**AMB Stuttgart**

**13. – 17.09.2016**

**Halle 1 | Stand 1I16**

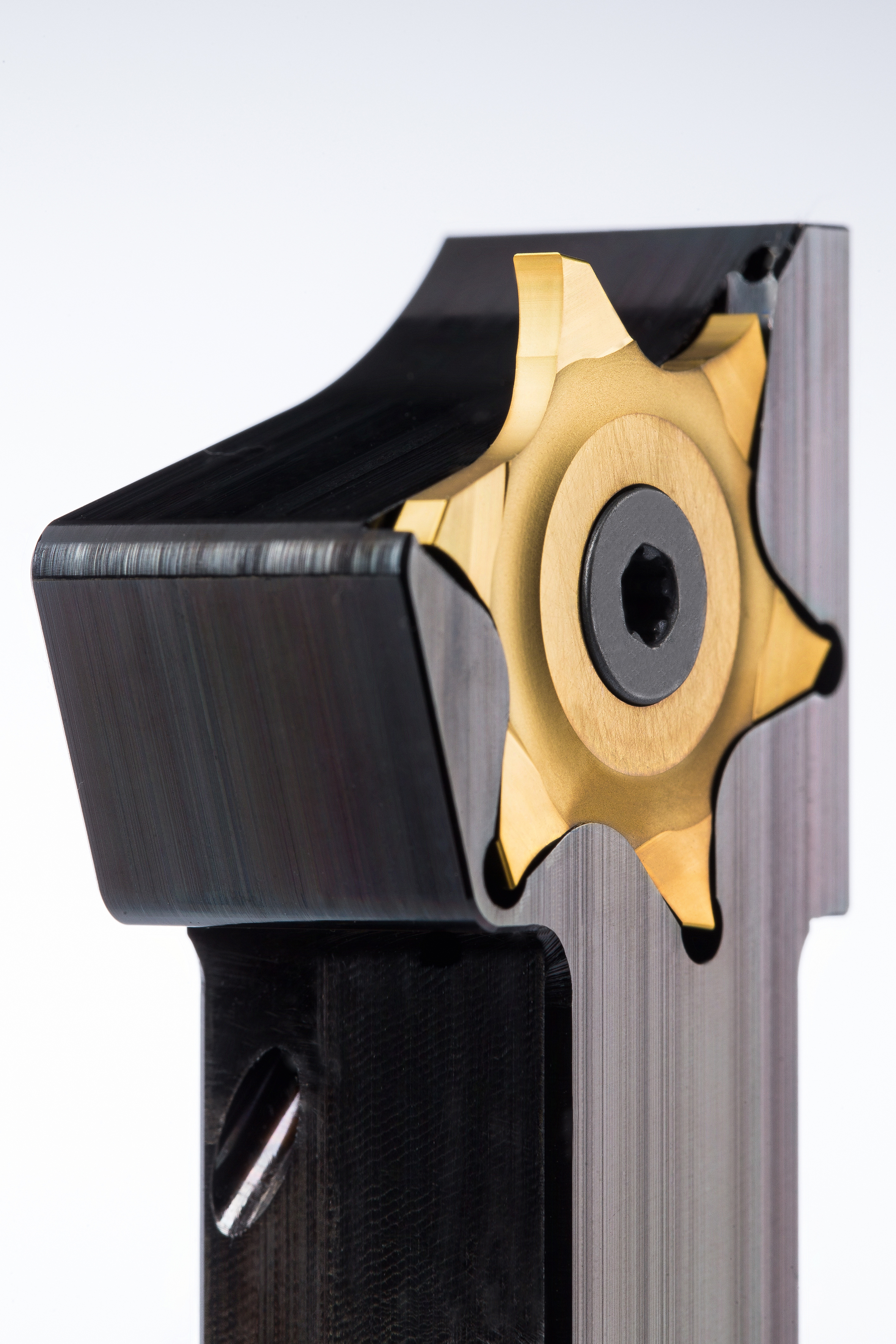
**Neuer Sechsschneider mit neuer Hochleistungsbeschichtung**

Die sechsschneidige Stechplatte vom Typ 64T erweitert das Horn-Stechprogramm. Typ 64T ist präzisionsgesintert und aktuell mit Stechbreiten bis 3,29 mm und Geometrieform .00 lieferbar. Als neutrale Stechplatte ausgelegt, kann sie sowohl links als auch rechts in Quadratschafthaltern mit Innenkühlung eingesetzt werden. Die Abmessungen der Halter betragen 16 mm x 16 mm, 20 mm x 20 mm oder 25 mm x 25 mm. Eine ausreichend dimensionierte Spannschraube fixiert die Stechplatte präzise und prozesssicher zentral im Plattensitz. Typ 64T ermöglicht Stechtiefen bis 3,5 mm bei einem Werkstückdurchmesser bis zu 65 mm. Die neue Hochleistungssorte EG55 mit deutlich gesteigerten Standzeitwerten kennzeichnet die Stechplatte als Allroundplatte zur Bearbeitung aller Stahlwerkstoffe und darüber hinaus zur Bearbeitung einer breiten Werkstoffpalette.

Aktuell werden folgende Anwendungsbereiche abgedeckt:  
– Ein- und Abstechen in den Stechbreiten 1,0 mm und 1,5 mm  
– Seegeringnuten nach DIN 471/472 in den Nutbreiten 0,57 mm bis 3,29 mm  
– Einstechen mit Vollradiusplatten mit Radien von 0,5 mm/0,6 mm/0,8 mm/1,25 mm/1,5 mm

*1.164 Zeichen inkl. Leerzeichen*

**Bildlegende:**



**Bild 1:** Die neue Stechplatte 64T mit sechs Schneiden.

**Bildnachweis:** Paul Horn GmbH, Nico Sauermann

Text und zuständig für Rückfragen:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH, Herr Christian Thiele

Unter dem Holz 33 – 35, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1602, Fax: +49 7071 72893

Email: [christian.thiele@phorn.de](mailto:christian.thiele@phorn.de), [www.phorn.de](http://www.phorn.de)