**Nortec, Hamburg**

**26. – 29.01.2016**

**Halle 4, Stand 426**

**Frässchneidplatte Typ 932 zirkular**

Als Erweiterung des Programms mit drei- und sechsschneidigen Fräsplatten der Typen 332 und 632 entwickelte HORN eine noch leistungsstärkere Fräsplatte Typ 932 mit neun Schneiden und um 50 Prozent gesteigerter Zerspanungsleistung. Die Fräsbreiten liegen zwischen 2 und 4 mm bei einer Nuttiefe von 8,3 mm und einem Schneidkreisdurchmesser von 31,7 mm. Sowohl bei der Schneidplattenaufnahme über den Fräserschaft M332 als auch bei der Hartmetallsorte AS45 setzte HORN auf Bewährtes. Die neun Schneiden ermöglichen deutlich höhere Vorschübe bei gleicher Schnittgeschwindigkeit und erhöhen die Produktivität um etwa die Hälfte bei hoher Standzeit und Prozesssicherheit.

*664 Zeichen inkl. Leerzeichen*

**Bildlegende:**



**Horn\_0000625.jpg:**

**Bildnachweis:** Paul Horn GmbH, Nico Sauermann

Text und zuständig für Rückfragen:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH, Herr Christian Thiele

Unter dem Holz 33 – 35, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1602, Fax: +49 7071 72893

Email: [christian.thiele@phorn.de](mailto:christian.thiele@phorn.de), [www.phorn.de](http://www.phorn.de)