**AMB Stuttgart**

**13 – 17 septembre 2016**

**Hall 1 | Stand 1I16**

**Filière modulaire**

La filière (en attente de brevet) pour filetages de tubes de taille G¾ et G1 pouce de Horn est conçue sous forme de système échangeable constitué d'un support de base et de cinq plaquettes de coupe. En cas d'usure, seules les plaquettes sont changées, permettant ainsi d'éviter la rectification usuelle. Pour une dimension de R¾ pouce, les fraises carbure conventionnelles utilisées pour les filetages de tubes pèsent environ 275 g. Le poids des cinq plaquettes de coupe de carbures s'élève, quant à lui, à 23 g seulement. La manipulation de matériaux précieux s'en trouve ainsi considérablement réduite. Le support présente les mêmes dimensions que les fraises carbure et est par conséquent adapté aux logements correspondants.

En vertu de leur propriété de résistance et d'amortissement, la fixation à clavette des plaquettes de coupe et le support d'acier à outils intégré ont permis aux clients d'accroître considérablement la durabilité et la productivité de leurs systèmes. Lorsque la durée de longévité est atteinte, seul(e)s les arêtes ou les plaquettes de coupe sont changé(e)s, au lieu de la totalité de la filière.

En cas d'endommagement d'une ou plusieurs arêtes, toutes les pièces concernées peuvent être changées de manière individuelle. Cela favorise considérablement les économies au niveau de l'investissement matériel. L'usinage de nouveaux types de laiton contenant peu de plomb ou sans plomb, conformément à la directive européenne 98/83-CE, impose des exigences particulièrement contraignantes au niveau des pièces de coupe. Tous les types de matériaux testés à ce jour ont présenté de très bons résultats d'usinage lors de l'utilisation de filières modulaires.

*1 698 caractères espaces compris*

**Légende des photos :**



**Photo 1:** Durable et facile à utiliser : la filière modulaire, disponible en   
différentes tailles.

**Source des photos :** Paul Horn GmbH, Nico Sauermann

Texte et personne contacter à:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH, M. Christian Thiele

Unter dem Holz 33 – 35, 72072 Tübingen

Tél. : +49 7071 7004-1602, Fax : +49 7071 72893

E-mail : [christian.thiele@phorn.de](mailto:christian.thiele@phorn.de), [www.phorn.de](http://www.phorn.de/)