

## Système 968 HORN

À destination des machines multibroches de la série MS conçues par Index, HORN a développé en collaboration avec la société Ernst Graf GmbH le système modulaire de support de base type 968, pourvu d'interfaces type 842 (845 pour les MS52), pour les cassettes actuelles des plaquettes de coupe type S100 en version droite ou gauche, selon la position d'usinage. Les cassettes destinées aux largeurs de coupe de 2, 2,5 et 3 mm sont compatibles avec les supports de base en position gauche comme en position droite. Les cassettes et les supports de base sont équipés pour le refroidissement interne. L'alimentation en liquide de refroidissement interne peut être fournie via l'interface machine ou depuis une source externe. Tous les supports de base sont réglables en hauteur. Une plaquette de butée permet de régler la longueur de la pièce à usiner. La plaquette de butée est fixée de manière à éviter la torsion. La fixation du support de base sur la machine est réalisée au moyen d'un prisme et d'une bride de serrage. Les cassettes pour positionnement gauche de Graf, destinées aux plaquettes de coupe ISO VC11 et DC07, sont également compatibles avec les interfaces 842/845.

*1.174 caractères espaces incl*

Légende de la photo:



Photo 1: Système modulaire de support de base type 968.

Auteur des textes et responsable des demandes de précisions:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH, Christian Thiele

Unter dem Holz 33 – 35, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1602, Fax: +49 7071 72893

Email: [christian.thiele@phorn.de](mailto:christian.thiele@phorn.de), [www.phorn.de](http://www.phorn.de)