**AMB Stuttgart**

**13 – 17 septembre 2016**

**Hall 1 | Stand 1I16**

**Fraises titane Horn : Une gamme d'outils étendue**

Pour l'usinage de matériaux à base de titane, tels que le Ti6Al4V, Horn a développé une gamme exceptionnelle d'outils destinés à répondre aux plus grands problèmes posés par l'usinage du titane au moyen de tranchants affûtés, angles de coupe positifs, angles de dépouille importants et tranchants polis. Pour ses fraises en carbure monobloc destinées à l'usinage du titane dans l'ingénierie aérospatiale et la technique médicale, Horn a développé le matériau de coupe TSTK, lequel présente des propriétés tribologiques de bon niveau, une résistance élevée à la température et une faible introduction de la chaleur dans le substrat, autrement dit un vrai bouclier thermique. Un aspect important supplémentaire à considérer lors du développement des fraises à queue en carbure monobloc a été le suivant : les fraises à queue ont été configurées avec une division et un angle de torsion différents. Cela a permis de réduire les vibrations et d'obtenir un processus de coupe plus fluide et plus discret. Lors de l'usinage du titane, il est indispensable d'utiliser une quantité suffisante de fluide de coupe. La gamme Titane de Horn inclut une gamme complète de fraises en carbure monobloc en versions à quatre et cinq dents, pour des dimensions de 2 à 20 mm de diamètre, et de 2 x D ou 3 x D.

*1 337 caractères espaces compris*

**Légende des photos :**



**Photo 1:** Une riche gamme à destination de l'usinage du titane.



**Photo 2:** De nouvelles fraises destinées à une technologie d'usinage de pointe dans le secteur aérospatial.

**Source des photos :** Paul Horn GmbH, Nico Sauermann

Texte et personne contacter à:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH, M. Christian Thiele

Unter dem Holz 33 – 35, 72072 Tübingen

Tél. : +49 7071 7004-1602, Fax : +49 7071 72893

E-mail : [christian.thiele@phorn.de](mailto:christian.thiele@phorn.de), [www.phorn.de](http://www.phorn.de/)