HORN



NEW

SPEED-FORMING

für schmale und tiefe Nuten

SPEED-FORMING

machining of tight and deep grooves



DER UNTERSCHIED: MEHR MÖGLICHKEITEN

THE DIFFERENCE: MORE POSSIBILITIES

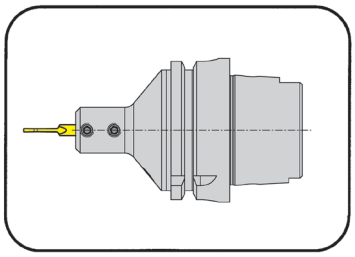
- **Produktives Herstellen von tiefen und schmalen Nuten**
  Productive machining of deep and shallow grooves using new tool system

- **Werkzeuge basieren auf System Supermini 105**
  Tools based on the Supermini 105 system

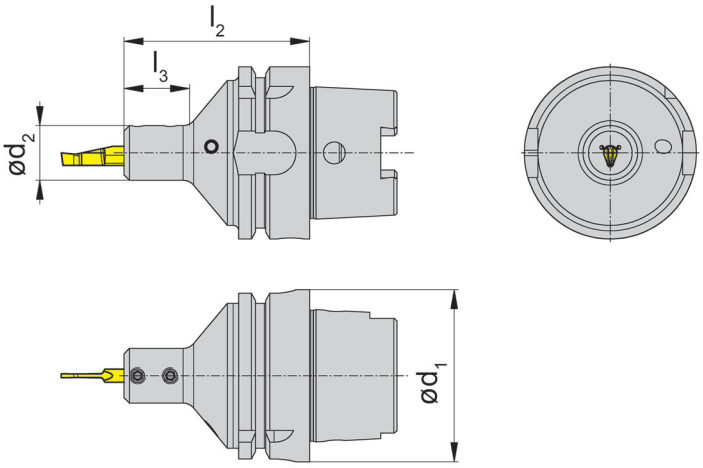
- **Schnelle Fertigung von bogen- und wellenförmigen Nuten**
  Fast production of curved and undulating grooves

Klemmhalter
Toolholder

SB105.HSK
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



HORN HSKT63 nach ISO 12164-3
HORN HSKT63 according to ISO 12164-3



für Wendeschneidplatte
for Indexable insert

Typ P105
Type

Bestellnummer Part number	d_2	l_2	l_3
SB105.HSK63.02.IK	20	68	24

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

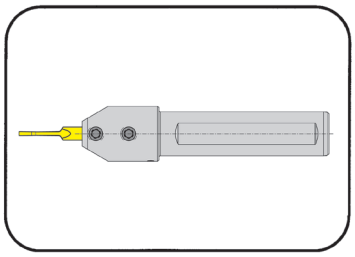
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile
Spare Parts

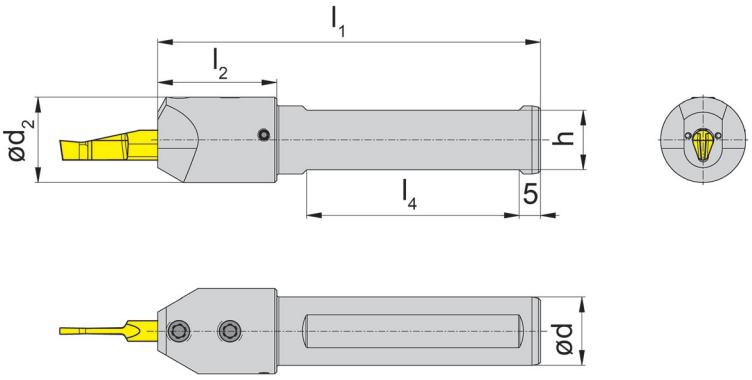
Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
SB105.HSK63.02.IK	**6.075T15P**	**T15PQ**

Klemmhalter
Toolholder

SB105
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



für Schneidplatte P105 mit verlängerter Aufnahme
for Insert P105 with extende clamping shank



für Schneidplatte
for Insert

Typ P105
Type

Bestellnummer Part number	d_2	l_1	l_2	l_4	h
SB105.0016.02.IK	20	90	28	50	14
SB105.0020.02.IK	20	90	-	50	18
SB105.0025.02.IK	25	90	-	50	23

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

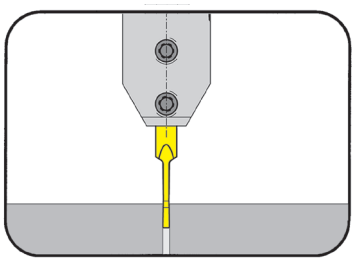
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile
Spare Parts

Klemmhalter Toolholder	**Spannschraube** Screw	**TORX PLUS®-Schlüssel** TORX PLUS® Wrench
SB105...	**6.075T15P**	**T15PQ**

Schneidplatte
Insert

P105

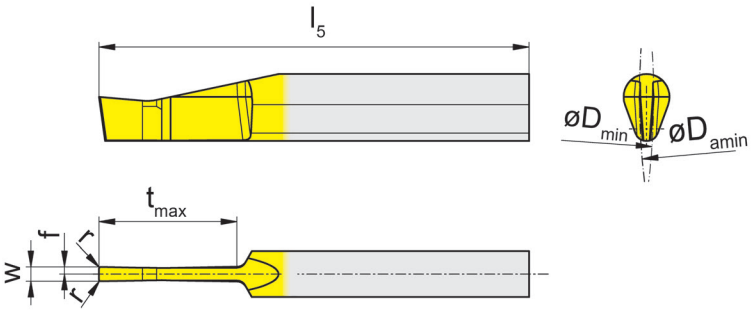


Kurvenradius 75 mm
Curve radius 75 mm

Spannlänge 22 mm
Clamping length 22 mm

für Klemmhalter
for Toolholder

Typ SB105
Type SB105.HSK



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	b	l_5	t_{max}	D_{min}	$D_{a\,min}$	EG35
P105.1515.12.75.01	1,5	0,15	0,75	4,8	45	12	150	150	▲
P105.2020.16.75.01	2,0	0,20	1,00	4,8	45	16	150	150	▲
P105.2520.22.75.01	2,5	0,20	2,25	4,8	50	22	150	150	▲
P105.3025.25.75.01	3,0	0,25	1,50	4,8	55	25	150	150	▲
P105.3525.30.75.01	3,5	0,25	1,75	4,8	60	30	150	150	▲
P105.4025.35.75.01	4,0	0,25	2,00	4,8	65	35	150	150	▲

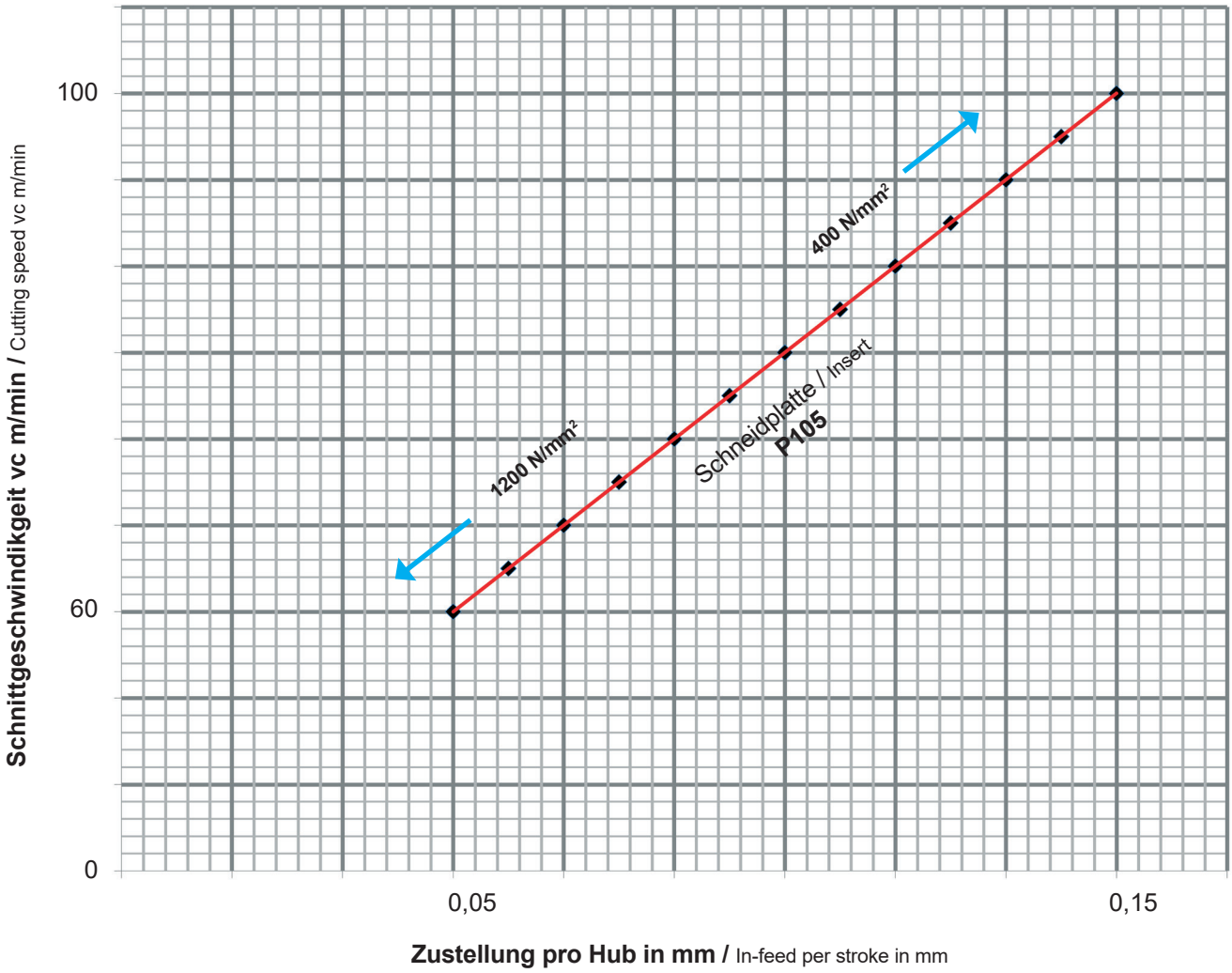
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	●
K	o
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request



Diese Werte stellen nur Richtwerte dar, da die physikalischen Eigenschaften der Maschine, des Bauteils, die Spannsituation und der Werkstoff großen Einfluss auf die Schnittwerte und Zustellungen pro Hub nehmen.

The above values are guidelines only. The physical condition of the machine, the work piece profile and clamping, as well as the type of material have great influence on the depth of cut and feed rate.

FINDEN SIE JETZT IHRE PASSENDE WERKZEUGLÖSUNG.
FIND YOUR RIGHT TOOLING SOLUTION NOW.

www.phorn.de

DEUTSCHLAND, STAMMSITZ
GERMANY, HEADQUARTERS
—
Hartmetall Werkzeugfabrik
Paul Horn GmbH
Unter dem Holz 33 – 35
D-72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 70040
Fax +49 7071 / 72893

info@phorn.de
www.phorn.de

Find your country:
www.phorn.com/countries

Geprüfte Qualität / proofed quality

BLUECOMPETENCE Alliance Member
Partner of the Engineering Industry Sustainability Initiative

INFO19.18DE, 09/2018, Printed in Germany