



**NEW**

## **ФАСОННЫЙ РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ СО ВСТАВКАМИ ИЗ PCD**

Фасонный расточной инструмент для обработки цветных металлов

### PCD FORM BORING TOOLS

Form boring tools for non-ferrous metals



# ОТЛИЧИЕ: БОЛЬШЕ ВОЗМОЖНОСТЕЙ

THE DIFFERENCE:  
MORE POSSIBILITIES

- **Высокая точность и чистота поверхности**  
High precision and surface finish
- **Повышенная эффективность благодаря идеально подобранному дизайну**  
Increased efficiency due to perfectly matched design
- **Повышенная стойкость инструмента благодаря высокопроизводительному PCD**  
Increased tool life due to high-performance PCD

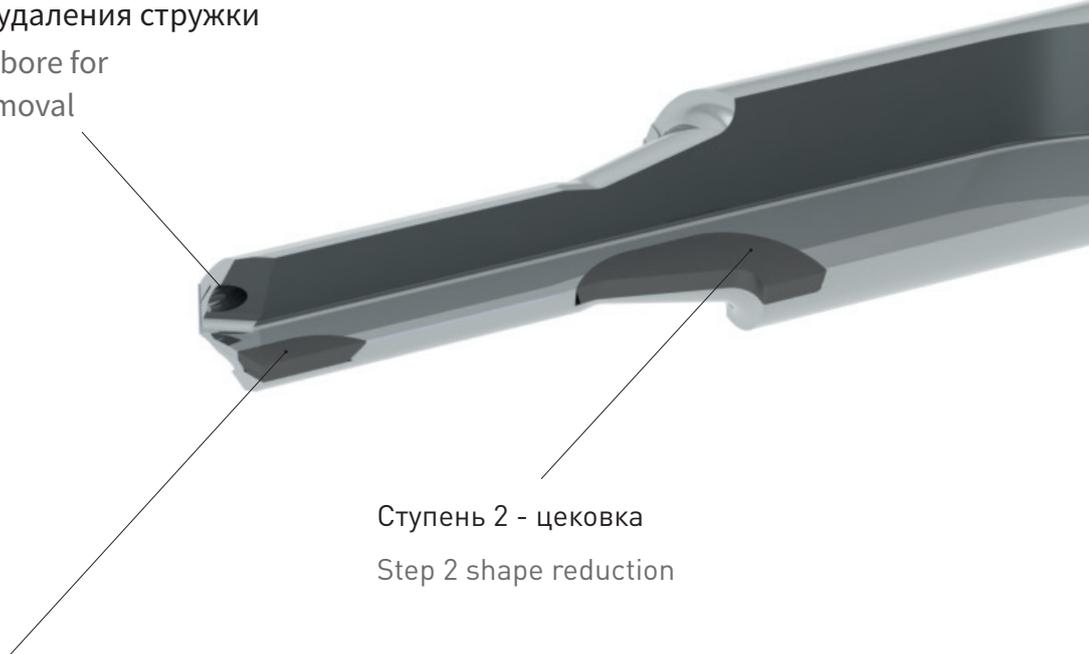
**Инструмент:** Ступенчатое сверло со вставками из поликристаллического алмаза  
Тип обработки: Фасонное растачивание  
Материал: AlMgSi7  
 $v_c$  (м/мин) 450  
 $f$  (мм/об) 0,25

**Tool:** PCD Step Drill  
Machining: Form boring  
Material: AlMgSi7  
 $v_c$  (m/min) 450  
 $f$  (mm/rev) 0.25

Двойное отверстие для СОЖ для оптимального удаления стружки  
Double coolant bore for optimal chip removal

Ступень 2 - цековка  
Step 2 shape reduction

Ступень 1 для сквозного отверстия  
Step 1 for through hole





Хвостовик DIN6535 HA  
Shank DIN6532 HA

## **Ступенчатое сверло со вставкой из PCD для обработки цветных металлов**

HORN расширяет свой ассортимент вставками из поликристаллического алмаза (PCD). Следуя программе токарных инструментов с поликристаллическим алмазом, HORN также предлагает ступенчатые сверла со вставками из PCD. Система обеспечивает большую точность сверления и лучшее качество поверхности отверстия благодаря острым режущим кромкам. Она предназначена для сверления отверстий и зенкования, а также предварительного сверления в цветных металлах, например, при производстве алюминиевых колес. Новые инструменты позволяют вести обработку на высоких скоростях резания, что снижает время и себестоимость обработки детали в серийных производствах.

HORN предлагает ступенчатые сверла со вставкой из поликристаллического алмаза в качестве специального инструмента. Вставкой из PCD могут оснащаться инструменты диаметром от 4 мм (0,157 дюйма) и выше. Корпуса доступны со всеми стандартными размерами хвостовика DIN от 6 мм (0,236 дюйма) до 25 мм (0,984 дюйма) в виде цельного твердого сплава. Такой хвостовик обладает отличными антивибрационными свойствами. Все хвостовики имеют внутренний подвод охлаждающей жидкости. Начиная от диаметра 32 мм (1,260 дюйма) корпуса доступны в стальном исполнении. Следуя программе токарных инструментов PCD, HORN теперь также предлагает заказчикам ступенчатые сверла со вставками PCD.

## **PCD step drill for non-ferrous metals**

HORN is expanding its tool portfolio with cutting edges tipped with polycrystalline diamond (PCD). Following on from PCD turning tool programme, HORN now also offers users PCD-tipped step drills. The tool system allows greater drilling precision and better hole surface quality thanks to the sharp cutting edges. It is designed for creating holes and countersinks as well as pre-drilling in non-ferrous metals, such as in the production of aluminium wheels. The tools allow high cutting parameters during machining, which makes it possible to reduce the cost per component in series production, as well as the process time.

HORN only offers the PCD-tipped step drill as a special tool. The PCD tip is available on tools with a diameter of 4 mm (0.157") and above. The bodies are available in all common DIN shank dimensions from 6 mm (0.236") to 25 mm (0.984") diameter as a carbide monoblock version. The carbide shank provides good vibration damping during machining. All variants are fitted with an internal coolant supply. The monoblock tool body is available as a steel variant from a diameter of 32 mm (1.260"). Following on from PCD turning tool programme, HORN now also offers users PCD-tipped step drills.



**ПОДБЕРИТЕ ВАШ ИДЕАЛЬНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ УЖЕ СЕЙЧАС.**

FIND YOUR RIGHT  
TOOLING SOLUTION NOW.

**[www.PHorn.de](http://www.PHorn.de)**

**ГЕРМАНИЯ, ГОЛОВНОЙ ОФИС**

GERMANY, HEADQUARTERS

—

Hartmetall Werkzeugfabrik  
Paul Horn GmbH  
Horn-Straße 1  
D-72072 Tübingen

Tel +49 7071 / 70040

Fax +49 7071 / 72893

[info@PHorn.de](mailto:info@PHorn.de)

[www.PHorn.de](http://www.PHorn.de)

**Find your country:**

**[www.PHorn.com/countries](http://www.PHorn.com/countries)**