- Grooving: Depth of groove up to 18 mm
- Side turning: Depth of cut a_p up to 2,5 mm*



- excellent swarf on a wide feed range
- excellent swarf control, also by partial cutting
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- excellent swarf control allows production security

Vorschub f

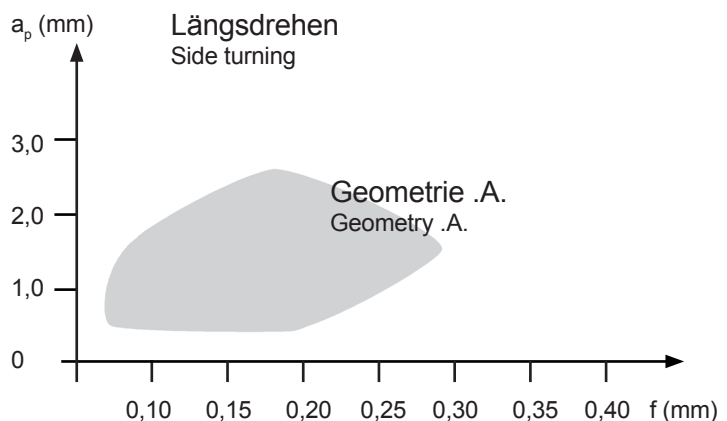
Feed rate f

- Einstechen: bis 0,3 mm/U*
- Längsdrehen: bis 0,3 mm/U*
- Grooving: up to 0,3 mm/rev*
- Side turning: up to 0,3 mm/rev*

* abhängig von der Plattenbreite
* dependent upon width of insert

Formwedgeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!
Wedgeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.



Spanbruchdiagramm S224.0400.A4, Werkstoff 16MnCr5

Chip control graph S224.0500.A4 material 16MnCr5

EINSTECHEN und LÄNGSDREHEN

GROOVING and SIDE TURNING

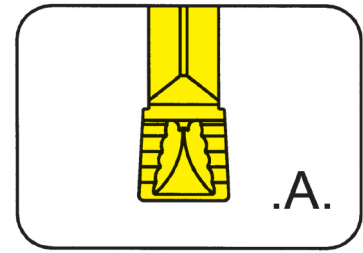


WENDESCHNEIDPLATTE Typ

INDEXABLE INSERT Type

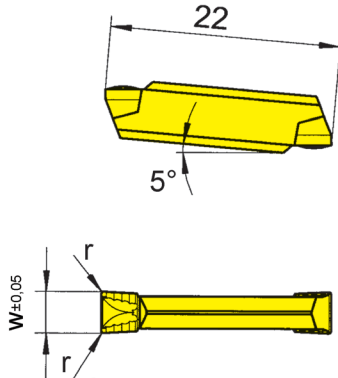
S224

mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	18,0 mm
Stechbreite	Width of groove	3,0 - 6,0 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B224
Type BK224
H224



Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	TN32	TN35	TI22	TI25	TF45	AS62	AS66
S224.0300.A2	3	0,2	03	▲	▲	▲	▲	▲	▲	
S224.0300.A4		0,4		▲	▲	Δ	▲	▲	▲	
S224.0400.A2	4	0,2	04	Δ	▲		▲	▲	▲	
S224.0400.A4		0,4		▲	▲		▲	▲	▲	
S224.0500.A4	5	0,4	05	▲	▲	Δ	▲	▲	▲	
S224.0500.A8		0,8		▲	▲		▲	▲	▲	
S224.0600.A4	6	0,4	06	▲	▲		▲		Δ	
S224.0600.A8		0,8		▲	▲			▲		▲
▲ ab Lager / on stock	Δ 4 Wochen / 4 weeks			P	•	•	•	•	•	
• Haupteinsatzbereich / main recommendation				M	•		•	•		
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K	•		•	•		
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				N	•		•	•		
beschichtete HM-Sorten / coated grades				S	•		•	•		
bestückt/Cermet / brazed/Cermet				H						

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

WENDESCHNEIDPLATTE Typ
INDEXABLE INSERT type

S224...D.

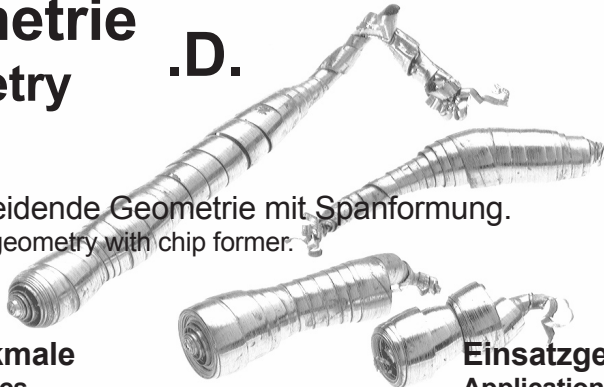
präzisionsgesintert
precision sintered



Geometrie .D.

Geometry

Leichtschneidende Geometrie mit Spanformung.
Easy cutting geometry with chip former.



Hauptmerkmale

Characteristics

- besonders geeignet für die Innenbearbeitung
- leichtschneidend
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Spanformung auch bei geringen Vorschüben

- mainly used for internal grooving
- very positive geometry
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- reduced swarf even at low feedrate



Einsatzgebiete

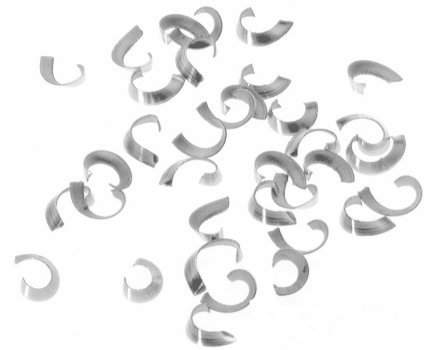
Applications

- Einstechen:
Stechtiefe bis 18 mm
- Längsdrehen:
Schnittiefe a_p bis 3 mm*
- Grooving:
Depth of groove up to 18 mm
- Side turning:
Depth of cut a_p up to 3 mm*

Vorschub f

Feed rate f

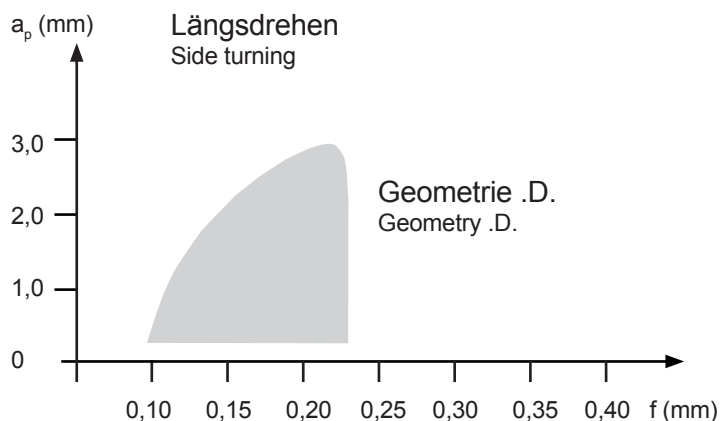
- Einstechen: bis 0,15 mm/U*
- Längsdrehen: bis 0,2 mm/U*
- Grooving: up to 0,15 mm/rev*
- Side turning: up to 0,2 mm/rev*



* abhängig von der Plattenbreite
* dependent upon width of insert

Formwedgeschneidplatten, Zwischenmaße oder andere Eckenradien sind auf Anfrage erhältlich!
Wedgeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.

Indexable inserts with profiles, intermediate sizes or other edge radii are available upon request.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.



Spanbruchdiagramm S224.0300.D2, Werkstoff 16MnCr5

Chip control graph S224.0300.D2 material 16MnCr5

EINSTECHEN und LÄNGSDREHEN

GROOVING and SIDE TURNING

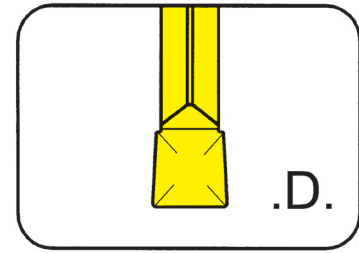


WENDESCHNEIDPLATTE Typ

INDEXABLE INSERT Type

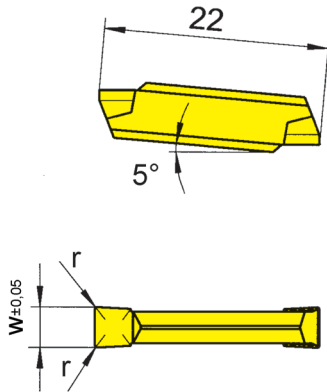
S224

mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	18,0 mm
Stechbreite	Width of groove	2,0 - 4,0 mm

D2 präzisionsgesintert / *D2.G präzisionsgeschliffen
D2 precision sintered / D2.G precision ground



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B224
Type BK224
H224

*Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	H54	TN32	TN35	T122	T125	TF45	TF46	AS62	AS66
S224.0200.D2.G S224.0200.D2	2,0	0,2	01	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲		
S224.0250.D2.G S224.0250.D2	2,5	0,2	02		▲	▲	▲	▲	▲	▲		
S224.0300.D2.G S224.0300.D2	3,0	0,2	03	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲		
S224.0400.D2.G S224.0400.D2	4,0	0,2	04		▲	▲	▲	▲	▲	▲		
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks				P	•	•	•	•	•	•		
● Haupteinsatzbereich / main recommendation				M	•	•	•	•	•	○		
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K		•	•	•	•	•		
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				N		•	•	•	•	•		
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades				S		•	•	•	•	○		
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet				H								

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

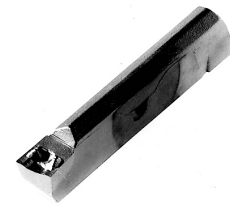
HM-Sorten
Carbide grades



WENDESCHNEIDPLATTE Typ
INDEXABLE INSERT type

S224...C.

präzisionsgesintert
precision sintered



Geometrie .C.

Geometry

Geometrie zum Abstechen.
Geometry for parting off.

Hauptmerkmale

Characteristics

- sichere Spankontrolle über empfohlenen Vorschubsbereich
- saubere Nutflanken durch Spanformung
- Produktionssicherheit durch kontrollierten Spanablauf

- excellent swarf control on the recommended feed range
- reduced swarf width gives high flank surface finish
- excellent swarf control allows production security

Einsatzgebiete

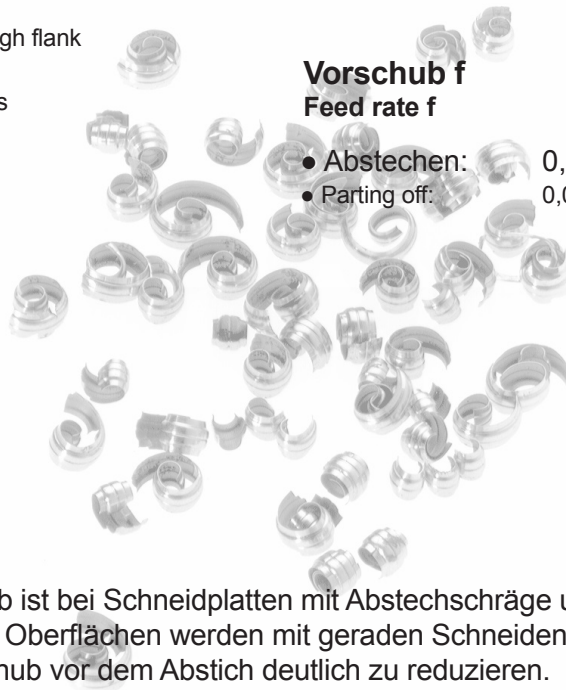
Applications

- Einstechen und Abstechen:
Stechtiefe bis 18 mm
- Grooving and parting off:
Depth of groove up to 18 mm

Vorschub f

Feed rate f

- Abstechen: 0,02 bis 0,1 mm/U
- Parting off: 0,02 up to 0,1 mm/rev



Bitte beachten:

Der empfohlene Vorschub ist bei Schneidplatten mit Abstechschräge um 20-50% zu verringern. Beste Standmengen und Oberflächen werden mit geraden Schneiden erreicht. Beim Abstechen von Vollmaterial ist der Vorschub vor dem Abstich deutlich zu reduzieren.

Please note:

The recommended feedrate has to be reduced by 20-50% with right or left hand inserts. Best tool life and surfaces will be obtained with neutral inserts. Reduce the feed rate before parting off when machining solid bars.

EINSTECHEN und ABSTECHEN

GROOVING and PARTING OFF

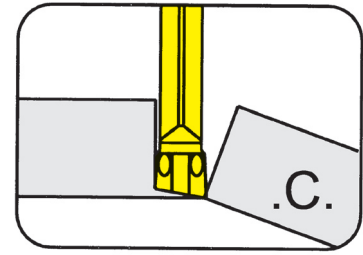


WENDESCHNEIDPLATTE Typ

INDEXABLE INSERT Type

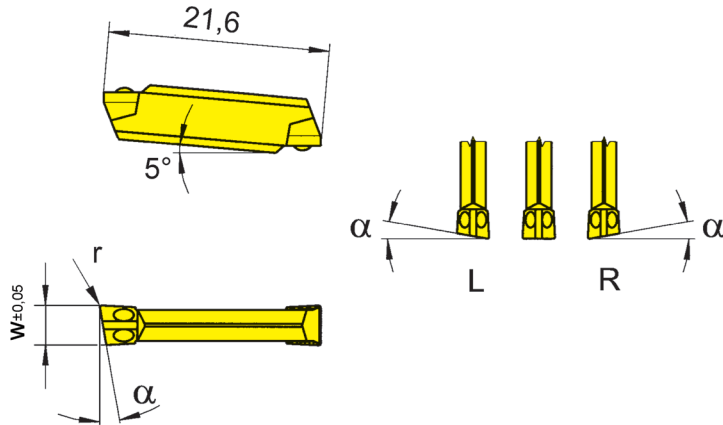
S224

mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	18,0 mm
Stechbreite	Width of groove	2,0 - 3,0 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B224
Type BK224
H224

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	TN35	TI25	TF45
S224.0020.C1 R/LS224.1520.C1 R/LS224.0520.C1 R/LS224.0820.C1	2,0	0,15	0° 15° 5° 8°	01	▲ ▲/▲ ▲/Δ	▲ ▲/▲	▲ ▲/▲ ▲/Δ
S224.0025.C1 R/LS224.0525.C1 R/LS224.0825.C1	2,5	0,15	0° 5° 8°	02	▲ Δ/Δ	▲ ▲/▲	▲ ▲/▲
S224.0030.C1 R/LS224.0530.C1 R/LS224.0830.C1	3,0	0,15	0° 5° 8°	03	▲ ▲/▲ ▲/▲	▲ ▲/▲	▲ ▲/▲ ▲/▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●	●	●
M	●	●	●
K	●	●	●
N	●	●	●
S	●	●	●
H	●	●	●

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Wendeschnidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.



EINSTECHEN und LÄNGSDREHEN

GROOVING and SIDE TURNING

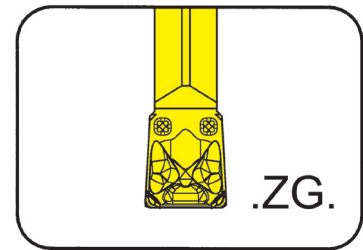


WENDESCHNEIDPLATTE Typ

INDEXABLE INSERT Type

S224

mit Spanformung
with chip forming

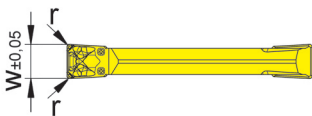
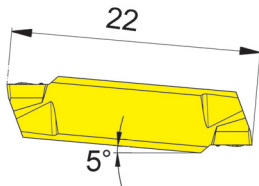


Stechtiefe bis	Depth of groove up to	18,0 mm
Stechbreite	Width of groove	3,0 mm

ZG präzisionsgeschliffen
ZG precision ground

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B224
Type BK224
H224



Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	ALXT
S224.0300.ZG2	3	0,2	03	▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	▲
M	○
K	■
N	■
S	■
H	■

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.



EINSTECHEN und LÄNGSDREHEN

GROOVING and SIDE TURNING

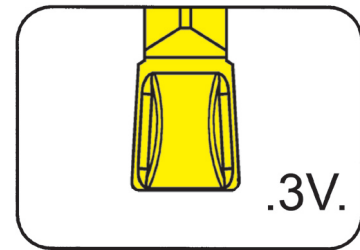


WENDESCHNEIDPLATTE Typ

INDEXABLE INSERT Type

S224

mit Spanformrinne
with chip former

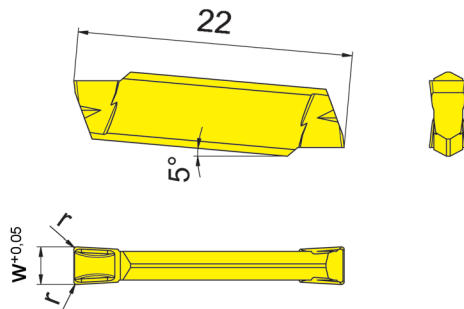


Stechtiefe bis	Depth of groove up to	18,0 mm
Stechbreite	Width of groove	3,0 - 4,0 mm

präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B224
Type BK224
H224



Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	TN32	TN35	TI22	TI25	TF45	AS45
S224.0300.3V2	3	0,2	03						▲
S224.0400.3V3	4	0,3	04						▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks				P					•
• Haupteinsatzbereich / main recommendation				M					•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K					•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				N					•
beschichtete HM-Sorten / coated grades				S					o
bestückt/Cermet / brazed/Cermet				H					

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

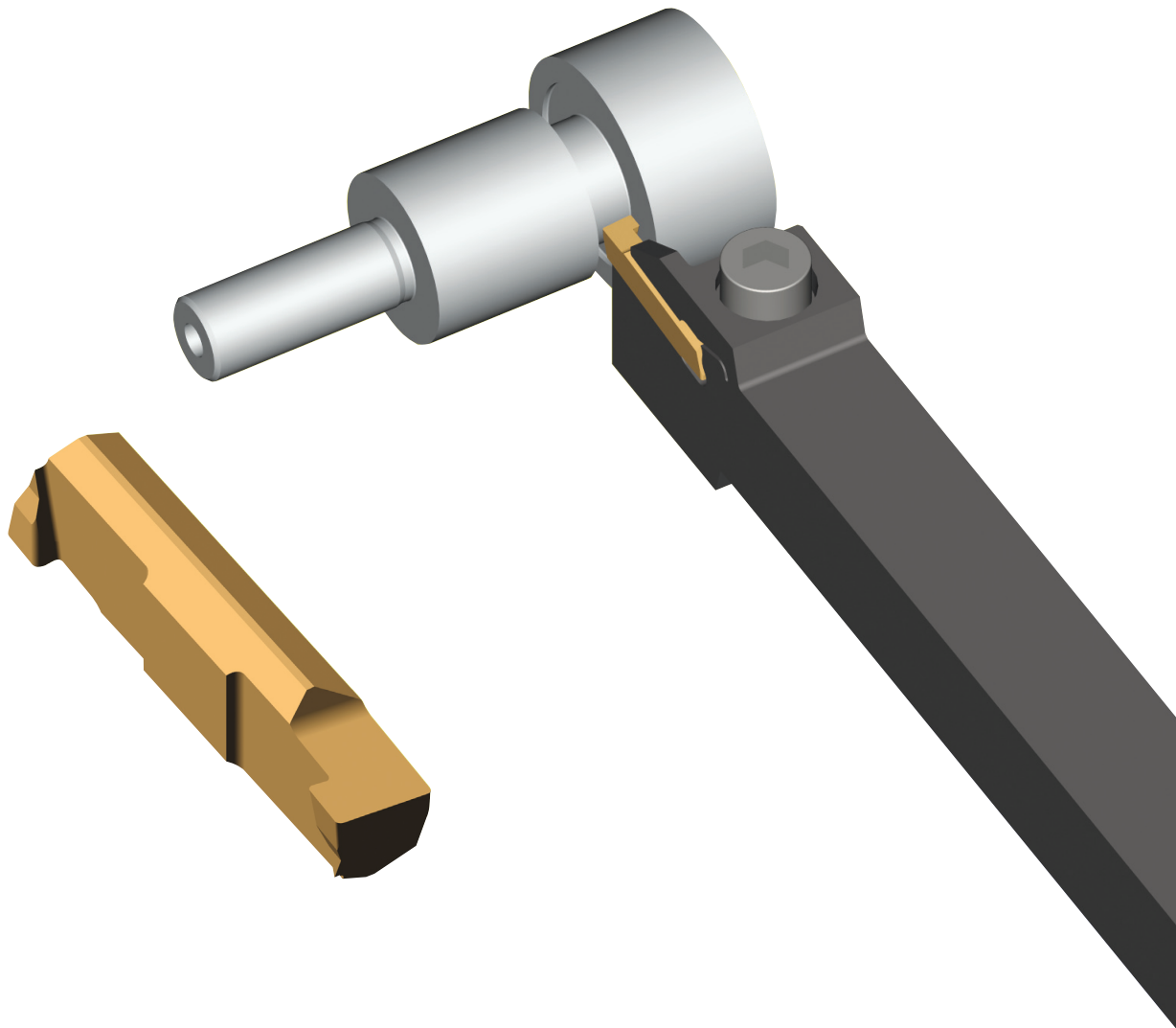
HM-Sorten
Carbide grades

Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.



Die wirtschaftliche Lösung

The economic solution



**Modifizierte Schneidplatten S224/S229
zum Einstechen von Axialnuten oder Labyrinth
unter räumlich beengten Voraussetzungen**

**Modified inserts type S224/S229 for axial
grooving at limited machining space.**

EINSTECHEN und ABSTECHEN

GROOVING and PARTING OFF

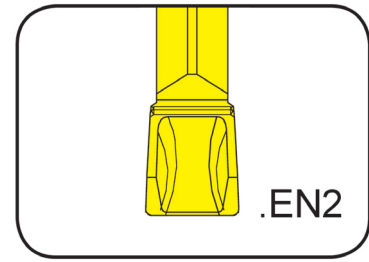


WENDESCHNEIDPLATTE Typ

INDEXABLE INSERT Type

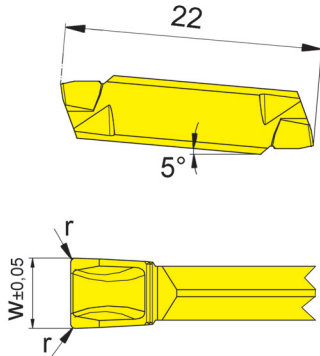
S224

mit Spanformrinne
with chip former



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	18,0 mm
Stechbreite	Width of groove	2,0 - 3,0 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B224
Type BK224
H224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	MG12	TN35	TI22	TI25	AS62
S224.0200.EN2	2,0	0,2	01					▲
S224.0250.EN2	2,5	0,2	02					▲
S224.0300.EN2	3,0	0,2	03					▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks				P				•
● Haupteinsatzbereich / main recommendation				M				
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K				
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				N				
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades				S				
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet				H				

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades



EINSTECHEN und LÄNGSDREHEN

GROOVING and SIDE TURNING

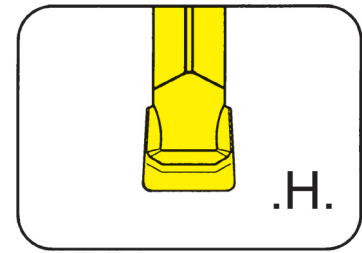


WENDESCHNEIDPLATTE Typ

INDEXABLE INSERT Type

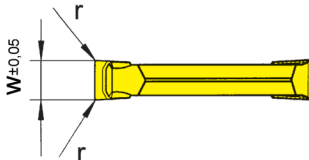
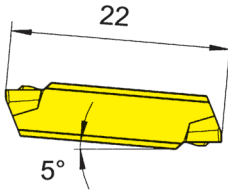
S224

mit Spantreppe
with chip breaker



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	18,0 mm
Stechbreite	Width of groove	3,0 - 6,0 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B224
Type BK224
H224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	HM-Sorten Carbide grades			
				TN35	TI25	TA45	TF42
S224.0300.H4	3	0,4	03				▲
S224.0400.H4	4	0,4	04				▲
S224.0500.H6	5	0,6	05				▲
S224.0500.H8		0,8				△	
S224.0600.H6	6	0,6	06				△
S224.0600.H8		0,8				△	
▲ ab Lager / on stock △ 4 Wochen / 4 weeks				P			•
● Haupteinsatzbereich / main recommendation				M			
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K			
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				N			
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades				S			
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet				H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

EINSTECHEN und LÄNGSDREHEN

GROOVING and SIDE TURNING

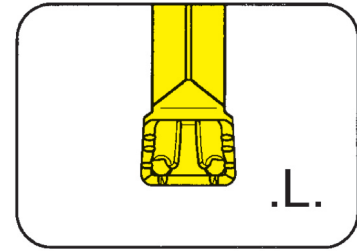


WENDESCHNEIDPLATTE Typ

INDEXABLE INSERT Type

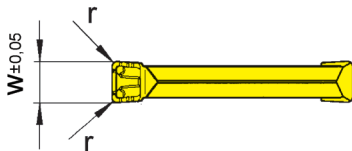
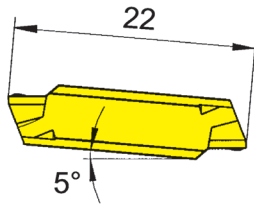
S224

mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	18,0 mm
Stechbreite	Width of groove	3,0 - 6,0 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B224
Type BK224
H224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	Material			
				TI22	TF42	AS62	AS65
S224.0300.L4	3	0,4	03			▲	
S224.0400.L4	4	0,4	04	▲	▲	▲	
S224.0500.L4	5	0,4	05	▲	▲	▲	
S224.0500.L6		0,6		Δ	▲	▲	
S224.0600.L4	6	0,4	06	▲	▲	▲	
S224.0600.L6		0,6		▲	Δ	▲	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks				P	•	•	•
● Haupteinsatzbereich / main recommendation				M			
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K			
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				N			
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades				S			
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet				H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades



EINSTECHEN und LÄNGSDREHEN

GROOVING and SIDE TURNING

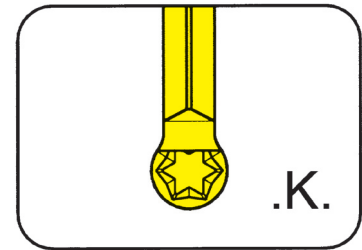


WENDESCHNEIDPLATTE Typ

INDEXABLE INSERT Type

S224

mit Spanformung
with chip forming

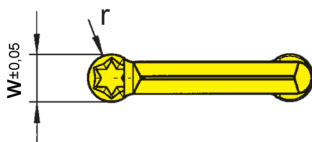
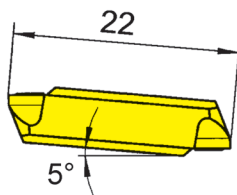


Stechtiefe bis	Depth of groove up to	18,0 mm
Stechbreite	Width of groove	2,0 - 6,0 mm
Vollradius	Full radius	1,0 - 3,0 mm

präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B224
Type BK224
H224



Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	HM-Sorten Carbide grades					
				TN32	TN35	TI25	TF42	AS62	AS66
S224.0010.K2	2	1,0	01				▲	▲	▲
S224.0015.K3	3	1,5	03	▲			▲	▲	▲
S224.0020.K4	4	2,0	04	▲			▲	▲	▲
S224.0025.K5	5	2,5	05	▲			▲	▲	▲
S224.0030.K6	6	3,0	06					▲	▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks				P	•		•	•	•
• Haupteinsatzbereich / main recommendation				M					o
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K					•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				N					•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades				S					o
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet				H					

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

D_{min} für Eckenfreistiche in Verbindung mit Klemmhalter unter 45°
D_{min} for corner reliefs with toolholder 45°

t _{max}	S224.0010.K2	S224.0015.K3	S224.0020.K4	S224.0025.K5	S224.0030.K6
0,5	Ø 34	Ø 26	Ø 22	Ø 21	Ø 14
1,0	Ø 54	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18
1,5	Ø 54	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18
2,0	Ø 55	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18
2,5	Ø 56	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18
3,0	-	-	-	Ø 22	Ø 18

EINSTECHEN und LÄNGSDREHEN

GROOVING and SIDE TURNING

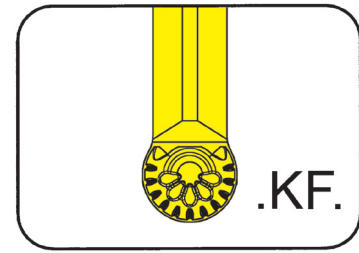


WENDESCHNEIDPLATTE Typ

INDEXABLE INSERT Type

S224

mit Spanformung
with chip forming

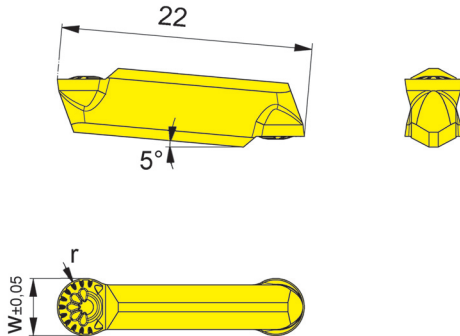


Stechtiefe bis	Depth of groove up to	18,0 mm
Stechbreite	Width of groove	3,0 - 6,0 mm
Vollradius	Full radius	1,5 - 3,0 mm

präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B224
Type BK224
H224



Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size
S224.0015.KF3	3	1,5	03
S224.0020.KF4	4	2,0	04
S224.0025.KF5	5	2,5	05
S224.0030.KF6	6	3,0	06

	P20	H54	TN32	TN35	TI25	TA42	AS62	AS66
								▲
P								●
M								○
K								●
N								●
S								○
H								

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

D_{min} für Eckenfreistiche in Verbindung mit Klemmhalter unter 45°
 D_{min} for corner reliefs with toolholder 45°

t_{max}	S224.0015.KF3	S224.0020.KF4	S224.0025.KF5	S224.0030.KF6
0,5	Ø 26	Ø 22	Ø 21	Ø 14
1,0	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18
1,5	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18
2,0	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18
2,5	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18
3,0	-	-	Ø 22	Ø 18

EINSTECHEN und LÄNGSDREHEN

GROOVING and SIDE TURNING

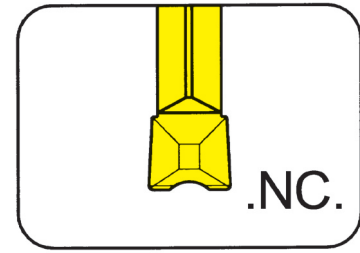


WENDESCHNEIDPLATTE Typ

INDEXABLE INSERT Type

S224

mit Spanformung
with chip forming

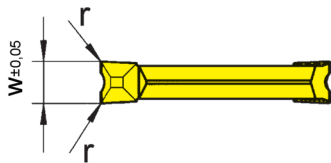
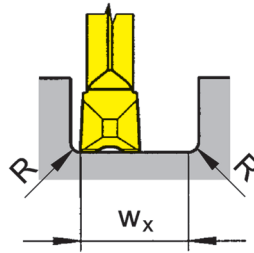
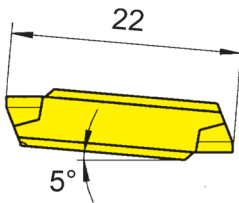


Stechtiefe bis	Depth of groove up to	18,0 mm
Stechbreite	Width of groove	2,5 - 3,0 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B224
Type BK224
H224



Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length ± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	w	r	w _x	Größe Size		H54	TI22	TI25	TI26	TA45
S224.NC25.D2	2,5	0,2	3,6	02			▲	▲	▲	
S224.NC30.D2	3,0	0,2	4,5	03			▲	▲	▲	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks					P		•	•	•	
• Haupteinsatzbereich / main recommendation					M			•	o	
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation					K			•	•	
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades					N			•	•	
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades					S			•	o	
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet					H					

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

$$w_x = \text{Nutbreite} - R_{(\text{rechts})} - R_{(\text{links})}$$

$$w_x = \text{width of groove} - R_{(\text{right})} - R_{(\text{left})}$$

Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

F

EINSTECHEN und ABSTECHEN

GROOVING and PARTING OFF

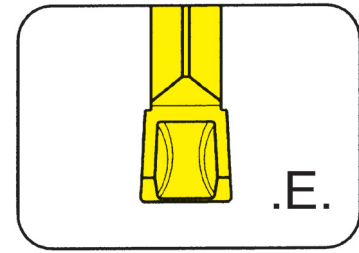


WENDESCHNEIDPLATTE Typ

INDEXABLE INSERT Type

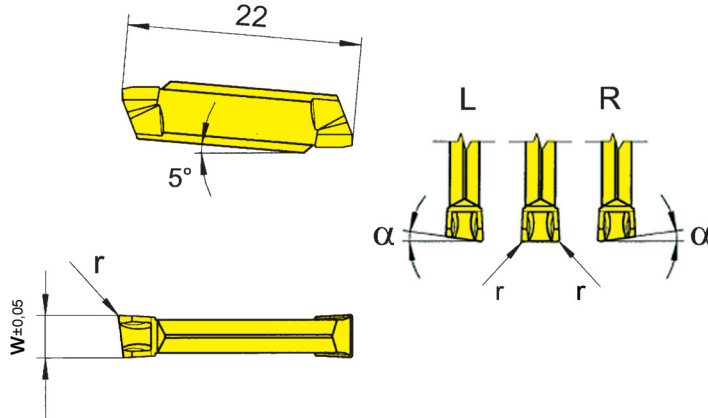
S224

mit Spanformrille
with chip former



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	18,0 mm
Stechbreite	Width of groove	2,0 - 4,0 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B224
Type BK224
H224

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size	Tl22	Tl25	TF43	TF45	AS62
S224.0200.E2 R/LS224.0520.E2	2,0	0,2	0° 5°	01			▲	▲	▲
S224.0250.E2 R/LS224.0525.E2	2,5	0,2	0° 5°	02			▲	▲	▲
S224.0300.E2 S224.0300.E4 R/LS224.0530.E2	3,0	0,2 0,4 0,2	0° 0° 5°	03	▲	▲	▲	▲	▲
S224.0400.E2 S224.0400.E4	4,0	0,2 0,4	0°	04				▲	▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●	●	●	●
M		●		●
K		●		●
N		●		●
S		●		●
H				

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.



EINSTECHEN und ABSTECHEN

GROOVING and PARTING OFF

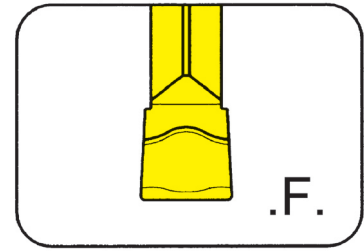


WENDESCHNEIDPLATTE Typ

INDEXABLE INSERT Type

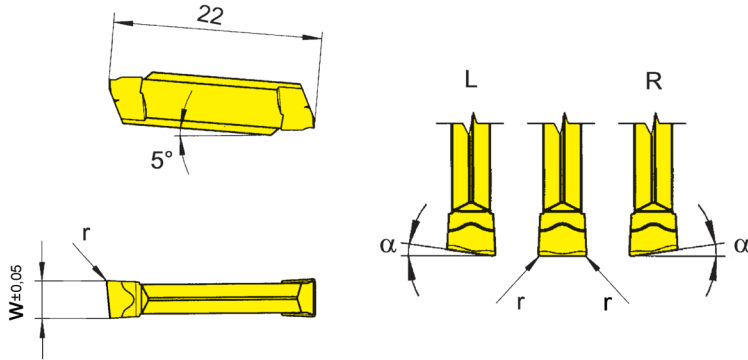
S224

mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	18,0 mm
Stechbreite	Width of groove	2,0 - 4,0 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B224
Type BK224
H224

F

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	α	Größe Size		Tl22	Tl25	TF42	TF43	TF45	TF46
S224.0200.F2 R/LS224.0520.F2	2,0	0,2	0° 5°	01		▲	▲		▲	▲	▲
S224.0250.F2 R/LS224.0525.F2	2,5	0,2	0° 5°	02		▲			Δ	▲	Δ
S224.0300.F2 R/LS224.0530.F2	3,0	0,2	0° 5°	03			▲		▲	▲	▲
S224.0400.F2	4,0	0,2	0°	04		Δ/Δ			Δ/Δ	▲/▲	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks						P	•	•	•	•	•
• Haupteinsatzbereich / main recommendation						M		•		•	o
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation						K		•		•	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades						N		•		•	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades						S		•		•	o
bestückt/Cermet / brazed/Cermet						H					

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades

EINSTECHEN und ABSTECHEN

GROOVING and PARTING OFF

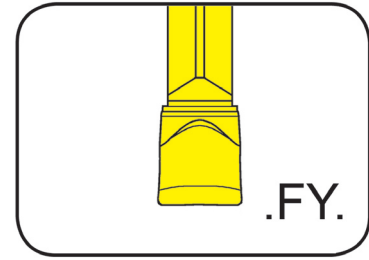


WENDESCHNEIDPLATTE Typ

INDEXABLE INSERT Type

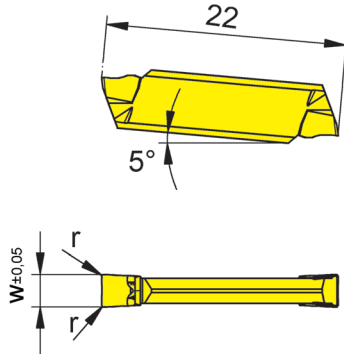
S224

mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	18,0 mm
Stechbreite	Width of groove	2,0 - 3,0 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Grundhalter
for use with Basic toolholder

Typ B224
Type BK224
H224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size	TN35	Ti25	TF45	AS45
				S224.0200.FY2	2,0	0,2	01
S224.0250.FY2	2,5	0,2	02		▲		
S224.0300.FY2	3,0	0,2	03		▲		
▲ ab Lager / on stock	Δ 4 Wochen / 4 weeks			P	•	•	•
• Haupteinsatzbereich / main recommendation				M	•	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K	•	•	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				N	•	•	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades				S	•	•	•
bestückt/Cermet / brazed/Cermet				H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

HM-Sorten
Carbide grades



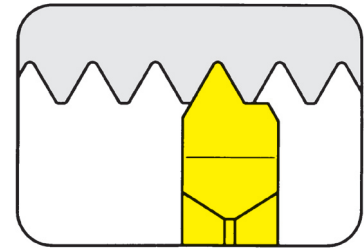
GEWINDEDREHEN (außen) Vollprofil THREADING (external) Full profile



WENDESCHNEIDPLATTE Typ INDEXABLE INSERT Type

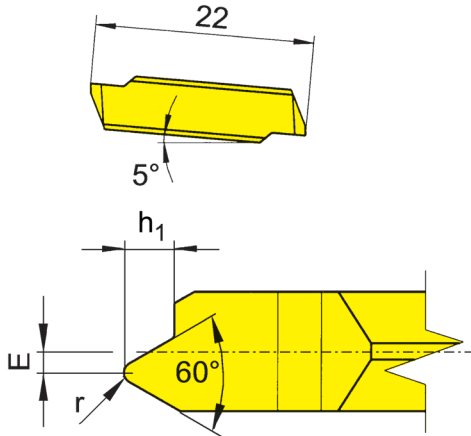
S224

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread



Steigung	Pitch	0,5 - 2,0 mm
----------	-------	--------------

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ H224
Type

F

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length ± 0,025 mm

Bestellnummer Part number	P	r	E	h ₁	Größe Size	TN35	TI25	TF45
R/LS224.0305.02	0,50	0,07	1,0	0,31	03			▲/▲
R/LS224.0407.02	0,75	0,11	0,9	0,46		▲/▲		
R/LS224.0610.02	1,00	0,12	0,8	0,61		▲/▲		
R/LS224.0712.02	1,25	0,15	0,7	0,77		▲/▲		
R/LS224.0915.02	1,50	0,20	0,5	0,92		▲/▲		
R/LS224.1017.02	1,75	0,25	0,4	1,07		▲/▲		
R/LS224.1220.02	2,00	0,25	0,3	1,23		▲/▲		
						P		•
						M		•
						K		•
						N		•
						S		•
						H		

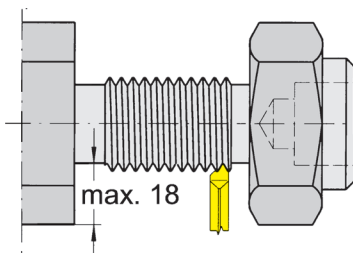
- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.



Besonders geeignet
für „hinter Bund“
Bearbeitung.
Suitable for threading
behind a shoulder.

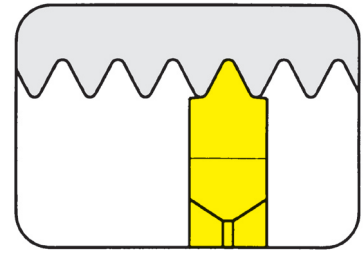
GEWINDEDREHEN (außen) Vollprofil

THREADING (external) Full profile



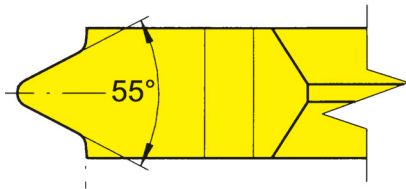
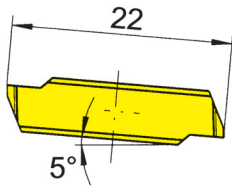
WENDESCHNEIDPLATTE Typ
INDEXABLE INSERT Type

NS224
Whitworth Rohrgewinde
Whitworth pipe thread



Gang pro Zoll	Threads per inch	28 - 11
---------------	------------------	---------

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ H224
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,025 mm
Indexability length ± 0,025 mm

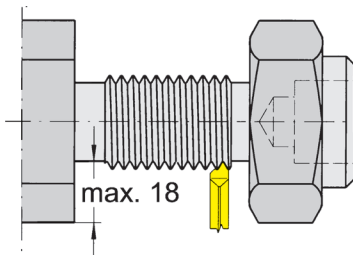
Bestellnummer Part number	Gang/Zoll Threads per Inch	Größe Size	TN35	T125	TA45
			NS224.5511.02	11	03
NS224.5514.02	14			▲	
NS224.5519.02	19			▲	
NS224.5528.02	28			▲	
			P		•
			M		•
			K		•
			N		•
			S		•
			H		

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.



Besonders geeignet
für „hinter Bund“
Bearbeitung.
Suitable for threading
behind a shoulder.



HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

Bohrungs-Ø Bore Ø	Artikelgruppen / Product line										
	217	209	264	S274	S223	S224	231	S229/229	S312/312	315	S316
bis / up to 8											
8 bis / up to 18											
18 bis / up to 28	•	•			•						
28 bis / up to 38	•	•				•					
ab / from 38						•		•	•	•	
Bearbeitung Machining											
Ausdrehen / Boring											
Einstechen und Längsdrehen / Grooving and turning	•	•			•	•		•	•		
Gewinde / Thread							•			•	
Profildrehen / Profiling	•	•			•	•	•	•	•	•	
Stechbreite Width of groove	0,9 - 5,3	2,0 - 3,0			1,2 - 3,0	2,0 - 6,0	2,5 - 10,0	2,5 - 10,0	1,9 - 6,3	0,5 - 5,3	
Kapitel / Chapter	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L

AUSSENBEARBEITUNG / EXTERNAL GROOVING

Stechtiefe Depth of groove	Artikelgruppen / Product line										
	217	209	264	S274	S223	S224	231	S229/229	S312/312	315	S316
bis / up to 4	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
bis / up to 6			•	•	•	•	•	•	•		•
bis / up to 8			•		•	•	•	•	•		•
bis / up to 10			•		•	•	•	•			
bis / up to 14						•		•			
bis / up to 18						•		•			
bis / up to 25								•			
Bearbeitung Machining											
Einstechen / Grooving	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
Längsdrehen / Side turning			•	•	•	•		•	•		
Abstechen / Parting off	•		•	•	•	•		•	•		•
Gewinde / Thread			•	•			•	•		•	
Profildrehen / Profiling	•					•		•	•	•	
Stechbreite Width of groove	0,9 - 5,3	2,0 - 3,0	1,5 - 3,0	0,5 - 7,0	1,2 - 3,0	2,0 - 6,0	2,5 - 10,0	2,5 - 10,0	1,9 - 6,3	0,5 - 5,3	1,5 - 3,0
Kapitel / Chapter	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L