**METAV 2018, Düsseldorf**

**Halle 14 stand C46**

**Système de plongée axial 25A avec plage de travail plus étendue**

De nouvelles applications grâce à de plus grandes plages de diamètres

Avec le système de plongée axial 25A en version cassette et à porte outils cylindriques, les nouveaux produits augmentent les possibilités d'application. Si le système antérieur atteignait des largeurs de coupe de 2 à 4 mm avec les plaquettes de coupe réversibles à une ou deux arêtes de coupe, à partir d'un diamètre extérieur de 15 mm et, une profondeur de gorge jusqu'à 18 mm, les modèles perfectionnés à cassettes ou queues cylindriques permettent de réaliser des diamètres de plongée de 50 à 65 mm et de 65 à 80 mm pour des largeurs de coupe de 3 et 4 mm.

Les cassettes sont conçues pour l'interface Horn K220 et, de ce fait, compatibles avec tous les supports de base de ce système. Leur alimentation interne en fluide de coupe garantit un refroidissement efficace sans impact négatif sur le dégagement des copeaux. Les porte-outils sont équipés au choix de plaquettes de coupe en carbure à une ou deux arêtes de coupe de type 15A ou bien 25A en carbure TH35. La forme géométrique « 10 » pour les matériaux à copeaux longs garantit un dégagement des copeaux ~~sûr~~ même pour les gorges de grandes profondeurs.

La plaquette de coupe à une seule arête de coupe permet également une plongée le long d'un profil gênant, par exemple un axe, et rend ainsi son utilisation universelle. Étant donné que les dimensions des différentes versions de plaquettes de coupe sont identiques, les plaquettes de coupe avec une seule arête de coupe sont également compatibles avec tous les supports du système 25A.

*1587 caractères espaces incl*

Légende de la photo:



Photo 1: Cette extension permet des plongées axiales encore plus profondes avec le système 25A.



Photo 2: Les cassettes du système axial 25A sont compatibles avec tous les porte outils de base du système de la gamme

Auteur des textes et source des photos: Paul Horn GmbH, Nico Sauermann

Responsable des demandes de précisions:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH, Christian Thiele

Unter dem Holz 33 – 35, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [christian.thiele@phorn.de](mailto:christian.thiele@phorn.de), [www.phorn.de](http://www.phorn.de)