

## Fraisage pour taillage de dentures

Horn élargit sa gamme de fraises standardisées pour l'usinage d'engrenages conformes à la norme DIN 3972 (profil de référence 1) et propose aujourd'hui des versions de module 0,5 à module 4.

De module 0,5 à module 3, HORN propose les fraises circulaires carbure AS45, vissées et réversibles, types 613 à 636, en différents diamètres. La présence de 6 dents permet d'assurer une productivité élevée, même lors de l'usinage de matériaux hautement résistants.

De module 3,25 à module 4, HORN propose des têtes de coupe à une ou deux rangées, pourvues de plaquettes de coupe réversibles normalisées à deux arêtes, type S279. Le vissage axial des plaquettes de coupe permet la présence d'un grand nombre de dents et un pas resserré. Les plaquettes de coupe sont affûtées avec haute précision au niveau de la surface d'appui et du contour. Lorsque la roue usinée doit présenter un petit nombre de dents, la coupe est effectuée à l'aide de la version à deux rangées. Cela s'applique également aux profils de dentures larges. La version à deux rangées de plaquettes de coupe réversibles permet de limiter la pression de coupe au niveau de l'outil, de la pièce usinée et de la machine, et ainsi d'assurer une meilleure qualité.

*1.251 caractères espaces incl*

Légende de la photo:



Photo 1: Fraise à plaquettes vissées réversibles, modules 0,5 à 3.

Auteur des textes et responsable des demandes de précisions:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH, Christian Thiele

Unter dem Holz 33 – 35, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1602, Fax: +49 7071 72893

Email: [christian.thiele@phorn.de](mailto:christian.thiele@phorn.de), [www.phorn.de](http://www.phorn.de)