

Frese per dentatura

HORN amplia la propria gamma di frese standardizzate per dentature DIN 3972, profilo di riferimento 1, ora disponibile da modulo 0,5 fino a modulo 4.

Da modulo 0,5 fino a modulo 3, HORN propone frese circolari in metallo duro avvitate frontalmente delle serie da 613 a 636 nella lega AS45 in vari diametri. Sei denti sulla circonferenza assicurano elevata produttività anche in presenza di materiali difficili da lavorare.

Da modulo 3,25 a modulo 4, HORN offre soluzioni a fila singola e doppia con inserti intercambiabili indexabili a due taglienti di tipo S279. L'avvitamento assiale degli inserti consente un elevato numero di denti e una spaziatura ristretta. Gli inserti intercambiabili sono affilati di precisione. Nel caso di un numero di denti inferiore o nel caso di dentature dal profilo più largo, gli inserti vengono suddivisi su due file. La versione su doppia fila degli inserti comporta una pressione di taglio ridotta sull'utensile, sul pezzo e sulla macchina – con un netto miglioramento della qualità del taglio.

1.048 caratteri spazi inclusi

Didascalie:



Immagine 1: Frese per dentature avvitate frontalmente da modulo 0,5 a modulo 3.

Fonte: Paul Horn GmbH, Nico Sauermann

Testo e ulteriori informazioni:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH, Mr Christian Thiele

Unter dem Holz 33-35, 72072 Tübingen, Germany

Tel.: +49 7071 7004-1602, Fax: +49 7071 72893

E-mail: christian.thiele@phorn.de, www.phorn.de