**Intec, Leipzig**

Halle 3 / Stand F04/G05

Halle 2 / Stand B01

**Vollhartmetall-Nutfräser DCX mit erweiterten Abmessungen**

Ergänzend zum Zirkularfrässystem mit Wechselplatten in 3- und 6-Schneider-Ausführung wurde das DCX-Vollhartmetall-Nutfräsersystem entwickelt. Sein Vorteil: Höhere Nuttiefen bei Schneidkreisdurchmessern von 20 mm, 25 mm, 30 mm, 35 mm und 40 mm.  
Die Produktfamilie ergänzen künftig größere Schaftlängen und größere Profilbreiten, die nach Kundenwunsch gefertigt werden. HORN entwickelte die Vollhartmetallfräser DCX speziell zum Zirkularfräsen von tiefen und schmalen Nuten in Stahl und rostfreien Stählen. Zum Einsatzgebiet gehört auch die Herstellung von chirurgischen Instrumenten und Zangen. Als Schneidstoff kommt die Horn-Sorte AS45 zum Einsatz. Sie zeichnet sich durch lange Standzeiten und geringe Schnittkräfte beim Fräsen aus.  
  
Die Herausragenden Produkteigenschaften dieser DCX-Vollhartmetallfräser:  
- Erhöhte Nuttiefen bis zu 15mm bei D=40mm  
- Große Spanräume zur Vermeidung von Späneklemmern  
- HORN-spezifische Schneidgeometrie für leichten Schnitt  
- Angepasste Zähnezahl für hohe Zerspanleistungen bei geringer Leistungsaufnahme  
- Leistungsfähige TiAlN-Schicht für Nutfräsanwendungen  
Darüber hinaus sind weitere kundenspezifischen Lösungen mit folgenden Maximalabmessungen verfügbar:  
- Schaftlänge bis 140mm für hohe Auskraglängen  
- Profilbreite bis 10mm und Nuttiefe bis 15 mm bei D=40mm  
- Profilbreite bis 8mm bei D=25mm  
- Auslegung der Werkzeuge nach Kundenanforderungen in Bezug auf Durchmesser, Profilform, Profilbreite und Schaftlänge.

1.510 Zeichen inkl. Leerzeichen

**Bildlegende:**

****

**Bild 1:** DCX mit größerer Schaftlänge und Profilbreite für besondere Einsatzfälle

**Bildnachweis:** Paul Horn GmbH, Nico Sauermann

Text und zuständig für Rückfragen:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Pressesprecher

Unter dem Holz 33 – 35, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1602, Fax: +49 7071 72893

Email: [christian.thiele@phorn.de](mailto:christian.thiele@phorn.de), [www.phorn.de](http://www.phorn.de)