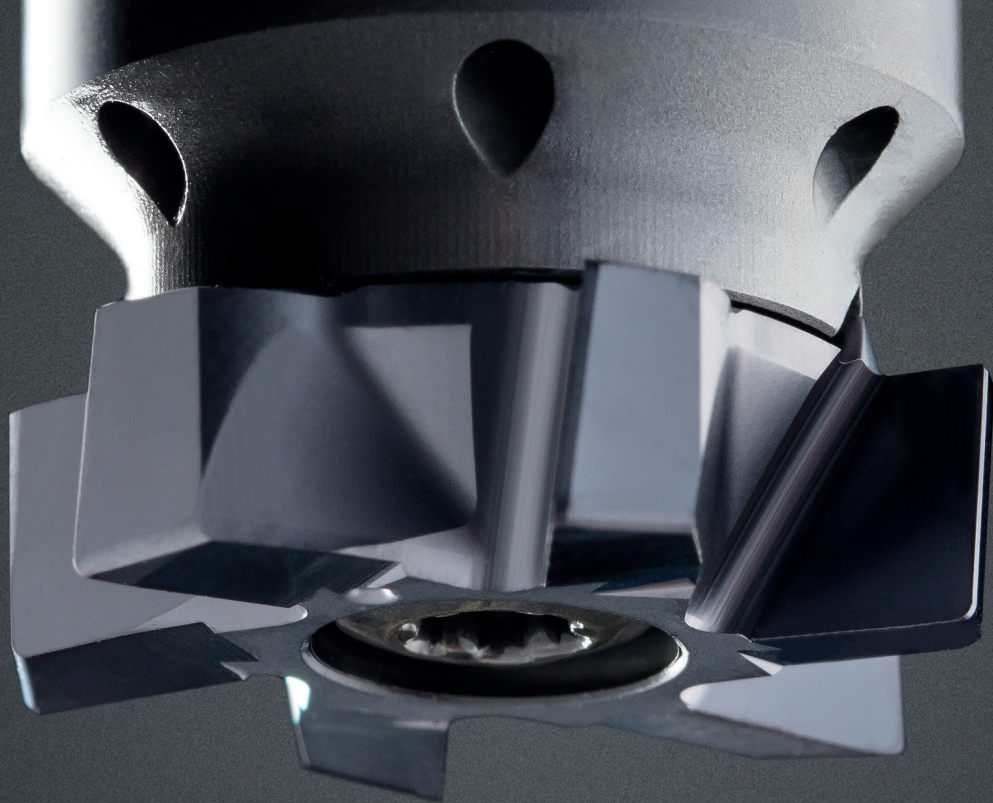




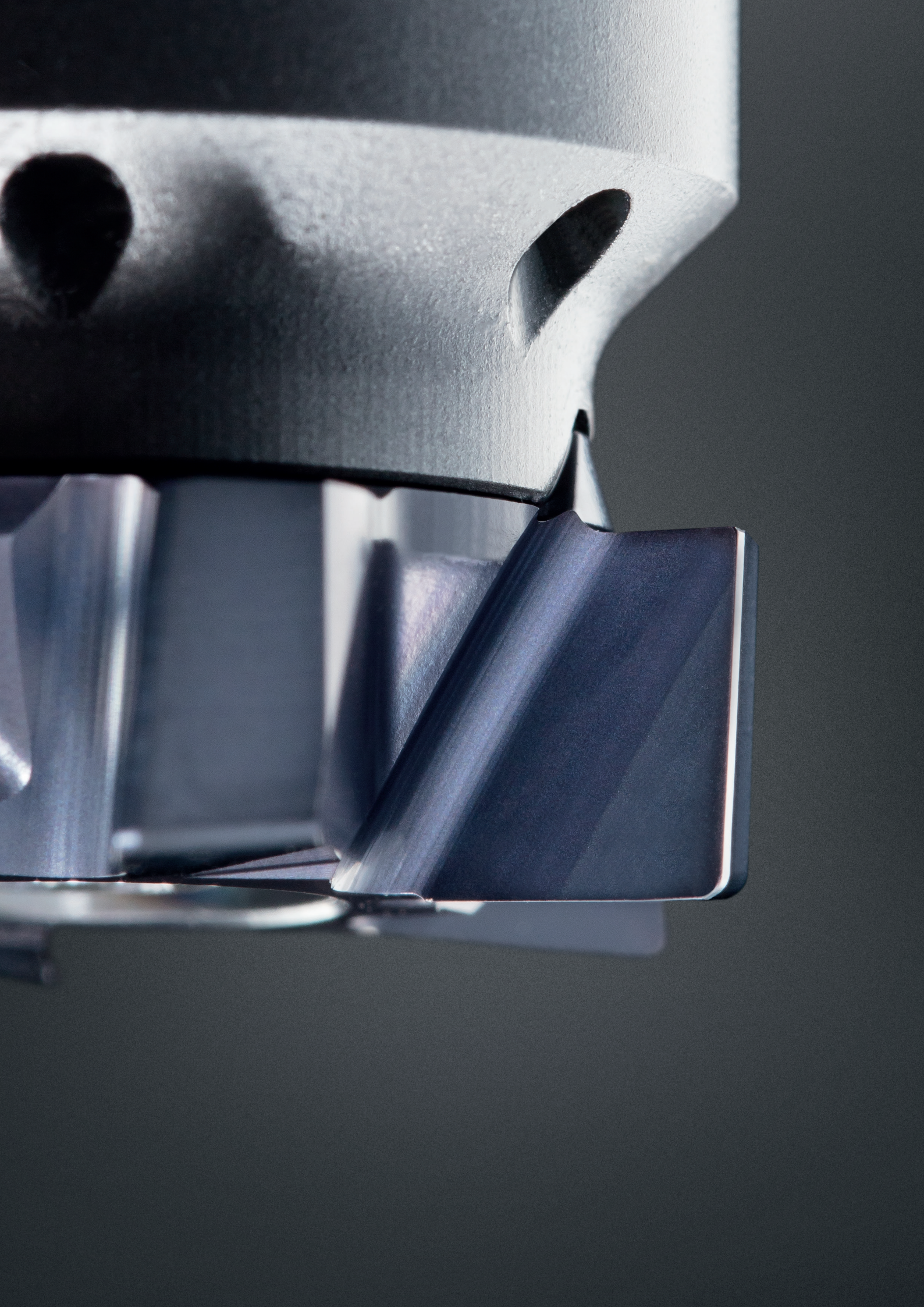
**NEW**

## **SYSTEM 620**

zum Plan- und Hochvorschubfräsen

## **SYSTEM 620**

for face and high feed milling



# DER UNTERSCHIED: MEHR MÖGLICHKEITEN

THE DIFFERENCE:  
MORE POSSIBILITIES

- **Hohe Drehmomentübertragung  
durch großen Schaftdurchmesser**

Excellent torque transmission  
thanks to large shank diameter

- **Sechs Schneiden zum Plan-  
und Eckfräsen oder zum  
Hochvorschubfräsen**

Six inserts for face milling and  
corner milling

- **Hartmetallschaft für gute  
Schwingungsdämpfung**

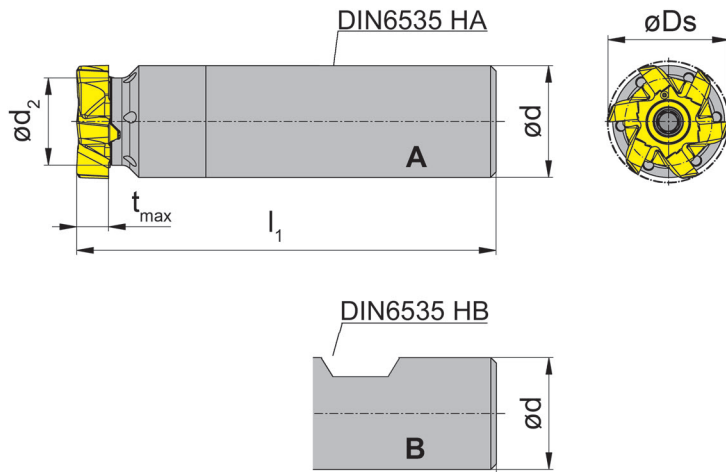
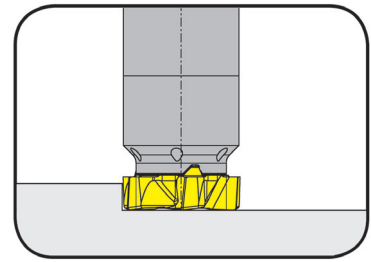
Excellent vibration absorption  
through carbide shank

### Frärschaft

Milling shank

## M620

Schneidkreis-Ø      Cutting edge Ø      21,7 mm



für Schneidplatte  
for Insert

Typ 620  
Type

| Bestellnummer<br>Part number | Ds   | d  | l <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> | Form<br>Form |
|------------------------------|------|----|----------------|----------------|--------------|
| <b>M620.0020.D.00A</b>       | 21,7 | 20 | 75             | 15,6           | A            |
| <b>M620.0020.D.04A</b>       | 21,7 | 20 | 130            | 15,6           | A            |
| <b>M620.0020.D.00B</b>       | 21,7 | 20 | 75             | 15,6           | B            |
| <b>M620.0020.D.04B</b>       | 21,7 | 20 | 130            | 15,6           | B            |

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

t<sub>max</sub> siehe Schneidplatten  
t<sub>max</sub> see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

### Ersatzteile

Spare Parts

| Frärschaft<br>Milling shank | Spannschraube<br>Screw | TORX PLUS®-Schlüssel<br>TORX PLUS® Wrench |
|-----------------------------|------------------------|-------------------------------------------|
| M620...                     | <b>5.14T20P</b>        | <b>T20PQ</b>                              |

### Schneidplatte

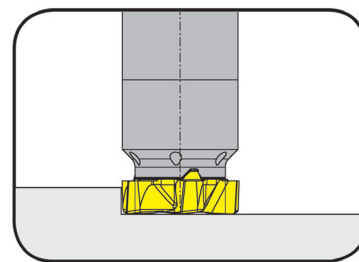
#### Insert

# 620

Schneidkreis-Ø

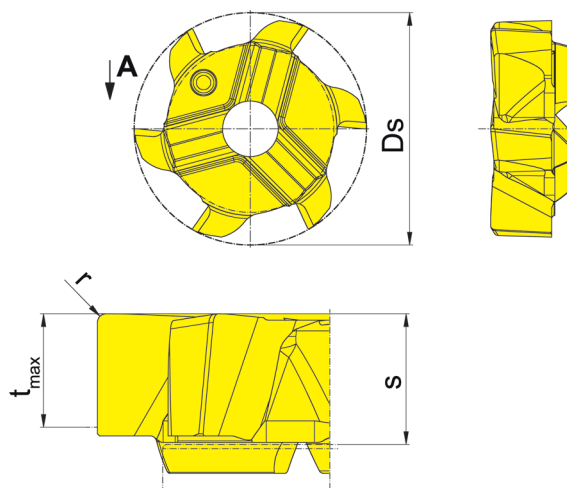
Cutting edge Ø

21,7 mm



für Frälerschaft  
for Milling shank

Typ M620  
Type



| Bestellnummer<br>Part number | Ds   | r   | t <sub>max</sub> | s   | AS45 |
|------------------------------|------|-----|------------------|-----|------|
| 620.PL53.64                  | 21,7 | 0,4 | 5,3              | 6,1 | ▲    |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

|   |   |
|---|---|
| P | • |
| M | • |
| K | • |
| N | o |
| S | • |
| H | - |

HM-Sorten  
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

### Schneidplatte

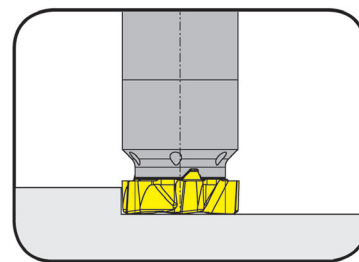
Insert

# 620

Schneidkreis-Ø

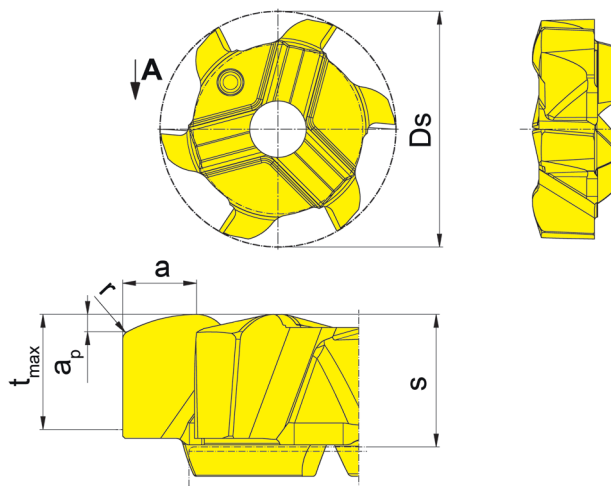
Cutting edge Ø

21,7 mm



für Frälerschaft  
for Milling shank

Typ M620  
Type



| Bestellnummer<br>Part number | Ds   | a   | r   | t <sub>max</sub> | a <sub>p</sub> | s   | AS45 |
|------------------------------|------|-----|-----|------------------|----------------|-----|------|
| 620.HV08.04                  | 21,7 | 4,4 | 0,4 | 5,3              | 0,8            | 6,1 | ▲    |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request

● empfohlen / recommended

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

- nicht geeignet / not suitable

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

|   |   |
|---|---|
| P | • |
| M | • |
| K | • |
| N | o |
| S | • |
| H | - |

HM-Sorten  
Carbide grades

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage

Further sizes upon request

| Eintauchwinkel<br>Diving angle | theorethischer Eckenradius r <sub>th</sub><br>= Programmierradius<br>theoretical corner radius<br>= programming radius | max. Abweichung<br>max. difference |
|--------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|
| 1°                             | 1,15 mm                                                                                                                | 0,43 mm                            |





**FINDEN SIE JETZT IHRE  
PASSENDE WERKZEUGLÖSUNG.**

FIND YOUR RIGHT  
TOOLING SOLUTION NOW.

**[www.phorn.de](http://www.phorn.de)**

**DEUTSCHLAND, STAMMSITZ**

GERMANY, HEADQUARTERS

—

Hartmetall Werkzeugfabrik  
Paul Horn GmbH  
Unter dem Holz 33 – 35  
D-72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 70040

Fax +49 7071 / 72893

[info@phorn.de](mailto:info@phorn.de)

[www.phorn.de](http://www.phorn.de)

**Find your country:**

**[www.phorn.com/countries](http://www.phorn.com/countries)**



**Geprüfte Qualität /** proofed quality

**BLUECOMPETENCE**

**Alliance Member**

Partner of the Engineering Industry  
Sustainability Initiative