**AMB Stuttgart**

**13 – 17 septembre 2016**

**Hall 1 | Stand 1I16**

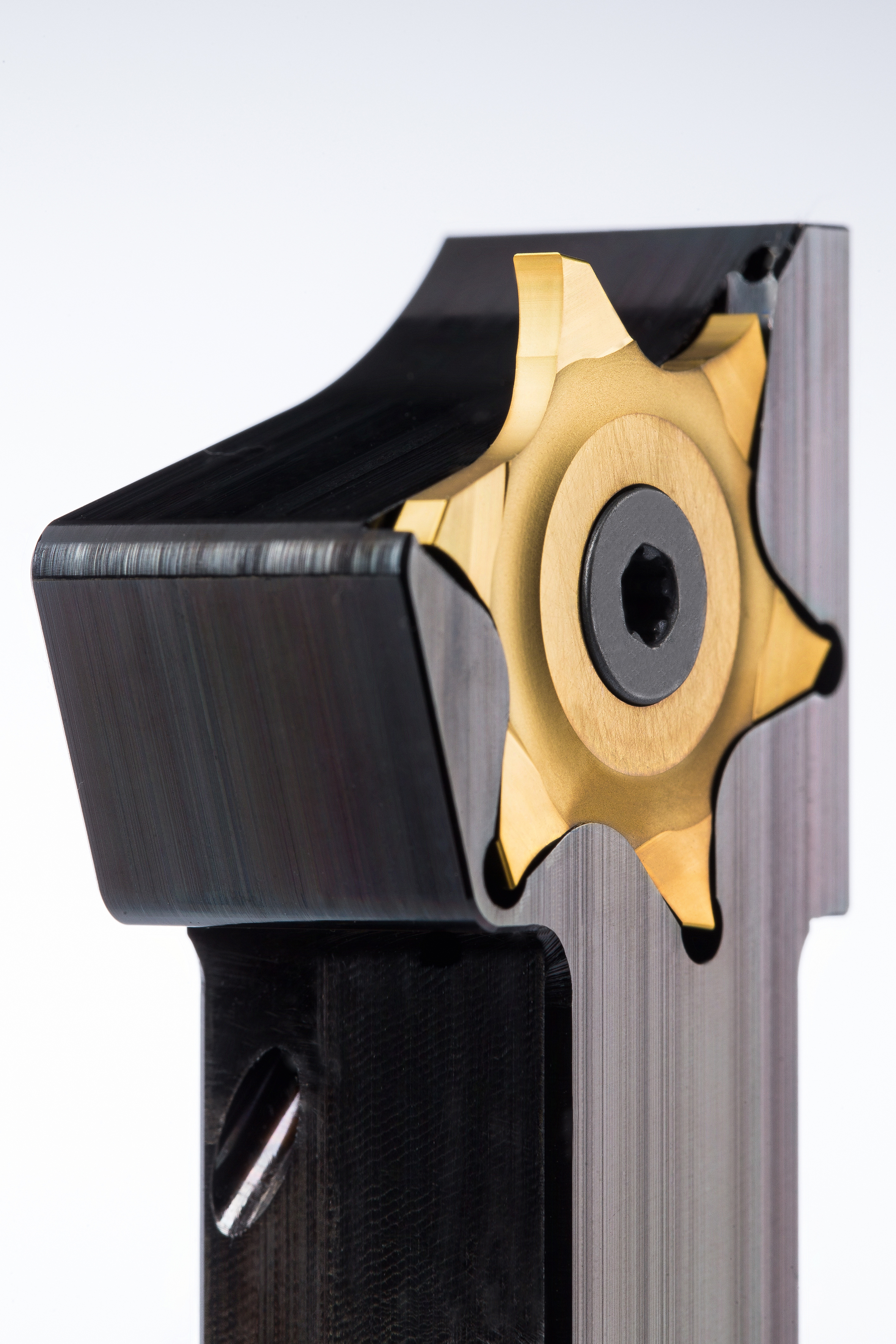
**Nouvel outil à six arêtes avec revêtement hautes performances**

La plaquette à six arêtes type 64T vient agrandir la gamme d'outils de plongée Horn. Centrée sur la précision, la plaquette type 64T est actuellement disponible en géométrie .00, pour des largeurs de coupe pouvant atteindre 3,29 mm. Conçue dans un format neutre, elle peut être installée en configuration gauche ou droite dans un porte-outil en section carrée avec refroidissement intégré. Les dimensions du porte-outil peuvent être de 16 mm x 16 mm, 20 mm x 20 mm ou 25 mm x 25 mm. Une vis de serrage dimensionnée de manière appropriée fixe la plaquette de coupe avec précision et sécurité en son centre. La plaquette type 64T peut atteindre des profondeurs de coupe de 3,5 mm pour un diamètre de pièce maximal de 65 mm. Grâce à sa longévité nettement accrue, le nouveau type hautes performances EG55 fait de la plaquette de plongée un outil universel pour l'usinage de tous les aciers et, en outre, d'un vaste éventail de matériaux.

Au cours de la première étape, les domaines d'application suivants sont couverts :  
– Plongée et tronçonnage de largeurs 1,0 mm et 1,5 mm  
– ›Rainures d'anneau Seeger conformes à la norme DIN 471/472 de largeurs 0,57 mm-3,29 mm  
– Plongée avec plaquettes à rayons complets de 0,5 mm/0,6 mm/0,8 mm/1,25 mm/1,5 mm

*1 304 caractères espaces compris*

**Légende des photos :**



**Photo 1:** La nouvelle plaquette de plongée 64T.

**Source des photos :** Paul Horn GmbH, Nico Sauermann

Texte et personne contacter

à:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH, M. Christian Thiele

Unter dem Holz 33 – 35, 72072 Tübingen

Tél. : +49 7071 7004-1602, Fax : +49 7071 72893

E-mail : [christian.thiele@phorn.de](mailto:christian.thiele@phorn.de), [www.phorn.de](http://www.phorn.de/)