**AMB Stuttgart**

**13 – 17 septembre 2016**

**Hall 1 | Stand 1I16**

**Système modulaire de filetage par tourbillonnage**

La technologie de filetage par tourbillonnage de Horn permet la réalisation efficace et économique de profils et filetages extérieurs à filets simples ou multiples grâce à l'utilisation d'outils du type M271 à six ou neuf plaquettes. Les durées d'usinage particulièrement raccourcies constituent un avantage conséquent du filetage par tourbillonnage sur décolleteuse par rapport au filetage par tournage. Le support de base et les cassettes du nouveau système d'outil modulaire proposent au client de multiples possibilités de combinaison, adaptables aux décolleteuses et unités d'entraînement disponibles sur le marché. Le système S271 de haute précision accepte généralement six ou neuf plaquettes de coupe réversibles par cassette. Avec le nouveau procédé de turbo-tourbillonnage développé par Horn, il peut recevoir neuf plaquettes de coupe réversibles par cassette (trois plaquettes d'ébauche et six plaquettes de finition). Le configurateur d'outils disponible sur le site Web Horn permet de retrouver en toute simplicité les unités d'entraînement des machines et combinaisons d'outils adaptées. Les données de coupes appropriées sont fournies par le nouveau calculateur HCT, également disponible sur le site Web Horn.

*1 272 caractères espaces compris*

**Légende des photos :**



**Photo 1:** Des systèmes de tourbillonnage modulaires flexibles.

.

**Source des photos :** Paul Horn GmbH, Nico Sauermann

Texte et personne contacter à:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH, M. Christian Thiele

Unter dem Holz 33 – 35, 72072 Tübingen

Tél. : +49 7071 7004-1602, Fax : +49 7071 72893

E-mail : [christian.thiele@phorn.de](mailto:christian.thiele@phorn.de), [www.phorn.de](http://www.phorn.de/)