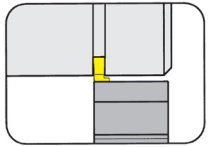


EINSTECHSYSTEM S316

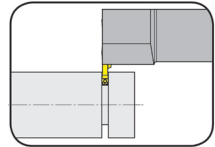
TOOLING SYSTEM S316

L

Einstecken
- außen -
Grooving
- external -

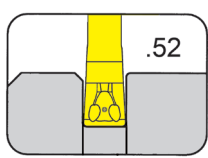


Seite / Page
L2, L8

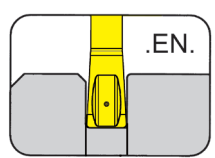


Seite / Page
L3, L9

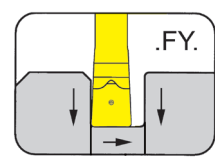
Wendeschneidplatten
Typ
S316
Indexable inserts type



Seite / Page
L4



Seite / Page
L5



Seite / Page
L6

Technische Hinweise finden Sie in Kapitel R
For Technical Instructions please see chapter R



EINSTECHEN (außen)

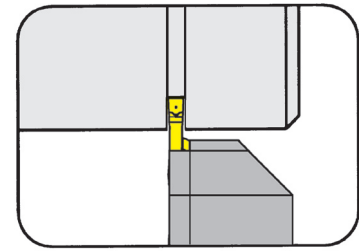
GROOVING (external)



KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

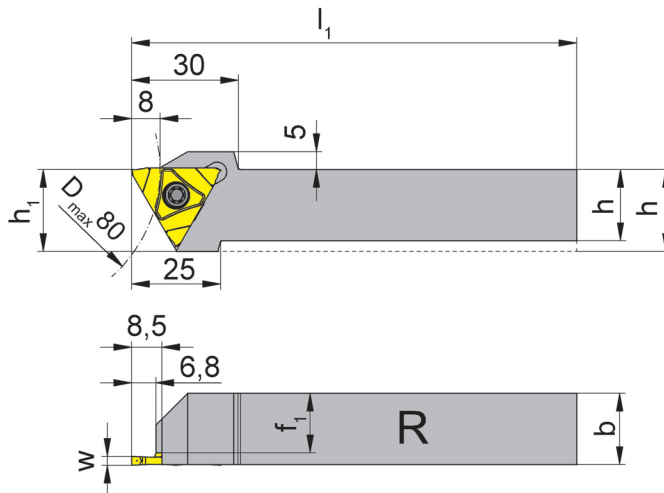
H316



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8,0 mm
Spannbereich	Clamping range	1,5 - 3,0 mm

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ S316
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f ₁	Größe Size
R/LH316.1616.S3.03	16	16	125	23	12,7	03
R/LH316.2020.S3.03	20	20	125	23	16,7	
R/LH316.2525.S3.03	25	25	150	25	21,7	
R/LH316.3225.S3.03	32	25	150	32	21,7	

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.



Ersatzteile

Spare parts

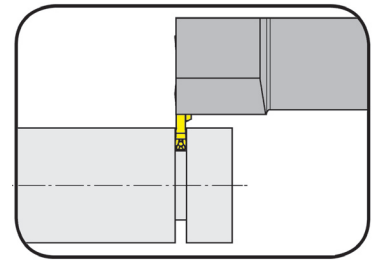
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH316....	5.12T20P	T20PQ

EINSTECHEN/GEWINDEDREHEN (außen) GROOVING and THREADING (external)



KLEMMHALTER Typ
TOOLHOLDER Type

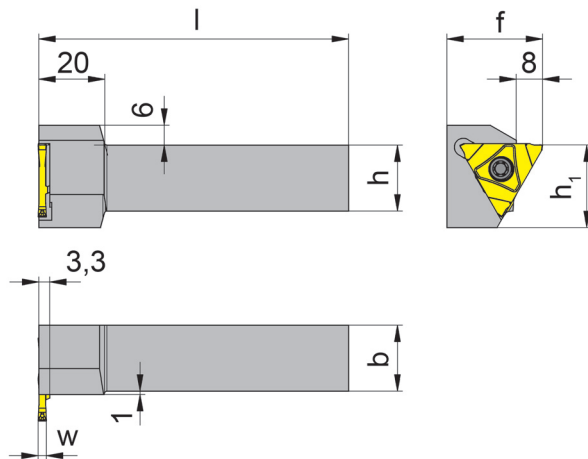
HC316



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8,0 mm
Stechbreite	Width of groove	1,5 - 3,0 mm

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ S316
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h	h ₁	b	l	f	Größe Size
R/LHC316.1616.S3.03	16	25	16	125	29	03
R/LHC316.2020.S3.03	20	25	20	125	29	
R/LHC316.2525.S3.03	25	25	25	150	34	
R/LHC316.3225.S3.03	32	32	25	150	34	

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile
Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LHC316....	5.12T20P	T20PQ



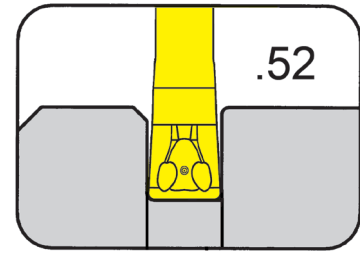
NC-UNIVERSALDREHPLATTE

FINISHING ON NC-LATHES



WENDESCHNEIDPLATTE Typ **S316**

INDEXABLE INSERT Type

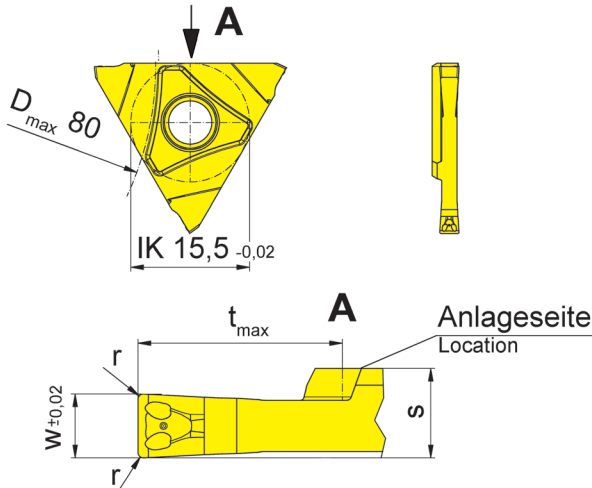


Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8,0 mm
Stechbreite	Width of groove	2,0 - 3,0 mm

präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ H316...S3.03
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	r	s	t _{max}	Größe Size	TN35	TI25	TF45	TF46	AS45
R/LS316.0200.52	2,0									▲/▲
R/LS316.0250.52	2,5	0,2	3,5	8	03					▲/▲
R/LS316.0300.52	3,0									▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks						P				•
• Haupteinsatzbereich / main recommendation						M				•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation						K				•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades						N				o
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades						S				•
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet						H				

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.

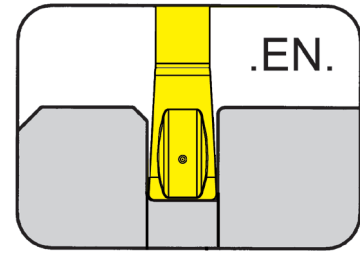
External machining:

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

ABSTECHEN PARTING OFF

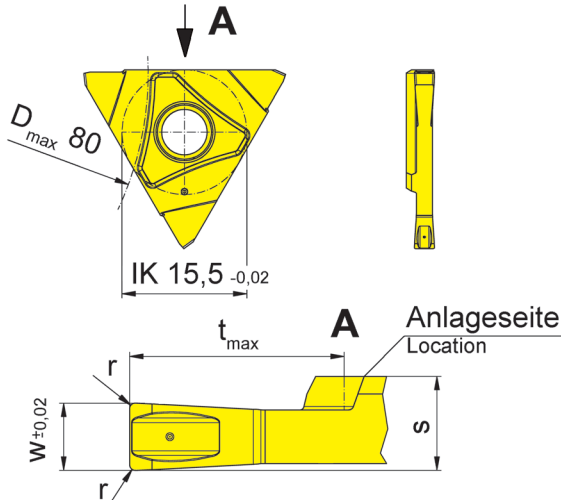


WENDESCHNEIDPLATTE Typ **S316** INDEXABLE INSERT Type



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8,0 mm 2,0 - 3,0 mm
-------------------------------	--	------------------------

präzisionsgesintert
precision sintered



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ H316...S3.03
Type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	r	s	t _{max}	Größe Size	TN35	TF45	TF46	AS62	AS6G
R/LS316.0200.EN2	2,0									▲/▲
R/LS316.0250.EN2	2,5	0,2	3,5	8	03					▲/▲
R/LS316.0300.EN2	3,0									▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks						P				•
• Haupteinsatzbereich / main recommendation						M				•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation						K				•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades						N				•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades						S				•
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet						H				

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.

External machining:

Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders



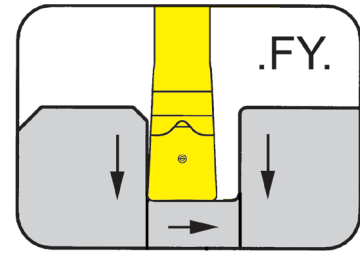
NC-UNIVERSALDREHPLATTE

FINISHING ON NC-LATHES



WENDESCHNEIDPLATTE Typ **S316**

INDEXABLE INSERT Type

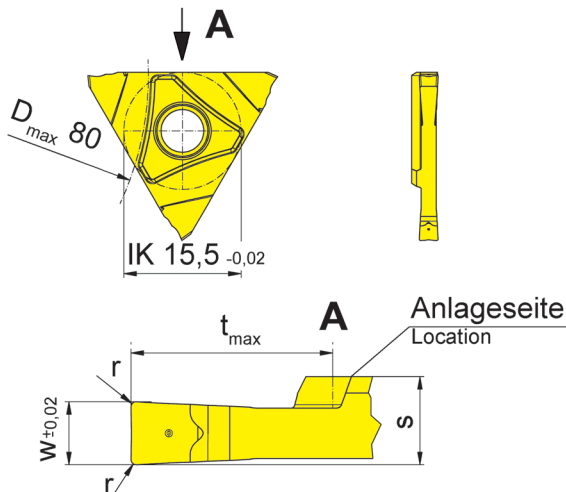


Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8,0 mm
Stechbreite	Width of groove	1,5 - 3,0 mm

präzisionsgesintert
precision sintered

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ H316...S3.03
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	r	s	t _{max}	Größe Size	HM-Sorten			
						TN35	TI25	TF45	TF46
R/LS316.0150.FY1	1,5	0,1	3,3	8	03		▲/▲		
R/LS316.0200.FY2	2,0	0,2	3,5			▲/▲			
R/LS316.0250.FY2	2,5	0,2	3,5			▲/▲			
R/LS316.0300.FY2	3,0	0,2	3,5			▲/▲			
						P	•		
						M	•		
						K	•		
						N	•		
						S	•		
						H			

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

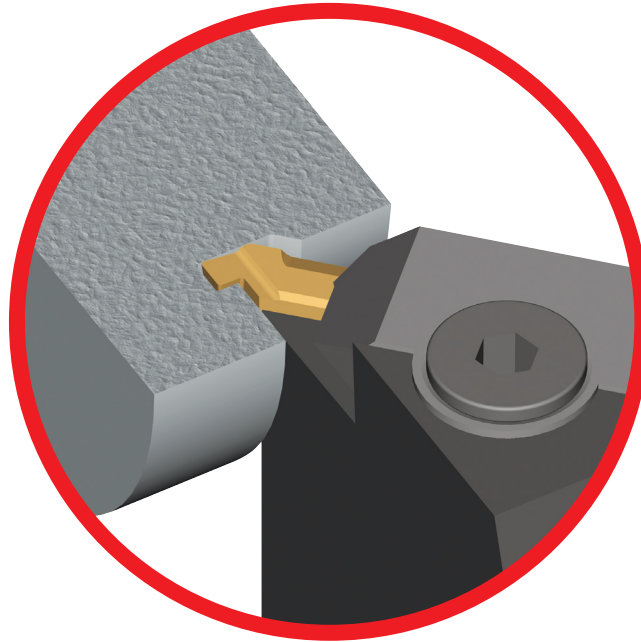
Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.

External machining:

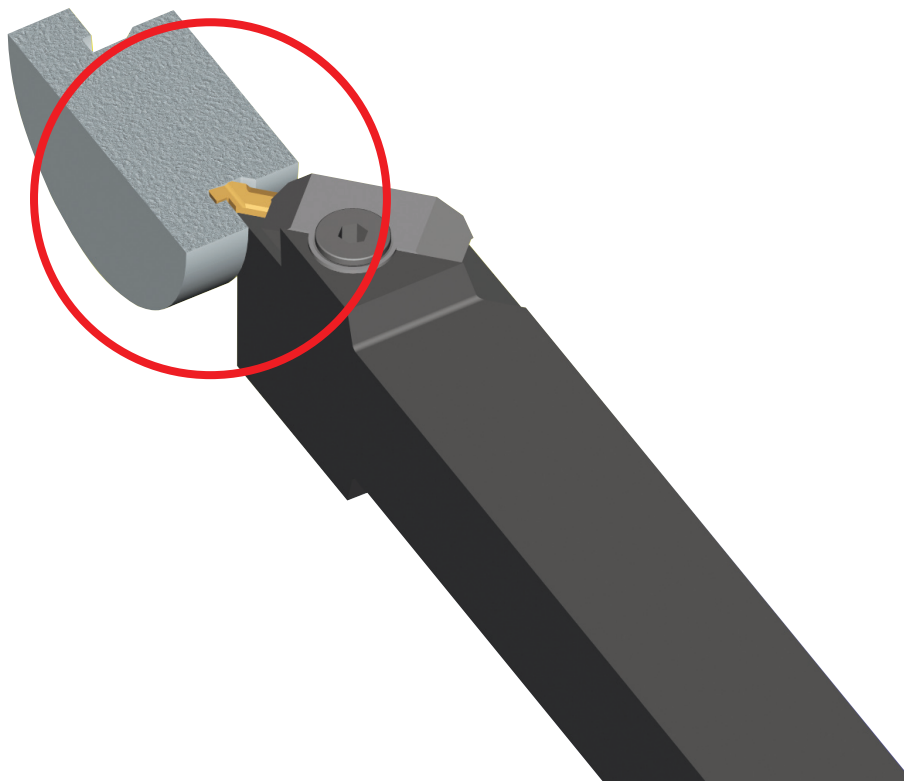
Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders

Wendeschneidplatte Typ 312 Indexable Insert type 312



Wirtschaftliche Herstellung von axialen
O-Ring-Einstichen

The economic way to produce
axial o-ring grooves



EINSTECHEN (außen)

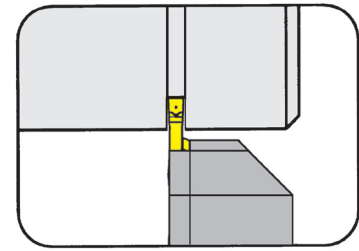
GROOVING (external)



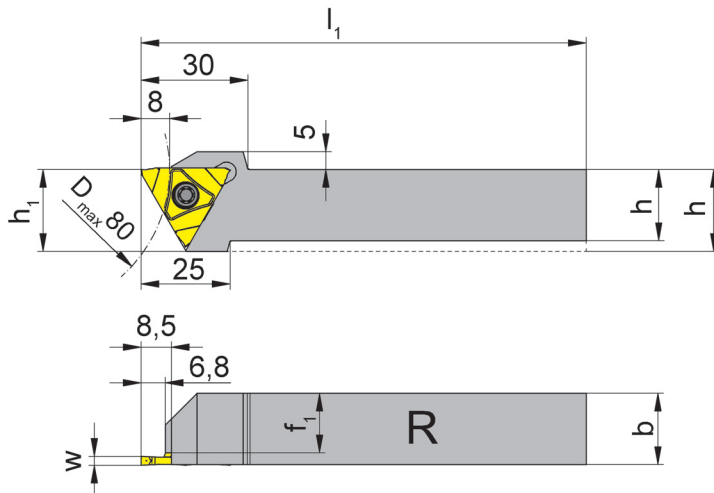
KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

H316



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8,0 mm
Spannbereich	Clamping range	1,5 - 3,0 mm



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Wendeschnidplatte
for use with Indexable insert

Typ 316
Type auf Anfrage
upon request

nur für umfangs-
geschliffene Form-WSP
only for periferal grounded profiled
inserts

Bestellnummer Part number	h	b	l ₁	h ₁	f ₁	Größe Size
R/LH316.1616.03	16	16	125	23	12,7	03
R/LH316.2020.03	20	20	125	23	16,7	
R/LH316.2525.03	25	25	150	25	21,7	
R/LH316.3225.03	32	25	150	32	21,7	

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.



Ersatzteile

Spare parts

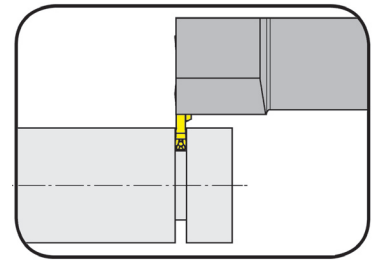
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LH316....	5.12T20P	T20PQ

EINSTECHEN/GEWINDEDREHEN (außen) GROOVING and THREADING (external)



KLEMMHALTER Typ TOOLHOLDER Type

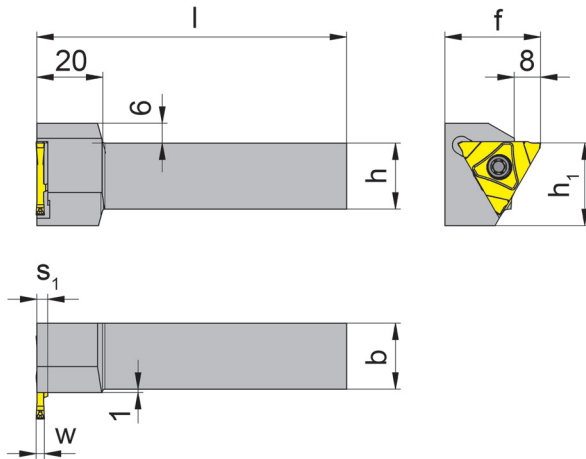
HC316



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8,0 mm 1,5 - 3,0 mm
-------------------------------	--	------------------------

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ 316
Type auf Anfrage
upon request



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

nur für umfangs-
geschliffene Form-WSP
only for periferally ground profiled
inserts

Bestellnummer Part number	h	h ₁	b	l	f	s ₁	Größe Size
R/LHC316.1616.03	16	25	16	125	29		
R/LHC316.2020.03	20	25	20	125	29	3,3	03
R/LHC316.2525.03	25	25	25	150	34		
R/LHC316.3225.03	32	32	25	150	34		
R/LHC316.2020.05	20	25	20	125	29		
R/LHC316.2525.05	25	25	25	150	34	5,2	05
R/LHC316.3225.05	32	32	25	150	34		

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe WSP
w see indexable inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Das Anzugsdrehmoment der Schrauben finden Sie in den Technischen Hinweisen.
For torque specifications of the screw, please see Technical Instructions.

Ersatzteile Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LHC316....	5.12T20P	T20PQ



HCG - HORN Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

Bohrungs-Ø Bore Ø	Artikelgruppen / Product line									
	217	264	S274	S223	S224	231	S229/229	S312/312	315	S316
bis/up to 8										
8 bis/up to 18										
18 bis/up to 28	•			•						
28 bis/up to 38	•				•					
ab/from 38					•		•	•	•	
Bearbeitung/Machining										
Ausdrehen/Boring										
Einstechen und Längsdrehen/ Grooving and turning	•			•	•		•	•		
Gewinde/Thread						•			•	
Profildrehen/Profiling	•			•	•	•	•	•	•	
Stechbreite Width of groove	0,9 - 5,3			1,2 - 3,0	2,0 - 6,0	2,5 - 10,0	2,5 - 10,0	1,9 - 6,3	0,5 - 5,3	
Kapitel / Chapter	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K

AUSSENBEARBEITUNG / EXTERNAL GROOVING

Stechtiefe Depth of groove	Artikelgruppen / Product line									
	217	264	S274	S223	S224	231	S229/229	S312/312	315	S316
bis/up to 4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
bis/up to 6		•	•	•	•	•	•	•		•
bis/up to 8		•		•	•	•	•	•		•
bis/up to 10		•		•	•	•	•			
bis/up to 14					•		•			
bis/up to 18					•		•			
bis/up to 25							•			
Bearbeitung/Machining										
Einstechen/Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Längsdrehen/Side turning		•	•	•	•		•	•		
Abstechen/Parting off	•	•	•	•	•		•	•		•
Gewinde/Thread		•	•			•	•		•	
Profildrehen/Profiling	•				•		•	•	•	
Stechbreite Width of groove	0,9 - 5,3	1,5 - 3,0	0,5 - 7,0	1,2 - 3,0	2,0 - 6,0	2,5 - 10,0	2,5 - 10,0	1,9 - 6,3	0,5 - 5,3	1,5 - 3,0
Kapitel / Chapter	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K