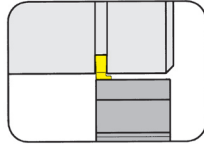


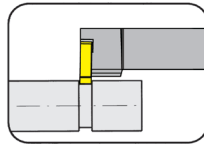
**EINSTECHSYSTEM 315**  
TOOLING SYSTEM 315

**K**

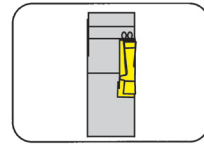
**Einstechen und Gewindedrehen**  
- außen -  
Grooving and threading  
- external -



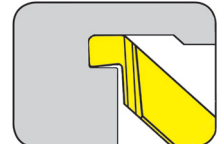
Seite/Page  
K2-K6



Seite/Page  
K7-K8

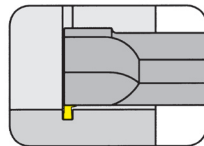


Seite/Page  
K9

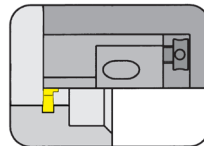


Seite/Page  
K10

**Einstechen und Gewindedrehen**  
- innen -  
Grooving and threading  
- internal -

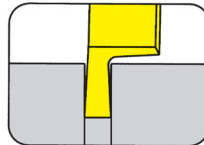


Seite/Page  
K11

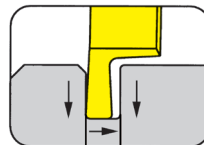


Seite/Page  
K12-K13

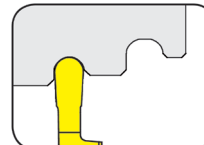
**Wendeschneidplatten**  
**Typ**  
Indexable inserts type  
**315**



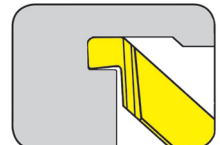
Seite/Page  
K14-K15



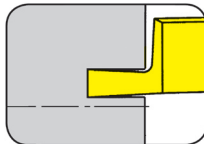
Seite/Page  
K16



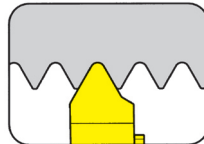
Seite/Page  
K17



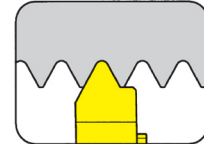
Seite/Page  
K18



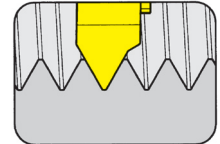
Seite/Page  
K19-K20



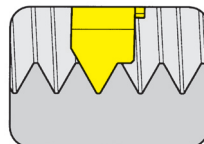
Seite/Page  
K21



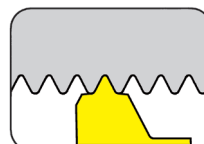
Seite/Page  
K22



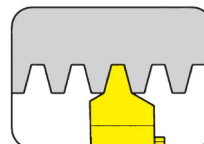
Seite/Page  
K23



Seite/Page  
K24



Seite/Page  
K25



Seite/Page  
K26

**K**

Technische Hinweise finden Sie in Kapitel R  
For Technical Instructions please see chapter R

# EINSTECHEN/GEWINDEDREHEN (außen)

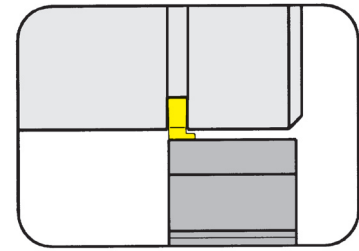
## GROOVING and THREADING (external)



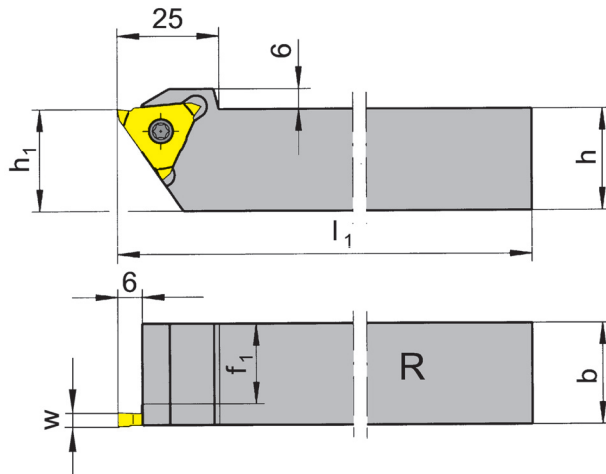
### KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

# 356



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	5,0 mm
Stechbreite	Width of groove	0,5 - 7,3 mm



für Wendeschneidplatte  
for use with Indexable insert

Typ 315  
Type A315

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	Größe Size
R/L356.1616.03	16	16	125	20	13,0	03
R/L356.2020.03	20	20	125	20	17,0	
R/L356.2525.03	25	25	150	25	22,0	
R/L356.3232.03	32	32	170	32	29,0	
R/L356.1616.05	16	16	125	20	10,8	05
R/L356.2020.05	20	20	125	20	14,8	
R/L356.2525.05	25	25	150	25	19,8	
R/L356.3232.05	32	32	170	32	26,8	
R/L356.2020.07	20	20	125	20	13,0	07
R/L356.2525.07	25	25	150	25	18,0	
R/L356.3232.07	32	32	170	32	25,0	

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L356....03/05	<b>5.12T20P</b>	<b>T20PQ</b>
R/L356....07	<b>5.15T20P</b>	<b>T20PQ</b>

# EINSTECHEN und ABSTECHEN

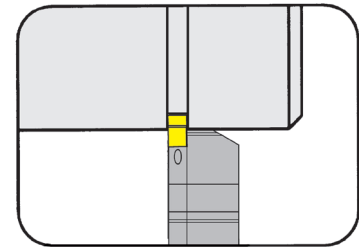
## GROOVING and PARTING OFF



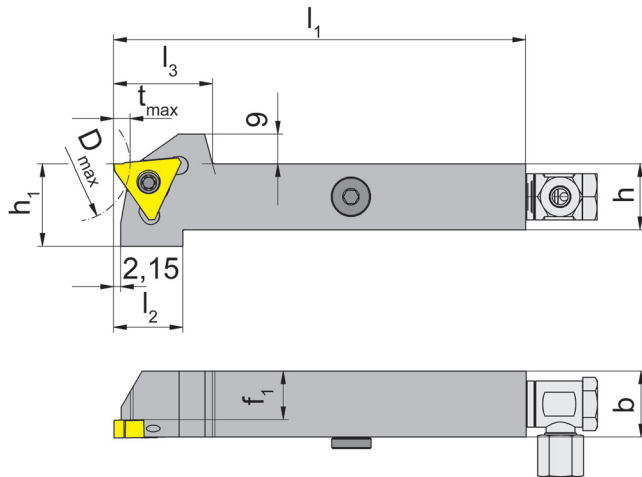
### KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

# 356



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	5,0 mm
Stechbreite	Width of groove	0,5 - 5,3 mm



für Wendeschneidplatte  
for use with Indexable insert

Typ 315  
Type

Stechtiefe in Abhängigkeit des Außen-Ø  
Depth of groove in relation to outer-Ø

D <sub>max</sub>	t <sub>max</sub>
30	5,0
40	4,5
60	4,0
115	3,5
185	3,0

mit integrierter innerer  
Kühlmittelzufuhr  
with integrated through  
coolant supply

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	Größe Size
R/L356.1616.0.13.IK	16	16	125	22	28	21	13,0	03
R/L356.2020.0.13.IK	20	20	125	21	30	25	17,0	
R/L356.2525.0.13.IK	25	25	150	21	30	30	22,0	
R/L356.1616.0.15.IK	16	16	125	22	28	21	10,8	05
R/L356.2020.0.15.IK	20	20	125	21	30	25	14,8	
R/L356.2525.0.15.IK	25	25	150	21	30	30	19,8	

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Kühlmittelanschluss Coolant supply
R/L356....	5.12T20P	T20PQ	004.00.61

K

### Schiebemuffe "Schaltbegrenzung stechen"

mit HORN-Polygonschaft Typ 360 und Wendeschneidplatte Typ 312 (Formplatte).

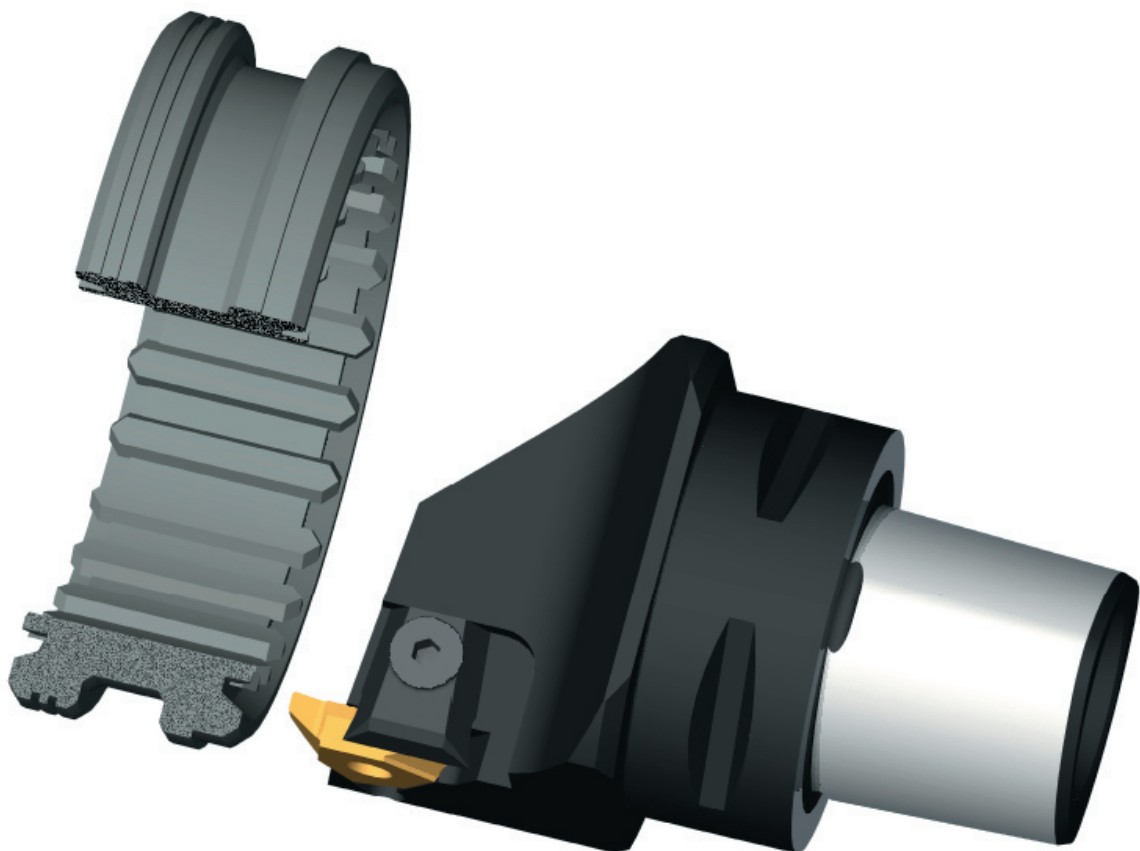
Die Gratbildung zwischen den Zähnen bedeutet das Standzeitende und stellt somit das eigentliche Problem dar.

**Material: 20MnCr5**

Schnittdaten:

$v_c = 200 \text{ m/min}$

$v_f = 0,06 \text{ mm}$



### Face grooving on Gear wheel

with HORN Polygon shank type 360 and special indexable insert type 312.

The size of the burrs along the teeth defines the tool life and creates a high technical demand on the tool itself.

**Material: 20MnCr5**

Cutting data:

$v_c = 200 \text{ m/min}$

$v_f = 0,06 \text{ mm}$

# EINSTECHEN/GEWINDEDREHEN (außen)

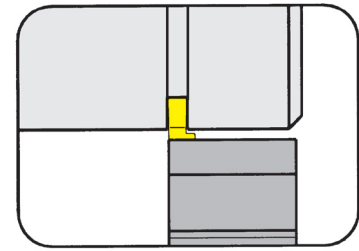
## GROOVING and THREADING (external)



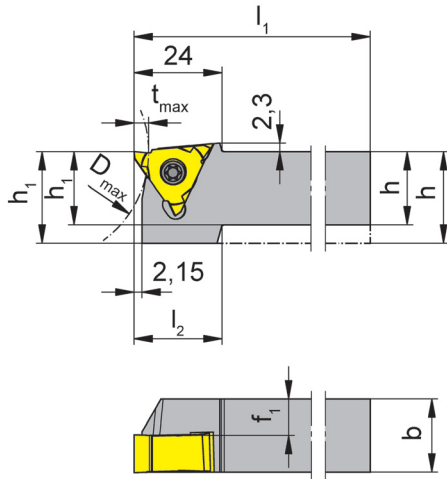
### KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

# 356



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	5,0 mm
Stechbreite	Width of groove	0,5 - 10,3 mm



für Wendeschneidplatte  
for use with Indexable insert

Typ 315  
Type A315

Stechtiefe in Abhängigkeit des Außen-Ø  
Depth of groove in relation to outer-Ø

D <sub>max</sub>	t <sub>max</sub>
30	5,0
40	4,5
60	4,0
115	3,5
185	3,0

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	Größe Size
R/L356.1616.13	16	16	125	21	20	13,0	03
R/L356.2020.13	20	20	125	-	20	17,1	
R/L356.2525.13	25	25	150	-	25	22,1	
R/L356.1616.15	16	16	125	21	20	10,8	05
R/L356.2020.15	20	20	125	21	20	14,8	
R/L356.2525.15	25	25	150	-	25	19,8	
R/L356.1616.16	16	16	125	21	20	10,0	06
R/L356.2020.16	20	20	125	21	25	14,0	
R/L356.2525.16	25	25	150	-	25	19,0	
R/L356.2020.17	20	20	125	21	25	13,0	07
R/L356.2525.17	25	25	150	-	25	18,1	
R/L356.2020.10	20	20	125	21	25	10,0	10

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L356....13/15	<b>5.12T20P</b>	<b>T20PQ</b>
R/L356....10/16/17	<b>5.15T20P</b>	<b>T20PQ</b>

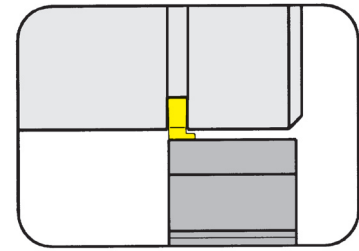


# EINSTECHEN/GEWINDEDREHEN (außen) GROOVING and THREADING (external)



## KLEMMHALTER Typ TOOLHOLDER Type

# 356



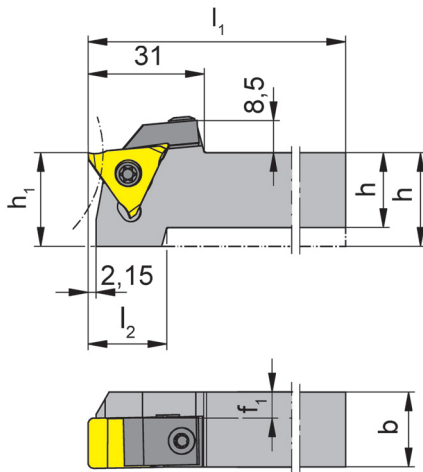
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	5,0 mm
Stechbreite	Width of groove	10,3 - 13,3 mm

für Wendeschneidplatte  
for use with Indexable insert

Typ 315  
Type

Stechtiefe in Abhängigkeit des Außen-Ø  
Depth of groove in relation to outer-Ø

D <sub>max</sub>	t <sub>max</sub>
30	5,0
40	4,5
60	4,0
115	3,5
185	3,0



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	Größe Size
R/L356.2020.2.13	20	20	125	21	20	7	13
R/L356.2525.2.13	25	25	150	-	25	12	

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

K

### Ersatzteile Spare parts

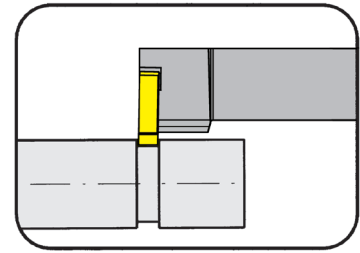
Klemmhalter Toolholder	Spannelement Clamp	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L356.2...	010.2013.0468	5.15T20P	T20PQ

# EINSTECHEN/GEWINDEDREHEN (außen) GROOVING and THREADING (external)



## KLEMMHALTER Typ TOOLHOLDER Type

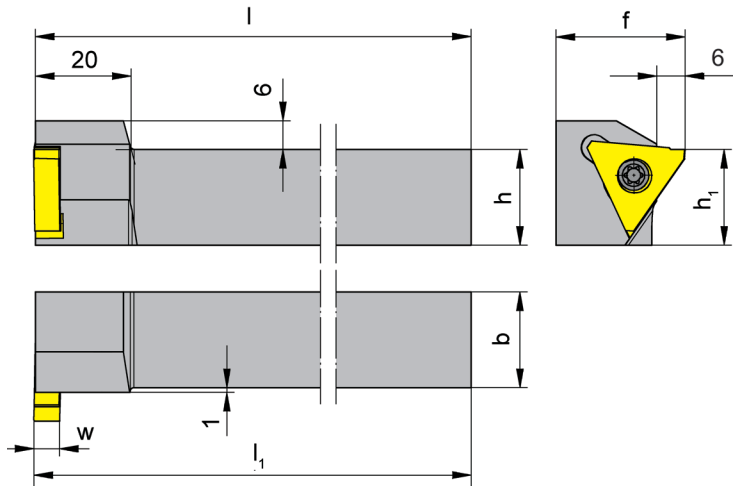
# 357



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	5,0 mm
Stechbreite	Width of groove	0,5 - 5,3 mm

für Wendeschneidplatte  
for use with Indexable insert

Typ 315  
Type A315



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	h <sub>1</sub>	b	l	l <sub>1</sub>	f	Größe Size
R/L357.2020.05	20	25	20	125	125,3	27	05
R/L357.2525.05	25	25	25	150	150,3	32	05

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L357.2...	5.12T20P	T20PQ

K

# EINSTECHEN/GEWINDEDREHEN (außen)

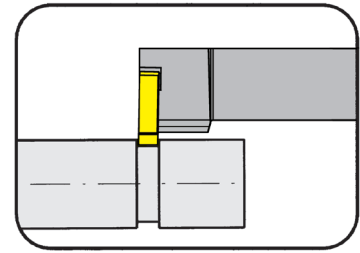
## GROOVING and THREADING (external)



### KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

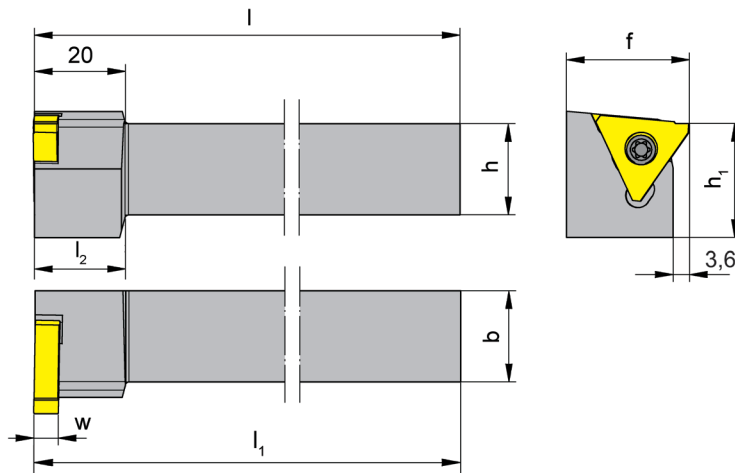
# 357



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	5,0 mm
Stechbreite	Width of groove	0,5 - 5,3 mm

für Wendeschneidplatte  
for use with Indexable insert

Typ 315  
Type A315



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	h <sub>1</sub>	b	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>	Größe Size
<b>R/L357.2020.15</b>	20	25	20	125	125,3	20	27	5,2	23,4	05
<b>R/L357.2525.15</b>	25	25	25	150	150,3	-	32	5,2	28,4	

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

K

### Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L357.2...	<b>5.12T20P</b>	<b>T20PQ</b>



# EINSTECHEN (außen)

## GROOVING (external)

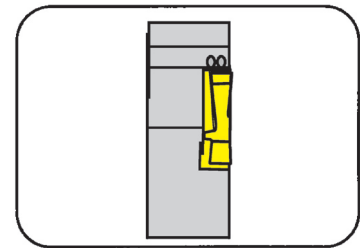


### KASSETTE Typ

CASSETTE Type

## NK356

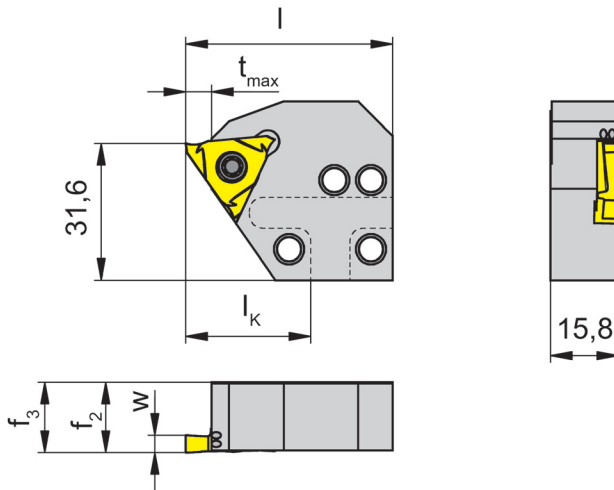
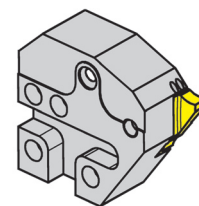
mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Stechtiefe bis Spannbereich	Depth of groove up to Clamping range	6,0 mm 1,1 - 5,4 mm
--------------------------------	---	------------------------

für Wendeschneidplatte  
for use with Indexable insert

Typ 315  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	t <sub>max</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>	l	l <sub>k</sub>	Spannbereich Clamping range
<b>R/LNK356.0220.05.IK</b>	6	16,3	f <sub>3</sub> =f <sub>2</sub>	48	29	1,1 - 5,4

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Bestellhinweis:

Befestigungsschrauben der Kassetten gehören zum Lieferumfang des Grundhalters.

#### Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.

For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

#### Ersatzteile

Spare parts

Kassette Cassette	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LNK356.0220.05.IK	<b>5.12T20P</b>	<b>T20PQ</b>

K

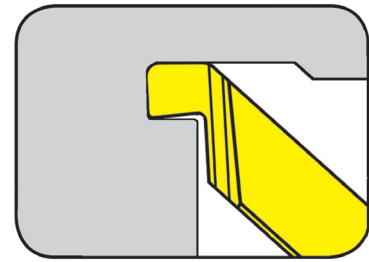
# ECKENFREISTECHEN (außen)

## GROOVING CORNER RELIEFS (external)



**KLEMMHALTER Typ**  
TOOLHOLDER Type

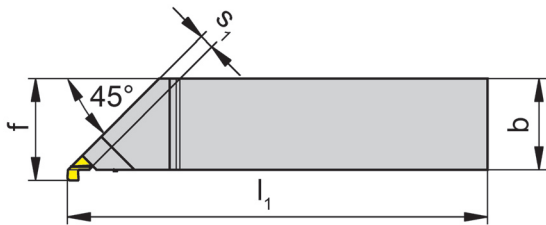
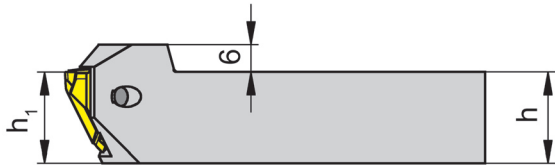
**356**



Eckenfreistiche (45°)  
Corner reliefs (45°)

für Wendeschneidplatte  
for use with Indexable insert

Typ LA315...R  
Type RA315...L



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	f	s <sub>1</sub>	Größe Size
R/L356.2020.45.03	20	20	125	20	22,3	3,25	03
R/L356.2525.45.03	25	25	150	25	27,3		

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

**Bestellhinweis:**

Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.

**Ordering note:**

Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

K

**Ersatzteile**  
Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L356.2...	<b>5F.08T20P</b>	<b>T20PQ</b>

# EINSTECHEN/GEWINDEDREHEN (innen)

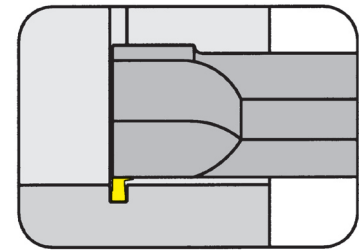
## GROOVING and THREADING (internal)



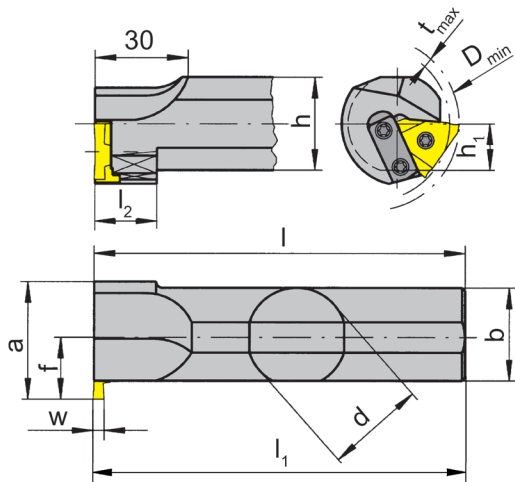
### KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

# 333



Bohrungs-Ø ab                      Bore Ø from                      43,0 mm  
 Stechbreite                          Width of groove                      0,5 - 5,3 mm



für Wendeschneidplatte  
 for use with Indexable insert

Typ 315  
 Type

Stechtiefe in Abhängigkeit des Bohrungs-Ø  
 Depth of groove in relation to bore Ø

D <sub>min</sub>	t <sub>max</sub>
43	1,8
46	2,0
50	3,0
60	4,0
80	4,5
100	5,0

Bestellnummer Part number	d	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	h <sub>1</sub>	f	D <sub>min</sub>	b	a	Größe Size
R/L333.0025.03	25	170	170,3		23	11,5	20	43	25	38	03
R/L333.0032.03	32	200	200,3	20	30	15,0	20	43	30	38	03
R/L333.0025.05	25	170	170,3	20	23	11,5	20	43	25	38	05
R/L333.0032.05	32	200	200,3	20	30	15,0	20	43	30	38	
R/L333.0040.05	40	250	250,3	-	38	19,0	24	45	38	44	

Ausführung R oder L angeben  
 State R or L version

w siehe WSP  
 w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
 Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
 Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
 For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

### Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Anlageleiste Guide strip	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L333.00...	020.7000.0193	5.12T20P	T20PQ



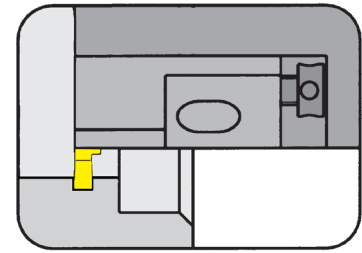
# EINSTECHEN/GEWINDEDREHEN (innen)

## GROOVING and THREADING (internal)

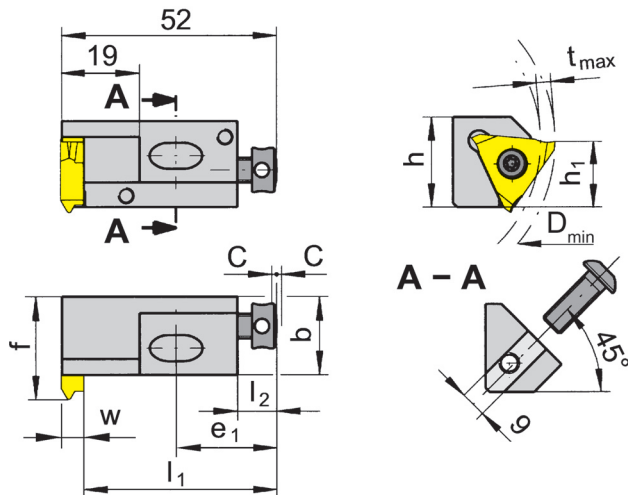


**KURZKLEMMHALTER Typ**  
CARTRIDGE Type

# 357



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	50,0 mm
Stechbreite	Width of groove	0,5 - 5,3 mm



für Wendeschneidplatte  
for use with Indexable insert

Typ 315  
Type A315

Stechtiefe in Abhängigkeit des Bohrungs-Ø  
Depth of groove in relation to bore Ø

D <sub>min</sub>	t <sub>max</sub>
50	3,0
60	4,0
80	4,5
100	5,0

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h <sub>1</sub>	f	h	b	l <sub>1</sub>	e <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	c	Größe Size
<b>R/L357.1619.05</b>	16	25	21	19	46,8	24	9	2	05

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w siehe WSP  
w see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Einbaumaße siehe Folgeseite  
Dimensions of seating see following page

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.  
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

**K**

**Ersatzteile**  
Spare parts

Kurzklemmhalter Cartridge	Schraube Screw	Spann- schraube Screw	Stellschraube axial Axial Setscrew	Stellschraube radial Radial Setscrew	TORX PLUS® Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L357.1619.05	<b>8.25.351</b>	<b>5.12T20P</b>	<b>6.12.020</b>	<b>4.08.913</b>	<b>T20PQ</b>

K12

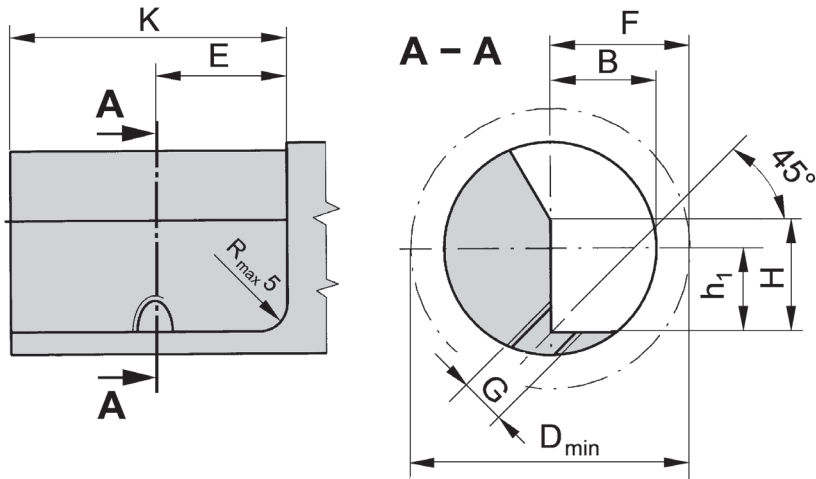
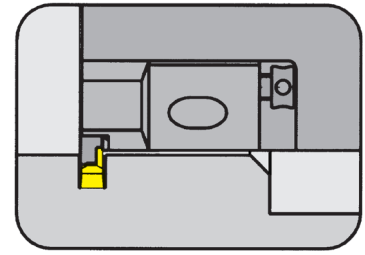
# Einstecken (innen)

Grooving (internal)



## EINBAUMASSE KURZKLEMMHALTER Typ 357

SEATING DIMENSIONS CARTRIDGE type



Kurzklemmhalter Cartridge	F	G	H	K	E	B	h <sub>1</sub>	D <sub>min</sub>	Befestigungsschraube Fastening screw
<b>357.1619.05</b>	25	M8	21	50	24	19	16	50	8.25.351

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

K

# EINSTECHEN (außen)

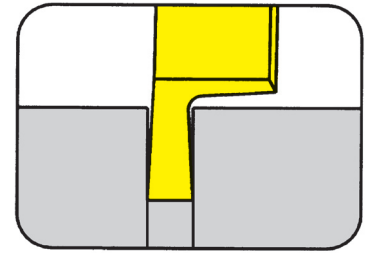
## GROOVING (external)



### WENDESCHNEIDPLATTE Typ

#### INDEXABLE INSERT Type

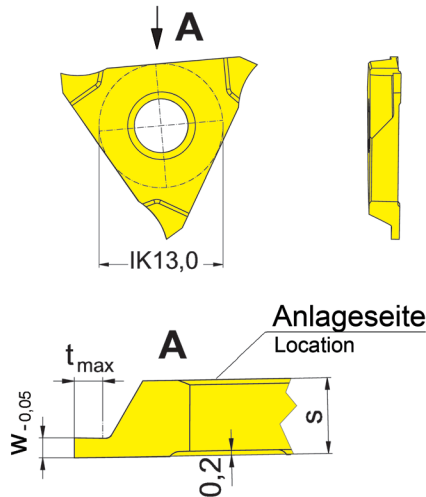
# 315



Seegerringnuten Nutnennbreite Nw	Circlip grooves Width of circlip Nw	DIN471/472 0,50 - 1,00 mm
-------------------------------------	--	------------------------------

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ 356...03  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	Nw	w	t <sub>max</sub>	s	Größe Size	TN32	TN35	TI25	TA45
R/L315.0050.32.00	0,5	0,57	0,7	3,2	03	ΔΔ			
R/L315.0060.32.00	0,6	0,67	0,8			ΔΔ			
R/L315.0070.32.00	0,7	0,77	1,1			ΔΔ			
R/L315.0080.32.00	0,8	0,87	1,2			ΔΔ			
R/L315.0090.32.00	0,9	0,97	1,4			ΔΔ			
R/L315.0100.32.00	1,0	1,07	1,6			ΔΔ			

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•		
M			
K			
N			
S			
H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades

#### Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.

#### External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.

K

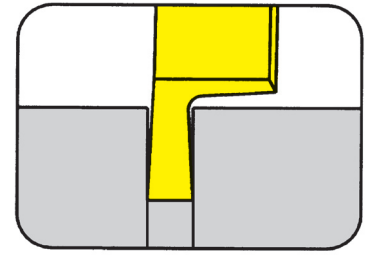
# EINSTECHEN (außen und innen)

## GROOVING (external and internal)



### WENDESCHNEIDPLATTE Typ 315

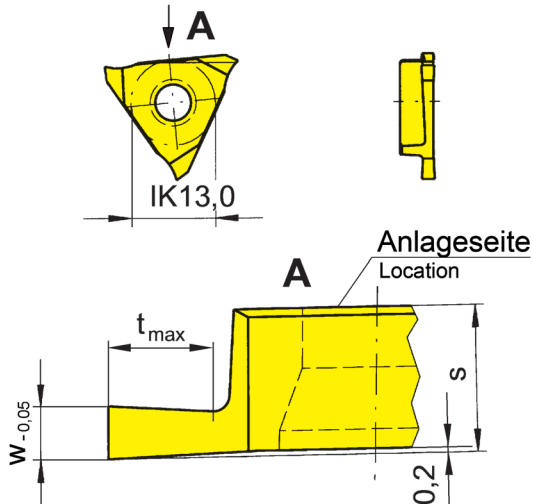
#### INDEXABLE INSERT Type



Seegerringnuten      Circlip grooves      DIN471/472  
 Nutnennbreite Nw      Width of circlip Nw      1,10 - 5,15 mm

für Klemmhalter  
 for use with Toolholder

Typ 333  
 Type 356  
 357



R = rechts wie gezeichnet  
 R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
 L = left hand version

Bestellnummer Part number	Nw	w	t <sub>max</sub>	s	Größe Size						
						TN32	TN35	TI25	TF45	AS42	AS46
R/L315.0110.00	1,10	1,24	2	5,4	05		▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L315.0130.00	1,30	1,44	2			▲/▲		▲/▲	▲/▲	▲/▲	
R/L315.0160.00	1,60	1,74	3			▲/▲	/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲	
R/L315.0185.00	1,85	1,99	3			▲/▲	Δ/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲	
R/L315.0215.00	2,15	2,29	4			▲/▲	/Δ	▲/▲			
R/L315.0265.00	2,65	2,79	4			▲/▲	Δ/Δ	▲/▲	▲/▲	▲/▲	
R/L315.0315.00	3,15	3,29	5			▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	
R/L315.0415.00	4,15	4,29	5			▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	
R/L315.0515.00	5,15	5,29	5			▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲	

- ▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●	●	●	●	●
M	●	●	●	●	●
K	●	●	●	●	●
N	●	●	●	●	●
S	●	●	●	●	●
H					

Abmessungen in mm  
 Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
 State R or L version

HM-Sorten  
 Carbide grades

#### Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.

#### External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.

#### Innenbearbeitung:

Rechte WSP in linken Klemmhalter 333/357, linke WSP in rechten Klemmhaltern 333/357 verwenden.

#### Internal machining:

Right hand insert in left hand toolholder 333/357, left hand insert in right hand toolholder 333/357.

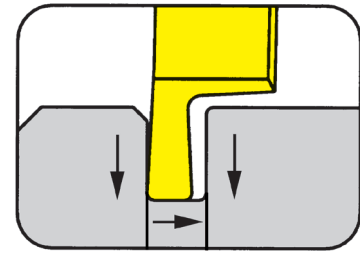


# NC-UNIVERSALDREHPLATTE FINISHING ON NC-LATHES



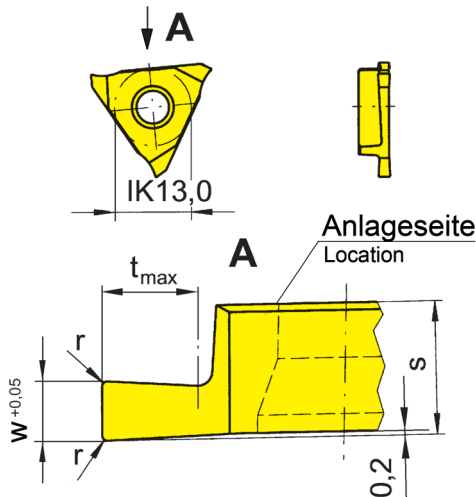
## WENDESCHNEIDPLATTE Typ 315 INDEXABLE INSERT Type

Stechtiefe bis	Depth of groove up to	5,0 mm
Stechbreite	Width of groove	2,0 - 8,0 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ 333  
Type 356  
357



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,02 mm  
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	r	s	t <sub>max</sub>	Größe Size	TN32	TN35	TF45	AS45	AS42	AS46
						R/L315.0200.02	2	0,2		3	
R/L315.0200.04	2	0,4		3		▲/▲			▲/▲	▲/▲	
R/L315.0300.02	3	0,2		4		▲/▲			▲/▲	▲/▲	
R/L315.0300.04	3	0,4	5,4	4	05	▲/▲	▲		▲/▲	▲/▲	
R/L315.0400.02	4	0,2		5		▲/▲			▲/▲	▲/▲	
R/L315.0400.04	4	0,4		5		▲/▲			▲/▲	▲/▲	
R/L315.0500.02	5	0,2		5					▲/▲		
R/L315.0600.04	6	0,4	6,4	5	05/06				▲/▲		
R/L315.0800.04	8	0,4	8,4	5	07				▲/▲		

- ▲ ab Lager / on stock    ▲ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●	●	●	●	●	●
M	●	●	●	●	●	●
K	●	●	●	●	●	●
N	●	●	o	●	●	●
S	●	●	●	●	●	●
H						

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades

### Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.

### External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.

### Innenbearbeitung:

Rechte WSP in linken Klemmhalter 333/357, linke WSP in rechten Klemmhaltern 333/357 verwenden.

### Internal machining:

Right hand insert in left hand toolholder 333/357, left hand insert in right hand toolholder 333/357.



# EINSTECHEN/PROFILDREHEN (Vollradius)

## GROOVING and PROFILING (Full radius)

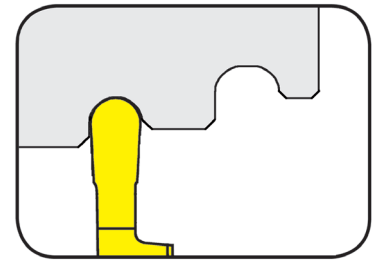


### WENDESCHNEIDPLATTE Typ

#### INDEXABLE INSERT Type

# 315

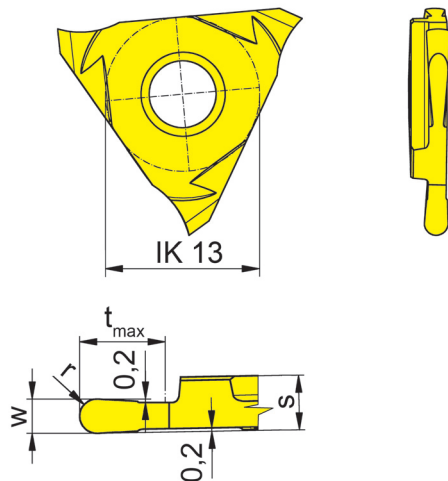
mit runder Spanleitstufe  
with round chip breaker



Stechtiefe bis Vollradius	Depth of groove up to Full radius	5,0 mm r 0,50 - 2,00 mm
------------------------------	--------------------------------------	----------------------------

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ 333  
Type 356



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,02 mm  
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	r	s	t <sub>max</sub>	Größe Size	AS45
R/L315.0100.05	1,0	0,50		2,5		▲▲
R/L315.0120.06	1,2	0,60		3,0		▲▲
R/L315.0150.07	1,5	0,75		5,0		▲▲
R/L315.0160.08	1,6	0,80		5,0		▲▲
R/L315.0180.09	1,8	0,90		5,0		▲▲
R/L315.0200.10	2,0	1,00	3,2	5,0	03	▲▲
R/L315.0220.11	2,2	1,10		5,0		▲▲
R/L315.0250.12	2,5	1,25		5,0		▲▲
R/L315.0280.14	2,8	1,40		5,0		▲▲
R/L315.0300.15	3,0	1,50		5,0		▲▲
R/L315.0360.18	3,6	1,80				▲▲
R/L315.0400.20	4,0	2,00	5,4	5,0	05	▲▲

- ▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Radien auf Anfrage  
Further radii upon request

#### Bearbeitungshinweis:

Nutbreiten bis 1,6 mm nur zum Nutzenstechdrehen empfohlen

Note:  
Width of groove up to 1,6 mm recommend only for grooving

HM-Sorten  
Carbide grades

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	●

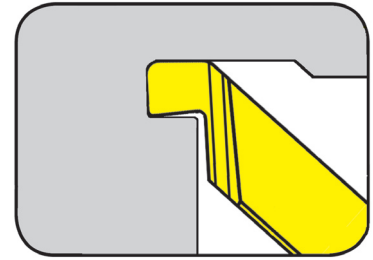
K

# AXIALEINSTECHEN FACE GROOVING



**WENDESCHNEIDPLATTE Typ**  
INDEXABLE INSERT Type

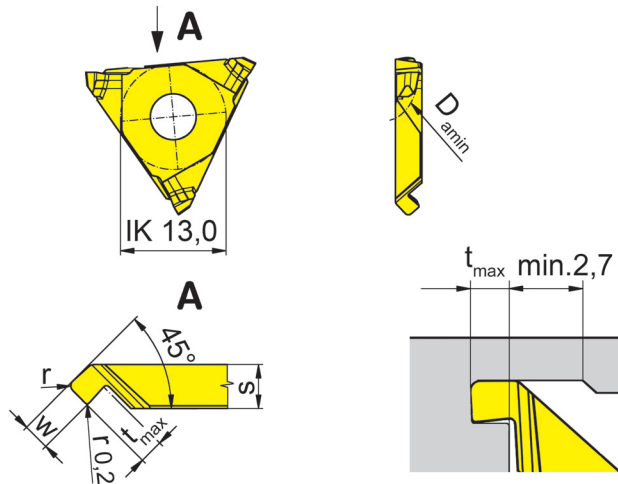
## LA315/RA315



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	8,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,0 mm
Stechbreite	Width of groove	1,5 - 2,4 mm

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ L356  
Type R356



L = links wie gezeichnet  
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich  
R = right hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,02 mm  
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	s	r	t <sub>max</sub>	D <sub>a min</sub>	Größe Size	TN35	TI25	TH35
LA315.0815.45.04R RA315.0815.45.04L	1,5	3,25	0,4	1,6	8	03	▲		▲
LA315.1220.45.05R RA315.1220.45.05L	2,0	3,25	0,5	1,8	12	03	▲		▲
LA315.2024.45.06R RA315.2024.45.06L	2,4	3,25	0,6	2,0	20	03	▲		▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Rechte WSP in linken, linke WSP in rechten Klemmhaltern verwenden.  
Use right hand inserts in left hand toolholders and left hand inserts in right hand toolholders

Der Freistich muss VOR der Axialbearbeitung eingebracht werden!  
The undercut must be placed BEFORE the axial machining!

	P	M	K	N	S	H
TN35	●					
TI25		●				
TH35			●			

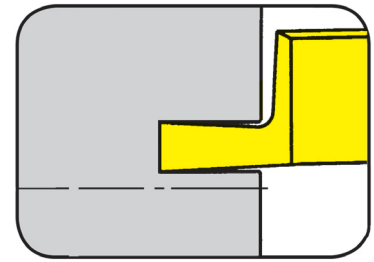
HM-Sorten  
Carbide grades

K

# AXIALEINSTECHEN FACE GROOVING



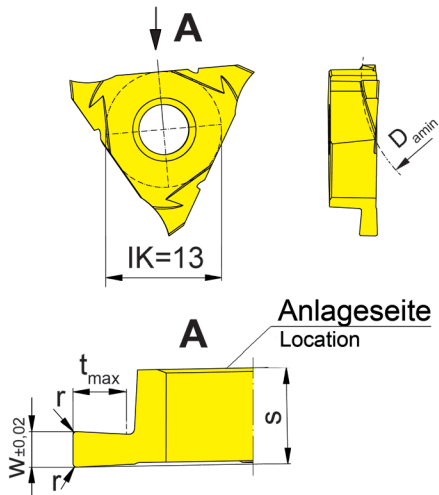
## WENDESCHNEIDPLATTE Typ **A315** INDEXABLE INSERT Type



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	3,0 mm
Stechbreite	Width of groove	1,5 - 3,0 mm

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ 357  
Type 356...03-07



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	r	t <sub>max</sub>	D <sub>a min</sub>	Größe Size	TN32	TN35	TI22	TA45	TH35	
LA315.2015.02R	1,5			2	20						▲	
LA315.3020.02R	2,0	5,4	0,2	3	30	05					▲	
LA315.3030.02R	3,0			3	30						▲	
RA315.2015.02L	1,5			2	20						▲	
RA315.3020.02L	2,0	5,4	0,2	3	30	05					▲	
RA315.3030.02L	3,0			3	30						▲	
▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet							P				●	
							M					●
							K					●
							N					●
							S					●
							H					

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades

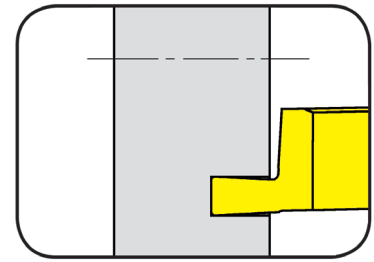


# AXIALEINSTECHEN FACE GROOVING



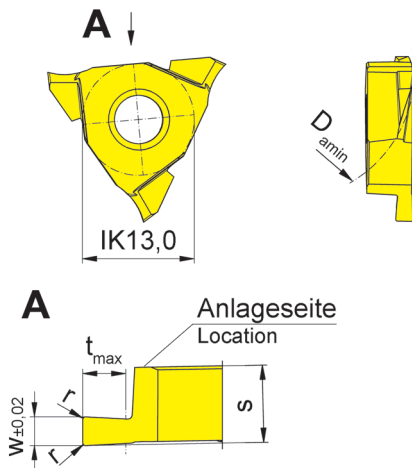
## WENDESCHNEIDPLATTE Typ **A315** INDEXABLE INSERT Type

Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	20,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	3,0 mm
Stechbreite	Width of groove	1,5 - 3,0 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ 356  
Type 357



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

Wechselgenauigkeit  
Länge ± 0,02 mm  
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	s	r	t <sub>max</sub>	D <sub>a min</sub>	Größe Size	Ti25	TA45	TH35
<b>RA315.2015.02R</b>	1,5			2	20				Δ
<b>RA315.3020.02R</b>	2,0	5,4	0,2	3	30	05			Δ
<b>RA315.3030.02R</b>	3,0			3	30				Δ
<ul style="list-style-type: none"> <li>▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks</li> <li>● Haupteinsatzbereich / main recommendation</li> <li>o bedingt einsetzbar / alternative recommendation</li> <li>■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades</li> <li>■ beschichtete HM-Sorten / coated grades</li> <li>■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet</li> </ul>							P		•
							M		•
							K		•
							N		•
							S		•
							H		

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

K

# GEWINDEDREHEN (außen) Teilprofil

## THREADING (external) Partial profile

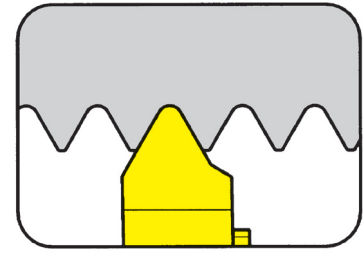


### WENDESCHNEIDPLATTE Typ

#### INDEXABLE INSERT Type

# 315

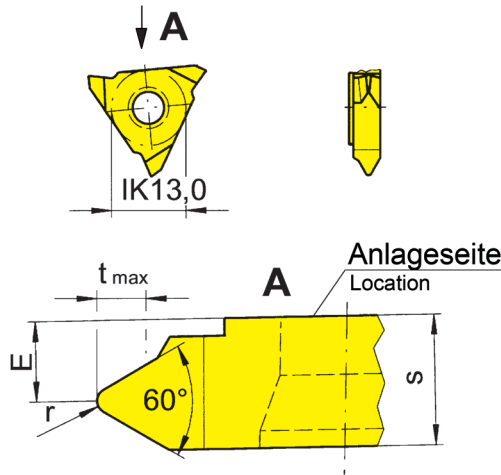
Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread



Steigung	Pitch	1,0 - 3,5 mm
----------	-------	--------------

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ 356  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	t <sub>max</sub>	r	E	s	Größe Size	TN35	TI25	TA45
R/L315.0610.01	1,00	0,61	0,12	4,50	5,45	05	▲/Δ		
R/L315.0712.01	1,25	0,77	0,15	4,50	5,45	05	▲/Δ		
R/L315.0915.01	1,50	0,92	0,20	4,15	5,45	05	▲/Δ		
R/L315.1017.01	1,75	1,07	0,25	4,15	5,45	05	▲/Δ		
R/L315.1220.01	2,00	1,23	0,25	4,15	5,45	05	▲/Δ		
R/L315.1525.01	2,50	1,53	0,35	3,80	5,45	05	▲/Δ		
R/L315.1830.01	3,00	1,84	0,40	3,60	5,45	05	▲/Δ		
R/L315.3060.01	3,0-6,0	4,15	0,40	3,00	6,10	05	▲/Δ		
R/L315.2135.01	3,50	2,15	0,50	3,40	5,45	05	Δ/		

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●		
M	●		
K	●		
N	●		
S	●		
H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.  
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

#### Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.

#### External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.



# GEWINDEDREHEN (außen) Vollprofil

## THREADING (external) Full profile

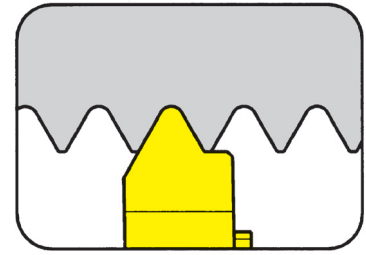


### WENDESCHNEIDPLATTE Typ

#### INDEXABLE INSERT Type

# 315

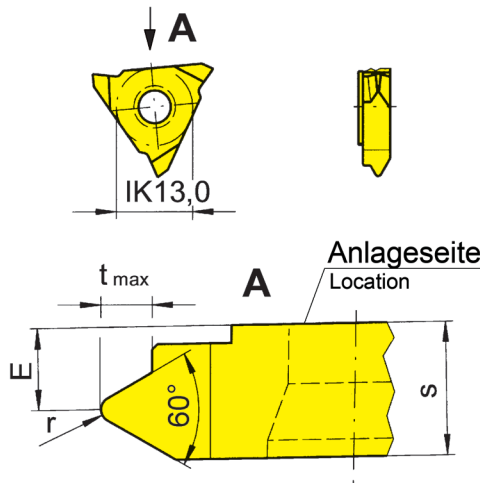
Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread



Steigung	Pitch	1,0 - 6,0 mm
----------	-------	--------------

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ 356  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	t <sub>max</sub>	r	E	s	Größe Size	TN35	TI25	TA45
R/L315.0610.02	1,00	0,61	0,12	4,50	5,45	05	▲/▲		
R/L315.0712.02	1,25	0,77	0,15	4,50	5,45	05	▲/Δ		
R/L315.0915.02	1,50	0,92	0,20	4,15	5,45	05	▲/▲		
R/L315.1017.02	1,75	1,07	0,25	4,15	5,45	05	▲/Δ		
R/L315.1220.02	2,00	1,23	0,25	4,15	5,45	05	▲/Δ		
R/L315.1525.02	2,50	1,53	0,35	3,80	5,45	05	▲/Δ		
R/L315.1830.02	3,00	1,84	0,40	3,60	5,45	05	▲/▲		
R/L315.2135.02	3,50	2,15	0,50	3,40	5,45	05	▲/Δ		
R/L315.2440.02	4,00	2,45	0,55	3,30	5,45	05	Δ/Δ		
R/L315.3050.02	5,00	3,07	0,70	4,00	6,50	05	▲/Δ		
R/L315.3660.02	6,00	3,68	0,85	4,10	7,00	05	Δ/Δ		

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●		
M	●		
K	●		
N	●		
S	●		
H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.  
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

#### Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.

#### External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.



# GEWINDEDREHEN (innen) Teilprofil

## THREADING (internal) Partial profile

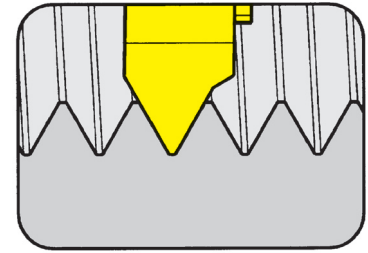


### WENDESCHNEIDPLATTE Typ

#### INDEXABLE INSERT Type

# 315

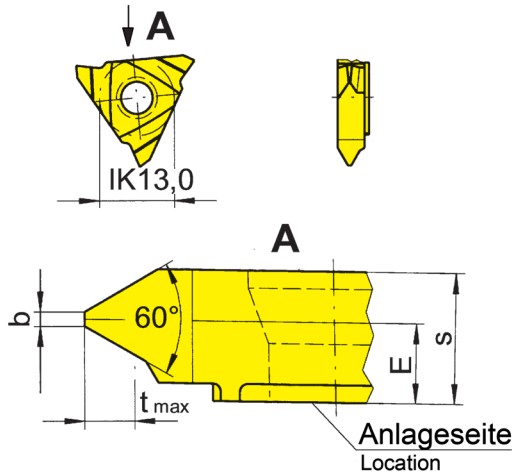
Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread



Steigung	Pitch	1,0 - 3,5 mm
----------	-------	--------------

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ 333  
Type 357



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	t <sub>max</sub>	E	b	s	D <sub>min</sub>	Größe Size	TN35	TI25	TA45
R/L315.0510.01	1,0	0,55	4,85	0,12	5,45	40	05	Δ/Δ		
R/L315.0815.01	1,5	0,81	4,65	0,18	5,45	40	05	Δ/Δ		
R/L315.1020.01	2,0	1,08	4,45	0,25	5,45	40	05	Δ/		
R/L315.1325.01	2,5	1,35	4,25	0,31	5,45	43	05	Δ/		
R/L315.1630.01	3,0	1,62	4,05	0,37	5,45	43	05	Δ/		
R/L315.1835.01	3,5	1,89	3,90	0,43	5,45	43	05	Δ/		

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●		
M	●		
K	●		
N	●		
S	●		
H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.  
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

#### Innenbearbeitung:

Rechte Gewinde-WSP in rechten Klemmhalter 333/357, linke Gewinde-WSP in linken Klemmhaltern 333/357 verwenden.

#### Internal machining:

Right hand threading insert in right hand toolholder 333/357, left hand threading insert in left hand toolholder 333/357



# GEWINDEDREHEN (innen) Vollprofil

## THREADING (internal) Full profile

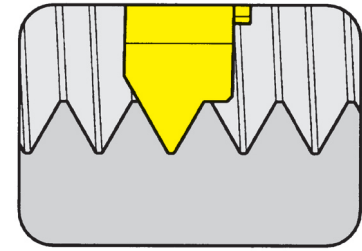


### WENDESCHNEIDPLATTE Typ

#### INDEXABLE INSERT Type

# 315

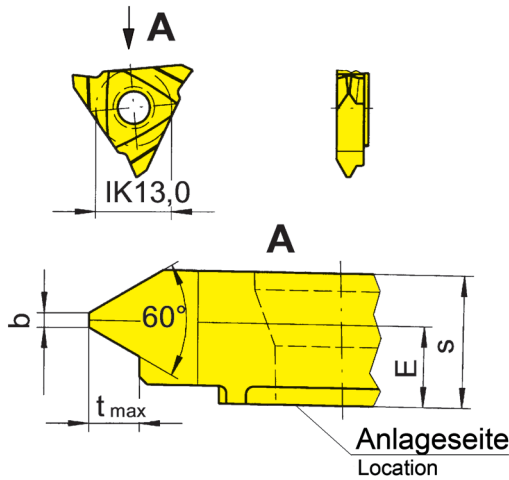
Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread



Steigung	Pitch	1,0 - 3,5 mm
----------	-------	--------------

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ 333  
Type 357



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	P	t <sub>max</sub>	E	b	s	D <sub>min</sub>	Größe Size	TN35	TI25	TA45
R/L315.0510.02	1,0	0,55	4,85	0,12	5,45	40	05	Δ/		
R/L315.0815.02	1,5	0,81	4,65	0,18	5,45	40	05	▲/		
R/L315.1020.02	2,0	1,08	4,45	0,25	5,45	40	05	▲/Δ		
R/L315.1325.02	2,5	1,35	4,25	0,31	5,45	43	05	Δ/		
R/L315.1630.02	3,0	1,62	4,05	0,37	5,45	43	05	▲/Δ		
R/L315.1835.02	3,5	1,89	3,90	0,43	5,45	43	05	Δ/		

- ▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•		
M	•		
K	•		
N	•		
S	•		
H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.  
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

#### Innenbearbeitung:

Rechte Gewinde-WSP in rechten Klemmhalter 333/357, linke Gewinde-WSP in linken Klemmhaltern 333/357 verwenden.

#### Internal machining:

Right hand threading insert in right hand toolholder 333/357, left hand threading insert in left hand toolholder 333/357

K



# GEWINDEDREHEN (außen) Vollprofil

## THREADING (external) Full profile

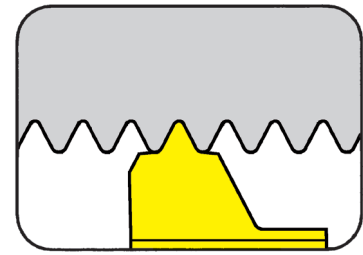


### WENDESCHNEIDPLATTE Typ

#### INDEXABLE INSERT Type

# 315

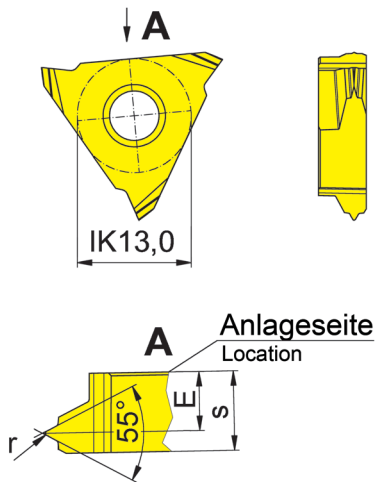
Whitworth Rohrgewinde  
Whitworth pipe thread



Gang pro Zoll	Threads per inch	11,0 - 28,0 mm
---------------	------------------	----------------

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ 356  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	Gang/Zoll Threads per Inch	r	E	s	Größe Size	HM-Sorten			
						TN35	TI25	TA45	TH35
R/L315.5528.02	28	0,11	4,35	5,45	05				▲/▲
R/L315.5519.02	19	0,17	4,05	5,45	05				▲/▲
R/L315.5514.02	14	0,23	3,75	5,45	05				▲/▲
R/L315.5511.02	11	0,30	3,55	5,45	05				▲/▲
▲ ab Lager / on stock   Δ 4 Wochen / 4 weeks						P			•
● Haupteinsatzbereich / main recommendation						M			•
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation						K			•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades						N			•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades						S			•
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet						H			•

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.  
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

#### Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.

#### External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.



# GEWINDEDREHEN Vollprofil

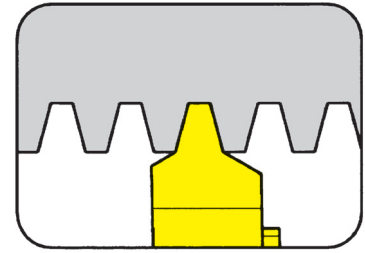
## THREADING Full profile



### WENDESCHNEIDPLATTE Typ 315

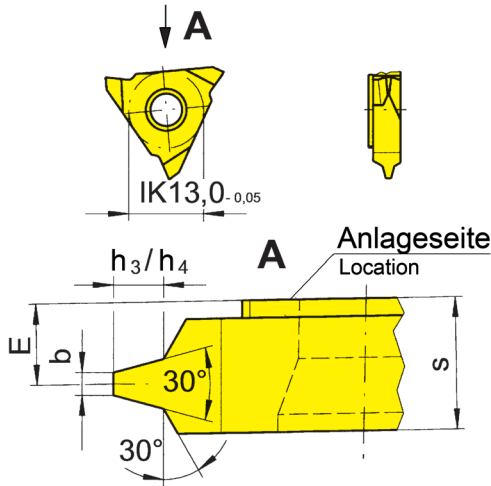
#### INDEXABLE INSERT Type

Steigung	Pitch	1,5 - 6,0 mm
----------	-------	--------------



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ 333  
Type 356  
357



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Metrisches ISO  
Trapezgewinde DIN 103  
Metric ISO trapezoidal  
thread DIN 103

Bestellnummer Part number	P	E	b	s	D <sub>min</sub>	h <sub>3</sub> / h <sub>4</sub>	Größe Size	TN35	TI25	TA45
R/L315.1015.02	1,5	4,5	0,47	5,45	43	0,90	05	▲/Δ		
R/L315.1320.02	2,0	4,3	0,60	5,45	43	1,25	05	▲/Δ		
R/L315.1730.02	3,0	4,0	0,96	5,45	43	1,75	05	▲/▲		
R/L315.2240.02	4,0	3,6	1,33	5,45	43	2,25	05	▲/▲		
R/L315.2750.02	5,0	3,3	1,70	5,45	43	2,75	05	▲/Δ		
R/L315.3560.02	6,0	3,0	1,93	5,45	43	3,50	05	▲/▲		

- ▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•		
M	•		
K	•		
N	•		
S	•		
H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.  
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

#### Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.

#### External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.

#### Innenbearbeitung:

Rechte WSP in linken Klemmhalter 333/357, linke WSP in rechten Klemmhaltern 333/357 verwenden.

#### Internal machining:

Right hand insert in left hand toolholder 333/357, left hand insert in right hand toolholder 333/357.

K

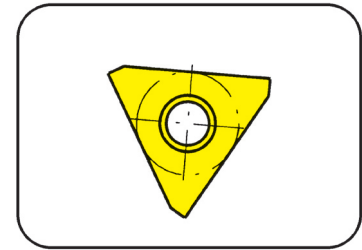
# Grundabmessungen Typ 315

## Basic sizes type 315

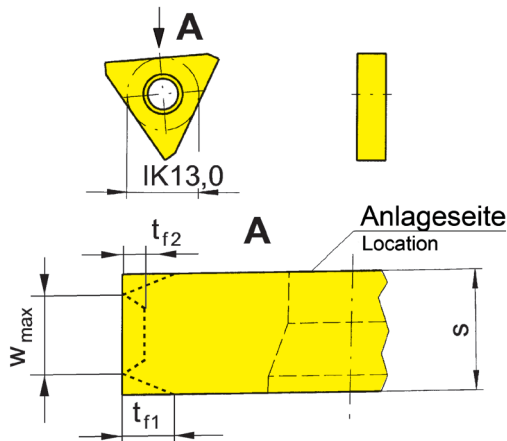


### WENDESCHNEIDPLATTE Typ 315

## INDEXABLE INSERT type 315



Grundabmessungen Typ 315  
Basic sizes type 315



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 356  
type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	$W_{max}$	$t_{f2}$	$t_{f2}$	s	Größe Size	TN35	TI25	TA45	TA46
R/L315...	3,05	5,0	-	3,25	03				
R/L315...	5,25	5,0	2,0	5,45	05				
R/L315...	5,90	5,0	2,0	6,10	05 / 06				
R/L315...	6,40	5,0	2,0	6,60	06 / 07				
R/L315...	6,90	5,0	2,0	7,10	07				
R/L315...	7,30	5,0	2,0	7,50	07				
R/L315...	8,30	5,0	2,0	8,50	07				
R/L315...	9,30	5,0	2,0	9,50	10				
R/L315...	10,30	5,0	2,0	10,50	10				
R/L315...	13,30	5,0	2,0	13,50	13				
R/L315...	15,30	5,0	2,0	15,50	13				

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

- unbeschichtete HM-Sorten / uncoatet grades
- beschichtete HM-Sorten / coatet grades
- bestück/Cermet / brazed/Cermet

P			
M			
K			
N			
S			
H			

#### Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.

#### External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356 useable.



# HCG - HORN Catalogue Guide

## INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

Bohrungs-Ø Bore Ø	Artikelgruppen / Product line											
	217	209	264	S274	S223	S224	231	S229/229	S312/312	315	S316	
bis / up to 8												
8 bis / up to 18												
18 bis / up to 28	•	•			•							
28 bis / up to 38	•	•				•						
ab / from 38						•		•	•	•		
<b>Bearbeitung</b> Machining												
Ausdrehen / Boring												
Einstechen und Längsdrehen / Grooving and turning	•	•			•	•		•	•			
Gewinde / Thread							•				•	
Profildrehen / Profiling	•	•			•	•	•	•	•	•		
Stechbreite Width of groove	0,9 - 5,3	2,0 - 3,0			1,2 - 3,0	2,0 - 6,0	2,5 - 10,0	2,5 - 10,0	1,9 - 6,3	0,5 - 5,3		
Kapitel / Chapter	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>	<b>F</b>	<b>G</b>	<b>H</b>	<b>J</b>	<b>K</b>	<b>L</b>	

## AUSSENBEARBEITUNG / EXTERNAL GROOVING

Stechtiefe Depth of groove	Artikelgruppen / Product line											
	217	209	264	S274	S223	S224	231	S229/229	S312/312	315	S316	
bis / up to 4	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
bis / up to 6			•	•	•	•	•	•	•			•
bis / up to 8			•		•	•	•	•	•			•
bis / up to 10			•		•	•	•	•				
bis / up to 14						•		•				
bis / up to 18						•		•				
bis / up to 25								•				
<b>Bearbeitung</b> Machining												
Einstechen / Grooving	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Längsdrehen / Side turning			•	•	•	•		•	•			•
Abstechen / Parting off	•		•	•	•	•		•	•			•
Gewinde / Thread			•	•			•	•			•	
Profildrehen / Profiling	•					•		•	•	•		
Stechbreite Width of groove	0,9 - 5,3	2,0 - 3,0	1,5 - 3,0	0,5 - 7,0	1,2 - 3,0	2,0 - 6,0	2,5 - 10,0	2,5 - 10,0	1,9 - 6,3	0,5 - 5,3	1,5 - 3,0	
Kapitel / Chapter	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>	<b>F</b>	<b>G</b>	<b>H</b>	<b>J</b>	<b>K</b>	<b>L</b>	